



COELAN®

COELAN® Bootsgrundierung

Technisches Merkblatt

(Stand: 2016-12-09)

Anwendungsgebiete:

Grundierung für Hart- und Weichhölzer im System mit nachfolgender, transparenter COELAN® Bootsbeschichtung. Unterschiedliche Pigmentierungen für verschiedene Hölzer sind zu beachten.

Farbe / Einstellung:

- gelblich lasierend (für Teak & helle Hölzer)
- rötlich lasierend (für Mahagoni & rötliche Hölzer)

Produkteigenschaften:

- gebrauchsfertig
- schnell trocknend
- lichtechte Pigmentierung (in Verbindung mit entsprechender Coelan Beschichtung)
- farbig lasierend
- tropfgehemmt
- gutes Eindring- und Verankerungsvermögen
- enthält keine Fungizide oder Biozide
- 1-komponentig
- Basis: Polyurethanharz

Gebindegröße:

1 l Kanister

250 ml Dose

Materialverbrauch:

- ca. 200 ml/m² (je nach Saugfähigkeit des Untergrundes ggf. in mehreren Arbeitsgängen aufbringen)

Lagerung:

Lagerstabilität: 12 Monate

In verschlossenen Originalgebinden in trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C lagern. Direkte Sonneneinwirkung und Frost vermeiden! Für eine optimale Verarbeitung ist es ratsam, das Material vor Gebrauch ca. 24 h bei Raumtemperatur zu lagern. Anbruchgebinde fest und luftdicht verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Aushärtung:

- nach ca. 2 - 3 h überarbeitbar

Messungen bei +23°C und 50 % rel. Feuchte. Niedrige Temperaturen und niedrige Luftfeuchte verlängern, höhere Temperaturen und höhere Luftfeuchte beschleunigen die Aushärtezeit.

Mischungsverhältnis:

- gebrauchsfertig

Dichte:

ca. 0,93 g/cm³

Entsorgung

Entsorgung im flüssigen Zustand:

EAK 08 04 09

Entsorgung im ausgehärteten Zustand:

EAK 08 04 10

Untergrund:

- Der Untergrund muss sauber, trocken, fest und frei von Staub, Ölen, Fetten, Silikon oder sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
- Die zu behandelnde Holzoberfläche mit Schleifpapier (80er Körnung) anschleifen, um das Aufnahmevermögen der Oberfläche zu erhöhen.
- Hirnholz muss mit COELAN® Primer EP PLUS vorbehandelt werden.
- Weitere Informationen zur Untergrundvorbehandlung und Verarbeitung entnehmen Sie bitte den besonderen Technischen Merkblättern sowie den entsprechenden Verarbeitungsanleitungen.

Werkzeugreinigung:

COELAN® Verdünner

Verarbeitungstemperatur:

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur: mind. +5°C bis max. +30°C.

Relative Luftfeuchtigkeit: < 80 %

Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 K über der Taupunkttemperatur liegen.

Verarbeitungshinweise:

- Material mit einer Schaumstoffrolle, einem Ring- oder Flächenpinsel intensiv in den Untergrund "einmassieren" um eine optimale "Tiefenverankerung" und einen Porenschluss zu erzielen.

Bitte sorgen Sie während und nach der Verarbeitung für eine gute, gleichmäßige und dauerhafte Belüftung, um eine gleichmäßige Aushärtung zu gewährleisten.



COELAN®

Während der Verarbeitung ist die persönliche Schutzausrüstung (PSA) zu tragen.

Weitere Informationen zur Verarbeitung entnehmen Sie bitte den gesonderten Technischen Merkblättern sowie den entsprechenden Verarbeitungsanleitungen.

Wichtige Hinweise

Eine sachgemäß hergestellte Beschichtung mit diesem Flüssigkunststoff ist im ausgehärteten Zustand physiologisch unbedenklich.

Gefahrenhinweise, Schutzmaßnahmen und Gefahrstoffklassen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt zu diesem Produkt.

Diese technische Information soll Sie aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Technik beraten. Da auch Einsatzbedingungen denkbar sind, welche wir nicht kennen, ist diese Beratung unverbindlich. Außerdem behalten wir uns im Interesse des Fortschritts technische Änderungen und die daraus resultierenden Kerndatenveränderungen vor. Durch Erscheinen dieser Auflage werden vorhergehende technische Informationen ungültig. Bei allen Fragen haben Sie die Möglichkeit, unsere spezielle anwendungstechnische Beratung in Anspruch zu nehmen. Vereinbarungen und Zusicherungen bedürfen grundsätzlich der Schriftform. Im Übrigen gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen.