

Le SmokeCatcher Certified d'Araani assure une entreprise d'incinération de déchets haute technologie

Biostoom Beringen est responsable du traitement des déchets dans la province belge de Limburg et dans la ville de Diest. L'installation d'incinérations de déchets de l'usine a transformé, avec succès, plus de 200 000 tonnes de déchets en énergie verte. Pour s'assurer que le processus de production reste sûr, Biostoom Beringen utilise la solution de détection de la fumée par vidéo d'Araani SmokeCatcher Certified..

Biostoom
Beringen

Tous les ans, les habitants de la province de Limburg produisent plus de 120 000 tonnes de déchets ménagers et d'encombrants. Elles sont converties en chaleur et en électricité par des moyens de combustion dans l'usine respectueuse de l'environnement, à haute technologie à Beringen. La centrale à biovapeur à Beringen est un établissement de pointe où les déchets sont traités avec un grand professionnalisme, de manière écologique et efficace.

LE BESOIN

Une détection de fumée efficace dans de grands espaces en intérieur

L'usine a commencé ses opérations en septembre 2020, et depuis son premier design, basique, la sécurité incendie a toujours été son premier intérêt. Avec des installations où les températures peuvent monter à 1 000 degrés Celsius, Biostoom Beringen veut être sûr que les départs d'incendie peuvent être évités. L'installation de ce système de détection d'incendie de performance élevée s'inscrit dans l'approche triple de l'entreprise de la stratégie de sécurité, comprenant la prévention, la détection et les mesures d'élimination.

D'après **Philip Peeters**, directeur général de Biostoom Beringen, l'entreprise cherchait un système robuste, évolutif, qui pourrait être soutenu pour les nombreuses années à venir. La zone de traitement de l'entreprise consiste en une chaudière à vapeur, un générateur de turbine et une installation de nettoyage de gaz de combustion, les biens d'équipement conséquents qui ont besoin d'être opérationnels 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 pour garantir l'alimentation d'énergie.

Mais l'environnement qui doit être protégé a posé quelques défis pour les systèmes de détection traditionnels. Le hall de production est un grand espace (40 mètres de hauteur) qui aurait besoin de nombreux détecteurs ponctuels. Il était évident que les capteurs de détection traditionnels installés sur le plafond ne fonctionneraient pas : ces capteurs sont uniquement déclenchés quand la fumée a un contact physique avec le capteur. Mais le temps que cela se produise, il peut déjà être trop tard.





LA SOLUTION

Les caméras intelligentes SmokeCatcher Certified

Biostoom Beringen a choisi la solution de détection de fumée par vidéo SmokeCatcher Certified, qui utilise des caméras de sécurité CCTV et des systèmes d'analyse vidéo intelligente qui reconnaissent des prémices de fumée et d'incendie par vidéo. SmokeCatcher Certified a permis à l'entreprise de fournir aux agents de sécurité une image nette des espaces intérieurs, de réduire le nombre de points de détection, et d'améliorer le temps de réaction en cas d'incidents.

De fausses alarmes, dues aux fausses détections, sont un poids pour les agents de la salle de commande et entraînent souvent une vigilance réduite. Toutefois, le SmokeCatcher Certified d'Araani utilise un système fondé sur des analyses de vidéo, qui peuvent détecter précisément le début d'incendies sans générer de fausses alarmes. Dès que la caméra détecte un début d'incendie ou de la fumée, une alerte est envoyée à la salle de contrôle. Là, les agents peuvent immédiatement contrôler l'incident et décider du type de réponse le plus approprié. L'aspect visuel de la solution d'Araani était d'importance majeure pour Biostoom Beringen.

Philip Peeters déclare à ce sujet : « En fait, nous voyons notre système de détection d'incendie comme un assistant virtuel supplémentaire, quelqu'un qui nous transmet la bonne information au moment adéquat ». « Grâce à sa capacité de détection très précoce, le SmokeCatcher Certified d'Araani nous permet de réagir rapidement et nous pouvons gagner de précieuses minutes lors de ces situations d'incendie critiques. »





LE RÉSULTAT

détection rapide, réaction rapide

Grâce à une rapide collaboration avec Araani, l'installation du SmokeCatcher Certified a été effectuée avec succès. La technologie Araani est une partie essentielle de l'approche de détection d'incendie intégrée de Biostoom Beringen, qui comprend également d'autres technologies comme des détecteurs de flammes et des détecteurs de fumée à aspiration.

Et le SmokeCatcher d'Araani a déjà prouvé sa valeur.

« Lors des tests de la nouvelle installation d'incinération, Biostoom Beringen a été confronté à l'accumulation de points chauds, qui ont été immédiatement détectés par le système Araani. Nos opérateurs ont pu intervenir à temps, avant que l'échauffement n'ait la chance de devenir problématique. Je suis convaincu qu'un autre type de système de détection de fumée n'aurait pas détecté cela à temps. »

PHILIP PEETERS

Biostoom
Beringen

Nous contacter

Araani NV

Luipaardstraat 12
8500 Courtrai, Belgique
tel : +32 (0) 56 49 93 94
info@araani.com

Araani NV - France

135, Avenue Roger Salengro
59100 Roubaix, France
tel : +33 (0) 6 50 30 42 35

Araani NV - Moyen-Orient et Afrique

One JLT, 6e étage, salle 208
JLT, Dubaï, UAE
tel : +971 56 979 514

Araani NV - Afrique du Nord

3, Pl de Navarre Imm San Francisco
Niv 2 - Num 9
90000 Tanger, Maroc

www.araani.com

 **ARAANI**
VISION ON SAFETY