

Unilin peut compter sur SmokeCatcher pour protéger ses sites de fabrication.

À PROPOS DE UNILIN

Pour Unilin, fabricant de parquet technique stratifié, de sol en vinyle de luxe et de panneaux à base de bois, la durabilité fait partie intégrante de l'ADN de la société. En plus de s'engager à réduire au maximum l'impact écologique de ses procédés de fabrication, l'entreprise accorde énormément d'importance à la sécurité sur le lieu de travail. Avec l'aide de la solution de détection de fumée par vidéo SmokeCatcher d'Araani, Unilin protège le site contre les incendies en détectant rapidement les départs de feu avant qu'ils ne se développent.

Depuis octobre 2005, le Groupe Unilin fait partie de Mohawk Industries, une société américaine cotée au New York Stock Exchange. Mohawk Industries est le plus grand groupe de revêtements de sol au monde sur les marchés des professionnels et des particuliers.

Le succès d'Unilin en matière de réduction de l'impact de ses procédés de fabrication sur l'environnement est notamment dû à l'optimisation du système de gestion de l'énergie thermique dans ses usines. En effet, la société brûle tous les résidus de sciure et d'usinage du bois dans un incinérateur. Unilin récupère ensuite l'énergie générée par cette opération et l'utilise pour chauffer l'huile thermique utilisée dans les procédés de fabrication du bois d'œuvre et des stratifiés.

BRIEFING

RISQUES D'INCENDIE CAUSÉS PAR LES FUITES DE POUSSIÈRE

Toutefois, ce procédé n'est pas sans risque d'incendie. Comme n'importe quel autre équipement mécanique, le système d'incinération et le système de conduits utilisés pour transporter les résidus de bois dans l'incinérateur sont soumis à l'usure. Des fuites de poussière peuvent donc se produire dans le système de conduits. Lorsque la poussière s'échappe

du système de conduits et atterrit sur le brûleur, elle peut provoquer un départ de feu qui peut rapidement se transformer en incendie grave.

« **Nous devons faire attention aux fuites de poussière au quotidien** », explique Tiago Sieuw, responsable des équipements et installations techniques du groupe chez

Unilin. « **Par le passé, il est déjà arrivé que de la poussière s'échappe et atterrisse sur le brûleur et provoque des départs de feu.** Heureusement, ces incidents n'ont eu aucune conséquence grave. Mais ils ont entraîné une prise de conscience : **nous devons être capables de surveiller ces procédés de près, 24h/24 et 7j/7, afin de réagir le plus rapidement possible et de prendre les mesures de sécurité requises.** »

SOLUTION

SURVEILLANCE DU BRÛLEUR ET DU SYSTÈME DE CONDUITS



Unilin utilisait déjà les capteurs thermiques pour surveiller le système. Cependant, les précédents incendies ont démontré que cette technologie ne permettait pas de les détecter à temps. La société a donc étudié en profondeur les offres du marché afin de trouver un système d'alerte précoce fiable.

« Nous avons rencontré l'équipe d'Araani et nous avons tout de suite vu que c'était le partenaire idéal », explique Tiago Sieuw. « En réalité, **le système de détection de la fumée par vidéo SmokeCatcher d'Araani était le seul à offrir une solution fiable de détection de la fumée pour les environnements de fabrication exigeants d'Unilin.** »

Unilin a commandé et installé les systèmes de détection de la fumée par vidéo SmokeCatcher sur trois de leurs sites : à Bazeilles (France), à Vielsalm (Belgique) et à Wielsbeke (Belgique).

Désormais, **une caméra à lumière visible dotée de l'algorithme de détection de la fumée par vidéo SmokeCatcher surveille en permanence les brûleurs.** Les images vidéo sont analysées en continu afin de détecter la présence de fumée et, en cas de départ de feu, SmokeCatcher le détecte immédiatement et déclenche une alarme.

« Désormais, **nous pouvons détecter un feu très rapidement, avant même qu'il ne se développe** », affirme Tiago Sieuw. « Cela ne fait aucun doute, **notre entreprise est beaucoup plus sûre et nous pouvons éviter l'interruption de nos procédés de fabrication.** Cela n'a rien d'anodin, surtout lorsque l'on sait que notre site de Wielsbeke emploie seulement 1 000 personnes environ. Nous ne devons donc pas sous-estimer le coût des arrêts de production. »



DÉTECTION DANS LES ENVIRONNEMENTS DIFFICILES

L'un des principaux avantages du système SmokeCatcher réside probablement dans sa robustesse face aux environnements difficiles. Les détecteurs de fumée traditionnels gèrent difficilement la **poussière en suspension** qui ne cesse de déclencher des fausses alarmes. Contrairement à ces capteurs, les systèmes de détection de la fumée par vidéo comme SmokeCatcher ne nécessitent pas que la fumée entre en contact avec ce dernier pour déclencher une alarme. **Ils analysent les images vidéo et sont donc immunisés contre les particules de poussière.**

Les détecteurs ponctuels traditionnels sont généralement installés en hauteur, au plafond. Mais dans les salles de fabrication d'Unilin, aux plafonds hauts, ils seraient inefficaces, car un feu qui se développe n'atteindrait que tard le détecteur, voire pas du tout. Cela est dû à un phénomène appelé « stratification des fumées », qui arrête le mouvement ascendant de la fumée avant qu'elle atteigne le plafond. En revanche, **la caméra de détection de la fumée par vidéo peut identifier un départ de feu, même de loin, à la source.**

SURVEILLANCE ÉTROITE, 24H/24 7J/7

Les images vidéo peuvent être surveillées en **continu** depuis les écrans de la salle de contrôle. Lorsqu'une alarme de fumée se déclenche, les opérateurs reçoivent une **alerte visuelle** qui leur permet de prendre les mesures de sécurité nécessaires et même de se rendre sur place pour constater l'incident.

« **L'aspect visuel est précieux pour Unilin** », explique Christophe Chartier, ingénieur support chez Unilin Bazeilles. « Nous pouvons surveiller notre équipement d'incinération 24h/24, 7j/7 depuis nos écrans vidéo. Ainsi nous pouvons identifier précisément où et quand les incendies se déclenchent. Toutes ces informations peuvent être recueillies dans un système unique de gestion vidéo Milestone, dans notre salle de contrôle, conjointement aux flux vidéo des caméras de sécurité de l'entreprise et aux informations liées au contrôle des procédés. À ma connaissance, aucun autre système de détection anti-incendie ne peut en faire autant. »



SURVEILLANCE DES STATIONS DE POMPAGE

En plus de la surveillance 24h/24, 7j/7 du brûleur de l'incinérateur, **Unilin a également commandé des systèmes de détection de la fumée par vidéo SmokeCatcher pour ses stations de pompage d'huile thermique**. Les moteurs électriques permettent de distribuer efficacement l'huile thermique chauffée par l'incinérateur sur l'ensemble du site de fabrication. Ainsi, elle est utilisée en fonction des besoins. Cela va sans dire, le blocage des moteurs ou la rupture des paliers représentent un risque d'incendie important, en particulier en cas de friction entre métaux.

RÉSULTAT

SÉCURITÉ ANTI-INCENDIE PROACTIVE

Tiago Sieuw : « Je fais entièrement confiance à SmokeCatcher. En cas de fuites de poussière dans nos systèmes de conduits, SmokeCatcher détecte immédiatement la fumée générée sur le brûleur. **Grâce à ce principe de détection rapide, nous pouvons éviter des incidents graves et aider l'entreprise à économiser beaucoup d'argent.** »

Christophe Chartier : « En tant que responsable du système de gestion vidéo d'Unilin, j'ai parfaitement conscience des avantages de ce type de système de détection de la fumée par vidéo. Il nous permet d'être **proactifs** et de détecter les risques éventuels d'incendies à l'avance, même dans les conditions difficiles typiques des sites de fabrication d'Unilin. »



UNILIN
Ooigemstraat 3
8710 Wielsbeke
Belgique
T 32 56 67 52 11

info@unilin.com

À PROPOS D' ARAANI

Créée en 2014, Araani est une entreprise belge de haute technologie spécialisée dans le domaine de l'analyse vidéo pour la protection des individus, des biens et des processus. Araani est également à l'origine du développement de SmokeCatcher, solution avancée de détection de fumée par vidéo conçue pour garantir la continuité des opérations et la protection contre les incendies au sein des entreprises qui fonctionnent dans des environnements critiques et exigeants.

COORDONNÉES

Araani NV - Siège

Luipaardstraat 12
8500 Courtrai
Belgique
tél. : +32 (0) 56 49 93 94
info@araani.com

Araani NV - Royaume-Uni et Irlande

20, Ethel Road
Leicester, LE5 5NA
Royaume-Uni
tél. : +44 (0) 7825 017255
info@araani.com

Araani NV - France

135, Avenue Roger Salengro
59100 Roubaix
France
tél. : +33 (0) 650 30 42 35
info@araani.com

Les caractéristiques sont indiquées sous réserve de modification sans préavis.
©Copyright 2017, Araani NV. Tous les autres noms de produits et de marques sont des marques commerciales appartenant à leur propriétaire respectif. Les images sont fournies à titre indicatif uniquement. (Date de création : 12/2017)

Laissez-vous convaincre.
Demandez une démonstration
dès maintenant sur www.araani.com/demo

SmokeCatcher®
by **ARAANI®**