

GRAISSE ALIMENTAIRE

-20 à +150°C

VERSION 3 - SEPTEMBRE 2022

WWW.MECATECH-PERFORMANCES.COM

DEFINITION

- Graisse utilisable en industrie alimentaire, formulée avec des composants hautement purifiés. Cette formulation permet d'éviter le risque de toxicité en cas de contact accidentel entre la graisse et les aliments ou emballages en contact avec les aliments.
- ◆ Lubrification des machines utilisées dans la fabrication et le conditionnement des aliments. Conditionneuses, centrifugeuses, assemblages mécanique dans toutes les industries alimentaires et agro-alimentaires : laiteries, sucreries, chocolateries, conserveries...

PRESENTATION

- ◆ Graisse conforme à la liste des "matériaux au contact des aliments et denrées destinées à l'alimentation humaine" et aux exigences FDA paragraphe 178-3570. Son huile minérale est conforme à la pharmacopée française codex et européenne ainsi qu'aux exigences FDA paragraphe 178 3620a
- ◆ Solvant répondant au chapitre FDA 21 CFR 178-3530. La graisse utilisée dans cette formulation est enregistrée sous le n°123932 en catégorie H1 par NSF International.
- ◆ Préparation lubrifiante composée de constituants conformes au guide établi par le CNERMA en 1992.
- ◆ Haute stabilité mécanique et thermique (sans point de fusion) jusqu'à 150°C
- ◆ Produit translucide et incolore.



MODE D'EMPLOI

- ◆ Agiter l'aérosol avant utilisation.
- ◆ Pulvériser sur les parties à lubrifier. Après évaporation des diluants, la graisse retrouve sa consistance initiale et forme un film mince adhésif.

CARACTERISTIQUES PHYSICO CHIMIQUES

- ◆ **Aspect** Pâteux
- ◆ **Couleur** Incolore
- ◆ **Odeur** Caractéristique

DONNEES DE SECURITE

- ◆ Consulter les FDS des produits disponibles sur notre site www.mecattech-performances.com. Utilisation professionnelle.

CONDITIONNEMENT

- ◆ Conditionnement : Aérosol 650 / 400 ml
- ◆ Référence : 432012

Les renseignements contenus dans cette fiche technique ont pour but de vous conseiller. Ils n'impliquent aucun engagement de notre part.