

# SmokeCatcher est la solution de détection de fumée par vidéo préférée de SAMCON pour l'industrie chimique

## À PROPOS DE SAMCON

Rares sont les secteurs industriels susceptibles d'être gravement affectés par les conséquences désastreuses d'un départ de feu. L'industrie chimique en fait partie. SAMCON, fournisseur allemand d'équipement de caméras pour les zones dangereuses, le sait mieux que personne. Afin de proposer une technologie fiable de détection de fumée à ses clients de l'industrie chimique, SAMCON choisit systématiquement le logiciel SmokeCatcher d'Araani.

SAMCON Prozessleittechnik GmbH propose des  **systèmes de caméras pour les environnements explosifs et dangereux** . La société a été créée en 1992 et est située à Lohra-Altensvers, près de Marbourg, en Allemagne. Les applications de vidéosurveillance de SAMCON sont variées et incluent aussi bien des systèmes de surveillance simple que des solutions de surveillance vidéo numérique entièrement contrôlables et dotées de la transmission vocale.

« Notre entreprise est **un vivier d'ingénieurs** qui cherche sans cesse à développer les meilleures solutions pour nos clients », affirme Steffen Seibert, PDG de SAMCON. « C'est pourquoi Araani est le partenaire idéal pour nous. Nous sommes bien implantés dans le secteur de l'industrie chimique et le système SmokeCatcher d'Araani est donc la solution idéale. »

## BRIEFING

### À LA RECHERCHE D'UN SYSTÈME DE DÉTECTION PRÉCOCE EFFICAC

Tout a commencé lorsqu'un incendie s'est déclaré dans l'usine de produits chimiques de l'un des clients de SAMCON. **SAMCON avait déjà installé un réseau de caméras de sécurité** dans l'usine, **mais les systèmes de vidéosurveillance n'étaient pas équipés d'une technologie de détection**. En outre, **l'usine ne possédait aucun système efficace de détection de la fumée ou des incendies** afin de prévenir l'incident à temps.

« Ce départ de feu a immédiatement entraîné l'interruption de la production et a coûté beaucoup d'argent à l'entreprise », explique Steffen Seibert. « Lorsque nous avons évalué l'incident, après coup, en étudiant les images de vidéosurveillance, nous avons tout de suite identifié l'origine et la progression de la fumée. Si seulement nous avions pu utiliser ces images vidéo pour déclencher le système d'alarme ! »

À la demande du client, SAMCON s'est lancé à la **recherche d'une solution de détection de fumée par vidéo**. Grâce à son partenariat avec les technologies Axis, **l'entreprise a découvert Araani**. En intégrant le système intelligent d'analyse de la fumée par vidéo d'Araani à son réseau de caméras, SAMCON ambitionnait d'offrir une solution fiable et rentable de détection de la fumée à ses clients, pour les environnements explosifs en usine de produits chimiques.

# SOLUTION

## TEST RÉUSSI POUR SMOKECATCHER



Le test mené sur les sites de SAMCON a démontré que le logiciel SmokeCatcher détectait, de manière fiable, les départs de fumée et les distinguait des autres mouvements (comme les passants qui déambulent).

Les ingénieurs de SAMCON ont créé un environnement de test afin d'évaluer la fiabilité et la solidité du logiciel SmokeCatcher d'Araani. L'algorithme a été installé sur une caméra SAMCON ExCam IPM1145 et ses performances ont été comparées à celles d'un système de détection de mouvement traditionnel. Pendant le test, une machine fumigène a généré de la fumée et des passants traversaient régulièrement le champ de vision de la caméra. **Le test a démontré que le logiciel SmokeCatcher détectait, de manière fiable, les départs de fumée et les distinguait des autres mouvements** (comme les passants qui déambulent). Aucune fausse alarme n'a été déclenchée pendant le test.

Un test plus approfondi a ensuite été réalisé sur le site du client. Six caméras équipées de l'algorithme SmokeCatcher ont été installées sur place. Le test sur site a entraîné un taux de fausses alarmes extrêmement faible, de l'ordre de 0,5 %.

Steffen Seibert : « Les tests ont montré de quoi était capable le logiciel SmokeCatcher. La rapidité de détection, le faible taux de fausses alarmes et la facilité d'installation ont convaincu le client d'intégrer l'algorithme de détection de fumée par vidéo d'Araani à plus de 60 caméras installées sur le site de production de l'usine de produits chimiques. »



## DÉTECTION DE FUMÉE HAUTE PERFORMANCE

« **Rapidité de détection, faible taux de fausses alarmes, levée de doute des alarmes grâce au système de vidéosurveillance...**

Voilà quelques-uns des principaux avantages des solutions de détection de fumée par vidéo comme SmokeCatcher », déclare Steffen Seibert. « De plus, les entreprises de l'industrie chimique, tout comme les grandes structures des autres industries, peuvent profiter de l'architecture de la solution SmokeCatcher. Cela a permis à des nombreuses sociétés d'économiser des milliers d'euros. »

SmokeCatcher utilise une approche périphérique : les systèmes d'analyse sont installés sur la caméra (« en périphérie ») et non sur un serveur central.

Ainsi, il n'est pas nécessaire de transmettre le flux vidéo via un réseau afin de l'analyser et le réseau n'est donc pas inutilement surchargé. En outre, l'architecture périphérique constitue une solution à sécurité intégrée, car le réseau et le serveur central ne font plus office de maillon faible au sein de la chaîne de communication.

« L'installation du logiciel sur la caméra sur l'ensemble du réseau a été un jeu d'enfant », déclare Steffen Seibert. « Un simple clic suffit pour installer les systèmes d'analyse sur 60 caméras, sans même modifier le réseau. »

# RÉSULTAT

## UNE COLLABORATION FRUCTUEUSE

« **Jusqu'à présent, la relation avec Araani s'avère plus que positive** », se réjouit Steffen Seibert. « Nous collaborons très facilement avec les ingénieurs et les dirigeants d'Araani, qui répondent à nos questions et qui, comme nous, sont flexibles et choisissent toujours la meilleure solution pour résoudre un problème spécifique. »

« Par exemple, pendant l'installation du système SmokeCatcher sur le site du client mentionné précédemment, nous avons proposé certaines idées pour adapter l'interface utilisateur. L'équipe d'Araani les a immédiatement mises en œuvre, à notre plus grande satisfaction. De plus, pendant la formation, nous avons découvert des solutions pratiques pour résoudre des problèmes courants, par exemple pour éviter les arrière-plans à faible contraste dans le champ de vision de la caméra afin d'améliorer les performances de détection. C'est pourquoi je recommande à tout le monde de collaborer avec Araani et de devenir partenaire Silver ou Gold. **C'est un investissement qui paie.** »

**L'expérience de SAMCON dans le milieu de l'industrie chimique remonte à de nombreuses années, ce qui permet à**

**la société d'identifier parfaitement ses besoins.** Selon Steffen Seibert, l'introduction de la solution SmokeCatcher d'Araani a permis aux acteurs du secteur de résoudre des problèmes qu'il n'était pas possible de résoudre auparavant.

Cela est principalement dû au fait que **SmokeCatcher fonctionne parfaitement dans les environnements exposés quotidiennement aux produits chimiques, à la poussière ou à la vapeur.** Contrairement aux dispositifs de détection de fumée traditionnels, **SmokeCatcher ne génère pas de fausses alarmes dues à ces phénomènes.**

« En outre, pour ce qui est de la rentabilité, SmokeCatcher constitue une valeur ajoutée maximale, pour un investissement minime, contrairement aux technologies de détection de fumée traditionnelles », affirme Steffen Seibert. « La plupart des usines de produits chimiques sont déjà équipées d'un réseau de caméras. Ainsi, il suffit d'utiliser l'infrastructure existante et d'ajouter le système d'analyse SmokeCatcher aux caméras. C'est une opération facile qui ne nécessite pas de modifier le réseau. »



Steffen Seibert : « Nous sommes bien implantés dans le secteur de l'industrie chimique et le système SmokeCatcher d'Araani est donc la solution idéale. »



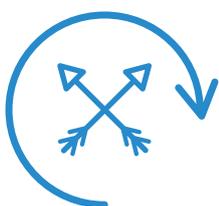
SAMCON GmbH  
Schillerstraße 17  
35102 Lohra-Altenvers

T: +49 6426 9231-0  
F: +49 6426 9231-31  
M: +49 171 6513746

Email: info@samcon.eu

# SmokeCatcher®

## Détection de fumée vidéo pour les environnements critiques



Vite



Sans erreur



Facile à intégrer



Prouvé et testé

## À PROPOS D' ARAANI

---

Créée en 2014, Araani est une entreprise belge de haute technologie spécialisée dans le domaine de l'analyse vidéo pour la protection des individus, des biens et des processus. Araani est également à l'origine du développement de SmokeCatcher, solution avancée de détection de fumée par vidéo conçue pour garantir la continuité des opérations et la protection contre les incendies au sein des entreprises qui fonctionnent dans des environnements critiques et exigeants.

## COORDONNÉES

---

### **Araani NV - Siège**

Luipaardstraat 12  
8500 Courtrai  
Belgique  
tél. : +32 (0) 56 49 93 94  
info@araani.com

### **Araani NV - Royaume-Uni et Irlande**

20, Ethel Road  
Leicester, LE5 5NA  
Royaume-Uni  
tél. : +44 (0) 7825 017255  
info@araani.com

### **Araani NV - France**

135, Avenue Roger Salengro  
59100 Roubaix  
France  
tél. : +33 (0) 650 30 42 35  
info@araani.com

Les caractéristiques sont indiquées sous réserve de modification sans préavis.  
©Copyright 2017, Araani NV. Tous les autres noms de produits et de marques sont des marques commerciales appartenant à leur propriétaire respectif. Les images sont fournies à titre indicatif uniquement. (Date de création : 12/2017)

Laissez-vous convaincre.  
Demandez une démonstration  
dès maintenant sur [www.araani.com/demo](http://www.araani.com/demo)

**SmokeCatcher®**  
by **ARAANI®**