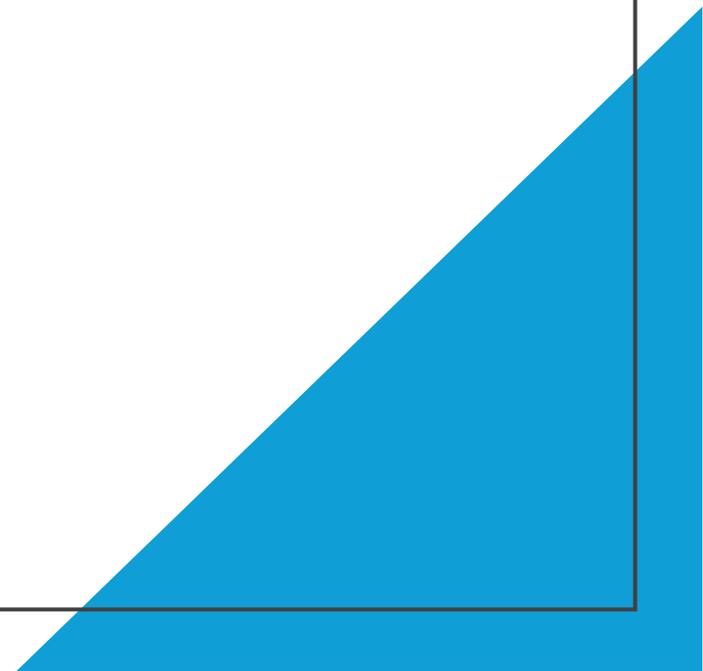




www.cmsacchi.com

SACCHI YOUR PARTNER!

Fully automatic robotic solutions for powder handling





Seit der Gründung im Jahr 1926 ist die Firma Sacchi ein Familienunternehmen, das sich mittlerweile in der fünften Generation befindet.



Seit über 20 Jahren konzentriert sich Sacchi auf innovative Roboterlösungen und hat sich dabei zu einem der führenden Hersteller in diesem Bereich entwickelt.



Unser Unternehmen entwickelt, realisiert und optimiert schlüsselfertige Anlagen für die schüttgutverarbeitende Industrie.



Kontakt:

F.Ili Sacchi s.n.c

Fraz. Mandrino, 25

Italy – 27018 Vidigulfo

www.cmsacchi.com

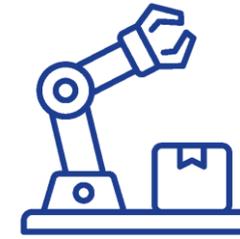
Tel. +39 0382 619261

Mail: Info@cmsacchi.com

Wir bieten Schlüsselfertige Anlagen

- Engineering
 - Produktion
- Service und Installation
- Steuerung / Automatisierung

Turn – Key Solution





Innovative Schüttgutlösungen von Sacchi

Unsere Kernbereiche:

✓ Pneumatische Förderung

- Vakuump- und Druckförderung für effizienten Materialtransport

✓ Präzise Dosierung

- Mikrodosierung und Kleinmengendosierung für höchste Genauigkeit

✓ Homogenes Mischen

- Optimale Produktqualität durch perfekte Homogenität

✓ Intelligente Lagerung & Palettierung

- Schlüsselfertige Systeme für maximale Effizienz

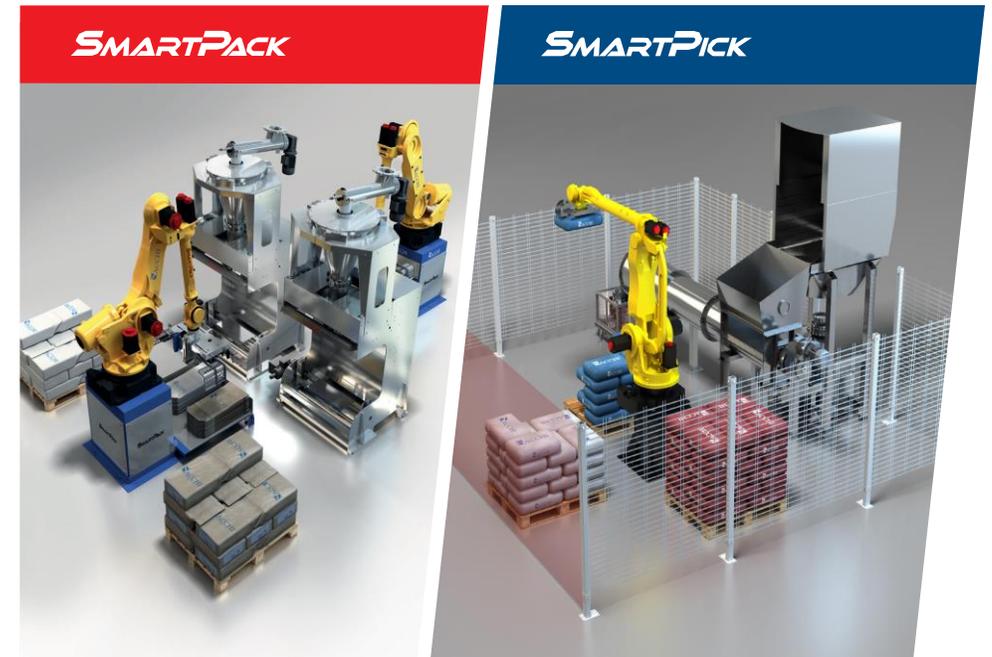
Automatisierungsexpertise seit 2007

Als führender Anbieter entwickeln wir maßgeschneiderte Roboterlösungen und Automatisierungssysteme für Ihre Prozessoptimierung.

SACCHI YOUR PARTNER!

Fully automatic robotic solutions for powder handling

- **Unsere maßgeschneiderten Roboterlösungen im Detail:**
- **Smart Pack Anlagen**
 - Hochpräzise Sackbefüllung mit integrierter Gewichtskontrolle für messgenaue Füllmengen und optimale Prozesssicherheit
- **Smart Pick Systeme**
 - Vollautomatische Sackentleerung mit präziser Greiftechnologie für rückstandslose Entleerung und minimale Staubentwicklung



**Roboterassistierte
Sackbefüllung
und Palettierung**

**Roboterassistierte
Sackentleerung**

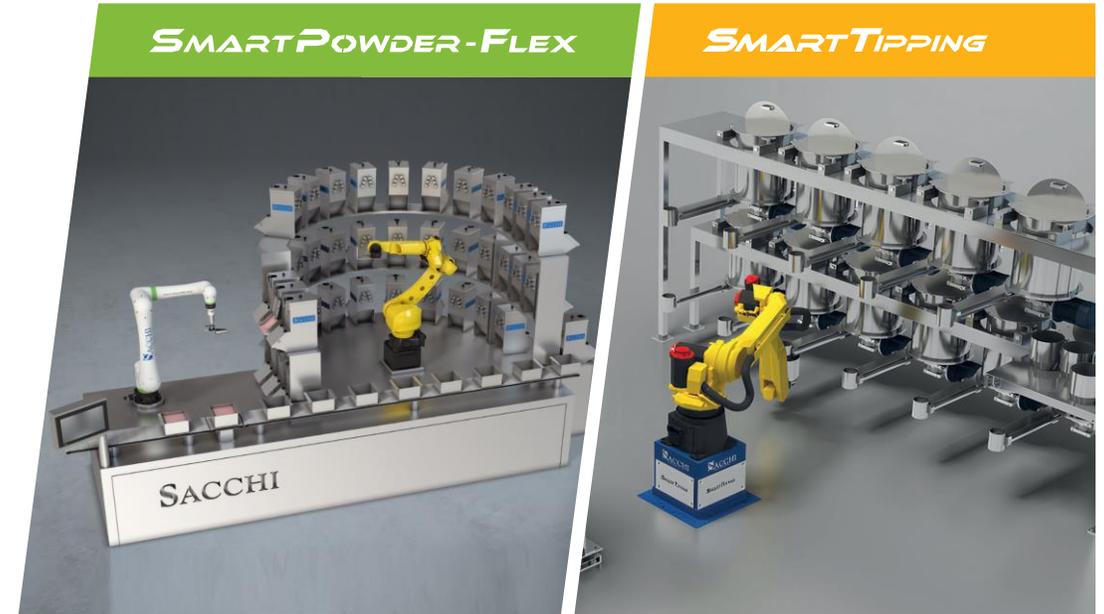
SACCHI YOUR PARTNER!

Fully automatic robotic solutions for powder handling

- **Unsere maßgeschneiderten Roboterlösungen im Detail:**

1. Smart Tipping & Powderflex

1. Innovative Dosierlösungen für Kleinmengen (ab 1g) und Mikrodosierung mit $\pm 0,5\%$ Genauigkeit - ideal für sensible Anwendungen in Pharma und Lebensmittel



Roboter-gesteuerte flexible Dosierung von Mikrokomponenten

Roboter-gesteuerte Dosierung von Zusatzstoffen



Smart Pick[®] seit 2008

- Das intelligente Smart Pick System, das in Kombination mit einem Roboter zum Aufnehmen von Säcken von Paletten und deren Transport zu einer Arbeitsstation eingesetzt wird, ist durch **fünf** Patente geschützt.

Es ermöglicht nicht nur das Greifen und Bewegen der Säcke, sondern auch das automatische Öffnen und Entleeren der Säcke, was zu einer effizienten Arbeitsweise führt.



SMARTPICK

Die Handhabung
das Öffnen der
Säcke erfolgt
durch einen
Roboter, der:

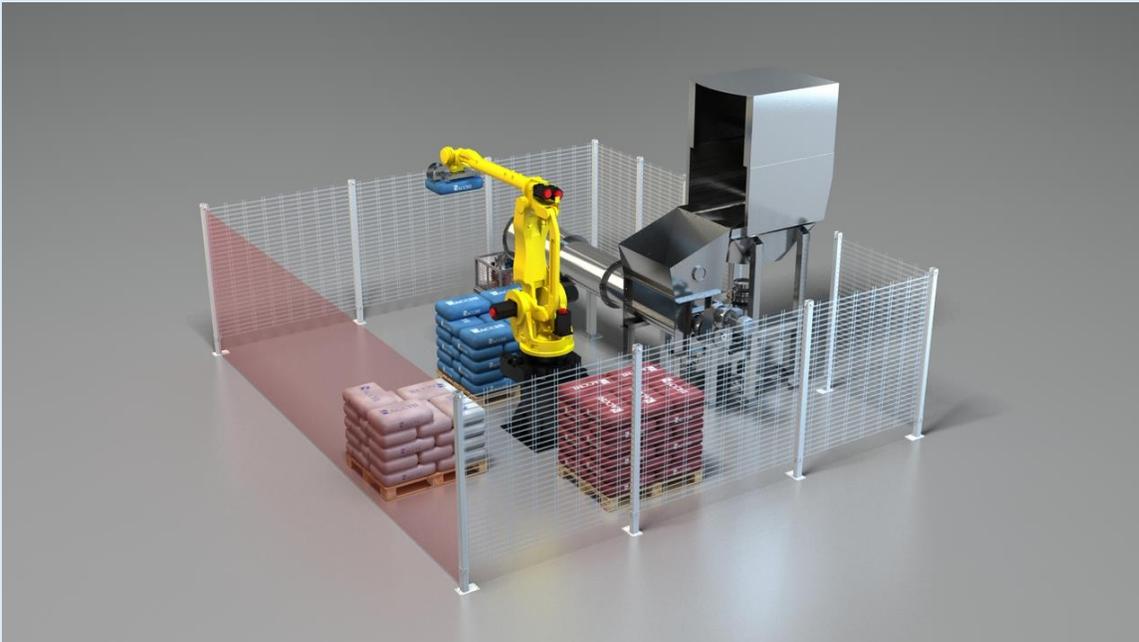
Zuverlässigkeit und präzise Arbeit garantiert
Rückverfolgbarkeit aller Prozesse ermöglicht
Hohe Produktionsraten erzielt

Smart Pick ist die
ideale Lösung für
Unternehmen,
die:

Automatisierung und Effizienz in der Produktion suchen
Manuelle Prozesse minimieren wollen
Hohe Produktqualität und -sicherheit gewährleisten wollen

Mit SmartPick
erhalten Sie:

Optimierte Prozesse für die Sackentleerung und Dosierung
Reduzierte Betriebskosten durch Automatisierung
Verbesserte Produktivität und höhere Auslastung
Steigerung der Qualität und Reduzierung von Fehlern



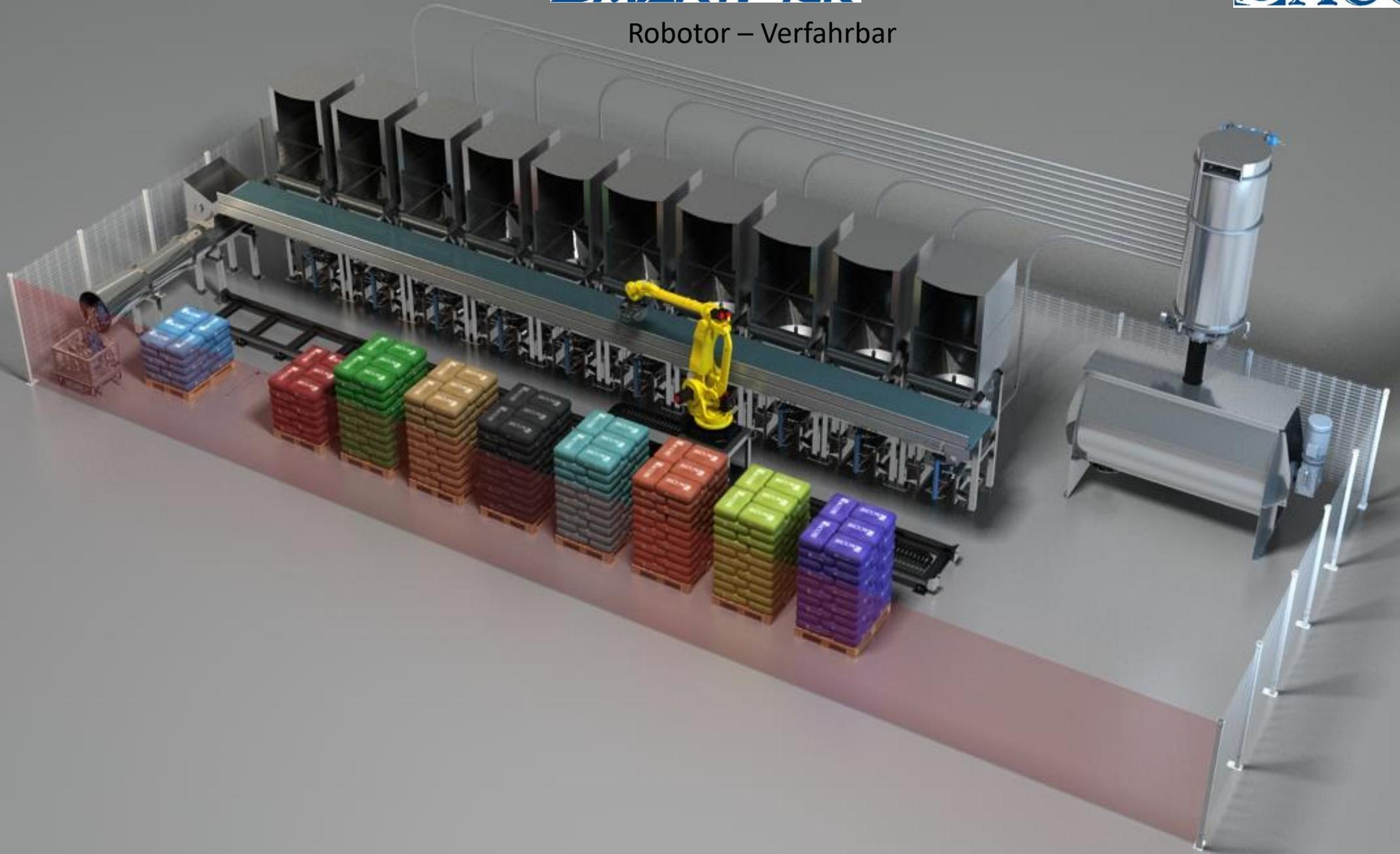
Das innovative SmartPick System ist jederzeit erweiterbar.



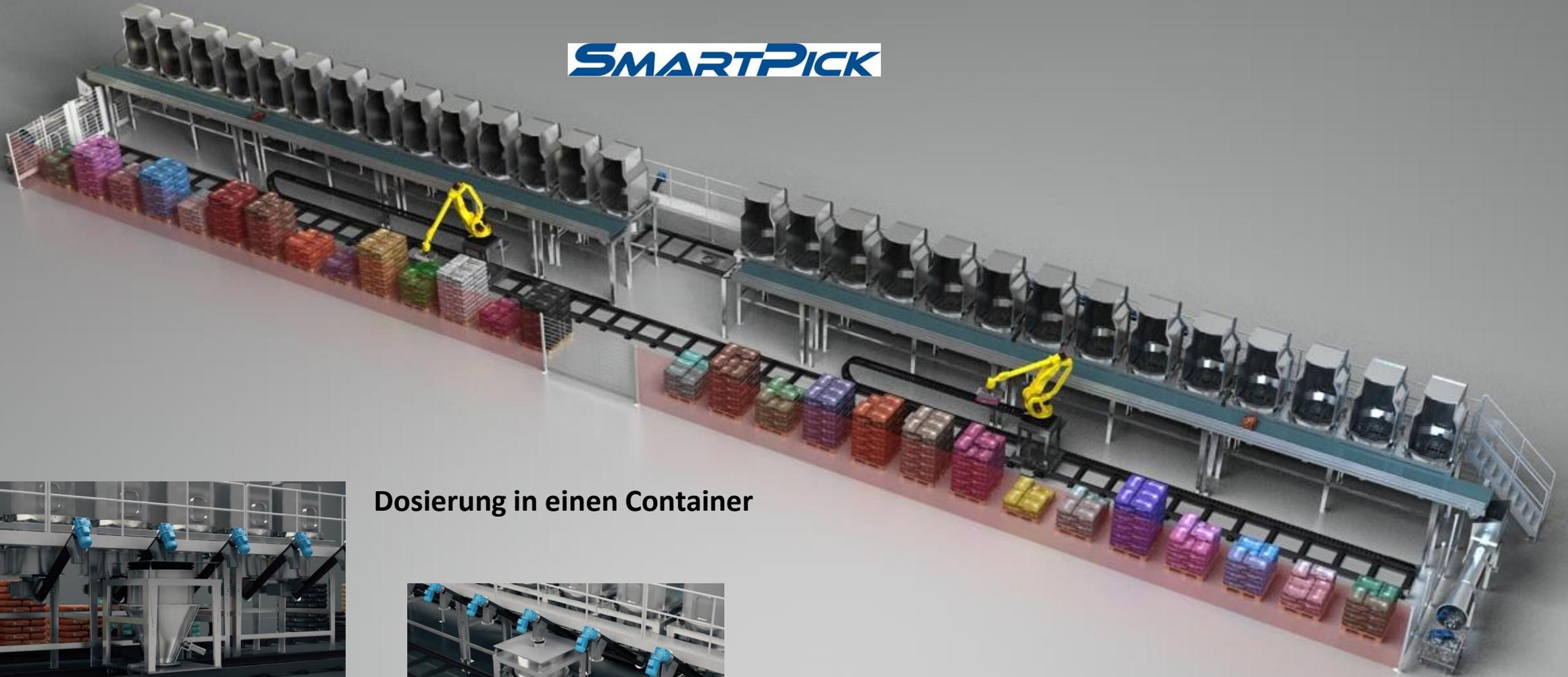
SMARTPICK

SACCHI

Robotor – Verfahrbar



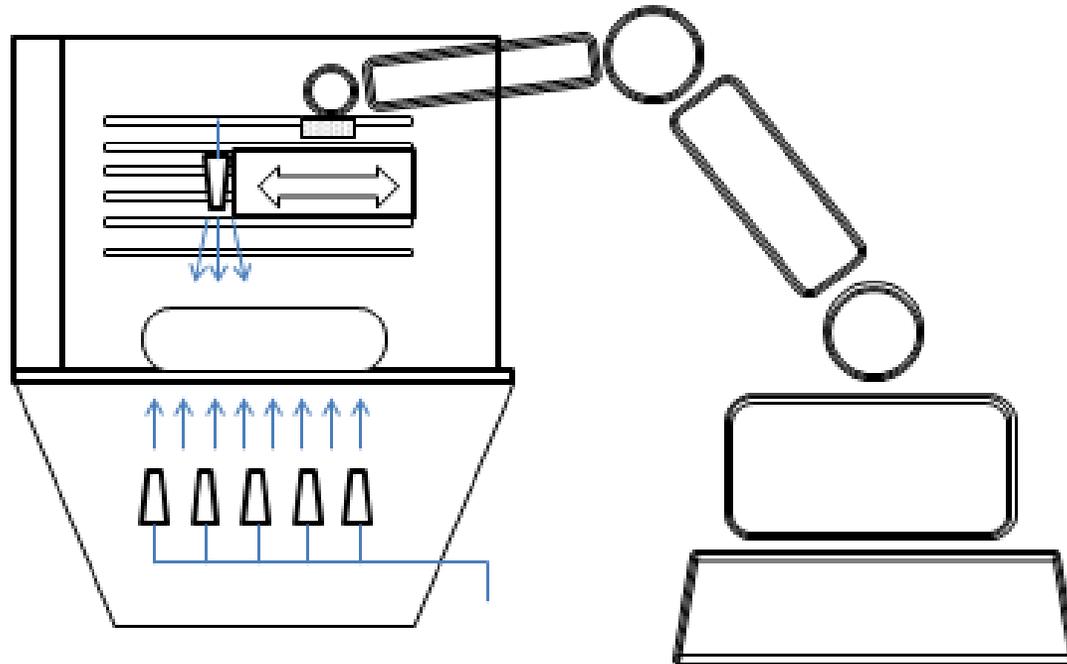
SMARTPICK



Dosierung in einen Container



Option



Das
Reinigungssystem:
SmartClean
PATENTIERT

Der Sack kann vor
dem Aufschneiden
gereinigt werden

CONFIDENTIAL

Ablaufschema:

Identifizierung des Sackes:

Automatische Positionsberechnung und fortschrittliche Sensoren identifizieren den Sack.

Patentiertes Verfahren zur präzisen Lokalisierung.

Transport des Sackes:

Der Roboter transportiert den Sack zum Schneidetrichter.

Schneiden des Sackes:

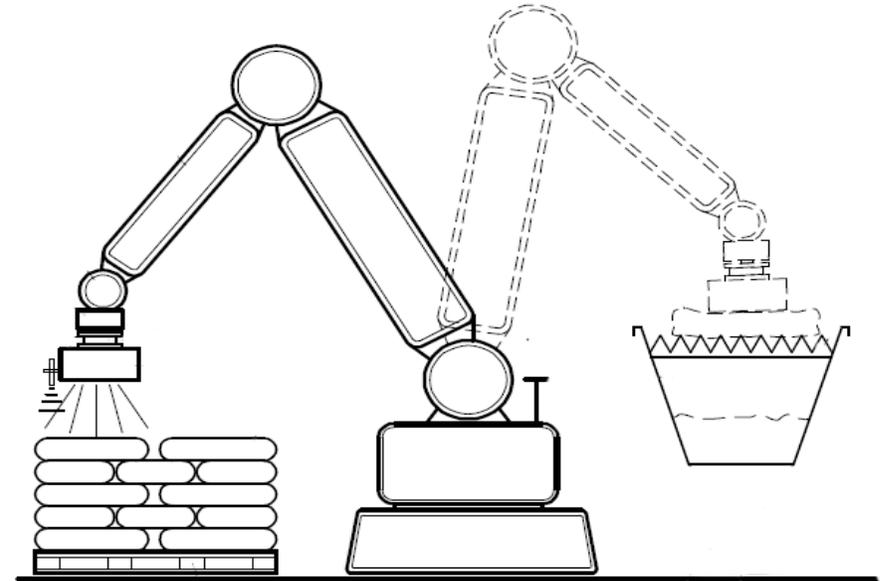
Der Sack wird auf patentierte verstellbare Klingen aufgesetzt.

Entleerung des Sackes:

Der Inhalt des Sackes wird nach dem Schneidvorgang in den Schneidetrichter entleert.

Entsorgung des leeren Sackes:

Der leere Sack wird geschüttelt und anschließend in einem Leersackverdichter oder über ein Förderband entsorgt.





Sack- Kompaktor



SMARTPACK

Konfigurationen und Layouts



Eine Abfüllmaschine
Zwei Paletten



Eine Abfüllmaschine
Eine Palette



Zwei Abfüllmaschinen
Zwei Paletten

- Smart Pack Anlagen
 - Hochpräzise Sackbefüllung mit integrierter Gewichtskontrolle für messgenaue Füllmengen/Dosierungen und optimale Prozesssicherheit

Sehr kompakte bauweise

- Raumbedarf ca. als 20 Quadratmeter und weniger
- Kann unter 3 m Zwischengeschosse passen
- Kann unter Prozessmaschinen positioniert werden wie:
 - Mixer
 - Sprühtrockner
 - Reaktoren
 - Extruder





Ventilsack oder
Offen-Sack?
Papier / Plastik?



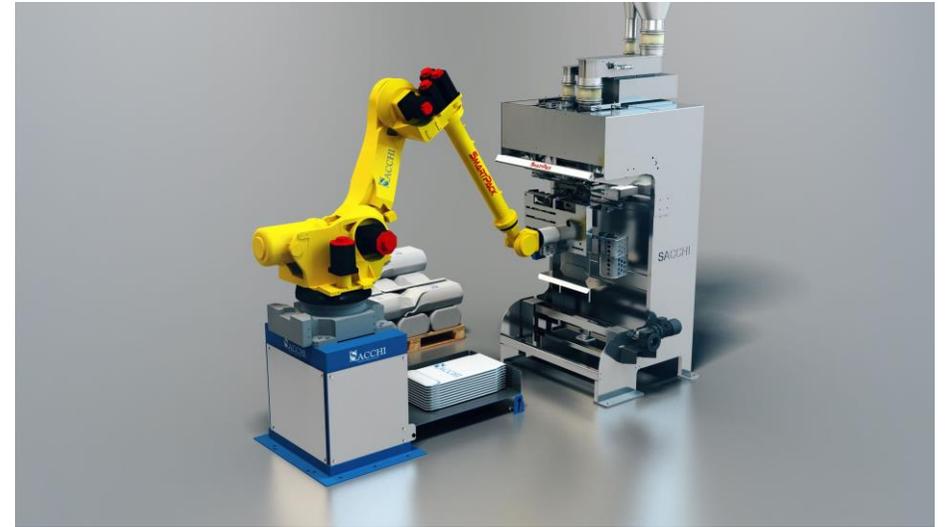
SmartPack – VA – PN/PL

- Ventilsack
- NETTO-/BRUTTOGEWICHT
- Kapazität bis zu 65 Sack/h (1625 Kg/h)
- Hohe Genauigkeit
- Für Granulat oder pulverige Produkte
- Dosiersystem mit Schnecke



SmartPack – BA – PL

- Offen Sack
- Bruttogewicht
- Kapazität bis zu 65 Sack/h (1625 Kg/h)
- Gute Genauigkeit
- Für körnige/staubarme Produkte



Dosiersysteme

Schnecken-Dosiersystem
(Schwerfließende
Produkte)

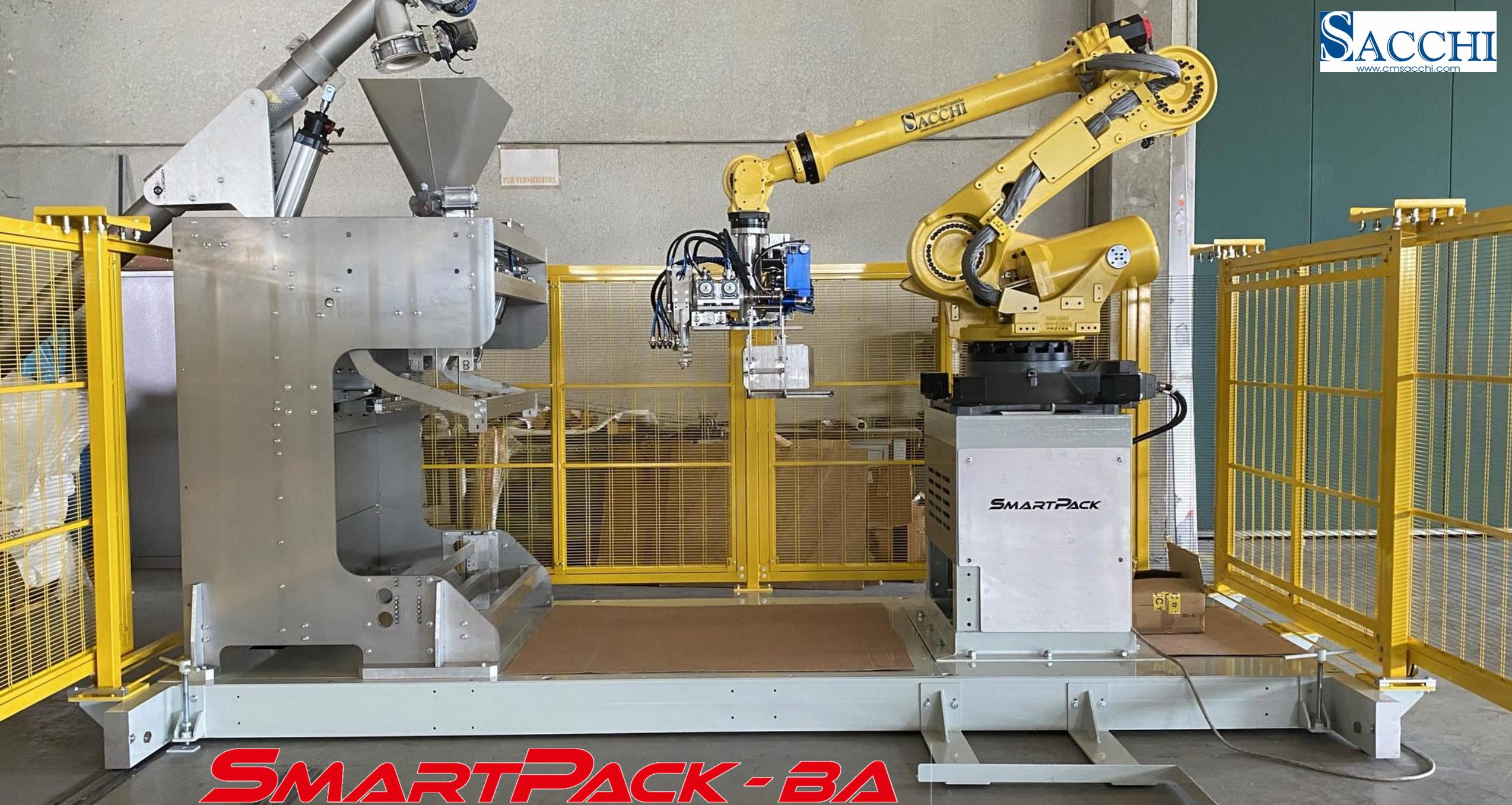


Vibrationsrinne
(zerbrechliche Granulate und Pulver)



Schwerkraft-Befüllung
(riesefähige Granulate und Pulver)





SMARTPACK - BA

Kleinmengen Mikrodosierung mit den Systemen

SMART TIPPING

SMART POWDER-FLEX

KLEINMENGEN/ MIKRODOSIERUNG

- Die bisherige manuelle Einwaage von Klein- und Kleinstkomponenten birgt Risiken und Fehlerquellen.
- Diese nehmen mit der Anzahl der Komponenten und Chargen sowie mit steigenden Anforderungen an Wiege- und Dosiergenauigkeiten zu.
Dies wirkt sich negativ auf Produktsicherheit und -qualität aus.
- Die manuellen Tätigkeiten erfordern oft viel Personal, das bei der Einwaage hochkonzentriert arbeiten muss und teilweise einer erhöhten Staubbelastung ausgesetzt ist.
- Die von der Firma Sacchi entwickelten Systeme (Smart Tipping und Smart Powderflex) ermöglichen das automatische, grammgenaue Wiegen von Klein- und Kleinstkomponenten wie Pigmenten, Farbstoffen, Aromen, Additiven, Wirkstoffen und zahlreichen weiteren Kleinstmengen.
Es verbessert die Produktsicherheit bei gleichzeitiger Effizienzsteigerung in der Produktion durch Minimierung manueller Arbeitsschritte.
- Das System findet Anwendung in der Nahrungsmittel-, Pharma-, Chemie- und Kunststoffindustrie.
- Insbesondere in Bereichen mit hohen Anforderungen an Hygiene, Chargenreinheit und Produkttrennung ermöglicht das Dosiersystem von Sacchi die Einhaltung strenger branchenspezifischer Verordnungen und Regelungen.

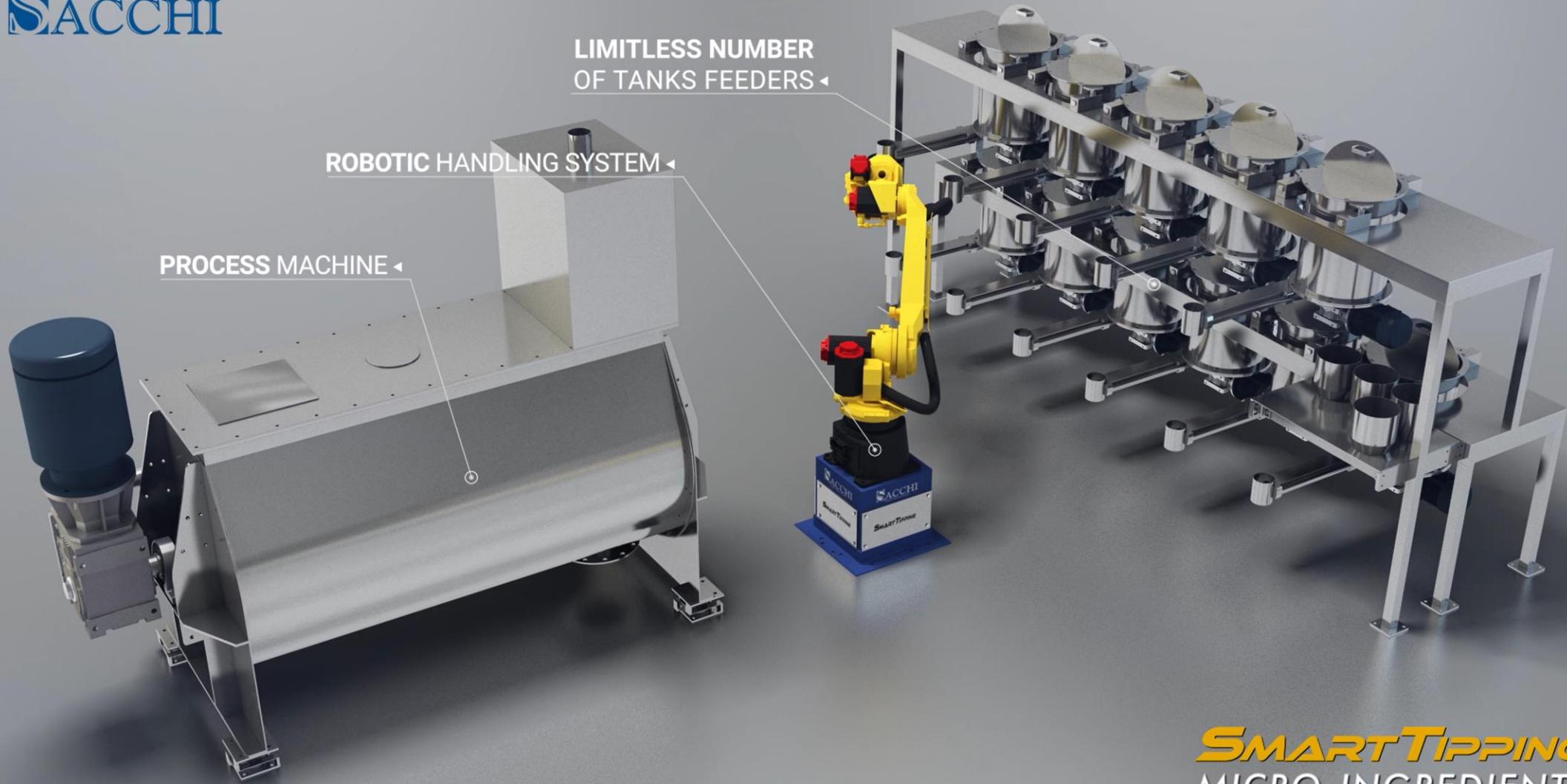
SMARTTIPPING

SACCHI

LIMITLESS NUMBER
OF TANKS FEEDERS ◀

ROBOTIC HANDLING SYSTEM ◀

PROCESS MACHINE ◀



SMARTTIPPING
MICRO-INGREDIENTS
RECIPES PREPARATION

SMART TIPPING



Single screw feeders

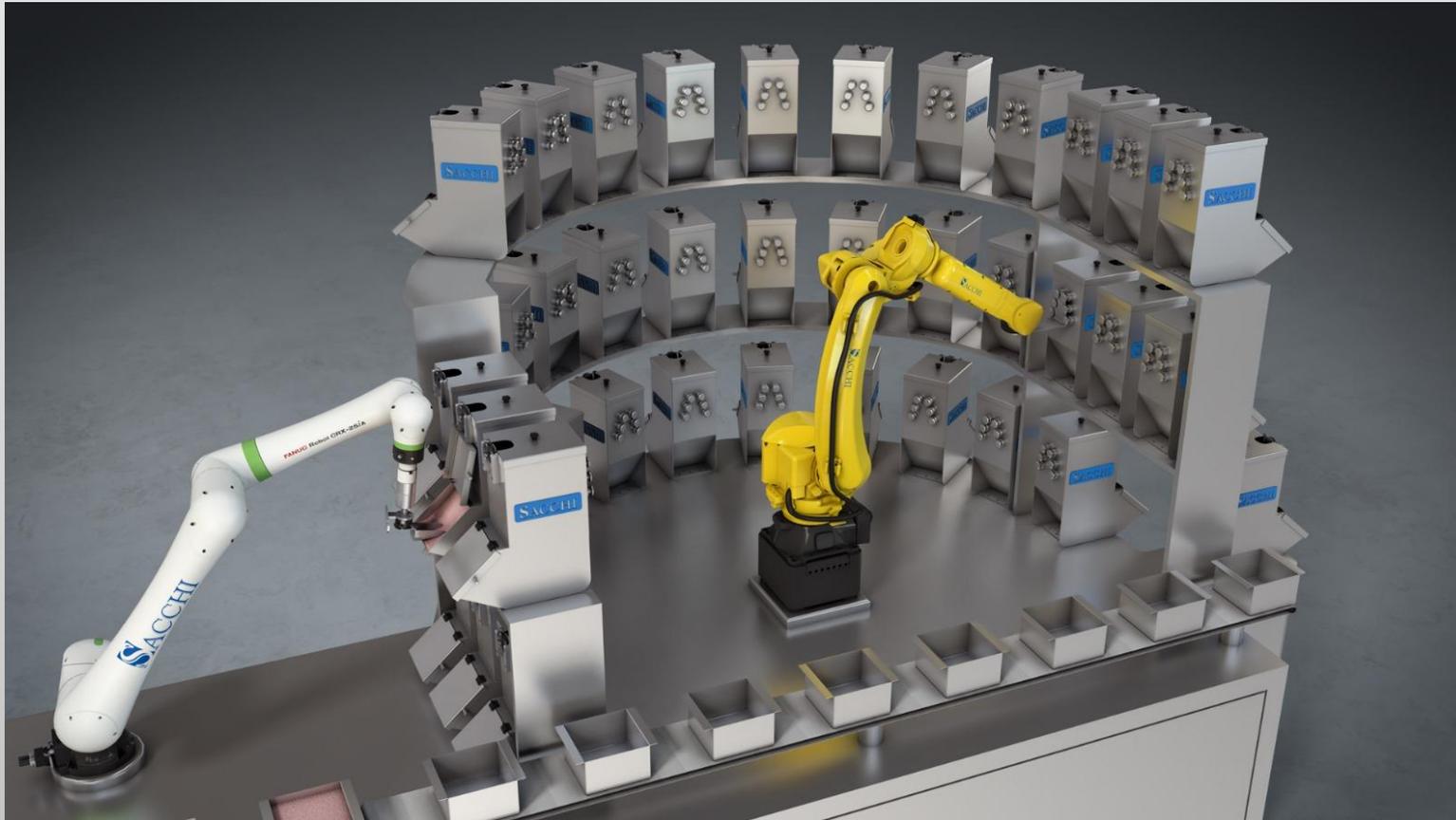
product 001"	
QUANTITY	LOADED
10 gr	300 gr ✓
5 gr	5 gr ✓
25 gr	625 gr ✓
100 gr	1000 gr ✓
132 gr	132 gr ✓

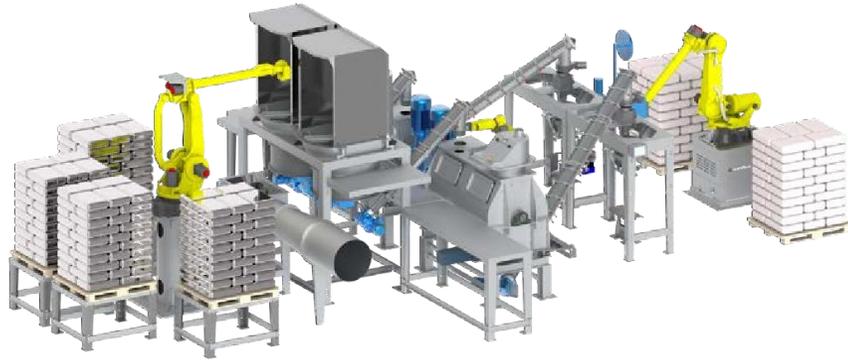
Mixer load

SMART TIPPING
MICRO-INGREDIENTS
RECIPES PREPARATION

SMART POWDER-FLEX

SACCHI





Vollautomatische Anlage zum Entleeren von Säcken, Mischen und anschließender Verpackung in Säcken.



Lagerung Silo und pneumatische Förderung (Druck/Vakuum)

Storage silo and pneumatic conveying (pressure/vacuum)

TURNKEY SYSTEMS



Engineering



Produktion
Engineering



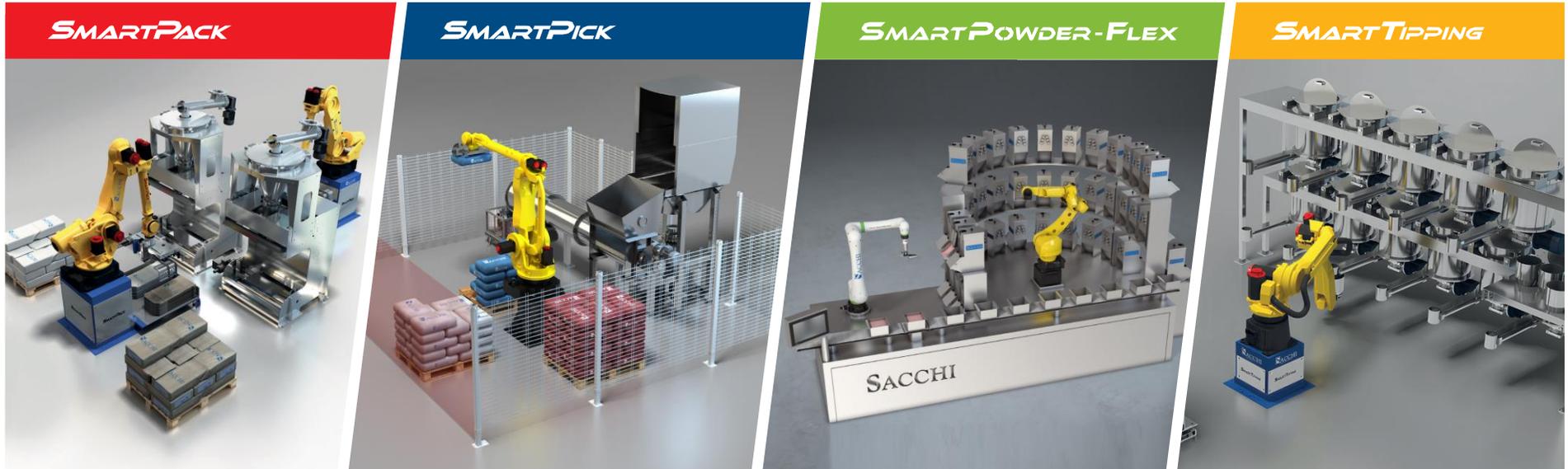
Automatisation
Steuerung



Service und Installation

- Ihr Ansprechpartner
- Thomas Eules
- Thomas.eules@cmsacchi.com
- www.cmsacchi.com
- Tel. 0039 340 504 1978

VIELEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT



—
 Robotergestützte
 Sackbefüllung
 und Palettierung

—
 Robotergestützte
 Sackentleerung

—
 Robotergesteuerte
 flexible Dosierung von
 Mikrokomponenten

—
 Robotergesteuerte
 Dosierung von
 Zusatzstoffen

**Sacchi - Ihr Partner für
 Vollautomatische Roboterlösungen für das Pulverhandling**