



HI-TECH



PASSION CHALLENGE INNOVATION

GRUPPO PAPPAS, leader tecnologico a livello globale, è sinonimo di eccellenza nella progettazione e costruzione di macchine utensili ad alta precisione. Con **oltre 70 anni** di storia ed esperienza, il Gruppo (composto da **Pappas S.p.A.** e **O.M.V. Officine Meccaniche Venete S.p.A.**) si distingue per la sua capacità di offrire soluzioni altamente performanti e all'avanguardia per operazioni di **fresatura, tornitura, alesatura e rettifica** su materiali metallici e compositi.

***GRUPPO PAPPAS**, is a technological world leader, a byword of excellence in design and production of high accuracy machine tools. With **more than 70 years** of experience, the Gruppo (**Pappas S.p.A.** and **O.M.V. Officine Meccaniche Venete S.p.A.**) it is renowned for its highly performing and avant garde solutions for **milling, turning, boring and grinding** machining operations on metallic and composites materials.*



TRADITION & FUTURE
Over 70 years of engineering excellence



INNOVATION
High-tech solutions for any Customer needs



GLOBAL PRESENCE
Customers in over 40 countries



COMPLETE RANGE
More than 30 models for any production need

GANTRY

AERO

Centro di lavoro Gantry a 5 assi ad alta dinamica e precisione

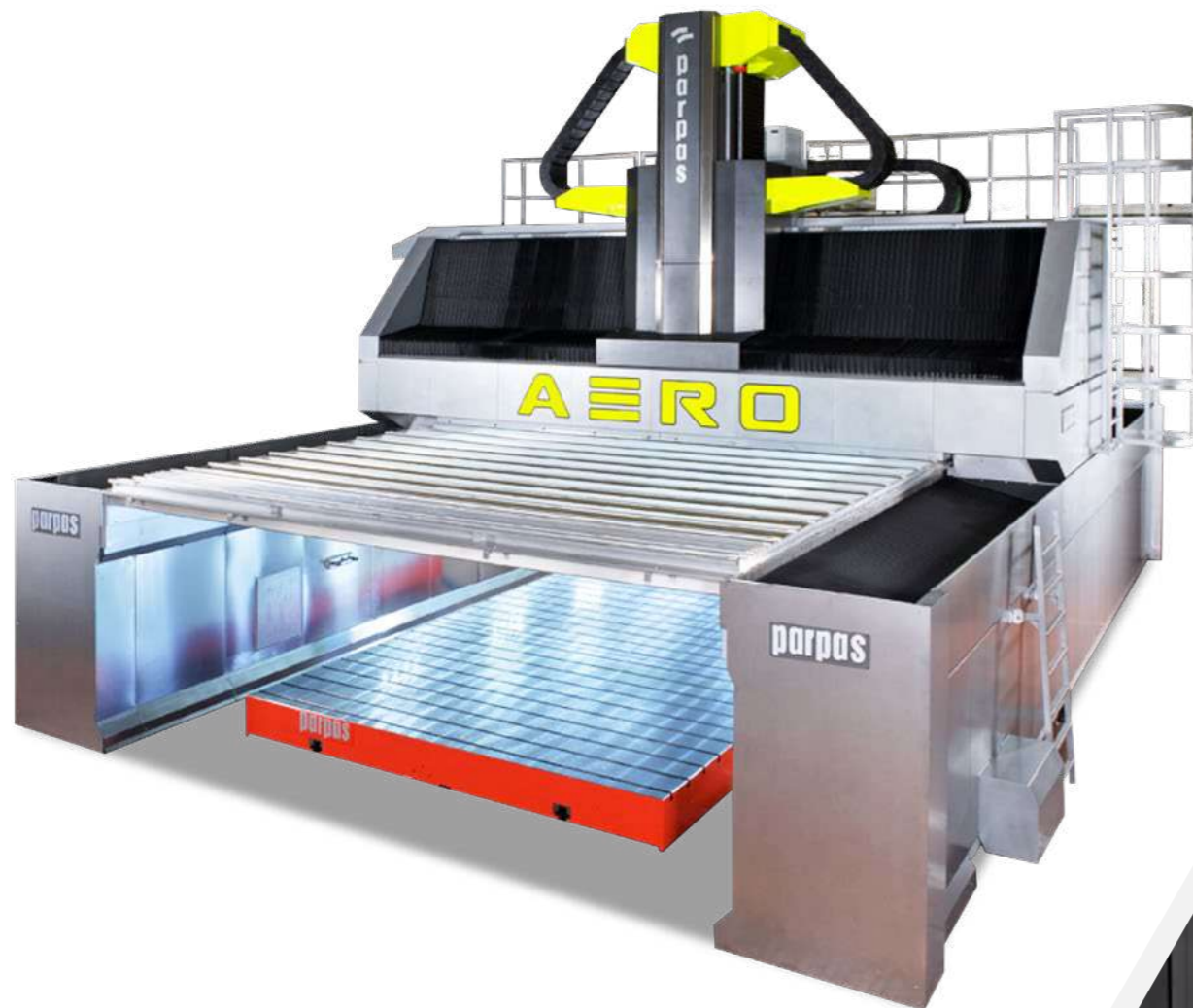
AERO rappresenta la gamma di centri di lavoro Gantry di grande dimensione progettata per lavorazioni ad alta velocità e alta asportazione anche su materiali difficili come acciai legati, titanio, Inconel e superleghe.

La struttura garantisce stabilità e dinamica anche su componenti di grandi dimensioni, mentre la possibilità di personalizzazione in termini di corse, teste e accessori consente ad AERO di adattarsi perfettamente a diversi settori industriali.

High-dynamic and high-accuracy 5-axis Gantry machining centre

AERO is the range of large size Gantry machining centers designed for high-speed and high-removal rate machining also on hard materials such as alloy steels, titanium, Inconel and superalloys.

The structure ensure stability and dynamic also on large components while the wide possibility of customization (travels, heads and accessories) allows to perfectly fit AERO in any industrial sector.



Dati tecnici Technical data

X-axis	mm	5.000 ÷ 30.000
	in	196.85 ÷ 1181.10
Y-axis	mm	5.000 ÷ 7.600
	in	196.85 ÷ 299.21
Z-axis	mm	1.500 ÷ 2.500
	in	59.06 ÷ 98.43
Feedrates max	mm/1'	80.000
	in/1'	3150
Spindle	kW	up to 100
	Nm	up to 1.000
	rpm	up to 35.000
Tool connection		HSK63A - ISO40
		HSK100A - ISO50

Tecnologie applicate Applied technologies

TTM twin torque motors technology **TURNING** option
ASC automatic spindle changer **AHC** automatic head changer



GANTRY

XS

Centro di lavoro Gantry a 5 assi ad alta velocità e precisione con tecnologia TTM per massima dinamica

XS è un centro di lavoro Gantry a 5 assi ad alte prestazioni, frutto di oltre 25 anni di evoluzione tecnologica, rappresenta la sintesi della filosofia progettuale del Gruppo Parpas ed il perfetto connubio tra altissima dinamica, flessibilità e precisione senza pari.

XS è caratterizzata da diverse tecnologie applicate tra cui: termostatazione delle strutture, terza guida con stabilizzatore flessio-torsionale e tecnologia TTM Technology su asse longitudinale. È la soluzione ideale per applicazioni in settori come aerospace, power generation e stampi ad alta complessità, dove la qualità superficiale e la ripetibilità sono fattori chiave.

High-speed and high-accuracy 5-axis Gantry machining centre with TTM technology for maximum dynamic

XS is a high-performances 5-axis Gantry machining centre, the result of more than 25 years of technological evolution, it represents the design philosophy of Gruppo Parpas and the perfect match between high-dynamic, flexibility and unmatched accuracy.

XS features many technologies such as: structure thermo-stabilization, third guideway with torsion stabilizer and TTM technology on X-axis. Is the perfect solution for sectors like aerospace, power generation and high-complexity moulds, where surface quality and repeatability are key points.



**Dati tecnici
Technical data**

X-axis	mm	3.000 ÷ 30.000
	in	118.11 ÷ 1181.10
Y-axis	mm	2.500 ÷ 4.700
	in	98.43 ÷ 185.04
Z-axis	mm	1.500 ÷ 2.200
	in	59.05 ÷ 86.61
Feedrates max	mm/1'	80.000
	in/1'	3150
Spindle	kW	up to 100
	Nm	up to 1.000
	rpm	up to 35.000
Tool connection		HSK63A - ISO40
		HSK100A - ISO50

**Tecnologie applicate
Applied technologies**

TTM twin torque motors technology **TURNING** option
ASC automatic spindle changer **AHC** automatic head changer



GANTRY

Speedliner

Centro di lavoro Gantry a 5 assi con motori lineari per lavorazioni ad alta velocità e alta precisione

SPEEDLINER è il centro di lavoro Gantry a 5 assi progettato per garantire massima precisione, dinamica e affidabilità operativa anche in cicli di lunga durata e lavorazioni non presidiate. Equipaggiato con motori lineari, assicura movimentazioni fluide, accelerazioni elevate e assenza di usura meccanica, caratteristiche fondamentali per le lavorazioni ad alta velocità.

Ideale per componenti complessi SPEEDLINER trova applicazione in settori come aerospace, automotive, stampi e meccanica di precisione, dove qualità superficiale, stabilità dimensionale e tempi ciclo ridotti rappresentano un vantaggio competitivo.

Full linear motors 5-axis Gantry machining centre for high-speed and high-accuracy machining

SPEEDLINER is the 5-axis Gantry machining centre designed to ensure maximum accuracy, dynamic and reliability also on long cycles and unmanned operations. Equipped with linear motors ensure smooth movements, high accelerations and no mechanical wear, key features in high-speed machining.

SPEEDLINER is the perfect solution for complex parts in sectors like aerospace, automotive, mould & die and general engineering where surface quality, dimensional stability and short cycle times are competitive advantages.



Dati tecnici Technical data

X-axis	mm	2.500 ÷ 30.000
	in	98.43 ÷ 1181.10
Y-axis	mm	1.800 ÷ 3.600
	in	70.87 ÷ 141.73
Z-axis	mm	1.200 ÷ 1.750
	in	47.24 ÷ 68.90

Feedrates max	mm/1'	60.000
	in/1'	2.362.20

Spindle	kW	up to 78
	Nm	up to 220
	rpm	up to 35.000

Tool connection	HSK63A - ISO40
	HSK100A - ISO50

Tecnologie applicate Applied technologies

TURNING
option

LINEAR
technology



GANTRY

DIAMOND 10 / 15 / 30

Centri di lavoro Gantry a 5 assi ad alta precisione con motori lineari e struttura a box integrale

La linea DIAMOND rappresenta l'eccellenza tecnologica del Gruppo Parpas nel segmento Gantry a 5 assi. I modelli DIAMOND 10, DIAMOND 15 e DIAMOND 30 sono progettati per lavorazioni ad alta velocità, garantendo precisione volumetrica, rigidità strutturale e ripetibilità anche su pezzi complessi e materiali difficili.

Dotati di motori lineari e strutture termo-stabilizzate, i modelli DIAMOND assicurano prestazioni costanti indipendentemente dalla presenza dell'operatore. Sono la scelta ideale per lavorazioni in settori come aerospaziale, power generation, stampi e meccanica avanzata, dove qualità superficiale e affidabilità del processo sono requisiti imprescindibili.

High-accuracy 5-axis Gantry machining centers with linear motors and monobloc structure

DIAMOND line is the technological excellence of Gruppo Parpas on 5-axis Gantry sector. DIAMOND 10, DIAMOND 15 and DIAMOND 30 models are designed for high-speed machining, always ensuring volumetric accuracy, structural rigidity and repeatability also on complex parts and hard materials.

Equipped with linear motors and thermo-stabilized structures, DIAMOND models ensure the same performances regardless the presence of the operator. They are the right choice for sectors such as aerospace, power generation, mould & dies and general engineering where surface quality and process reliability are key points.



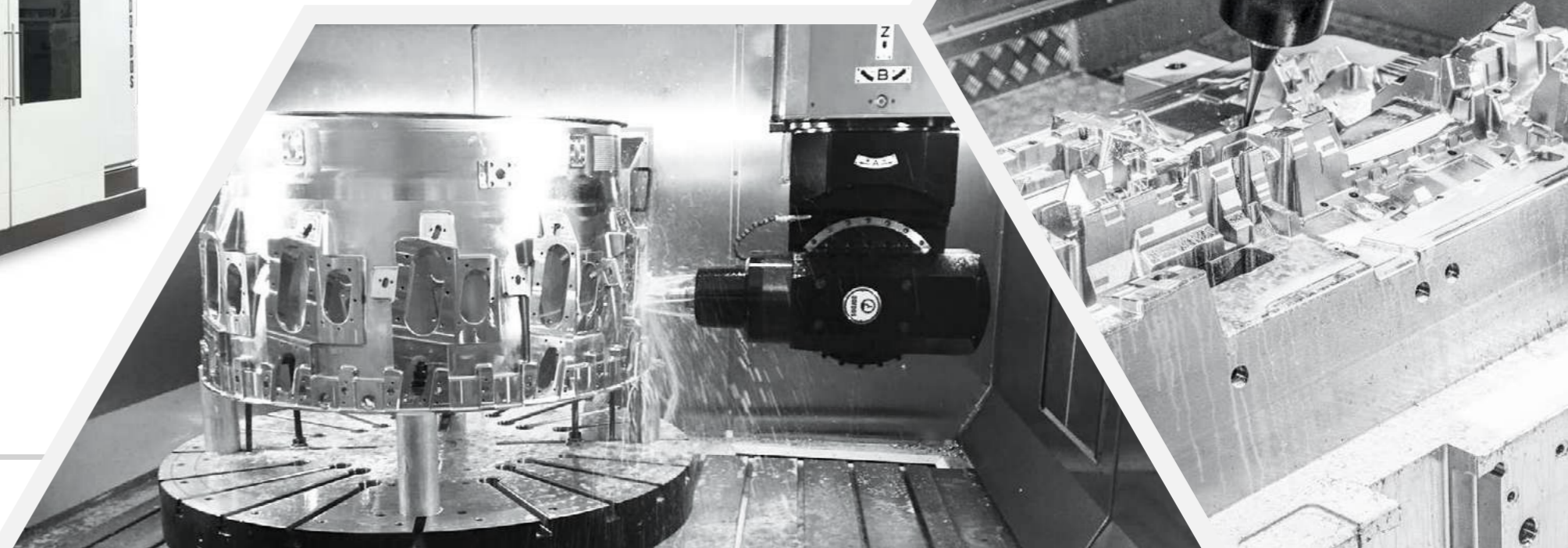
Dati tecnici
Technical data

X-axis	mm	1.500 - 3.000
	in	59.06 - 118.11
Y-axis	mm	2.200 - 2.600
	in	86.61 - 102.36
Z-axis	mm	1.000 - 1.200 - 1.400
	in	39.37 - 47.24 - 55.12
Feedrates max	mm/1'	60.000
	in/1'	2.362.20
Spindle	kW	up to 78
	Nm	up to 220
	rpm	up to 35.000
Tool connection		HSK63A - ISO40
		HSK100A - ISO50

Tecnologie applicate
Applied technologies

TURNING
option

LINEAR
technology



MULTI-AXIS MACHINING CENTRE

THS

Centri di lavoro multi-asse con struttura a T per massima rigidità e configurazioni multitasking

I modelli THS 100 e THS 120 sono centri di lavoro multi-asse caratterizzati da una struttura a T. Questa configurazione garantisce massima rigidità strutturale, elevata capacità di asportazione e un'eccellente accessibilità all'area di lavoro.

Progettati per lavorazioni su pezzi medio-grandi, i modelli THS si caratterizzano per l'elevata flessibilità, grazie all'ampia gamma di teste disponibili e all'integrazione di tavole girevoli per fresatura e tornitura. La struttura è ottimizzata per ridurre le vibrazioni, garantire stabilità termica e mantenere le tolleranze anche in cicli intensivi.

T-structure multi-axis machining centers for maximum rigidity and multitasking configurations

THS 100 and THS 120 are T-structure multi-axis machining centers. This configuration ensures high structural rigidity, high removal performances and excellent working area accessibility.

Designed for medium/large parts machining, THS models are characterized for their high-flexibility, thanks to the wide range of available heads and the integration of rotary mill/turn rotary tables. The structure is optimized to reduce vibrations, ensure thermal stability and maintain tolerances also during high-demanding cycles.



Dati tecnici Technical data

X-axis	mm	1.500 ÷ 3.600
	in	59.06 ÷ 141.73
Y-axis	mm	1.200 ÷ 2.000
	in	47.24 ÷ 78.74
Z-axis	mm	1.200 ÷ 2.000
	in	47.24 ÷ 78.74

Feedrates max	mm/1'	40.000
	in/1'	1574.80

Spindle	kW	up to 78
	Nm	up to 1.375
	rpm	up to 35.000

Tool connection	HSK63A - ISO40
	HSK100A - ISO50

Tecnologie applicate Applied technologies

TURNING
option



MOVING COLUMN

FORMULA

Centro di lavoro a montante mobile ad alta velocità e dinamica con struttura termo-stabilizzata e tecnologia TTM

FORMULA è il centro di lavoro a montante mobile più versatile della gamma, progettato per unire elevata dinamica, rigidità strutturale e precisione costante nel tempo. Equipaggiata con l'esclusiva tecnologia TTM, garantisce movimenti fluidi ideali per lavorazioni ad alta velocità.

È l'unica macchina della sua categoria dotata di termostatazione attiva delle strutture, una caratteristica che permette di mantenere la stabilità dimensionale anche in cicli prolungati e in ambienti termicamente instabili.

Grazie alla configurazione a montante mobile, FORMULA offre massima accessibilità all'area di lavoro, grande flessibilità nella gestione di pezzi complessi e numerose opzioni di personalizzazione. È la soluzione ideale per i settori aerospaziale, general engineering, stampi e lavorazioni strutturali ad alta precisione.

High-speed and high-dynamic moving column machining centre with thermo-stabilized structure and TTM technology

FORMULA is the most versatile machining centre in our moving column range, designed to merge high-dynamic, structural rigidity and accuracy over time. Equipped with the exclusive TTM technology, ensure smooth movements perfect for high-speed machining.

It is the only machine of its type with an active structure thermo stabilization system, a feature that allows to keep the dimensional stability also during long working cycles and in thermally unstable environments.

Thanks to the moving column configuration, FORMULA offers: maximum accessibility of working area, high flexibility during complex parts machining and many customizing options. It is the perfect solution for sectors like aerospace, general engineering, mould & dies and high-accuracy structural machining.



Dati tecnici
Technical data

X-axis	mm	4.500 ÷ 20.500
	in	177.11 ÷ 807.09
Y-axis	mm	1.600
	in	62.99
Z-axis	mm	2.100 ÷ 3.600
	in	82.68 ÷ 141.73

Feedrates max	mm/1'	60.000
	in/1'	2362.20

Spindle	kW	up to 60
	Nm	up to 1.070
	rpm	up to 22.000

Tool connection	HSK63A - ISO40
	HSK100A - ISO50

Tecnologie applicate
Applied technologies

TTM twin torque motors technology **TURNING** option
AHC automatic head changer



MOVING COLUMN

DINAMIKA

Centro di lavoro a montante mobile ad alta velocità e dinamica con struttura box-in-box

DINAMIKA è un centro di lavoro a montante mobile progettato per garantire rigidità strutturale grazie alla sua struttura box-in-box, elevata velocità e precisione.

DINAMIKA si distingue per la versatilità operativa: è completamente configurabile con diversi modelli di teste, tavole girevoli, attrezzature di staffaggio e cambio teste automatico, rendendola adatta a una vasta gamma di applicazioni.

È la scelta ideale in settori come aerospace, stampi, meccanica generale e lavorazioni strutturali ad alta precisione, dove sono richieste dinamica, accessibilità e prestazioni costanti nel tempo.

High-speed and high-dynamic moving column machining centre with box-in-box structure

DINAMIKA is a moving column machining centre designed to ensure structural rigidity (thanks to its box-in-box structure), high-speed and high-accuracy.

DINAMIKA stands out for its versatility: it can be fully customized for any kind of application with a wide range of heads, rotary tables, clamping options and automatic head changer. It is the best choice for sectors like aerospace, mould & dies, general engineering and high-accuracy structural machining, where dynamic, accessibility and constant performances are the needs.



Dati tecnici Technical data

X-axis	mm	4.500 ÷ 20.500
	in	177.11 ÷ 807.09
Y-axis	mm	1.600 ÷ 1.800
	in	62.99 ÷ 70.87
Z-axis	mm	2.600 ÷ 4.100
	in	102.36 ÷ 161.41

Feedrates max	mm/1'	30.000
	in/1'	1181.10

Spindle	kW	up to 60
	Nm	up to 1.070
	rpm	up to 22.000

Tool connection	HSK63A - ISO40
	HSK100A - ISO50

Tecnologie applicate Applied technologies

AHC automatic head changer

TURNING option



MOVING COLUMN

ELECTRA

Centro di lavoro a montante mobile ad alta precisione con struttura box-in-box

ELECTRA è un centro di lavoro a montante mobile con struttura box-in-box pensato per applicazioni che richiedono versatilità operativa e accessibilità.

ELECTRA è configurabile con diverse soluzioni: diversi modelli di teste, tavole girevoli, attrezzature di staffaggio e cambio teste automatico. Questo la rende adatta a numerosi settori industriali: aerospace, general engineering, automotive, stampi e lavorazioni strutturali ad alta precisione.

La macchina è ideale per lavorazioni 3 e 5 assi dove sono richieste ripetibilità, affidabilità e prestazioni stabili nel tempo.

High-accuracy moving column machining centre with box-in-box structure

ELECTRA is a moving column machining centre with box-in-box structure, designed for applications that needs versatility and accessibility.

ELECTRA can be configured in many ways thanks to the wide range of heads, rotary tables, clamping options and automatic head changer. This makes it suitable for any sector: aerospace, general engineering, automotive, mould & dies and high-accuracy structural machining.

The machine is perfect for 3 and 5-axis machining where there is the need of repeatability, reliability, and constant performances.



Dati tecnici Technical data

X-axis	mm	4.000 ÷ 16.000
	in	157.48 ÷ 629.92
Y-axis	mm	1.400 ÷ 1.600
	in	55.12 ÷ 62.99
Z-axis	mm	2.100 ÷ 2.600
	in	82.68 ÷ 102.36

Feedrates max	mm/1'	30.000
	in/1'	1181.10

Spindle	kW	up to 50
	Nm	up to 750
	rpm	up to 22.000

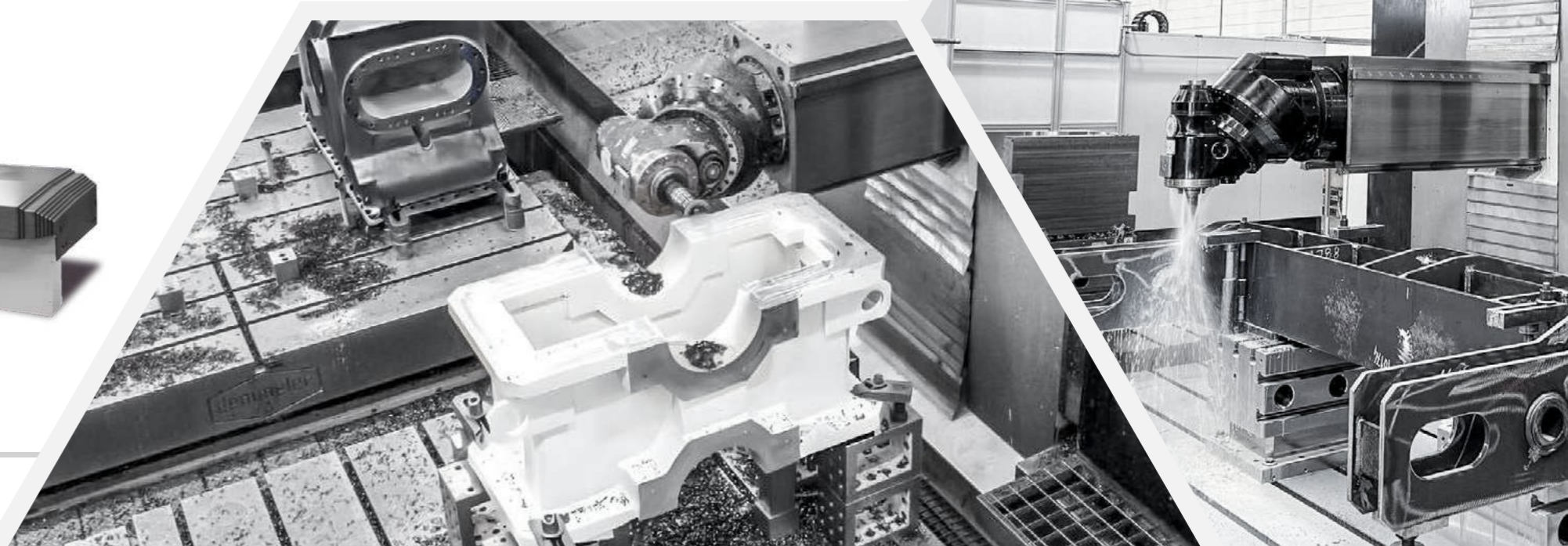
Tool connection	HSK63A - ISO40 HSK100A - ISO50
------------------------	-----------------------------------

Tecnologie applicate Applied technologies

AHC automatic head changer

TURNING option

UNIBLOCK



MOVING COLUMN

SHARK

Centro di lavoro a montante mobile con tavola fissa e struttura box-in-box

SHARK è un centro di lavoro ad alta precisione con montante mobile e tavola fissa, progettato per garantire rigidità strutturale ed elevata accessibilità.

Grazie alla possibilità di integrare una o più tavole girevoli di fresatura/tornitura e/o suddividere l'area in più zone di lavoro, SHARK permette di ottimizzare i tempi ciclo e aumentare la produttività, riducendo i tempi di set-up.

È una soluzione flessibile e performante, indicata per una vasta gamma di applicazioni in settori come power generation, meccanica generale, stampi e aerospaziale dove è richiesta affidabilità, ripetibilità e massima efficienza operativa.

Fixed table moving column machining centre with box-in-box structure

SHARK is an high-accuracy fixed table moving column machining centre designed to ensure structural rigidity and high-accessibility.

The possibility of having one or more rotary mill/turn tables and/or a multi-area configuration, allows SHARK to optimize cycle times and improve productivity, reducing set-up times.

It is a flexible and performing solution, the best choice for a wide range of applications in sectors such as: power generation, general engineering, mould & dies and aerospace where reliability, repeatability and maximum efficiency are required.



Dati tecnici Technical data

X-axis	mm	3.000 ÷ 6.000
	in	117.17 ÷ 235.22
Y-axis	mm	1.200 ÷ 1.400
	in	47.24 ÷ 55.12
Z-axis	mm	1.600
	in	62.99

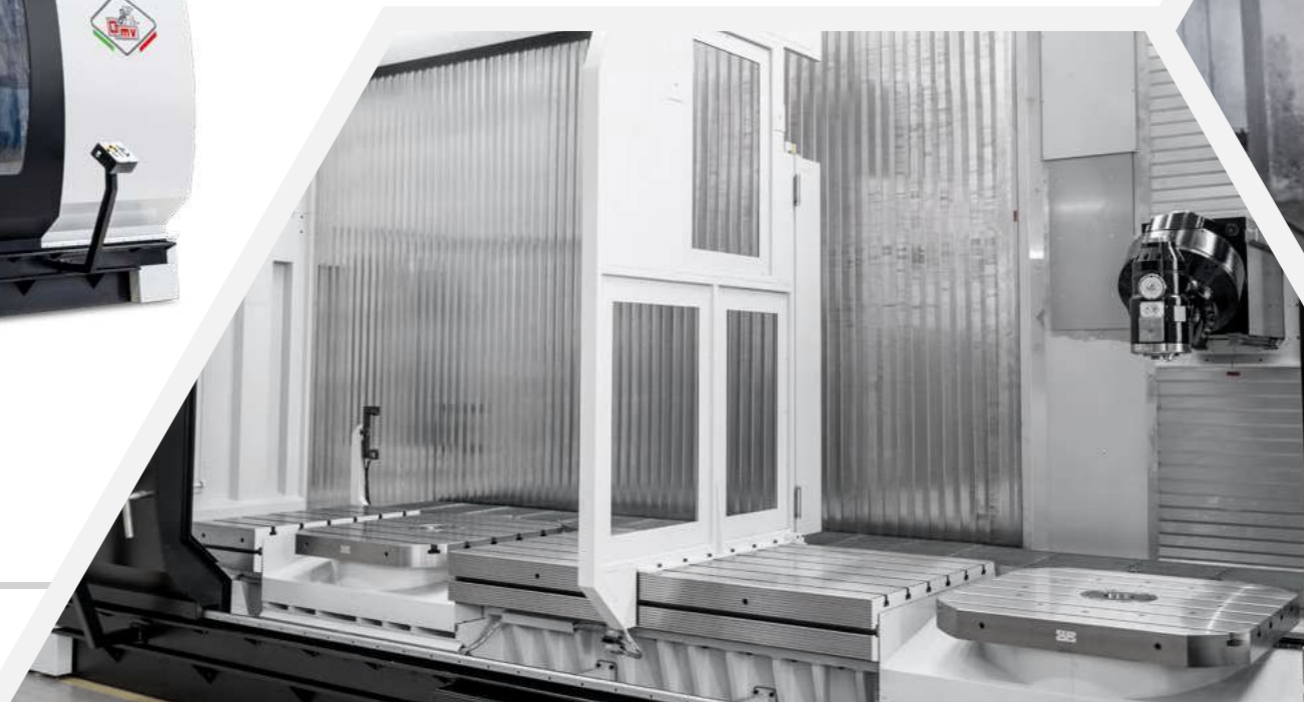
Feedrates max	mm/1'	30.000
	in/1'	1181.10

Spindle	kW	up to 50
	Nm	up to 750
	rpm	up to 22.000

Tool connection	HSK63A - ISO40
	HSK100A - ISO50

Tecnologie applicate Applied technologies

TURNING
option



MOVING COLUMN

SHARK
ONE

**Centro di lavoro a montante
mobile compatto con struttura
box-in-box**

SHARK ONE è la versione con un layout più compatto della linea SHARK. Dotato di montante mobile e tavola fissa, mantiene la stessa struttura box-in-box, garanzia di rigidità e precisione geometrica, anche su componenti complessi o con lavorazioni 5 assi.

Ideale per realtà che cercano affidabilità e flessibilità in spazi produttivi contenuti, SHARK ONE è configurabile con diverse tipologie di teste e attrezzature, ed è indicato per applicazioni in settori come meccanica generale, stampi e componentistica industriale. La possibilità di integrare tavole girevoli e configurare più zone di lavoro rende questo modello particolarmente adatto alla gestione ottimizzata di lotti variabili.

**Compact fixed table moving column
machining centre with box-in-box
structure**

SHARK ONE, the compact model of SHARK line, has the same fixed table moving column configuration and box-in-box structure, that ensure rigidity and accuracy also with complex parts and during 5-axis machining.

It is the best choice for those looking for reliability and flexibility in limited space environments. SHARK ONE, that can be configured with a wide range of heads and accessories, it is suitable for sectors like general engineering, mould & dies and industrial components manufacturing. The possibility of having integrated rotary tables and multi-area configurations makes this model perfect for an optimized management of variable production.



**Dati tecnici
Technical data**

X-axis	mm	2.500 ÷ 6.000
	in	98.43 ÷ 236.22
Y-axis	mm	1.050
	in	41.34
Z-axis	mm	1.200
	in	47.24
Feedrates max	mm/1'	40.000
	in/1'	1574.80
Spindle	kW	up to 50
	Nm	up to 400
	rpm	up to 22.000
Tool connection		HSK63A - ISO40
		HSK100A - ISO50

**Tecnologie applicate
Applied technologies**

TURNING
option



MOVING COLUMN

MANTA

Centro di lavoro a montante mobile versatile e compatto per lavorazioni di precisione

MANTA è il centro di lavoro a montante mobile e tavola fissa progettato per offrire massima semplicità d'utilizzo, facilità di manutenzione e alte performance di precisione, in una struttura compatta e robusta.

La possibile integrazione di una tavola girevole aumenta la flessibilità operativa di MANTA, consentendo lavorazioni a 5 assi. Il risultato è una soluzione perfetta per lavorazioni di meccanica generale, carpenteria leggera, stampi o attrezzature. L'installazione di accessori e dispositivi di staffaggio personalizzati, offre all'utilizzatore la possibilità di adattare la macchina al proprio ciclo produttivo in modo semplice e immediato.

Compact and versatile fixed table moving column machining centre for accurate machining

MANTA is the fixed table moving column machining centre with a rigid and compact structure designed for maximum ease of use, ease of maintenance and high-accuracy.

The integration with a rotary table improves MANTA' flexibility, allowing 5-axis machining. The result is a perfect solution for general engineering, light metal parts production, mould & dies and fixtures. The wide range of accessories and clamping systems allows to easily fit the machine in any production cycle.

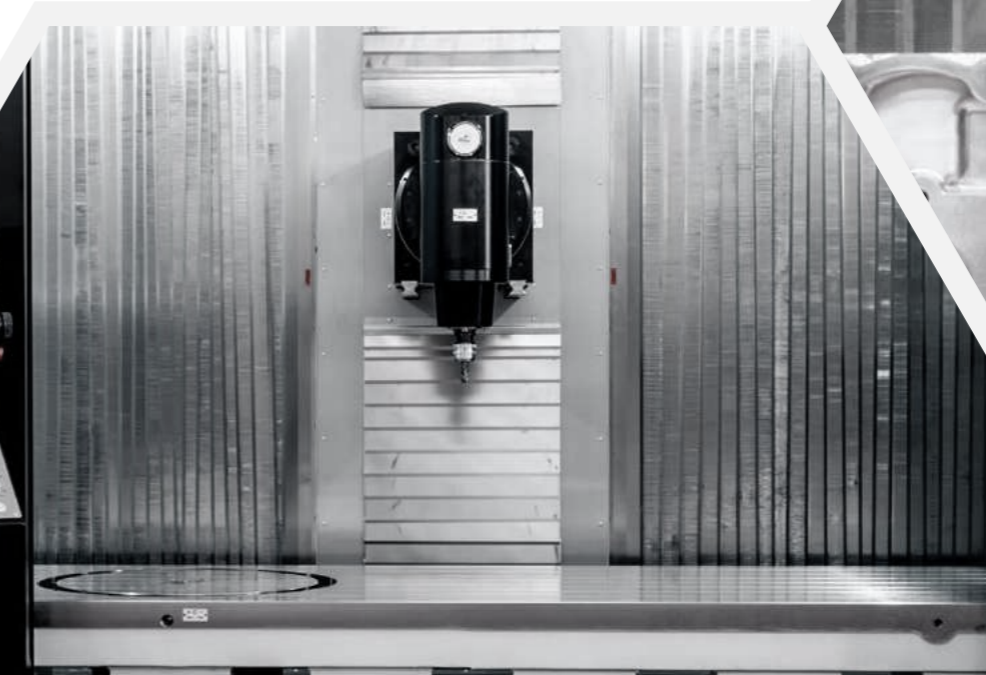


Dati tecnici Technical data

X-axis	mm	2.200 - 2.600 - 3.000
	in	86.61 - 102.36 - 118.11
Y-axis	mm	900
	in	35.43
Z-axis	mm	1.000
	in	39.37
Feedrates max	mm/1'	40.000
	in/1'	1574.80
Spindle	kW	up to 47
	Nm	up to 190
	rpm	up to 22.000
Tool connection	HSK63A - ISO40	
	HSK100A - ISO50	

Tecnologie applicate Applied technologies

TURNING
option



FIXED PORTAL MOVING TABLE

ROLLER
LINEAR TECHNOLOGY MEGA

Centro di lavoro ad alta velocità a motori lineari con portale fisso e tavola girevole

ROLLER MEGA è il modello di punta della famiglia ROLLER, nonché il più grande e avanzato centro di lavoro a portale fisso e tavola mobile girevole della gamma. Progettato per rispondere alle esigenze più complesse in termini di capacità di carico, precisione e automazione, è equipaggiato con motori lineari, per garantire massima dinamica e ripetibilità nel tempo.

La configurazione con tavola girevole di fresatura/tornitura consente lavorazioni simultanee a 5 assi, rendendo ROLLER MEGA ideale per componenti di grandi dimensioni, simmetrici o complessi, tipici dei settori aerospaziale, power generation, stampi e meccanica di precisione.

Massima rigidità, prestazioni elevate in non presidiato, predisposizione alla palletizzazione e ampia area di lavoro rendono ROLLER MEGA una scelta strategica per chi cerca il meglio in termini di flessibilità produttiva e affidabilità di processo.

High-speed fixed portal and rotary table machining centre with linear motors

ROLLER MEGA is the flagship model of ROLLER line, as well as the bigger and most advanced fixed portal and moving rotary table machining centre of the range. Designed to meet the most complex needs in loading capacity, accuracy and automation. It is equipped with linear motors to ensure maximum dynamic and repeatability.

The configuration with rotary mill/turn table allows 5-axis machining, making ROLLER MEGA perfect for big, symmetric or complex components that are mainly machined in aerospace, power generation, mould & dies and general engineering sectors.

Maximum rigidity, high performances also unmanned, ready for automation and wide working area. This makes ROLLER MEGA a strategic choice for who want the best in terms of flexibility and reliability.



Dati tecnici Technical data

X-axis	mm	2.050
	in	80.71
Y-axis	mm	2.050
	in	80.71
Z-axis	mm	1.100
	in	43.31
Feedrates max	mm/1'	60.000
	in/1'	2362.20
Spindle	kW	up to 47
	Nm	up to 190
	rpm	up to 22.000
Tool connection	HSK63A - ISO40 HSK100A	

Tecnologie applicate Applied technologies

TURNING
option

LINEAR
technology



FIXED PORTAL MOVING TABLE

ROLLER^{XL}

Centro di lavoro a 5 assi con portale fisso e tavola girevole anche a motori lineari

ROLLER XL è il centro di lavoro a 5 assi con portale fisso e tavola mobile girevole progettato per garantire alta dinamica, rigidità strutturale e massima flessibilità operativa, consentendo lavorazioni di foratura profonda. Nella versione FULL LINEAR, adotta motori lineari su tutti gli assi, offrendo movimentazioni ad alta velocità con precisione costante, anche in lavorazioni non presidiate.

La configurazione con tavola girevole (anche di tornitura) permette lavorazioni a 5 assi continui su componenti complessi, con elevata precisione e stabilità strutturale. ROLLER XL è predisposta per sistemi di palletizzazione e integrazione in linee FMS, risultando ideale per produzioni automatizzate in settori come aerospace, power generation, general engineering e stampi.

5-axis fixed portal and rotary table machining centre also with linear motors

ROLLER XL is the 5-axis fixed portal and moving rotay table designed to ensure high-dynamic, structural rigidity and maximum flexibility, allowing deep drilling operations. The FULL LINEAR version is equipped with linear motors on all axes, for high-speed movements and constant accuracy also during unmanned operations.

The configuration with rotary table (also for turning) allows 5-axis machining on complex parts with high-accuracy and structural stability. ROLLER XL is suitable for pallet systems and FMS integration making it perfect for automated production in aerospace, power generation, general engineering and mould & die sectors.



Dati tecnici Technical data

X-axis	mm	2.050
	in	80.71
Y-axis	mm	2.030
	in	79.92
Z-axis	mm	1.000
	in	39.37
Feedrates max	mm/1'	60.000
	in/1'	2362.20
Spindle	kW	up to 47
	Nm	up to 190
	rpm	up to 22.000
Tool connection		HSK63A

Tecnologie applicate Applied technologies

TURNING
option

LINEAR
technology



FIXED PORTAL MOVING TABLE

ROLLER

Centro di lavoro a 5 assi con portale fisso e tavola girevole

ROLLER è il modello più compatto della gamma con portale fisso e tavola mobile girevole, progettato per offrire un equilibrio ideale tra prestazioni, affidabilità e accessibilità. Garantisce movimentazioni fluide e precise, risultando una soluzione efficace per lavorazioni a 5 assi su componenti cilindrici, simmetrici o di geometria complessa.

Compatta e versatile, è adatta ad essere integrata in cicli produttivi flessibili o celle automatizzate, rappresenta una scelta competitiva per realtà che operano in settori come meccanica generale, stampi, power generation e componenti industriali.

5-axis fixed portal and rotary table machining centre

ROLLER is the most compact model in the fixed portal and moving rotary table range, designed to offer a perfect match between performances, reliability and accessibility. It ensures smooth and accurate movements, making it an excellent 5-axis solution for cylindrical, symmetrical and complex geometry components.

Compact and versatile, it is suitable for integration in flexible production cycles or automated cells. ROLLER is a competitive choice in sectors like general engineering, mould & dies, power generation and industrial components manufacturing.

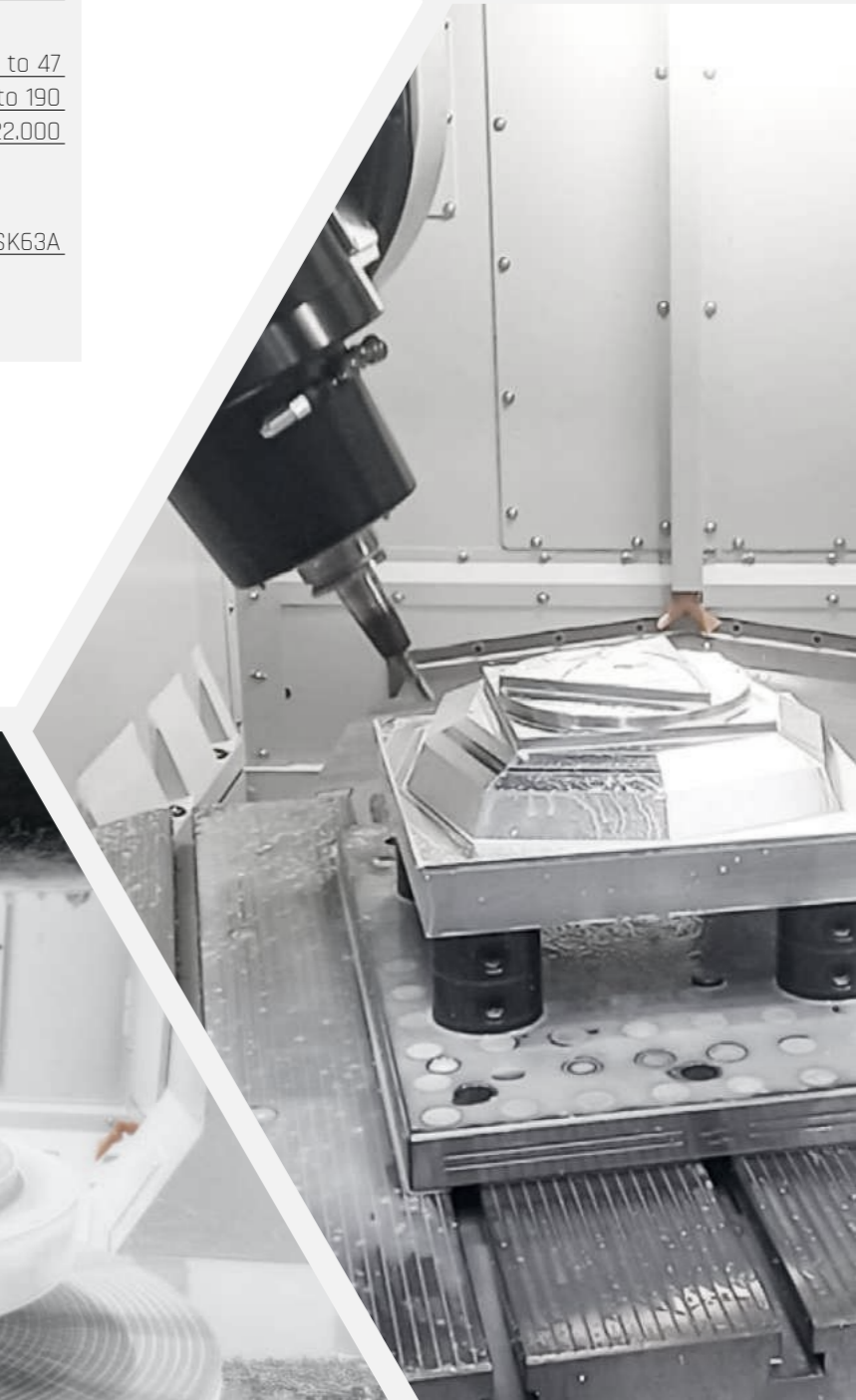
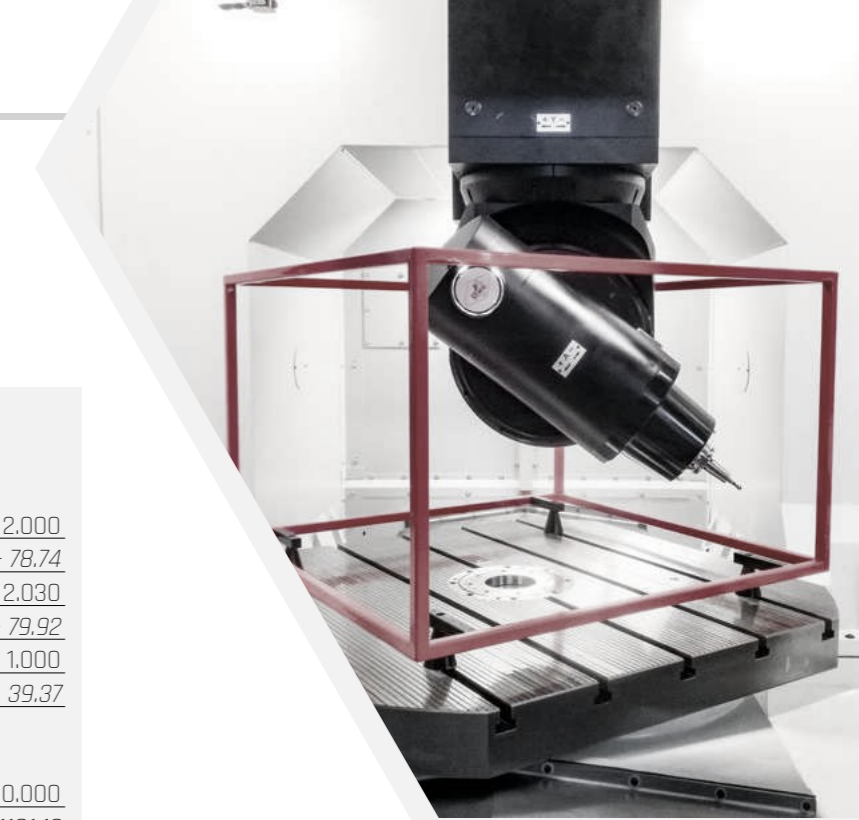


Dati tecnici Technical data

X-axis	mm	1.200 - 2.000
	in	47.24 - 78.74
Y-axis	mm	1.800 - 2.030
	in	70.87 - 79.92
Z-axis	mm	1.000
	in	39.37
Feedrates max	mm/1'	30.000
	in/1'	1181.10
Spindle	kW	up to 47
	Nm	up to 190
	rpm	up to 22.000
Tool connection		HSK63A

Tecnologie applicate Applied technologies

TURNING
option



FIXED PORTAL MOVING TABLE

ACTIVE
LINEAR TECHNOLOGY MEGA

Centro di lavoro a motori lineari con portale fisso e tavola mobile per lavorazioni ad alta dinamica su grandi volumi

ACTIVE MEGA è il modello più grande e performante della linea ACTIVE, progettato per garantire elevata precisione, dinamica e capacità di carico su componenti di grandi dimensioni. Progettato per rispondere alle esigenze più complesse in termini di capacità di carico, precisione e automazione, è equipaggiato con motori lineari per movimentazioni rapide, fluide e prive di usura meccanica.

Pensato per lavorazioni a 3 e 5 assi ad alta velocità, ACTIVE MEGA si distingue per l'equilibrio tra prestazioni dinamiche e stabilità geometrica, risultando ideale per applicazioni in settori come aerospace, power generation, stampi e meccanica di precisione. La sua architettura consente inoltre l'integrazione in sistemi automatizzati o FMS, garantendo efficienza anche in ambienti produttivi non presidiati.

Fixed portal and moving table machining centre with linear motors for high-dynamic machining on large parts

ACTIVE MEGA is the bigger and most performing model of ACTIVE line. It is designed to ensure high-accuracy, high-dynamic and high loading capacity for big components. Studied to meet the most complex needs in loading capacity, accuracy and automation, it is equipped with linear motors for smooth and fast movements with no mechanical wear.

Built for 3 or 5-axis high-speed machining, ACTIVE MEGA stands out for its balance between dynamic and geometrical stability. It is the perfect solution for sectors like aerospace, power generation, mould & dies and general engineering. Thanks to its configuration, it is easy to integrate it in automated lines or FMS always ensuring efficiency also during unmanned operations.



Dati tecnici Technical data

X-axis	mm	2200 - 3200 - 4200
	in	86.61 - 125.98 - 165.35
Y-axis	mm	2.050
	in	80.71
Z-axis	mm	1.100
	in	43.31

Feedrates max	mm/1'	60.000
	in/1'	2362.20

Spindle	kW	up to 47
	Nm	up to 190
	rpm	up to 22.000

Tool connection	HSK53A - ISO40 HSK100A
-----------------	---------------------------

Tecnologie applicate Applied technologies



FIXED PORTAL MOVING TABLE

ACTIVE^{FIVE}

Centro di lavoro a motori lineari con portale fisso e tavola mobile per lavorazioni a 5 assi ad alta velocità

ACTIVE FIVE è un centro di lavoro a portale fisso con tavola mobile progettato per garantire elevata dinamica, precisione e affidabilità in lavorazioni a 5 assi ad alta velocità. Equipaggiato con motori lineari su tutti gli assi che assicurano movimentazioni rapide, fluide e prive di usura.

La struttura compatta unita all'area di lavoro ergonomica, rende ACTIVE FIVE particolarmente adatto a lavorazioni su componenti ad alta complessità geometrica, tipiche dei settori aerospace, stampi, power generation e meccanica di precisione.

Grazie alla configurazione a 5 assi, alla qualità della finitura e alla sua predisposizione per l'automazione, ACTIVE FIVE rappresenta una soluzione performante per chi cerca velocità, precisione e flessibilità in un'unica macchina.

Fixed portal and moving table machining centre with linear motors for high-speed 5-axis machining

ACTIVE FIVE is a fixed portal and moving table machining centre designed to ensure high-dynamic, high-accuracy and high-reliability during 5-axis high-speed machining. Equipped with linear motors on all axes that ensure fast and smooth movements with no wear.

The compact structure and the ergonomic working area, makes ACTIVE FIVE suitable for high-complexity components of sectors like aerospace, mould & dies, power generation and general engineering.

Thanks to its 5-axis configuration, its finishing quality and its automation set-up, ACTIVE FIVE it is the perfect solution for who looks for speed, accuracy and flexibility.



Dati tecnici Technical data

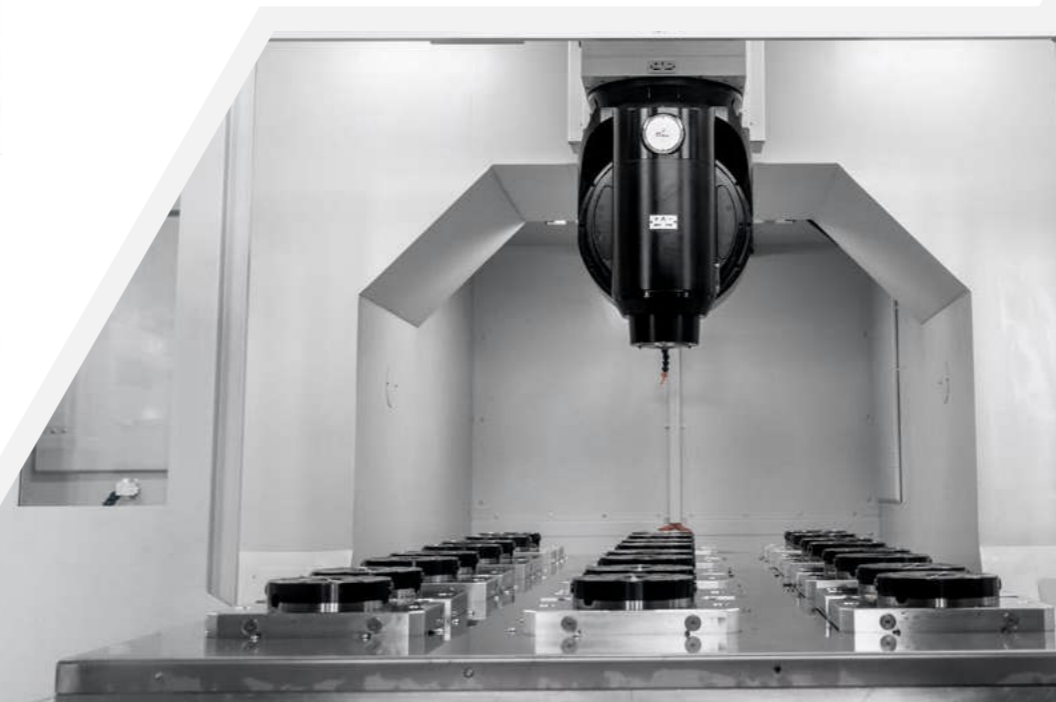
X-axis	mm	2200 - 3000 - 4000
	in	86.61 - 118.11 - 157.48
Y-axis	mm	2.030
	in	79.82
Z-axis	mm	1.000
	in	39.37

Feedrates max	mm/1'	60.000
	in/1'	2362.20

Spindle	kW	up to 47
	Nm	up to 190
	rpm	up to 22.000

Tool connection	HSK63A
-----------------	--------

Tecnologie applicate Applied technologies



BLADE MACHINING CENTRE

UNIKA
BLADE

Centro di lavoro ad alta velocità con montante mobile, struttura box-in-box e motori lineari per la lavorazione di blade

UNIKA BLADE è il centro di lavoro ad alta velocità con montante mobile, una o due tavole girevoli con motori torque direct drive, progettato per la lavorazione ad altissima precisione di palette nei settori aerospace, power generation e turbomachinery.

Garantisce una perfetta combinazione tra rigidità, altissima dinamica e stabilità geometrica (anche in presenza di lavorazioni a 5 assi su materiali difficili come titanio e superleghe) grazie alla struttura box-in-box e motori lineari su tutti gli assi che lo rendono unico a livello mondiale.

Grazie alla sua architettura avanzata, UNIKA BLADE permette di affrontare con efficienza sia operazioni di sgrossatura ad alta velocità, sia finiture estreme di profili aerodinamici, mantenendo il massimo controllo della qualità superficiale e delle tolleranze.

UNIKA BLADE rappresenta la risposta tecnologica del Gruppo Parpas alle esigenze di produzione avanzata di componenti complessi, dove affidabilità, ripetibilità e velocità fanno la differenza.

High-speed moving column machining centre with box-in-box structure and linear motors for blade machining

UNIKA BLADE is the high-speed machining centre with moving column, one or two rotary tables with direct drive torque motors, designed for extremely high-accuracy blade machining in aerospace, power generation and turbomachinery sectors.

It ensures a perfect match between rigidity, high-dynamic and geometrical stability (also during 5-axis machining on hard-to-cut materials like titan and superalloys) thanks to its box-in-box structure and linear motors on all axes making it unique worldwide.

Thanks to its advanced structure, UNIKA BLADE allows to efficiently face both high-speed roughing and extreme aerodynamic profiles finishing, with the maximum control on surface quality and tolerances.

UNIKA BLADE is the Gruppo Parpas technological answer to advanced production of complex components where reliability, repeatability and high-speed makes the difference.



Dati tecnici
Technical data

X-axis	mm	1.100 - 1.700 - 2.000
	in	43.31 - 66.93 - 78.74
Y-axis	mm	600 - 800
	in	23.62 - 31.50
Z-axis	mm	600 - 800
	in	23.62 - 31.50
Feedrates max	mm/1'	60.000
	in/1'	2362.20
Spindle	kW	up to 55
	Nm	up to 175
	rpm	up to 20.000
Tool connection		HSK63A

Tecnologie applicate
Applied technologies

TURNING
option

LINEAR
technology



BLISK MACHINING CENTRE

UNIKA
BLISK

Centro di lavoro ad alta velocità con montante mobile, struttura box-in-box e motori lineari per la lavorazione di blisk

UNIKA BLISK è il centro di lavoro ad alta velocità con montante mobile, tavola rotobasculante con motori torque direct drive, progettato per la lavorazione ad altissima precisione di blisk nei settori aerospace, power generation e turbomachinery.

Garantisce una perfetta combinazione tra rigidità, altissima dinamica e stabilità geometrica (anche in presenza di lavorazioni a 5 assi su materiali difficili come titanio e superleghe) grazie alla struttura box-in-box e motori lineari su tutti gli assi che lo rendono unico a livello mondiale.

Grazie alla sua architettura avanzata, UNIKA BLISK permette di affrontare con efficienza sia operazioni di sgrossatura ad alta velocità, sia finiture estreme di profili aerodinamici, mantenendo il massimo controllo dell'accuratezza superficiale e delle tolleranze.

UNIKA BLISK rappresenta la risposta tecnologica del Gruppo Parpas alle esigenze di produzione avanzata di componenti complessi, dove affidabilità, ripetibilità e velocità fanno la differenza.

High-speed moving column machining centre with box-in-box structure and linear motors for blisk machining

UNIKA BLISK is the high-speed machining centre with moving column, rotary and tilting table with direct drive torque motors, designed for extremely high-accuracy blisk machining in aerospace, power generation and turbomachinery sectors.

It ensures a perfect match between rigidity, high-dynamic and geometrical stability (also during 5-axis machining on hard-to-cut materials like titan and superalloys) thanks to its box-in-box structure and linear motors on all axes making it unique worldwide.

Thanks to its advanced structure, UNIKA BLISK allows to efficiently face both high-speed roughing and extreme aerodynamic profiles finishing, with the maximum control on surface quality and tolerances.

UNIKA BLISK is the Gruppo Parpas technological answer to advanced production of complex components where reliability, repeatability and high-speed makes the difference.



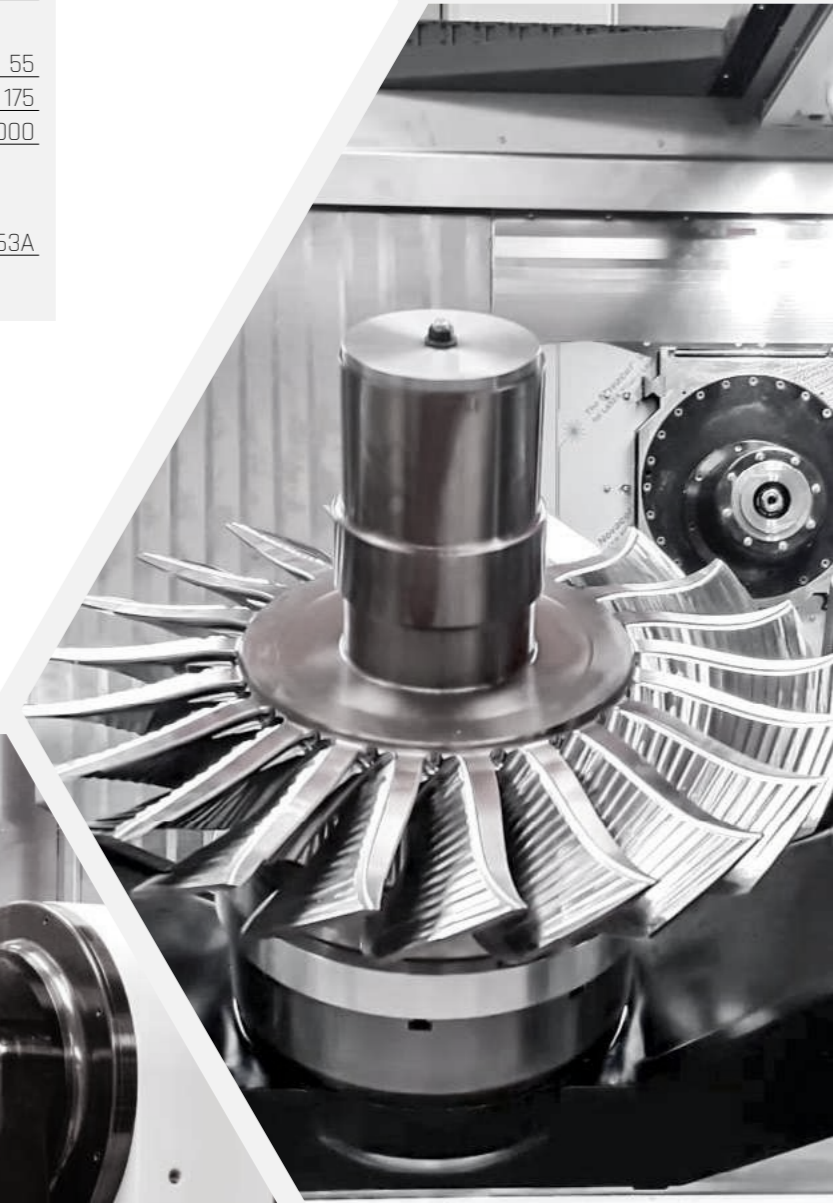
Dati tecnici
Technical data

X-axis	mm	1.100 - 1.700 - 2.000
	in	43.31 - 66.93 - 78.74
Y-axis	mm	600 - 800
	in	23.62 - 31.50
Z-axis	mm	600 - 800
	in	23.62 - 31.50
Feedrates max	mm/1'	60.000
	in/1'	2362.20
Spindle	kW	up to 55
	Nm	up to 175
	rpm	up to 20.000
Tool connection		HSK63A

Tecnologie applicate
Applied technologies

TURNING
option

LINEAR
technology



GANTRY

ESAGON
LINEAR

Centro di lavoro Gantry 3 o 5 assi con motori lineari per lavorazioni ad alta precisione e velocità

ESAGON è un centro di lavoro Gantry configurabile a 3 o 5 assi, progettato per garantire elevata precisione, dinamica e qualità di finitura nelle lavorazioni ad alta velocità. Equipaggiato con motori lineari su tutti gli assi, offre movimentazioni fluide, reattive e prive di usura.

È la soluzione ideale per applicazioni che richiedono accuratezza tridimensionale, produttività e flessibilità, come quelle nei settori aerospace, stampi e meccanica di precisione.

L'architettura Gantry e l'elevata accessibilità dell'area di lavoro rendono ESAGON una macchina altamente performante sia in ambienti produttivi automatizzati, sia in contesti orientati alla massima qualità del risultato.

3 or 5-axis Gantry machining centre with linear motors for high-accuracy and high-speed machining

ESAGON is a 3 or 5-axis Gantry machining centre designed to ensure high-accuracy, high-dynamic and high finishing quality during high-speed machining. Equipped with linear motors on all axes for fast and smooth movements with no wear.

It is the perfect solution for applications that needs tridimensional accuracy, productivity and flexibility in sectors like aerospace, mould & dies and general engineering.

The Gantry structure and the ergonomic working area makes ESAGON a high performing machine on both highly automated production lines and high-quality oriented manufacturing.



Dati tecnici
Technical data

X-axis	mm	1.200
	in	47.24
Y-axis	mm	750
	in	29.53
Z-axis	mm	700
	in	27.56
Feedrates max	mm/1'	120.000
	in/1'	4724.41
Spindle	kW	up to 37
	Nm	up to 117
	rpm	up to 27.000
Tool connection	HSK63A	

Tecnologie applicate
Applied technologies



GRINDING

HSR

Centro di lavoro per rettifica di camme cilindriche e globoidali con sistema brevettato di compensazione mola

HSR è il centro di lavoro sviluppato per la rettifica ad altissima precisione di camme cilindriche e globoidali, grazie a un sistema brevettato che consente la compensazione automatica del diametro della mola senza necessità di diamantatura.

La macchina è equipaggiata con motori lineari e torque per assi fluidi e reattivi, con una precisione radiale fino a 0,0001 mm. L'architettura prevede componenti ergonomici e integrati, come il pannello di comando con volantino remotato, un sistema di evacuazione trucioli, il dispositivo di filtraggio del refrigerante e soluzioni per l'accessibilità e la sicurezza dell'operatore.

HSR è la scelta ideale per ambienti produttivi che richiedono affidabilità, automazione e risultati costanti su profili ad alta complessità geometrica.

Cylindrical and globoid cam grinding machining centre with patented grinder balance system

HSR is the high-accuracy cylindrical and globoid cam grinding machining centre, thanks to a patented grinder balance system that does not need any diamond coating.

The machine is equipped with linear and torque motors for smooth and responsive axes movements, with a radial accuracy up to 0,0001 mm. The configuration includes many integrated and ergonomic solutions such as: remote control wheel, chips conveyor, liquid coolant filtering device and accessibility and safety solutions.

HSR is the best choice for who needs reliability, automation and constant results on high-complexity profiles.



Dati tecnici Technical data

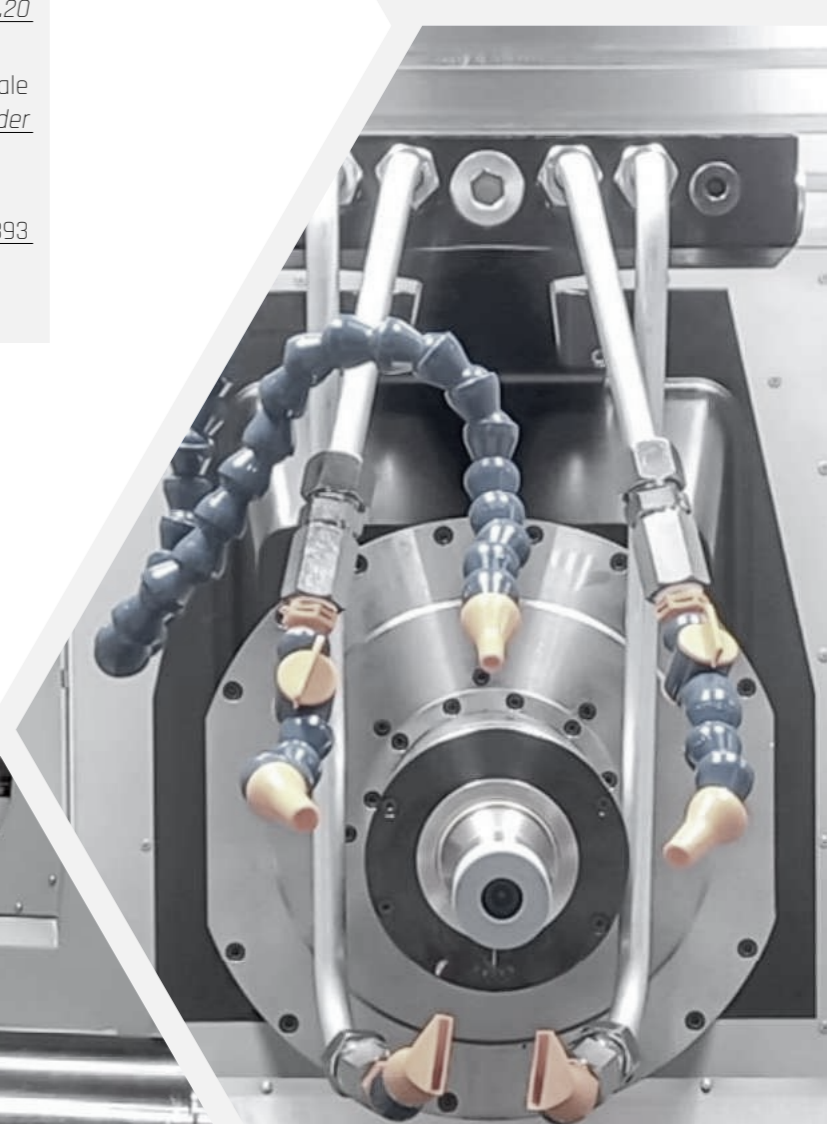
X-axis	mm	1.400
	in	55.12
Y-axis	mm	1.200
	in	47.24
Z-axis	mm	1.600
	in	62.99

Feedrates max	mm/1'	60.000
	in/1'	2362.20

Spindle	Rettifica orbitale Orbital Grinder
----------------	---------------------------------------

Tool connection	HSK-50C - DIN 69893
------------------------	---------------------

Tecnologie applicate Applied technologies





DRONEX®

DRONEX, rivoluzionaria tecnologia brevettata, **monitora in tempo reale la precisione volumetrica** delle macchine utensili, controllando in modo dinamico lo stato geometrico della macchina. DRONEX si pone come strumento di **QUALITÀ PREDITTIVA**, offrendo una soluzione che integra perfettamente l'innovazione tecnologica con l'efficienza produttiva.

***DRONEX**, revolutionary patented technology, **check in real-time the volumetric accuracy** of machining centers, dynamically checking the machine's geometrical state. DRONEX is a **PREDICTIVE QUALITY** tool, offering a solution that merge perfectly technological innovation with production efficiency.*



Funzionalità e vantaggi:

- Doppia configurazione: integrato o sonda nel magazzino utensili
- Scansione area di lavoro in 2 min
- Immediata visualizzazione grafica 3D dei dati riscontrati
- Facilmente integrabile nei cicli macchina
- Nessun fermo di produzione
- Nessuna necessità di liberare la zona di lavoro
- Nessuna ricalibrazione periodica necessaria

Features and advantages:

- Double configuration: integrated or probe inside ATC
- Working area scan (2 min)
- Instant graphic 3D visualization of recorded data
- Easy to integrate in machine cycles
- No production stop
- No need to clear the working area
- No need of periodical re-calibration





CUSTOM SOLUTIONS

I Sistemi di Produzione Flessibile (**FMS**) rappresentano una delle **soluzioni più avanzate proposte dal Gruppo Parpas** e comprendono: centri di lavoro, stazioni di carico/scarico, shuttle per movimentazione dei pallet, stazioni di stoccaggio pallet, sistemi di gestione delle temperature e una vasta gamma di accessori.

*Flexible Manufacturing Systems (FMS) are one of the **most advanced solutions by Gruppo Parpas** that include: machining centers, loading/unloading stations, pallet transportation system, pallet storage stations, temperature control and management systems and a wide range of additional accessories.*

AFTER SALES & TECHNICAL SUPPORT

Gruppo Parpas garantisce un **servizio di post-vendita completo**, offrendo ai propri Clienti un **supporto tecnico dedicato** e **soluzioni avanzate**.

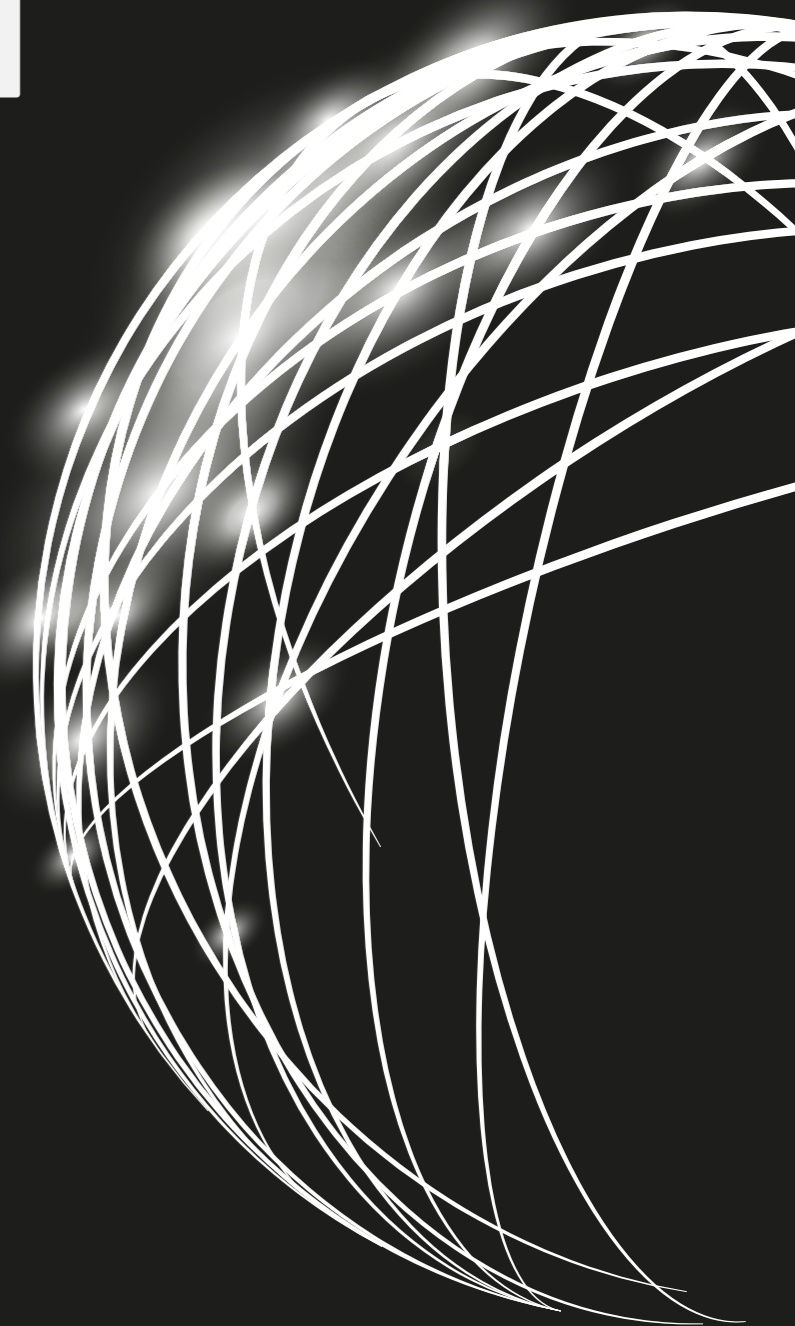
Prodotti e Servizi

- Servizio assistenza "Plus"
- Servizio di revisione teste, tavole e mandrini
- Vendita di parti di ricambio nel minor tempo possibile, ovunque nel mondo
- Contratti di manutenzione programmata personalizzati
- Corsi di formazione specifici

*Gruppo Parpas ensure a **complete after-sales service**, offering dedicated **technical support** and **advanced solutions** to its Customers.*

Products & Services

- Customer service "Plus"
- Overhaul service for heads, tables and spindles
- Sale of spare parts in the shortest possible time, anywhere in the world
- Scheduled and customised maintenance contracts
- Specific training courses



HEADQUARTERS

PARPAS S.p.A.

Via Firenze, 21
35010 Cadoneghe (PD)
T. +39 049 700711
info@parpas.com

OMV Officine Meccaniche Venete S.p.A.

Via Caltana, 167
30036 Santa Maria di Sala (VE)
T. +39 041 570 9900
info@omvspa.it

FOREIGN BRANCHES

PARPAS AMERICA CORP.

791 Industrial Court
48302 Bloomfield Hills, MI (USA)
T. +1 248-253-6000
info@parpasamerica.com

PARPAS AMERICA INC.

5425 Outer Drive
N9G 0C4 Oldcastle, Ontario (Canada)
T. +1 248-253-6000
info@parpasamerica.com

PARPAS DEUTSCHLAND GMBH

Osterstrasse 45
D-20259 Hamburg (Deutschland)
T. +49 (0) 170 / 679 71 04
vertrieb@parpas.de



in /gruppo-parpas-spa

@ /gruppoparpas

X /GruppoParpas

▶ /@GruppoParpas