

# GDA<sup>®</sup> Évolution

Traitement de surface Antifriction - Antigrippage

VERSION 2 - DECEMBRE 2013

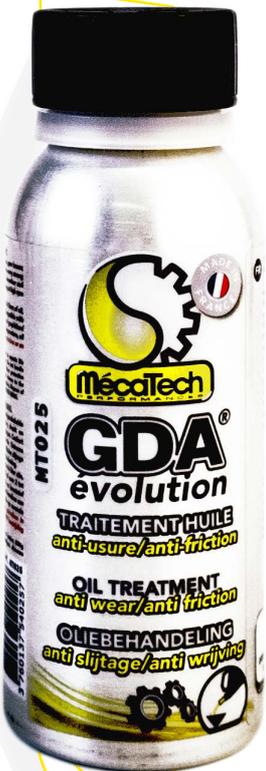
[WWW.MECATECH-PERFORMANCES.COM](http://WWW.MECATECH-PERFORMANCES.COM)

## DEFINITION

- ◆ Traitement de surface antifriction / anti-usure à base de silicones modifiées (Technologie GDA). Les composés actifs du GDA réagissent avec les surfaces métalliques soumises à la friction pour créer une surface ayant une forte résistance à la charge et un faible coefficient de friction.
- ◆ Augmentation de la durée de vie et diminution des frais d'entretien. Réduction des températures de fonctionnement.
- ◆ Facilite les démarrages à froid comme à chaud et apporte souplesse, économie, longévité et rentabilité.
- ◆ **MOTEURS** : traite et prévient les phénomènes de glaçage et les consommations d'huile excessives associées. Élimine les dysfonctionnements des systèmes d'admission (bruit de pousoir).
- ◆ **BOITES** : Passage facilité des rapports à froid et/ou à chaud.
- ◆ **BOITES, PONTS et REDUCTEURS** : Réduit les températures de fonctionnement et évite l'usure.

## MODE D'EMPLOI

- ◆ Une dose de 120 ml convient pour traiter 2 à 3 L d'huile BV et ponts et 4 à 6 L d'huile moteur.
- ◆ Faire fonctionner jusqu'à atteindre la température de fonctionnement normale, verser la dose dans l'huile et laisser tourner 15 minutes.
- ◆ **BV, Réducteurs, Circuits Hydraulique et DA** : traiter préférentiellement un bain d'huile propre.
- ◆ **MOTEURS** : Traiter impérativement un bain d'huile propre. Nous recommandons l'utilisation de notre nettoyant circuit d'huile avant vidange NCH (MT024) avant le traitement GDA.
- ◆ **MOTEUR 2 Tps** : traiter l'huile 2 tps à 2 ou 4 % suivant les conditions d'utilisation et utiliser l'huile au taux de lubrification préconisé par le constructeur (pré-mélange ou pompe doseuse).



*Les renseignements contenus dans cette fiche technique ont pour but de vous conseiller. Ils n'impliquent aucun engagement de notre part.*

