

DESCRIPTION DU PRODUIT

Primaire conventionnel à séchage rapide pour le bois, l'acier et l'aluminium/alliages légers, au dessus de la ligne de flottaison. Les paillettes d'aluminium contenues forment une excellente barrière anticorrosive.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YPA275-Gris 289
Finition	Mat
Masse Volumique	1.33
Extrait Sec en Volume (%)	47%
Délai de Péréemption	2 Année(s)
COV	411 g/L
Conditionnement Unitaire	750 ml 2.5 L

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Sec au toucher	3 H		2 H		1 H		30 minutes	
	Surcouchage							
	Température du Support							
Surcouchable Par	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Pre-Kote	24 H	5 jour(s)	18 H	4 jour(s)	12 H	3 jour(s)	8 H	1 jour(s)
Yacht Primer	24 H	5 jour(s)	18 H	4 jour(s)	12 H	3 jour(s)	8 H	1 jour(s)

Note: En cas de dépassement du temps de surcouchage, poncer à l'abrasif grade 180.

APPLICATION ET USAGE

Préparation

BOIS Poncer à l'abrasif grade 80-180 suivi d'un ponçage à l'abrasif grade 280. Eliminer soigneusement tous les résidus de ponçage, brossage, dépoussiérage et essuyage. Lors d'un essuyage au solvant, attendre que le support soit parfaitement sec avant application de la première couche. Appliquer une couche de Yacht Primer diluée à 10-15% avec le Diluant n°1, afin d'imprégner le support et de permettre l'adhérence.

BOIS GRAS (tel que le teck) Assurez-vous que la surface est parfaitement dégraissée. Le Diluant n°1 est recommandé. Poncer à l'abrasif grade 80-180 suivi d'un ponçage à l'abrasif grade 280. Eliminer soigneusement tous les résidus de ponçage, brossage, dépoussiérage et essuyage. Lors d'un essuyage au solvant, attendre que le support soit parfaitement sec avant application de la première couche.

ACIER Dégraisser au solvant ou avec Super Cleaner. Décaper à blanc par jet d'abrasif au standard Sa 2½. Si cela n'est pas possible, disquer au grade P24/P36 afin d'obtenir un aspect uniforme et une rugosité de 50 à 75 microns. Pour les petites surfaces, effectuer un discage. Nettoyer soigneusement, et laisser sécher.

ALUMINIUM Dégraisser au solvant ou avec Super Cleaner. Bien poncer à l'aide d'un papier abrasif grade 24-120 (compatible avec l'aluminium). Des grades plus grossiers sont recommandés pour obtenir une parfaite adhérence. Nettoyer soigneusement, et laisser sécher. Appliquer la première couche de Yacht Primer dès que possible (dans un délai inférieur à 8 heures).

ZINC/ACIER GALVANISE Dégraisser au solvant ou avec Super Cleaner. Bien poncer au papier abrasif grade 60-120. Nettoyer soigneusement, et laisser sécher.

Méthodes

Appliquer 4 couches. En cas de dépassement du délai de surcouchage, poncer à l'aide d'un papier abrasif grade 180. Si l'enduisage est nécessaire, utiliser Watertite après application de la première couche de Yacht Primer. Assurez-vous d'avoir éliminé toute poussière avant de commencer à peindre.

Conseils

Mélange Bien mélanger avant utilisation.

Diluant YTA800 Diluant n°1 (Diluant n°10 pour une application pistolet).

Nettoyant YTA800. Diluant n°1

Contrôle de la ventilation et de l'humidité Appliquer dans un environnement sec et bien ventilé.

Application Airless (Application pistolet : Professionnels uniquement) Pression : 180 bar. Taille de la buse : 1365-1580.

Pistolet conventionnel (Application pistolet : Professionnels uniquement) Pour une application pistolet, ajuster la viscosité à 20 - 24 secondes, coupe BS4 avec le diluant N°10. Pression : 3-4 bars. Taille de la buse : 1.4-1.8mm.

Primaires

Primaire conventionnel pour zones émergées applicable sur bois, acier et alliage léger

Quelques Points Importants	Formulé pour un usage en extérieur. La température du produit devra être comprise entre 5°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 5°C et 35°C. La température du support devra être comprise entre 5°C et 35°C.
Compatibilité/Supports	Convient pour tous les supports indiqués. Ne pas surcoucher avec des produits bi-composants solvantés.
Nombre de Couches	4
Pouvoir Couvrant	(Théorique) - 10.5 m ² /L au pistolet, 13.3 (m ² /L) à la brosse. (Pratique) - 6.3 m ² /L au pistolet, 12.0 (m ² /L) à la brosse.
Epaisseur de film sec recommandée par couche	35 microns secs brosse/rouleau, 45 microns secs au pistolet
Epaisseur Humide recommandée par couche	75 microns humides brosse/rouleau, 95 microns humides au pistolet
Méthodes d'Application	Brosse, Rouleau, Pistolet conventionnel, Application Airless (Application pistolet : Professionnels uniquement)

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage	INFORMATIONS GENERALES Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Yacht Primer, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.
Sécurité	TRANSPORT Yacht Primer doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos. GENERAL : Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique. ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter. Les résidus de Yacht Primer ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.
NOTES IMPORTANTES	<i>Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.</i>