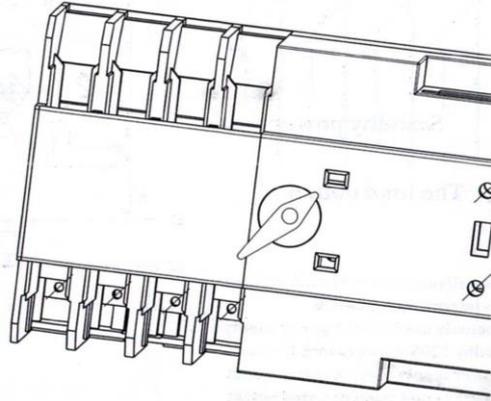


# DOBLE POTENCIA

## Interruptor de Transferencia Automática



<b>IMPORTADOR: Exel Solar SAPI DE CV.</b>
<b>DOMICILIO: Boulevard Adolfo Ruiz Cortines No. Ext. 3642</b>
<b>No. Int. 502 Col. Costa de Oro, Boca del Río,</b>
<b>Veracruz de Ignacio de la Llave, C.P. 94299</b>
<b>Tel.: 01 800 3935 765 R.F.C. ESO140130IU1</b>
<b>Producto: Interruptor de transferencia automática</b>
<b>Marca: PV ACCESORIES</b>
<b>Modelo: PV-ATS-3P-63A</b>
<b>Especificaciones eléctricas</b>
Corriente nominal: 63 A
Voltaje nominal: 220 V ~
Tensión de aislamiento: 690 V ~
Voltaje de resistencia al impulso: 8 kV
Clase de interruptor de transferencia automática: PC
Frecuencia: 50 / 60 Hz
<b>Hecho en China</b>
<b>ANTES DE USAR EL PRODUCTO LEA EL INSTRUCTIVO</b>
<b>Y CONSERVELO PARA FUTURAS REFERENCIAS</b>

El producto ha sido inspeccionado para cumplir con los estándares técnicos GB/14048 y está aprobado para salir de fábrica.

Fecha de inspección: ver empaque del producto.

### 1. Descripción general del producto

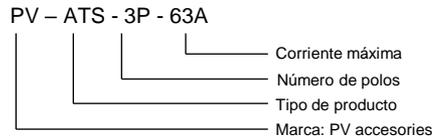
El interruptor automático de doble potencia es un micro interruptor de alimentación doméstico recientemente desarrollado. El interruptor se usa principalmente para probar si la fuente de alimentación principal o la energía de reserva son normales. Cuando la fuente de alimentación normal es anormal, la fuente de alimentación de reserva comenzará a funcionar inmediatamente para garantizar la continuidad, fiabilidad y seguridad del suministro eléctrico. Este producto está especialmente diseñado para la instalación de rieles domésticos y se usa especialmente para la caja de distribución PZ30.

Es adecuado para el sistema de suministro de energía de emergencia de 400 Vca de 50 o 60 Hz. El ATS tiene las características de estructura sólida, conversión confiable, fácil instalación y mantenimiento, larga vida útil. Es ampliamente utilizado en una variedad de ocasiones en las que no puede soportar fallas de energía y puede operar de manera automática o manual.

El ATS se compone de un equipo interruptor de transferencia (TSE) y un controlador.

De acuerdo con el estándar GB/T14048.11, parte 6-1: equipo multifunción y equipo de conmutación, se ha visto que el ATS es el equipo de conmutación y dispositivo de control de bajo voltaje más adecuado.

### 2. Modelo y clasificación del producto.



### 4. Tiempo de operación normal y condiciones de instalación.

4.1 Temperatura ambiente: La temperatura más alta no debe exceder los 40 °C, la más baja no debe ser inferior a -5 °C y la temperatura promedio durante las 24 horas no debe ser superior a los 35 °C.

4.2 Altitud: La elevación del lugar de instalación no debe ser superior a 2000 m.

4.3 Condiciones atmosféricas: Cuando la temperatura máxima alcance los 40 °C, la humedad relativa del lugar de instalación no deberá superar el 50 %, cuando la temperatura mínima es de -5 °C, la humedad relativa es alta, por ejemplo, la temperatura es de 25 °C y la humedad relativa es del 90 %. Debido a los cambios de temperatura, se deben tomar medidas especiales para hacer frente a la condensación ocasional en la superficie del producto.

4.4 Niveles de contaminación: El nivel de contaminación del ATS se ajusta al grado 3 especificado en GB/T14046.11

4.5 Categoría de instalación: La categoría de instalación del ATS se ajusta a la categoría especificada en GB/T14046.11

4.6 Condiciones de instalación: El ATS se puede instalar verticalmente en el gabinete de control o en el gabinete de distribución. Asegúrese de que la distancia de instalación sea la que se muestra en la figura 1.

### 5. Ver dimensiones y dimensiones de montaje

5.1 La apariencia y dimensiones de instalación del ATS se muestran en la figura 1.

### 6. Notas

6.1 Funcionamiento manual/automático: El ATS puede garantizar el rendimiento de generación de energía y corte de energía durante la operación del circuito, pero para la operación manual, debido a la diferencia en la velocidad de generación de energía y corte de energía u operador, el ATS no puede garantizar dicho desempeño. Puede ocurrir una pérdida excesiva de aleaciones de plata durante la generación manual de energía y los cortes de energía.

Por lo tanto, cuando toda la energía este apagada para verificar y dar mantenimiento al sistema operativo y los contactos, simplemente coloque el interruptor de selección en manual. En general, el interruptor de selección se colocará en la posición automática.

Una vez completada la operación manual, coloque el interruptor de selección en la posición automática.

6.2 Circuito de control: El ATS se activará instantáneamente. Después de la conversión, la bobina en el circuito de control será desconectada por el convertidor interno. La bobina puede funcionar normalmente bajo el voltaje nominal de 80% - 110%. Si el voltaje es demasiado bajo, la bobina se calentará e incluso se encenderá espontáneamente.

### 3. Parámetros básicos.

Consulte la tabla 1 para obtener detalles sobre los parámetros básicos del ATS.

Tabla 1

Modelo	PV-ATS-3P-63A
Corriente nominal Ie (A)	32 40 50 63
Tensión de aislamiento Ui	690 V~
Voltaje nominal Ue	400 V~
Clase de ATS	PC: capaz de generar y resistir pero no diseñado para interrumpir corrientes de cortocircuito.
Categoría de utilización	AC-33B
Cantidad de polos	3P
Peso	2.1 kg
Aparto eléctrico	Vida útil: 2000 veces; Operación manual: 5000 veces
Corriente de cortocircuito	50 kA
Fusible	RT16-00-63A
Voltaje de resistencia al impulso	8kV
Circuito de control	Tensión nominal de control Us: 220 V~, 85%Us-110%Us
Circuito auxiliar	Dos relés, cada uno con dos contactos: 220V-50Hz Ie=5y
Tiempo de conversión del contactor	<50 ms
Tiempo de conversión de operación	<50 ms
Tiempo de conversión de retorno	<50 ms
Tiempo de apagado	<50 ms

### 7. Diagrama de cableado (ver figura 2, figura 3)

### 8. Instalación y cableado

8.1 Asegúrese de que un profesional lea este manual antes de instalar y cablear.

8.2 Verifique la integridad del ATS antes de la instalación. Luego use la manija de operación para abrir y cerrar APS, verifique la flexibilidad del dispositivo de transmisión y detecte las condiciones de generación y desconexión de la carga en cada etapa del suministro de energía normal y de reserva.

8.3 Los pasos correctos se muestran en la figura 4. La marca se encuentra en la parte frontal del producto. Si la instalación no se puede realizar de acuerdo con los procedimientos correctos debido al cableado u otras razones, comuníquese con nosotros. La distancia de seguridad S1, S2 no debe ser inferior a las marcas de la figura 1 y la figura 4. (Vea la figura en la parte de abajo para más detalles).

8.4 Voltaje de control de prueba: 220 Vca

La bobina en el circuito de control no puede ser demasiado larga. El área de la sección transversal del cable de cobre no debe ser superior a 2.0 mm<sup>2</sup>

8.5 De acuerdo con los requisitos de instalación del sistema de distribución de energía, proporcione interruptores apropiados para garantizar la seguridad del personal y el equipo.

### 9. Mantenimiento, inspección y almacenamiento.

9.1 El mantenimiento y la inspección deben ser realizados por personal profesional y toda la energía debe cortarse por adelantado.

9.2 Para garantizar el buen funcionamiento del ATS, el primer mantenimiento e inspección debe realizarse dentro de los 6 meses de uso y al menos una vez al año. En el caso de condiciones adversas de instalación, aumente la frecuencia de mantenimiento e inspección.

9.3 Elementos de mantenimiento e inspección

A. Retire el polvo y la suciedad en caso de falla.

B. Compruebe si las partes de los contactos eléctricos están deformadas o dañadas, y elimine las partículas de metal quemado adheridas a la superficie y alrededor de ella.

C. El óxido, la acidificación y el polvo en la superficie de contacto pueden provocar un mal contacto. Opere manualmente varias veces y mida la resistencia de contacto cuando sea necesario.

D. Debido a la humedad y la suspensión a largo plazo, seque el ATS antes de usarlo. Utilice un mega ohmímetro de 500 V para medir la resistencia de rechazo para el suministro normal, el suministro de energía alterna, las barras laterales de carga, incluida la resistencia de aislamiento entre las partes activas y las placas de metal. La resistencia de aislamiento no debe ser inferior a 10 M.

9.4 Los ATS debe almacenarse en un entorno similar al entorno de trabajo normal y protegerse del polvo, la humedad y los golpes.

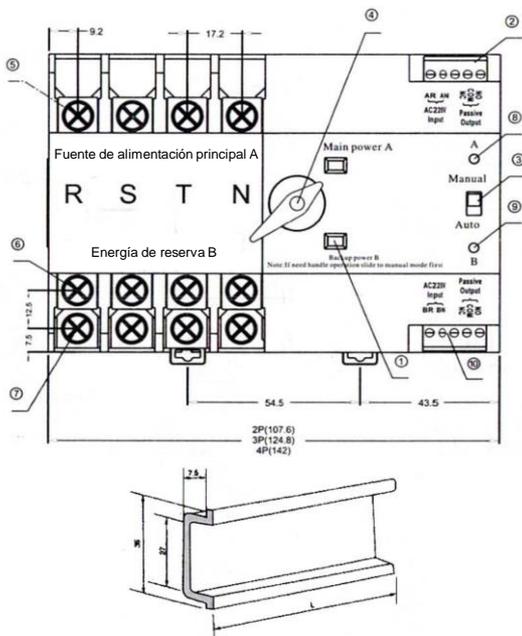


Figura 1 Dimensiones de apariencia y dimensiones de instalación

1. Indicador de posición de estado
  2. Terminal de alimentación principal y señal pasiva (220 Vca).
  3. Interruptor de selección manual/automático
  4. Manija manual
  5. Terminal principal del lado de la fuente de alimentación común
  6. Terminal principal del lado de energía de respaldo
  7. Terminal principal en el lado de la carga
  8. Indicador de encendido A
  9. Indicador de encendido B
  10. Terminal de alimentación de reserva y señal pasiva (220 Vca)
- Distancia de seguridad:  
 S1: > 30 mm  
 S2: > 203 mm

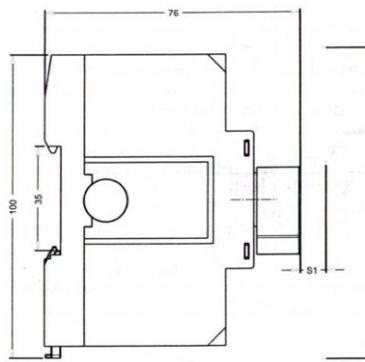


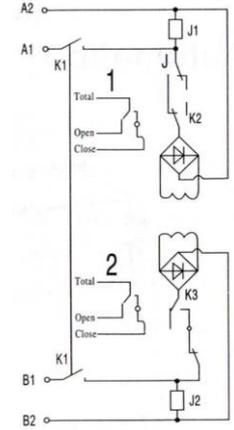
Figura 2 Diagrama de cableado interno

Fuente de alimentación de uso común



Energía de reserva

La salida de carga



- K1. Interruptor de selección manual/automático  
 K2. Interruptor de válvula interna K3  
 J1 Relé de fuente de alimentación de 220 VA de uso común  
 J2 Relé de alimentación de reserva de 220 VA  
 1: Salida de señal pasiva de fuente de alimentación A  
 2: Salida de señal pasiva de fuente de alimentación B

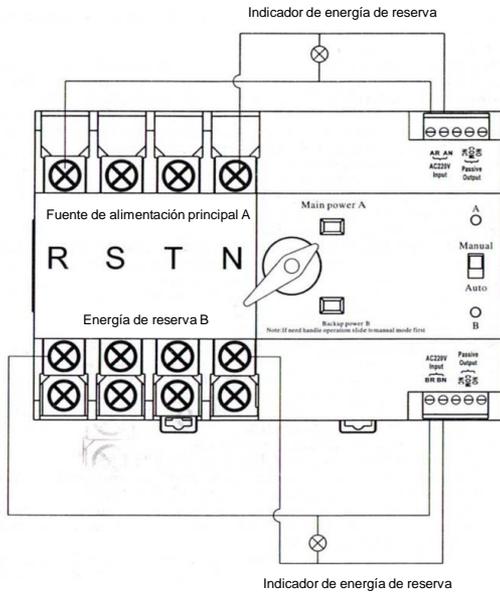


Figura 3 Diagrama de cableado del controlador



Figura 4 Dirección de montaje correcta

