

ARGON 18



VALIDE POUR L'ANNÉE MODÈLE 2021 RÉVISION 4.0 - 10-19-2021

ETI TRI+
DISC

ARGON 18



ETRI+
DISC

TABLE DES MATIÈRES

1. Réglage / Stack et Reach	4
2. Outils nécessaires et trousse de réparation d'urgence	5
3. Inspection du cadre et tableau des couples de serrage	6
4. Dépannage, conseils et spécifications	7
5. Références et descriptions des pièces du cadre	8-12
6. Installation de la tige de selle	13-16
7. Installation et réglages du support du dérailleur	17-18
8. Installation de la fourche et du jeu de direction	19-21
9. Montage et installation des freins	22-24
10. Passage des câbles et des gaines du cadre - Di2	25-31
11. Passage des câbles et des gaines du cadre - eTap	32-36
12. Passage des câbles et des gaines du cadre - Mécanique	37-41
13. Montage et installation des leviers de frein	42-49
14. Montage du cockpit	50-61
15. Réglages de <i>stack</i> et d'angulation	62
16. Installation de la boîte Bento	63
17. Installation du porte-bouteille	64
18. Composants de la trousse à outils et installation de la trappe	65-66
19. Installation des disques et des roues	67-68
20. Installation du support d'ordinateur	69
21. Changement de douilles taraudées	70
22. Procédures de purge et renseignements supplémentaires	71-73

Pour que la garantie demeure valide, le vélo doit être entièrement monté par un détaillant autorisé de Argon 18. Il faut redoubler de prudence lors de l'assemblage avec les composants haut de gamme, en particulier ceux en carbone

Pour éviter de les endommager, utiliser une clé dynamométrique pour les installer et régler chaque boulon au bon couple de serrage



MON E-119TRI+DISC

Date d'achat : _____

Détaillant : _____

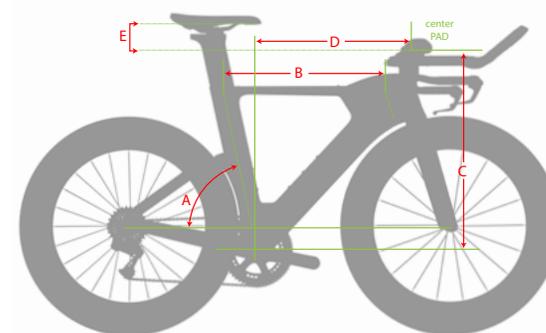
Taille : _____

Numéro de série : _____

I. RÉGLAGE / STACK ET REACH

Tableau des tailles

Hauteur de la selle cm	Taille suggérée	A Angle du tube de selle deg	B Tube supé-rieur mm	C		D		E	
				Stack maximale*	Stack minimale*	Reach maximale*	Reach minimale*	Drop maxi-male	Drop minimale
58	XS	78	491	663	573	501	414	0,6	9,6
59	XS	78	491	663	573	501	414	-0,4	8,6
60	XS	78	491	663	573	501	414	-1,4	7,6
61	XS	78	491	663	573	501	414	-2,4	6,6
62	XS	78	491	663	573	501	414	-3,3	5,7
63	XS	78	491	663	573	501	414	-4,3	4,7
64	XS	78	491	663	573	501	414	-5,3	3,7
65	XS	78	491	663	573	501	414	-6,3	2,7
66	XS	78	491	663	573	501	414	-7,3	1,7
67	XS	78	491	663	573	501	414	-8,2	0,8
68	XS	78	491	663	573	501	414	-9,2	-0,2
69	XS / S	78	491 / 505	663 / 673	573 / 583	501 / 511	414 / 424	-10,2 / -9,2	-1,2 / -0,2
70	XS / S	78	491 / 505	663 / 673	573 / 583	501 / 511	414 / 424	-11,2 / -10,2	-2,2 / -1,2
71	S	78	505	673	583	511	424	-11,1	-2,1
72	S	78	505	673	583	511	424	-12,1	-3,1
73	S	78	505	673	583	511	424	-13,1	-4,1
74	S / M	78	505 / 518	673 / 688	583 / 598	511 / 521	424 / 434	-14,1 / -12,6	-5,1 / -3,6
75	M	78	518	688	598	521	434	-13,6	-4,6
76	M	78	518	688	598	521	434	-14,5	-5,5
77	M	78	518	688	598	521	434	-15,5	-6,5
78	M	78	518	688	598	521	434	-16,5	-7,5
79	M / L	78	518 / 533	688 / 713	598 / 623	521 / 531	434 / 444	-17,5 / -15,0	-8,5 / -6,0
80	L	78	533	713	623	531	444	-15,9	-6,9
81	L	78	533	713	623	531	444	-16,9	-7,9
82	L	78	533	713	623	531	444	-17,9	-8,9
83	L / XL	78	533 / 549	713 / 743	623 / 653	531 / 541	444 / 454	-18,9 / -15,9	-9,9 / -6,9
84	L / XL	78	533 / 549	713 / 743	623 / 653	531 / 541	444 / 454	-19,8 / -16,9	-10,8 / -7,9
85	XL	78	549	743	653	541	454	-17,8	-8,8
86	XL	78	549	743	653	541	454	-18,8	-9,8
87	XL	78	549	743	653	541	454	-19,8	-10,8
88	XL	78	549	743	653	541	454	-20,8	-11,8
89	XL	78	549	743	653	541	454	-21,8	-12,8



Ce tableau indique les valeurs recommandées. Les valeurs de *drop* maximale et minimale sont calculées en fonction des spécifications canadiennes.

Pour de plus amples renseignements sur votre vélo, veuillez consulter un de nos [détaillants agréés](#).

Le *stack* et le *reach* sont mesurés au centre des appuie-coudes.

2. OUTILS NÉCESSAIRES ET TROUSSE DE RÉPARATION D'URGENCE

1. Coupe-boyau hydraulique



2. Jeu de clés Allen



3. Pincettes à coupe affleurante



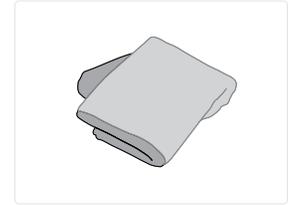
4. Pâte de carbone et graisse



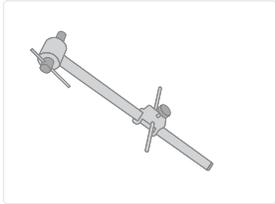
5. Piques utilitaires



6. Chiffon propre



7. Jauge d'alignement de support de dérailleur



8. Pince coupante pour câble et gaine



9. Frein-filet de force moyenne



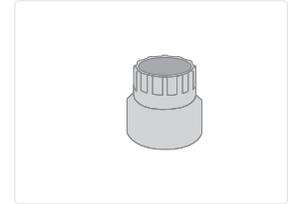
10. Alcool isopropylique



11. Clé dynamométrique



12. Démonte-cassette



13. Clé de 8 mm



14. Ensemble de purge TRP



15. Jeu de clés Torx



16. Huile minérale TRP



TROUSSE DE RÉPARATION D'URGENCE



IMPORTANT :

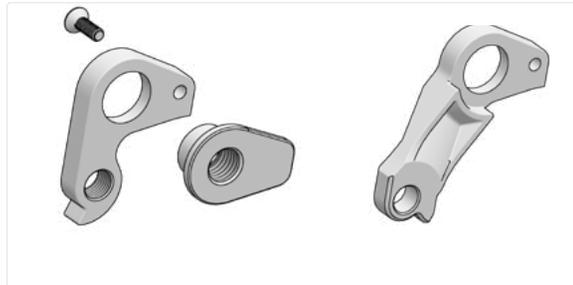
Pièces essentielles à toujours avoir sous la main EN CAS D'URGENCE... CELA POURRAIT SAUVER VOTRE SORTIE!

1. Dispositif de blocage de tige de selle



81504

2. Support de dérailleur arrière de rechange



80802

3. Plaquette de frein de rechange



Tektro F10RS semi-métallique

3. INSPECTION DU CADRE ET TABLEAU DES COUPLES DE SERRAGE

N°	A18 N° RÉF	Fonction	Description	Type de vis	Couple	Détails	Qté
1	81499*	Vis de support de dérailleur avant	Vis M5 x 16 mm	Tête plate	3 Nm	Graisse	2
2	80802*	Vis de support de dérailleur arrière	Vis M4 x 12 mm	Tête plate	2 Nm	Loctite	1
3	81504*	Vis supérieure de collier de tige de selle	Vis M8 x 10 mm	Vis de réglage	5,5 Nm	Graisse	1
4	81504*	Vis inférieure de collier de tige de selle	Vis M3 x 8 mm	Vis à tête ronde	Serrez à la main	Loctite	1
5	80249	Vis du porte-bouteille	Vis M5 x 14 mm	Vis à tête ronde	3 Nm	Graisse	3
6	81505* (345A) 81506* (345B)	Vis latérale de couvercle de frein arrière	Vis M4 x 10 mm	Tête plate	Serrez à la main	Loctite	1
7	81505* (345A) 81506* (345B)	Vis inférieure de couvercle de frein arrière	Vis M4 x 16 mm	Vis à tête ronde	Serrez à la main	Loctite	1
8	81507*	Vis du cadre de la trappe	Vis M4 x 10 mm	Tête plate	Serrez à la main	Loctite	4
9	81510	Douille taraudée pour fourche et guidon	M6/M10 x 10,5 mm	Douille taraudée	En position	Loctite	4
10	81511*	Vis de serrage de pivot de fourche	Vis M5 x 12 mm	Tête creuse	3 Nm	Graisse	1
11		Vis de serrage de selle Ritchey	Vis M5 x 16 mm	Tête creuse	6 Nm	Loctite	2
12		Vis de serrage de rail de selle Ritchey	Vis M6 x 55 mm	Tête creuse	12 Nm	Loctite	1
13	81512* (mécanique) 81513* (Di2) 81514* (eTap)	Vis de l'adaptateur de levier de vitesses/frein	Vis M3 x 12 mm	Tête creuse	Serrez à la main	Graisse	2
14	81544*	Vis de serrage de l'extension	Vis M5 x 14 mm	Tête plate	5 Nm	Graisse	2
15	81520*	Vis du porte-bouteille	Vis M5 x 6 mm	Vis à tête ronde	3 Nm	Graisse	1
16	81520*	Vis du porte-bouteille	Vis M5 x 12 mm	Vis à tête ronde	3 Nm	Graisse	1
17	81520*	Vis du porte-bouteille	Vis M5 x 15 mm	Vis à tête ronde	3 Nm	Graisse	1
18	81254*	Vis de pivotement	Vis M6 x 18 mm	Tête creuse	9 Nm	Graisse	2
19	81532 - 81541	Vis d'espaceur	Vis M6 x 30 à 120 mm	Tête creuse	9 Nm	Graisse	2
20	80300	Vis de l'appui-bras	Vis M5 x 12 mm	Tête plate	2 Nm	Graisse	4
21	81545	Vis du premier espaceur	Vis M6 x 16 mm	Vis à tête ronde	6 Nm	Graisse	2
22	80812	Axe traversant (thru-axle) avant	Axe M12 x 1,5 x 119 mm	-	15 Nm	Graisse	1
23	80813	Axe traversant (thru-axle) arrière	Axe M12 x 1,5 x 161 mm	-	15 Nm	Graisse	1
24	81562	Vis de boîte Bento	Vis M4 x 16 mm	Tête creuse	Serrez à la main	Loctite	3
25	81551*	Vis de purge de levier TRP	M6 x 7 mm	Vis à tête ronde	2 à 4 Nm	À sec	2
26	81548	Vis de purge d'étrier TRP	Vis M5 x 6 mm	Vis de réglage à bout conique	3 Nm	À sec	2
27	81547* 81551* 81555*	Écrou à compression TRP	M8 x P0,75 x 7 mm	Écrou	5 à 7 Nm	Loctite	4
28	81549	Vis de plaquette de frein TRP	Vis M4 x 25 mm	Vis à tête creuse	2 Nm	Loctite	2
29	81550	Vis de fixation d'étrier arrière	Vis M5 x 20 mm	Tête creuse	7 Nm	Loctite	2
30	81556	Vis de fixation d'étrier avant	Vis M5 x 27 mm	Tête creuse	7 Nm	Loctite	2
31	**	Bague de verrouillage central TRP	-	Bague de verrouillage de disque	40 Nm	Loctite	2
32		Vis de montage du GPS	Vis M3 x 8 mm	Tête plate	Serrez à la main	Graisse	2
33	81553*	Vis de calage de levier de frein	Vis M3 x 12 mm	Tête creuse	2 Nm	Graisse	2
34	81560*	Vis du capuchon de guidon	Vis M3 x 6 mm	Tête plate	Serrez à la main	Graisse	2

* Inclus ** Disponible chez Tektro

Avant d'assembler votre nouveau E-119 Tri+ Disc :

1. Vérifiez vos pièces par rapport à la liste des pièces (voir les pages 8 à 12).
2. Vérifiez que le cadre ne présente pas de défauts esthétiques (égratignures, bosses, fissures, défauts de peinture, etc.).
3. Notez le numéro de série à la page 3 pour vos dossiers.
4. Assurez-vous d'avoir tous les boulons nécessaires (voir la liste des pièces, pages 8 à 12).
5. Pour des changements de vitesse parfaits, utilisez une jauge d'alignement de dérailleur afin de vous assurer que le support de dérailleur est droit.



Certaines des pièces suivantes sont déjà assemblées sur le cadre. Lors de l'assemblage du vélo, vous devrez ajuster ces pièces en fonction de leurs spécifications de couple de serrage et des conditions d'assemblage, si nécessaire.

4. DÉPANNAGE, CONSEILS ET SPÉCIFICATIONS

Freins

Utilisez uniquement les freins Tektro fournis.
Le cadre est compatible avec les disques de 140 mm uniquement.
L'épaisseur du support arrière est de 10 mm. Utilisez une vis de fixation M5 x 20 mm.
La fourche est compatible avec les disques de 140 mm uniquement.
Utilisez une vis de fixation de 27 mm.

Dégagement de pneu

Les plus gros pneus pouvant être installés sont des 700x28c, ils ne doivent pas être plus larges que 30 mm, pour les roues avant et arrière.

Tige de selle

Tige de selle Aero exclusive à Argon 18, compatible avec nos vélos E-119 et E-117.

Bride de selle

La bride de selle est compatible avec les rails de selle de 7 mm de diamètre. Si vos rails de selle ne sont pas ronds, reportez-vous aux numéros de pièces Ritchey indiqués ci-dessous. Ces pièces ne sont pas vendues par Argon 18, elles sont disponibles sur le site Web de Ritchey (ritcheylogic.com).

55055467004 pour rail de selle 7 x 7 mm
41055467003 pour rails de selle 8 x 8,5 mm
41055467002 pour rails de selle 7 x 9,6 mm

Dérailleur avant mécanique

La gamme E-119 Tri+ Disc est conçue pour fonctionner avec des dérailleurs avant entièrement compatibles. Le dérailleur avant doit être muni d'une butée de câble intégrée.

Boitier de pédalier

BB86 (Enfoncé à la presse)

Jeu de direction

Roulement supérieur : MR136-1 1/4 po, 45° x 45°, acier inoxydable
Roulement inférieur : MR122-1 1/8 po, 36° x 45°

Plateau

Le E-119 Tri+ Disc est conçu pour fonctionner avec des plateaux ronds de 50 à 57 dents et ovales de diamètre extérieur maximal équivalent à un plateau à 57 dents.

Communiquez avec le service à la clientèle à l'adresse info@argon18.com pour toute autre demande de renseignements.

Dispositif de blocage de la tige de selle

Le dispositif de blocage de la tige de selle du E-119 Tri+ Disc est exclusif à Argon 18 et est différent de ceux du même type, utilisés sur nos autres vélos

Disque de frein

Bien qu'il soit optimisé pour le disque Tektro, le système de frein à disque du E-119 Tri+ Disc est compatible avec n'importe quel disque de 140 mm sur le marché.
Par contre, Argon 18 ne peut pas garantir des performances optimales avec d'autres disques de frein.

Plaquette de frein à disque

Utilisez une plaquette de frein compatible Tektro F10RS. Également compatible avec les plaquettes Shimano K02S/K04S.

Capteur de puissance

La gamme E-119 Tri+ Disc est conçue pour fonctionner avec la plupart des capteurs de puissance disponibles sur le marché.

*Pour les capteurs de puissance sur **moyeu et sur roue** :*

Le système doit être compatible avec un ANCIEN axe arrière de 12 mm x 142 mm.

*Pour les capteurs de puissance sur **pédalier/létoile de plateau** :*

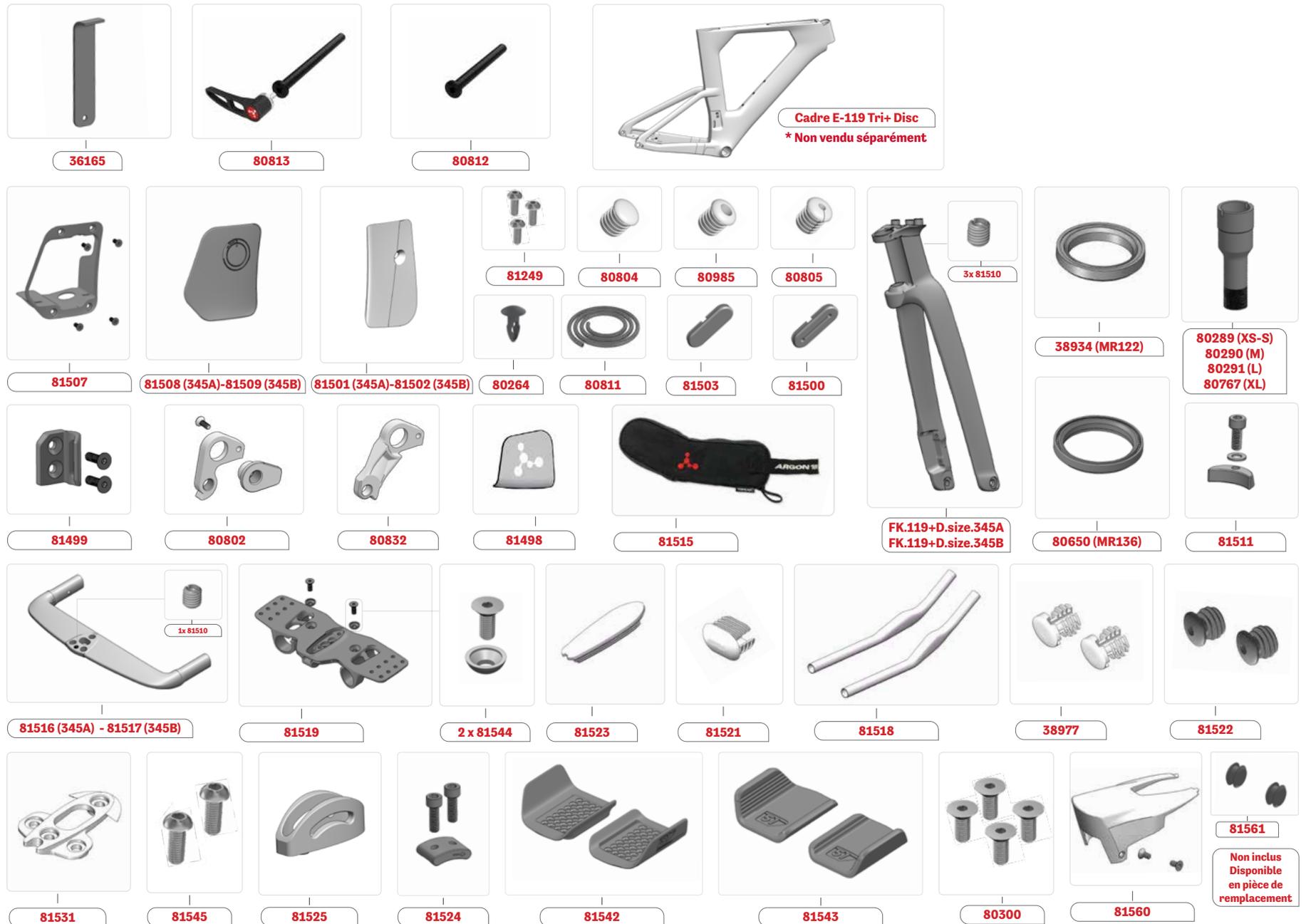
Le cadre E-119 Tri+ Disc offre un espace suffisant pour accueillir la plupart des modèles Stages, Quarq, Rotor, SRM, 4iiii, PowerBox FSA (Power2Max NG Eco), etc.

Communiquez avec votre détaillant Argon 18 local autorisé pour obtenir une confirmation avant tout achat.



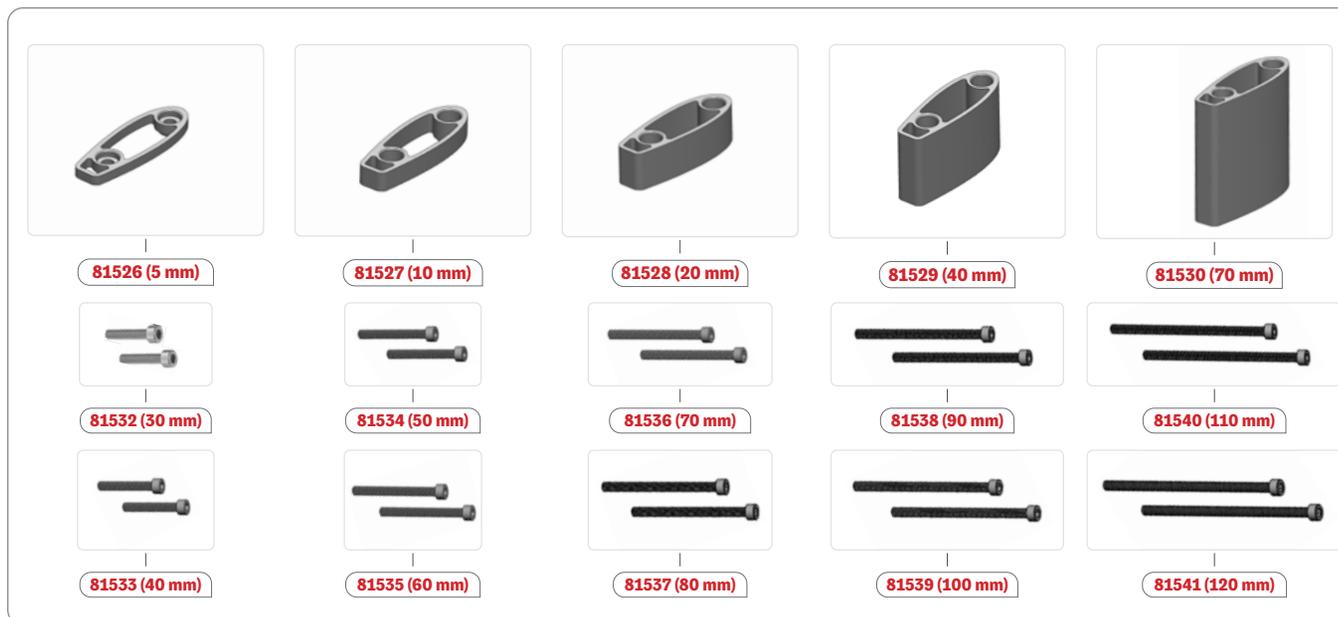
Servez-vous toujours de la tige de selle pour fixer le vélo. En vous servant d'un autre tube, vous risquez d'endommager le cadre et de causer un accident et/ou des blessures.

5.1 RÉFÉRENCES DES PIÈCES DU CADRE



* À l'exception du cadre lui-même, qui n'est pas vendu séparément comme pièce de rechange, toutes les pièces peuvent être commandées en indiquant leurs numéros de référence respectifs.

5.1 RÉFÉRENCES ET DESCRIPTIONS DES PIÈCES DU CADRE



* À l'exception du cadre lui-même, qui n'est pas vendu séparément comme pièce de rechange, toutes les pièces peuvent être commandées en utilisant leurs numéros de référence respectifs.

5.2 RÉFÉRENCES ET DESCRIPTIONS DES PIÈCES DU CADRE

N°	NOM	AIB N° RÉF	QTÉ
1	CADRE E-119 Tri+ Disc	-	1
2	E-119 Tri+ Disc - Protège-chaîne	81498	1
3	E-119 Tri+ Disc - SUPPORT DE DÉRAILLEUR AVANT AMOVIBLE (avec vis)	81499	1
4	E-119 Tri+ Disc - Oeillet de dérailleur avant Di2	81500	1
5	E-119 Tri+ Disc - Couvercle pour 1X (345A) E-119 Tri+ Disc - Couvercle pour 1X (345B)	81501 (345A) 81502 (345B)	1
6	E-119 Tri+ Disc - Oeillet de dérailleur avant eTap	81503	1
7	Support de dérailleur arrière TA, Type A (avec vis)	80802	1
8	Support de dérailleur arrière, montage direct TA, type A	80832	1
9	E-119 Tri+ Disc - Dispositif de blocage de la tige de selle	81504	1
10	BHCS - M5x14 LG - Support pour porte-bouteille	81249	3
11	Oeillet en plastique pour porte-bouteille	80264	3
12	Oeillet long	80804	1
13	Oeillet long Di2	80805	1
14	Oeillet long mécanique	80985	1
15	E-119 Tri+ Disc - couvercle de frein arrière (345A) avec vis E-119 Tri+ Disc - couvercle de frein arrière (345B) avec vis	81505 (345A) 81506 (345B)	1
16	Roulement supérieur en acier inoxydable - MR136	80650	1
17	Roulement inférieur - MR 122	38934	1
18	E-119 Tri+ Disc - Cadre de trappe de boîte à outils à disque avec vis	81507	1
19	E-119 Tri+ Disc - Ensemble de trappe de boîte à outils (345A) E-119 Tri+ Disc - Ensemble de trappe de boîte à outils (345B)	81508 (345A) 81509 (345B)	1
20	Ensemble de fourche E-119 Tri+ Disc - X-SMALL Ensemble de fourche E-119 Tri+ Disc - SMALL Ensemble de fourche E-119 Tri+ Disc - MEDIUM Ensemble de fourche E-119 Tri+ Disc - LARGE Ensemble de fourche E-119 Tri+ Disc - X-LARGE	FK.119+D.XS.345A/345B FK.119+D.S.345A/345B FK.119+D.M.345A/345B FK.119+D.L.345A/345B FK.119+D.XL.345A/345B	1
21	E-119 Tri+ Disc - Douille taraudée verrouillable (M6xM10)	81510	4
22	E-119 Tri+ Disc - Ensemble de vis de serrage pour pivot de fourche	81511	1
23	Pivot de fourche pour E-119 Tri+ Disc, X-SMALL, SMALL Pivot de fourche pour E-119 Tri+ Disc, MEDIUM Pivot de fourche pour E-119 Tri+ Disc, LARGE Pivot de fourche pour E-119 Tri+ Disc, X- LARGE	80289 (XS-S) 80290 (M) 80291 (L) 80767 (XL)	1
24	E-119 Tri+ Disc - Ensemble de tige de selle	SP.119+D.345A	1
25	Support de batterie interne pour tige de selle triathlon	80167	1
26	Tige de selle Ritchey	Disponible sur ritcheylogic.com	1
27	E-119 Tri+ Disc - Guidon	81516 (345A) 81517 (345B)	1

5.2 RÉFÉRENCES ET DESCRIPTIONS DES PIÈCES DU CADRE

N°	NOM	AIB N° RÉF	QTÉ
28	Paire de barres d'extension 51 Speedshop	81518	1
29	E-119 Tri+ Disc - Ensemble de poignées pour transmission mécanique	81512	1
30	E-119 Tri+ Disc - Ensemble de poignées pour transmission électronique Di2	81513	1
31	E-119 Tri+ Disc - Ensemble de poignées pour transmission électronique SRAM	81514	1
32	E-119 Tri+ Disc - Support d'extensions aéro	81519	1
33	E-119 Tri+ Disc - Rondelle sphérique/vis de serrage bride d'extensions	81544	2
34	E-119 Tri+ Disc - Support pour porte-bouteille avec vis	81520	1
35	E-119 Tri+ Disc - Capuchon pour le passage des câbles au support d'extensions aéro	81521	1
36	E-119 Tri+ Disc - Capuchon pour le passage des câbles aux extensions aéro	81522	2
37	Capuchon pour barres d'extension pour vitesses mécaniques	38977	2
38	E-119 Tri+ Disc - Capuchon pour support d'extensions aéro	81523	1
39	E-119 Tri+ Disc - Vis pour support et pivot	81524	1
40	E-119 Tri+ Disc - Pivot	81525	1
41	E-119 Tri+ Disc - Entretoise de 5 mm	81526	1
42	E-119 Tri+ Disc - Entretoise de 10 mm	81527	1
43	E-119 Tri+ Disc - Entretoise de 20 mm	81528	1
44	E-119 Tri+ Disc - Entretoise de 40 mm	81529	1
45	E-119 Tri+ Disc - Entretoise de 70 mm	81530	1
46	E-119 Tri+ Disc - Entretoise	81531	1
47	E-119 Tri+ Disc - Vis M6 x 1,0 x 30 mm pour entretoise	81532	2
48	E-119 Tri+ Disc - Vis M6 x 1,0 x 40 mm pour entretoise	81533	2
49	E-119 Tri+ Disc - Vis M6 x 1,0 x 50 mm pour entretoise	81534	2
50	E-119 Tri+ Disc - Vis M6 x 1,0 x 60 mm pour entretoise	81535	2
51	E-119 Tri+ Disc - Vis M6 x 1,0 x 70 mm pour entretoise	81536	2
52	E-119 Tri+ Disc - Vis M6 x 1,0 x 80 mm pour entretoise	81537	2
53	E-119 Tri+ Disc - Vis M6 x 1,0 x 90 mm pour entretoise	81538	2
54	E-119 Tri+ Disc - Vis M6 x 1,0 x 100 mm pour entretoise	81539	2
55	E-119 Tri+ Disc - Vis M6 x 1,0 x 110 mm pour entretoise	81540	2
56	E-119 Tri+ Disc - Vis M6 x 1,0 x 120 mm pour entretoise	81541	2
57	E-119 Tri+ Disc - Appuie-coudes 51Speedshop	81542	1
58	E-119 Tri+ Disc - Coussinets pour appuie-coudes 51Speedshop	81543	1
59	Vis pour appuie-coudes Vis hexagonale à tête plate M5 x 12 mm	80300	4
60	E-119 Tri+ Disc - Vis de l'espaceur principal	81545	2
61	E-119 Tri+ Disc - Support pour ordinateur	81564	1
62	Axe traversant (<i>thru-axle</i>) AVANT RWS de 12 x 119 mm sans poignée	80812	1

5.2 RÉFÉRENCES ET DESCRIPTIONS DES PIÈCES DU CADRE

N°	NOM	AIB N° RÉF	QTÉ
63	Axe traversant (thru-axle) ARRIÈRE RWS de 12 x 161 mm avec poignée	80813	1
64	Outil pour jeu de direction 3D	36165	1
65	E-119 Tri+ Disc - Boîte Bento	81558	1
66	E-119 Tri+ Disc - Collier de serrage pour boîte Bento	81559	1
67	E-119 Tri+ Disc - Capuchon de guidon avec Viv à Tête Plate M3x6 mm	81560	1
68	E-119 Tri+ Disc - Oeillets de caoutchouc pour capuchon de guidon (Non inclus, Disponible en pièce de rechange)	81561	2
69	E-119 Tri+ Disc - Vis à tête creuse M4 x 0,7 x 16	81562	3
70	Doublure en mousse pour gaine hydraulique	80811	3
71	E-119 Tri+ Disc Ensemble d'étrier de frein arrière (TKD120-R)	81547	1
72	E-119 Tri+ Disc - Vis de purge TRP	81548	2
73	E-119 Tri+ Disc - Vis de patin de frein TRP	81549	2
74	E-119 Tri+ Disc - Vis de 20 mm de montage arrière à plat	81550	2
75	E-119 Tri+ Disc - Ensemble de leviers de frein	81551	2
76	E-119 Tri+ Disc - Jeu de calage de leviers avec vis	81553	2
77	E-119 Tri+ Disc - Ensemble d'étrier de frein avant (TKD120-F)	81555	1
78	E-119 Tri+ Disc - Vis de 27 mm pour montage avant à plat	81556	2



Valeur de couple
Taille de clé Allen



Appliquez de la **pâte de carbone** sur les surfaces indiquées.



Appliquez du **frein-filet** sur les surfaces indiquées.



Appliquez de la **graisse** sur les surfaces indiquées.



IMPORTANT :

Indique les précautions particulières et les étapes importantes qui doivent être suivies pour éviter les dommages ou les blessures.

6.1 INSTALLATION DE LA TIGE DE SELLE



La tige de selle est livrée entièrement montée.

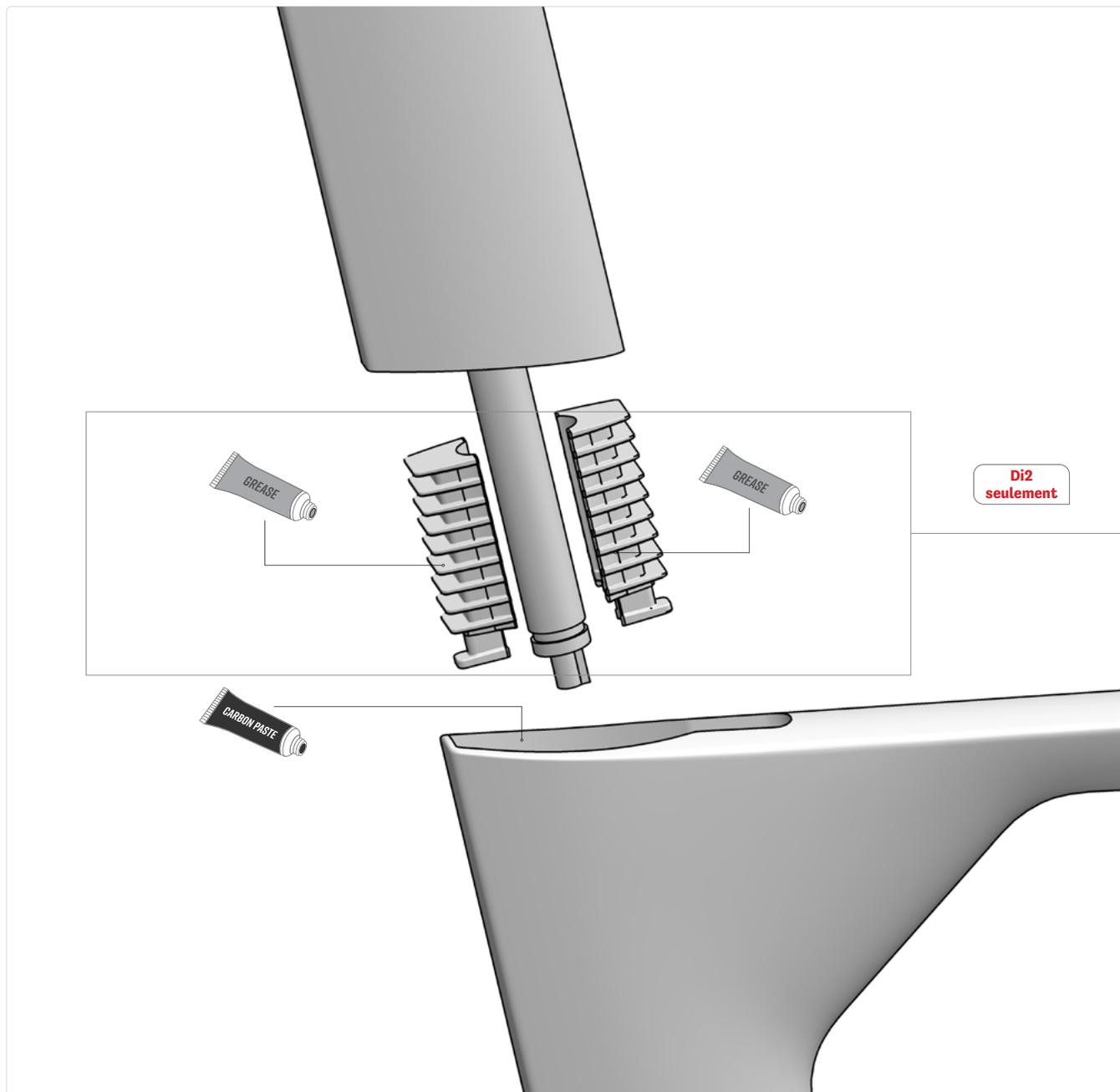
1. Desserrez les deux vis M5 x 16 mm pour permettre à la tige de selle de coulisser.
2. Appliquez une goutte de frein-filet bleu (n° 242) sur le filetage de la vis M5 x 16 mm.
3. Placez la tige de selle dans la position souhaitée et serrez les deux vis M5 x 16 mm au couple de 6 Nm.
4. Dévissez la vis M6 x 55 mm le plus loin possible sans retirer complètement le contre-écrou (A).
5. Appliquez une goutte de frein-filet bleu (n° 242) sur le filetage de la vis M6 x 55 mm.
6. Appliquez de la pâte de carbone sur la face incurvée de la partie inférieure (B).
7. Placez les rails de selle dans le collier de tige de selle.
8. Réglez l'angle de la selle et serrez la vis M6 x 55 mm au couple de 12 Nm.



IMPORTANT :

Le collier de rail de selle de l'E-119 Tri+ Disc est destiné à des rails de selle ronds de 7 mm (numéro de pièce Ritchey : 55055467004). Pour les autres types de rails de selle, sélectionnez l'un des composants Ritchey suivants : 41055467003 pour les rails de selle de 8 x 8,5 mm et 41055467002 pour les rails de selle de 7 x 9,6 mm.

6.1 INSTALLATION DE LA TIGE DE SELLE



Assemblage avec Shimano Di2

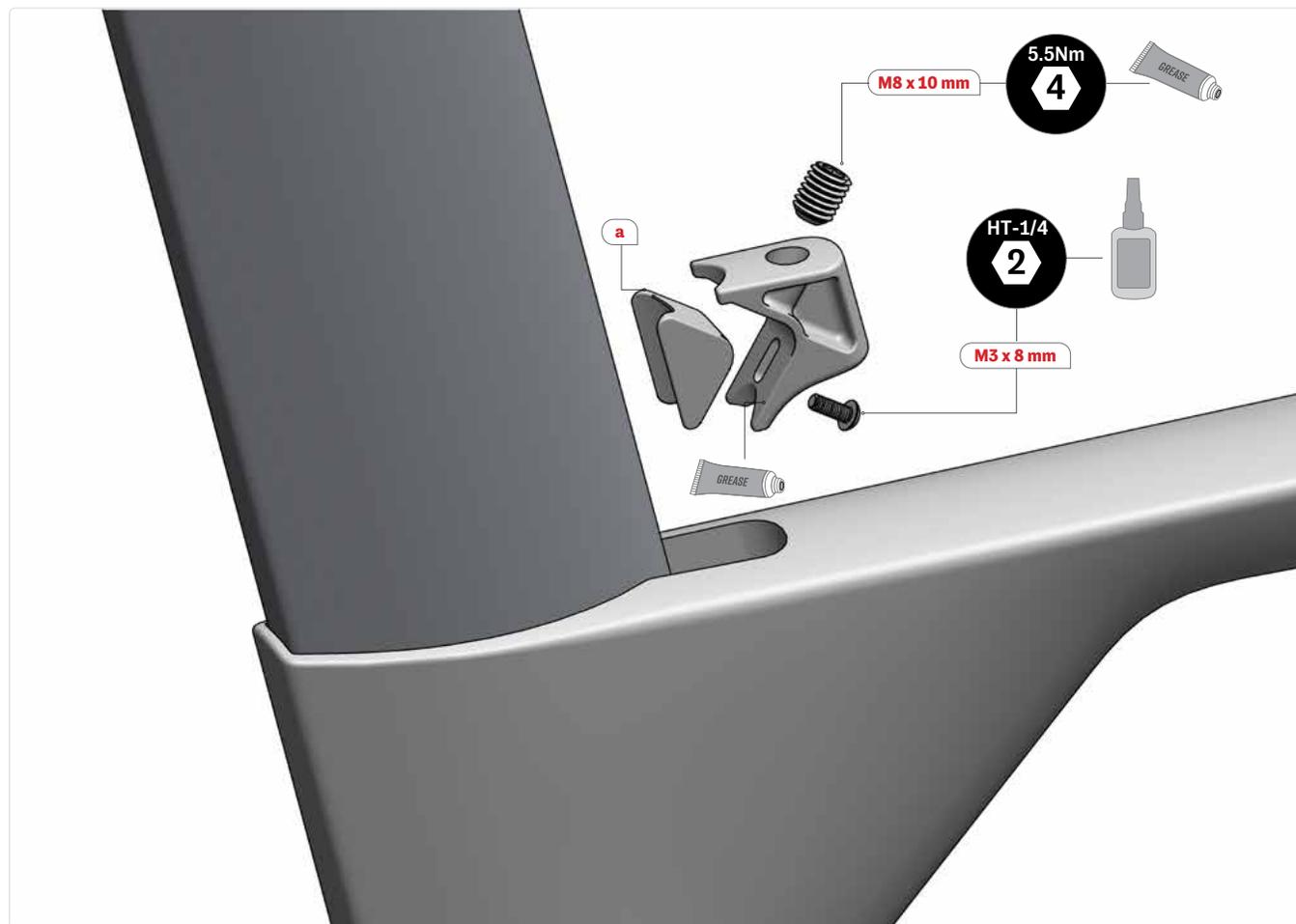
La batterie Di2 est dissimulée dans la tige de selle :

1. Appliquez de la graisse sur les nervures du support de batterie interne (RÉF : 80167).
2. Placez la batterie entre les deux pièces du support de batterie interne.
3. Glissez l'ensemble dans la tige de selle.
4. Acheminez un câble Di2 jusqu'au boîtier de pédalier et branchez-le à la batterie.
5. Suivez les étapes de l'autre groupe pour terminer l'assemblage.

Assemblage avec une autre groupe :

1. Appliquez de la pâte carbone à l'intérieur du cadre (tube de selle).
2. Faites glisser la tige de selle dans la cavité.

6.2 INSTALLATION DU DISPOSITIF DE BLOCAGE DE LA TIGE DE SELLE



1. Appliquez de la graisse sur la surface coudée inférieure du collier de tige de selle.
2. Appliquez une goutte de frein-filet bleu (n° 242) sur le filetage de la vis M3 x 8 mm.
3. Serrez à la main la vis M3 x 8 mm et desserrez d'un quart de tour, de sorte que la cale (a) puisse glisser.
4. Appliquez de la graisse sur le filetage de la vis de réglage M8 x 10 mm.
5. Vissez en place la vis de réglage M8 x 10 mm.
6. Installez la tige de selle à la hauteur désirée. Suivez les valeurs minimale et maximale d'insertion de la tige de selle indiquées à la page suivante.
7. Serrez la vis de réglage M8 x 10 mm du dispositif de blocage de la tige de selle au couple de 5,5 Nm.



IMPORTANT :

Voir la page 16 pour les valeurs **MIN.** et **MAX.** d'insertion de la tige de selle.



IMPORTANT :

Le dispositif de blocage de la tige de selle du E-119 Tri+ Disc **EST DIFFÉRENT** de ceux du même type, utilisés sur nos autres vélos.

6.3 INSERTIONS MINIMALES ET MAXIMALES DE LA TIGE DE SELLE

Hauteurs limites de la selle

Taille	Hauteur maximale de la selle	Hauteur minimale de la selle	Valeur de la formule
	mm	mm	
	A	B	C
X-Small	790	610	735
Small	836	656	731
Medium	851	671	731
Large	877	697	757
X-Large	908	728	788

Hauteur souhaitée de ma selle

- La valeur doit être comprise entre A et B **selon la taille de votre vélo.**
- Mesurée du **centre du boîtier de pédalier au dessus de la selle***.

* Sur la base d'un chariot et d'une selle de +/- 155 mm de hauteur.

D = en mm

Formule de coupe de la tige de selle

Utilisez les valeurs basées sur la taille de votre vélo dans le tableau ci-dessus. La coupe doit être propre et perpendiculaire à la tige de selle.

C - D = Longueur de coupe en mm (max. 180 mm)
Si la valeur est négative, aucune coupe n'est nécessaire.

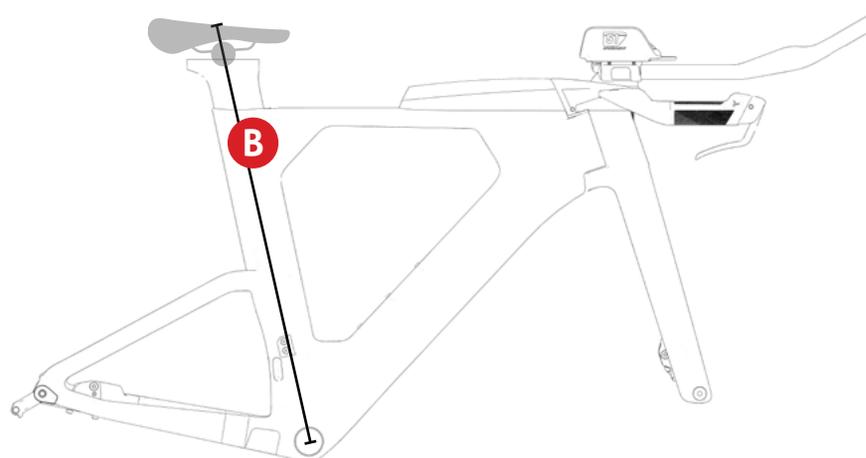
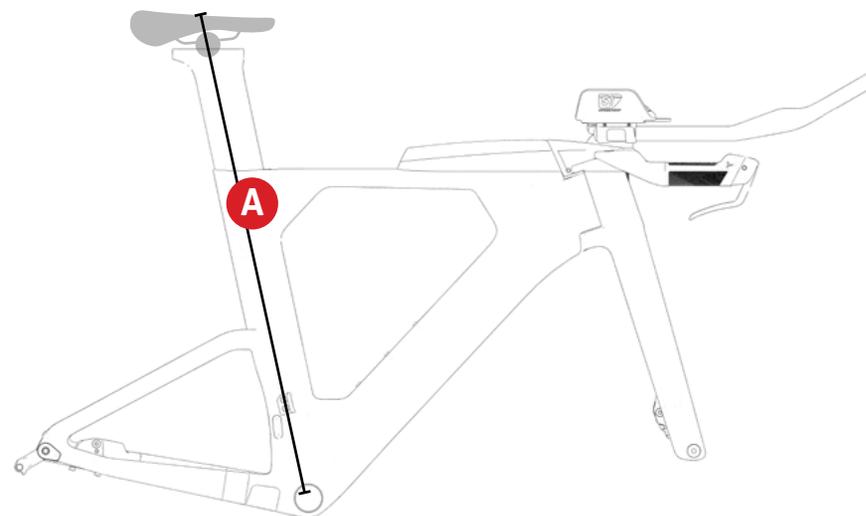


Insertion minimale de la tige de selle :

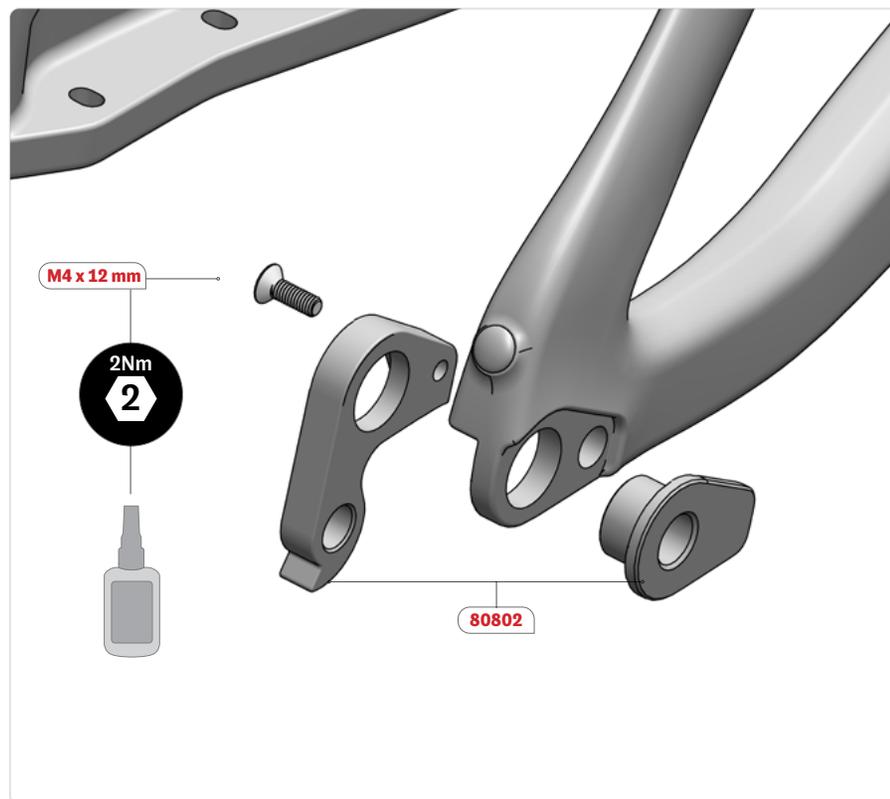
80 mm

Coupe maximale de la tige de selle :

180 mm



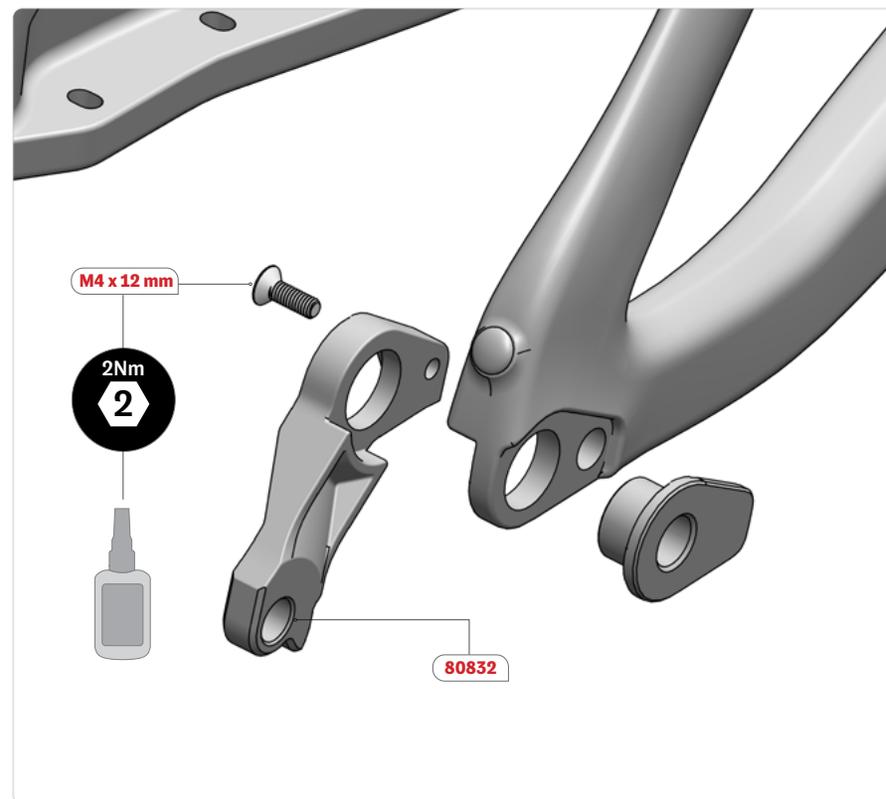
7.1 RÉGLAGE DU SUPPORT DE DÉRAILLEUR ARRIÈRE



Assemblage avec un support standard :

1. Montez le support de dérailleur arrière (RÉF : 80802) sur le cadre avec la vis à tête plate M4 x 12 mm.
2. Appliquez une goutte de frein-filet bleu (n° 242) sur le filetage de la vis M4 x 12 mm et serrez-la à un couple de 2 Nm.
3. Utilisez une jauge d'alignement de support de dérailleur pour aligner le support de dérailleur arrière.

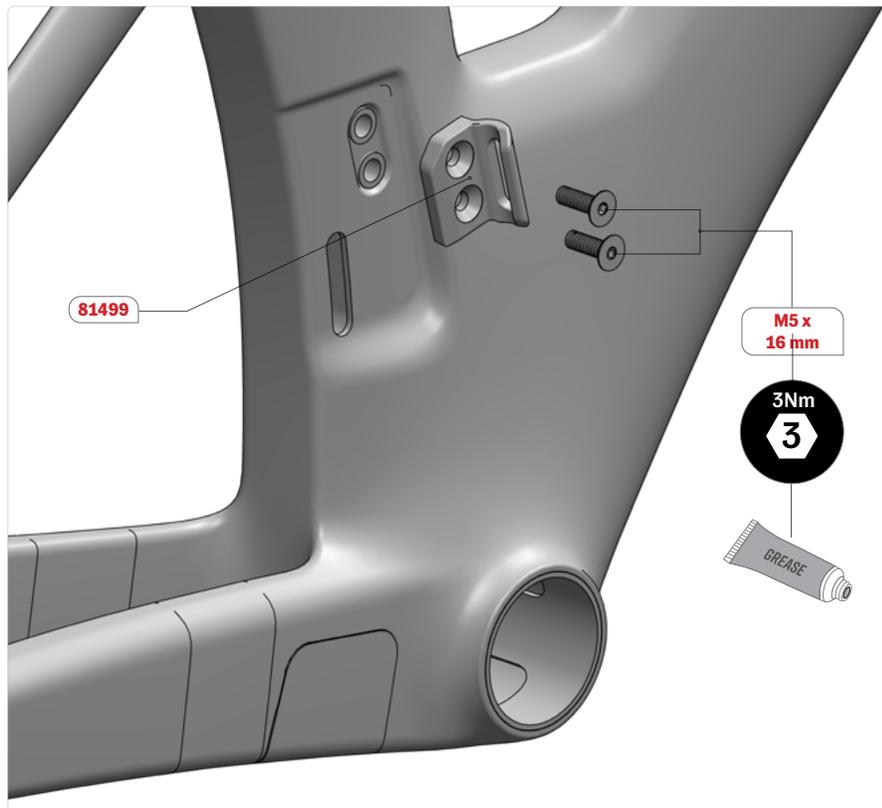
Pour obtenir de l'aide, visitez le site Web de Park Tool à l'adresse : <https://www.parktool.com/blog/repair-help/rear-derailleur-hanger-alignment>



Montage avec un support de type *Direct Mount* :

1. Montez le support de dérailleur arrière (RÉF : 80832) sur le cadre avec la vis à tête plate M4 x 12 mm (incluse dans la RÉF : 80802).
2. Appliquez une goutte de frein-filet bleu (n° 242) sur le filetage de la vis M4 x 12 mm et serrez-la à un couple de 2 Nm.
3. Utilisez une jauge d'alignement de support de dérailleur pour aligner le support de dérailleur arrière.

7.2 ASSEMBLAGE DU SUPPORT DE DÉRAILLEUR AVANT

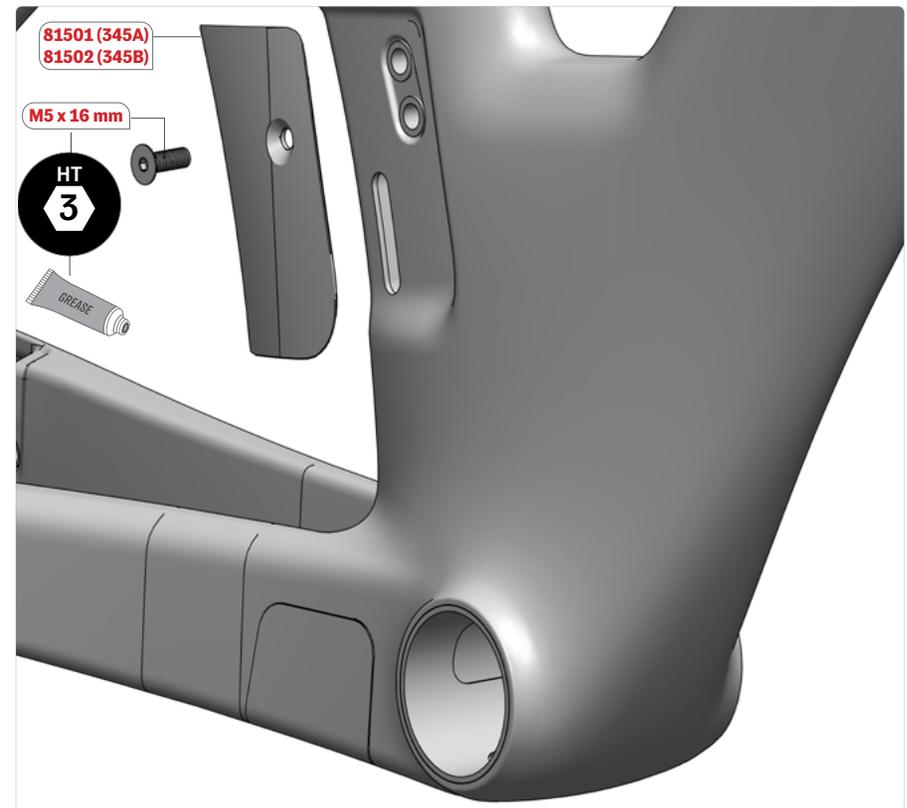


Utilisation d'une configuration à double plateau :

1. Appliquez de la graisse sur le filetage des deux vis M5 x 16 mm (RÉF : 81248).
2. Montez le support de dérailleur avant (RÉF : 81499) sur le cadre à l'aide des deux boulons M5 x 16 mm.
3. Serrez les deux vis au couple de 3 Nm.

Remarque :

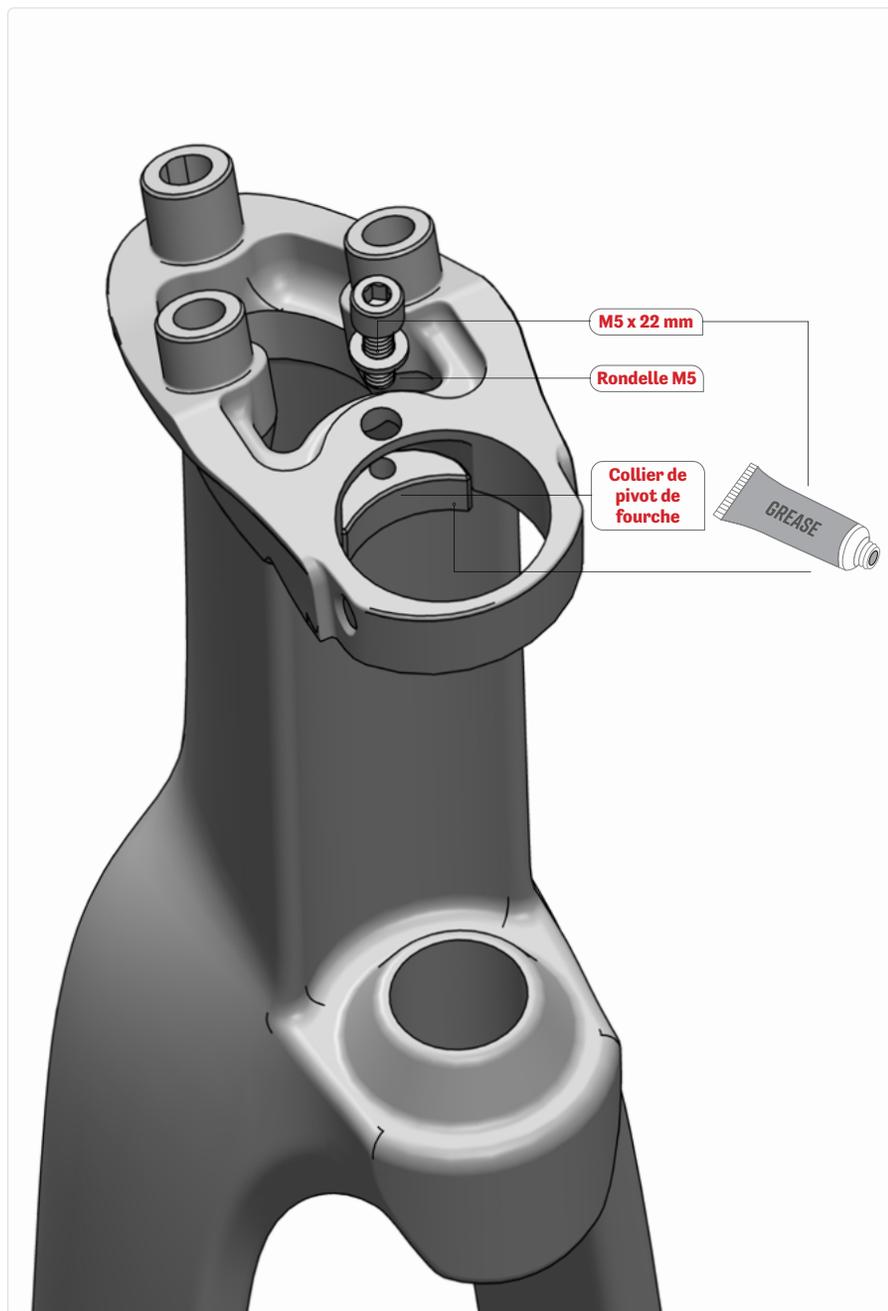
Le support de dérailleur avant a été conçu pour fonctionner avec des plateaux ronds de 50 à 57 dents et ovales de diamètre extérieur maximal équivalent à un plateau rond à 57 dents.



Utilisation d'une configuration à simple plateau :

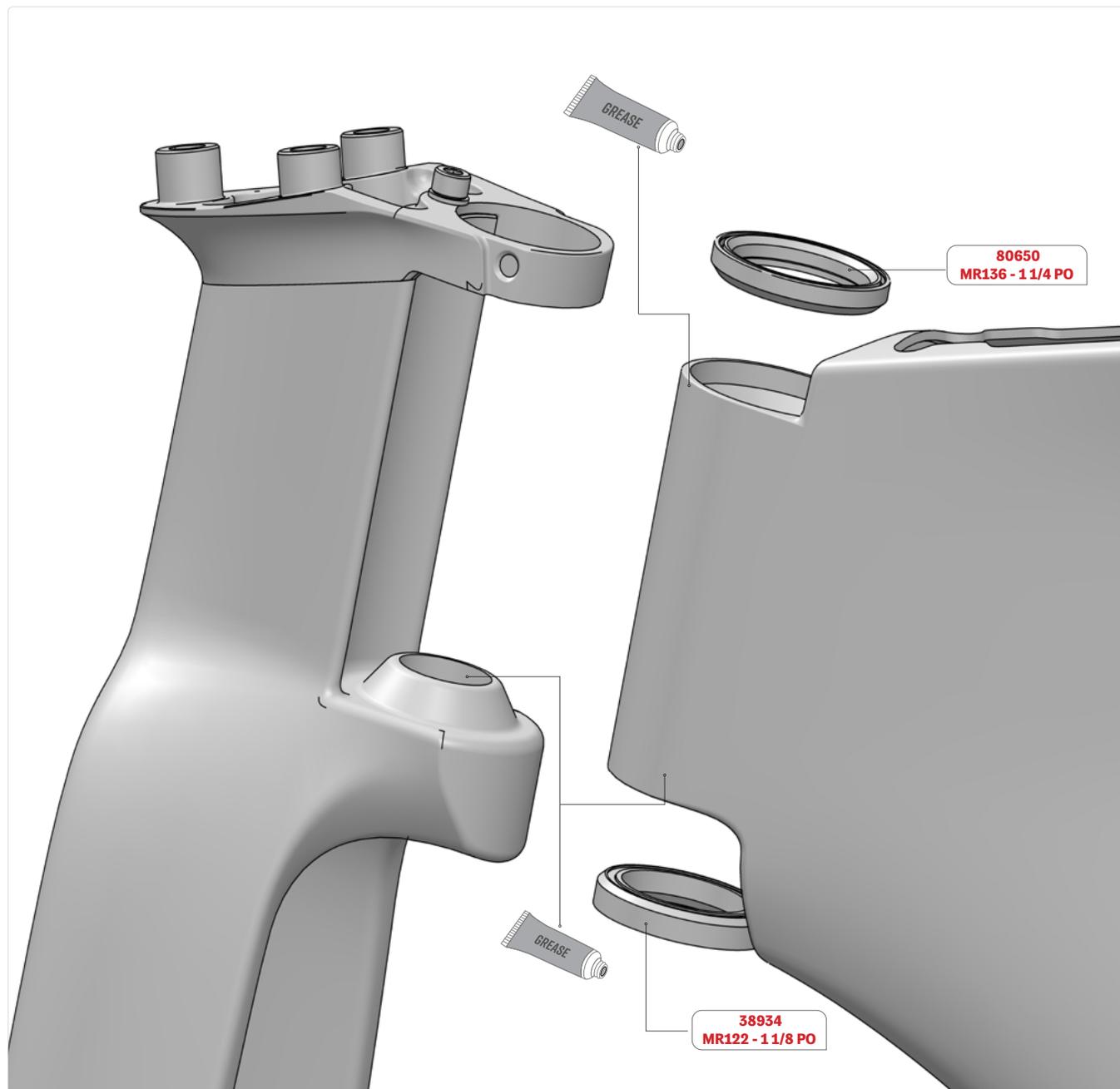
1. Appliquez de la graisse sur le filetage des deux vis M5 x 16 mm (RÉF : 81248).
2. Installez le couvercle pour un seul plateau (RÉF : 81501 ou 81502 selon l'illustration) sur le cadre avec une vis à tête plate M5 x 16 mm.
3. Serrez à la main la vis M5 x 16 mm.

8.1 INSTALLATION DE LA FOURCHE ET DU JEU DE DIRECTION



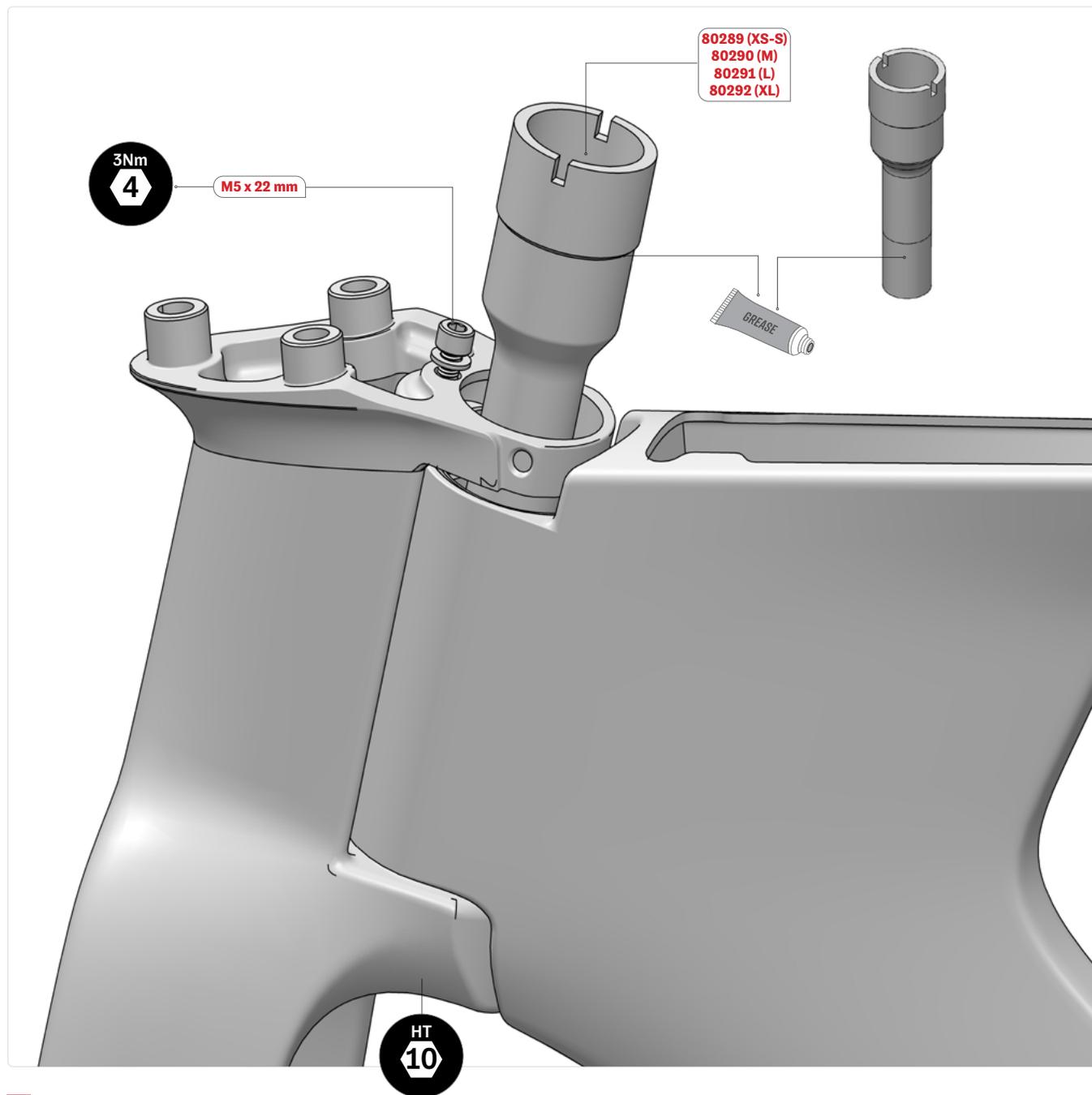
1. Appliquez de la graisse sur la surface conique à l'intérieur de la fourche, à l'endroit où coulissera le collier de pivot de fourche.
2. Insérez en place le collier de pivot de fourche.
3. Placez la rondelle M5 dans la vis de serrage de pivot de fourche M5 x 12 mm.
4. Appliquez de la graisse sur le filetage de la vis M5 x 12 mm.
5. Vissez la vis M5 x 12 mm d'environ trois tours complets, mais ne la serrez pas pour le moment.

8.2 INSTALLATION DE LA FOURCHE ET DU JEU DE DIRECTION



1. Appliquez de la graisse à l'intérieur du cadre, là où seront posés les roulements supérieur et inférieur.
2. Posez le roulement supérieur : MR136-1 1/4 po, 45° x 45° en acier inoxydable (RÉF : 80650).
3. Posez le roulement inférieur : MR122-1 1/8 po, 36° x 45° (RÉF : 38934).
4. Appliquez de la graisse sur la partie conique de la fourche.
5. Installez la fourche en plaçant d'abord la partie inférieure, puis la partie supérieure.

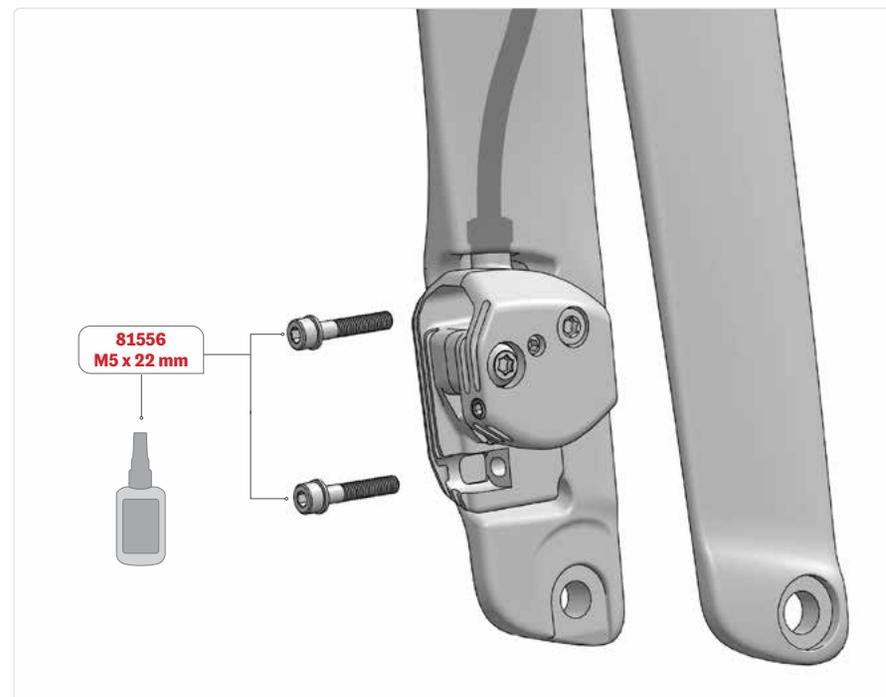
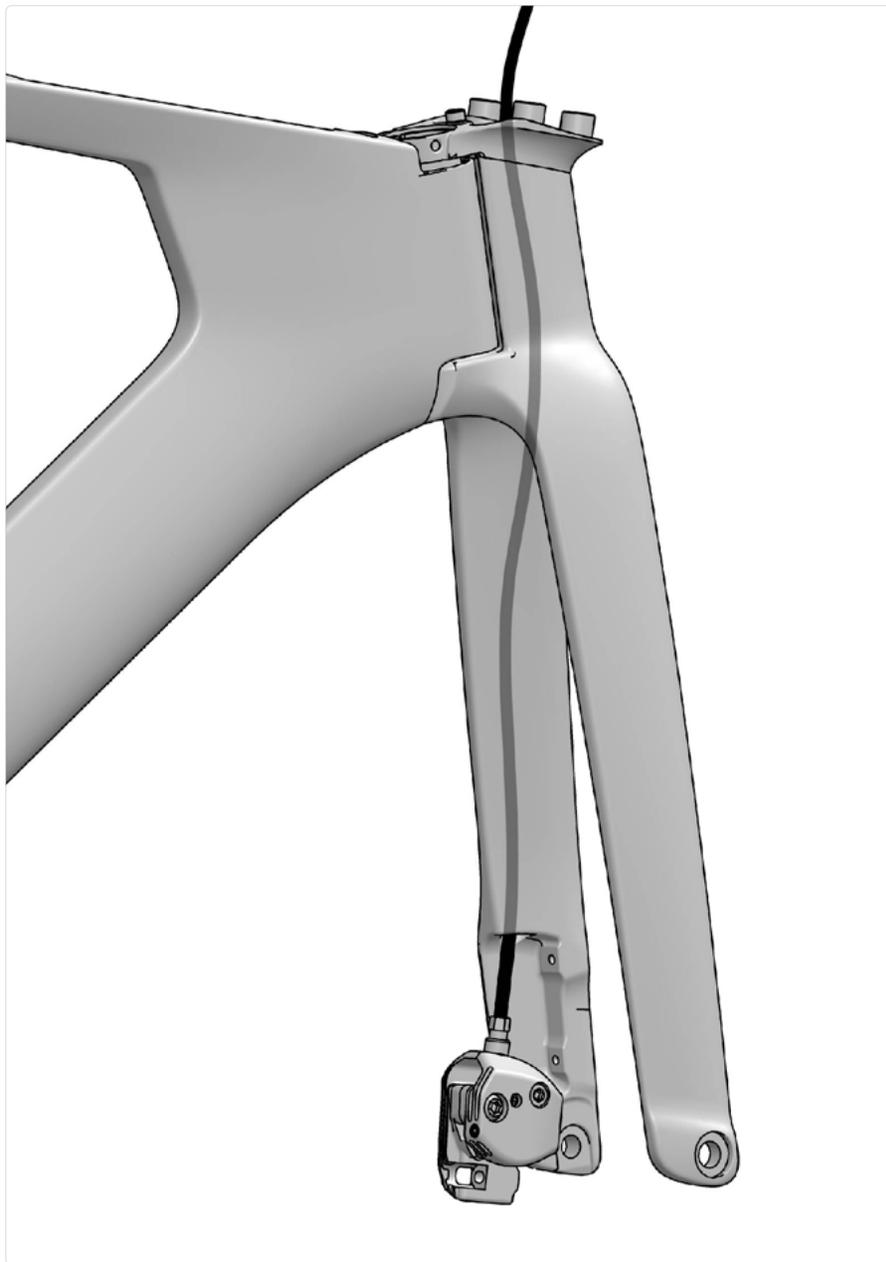
8.3 INSTALLATION DE LA FOURCHE ET DU JEU DE DIRECTION



1. Appliquez de la graisse sur les filets et sur la surface de contact conique de la direction.
2. Insérez le pivot de fourche en place. Notez que le pivot de fourche dépend de la taille.
 - XS et S - RÉF : 80289
 - M - RÉF : 80290
 - L - RÉF : 80291
 - XL - RÉF : 80292
3. Serrez avec l'outil 3D pour jeu de direction (RÉF : 36165). Le pivot de fourche peut également être serré depuis le bas à l'aide d'une clé hexagonale de 10 mm.
4. Vérifiez que la fourche ne présente aucun jeu latéral et que l'ensemble tourne en douceur.
5. Serrez la vis M5 x 12 mm du collier de pivot de fourche au couple de 3 Nm.



9.1 MONTAGE DU FREIN AVANT

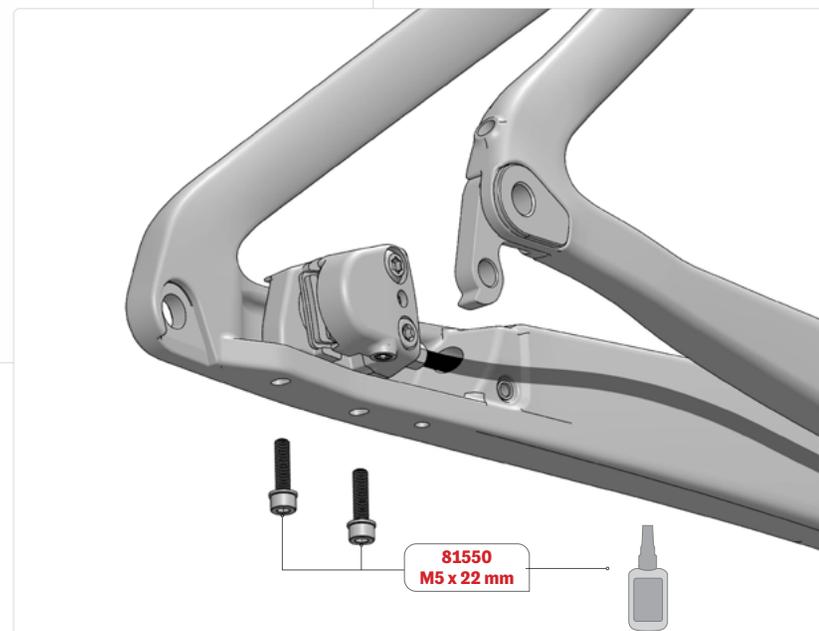


1. Guidez la gaine hydraulique à travers l'orifice situé au haut de la niche de montage de l'étrier de frein sur la fourche. La gaine sortira en haut de la fourche.
2. Appliquez du frein-filet (n° 242) sur les filets des deux vis de fixation de l'étrier avant M5 x 27 mm (RÉF : 81556).
3. Vissez les deux vis M5 x 27 mm pour fixer l'étrier à la fourche. **Ne serrez pas encore** les vis.
4. La gaine hydraulique peut être recouverte d'une doublure en mousse (RÉF : 80811).

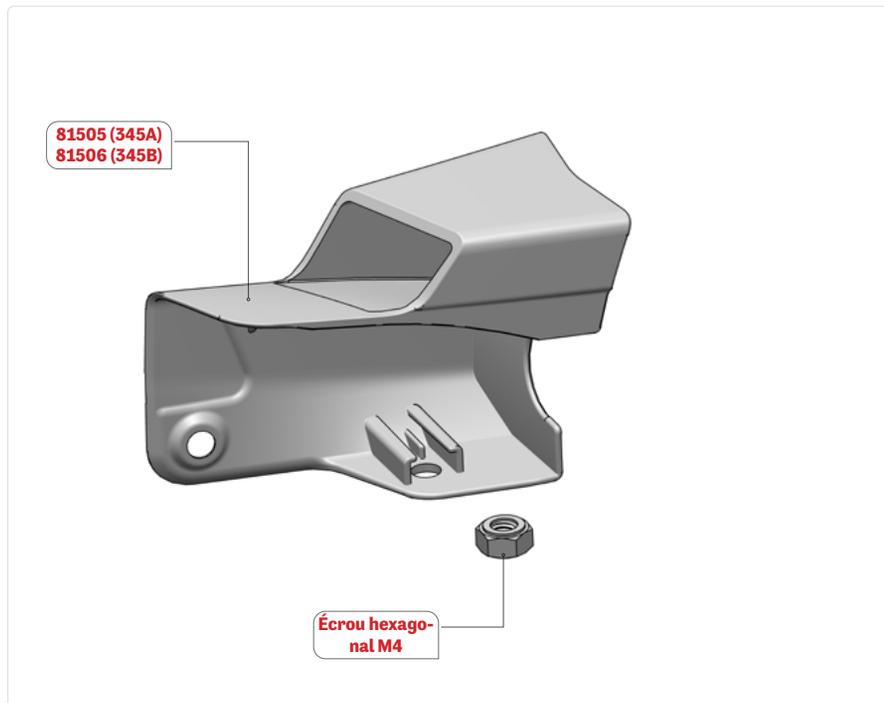
9.2 MONTAGE DU FREIN ARRIÈRE



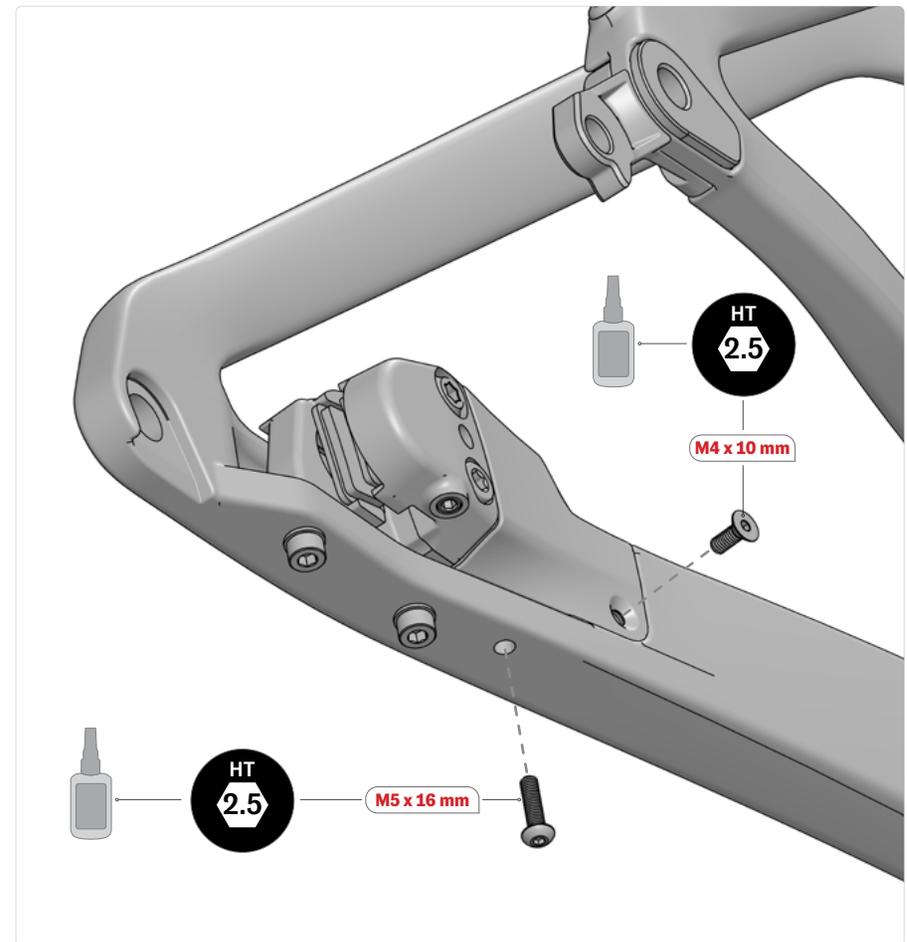
1. Guidez la gaine hydraulique à travers le trou de la base, en le guidant **SOUS** la douille du boîtier de pédalier. Il sortira du trou de la boîte Bento sur le tube supérieur.
2. Appliquez du frein-filet (n° 242) sur les filets des deux vis de fixation de l'étrier arrière M5 x 20 mm (RÉF : 81550).
3. Vissez les deux vis M5 x 20 mm pour fixer l'étrier à la base, **ne les serrez pas pour le moment**.
4. Pour éviter tout cliquetis à l'intérieur du cadre, la gaine hydraulique **DOIT** être recouverte d'une doublure en mousse jusqu'à la coque du boîtier de pédalier.. (RÉF : 80811).



9.3 MONTAGE DU FREIN ARRIÈRE

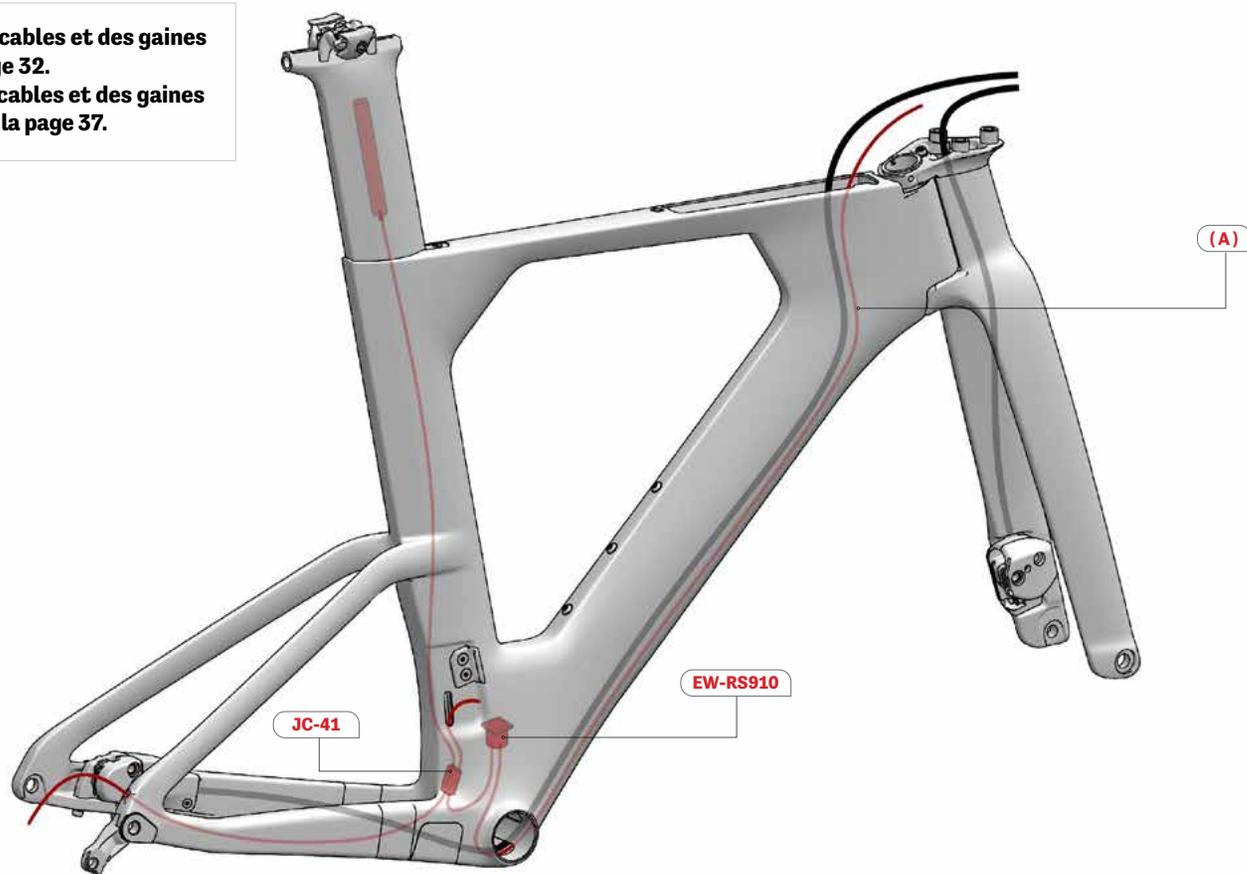


1. Appliquez de la graisse sur la rainure du couvercle de frein arrière pour que l'écrou hexagonal M4 reste en place pendant le montage.
2. Insérez l'écrou hexagonal M4 dans la rainure, en alignant les deux côtés avec les bords de la rainure.
3. Installez le couvercle de frein arrière (RÉF : 81505 (345A) ou 81506 (345B)) sur le cadre.
4. Appliquez une goutte de frein-filet (n° 242) sur le filetage de la vis à tête plate M4 x 10 mm.
5. Serrez à la main la vis M4 x 10 mm.
6. Appliquez une goutte de frein-filet (n° 242) sur le filetage de la vis à tête ronde M4 x 16 mm.
7. Serrez à la main la vis M4 x 16 mm. Le couvercle du frein arrière peut être déplacé latéralement pour garantir un alignement parfait avec l'étrier de frein arrière.



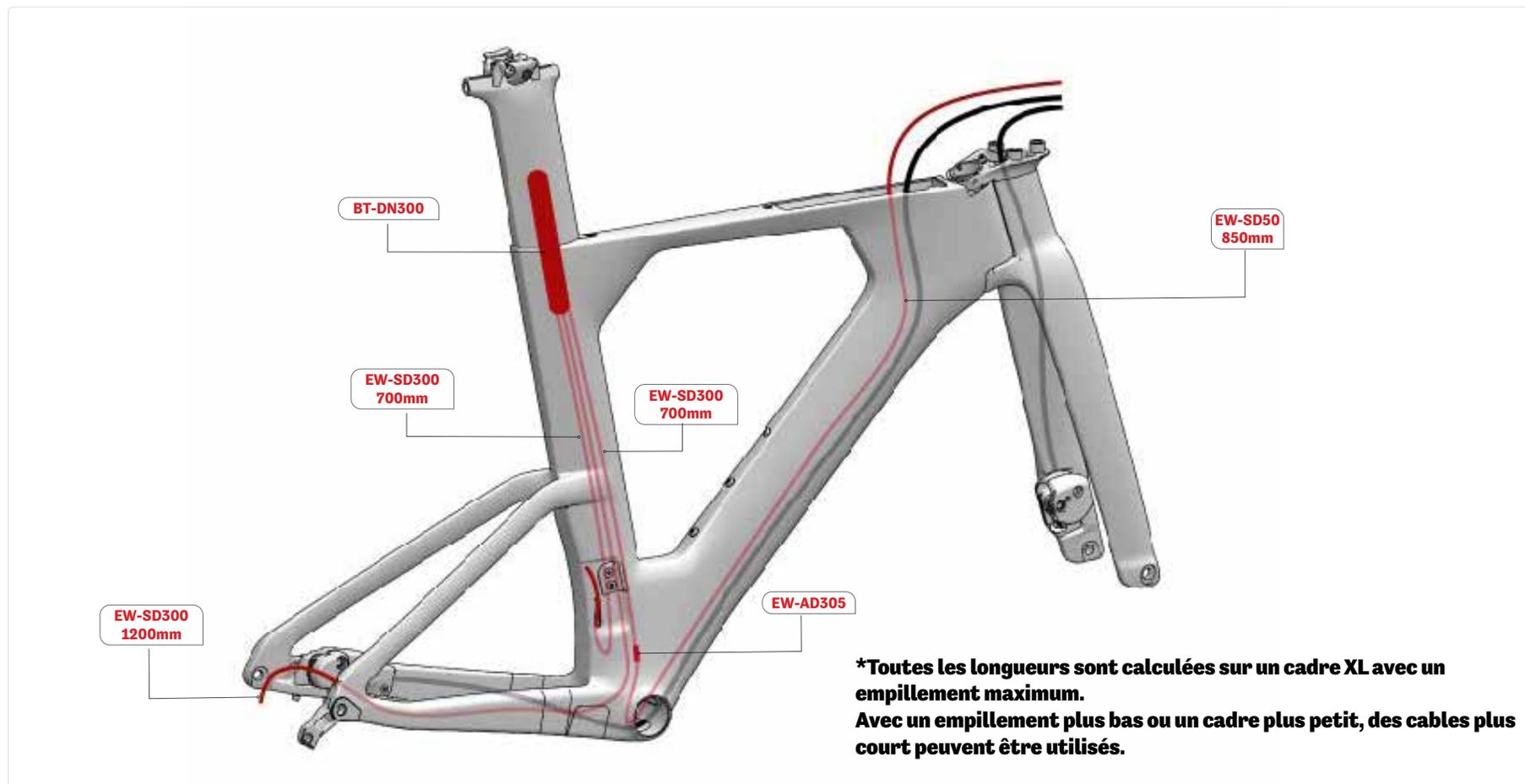
10.1 PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU CADRE - APERÇU - DI2

Pour le passage des cables et des gaines eTap, voir la page 32.
Pour le passage des cables et des gaines mécanique, voir la page 37.



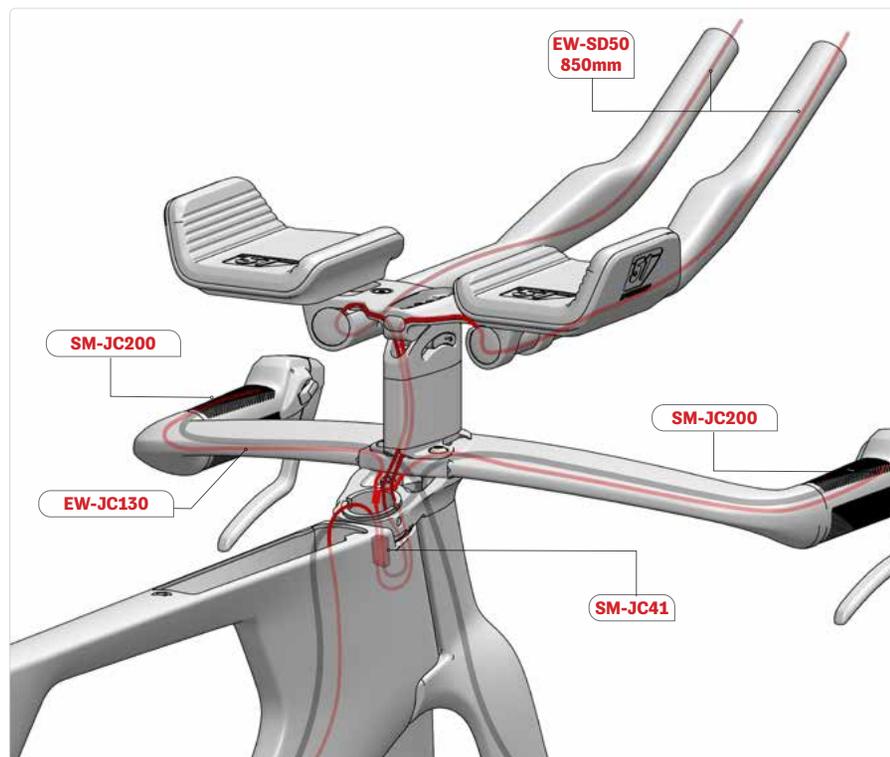
1. La gaine de frein arrière doit être acheminé sous la douille du boîtier de pédalier.
2. Le câble Di2 allant à l'extrémité avant doit être acheminé sous la douille du boîtier de pédalier (A).
3. Le boîtier de jonction JC-41 reposera derrière le boîtier de pédalier.
4. La gaine de frein arrière **DOIT** être recouverte d'une doublure en mousse jusqu'à la coque du boîtier de pédalier. Voir la page 23 (RÉF : 80811).

10.2 PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU CADRE - APERÇU - DI2 (9200-8100)



- 1.** La gaine de frein arrière doit être acheminé sous la douille du boitier de pédalier.
- 2.** Le câble Di2 allant à l'extrémité avant doit être acheminé sous la douille du boitier de pédalier (A).
- 3.** Le convertisseur AD305 reposera derrière le boitier de pédalier.
- 4.** La gaine de frein arrière **DOIT** être recouverte d'une doublure en mousse jusqu'à la coque du boitier de pédalier. Voir la page 23 (RÉF : 80811).

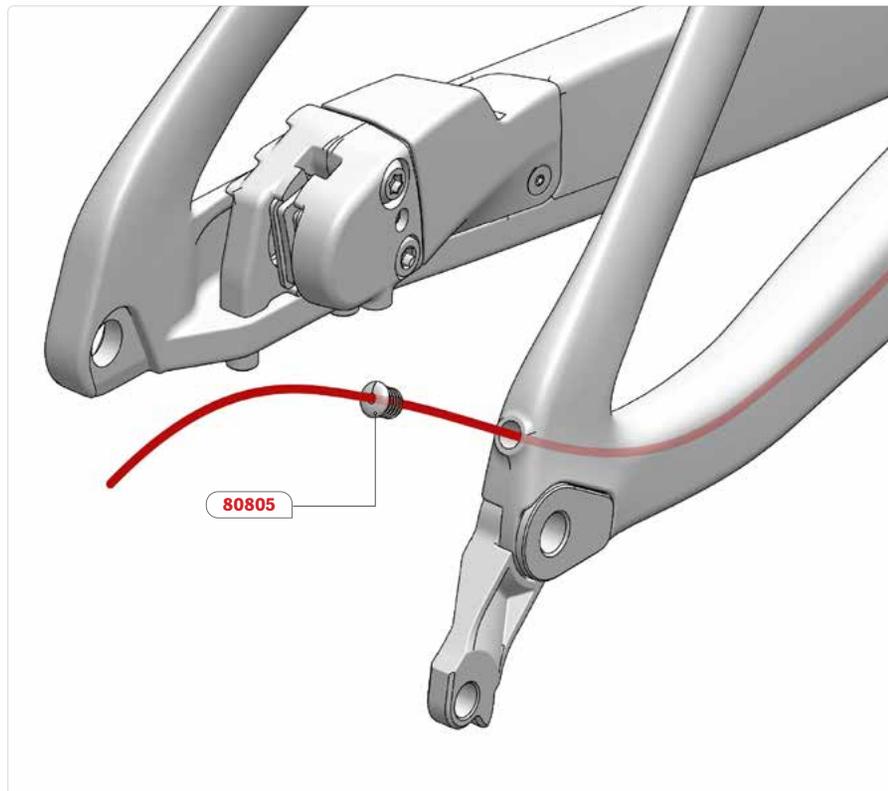
10.3 PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU GUIDON - APERÇU - DI2(9200-8100)



NOM	LONGUEUR(MM)	QTÉ	PRODUIT #
Batterie Interne	-	1	BT-DN300
Adaptateur de conversion	-	1	EW-AD305
Boite de jonction B (4 Ports)	-	1	SM-JC41
Connecteur en ligne (2 Ports)	-	2	EW-JC200
Cable Di2 (Y)	550x550	1	EW-JC130
Cable Di2	850	3	EW-SD50-I-850
Cable Di2	700	2	EW-SD300-I-700
Cable Di2	1200	1	EW-SD300-I-1200

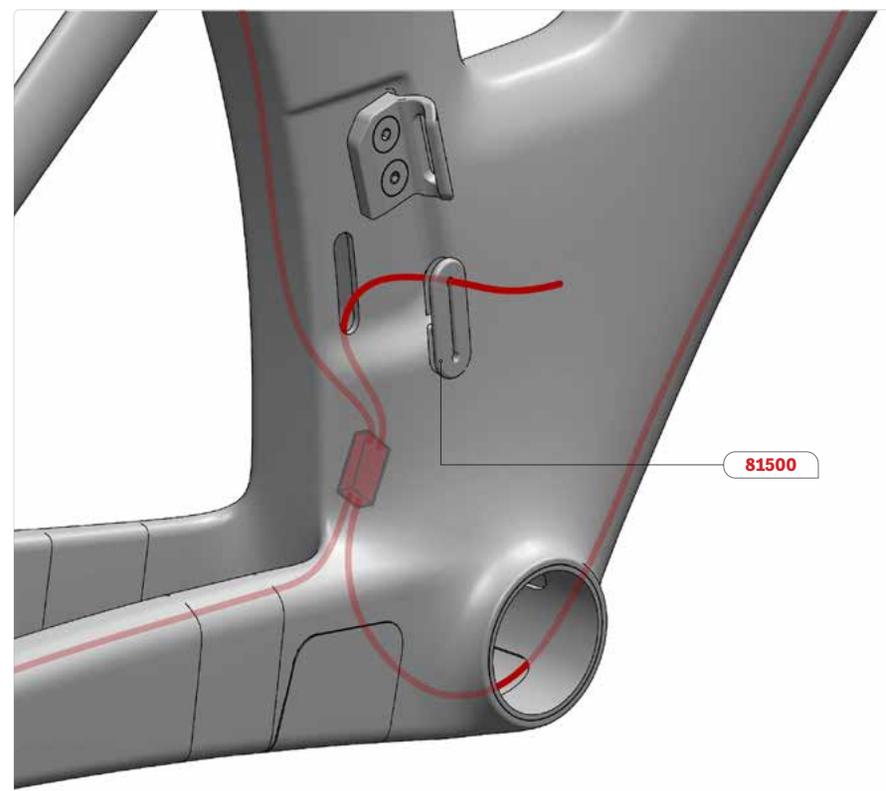
***Toutes les longueurs sont calculées sur un cadre XL avec un empilement maximum.**
Avec un empilement plus bas ou un cadre plus petit, des cables plus court peuvent être utilisés.

10.4 PASSAGE DES CABLES ET DES GAINES DU CADRE - Di2



Dérailleur arrière :

1. Insérez le câble Di2 dans le trou arrière du hauban.
2. Guidez le câble Di2 jusqu'à ce qu'il sorte de l'orifice de la boîte à outils du côté opposé à la transmission.
3. Insérez l'œillet long Di2 (RÉF : 80805) dans le trou du hauban.



Dérailleur avant :

1. Faites passer le câble Di2 à travers le côté transmission du tube de selle jusqu'à ce qu'il sorte de l'orifice de la boîte à outils du côté opposé à la transmission.
2. Insérez l'œillet de dérailleur avant Di2 (RÉF : 81500) dans le trou de sortie du câble du tube de selle.

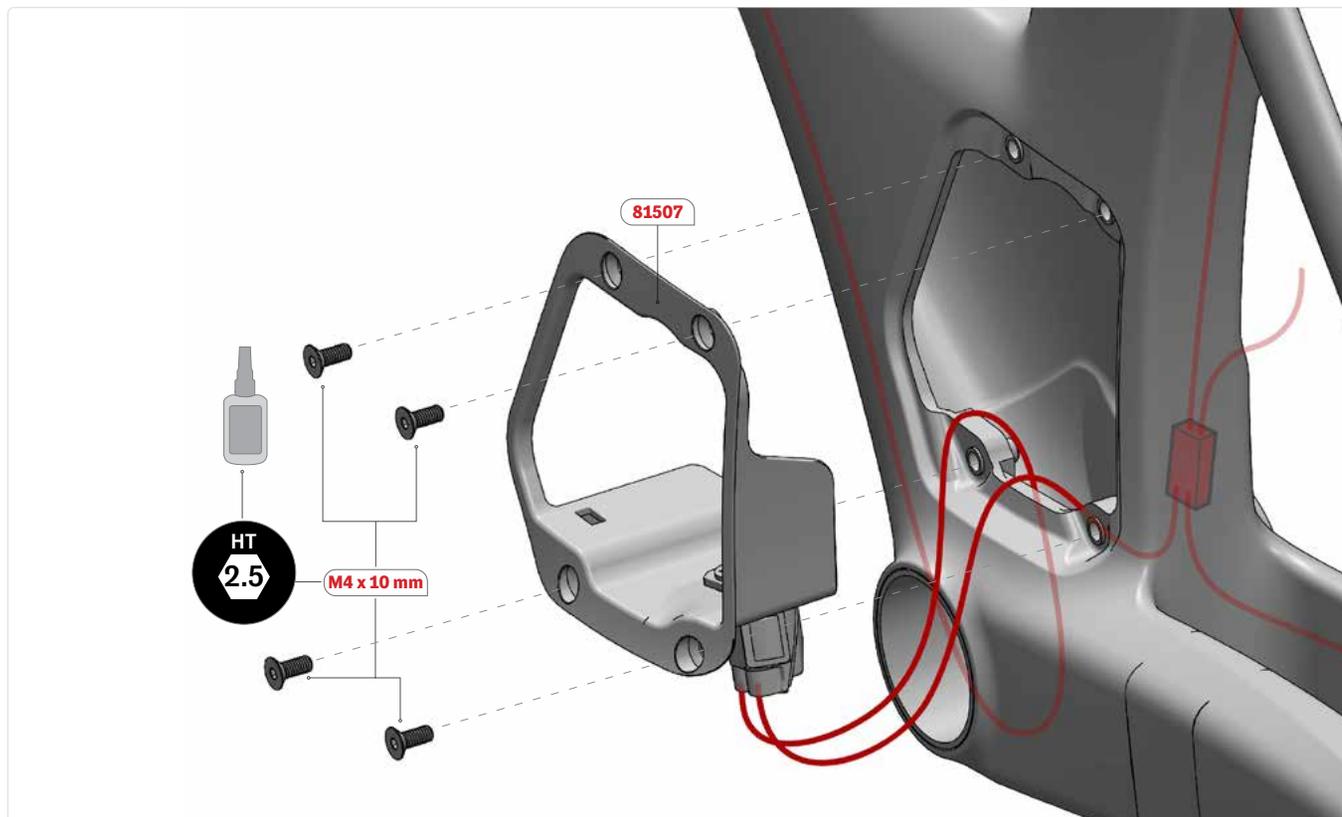
10.5 PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU CADRE - DI2



Pour les groupes 9200 et 8100, ne pas utiliser la EW-RS910

Montage du boîtier de jonction EW-RS910 :

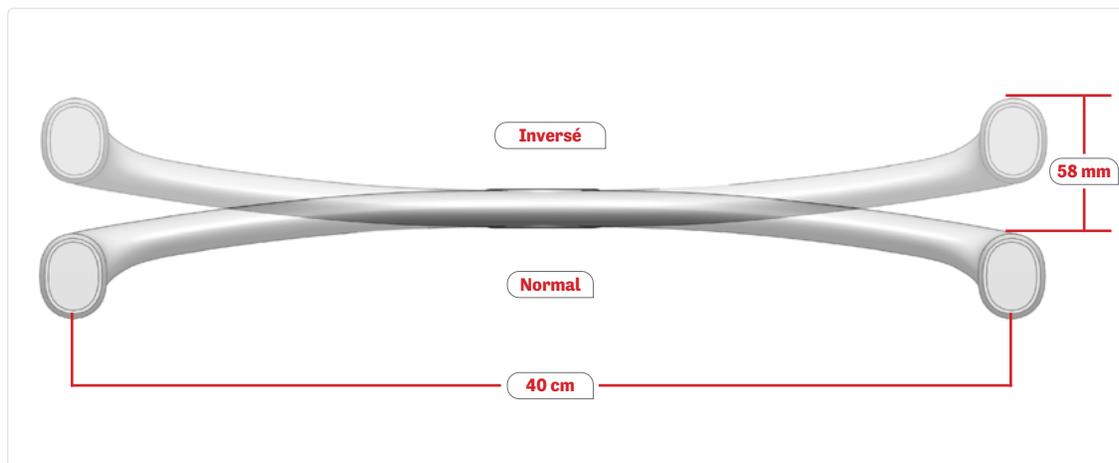
1. Insérez le boîtier de jonction EW-RS910 à partir du haut de la prise du cadre de porte (RÉF : 81507).
2. Vérifiez que le port de charge est orienté vers l'extérieur du cadre, de sorte qu'il soit accessible une fois le montage complété.
3. Placez une attache de câble autour du boîtier de jonction.
4. Serrez l'attache de câble en alignant la tête avec la cavité du boîtier de jonction.
5. Coupez l'excédent de l'attache de câble à l'aide de pinces à coupe affleurante.



Montage de la prise de cadre de porte :

1. Branchez le fil Di2 venant de l'avant (passant derrière la douille du boîtier de pédalier) au boîtier de jonction EW-RS910.
2. Branchez le fil Di2 de la batterie, du dérailleur avant et du dérailleur arrière au boîtier de jonction SM-JC41.
3. Reliez les deux boîtiers de jonction par un câble Di2 court.
4. Placez le boîtier de jonction SM-JC41 derrière la douille du boîtier de pédalier.
5. Enfoncez la prise du cadre de porte (RÉF : 81507) en place.
6. Appliquez du frein-filet (n° 242) sur le filetage des quatre vis à tête plate M4 x 10 mm.
7. Serrez à la main les quatre vis.

10.6 PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU CADRE - GUIDON - DI2



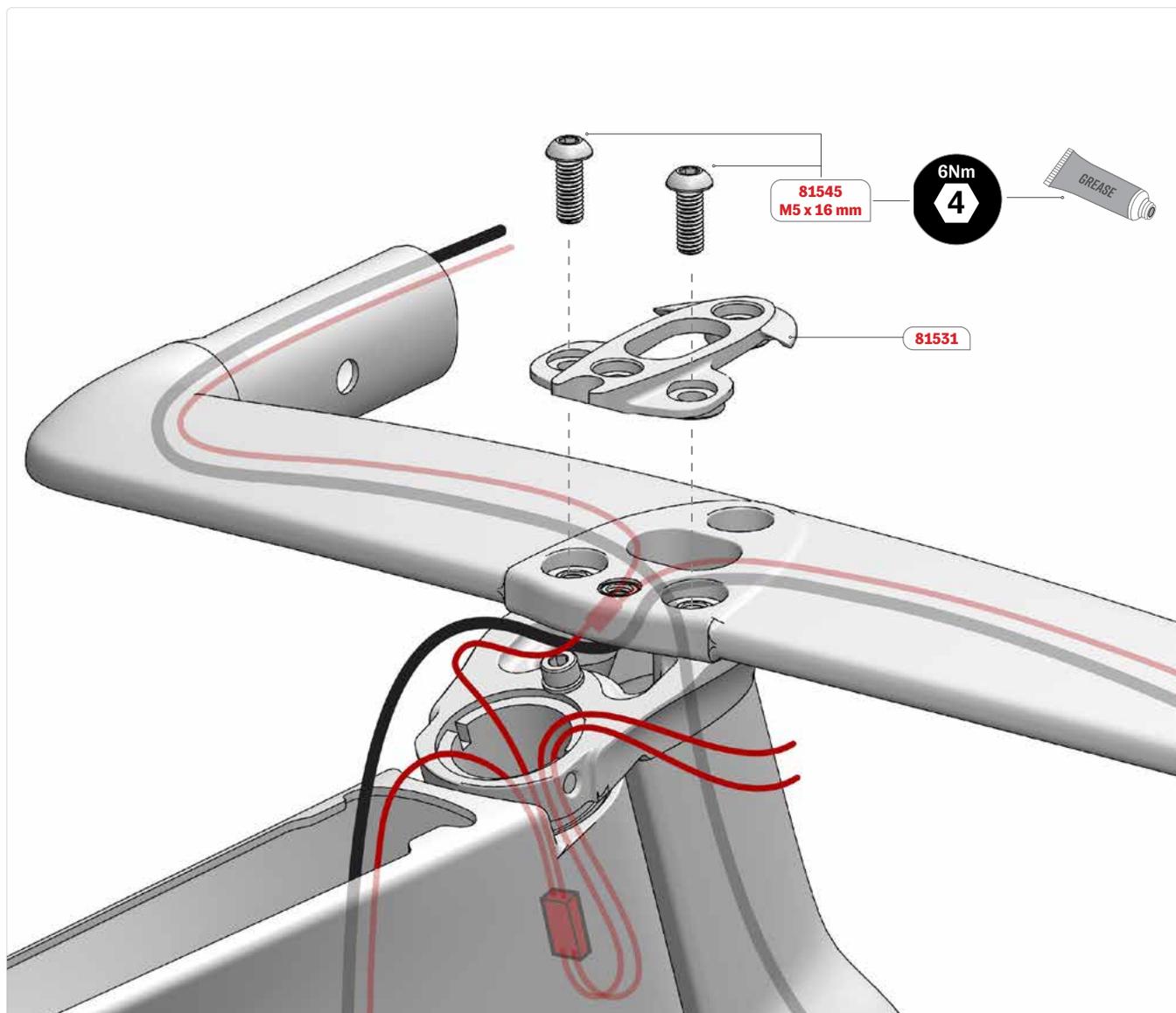
1. Le guidon est réversible : en le faisant pivoter, il remontera la position des mains de 58 mm par rapport à la base du guidon. Choisissez l'orientation du guidon selon vos préférences. (Voir le tableau ci-dessous pour les valeurs de référence).
2. On peut faire pivoter le guidon après le montage, mais vous devrez débrancher le boîtier de frein hydraulique.

HAUTEUR DU STACK	ORIENTATION DU GUIDON
0 - 70	Normale
60 - 90	Inversée

1. Faites passer le câble Di2 en Y (EW-JC130-MM) à travers l'orifice ovale du guidon. Chaque extrémité de 550 mm doit sortir de son côté du guidon.
2. Faites passer la gaine de frein hydraulique arrière par le côté souhaité du guidon. La gaine doit entrer par l'orifice ovale situé sous le guidon.
3. Faites passer la gaine de frein hydraulique avant par le côté souhaité du guidon. La gaine doit entrer par l'orifice ovale situé sous le guidon.
4. Branchez les deux boîtiers de jonction JC-200 dans le fil divisé Di2 sortant du guidon.



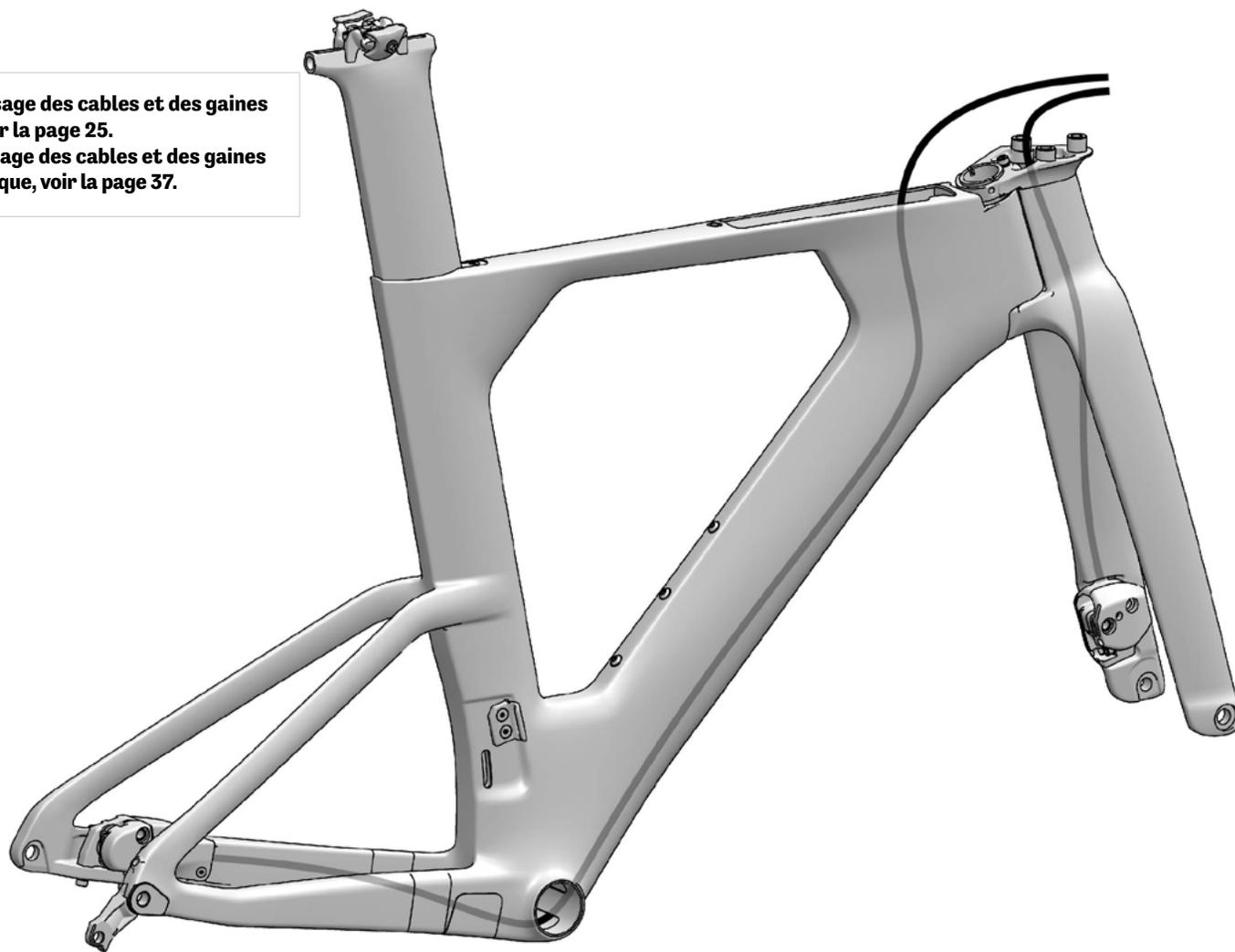
10.7 PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU CADRE - GUIDON - DI2



- 1.** Faites passer les deux gaines de frein à travers le guidon.
- 2.** Branchez le câble en Y au boîtier de jonction JC-41.
- 3.** Branchez les deux câbles d'extension Di2 au boîtier de jonction JC-41.
- 4.** Branchez le câble Di2 provenant du cadre au boîtier de jonction JC-41.
- 5.** Placez le boîtier de jonction JC-41 à l'intérieur de la colonne de direction. (Laissez les fils d'extension suspendus pour plus tard.)
- 6.** Montez le guidon sur la fourche.
- 7.** Posez la première entretoise sur le guidon.
- 8.** Appliquez de la graisse sur le filetage des deux vis à tête ronde M6 x 16 mm (RÉF : 81545).
- 9.** Serrez les deux vis à tête ronde M6 x 16 mm au couple de 6 Nm.

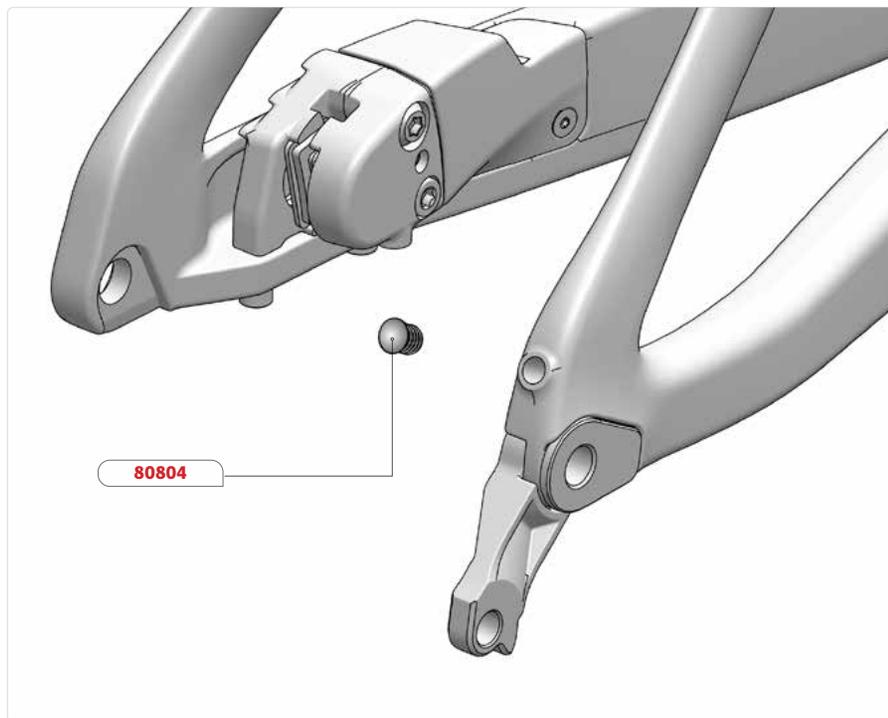
III.1 PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU CADRE - VUE D'ENSEMBLE - ETAP

Pour le passage des cables et des gaines Di2, voir la page 25.
Pour le passage des cables et des gaines mécanique, voir la page 37.



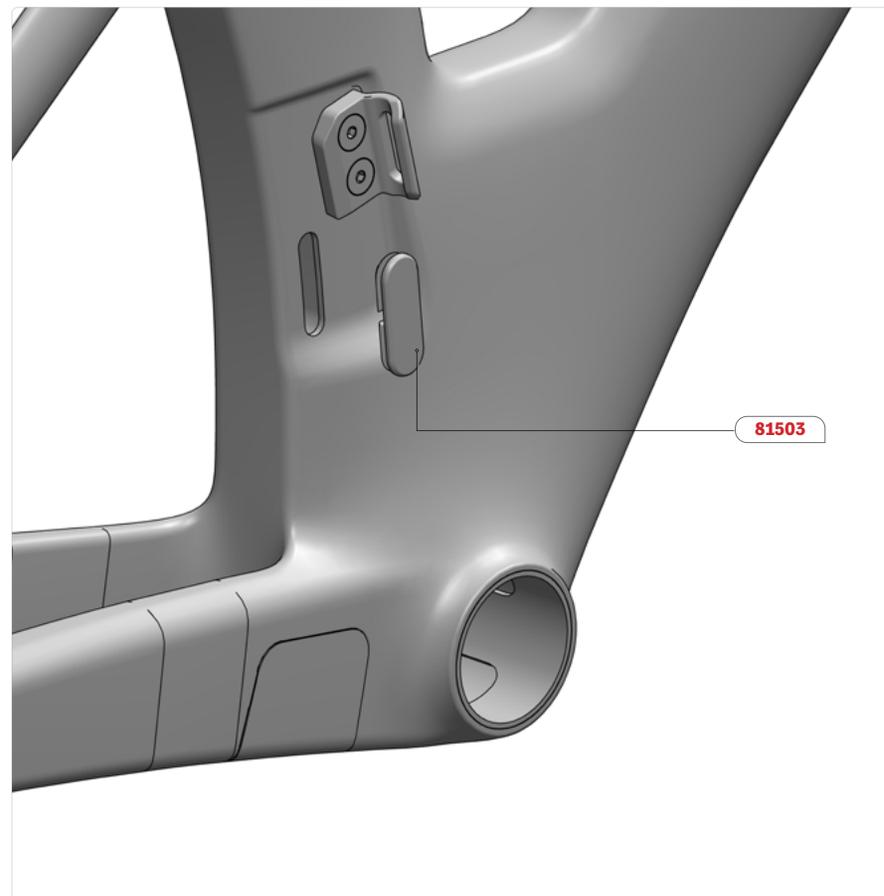
1. La gaine du frein arrière doit passer **SOUS** la douille du boîtier de pédalier.
2. Toutes les gaines **DOIVENT** être recouvertes d'une doublure en mousse jusqu'à la coque du boîtier de pédalier. Voir la page 23 (RÉF : 80811).

11.2 PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU CADRE - ETAP



Dérailleur arrière :

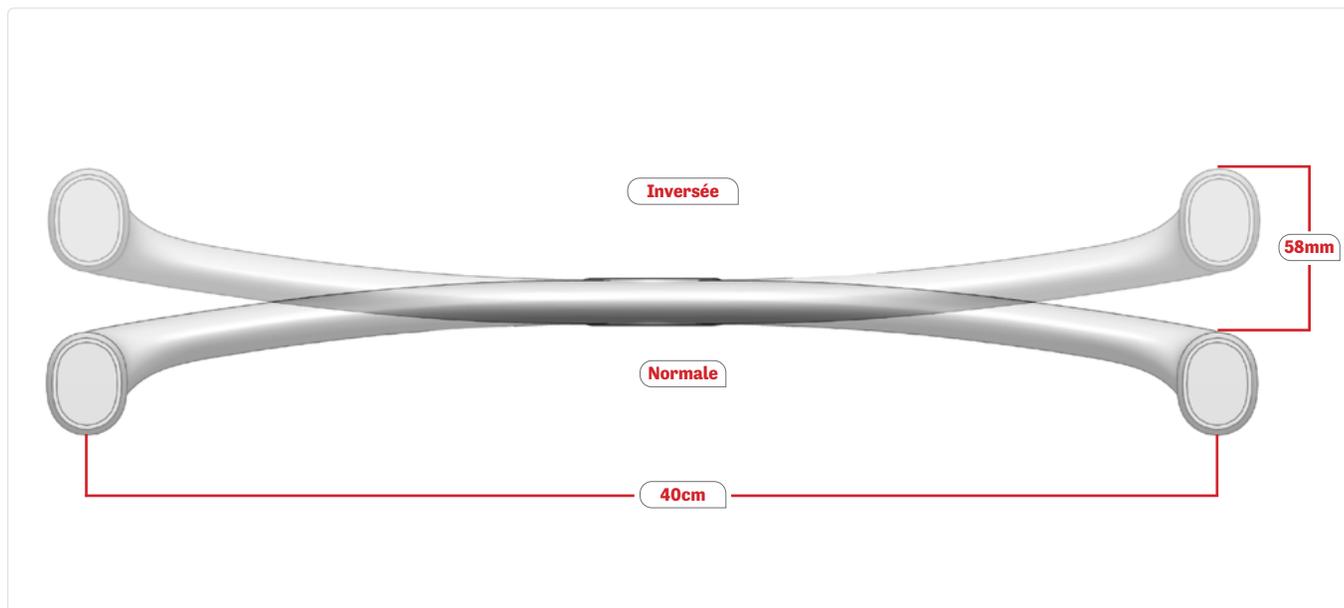
I. Insérez l'œillet long (RÉF : 80804) dans l'orifice du hauban.



Dérailleur avant :

I. Insérez l'œillet de dérailleur avant eTap (RÉF : 81503) dans l'orifice de sortie du câble du tube de selle.

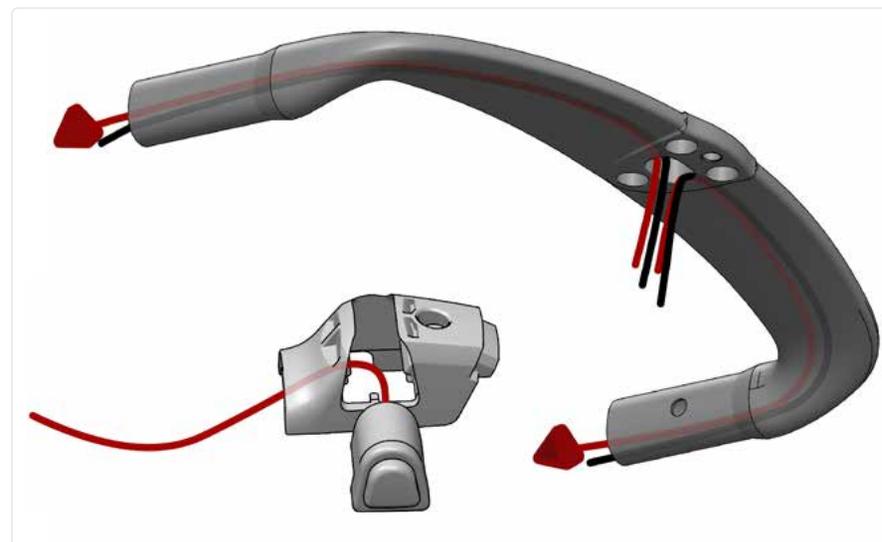
11.4 ASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU CADRE - GUIDON - ETAP



1. Le guidon est réversible : en le faisant pivoter, il remontera la position des mains de 57,8 mm par rapport à la base du guidon. Choisissez l'orientation du guidon que vous préférez (voir le tableau ci-dessous pour les valeurs de référence).
2. On peut faire pivoter le guidon après le montage, mais vous devrez débrancher la gaine de frein hydraulique.

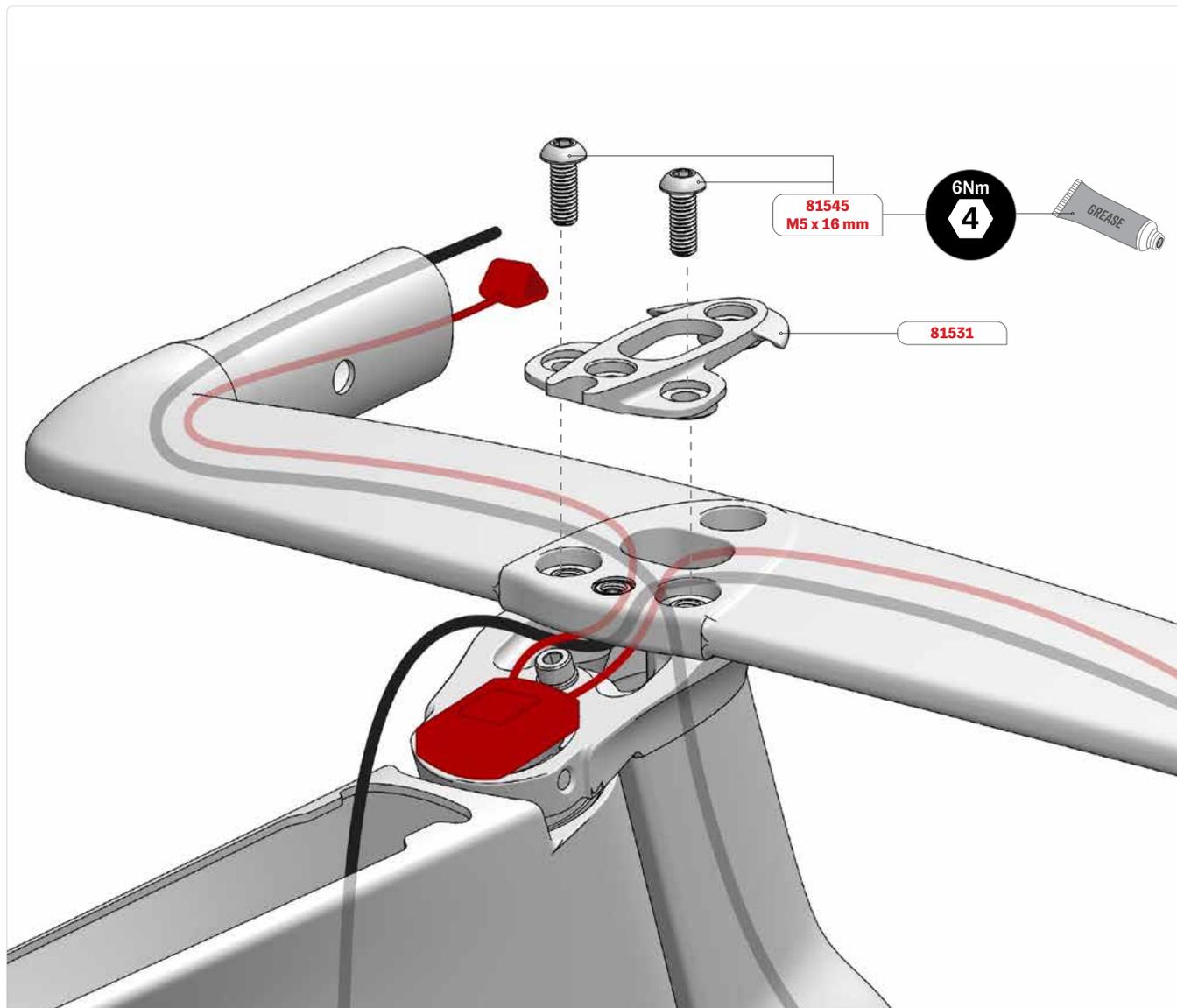
HAUTEUR DU STACK	ORIENTATION DU GUIDON
0 - 70	Normale
60 - 90	Inversée

1. Sélectionnez l'adaptateur de levier de vitesses SRAM eTap (inclus dans la RÉF : 81514).
2. Insérez l'attache de câble dans la cavité de levier de vitesses multiclic de l'adaptateur de levier de vitesses.
3. Glissez le levier multiclic à travers l'adaptateur de levier SRAM eTap, en alignant les deux rainures du levier sur le rail de l'adaptateur.
4. Faites passer les deux câbles du levier multiclic à travers le guidon. Les deux câbles doivent sortir par l'orifice ovale situé sous le guidon.
5. Faites passer la gaine de frein hydraulique arrière par le côté souhaité du guidon. La gaine doit sortir par l'orifice ovale situé sous le guidon.



! Installer le levier Multiclic dans l'adaptateur (81514) avant de passer les câbles dans le guidon.

11.5 PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU CADRE - GUIDON - ETAP



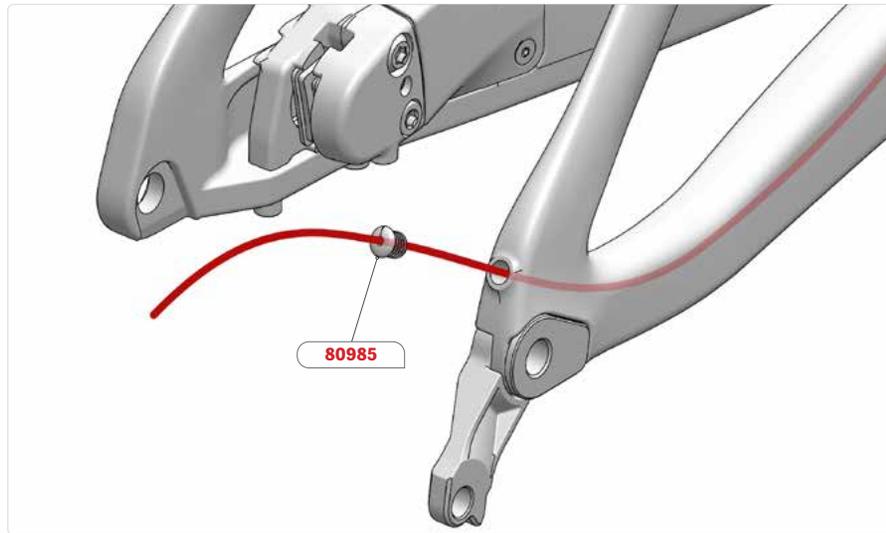
1. Faites passer les deux gaines de frein à travers le guidon.
2. Placez le guidon sur la fourche, en vous assurant que les câbles ne se trouvent pas entre le guidon et la fourche.
3. Posez la première entretoise sur le guidon.
4. Appliquez de la graisse sur le filetage des deux vis à tête ronde M6 x 16 mm (RÉF : 81545).
5. Serrez les deux vis à tête ronde M6 x 16 mm au couple de 6 Nm.

12.1 PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU CADRE - VUE D'ENSEMBLE - MÉCANIQUE



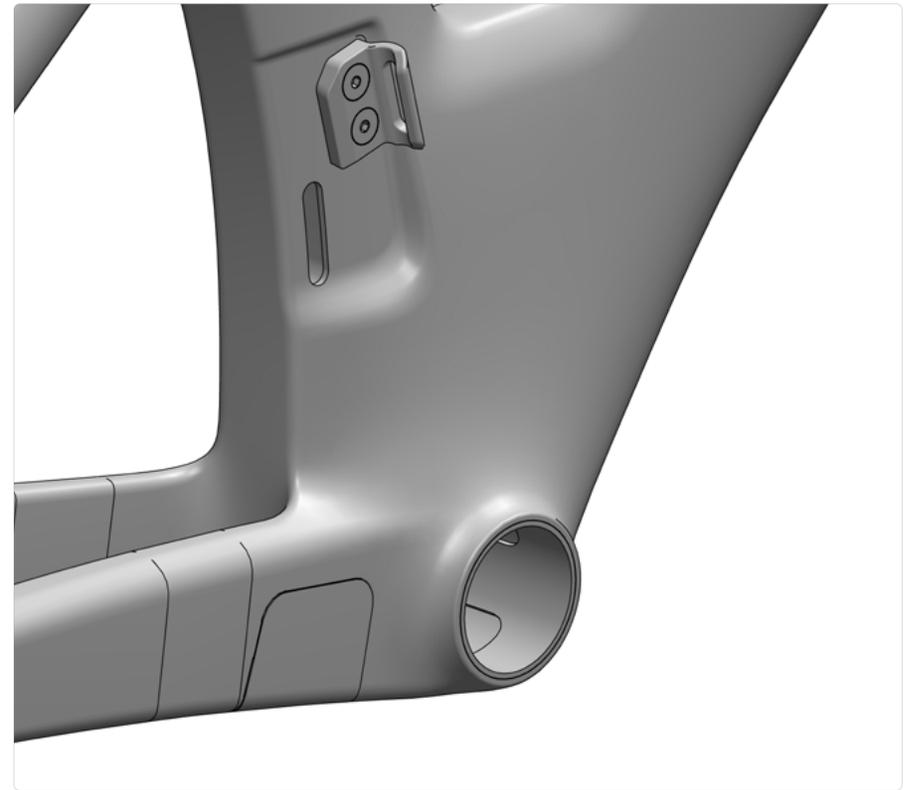
- 1.** La gaine de frein arrière doit être acheminée sous la douille du boîtier de pédalier.
- 2.** Les deux gaines de câble de dérailleur doivent passer **SOUS** la douille du boîtier de pédalier une fois installées.
- 3.** Toutes les gaines **DOIVENT** être recouvertes d'une doublure en mousse entre la coque du boîtier de pédalier et la boîte Bento. Voir la page 23 (RÉF : 80811).

12.2 PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU CADRE - MÉCANIQUE



Dérailleur arrière :

1. Insérez la gaine de dérailleur arrière dans l'orifice arrière du hauban situé du côté transmission (Pré-pliez la gaine pour faciliter son passage sous la douille du boîtier de pédalier)
2. Guidez la gaine de dérailleur arrière sous la douille du boîtier de pédalier jusqu'à ce qu'elle sorte par l'ouverture de la boîte Bento sur le tube supérieur.
3. Insérez l'œillet long mécanique (RÉF : 80985) dans l'orifice du hauban.



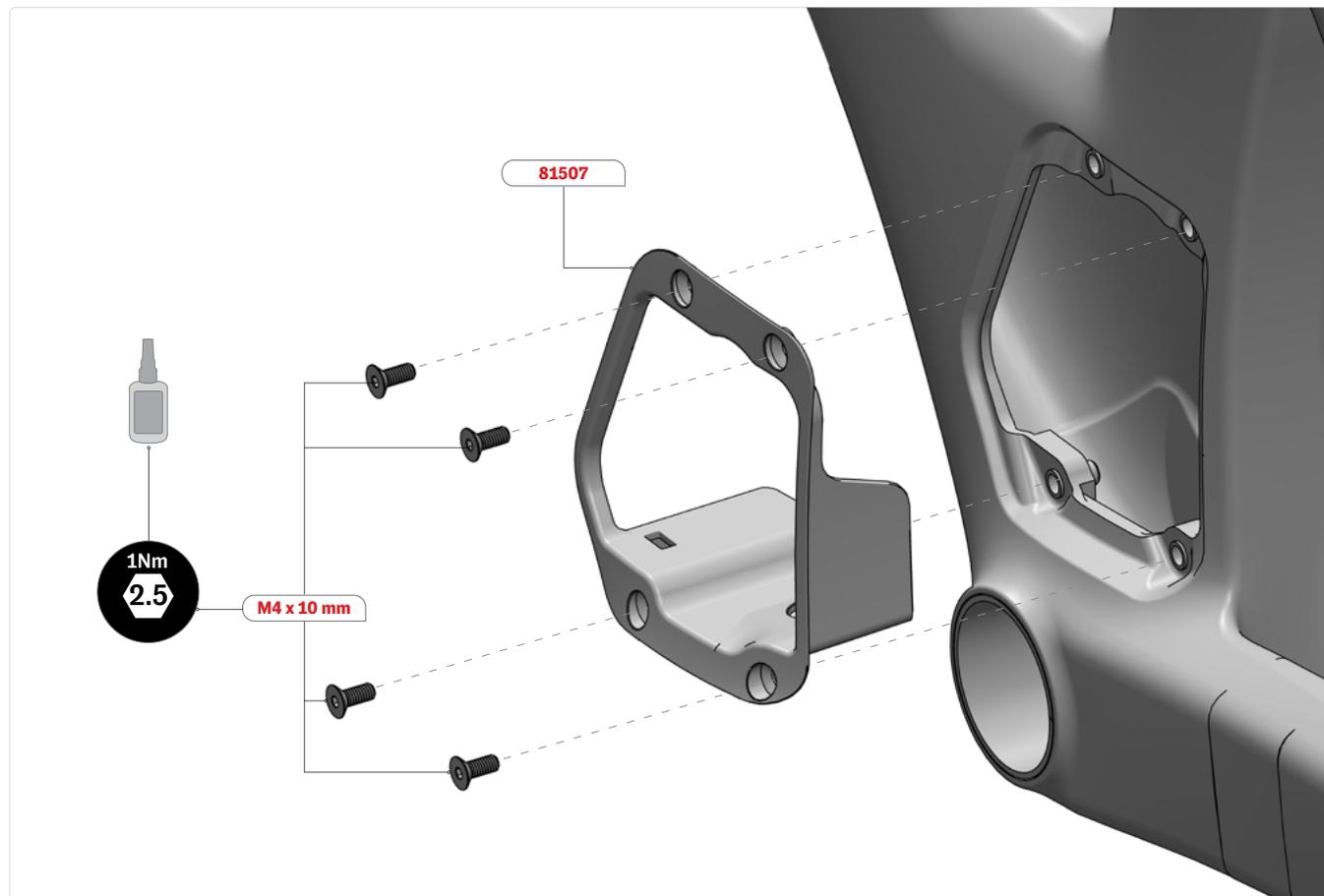
Dérailleur avant avec gaine complète :

1. Insérez la gaine de dérailleur avant dans l'orifice du côté transmission du tube de selle (Pré-pliez la gaine pour faciliter son passage sous la douille du boîtier de pédalier)
2. Guidez la gaine de dérailleur avant sous la douille du boîtier de pédalier jusqu'à ce qu'elle sorte par l'ouverture de la boîte Bento sur le tube supérieur.

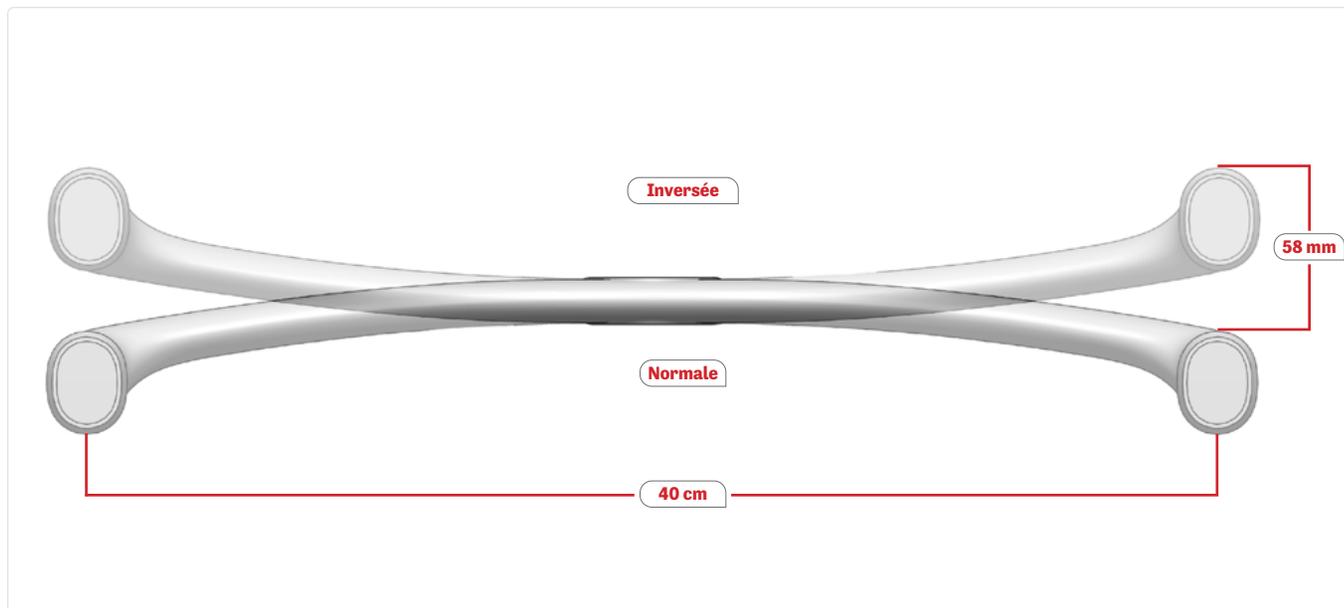
12.3 PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU CADRE - MÉCANIQUE

Montage de la prise de cadre de porte :

1. Enfoncez la prise du cadre de porte (RÉF : 81507) en place.
2. Appliquez du frein-filet (n° 242) sur le filetage des quatre vis à tête plate M4 x 10 mm.
3. Serrez à la main les quatre vis.



12.4 PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU CADRE - GUIDON - MÉCANIQUE



1. Le guidon est réversible : en le faisant pivoter, il remontera la position des mains de 58 mm par rapport à la base du guidon. Choisissez l'orientation du guidon selon vos préférences. (Voir le tableau ci-dessous pour les valeurs de référence).

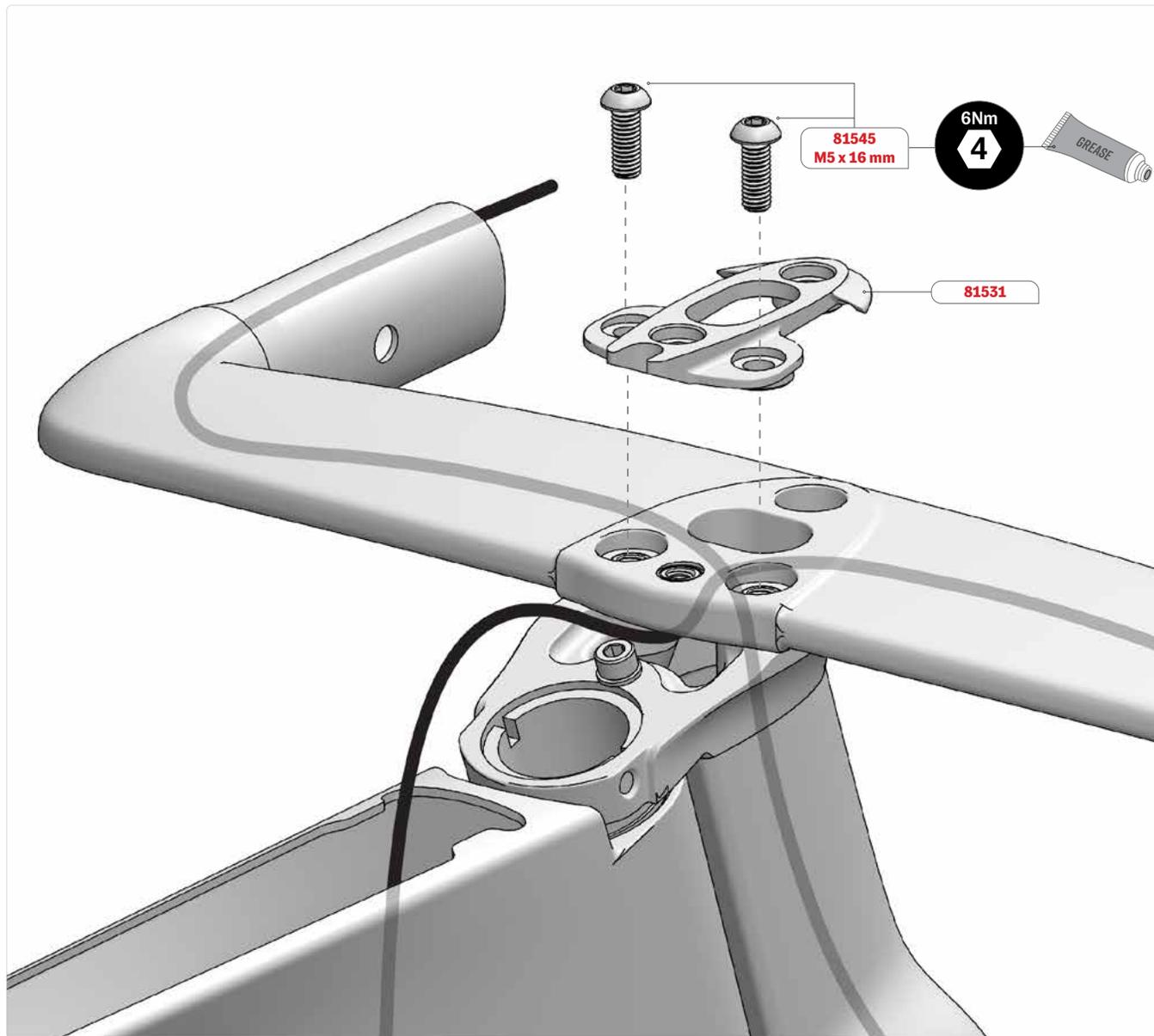
2. On peut faire pivoter le guidon après le montage, mais vous devrez débrancher la gaine de frein hydraulique.

HAUTEUR DU STACK	ORIENTATION DU GUIDON
0 - 70	Normale
60 - 90	Inversée

- 1.** Faites passer la gaine de frein hydraulique arrière par le côté souhaité du guidon.
- 2.** Faites passer la gaine de frein hydraulique avant par le côté souhaité du guidon.



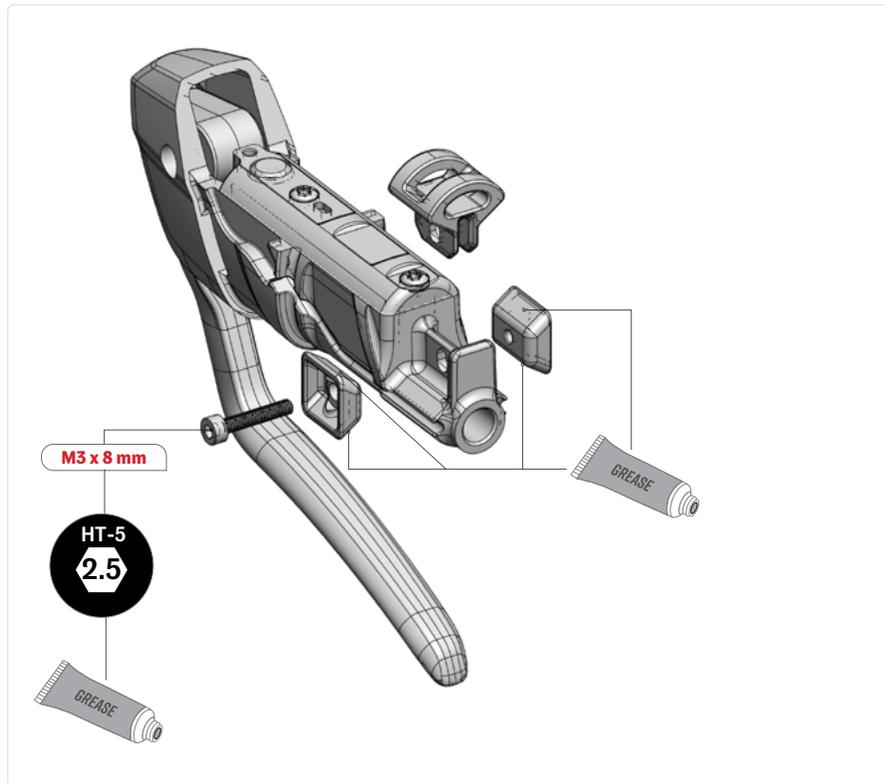
12.5 PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES DU CADRE - GUIDON - MÉCANIQUE



1. Faites passer les deux gaines de frein à travers le guidon.
2. Montez le guidon sur la fourche.
3. Posez la première entretoise sur le guidon.
4. Appliquez de la graisse sur le filetage des deux vis à tête ronde M6 x 16 mm (RÉF : 81545).
5. Serrez les deux vis à tête ronde M6 x 16 mm au couple de 6 Nm.

13.1 MONTAGE DES LEVIERS DE FREIN - PRÉPARATION DES CALES

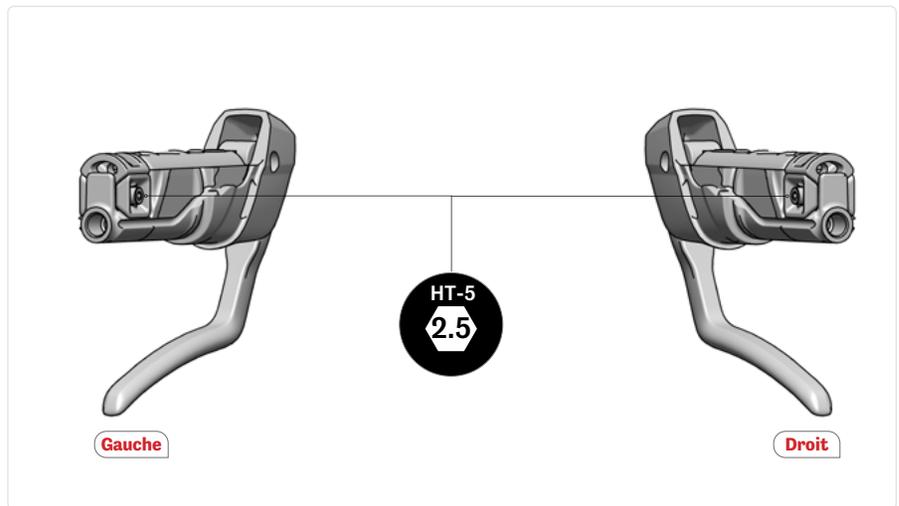
Levier de droite



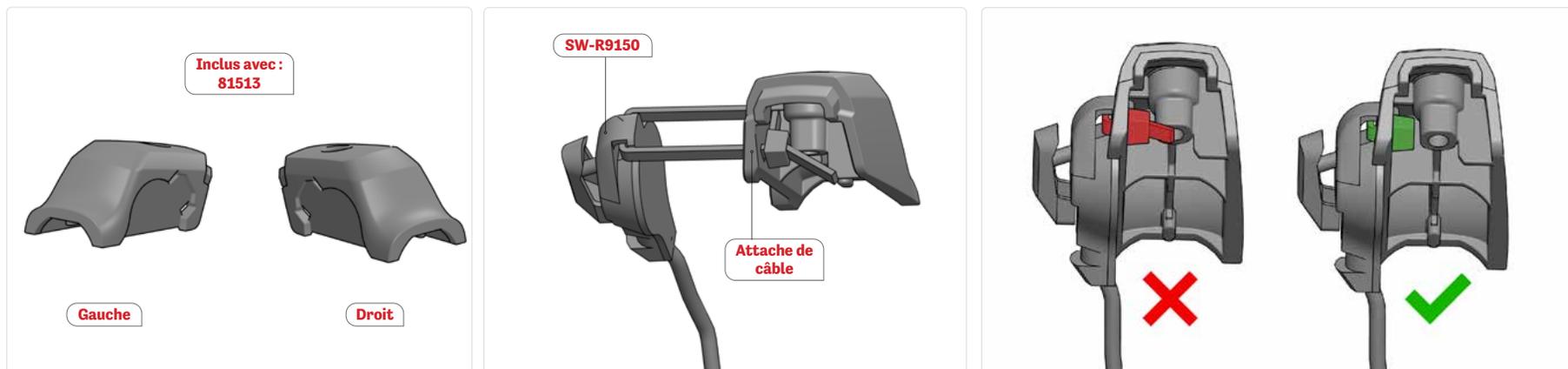
Le levier de frein est réversible. La tête de la vis à tête creuse M3 x 12 mm doit se trouver sur le **CÔTÉ INTÉRIEUR** du levier pour s'aligner sur l'orifice d'accès du guidon.

La cale est déjà montée sur le levier de frein (RÉF : 81551).

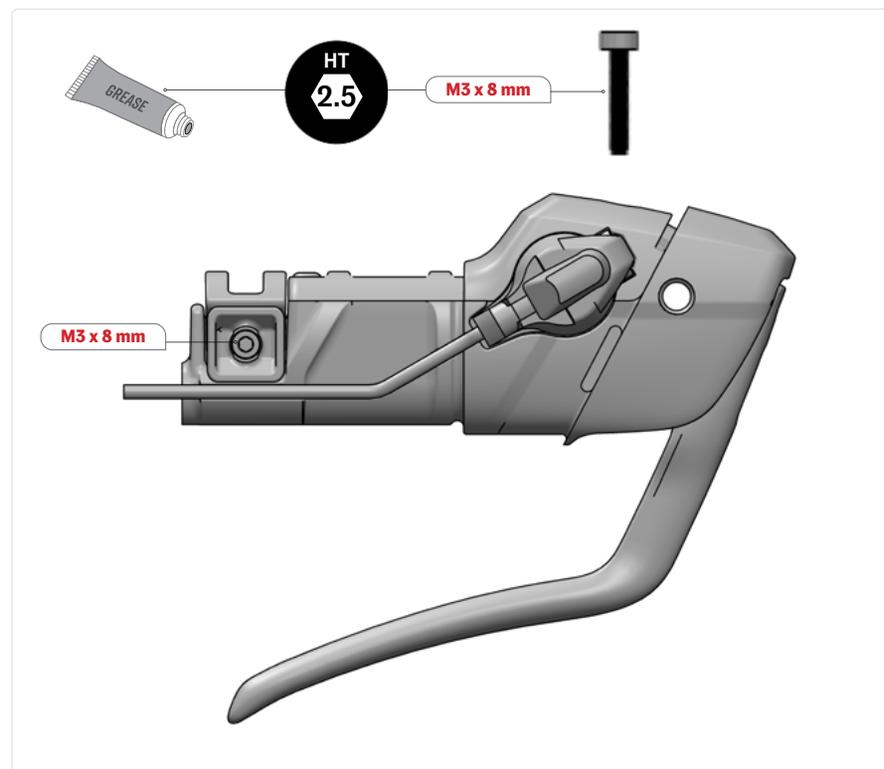
1. Dévissez la vis M3 x 12 mm pour démonter l'ensemble de cales du levier de frein (RÉF : 81553).
2. Appliquez de la graisse sur toutes les surfaces inclinées des deux cales.
3. Appliquez de la graisse sur le filetage de la vis à tête creuse M3 x 12 mm.
4. Insérez la vis M3 x 12 mm sur le côté intérieur du levier.
5. Serrez la vis d'environ 5 tours pour maintenir l'ensemble.
6. Répétez l'opération de l'autre côté du levier de frein.



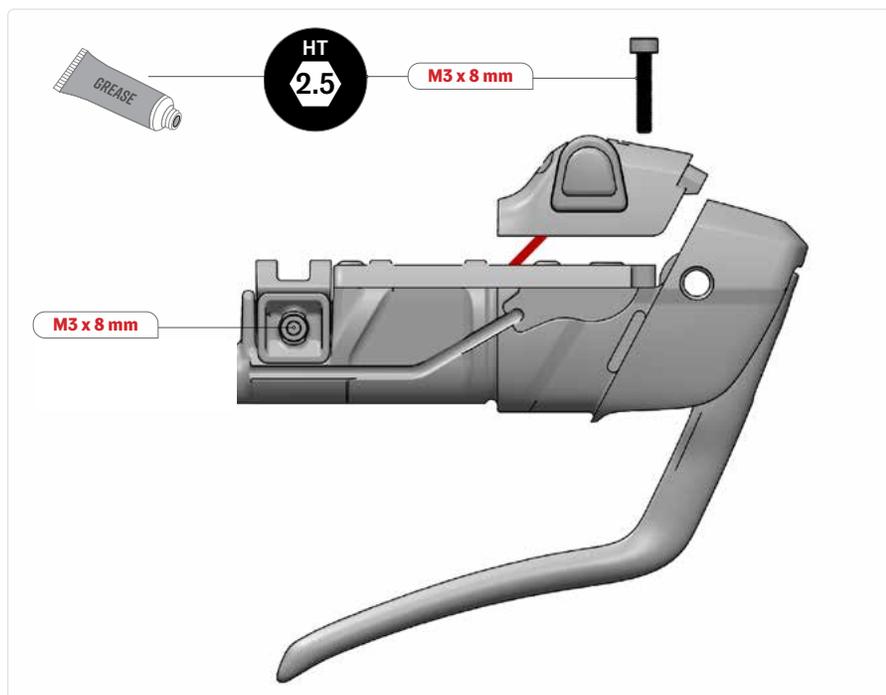
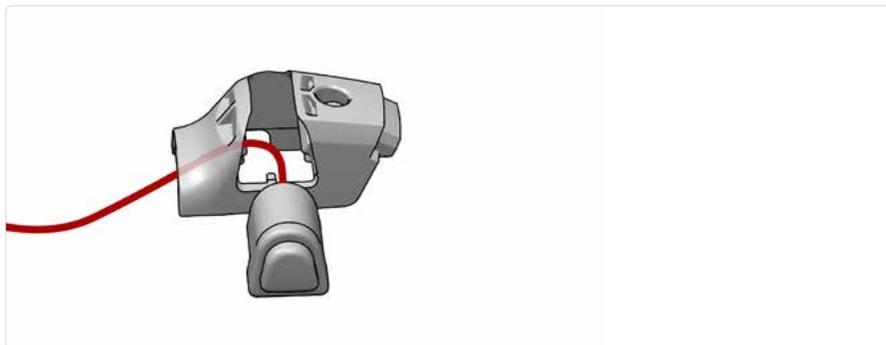
13.2 MONTAGE DES LEVIERS DE FREIN - ADAPTATEUR POUR PASSAGE DU CÂBLE ET DES GAINES DI2



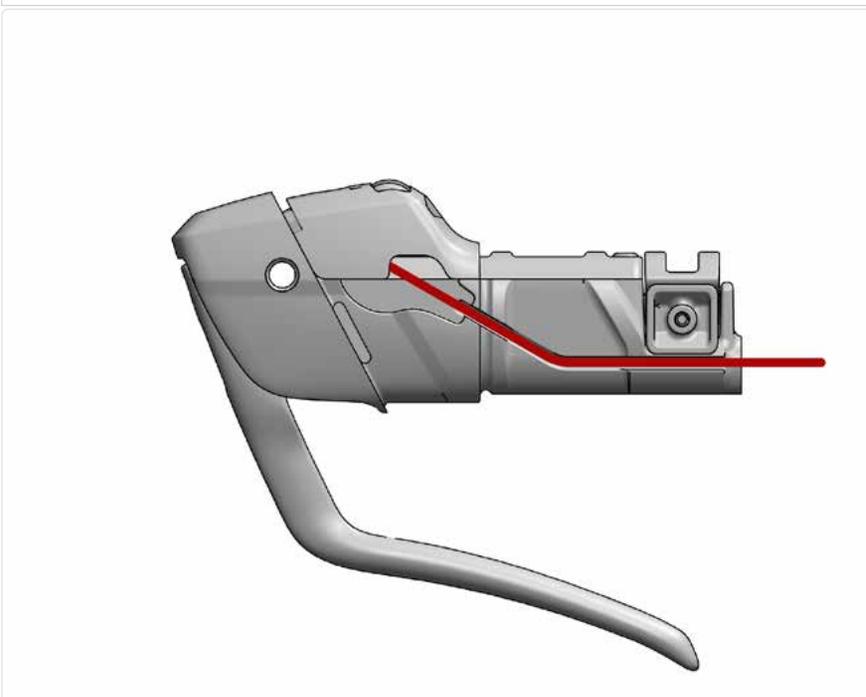
1. Sélectionnez l'adaptateur de levier de vitesses Di2 Sprint (inclus dans la RÉF : 81513).
2. Insérez l'attache de câble dans la cavité supérieure à l'intérieur de l'adaptateur de levier de vitesses Di2 Sprint.
3. Sélectionnez le levier de vitesses SW-R9150 Sprint de droite pour le côté de l'adaptateur que vous montez.
4. Faites passer l'attache de câble à travers le levier SW-R9150.
5. Faites passer l'attache de câble à travers l'orifice inférieur de l'adaptateur de levier de vitesses Di2 Sprint.
6. Serrez l'attache de câble. La tête doit être à plat sur l'intérieur de l'adaptateur de levier Di2 Sprint.
7. Coupez l'excédent de l'attache de câble au niveau de la tête avec des pinces à coupe affleurante.
8. Placez l'adaptateur de levier de vitesses Di2 Sprint dans le levier de frein. Le levier de vitesses doit être du même côté que la tête de la vis de calage M3 x 12 mm.
9. Appliquez de la graisse sur le filetage de la vis d'adaptateur M3 x 12 mm.
10. Serrez à la main la vis M3 x 12 mm dans le levier de vitesses.
11. Faites passer le câble de levier de vitesses à travers la rainure de câble sur le levier.
12. Répétez pour l'autre côté.



13.3 MONTAGE DES LEVIERS DE FREIN - ADAPTATEUR POUR PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES ETAP



1. Installez l'adaptateur de levier de vitesses SRAM eTap sur le levier de frein. Le levier de vitesses doit être du même côté que la tête de la vis de calage M3 x 12 mm.
2. Appliquez de la graisse sur le filetage de la vis d'adaptateur M3 x 12 mm.
3. Serrez à la main la vis M3 x 12 mm dans le levier de vitesses.
4. Faites passer le câble de levier de vitesses à travers la rainure de câble sur le levier du côté opposé au bouton du levier de vitesses.
5. Répétez pour l'autre côté.

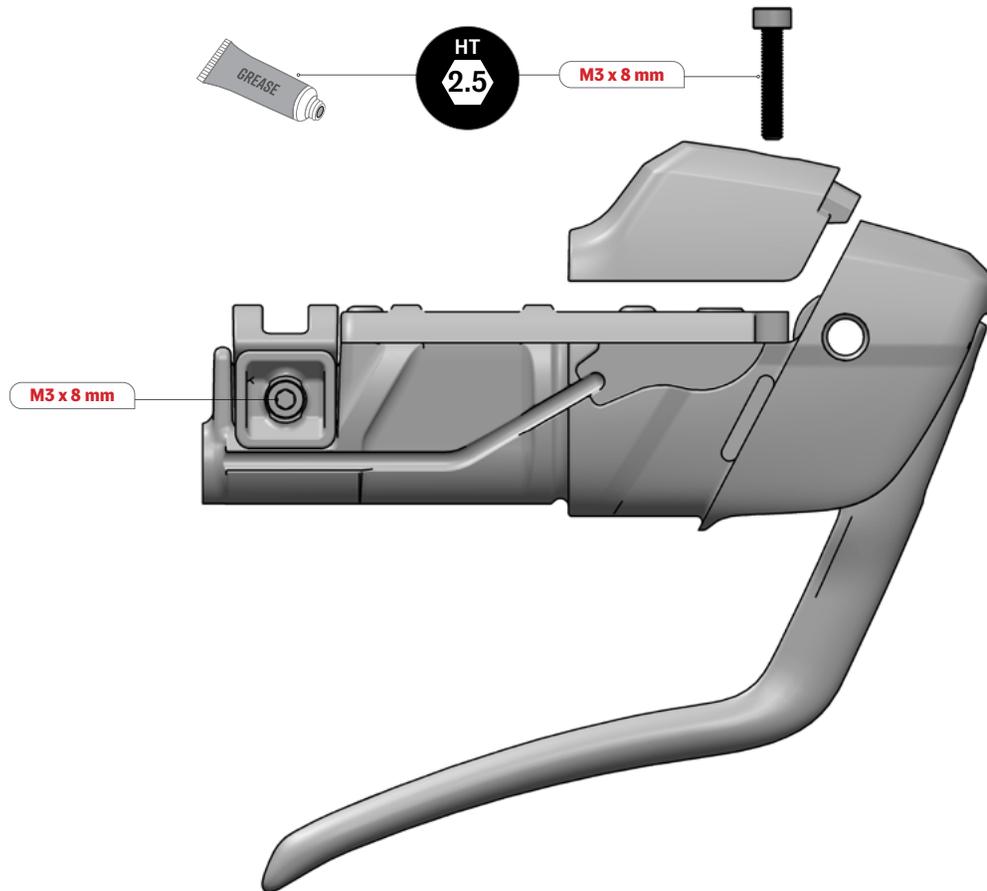


134 MONTAGE DES LEVIERS DE FREIN - ADAPTATEUR POUR PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES MÉCANIQUE

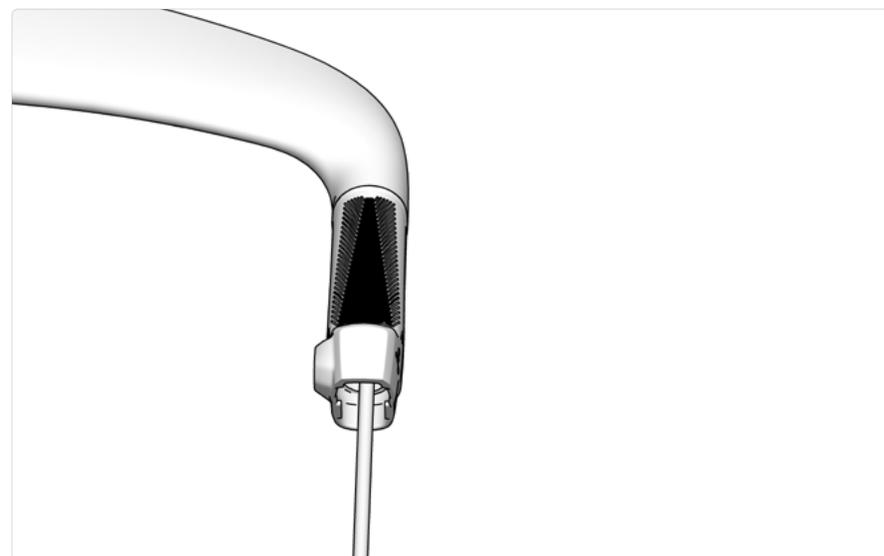
Inclus avec :
81512 (2X)



1. Sélectionnez l'adaptateur mécanique vierge (inclus dans la RÉF : 81512).
2. L'adaptateur mécanique vierge est réversible. Il peut être installé sur l'un ou l'autre des leviers de frein.
3. Placez l'adaptateur mécanique vierge sur le levier de frein.
4. Appliquez de la graisse sur le filetage de la vis d'adaptateur M3 x 12 mm.
5. Serrez à la main la vis M3 x 12 mm dans le levier de vitesses.
6. Répétez pour l'autre côté.

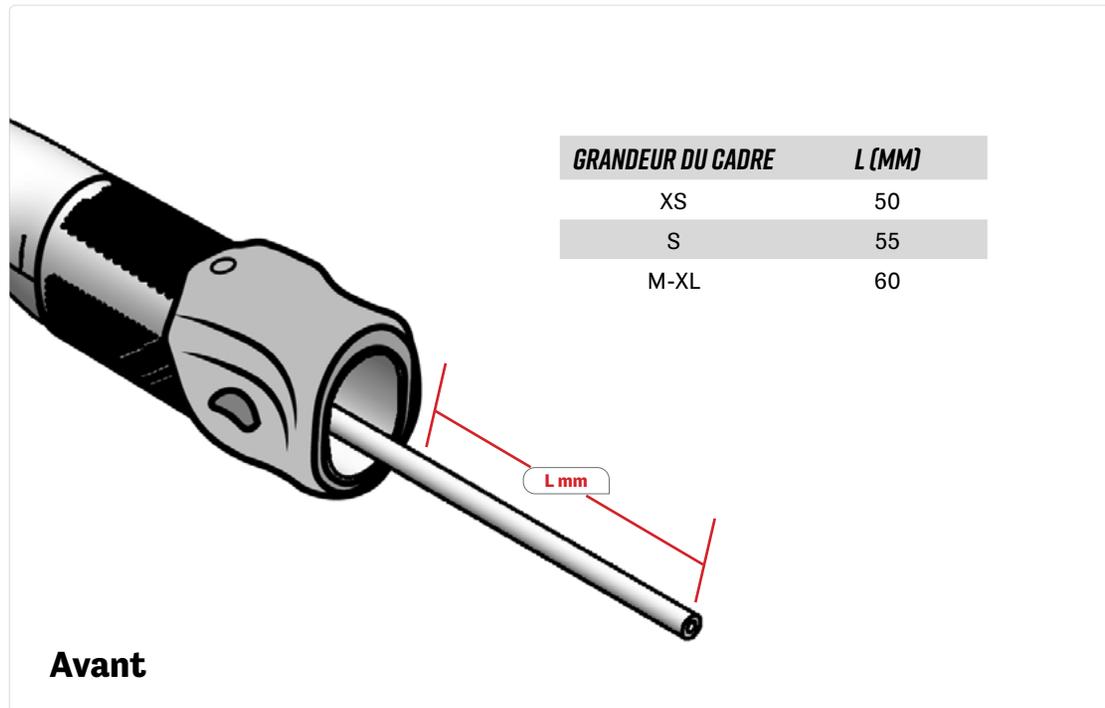
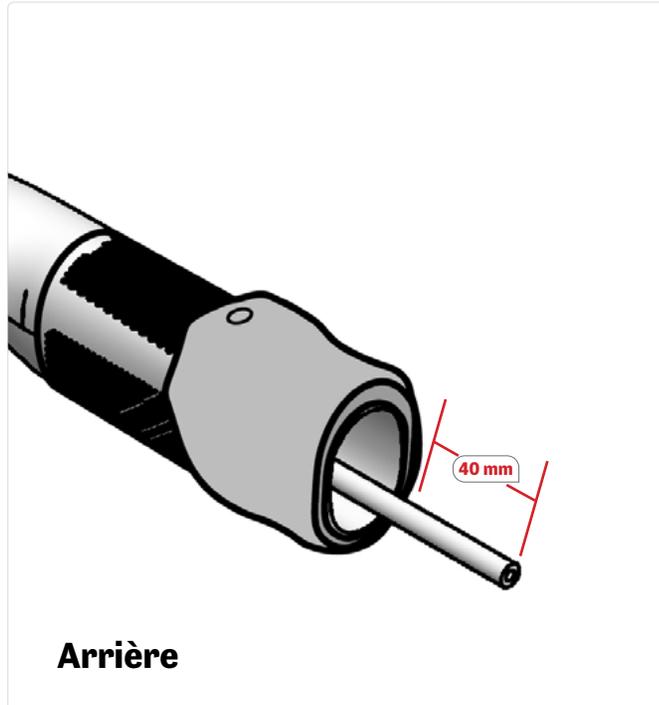


13.5 MONTAGE DES LEVIERS DE FREIN



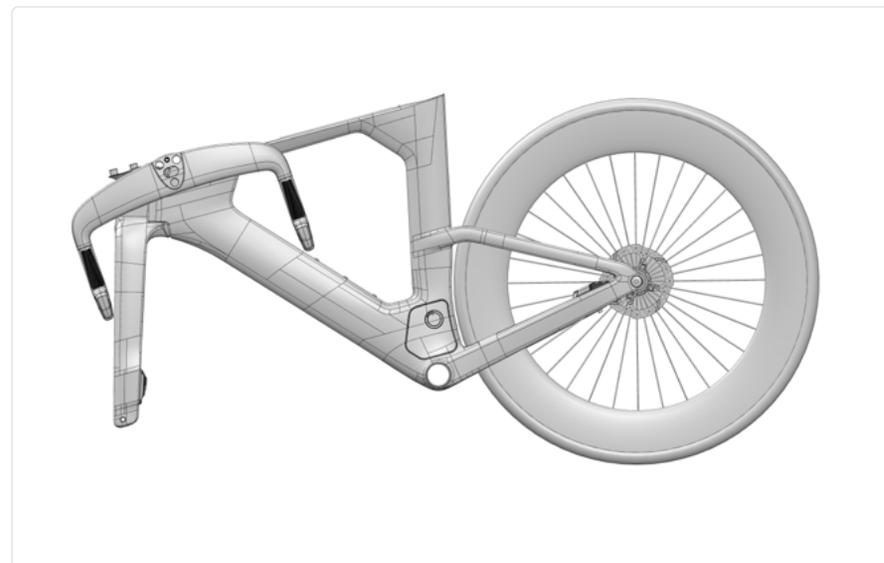
1. Sélectionnez l'ensemble de poignées approprié pour votre version : mécanique (inclus dans la RÉF : 81512), Di2 (inclus dans la RÉF : 81513) ou eTap (inclus dans la RÉF : 81514).
2. Insérez la poignée droite dans le côté droit du guidon.
3. Faites-la glisser jusqu'à ce que l'orifice soit aligné avec l'orifice du guidon. On peut utiliser de l'alcool isopropylique pour faire glisser la poignée si un compresseur d'air n'est pas disponible.
4. Répéter l'opération pour la poignée gauche sur le côté gauche du guidon.
5. Retournez la poignée sur elle-même jusqu'à ce que l'extrémité du guidon soit visible.

13.6 MONTAGE DES LEVIERS DE FREIN

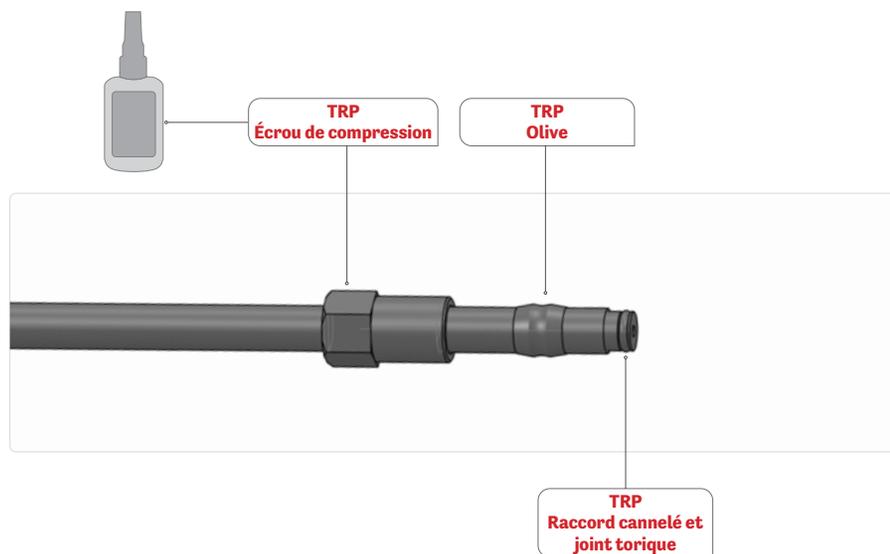


1. À l'aide d'un coupe-gaine hydraulique, coupez la gaine hydraulique arrière à 40 mm de l'extrémité du guidon.
2. À l'aide d'un coupe-gaine hydraulique, coupez la gaine hydraulique avant à 60 mm de l'extrémité du guidon.
3. Assurez-vous que les deux coupes sont plates et sans bavures. Si ce n'est pas le cas, remplacez la lame du coupe-gaine.

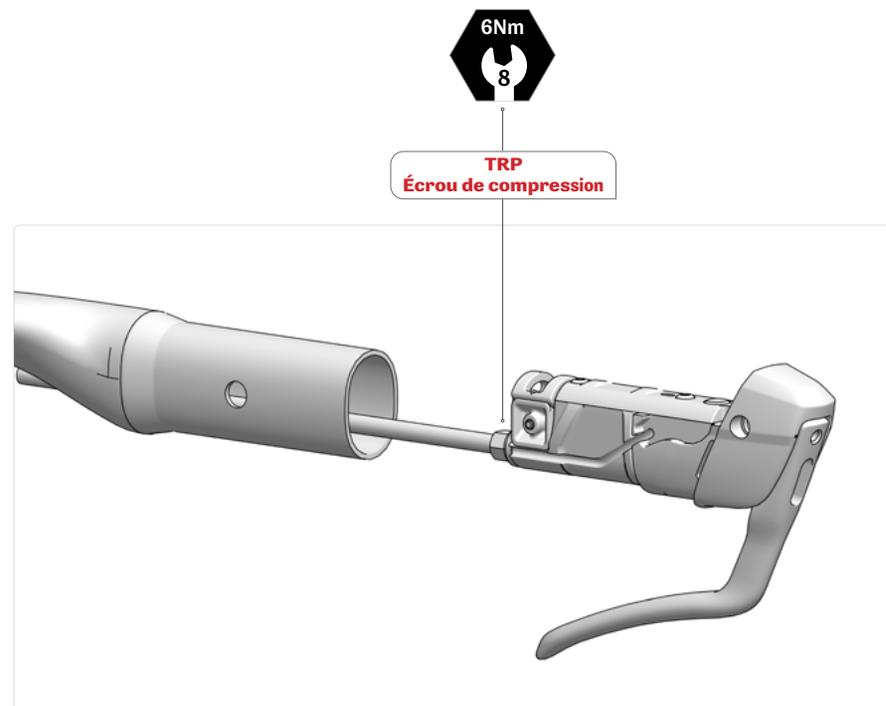
* Les longueurs indiquées permettent de placer le guidon en position de transport dans une boîte d'expédition pour vélo.



13.7 MONTAGE DES LEVIERS DE FREIN



1. À l'aide d'un outil de compression de raccord hydraulique à cannelure, enfoncez le raccord à cannelure TRP dans la gaine hydraulique.
2. Assurez-vous que le joint torique est en place et que le raccord cannelé est au ras de la gaine hydraulique.
3. Faites glisser l'écrou de compression TRP sur la gaine hydraulique.
4. Faites glisser l'olive TRP sur la gaine hydraulique.
5. Poussez à fond la gaine hydraulique jusqu'au bout dans le levier.
6. Vissez l'écrou de compression TRP, et serrez-le au couple de 5 à 7 Nm.
7. Répétez l'opération pour le second levier de frein.

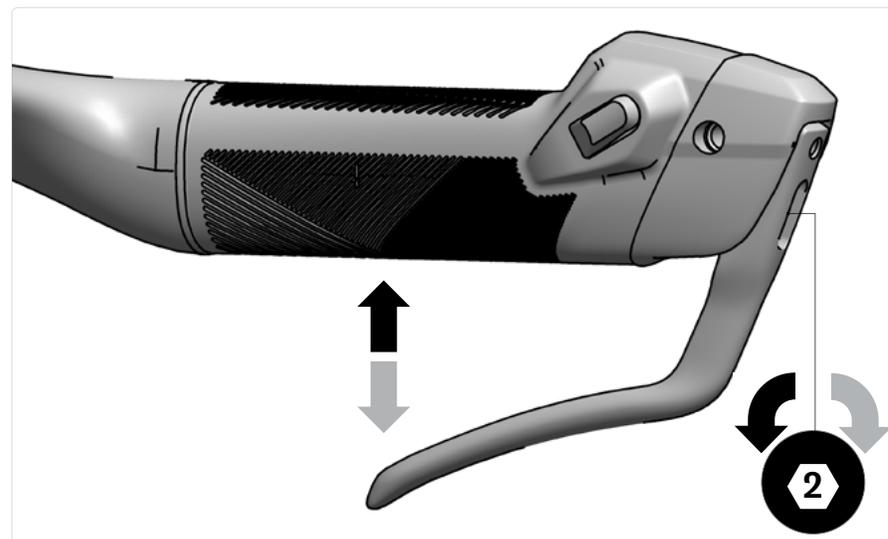
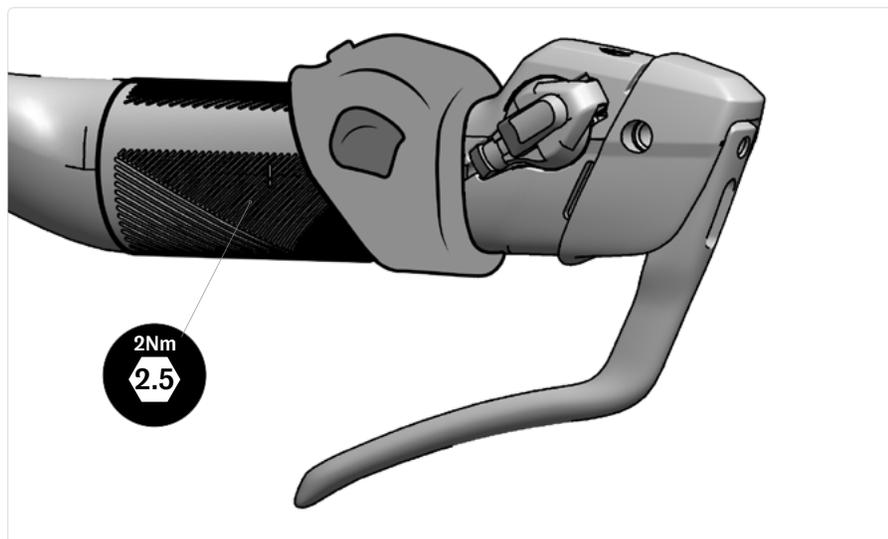


Pièce de rechange TRP, disponible sur le site :
<https://trpcycling.com/product/olive-and-barb-set/>

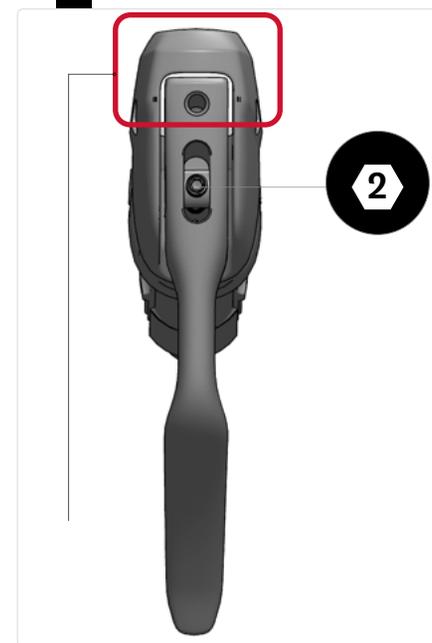
Raccords cannelés et broches TRP 5 mm



13.8 MONTAGE DES LEVIERS DE FREIN

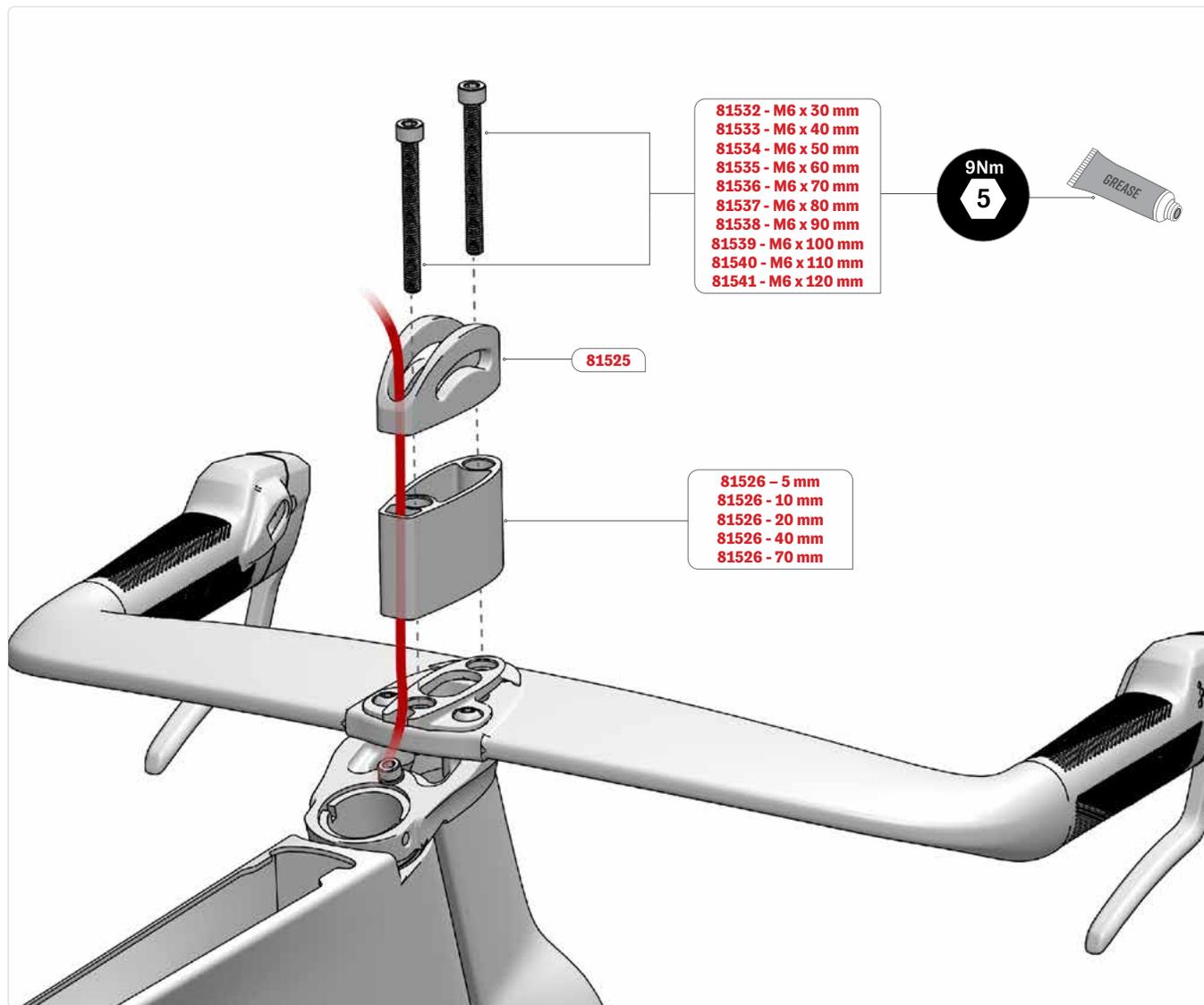


1. Branchez le fil du levier de vitesses électronique (**sur le modèle Di2**).
2. Poussez le levier en place jusqu'à ce qu'il soit contre le guidon.
3. À l'aide d'une clé Allen de 2,5 mm, vissez le boulon de calage au couple de 2 Nm. Vous pouvez atteindre le boulon par le trou de la poignée.
4. Retournez la poignée en la fixant dans la rainure du levier de frein.
5. La portée du levier de frein peut être ajustée avec une clé Allen 2mm. Tourner dans le sens horaire va augmenter la portée, alors que dans le sens anti-horaire va réduire la portée.

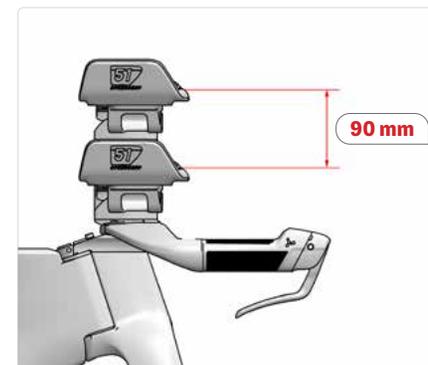


Lorsqu'on ajuste la portée du levier de frein, laisser un espace entre le levier et le corps du levier. S'il y a contact, le piston sera comprimé et les patins risquent de frotter sur le disque.

14.1 MONTAGE DU COCKPIT

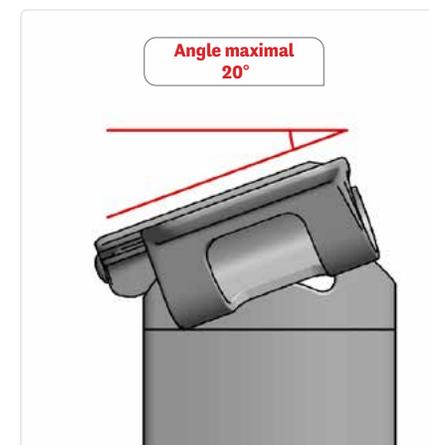
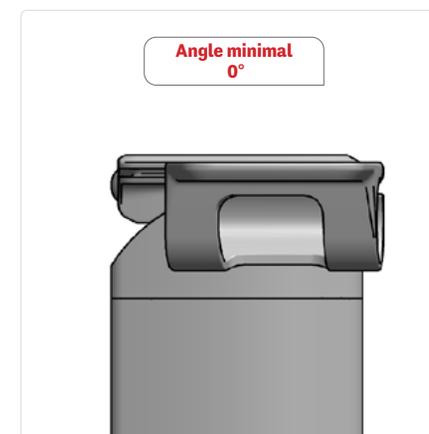
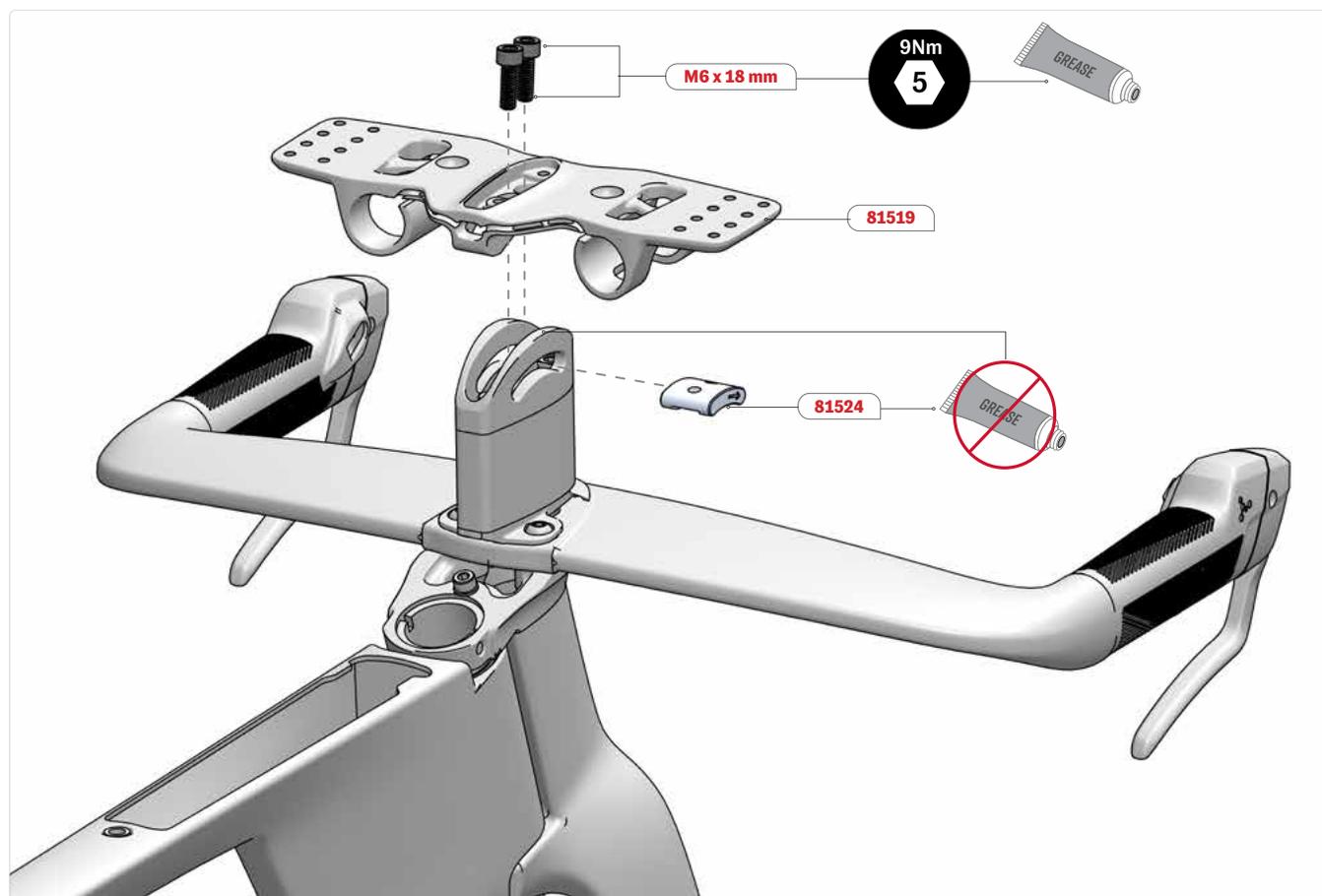


1. Sélectionnez la bonne combinaison d'entretoises et de vis pour obtenir l'ajustement désiré. Consultez la page suivante pour connaître les options de configuration d'empilage.
2. Empiler les entretoises les unes sur les autres. Chaque entretoise s'emboîtera dans l'entretoise inférieure.
3. Réglez le pivot (RÉF : 81525) sur le dessus de l'entretoise ou de la colonne d'entretoises.
4. Appliquez de la graisse sur les filetages des deux vis d'entretoises (RÉF : 81532 à 81541).
5. Posez et serrez les deux vis d'entretoises M6 au couple de 6 Nm.
6. Remarque : Dans le cas d'un montage Di2, faites passer le câble d'extension Di2 depuis le boîtier de jonction à travers le canal dans les espaceurs et le pivot.



Maximum de 90 mm
d'entretoises

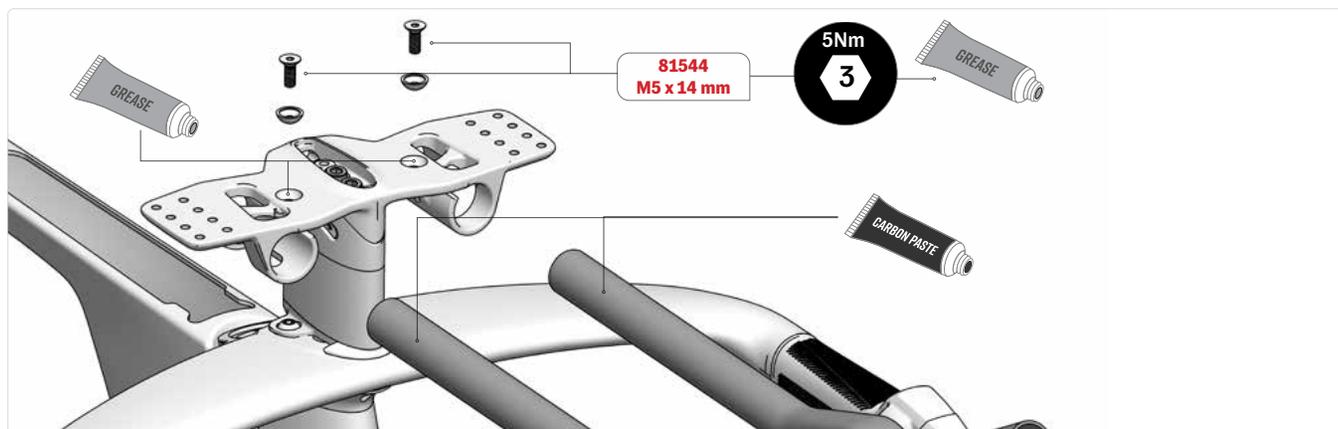
14.3 MONTAGE DU COCKPIT - INSTALLATION DU SUPPORT D'EXTENSIONS AÉRO



1. Faites glisser la cale pivotante (RÉF : 81524) dans le pivot avec la flèche pointant vers l'avant. Assurez-vous que toutes les surfaces sont exemptes de graisse.
2. Pour le modèle Di2, faites passer le câble d'extension Di2 dans l'orifice inférieur du support d'extensions aéro (RÉF : 81519) et faites-le sortir par l'orifice arrière.
3. Appliquez de la graisse sur le filetage des deux vis M6 x 30 mm.
4. Placez le support sur le pivot, en vous assurant que toutes les surfaces pivotantes sont exemptes de graisse.
5. Serrez à la main les deux vis M6 x 30 mm dans la cale pivotante.

6. Réglez à l'angle souhaité. L'angle du support peut être fixé dans n'importe quelle position entre 0° et 20°. Respectez la gravure laser sur l'entretoise pivotante NDS.
7. Serrez les deux vis M6 x 30 mm au couple de 9 Nm.

14.1 MONTAGE DU COCKPIT - MONTAGE DES EXTENSIONS



1. Faites glisser les deux extensions dans le support.
2. Une fois la longueur souhaitée atteinte, suivez les étapes ci-après en fonction du groupe utilisé.
3. Appliquez de la graisse sur le filetage des deux vis M5 x 14 mm et des deux côtés des rondelles sphériques.
4. Appliquez de la pâte de carbone sur les barres d'extension et sur l'interface du support.
5. Serrez les deux vis M5 x 14 mm au couple de 5 Nm.



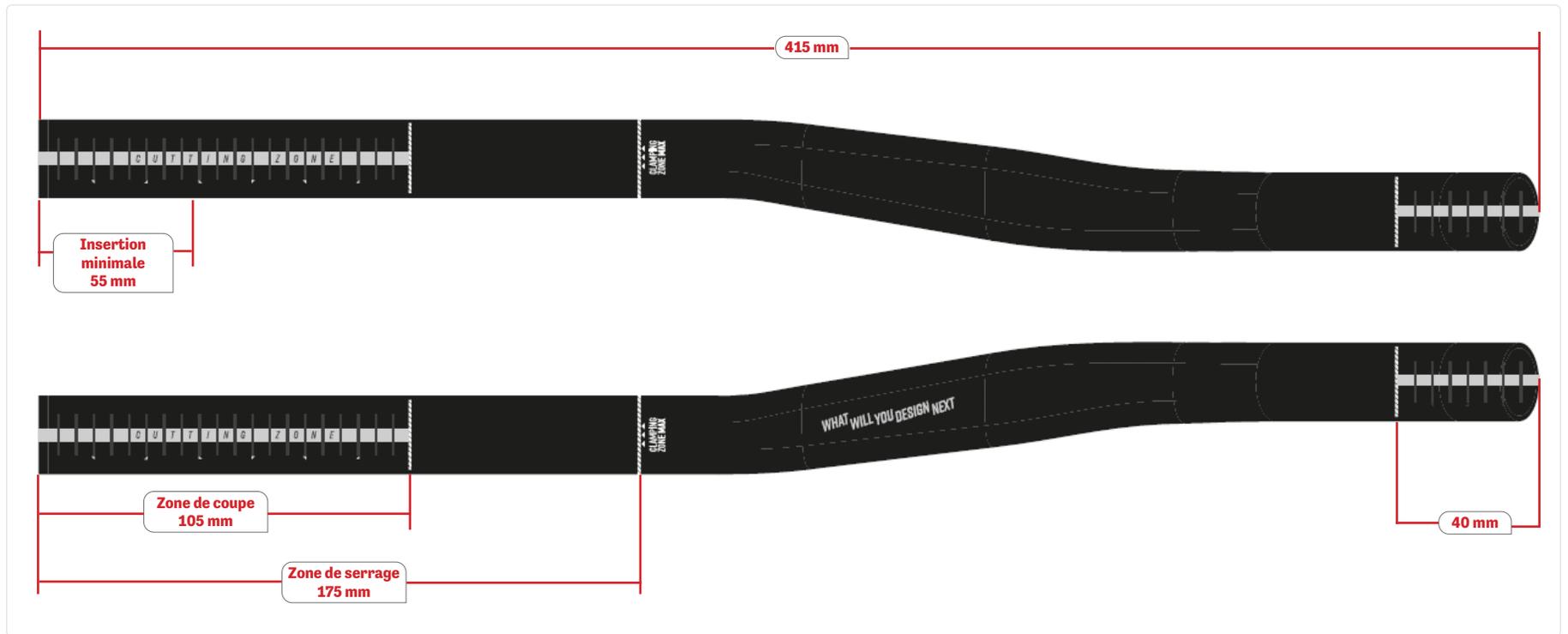
Électronique :

1. À l'aide d'une pique utilitaire, marquez la jonction entre l'extension et la face arrière du support d'extensions aéro.
2. Coupez l'extension de **4 mm plus courte** que la marque faite à l'étape précédente. (Pour laisser de la place pour les bouchons d'extension – voir p. 56.)
3. Assurez-vous d'être dans la zone de coupe et de serrage indiquée sur l'extension.

Mécanique :

1. À l'aide d'une pique utilitaire, marquez la jonction entre l'extension et le support d'extension aéro, à l'extérieur du support.
2. Coupez l'extension **sur la marque** effectuée à l'étape précédente.
3. Assurez-vous d'être dans la zone de coupe et de serrage indiquée sur l'extension.

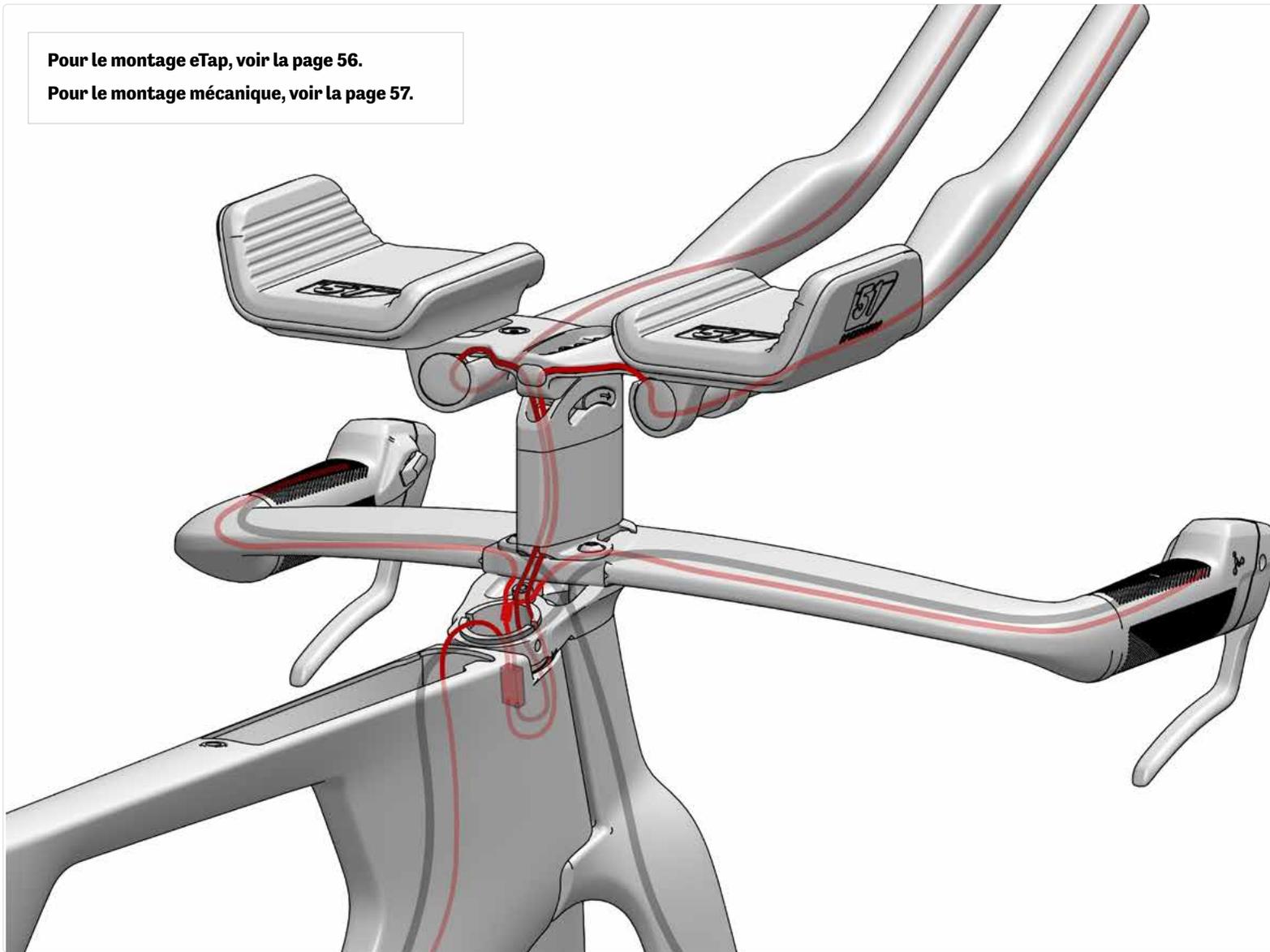
14.4.2 MONTAGE DU COCKPIT - MONTAGE DES EXTENSIONS



14.5.1 MONTAGE DU COCKPIT - PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES - D12

Pour le montage eTap, voir la page 56.

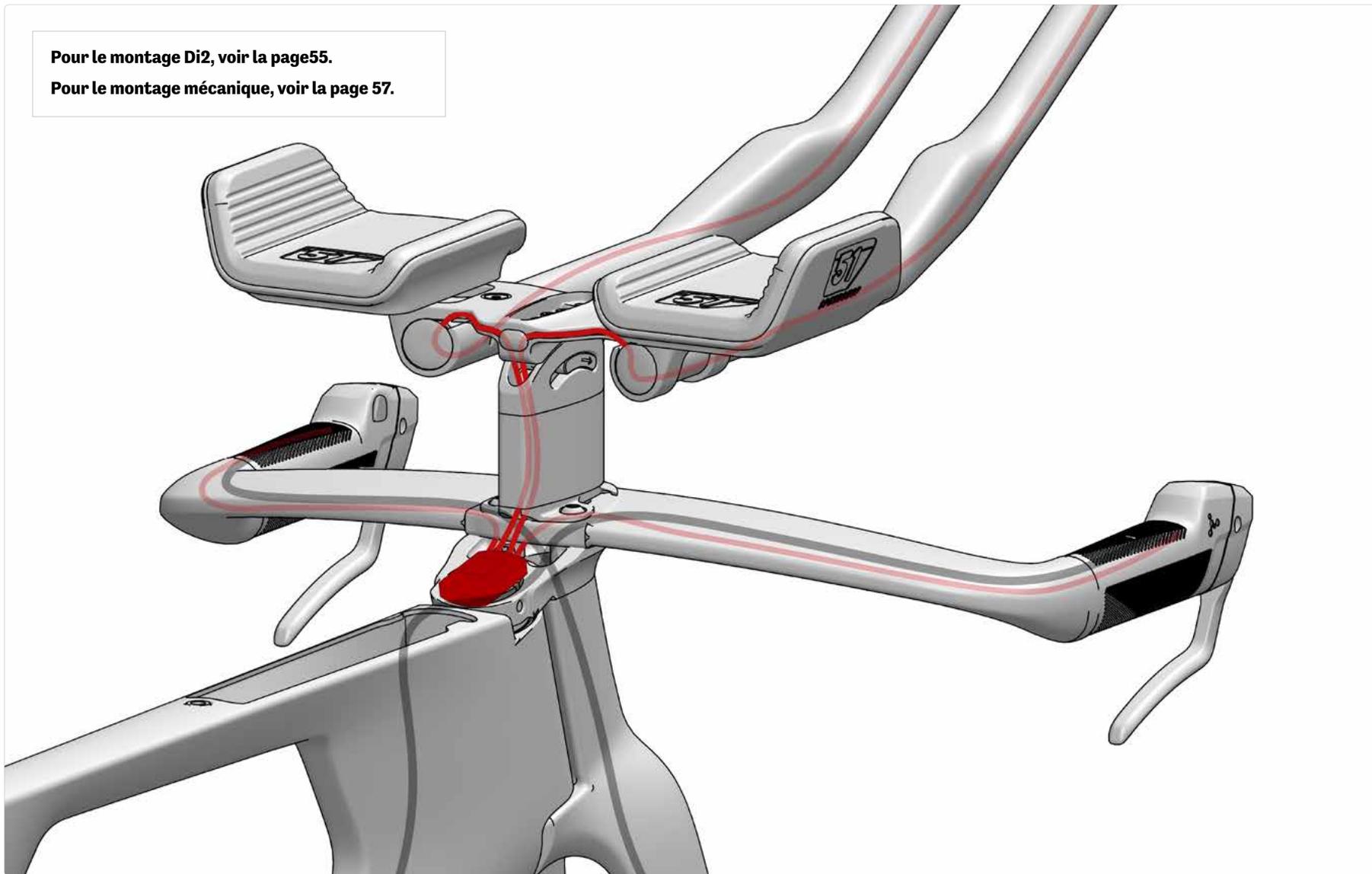
Pour le montage mécanique, voir la page 57.



14.5.2 MONTAGE DU COCKPIT - PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES - ETAP

Pour le montage Di2, voir la page 55.

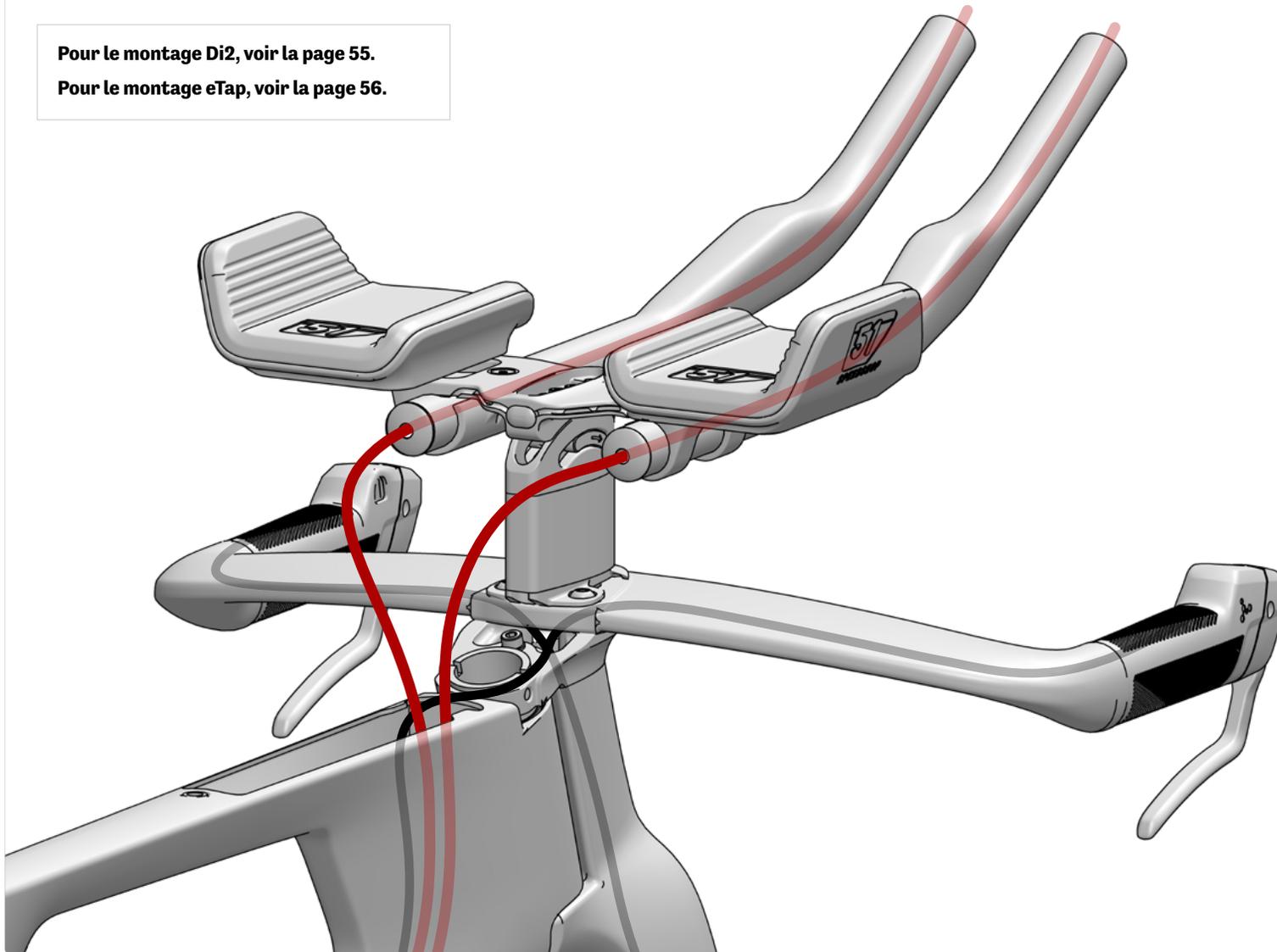
Pour le montage mécanique, voir la page 57.



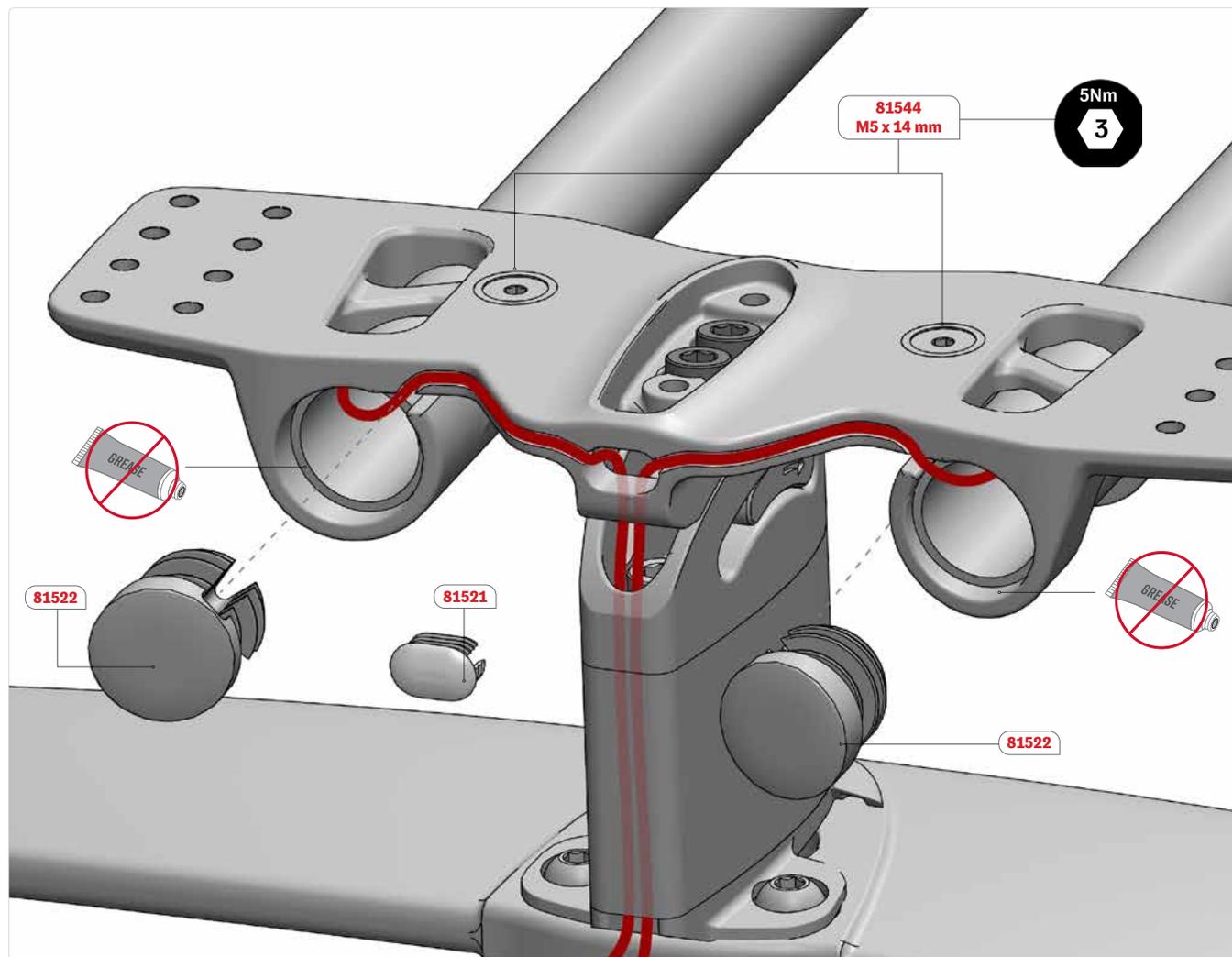
14.5.3 MONTAGE DU COCKPIT - PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES - MÉCANIQUE

Pour le montage Di2, voir la page 55.

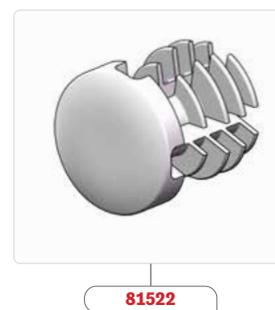
Pour le montage eTap, voir la page 56.



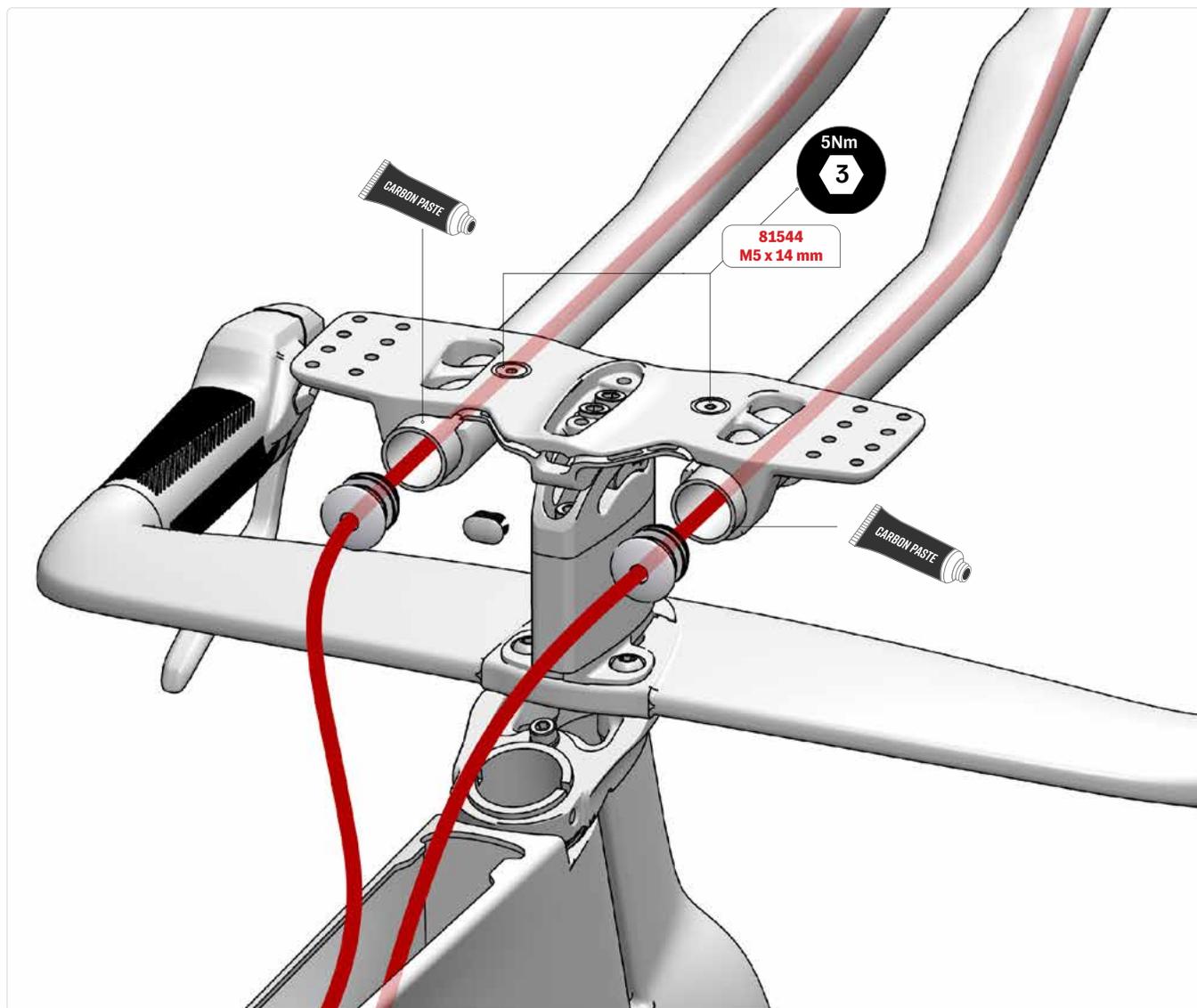
14.5.4 MONTAGE DU COCKPIT - PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES - CÂBLES ÉLECTRONIQUES



1. Repositionnez les extensions dans le support en vous assurant que les surfaces sont exemptes de graisse.
Acheminez les câbles :
Di2
Faites passer les câbles Di2 à travers les extensions.
Etap
Posez le levier de vitesses sur l'extension.
Faites passer les câbles dans l'orifice du support et l'entretoise.
2. Branchez les câbles sur le boîtier Blipbox.
3. Fixez les câbles dans les rainures et poussez l'excédent dans les extensions.
4. Tournez les extensions jusqu'à l'angle désiré.
5. Posez les capuchons d'extension (RÉF : 81522). Choisir la rainure correcte correspondant à l'angle du support d'extensions.
6. Serrez les vis de fixation d'extension au couple de 5 Nm.
7. Posez le capuchon d'extension (RÉF : 81521).



14.5.5 MONTAGE DU COCKPIT - PASSAGE DU CABLE ET DES GAINES - CÂBLES MÉCANIQUES

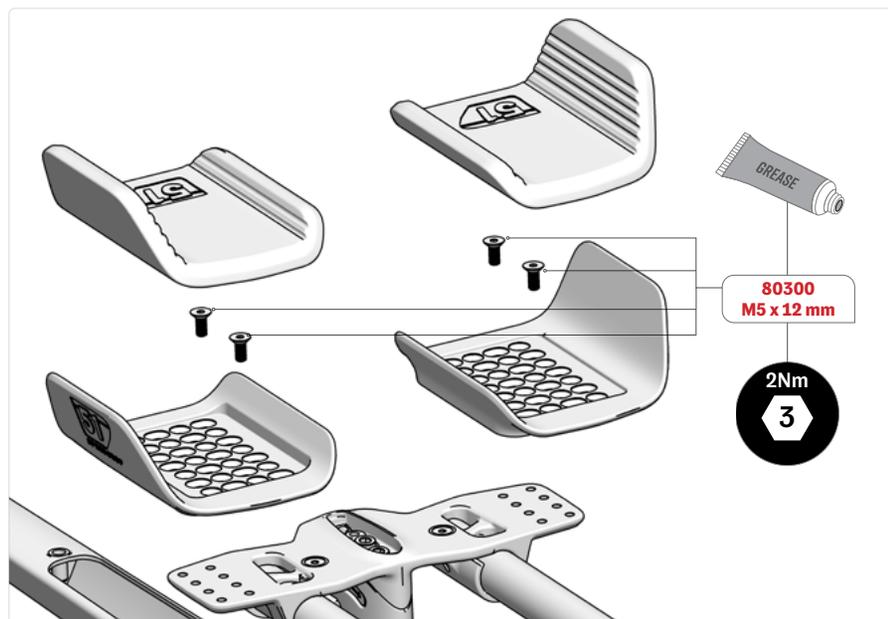


38977 (2X)

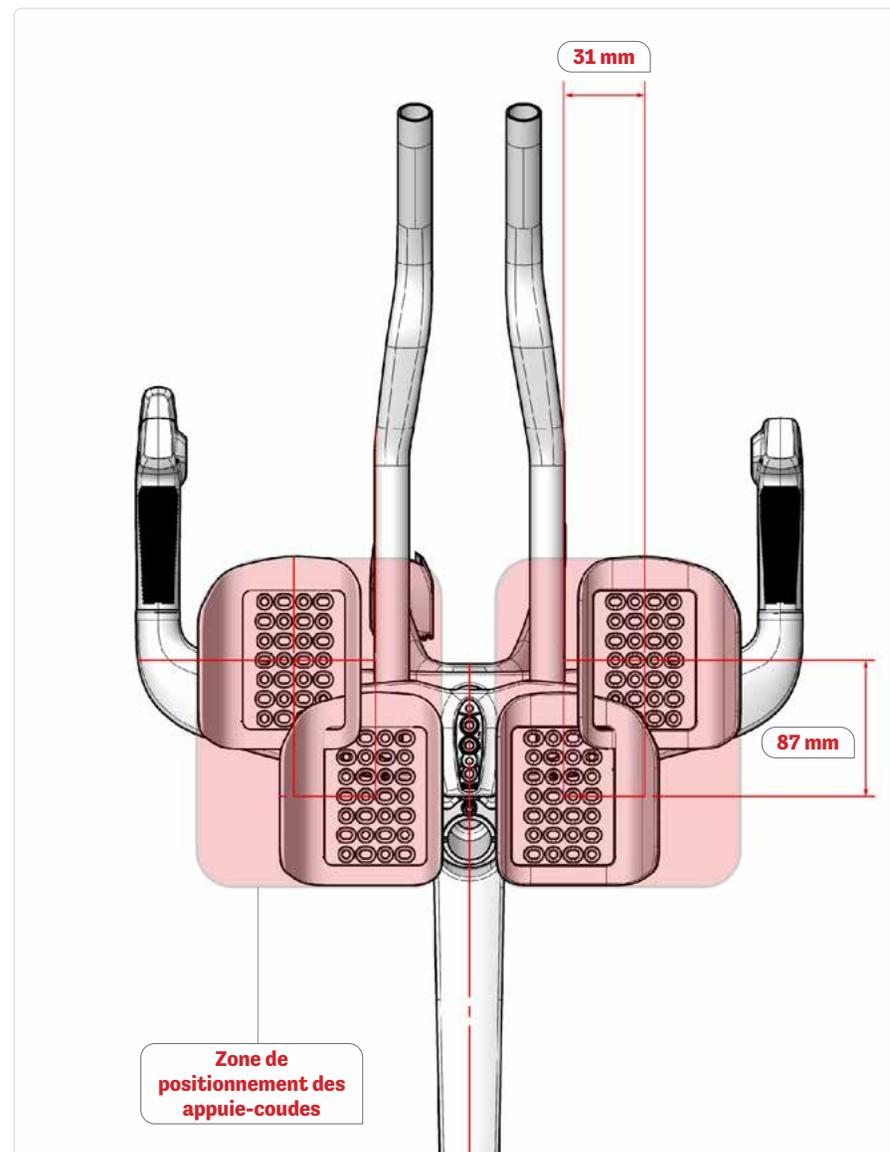


1. Repositionnez les extensions dans le support en vous assurant que les surfaces sont exemptes de graisse.
2. Acheminez les câbles.
3. Placez les leviers de vitesses sur les extensions.
4. Tournez les extensions jusqu'à l'angle désiré.
5. Posez les capuchons d'extension (RÉF : 38977, même capuchon des deux côtés).
6. Serrez les vis de fixation d'extension au couple de 5 Nm.
7. Insérez le capuchon de support d'extensions aéro. (RÉF : 81521).

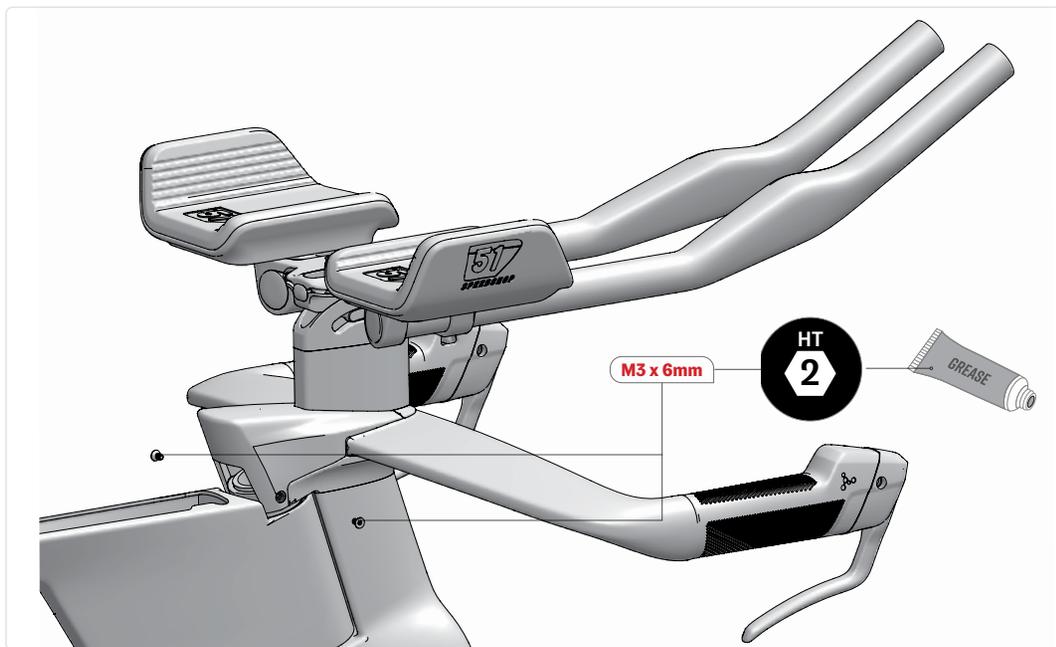
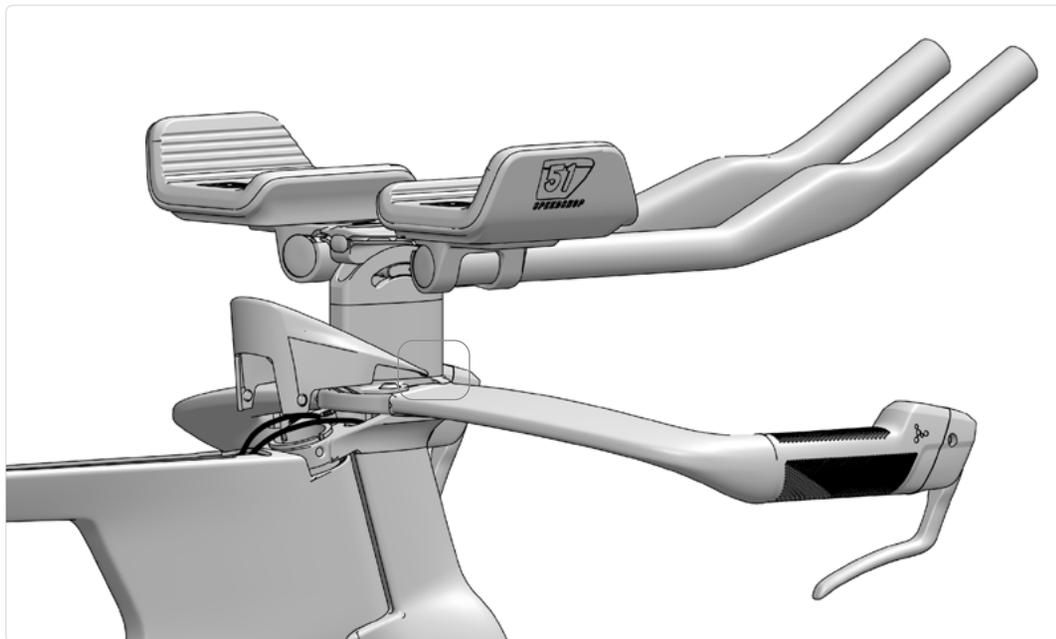
14.6 MONTAGE DU COCKPIT - MONTAGE DES APPUIE-COUCES



- 1.** Fixez le velcro adhésif aux appuie-coudes.
- 2.** Vissez les appuie-coudes sur le pont au couple de 2 Nm dans la position souhaitée.
- 3.** Terminez le montage en posant les coussinets des appuie-coudes sur le velcro.



14.7 MONTAGE DU COCKPIT - INSTALLATION DU CAPUCHON DE GUIDON



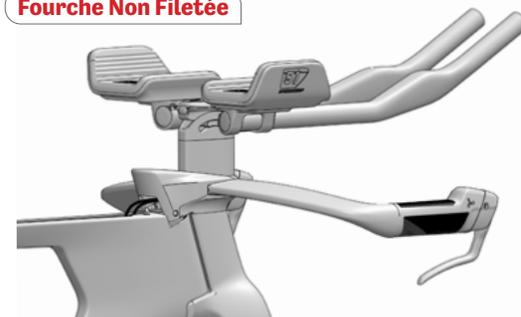
eTap seulement



Pour eTap : Poussez le boîtier Blipbox dans le capuchon de guidon par l'encoche jusqu'à ce qu'il s'enclenche.

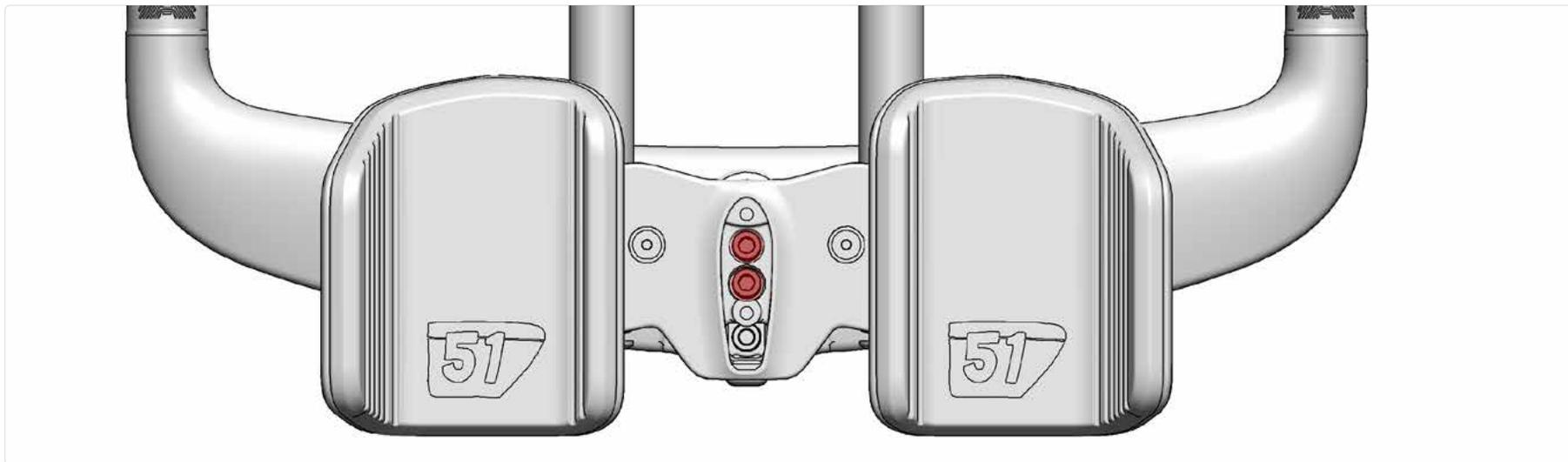
1. Insérez les lèvres avant dans les rainures de la première entretoise.
2. Poussez le reste du capuchon de guidon jusqu'à ce que les trous soient alignés.
3. Graisser les filets des deux vis à tête plate M3x6mm.
4. Serrer à la main les deux vis à tête plate M3x-6mm.

Fourche Non Filetée

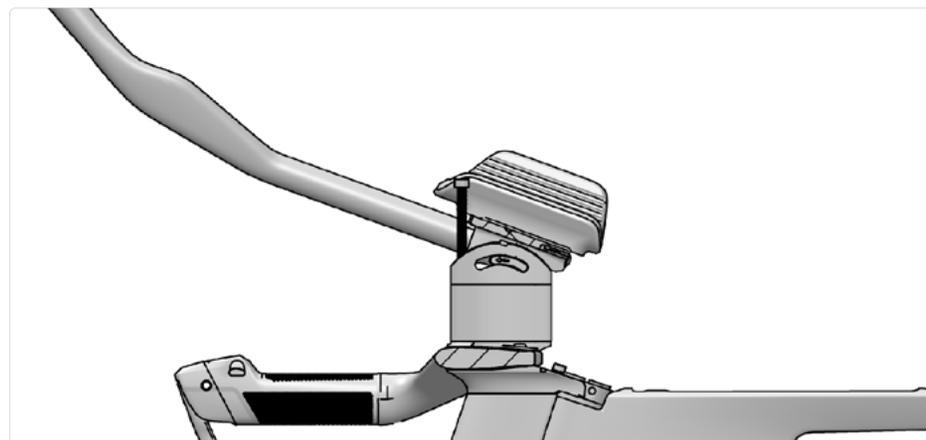
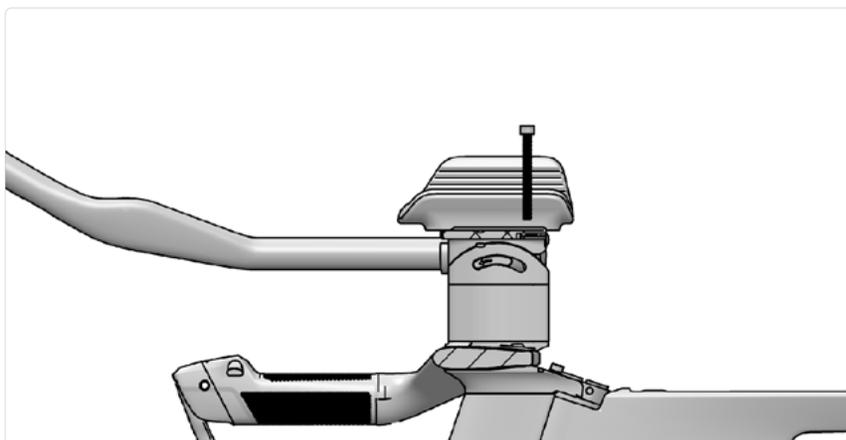


1. Insérez les lèvres avant dans les rainures de la première entretoise.
2. Poussez le reste du capuchon de guidon jusqu'à ce qu'il s'enclenche.

15. RÉGLAGE DE STACK ET D'ANGULATION

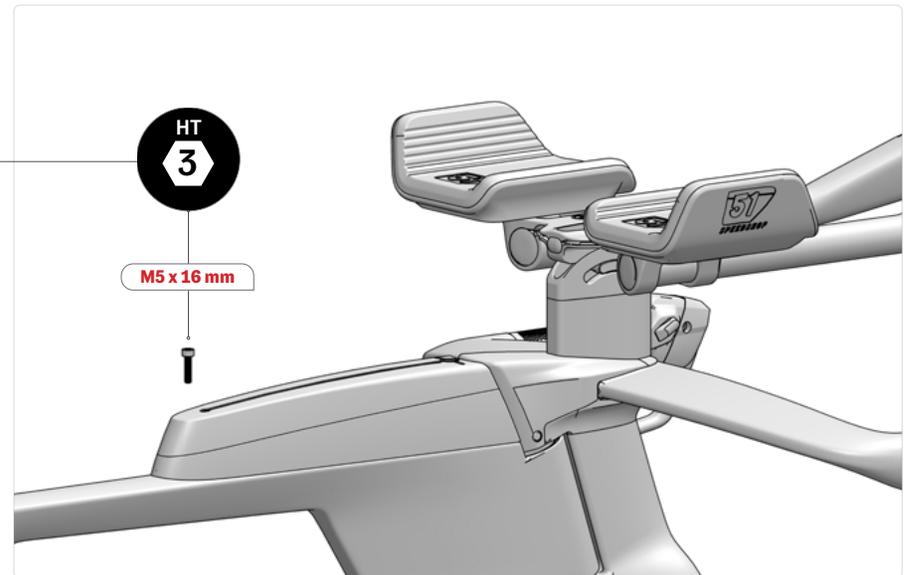
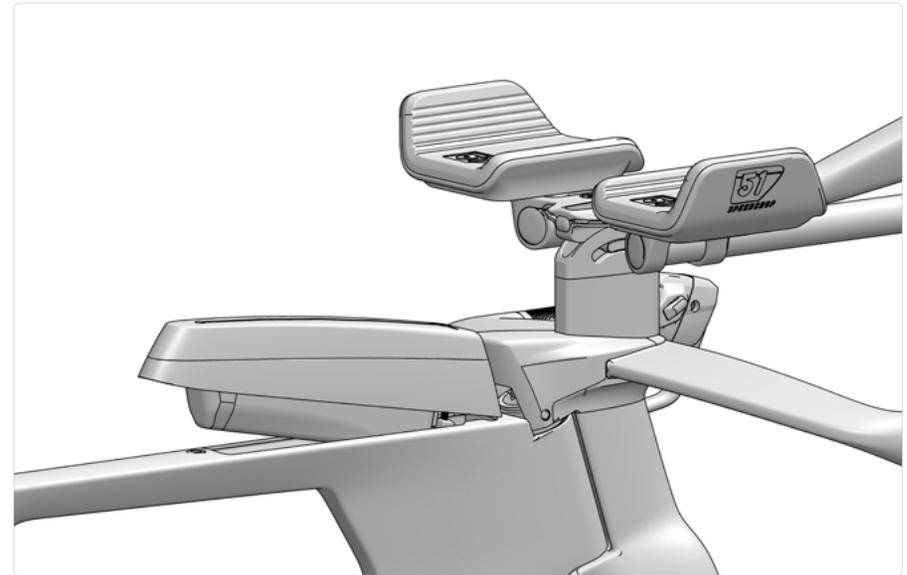


1. Desserrez les deux vis M6 x 18 mm (rouge) du support d'extensions aéro afin de pouvoir ajuster l'angle.
2. Le déplacement de l'angle du support crée l'espace nécessaire pour retirer les deux vis d'entretoises.
3. Réglez le *stack* comme souhaité (90 mm max.). Consultez le tableau des longueurs des entretoises et des vis (p. 52).



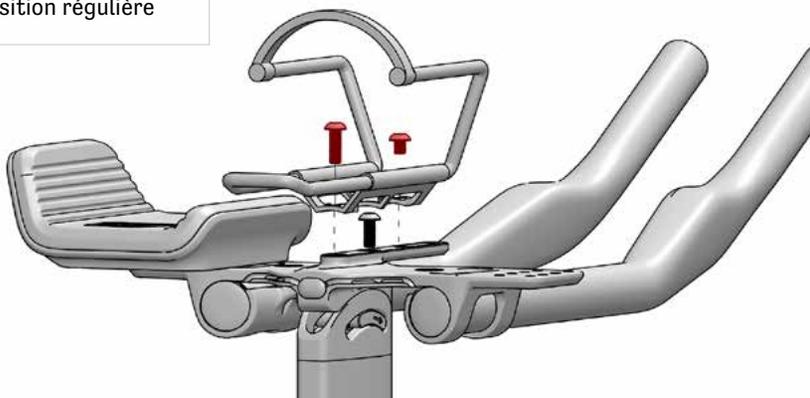
16. INSTALLATION DE LA BOÎTE BENTO

1. Installez le collier de serrage de la boîte Bento sur la boîte elle-même à l'aide de deux vis M4 x 16 mm.
Ne serrez pas pour le moment.
2. Faites glisser la boîte Bento dans l'orifice approprié sur le tube supérieur du cadre. Assurez-vous que le cadre se trouve entre la boîte Bento et le collier de serrage.
3. Serrez à la main les trois vis M4 x 16 mm.

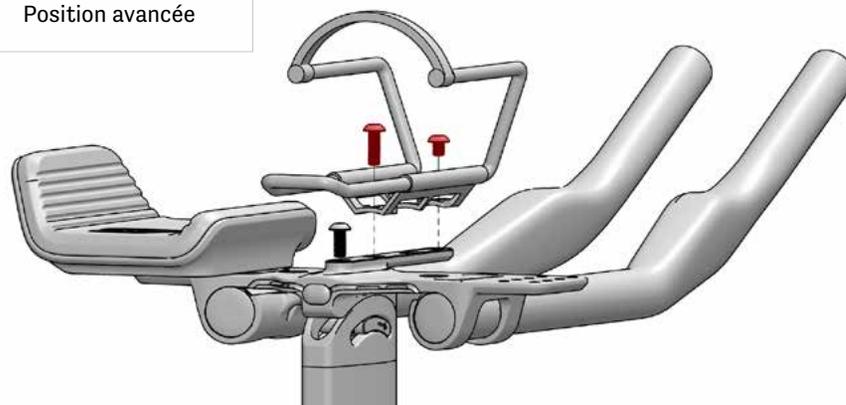


17. MONTAGE DU SUPPORT DE PORTE-BOUTEILLE

Position régulière



Position avancée

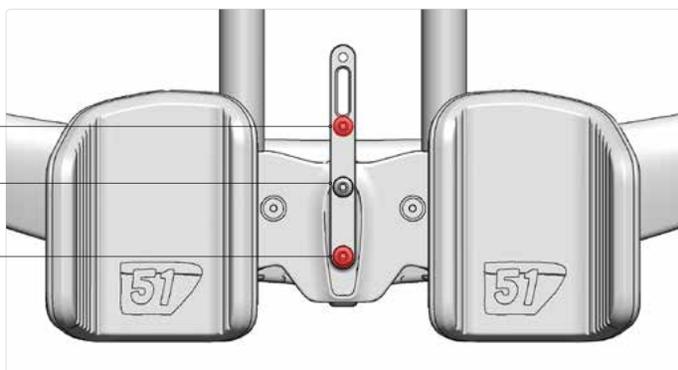


M5 x 8 mm

M5 x 22 mm

M5 x 14 mm

2Nm
3

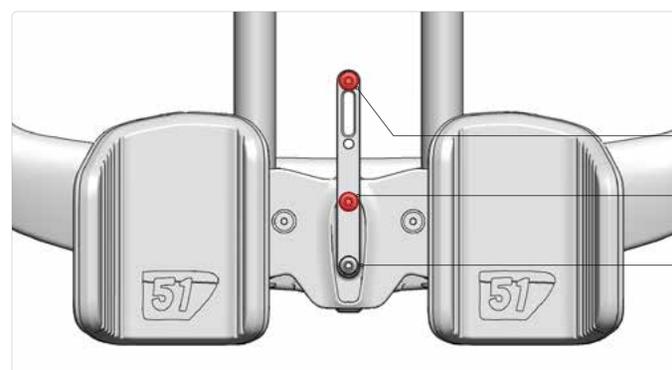


M5 x 8 mm

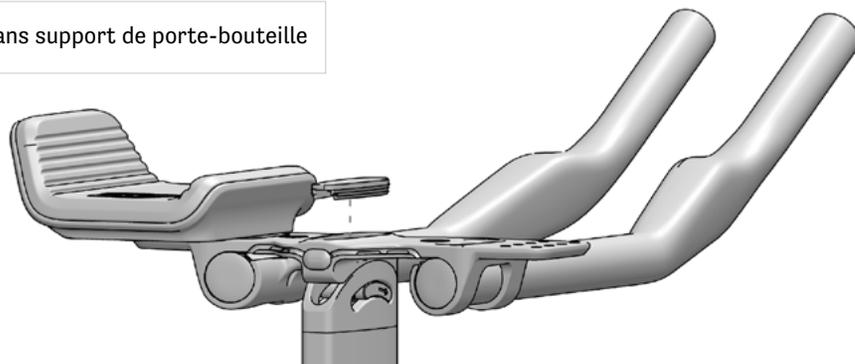
M5 x 14 mm

M5 x 22 mm

2Nm
3



Sans support de porte-bouteille



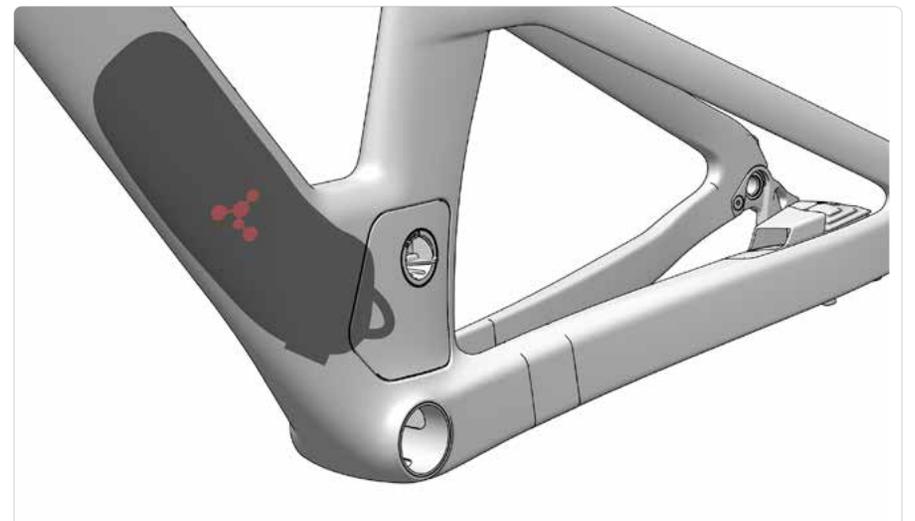
1. Vissez le porte-bouteille sur le support dans la position souhaitée avec les vis rouges.

2. Insérez le capuchon de support d'extensions si vous ne souhaitez pas utiliser le support de bouteilles.

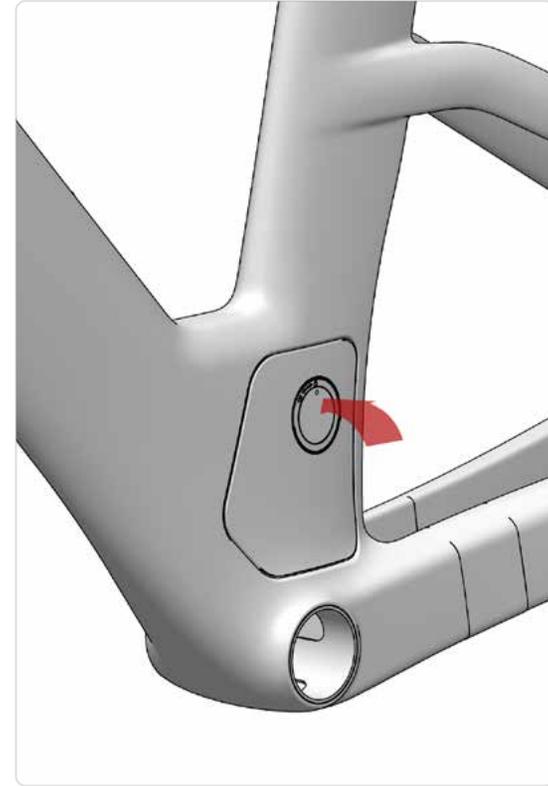
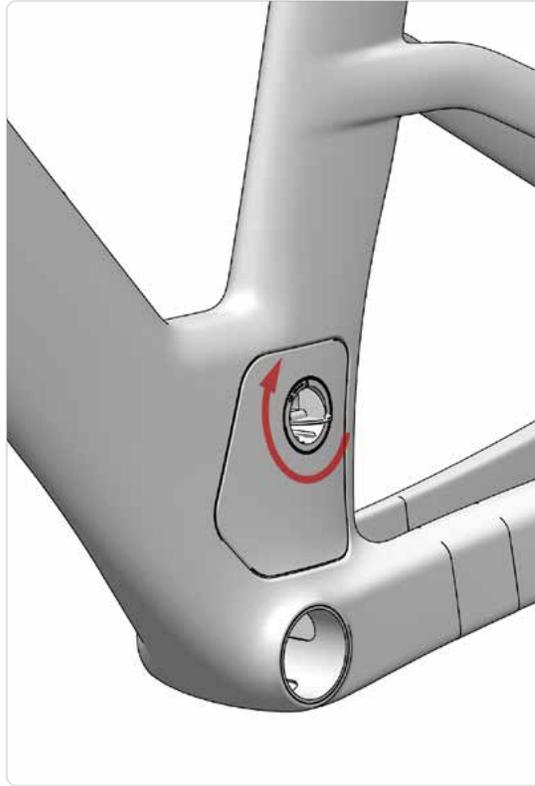
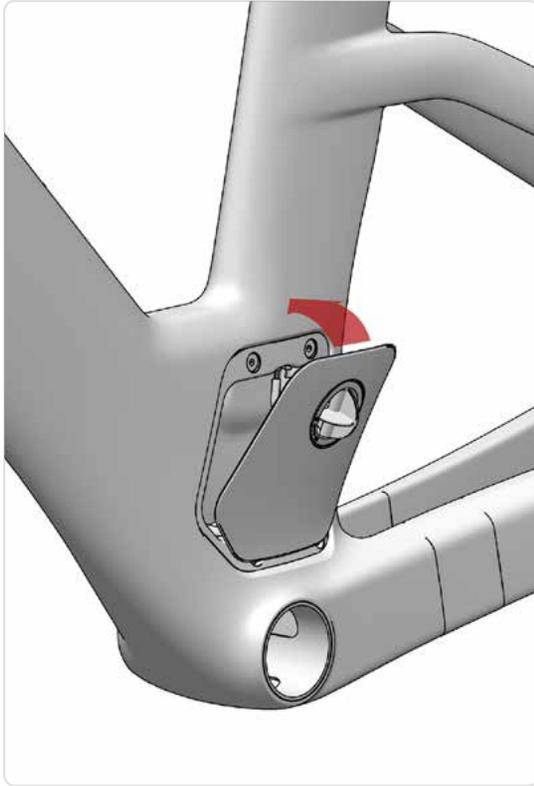


81523

18.1 COMPOSANTS DE LA TROUSSE À OUTILS

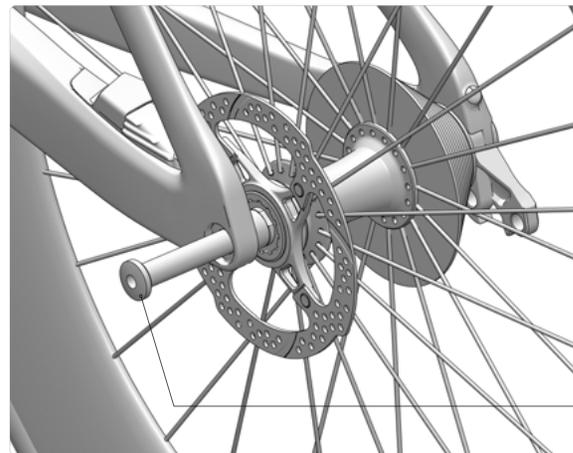
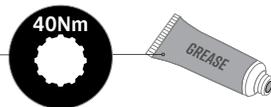
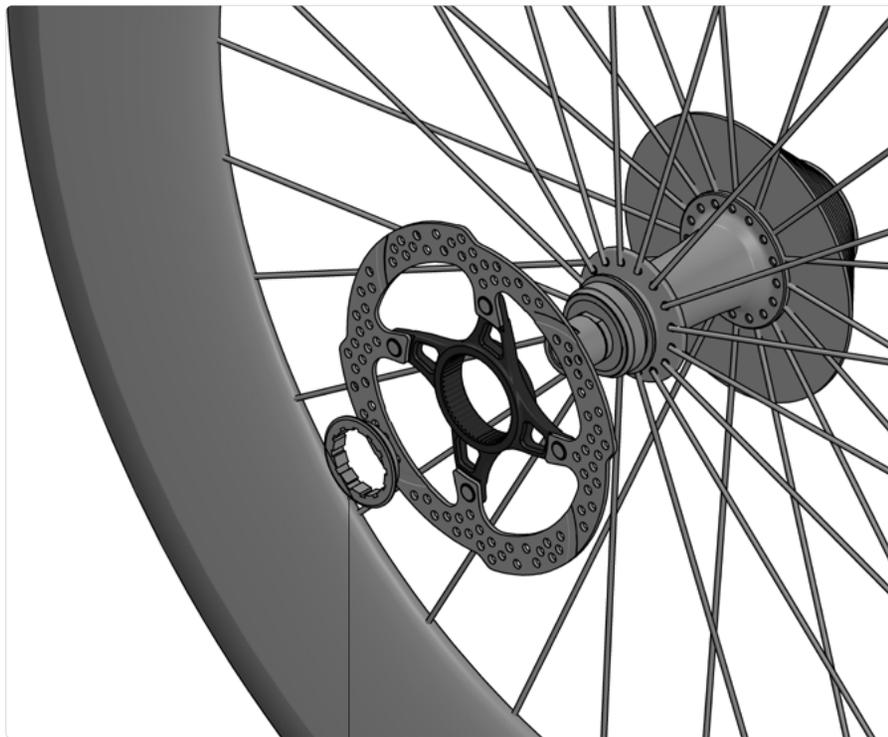


18.2 INSTALLATION DE LA TRAPPE DE TROUSSE À OUTILS



- 1.** Insérez la trappe par le bas et assurez-vous que les lèvres d'alignement sont insérées dans le cadre de la trappe.
- 2.** Poussez le haut de la trappe contre le cadre.
- 3.** Tournez le bouton sur 90 degrés dans le sens horaire pour verrouiller la trappe en place.
- 4.** Poussez le volet du bouton de trappe en position fermée.

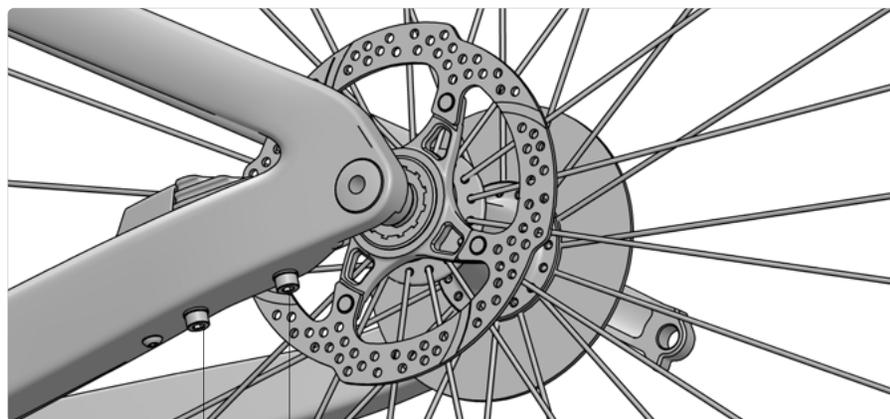
19.1 INSTALLATION DES DISQUES ET DES ROUES



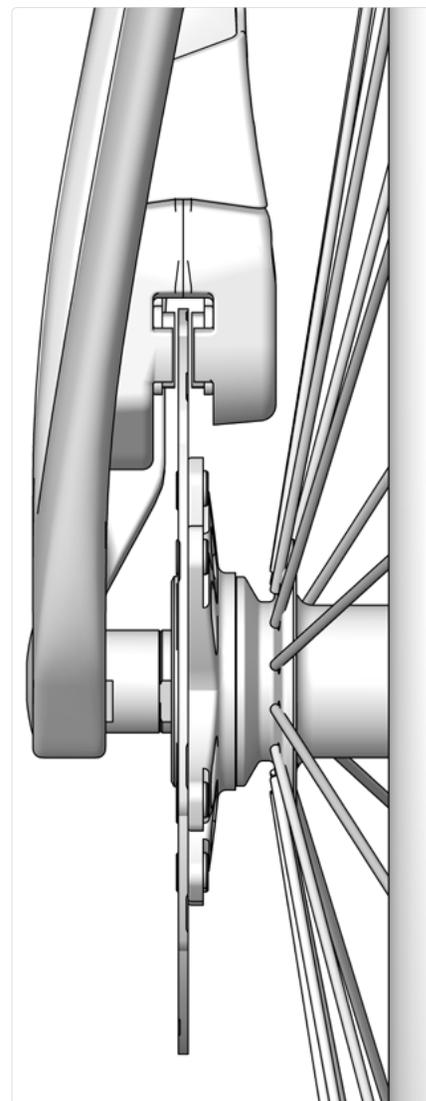
1. Insérez le disque arrière (140 mm) dans le verrou central du moyeu.
2. Appliquez de la graisse sur les filets de la bague de verrouillage.
3. Avec une clé dynamométrique, serrez la bague de verrouillage sur le moyeu de roue au couple de 40 Nm.
4. Appliquez de la graisse sur les filets de l'axe.
5. Vissez l'axe traversant (*thru-axle*) dans la roue et serrez-le au couple de 15 Nm.
6. Répétez l'opération pour la roue avant.

19.2 INSTALLATION DES DISQUES ET DES ROUES

1. Guidez l'étrier sur le disque.
2. Serrez les deux vis M5 x 20 mm au couple de 7 Nm.
3. Vérifiez que le disque ne frotte pas contre les plaquettes de frein.
4. Répétez l'opération pour l'étrier avant, en utilisant des vis M5 x 27 mm.



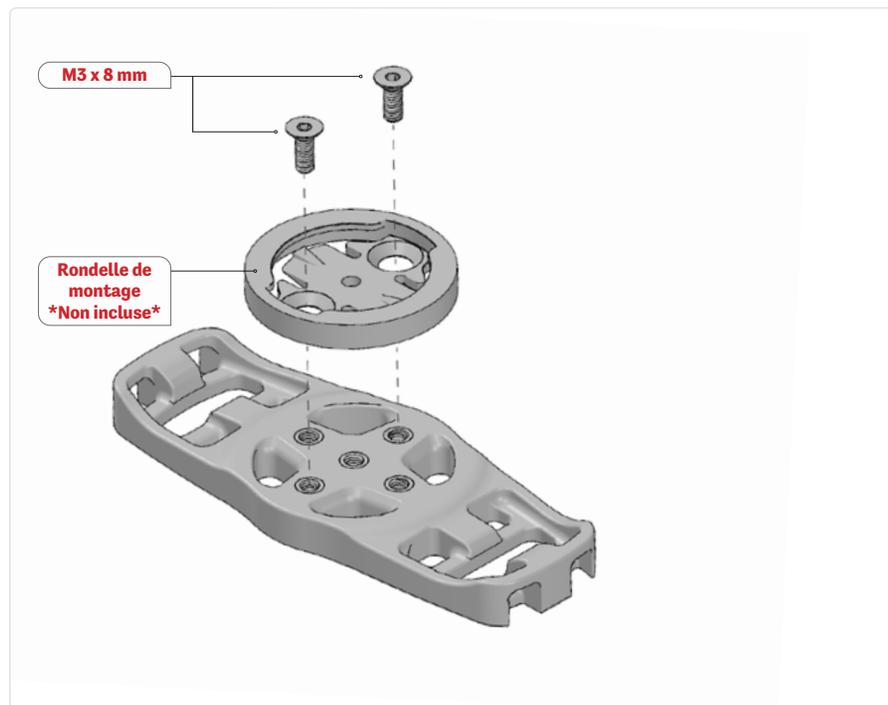
M5 x 22 mm



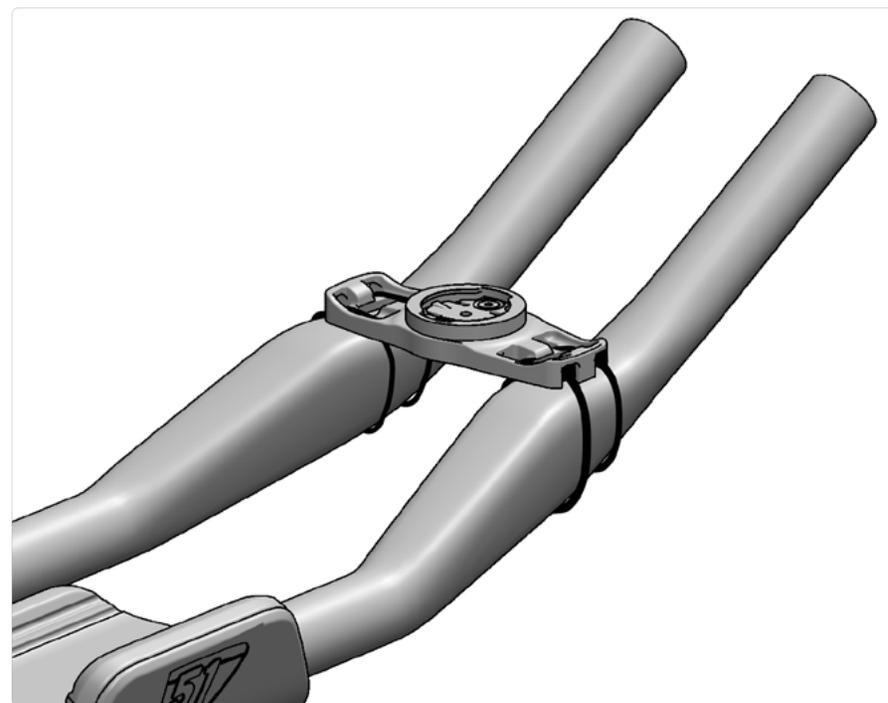
M5 x 22 mm



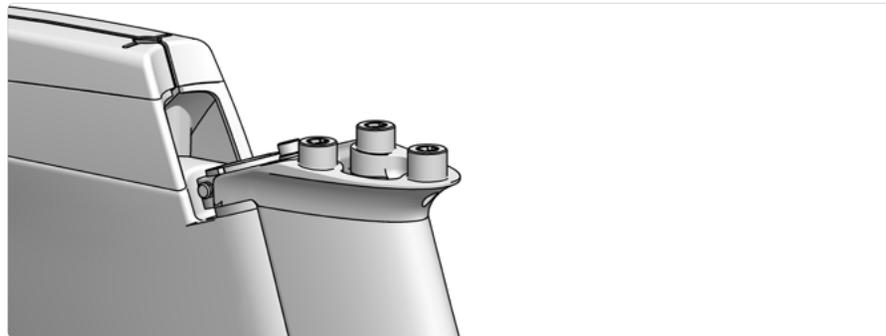
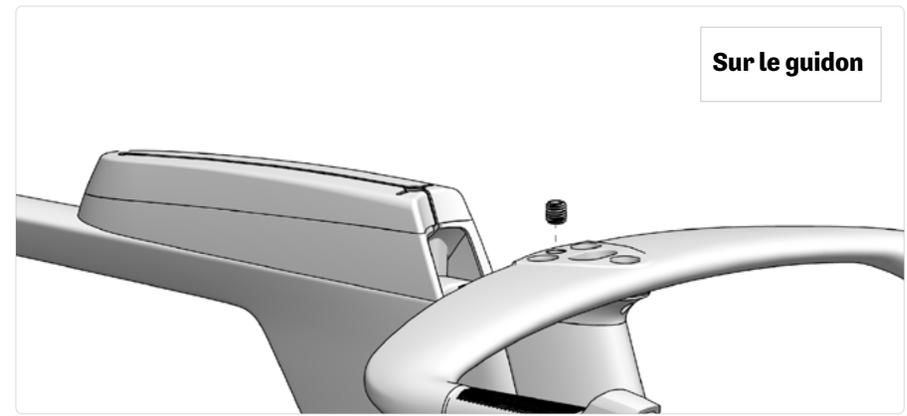
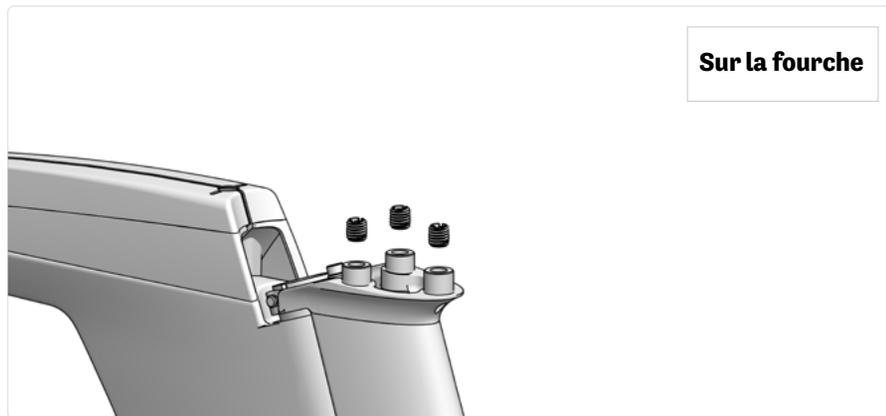
20. MONTAGE DU SUPPORT D'ORDINATEUR



1. Choisissez la rondelle qui convient à votre ordinateur.
Non fournie avec les pièces de cadre
2. Vissez la rondelle de montage sur le support d'ordinateur.
3. Utilisez des attaches-câble pour le fixer aux extensions.
4. Coupez l'excédent d'attaches-câble et retirez les bords coupants avec un couteau à lame.



21. CHANGEMENT DES DOUILLES TARAUDÉES



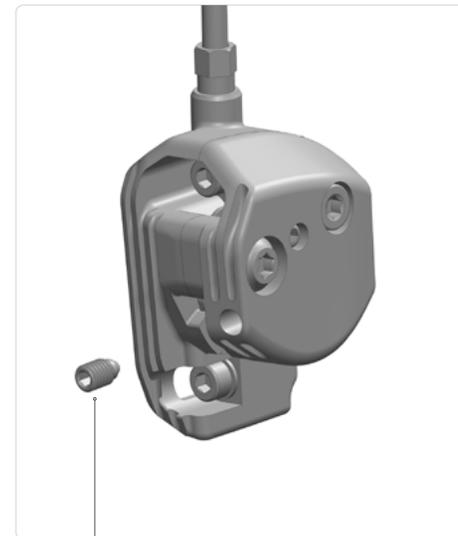
Les filetages de fixation du guidon sur la fourche et la vis de fixation de la pile d'entretoises sur le guidon comportent des douilles taraudées amovibles.

En cas de dommage, les douilles taraudées peuvent être changées pour réparer la fourche ou le guidon.

- 1.** Retirez la douille taraudée endommagée à l'aide d'un tournevis plat.
- 2.** Appliquez du frein-filet permanent sur les filets extérieurs de la douille taraudée.
- 3.** Positionnez la douille taraudée :
 - Sur la fourche :** De niveau avec le haut des goupilles de positionnement.
 - Sur le guidon :** Au centre des filetages du guidon.
- 4.** Laissez sécher le frein-filet permanent pendant 24 heures avant de poursuivre le remontage.

22.1 PROCÉDURE DE PURGE

1. Purge des freins
2. Placez le vélo sur un poste de travail, réglez l'angle du vélo de façon à ce que le levier et le réservoir soient parallèles au sol.
3. Retirez les plaquettes.
4. Insérez un outil de réglage de piston de frein à disque ou un autre outil non coupant et repoussez les pistons dans l'étrier.
5. À l'aide d'une clé Allen de 2 mm, retirez le bouchon de purge du réservoir. Mettez-le de côté.
6. Insérez le raccord de purge moleté fourni avec l'ensemble de purge dans l'orifice du réservoir. Fixez fermement un long tube en plastique sur le raccord de purge, en plaçant l'autre extrémité dans une bouteille ou un sac en plastique propre et sec.
7. Remplissez à moitié la seringue de liquide de frein. Tenez la seringue verticalement avec l'embout vers le haut et éliminez les bulles d'air.
8. Fixez le boyau de la seringue de liquide de frein sur le purgeur de l'étrier.
9. Utilisez un outil de réglage de piston de frein à disque ou une entretoise équivalente pour empêcher les pistons de bouger.
10. Desserrez le purgeur de 1/8 à 1/4 de tour ou retirez le bouchon du purgeur
11. Tout en maintenant les pistons en place, commencez à remplir le frein avec de l'huile minérale neuve en poussant sur la seringue. Des bulles d'air peuvent sortir du réservoir. Continuez à pousser le liquide jusqu'à ce que vous ne voyiez plus de bulles sortir du tube.
12. Fermez le purgeur de l'étrier. Serrez-le au couple de 0,3 à 0,5 Nm (2,8-4,3 lb-po).
13. Retirez la seringue.
14. Appuyez à plusieurs reprises sur le levier de frein. Vous verrez peut-être d'autres bulles d'air apparaître. La pression sur le levier doit être ferme et non pas spongieuse.
15. Retirez le raccord de purge moleté.
16. Remettez en place le bouchon de purge du réservoir. Serrez au couple de 2 à 4 Nm (18 à 35 lb-po).
17. Essuyez tout excès de liquide du levier et du corps de l'étrier.



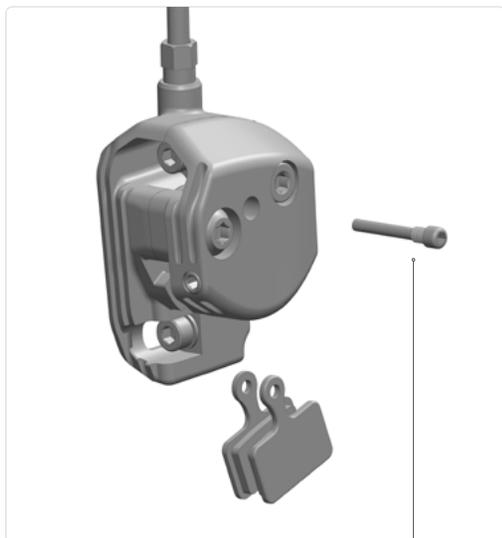
81548



Pour de plus amples renseignements techniques et de la documentation, consultez le site Web de TRP : <https://trpcycling.com/downloads/>

22.2 CHANGEMENT DES PLAQUETTES DE FREIN

1. Positionnez chaque plaquette d'un côté opposé de l'étrier de façon à ce que les deux surfaces de freinage soient en face l'une de l'autre.
2. En prenant soin de ne pas toucher les surfaces de freinage, poussez les plaquettes ensemble dans le support et insérez-les dans l'étrier de façon à ce que la lèvre saillante avec le trou du boulon de retenue (81549) soit alignée avec le trou de boulon de l'étrier.
3. Insérez le boulon de retenue et serrez-le avec une clé Allen de 3 mm. Le couple de serrage final doit être de 3 à 5 Nm.



81549



Les plaquettes peuvent exiger environ **30 à 40 arrêts complets** pour atteindre leur puissance de freinage optimale. Ce processus s'appelle le rodage. Une fois le rodage terminé, il se peut que vous deviez régler à nouveau les plaquettes.

22.3. BRAKE BEDING PROCEDURE

Pour assurer un rendement optimal et la sécurité du cycliste, suivez ces instructions.

- 1. Procédures de rodage des plaquettes/disques :** Avant de commencer, notez que les disques TRP/Tektro utilisent un acier plus dur qui peut nécessiter une procédure de rodage un peu plus longue que d'autres marques, mais ils offrent une durée de vie plus longue. Notez également que certaines plaquettes utilisées comme les plaquettes métalliques ont besoin d'un rodage plus long avant utilisation. Un rodage adéquat des plaquettes et des disques est essentiel aux performances des freins pendant toute la durée de vie des plaquettes et des disques. Le non-respect de ces procédures entraînera de mauvaises performances des freins pendant toute la durée de vie des plaquettes.
- 2.** Les procédures suivantes concernent les disques et plaquettes métalliques neufs. En cas d'utilisation de plaquettes semi-métalliques ou de disques déjà utilisés, la procédure de rodage peut être plus rapide. Pour un freinage optimal, il est préférable de suivre toutes les instructions.
- 3.** Commencez par installer le disque et les plaquettes. Faites attention à ne pas toucher la surface de freinage du disque ou des plaquettes pour éviter toute contamination. Le disque peut chauffer pendant le processus de rodage. Ne touchez pas le disque, car il pourrait être chaud et causer des brûlures ou des blessures. Si un disque usagé est utilisé avec des plaquettes neuves, assurez-vous de nettoyer le disque avec de l'alcool isopropylique et un chiffon propre avant d'installer les plaquettes.
- 4.** Une fois les plaquettes et les disques installés, amenez votre vélo dans un endroit plat, dépourvu d'obstacles. Pédalez jusqu'à 24 km/h (15 mi/h) Freinez en utilisant le frein avant seulement jusqu'à ce que vous décélériez à 8 km/h (5 mi/h) et relâchez le frein. Faites attention à ne pas serrer le frein suffisamment fort pour bloquer la roue avant ou soulever la roue arrière du sol. L'arrêt de la roue lorsque le frein est serré maintiendra une plaquette chaude sur un disque chaud et peut causer un glaçage des plaquettes qui réduit les performances des freins. Répétez cette procédure 20 à 25 fois ou jusqu'à obtention de la puissance de freinage complète.
- 5.** Une fois que vous avez rodé avec succès le frein avant, répétez la procédure avec le frein arrière. En cas de décélération avec le frein arrière, faites attention à ne pas bloquer la roue ou déraiper.

22.4. ADDITIONNAL DOCUMENTATION

TYPES DE PLAQUETTES

Semi-métalliques (dos rouge) :

Le composé semi-métallique se rode rapidement et fonctionne avec un bruit minimal, mais il peut s'user rapidement par temps humide comparativement à un composé totalement métallique. Ces plaquettes sont parfaites pour les cyclistes qui recherchent un minimum de bruit, qui roulent par temps sec ou qui recherchent une modulation optimale.

Entièrement métalliques ou frittées (support en cuivre) :

Ces plaquettes peuvent être plus bruyantes à froid. Une fois chauffées pendant l'utilisation, elles devraient être relativement silencieuses. Ces plaquettes offriront plus de mordant, des températures de fonctionnement optimales plus élevées et une durée de vie plus longue que les plaquettes semi-métalliques. Les plaquettes métalliques sont idéales pour les cyclistes qui recherchent des performances de freinage maximales, qui roulent sous la pluie, recherchent une durée de vie maximale des plaquettes ou une plus grande puissance de freinage.

Pour obtenir de plus amples renseignements techniques et de la documentation sur le système de freinage, consultez le site Web de TRP :

<https://trpcycling.com/downloads/>

Pour le dépannage et la FAQ, consultez :

<https://www.parktool.com/blog/repair-help>