

Bardage plan aluminium



Dossier technique



la plus-value architecturale pour les façades des bâtiments



Bardage Plan

1- Caractéristiques produits

Matière

Aluminium alliage 3005H44 conforme à la norme NF EN 573
Epaisseur 1 ou 1,5 mm

Laquage

Polyester conformément à la norme NF EN 1396
Epaisseur 25 microns

Caractéristiques du profil

Trame utile	Epaisseur métal	Longueur maxi	Epaisseur profil	Masse
300 mm	15/10 ^{ème}	3 mètres	30 mm	6.2 kg/m ²
200 mm	15/10 ^{ème}			5.5 kg/m ²
200 mm	10/10 ^{ème}			3.7 kg/m ²

Fixation

La fixation se fait sur ossature secondaire (bois ou métal) réglée par vis auto-taraudeuses ou auto-perceuses avec collerette de diamètre 15 mm minimum.

Densité: 1 vis par appui

Entraxe maxi entre les appuis: 600 mm

2- Domaine d'emploi

Le bardage plan est un produit de bardage rapporté destiné au marché de la maison individuelle. Il peut également être utilisé en sous face d'avant-toit.

Le bardage plan dépend des règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre de bardage rapporté.

La mise en œuvre du produit doit respecter les règles neige et vent en vigueur pour la détermination des efforts de vent et en tenant compte des actions locales (Cf carte des zones climatiques concomitance vent/pluie)

3- Mise en œuvre

Pose du produit

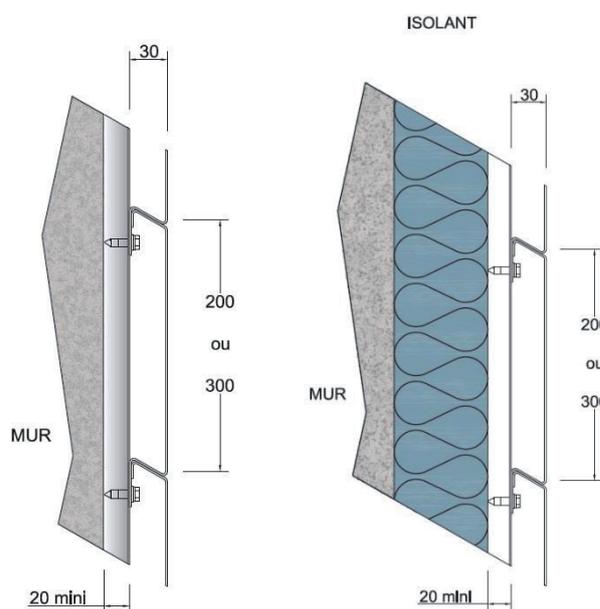
Le bardage plan peut être mis en œuvre verticalement ou horizontalement (de haut en bas).

Vérification du support – Ossature secondaire:

Avant de procéder à la prise de côtes, il convient de vérifier l'état et la planéité du support.

L'ossature secondaire doit être conçue et réalisée pour permettre le respect des exigences suivantes:

- Réglage du plan de la façade: la planimétrie et l'aplomb des murs de façade ou des ossatures principales de bâtiments ne sont généralement pas suffisamment rigoureux pour permettre sans réglage de l'ossature secondaire la réalisation de l'aspect recherché. Pour ce faire, la mise en œuvre d'une ossature secondaire réglable et réglée est indispensable.
- Écartement entre le mur et le bardage: que ce soit en pose horizontale ou verticale, l'écartement est destiné à réaliser une lame d'air ventilée de 20 mm minimum de bas en haut derrière le bardage, en tenant compte d'une éventuelle couche d'isolation thermique entre le mur et la lame d'air.
- Transfert de charges et tenue: l'ossature secondaire et ses dispositifs d'accrochage doivent être suffisamment résistants pour transmettre les charges reçues du bardage (poids propre + tenue au vent).



L'ossature secondaire peut être métallique ou en bois.

Il convient de s'assurer de la compatibilité du support avec notre aluminium.

Prise de cotes:

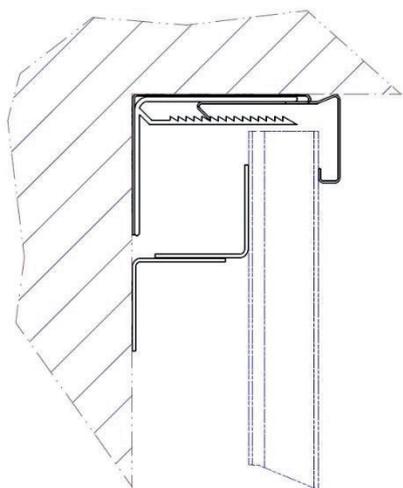
La prise de cotes est l'étape la plus importante pour le déroulement du chantier :

- Elle va permettre de déterminer et/ou de vérifier les hypothèses esthétiques comme la disposition des joints par rapport aux éléments de la façade (ouvertures, angles, trame, etc...).
- Une fois les façades mesurées, c'est le traitement des points particuliers (type et épaisseur d'ossature, jonctions verticales et horizontales, angles, ouvertures, finitions hautes et basses...) qui va permettre de faire le calepinage et donc de déterminer les dimensions et le nombre de lames.

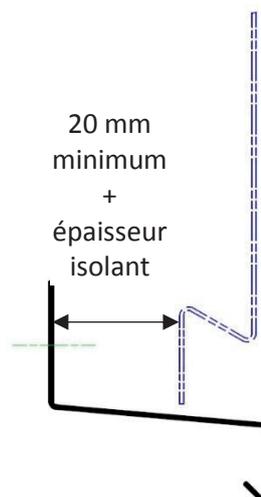
Il est impératif de dessiner ces divers points particuliers de manière à déterminer les dimensions exactes des lames en tenant compte de la dilatation (pour un ΔT de 80°C, la dilatation d'une lame de 3m est de 6 mm).

La dernière lame (basse) sera le plus souvent fabriquée sur mesure.

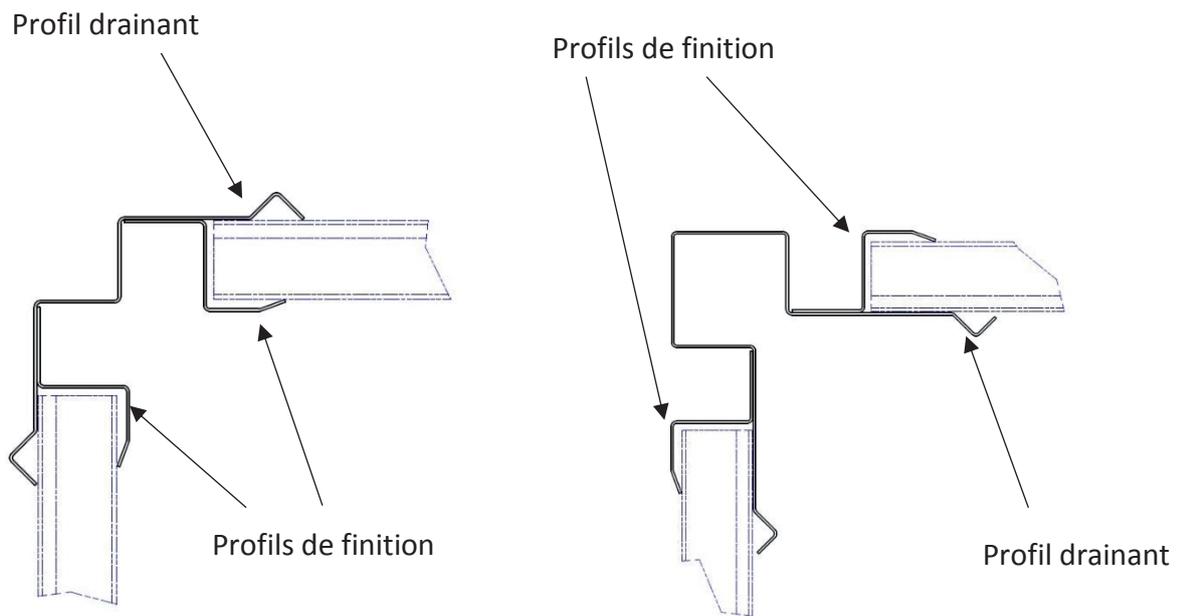
4- Le profil et les points particuliers dans le cas de pose horizontale



Finition haute ou latérale

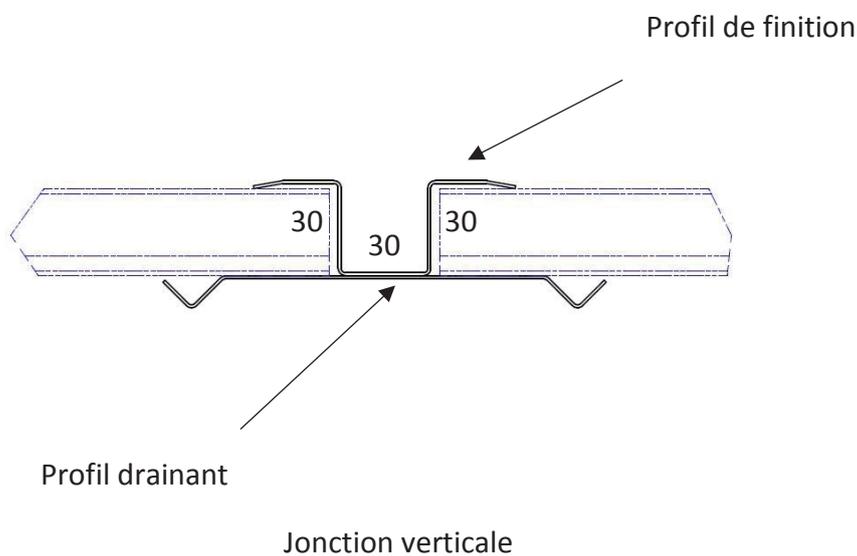


Bavette basse /
Rejet d'eau



Finition angle intérieur

Finition angle extérieur



Ces finitions peuvent être adaptées suivant l'esthétique recherchée.

Chaque détail compte !



*selon conditions générales de la garantie

