

7.1.2 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA VERSION AVEC DÉCHARGEMENT EN HAUTEUR

MOTEUR DIESEL

Fabricant et type	Kubota OC95
Pistons et cylindrée	monocylindre 416 cc
Vitesse de rotation	9,4 HP - 3600 tr/min
Démarreur électrique	12 volt
Température maximale de fonctionnement	40° C
Réglage tr/min	3400

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Pompes, nombre et type	3 pompes à engrenages 4 - 4 - 4 cm3
Capacité litres/min	14,2 l/l'
Pression	165 bar P1 -P2 / 95 bar P3

TRAIN DE ROULEMENT

Largueur de voie	180 mm
Galets par côté	3 + coulisseau
Vitesse de translation	2,6 - 3,8 km/h
Extension hydraulique (uniquement pour la version élargie)	758/1058 mm

POIDS OPÉRATIONNEL

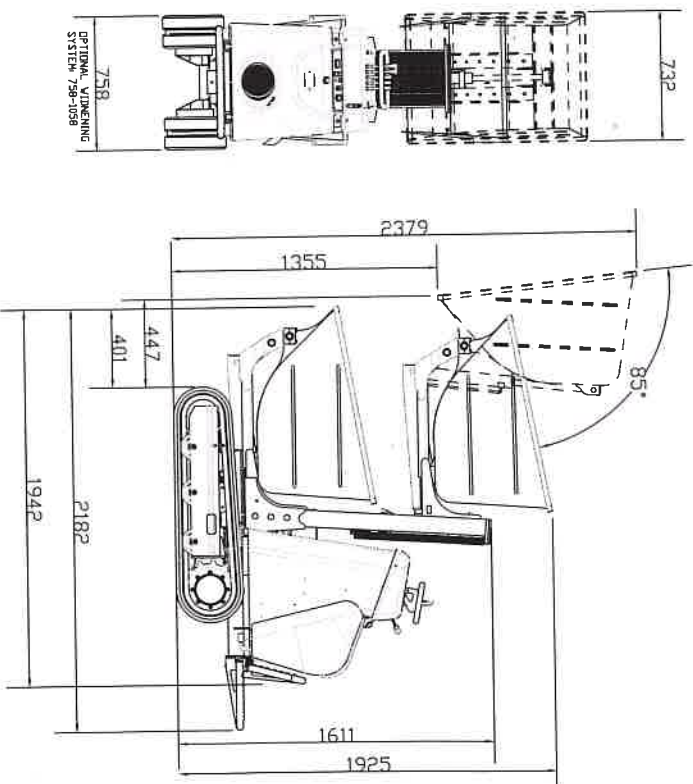
Poids opérationnel sans l'opérateur (train de roulement fixe)	660 kg
Poids opérationnel sans l'opérateur (train de roulement élargi)	740 kg

PERFORMANCE

Pente max. avec caisse en position basse	15°
Pente max. avec caisse relevée	8°
Capacité	550 kg
Niveau de pression acoustique pour l'opérateur	92 dB (A)
Niveau de pression acoustique mesuré	100 dB (A)
Niveau de pression acoustique garanti	101 dB (A)

Vibrations transmises au niveau des mains/bras de l'opérateur au cours de l'utilisation normale hors route de la machine (hav) Aw 2,14 m/s²
 Vibrations transmises au niveau du corps de l'opérateur au cours de l'utilisation normale hors route de la machine (hav) Aw 0,61 m/s²

Ces valeurs sont mesurées dans des conditions particulières à une vitesse d'avancement maximale et peut donc varier, en fonction de la situation.



Les dimensions reportées sur cette illustration sont nominales. La valeur effective de chaque dimension peut être influencée par la tolérance de fabrication des composants, qui entre en jeu dans les branchements, déformations élastiques dus aux effets de la force.