

CTX100 MINI CHARGEUSE



PUISSANCE OPTIMALE. Équipée d'un moteur diesel Kohler KDI 40 cv (30 kW) turbocompressé. Ce moteur respecte les exigences d'émissions sans nécessiter de filtre à particules diesel (FAP) pour ainsi réduire ses coûts et sa complexité.



PRODUCTIVITÉ. Capacité de basculement maximum de 2958 lb (1341,7 kg) et capacité de service nominale de 1035 lb (469,5 kg) pour un levage efficace face à des conditions du sol difficiles.



NORMES ÉLEVÉES. Le CTX100 est livrée de série avec un système hydraulique double capable d'assurer 15,5 gpm (58,7 L/min) de débit hydraulique pour alimenter les accessoires les plus exigeants, mais aussi un débit minime de 8,1 gpm (30,7 L/min) pour maximiser la maîtrise.



S'ADAPTER AUX DÉFIS. L'option de chenille large de 9" (22,9 cm) ou étroite de 7" (17,8 cm) plus une plaque de montage universelle vous facilite le travail avec une diversité d'accessoires de chantier.



CONFORT OPÉRATEUR. Profitez de la balade sur une plateforme de style chariot et d'un entraînement au sol piloté pour préserver une maîtrise fluide.



GARANTIE DE BRAS DE CHARGEUR. La garantie limitée étendue à 3 ans / 3 000 heures sur les bras de chargeur est source de tranquillité d'esprit.

CTX100 MINI-CHARGEUSE

POIDS ET DIMENSIONS

Longueur avec godet standard: 111.5" (283.2 cm)

Longueur (machine de base): 89.5" (227.3 cm)

Largeur avec godet standard et chenilles 7" (17.8 cm): 42" (106.7 cm)

Largeur (machine de base) chenilles 7" (17.8 cm): 36" (91.4 cm)

Hauteur: 58" (147.3 cm)

Hauteur (jusqu'à la charnière): 88" (223.5 cm)

Poids chenilles 9" (22.9 cm): 3400 lb (1542.2 kg)

Poids chenilles 7" (17.8 cm): 3380 lb (1533.1 kg)

Pression au sol (chenilles 7" (17.8 cm): 5.3 psi (36.5 kPa)

Pression au sol (chenilles 9" (22.9 cm): 4.2 psi (29 kPa)

Garde au sol: 6.75" (17.1 cm)

MOTEUR

Marque / Modèle: Kohler KDI 1903

Type de carburant: Diesel

Capacité du réservoir de carburant: 14.5 gal (54.9 L)

Puissance brute: 40 hp (30 kW)

Couple max: 132 ft-lb (179 Nm)

Méthode de refroidissement: Liquide

Cylindrée: 113.6 cu inches (1861 cm³)

Nombre de cylindres: 3

PERFORMANCE

Capacité de fonctionnement nominale ISO (SAE): 1035 lb (469.5 kg)

Vitesse de déplacement vers l'avant max: 4.4 mph (7.1 km/h)

EN FONCTIONNEMENT

Direction: Joystick unique servocommandé

Levage: Unique à axe double

Roulage: Unique à axe double

Batterie: 12 V (800 CCA)

OPÉRATIONNEL

Direction: joystick à deux axes piloté par pilote

Ascenseur: levier à godet commun à deux axes

Curl: levier à godet commun à deux axes

Batterie: 12V (800 CCA)

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique Haut débit: 15.5 gpm (58.7 L/min)

Circuit hydraulique Faible débit: 8.1 gpm (30.7 L/min)

Pression Hydraulique: 3045 psi (210 bar)

Capacité du réservoir hydraulique: 12 gal (45.4 L)

SÉCURITÉ

Détecteur de présence de l'opérateur

Bras de verouillage de la flèche

Frein de stationnement hydraulique

OPTIONS

Largeur: 36" (91.4 cm) avec chenilles 7" (17.8 cm) ou 40" (101.6 cm) avec chenilles 9" (22.9 cm)

Peinture spéciale

Maintenance programmée

Programme de protection des ressources Vermeer Confidence Plus®

REMARQUES:

Vermeer Corporation se réserve le droit de modifier l'ingénierie, la conception et les spécifications, d'apporter des améliorations ou de cesser la fabrication à tout moment sans préavis ni obligation. Les équipements sont illustrés à titre indicatif uniquement et peuvent présenter des accessoires ou des composants en option. Veuillez contacter votre concessionnaire local Vermeer pour plus d'informations sur les spécifications des machines. Vermeer, le logo Vermeer, Equipped to Do More et Vermeer Confidence Plus sont des marques commerciales de la société Vermeer Manufacturing Company aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Kohler est une marque commerciale de Kohler Co. © 2019 Vermeer Corporation. Tous droits réservés. Imprimé aux États-Unis. Merci de recycler.

