



 **KAYMET®**

product & services
catalogue

Hakkımızda <i>About Us</i>	06
Ebatlar <i>Sizes</i>	12
Büker ve Şekil Verir <i>Bends and Gives Shapes</i>	22
Presler, Yüzey Temizler ve Düzleştirir <i>Presses, Cleans Surfaces and Levels</i>	26
Kaynaklar <i>Welds</i>	30
Boyar ve Kaplar <i>Paints and Coats</i>	34
Montajlar, Paketler ve Sevk Eder <i>Assemblies, Packages and Ships</i>	38
Sanayi Boruları <i>Industrial Pipes</i>	40
Kutu Profiller <i>Box Profiles</i>	44
Oval Profiller <i>Oval Profiles</i>	48
Doğalgaz ve Su Boruları <i>Gas & Water Pipes</i>	50
Köşebentler <i>Angles</i>	54
Lama Silme <i>Flat Bar</i>	56
NPI/NPU Demir <i>NPI/NPU Iron</i>	58
Transmisyon Miller <i>Transmission Bars</i>	60
Sac <i>Sheet Metal</i>	62

INDEX

INDEX





HAKKIMIZDA

ABOUT US

1974 yılında Kayseri eski sanayi bölgesindeki 100 m²lik bir alanda sac kesim hizmeti ile faaliyetlerine başlayan Kaymet A.Ş., o günden bugüne çelik gibi sağlam temeller üzerinde yükselerek toplam 30.000 m²'lik bir alanda metale hükmetmeye, aynı titizlikle hizmet vermeye ve yatırımlarına devam etmektedir.

Metal alanındaki teknolojileri, yenilikleri keşif ve takip edip tesislerine entegre eden Kaymet A.Ş.; 700'ü aşkın ürün çeşidi, geniş makine parkuru, lazer kesim tezgâhları ve boru profil kesim tesisi ile müşterilerinin ihtiyaçlarına ve günün koşullarına uygun şekilde karşılık vermektedir.

Kaymet A.Ş. lazer tezgahlarının yanı sıra her biri CNC teknolojisine sahip plazma tezgâhları, abkant pres makinaları, makasları, hadde kesim makinaları, boru profil ebatlama makinaları ve 400 tonluk presiyle metalin her aşamasına, her hâline hükmedecek altyapıya sahiptir.

Yüksek hızda hassas kesim yapan makine parkuruna sahip Kaymet A.Ş.; sanayiye hayat, dünyaya konfor sağlayan ziraat aletleri, medikal, savunma sanayi, makine, dekorasyon, büro mobilyaları, mağaza ve depo raf sektörü gibi birçok sektöre hizmet vermekte, bu sektörler için katma değerli ürünler üretmektedir.



Kaymet A.Ş., which started its activities with sheet metal cutting service in an area of 100 m² in the old industrial zone of Kayseri in 1974, has been rising on solid foundations such as steel since then, dominating metal in a total area of 30,000 m², serving with the same meticulousness and continuing its investments.

Kaymet A.Ş., which discovers and follows the technologies and innovations in the metal field and integrates them into its facilities; with more than 700 product types, wide machine park, laser cutting benches and pipe profile cutting facility, it responds to the needs of its customers and the conditions of the day.

Kaymet A.S. In addition to laser benches, it has the infrastructure to dominate every stage and every state of metal with plasma benches, each of which has CNC technology, press brake machines, shears, rolling cutting machines, pipe profile sizing machines and a 400-ton press.

Kaymet A.Ş., which has a high-speed precision cutting machine park; provides service to many sectors such as agricultural tools, medical, defense industry, machinery, decoration, office furniture, store and warehouse shelf sectors that provide life to the industry and comfort to the world, and produces value-added products for these sectors.



Kaymet A.Ş. metali nitelikli işlediği kadar alanında fark yaratan lider tedarikçiler ve iyi üreticilerle çalışmaktadır. Kendi bünyesindeki araç filosu ile birlikte iş ortaklarının, paydaşlarının ve müşterilerinin ihtiyaçlarına doğru zamanda ve yüksek hızda cevap vermekte; dünyanın birçok noktasına Kaymet Export ve Ringg markasıyla

katma değerli ürünleri ihraç etmektedir. Kaymet A.Ş. üzerinde yükseldiği 4 temel (fark etmek, keşfetmek, hissetmek, hükmetmek) değerden “keşfetmek” ilkesine bağlı olarak Ar-Ge faaliyetlerine devam etmekte, her geçen gün ürün yelpazesini genişletmekte ve yeni ürünler ile dış pazar yolunda devam etmektedir.



KAYMET GROUP

Kaymet A.S. works with leading suppliers and good manufacturers that make a difference in their field as well as processing the metal well. With its own vehicle fleet, it responds to the needs of its business partners, stakeholders and customers at the right time and at high speed; exports value-added products to many points of the world under the brand of Kaymet Export and Ringg. Kaymet A.S. continues its R&D activities, depending on the principle of

“exploring” from the 4 basic values (realise, discover, feel, rule) on which it is built, expanding its product range day by day and new products continue to be presented with firm steps to the foreign market.



METALİN GÜCÜ

SANAYİNİN KALBI

Kaymet A.Ş., hayatı daha konforlu, daha güvenli, daha rahat bir hâle getirmek için üretim yapan birçok sanayi sektörüne mamul ve yarı mamul ürün tedariki yapmaktadır.

Mağaza, Büro Mobilyaları, Depo-Raf, Dekorasyon, Makine, Otomotiv, Savunma Sanayi, Medikal, Mobilya.

Ürün çeşitliliği güçlü stok, her ihtiyaca yönelik çözüm üretme kabiliyeti.

THE POWER OF METAL IS THE HEART OF THE INDUSTRY

Kaymet A.Ş. supplies finished and semi-finished products to many industrial sectors that produce in order to make life more comfortable, safer and more convenient.

Store, Office Furniture, Warehouse-Shelf, Decoration, Machinery, Automotive, Defense Industry, Medical, Furniture.

Product variety, strong stock, ability to produce solutions for every need.



EBATLAR

SIZES

Bünyemizde yer alan son teknoloji kesim tesisimiz ve yüksek hızda hassas kesim yapan makine parkurumuz ile müşterilerimize istemiş oldukları özel boylarda çapaksız ve hassas kesim hizmeti sağlamaktayız.

Kesim sonrası fire vermeyecek şekilde özel boylarda ürettirdiğimiz boru ve profilleri talep ettiğiniz ölçülerde hızlı, çapaksız ve hassas bir şekilde keserek ve özenle paketlemesini yaparak üretime hemen dâhil edecek şekilde yarı mamul olarak sizlere teslim ediyoruz.

Sürekli üretimlerde, anlık ihtiyaçlarda ve dönemsel seri üretimlerde sıklıkla tercih edilen boru ve profil kesim hizmetimiz imalat sürelerini ve maliyetlerini minimuma indirerek üretimlerde yüksek tasarruf ve verimlilik sağlamaktadır.

Aylık 1000 ton kapasiteye sahip kesim tesisimiz ve bu alanda yıllardır süregelen tecrübemiz ile müşterilerimize sadece bir tedarikçi değil aynı zamanda bir iş ortağı olmaya devam edeceğiz.



With our state-of-the-art cutting facility and high-speed precision cutting machinery, we provide to our customers with burr-free and precise cutting services in special lengths they request.

We cut pipes and profiles that we had manufactured in special lengths in a way that will not be reduced by wastage after cutting, in a fast, burr-free and precise way in the sizes you demand. We pack it carefully and deliver it to you as semi-finished products in such a way that they will be included in the production immediately. Our pipe and profile cutting service, which is frequently preferred in continuous production, instant needs and periodical mass production, provides high savings and efficiency in production by minimizing production times and costs.

With our cutting facility with a capacity of 1000 tons per month and our ongoing experience in this field, we will continue to be not only a supplier but also a business partner for our customers.



- Fire vermeden istenilen ölçü ve adetlerde ürün temin edilir.
 - Yüksek hız ve minimum maliyet ile tasarruf ve verimlilik sağlar.
 - Ölçü hassasiyeti ve çapaksız kesim sayesinde ürün kalitesini artırır.
 - Ürünler hemen üretime alınacak şekilde yarı mamul olarak sizlere sunulur.
 - Paketlemesi istediğiniz şekilde yapılarak adresinize teslim edilir.
 - Tam boy malzemelere göre depolamada büyük kolaylık ve yer tasarrufu sağlar.
-
- *Products are supplied in desired sizes and quantities without being reduced by wastage.*
 - *Provides savings and efficiency with high speed and minimum cost.*
 - *Increases the product quality due to its measurement precision and burr-free cutting.*
 - *The products are presented to you as semi-finished products to be put into production immediately.*
 - *It is packaged as you wish and delivered to your address.*
 - *It provides great convenience and space saving compared to full size materials.*



MAKİNA PARKURU (Machine Track)

- Marka (Brand) :** MAİR RESEARCH
Detay (Detail) : Q10-Q89 mm çapları arası 3,00 mm'e kadar (*Between Q10-Q89 mm diameters up to 3.00 mm*)
- Marka (Brand):** MAİR RESEARCH
Detay(Detail): Q10-Q89 mm çapları arası 3,00 mm'e kadar (*Between Q10-Q89 mm diameters up to 3.00 mm*)
- Marka (Brand):** OMP
Detay (Detail): CNC , Otomatik yükleme ve açılı kesim özellikli boru profil kesim makinası
(*CNC tube profile cutting machine with automatic loading and angle*)
- Marka (Brand):** DURMAZLAR
Detay (Detail): 3mm kalınlığa kadar sac kesme (*Sheet metal cutting machine up to 3mm*)
- Marka (Brand):** DURMAZLAR
Detay (Detail): 5mm kadar sac kesme makinası (*Sheet metal cutting machine up to 5mm*)
- Marka (Brand):** DURMAZLAR
Detay (Detail): 20mm kadar sac kesme makinası (*Sheet metal cutting machine up to 20mm*)

KESER

CUTS

Her biri CNC ve hassas üretim kabiliyetine sahip, lazer, plazma tezgahlarımızla saclara istediğiniz şekili verebiliyoruz. Sac kesimin yanında CNC plazma ve lazer makinalarımız NPI, NPU, petek açma, boru profil lazer kesim, kurt ağzı açma ve etiketleme özelliklerine sahiptir. Kesim tesisimiz, ofis mobilyaları, mağaza dekorasyon ve depo raf sistemleri, çelik eşya, savunma sanayi, makine ve inşaat sektörleri olmak üzere birçok sektörde alanında lider üreticilere ve tedarikçilere hizmet sağlamaktadır. Alanında tecrübeli çizim ve operatör ekibiyle, proje işlerine de destek olunmaktadır.



Using our laser, plasma each of which has CNC and precision manufacturing capability, we can give the sheet metal any form you want. In addition to sheet metal cutting, our CNC plasma and laser machines are equipped with NPI, NPU, honeycomb opening, pipe profile laser cutting, dovetail opening and labeling features. Our metal cutting facility provides services to leading manufacturers and suppliers operating in various sectors, including office furniture, store decoration and warehouse shelf systems, steel goods, defense industry, machinery and construction industries. We support planning works with the help of the highly experienced drawing and operation team.



MAKİNA PARKURU (Machine Track)

Lazer Kesim (Laser Cutting)

Marka (Brand): TRUMPF TruLaser 3030

Detay (Detail): 20mm kalınlığa kadar siyah HRP sac kesme, 10mm kalınlığa kadar krom kesme ve işleme makinası
Black HRP sheet cutting up to 20mm thickness Chrome cutting and processing machine up to 10mm thickness

Lazer Kesim (Laser Cutting)

Marka (Brand): TRUMPF TruLaser 3030 Fiber

Detay (Detail): 35 mm kalınlığa kadar siyah HRP sac kesme, 25mm kalınlığa kadar krom kesme ve işleme makinası
Black HRP sheet cutting up to 35mm thickness Chrome cutting and processing machine up to 25mm thickness



MAKİNA PARKURU (Machine Track)

Plazma Kesim (Plasma Cuting)

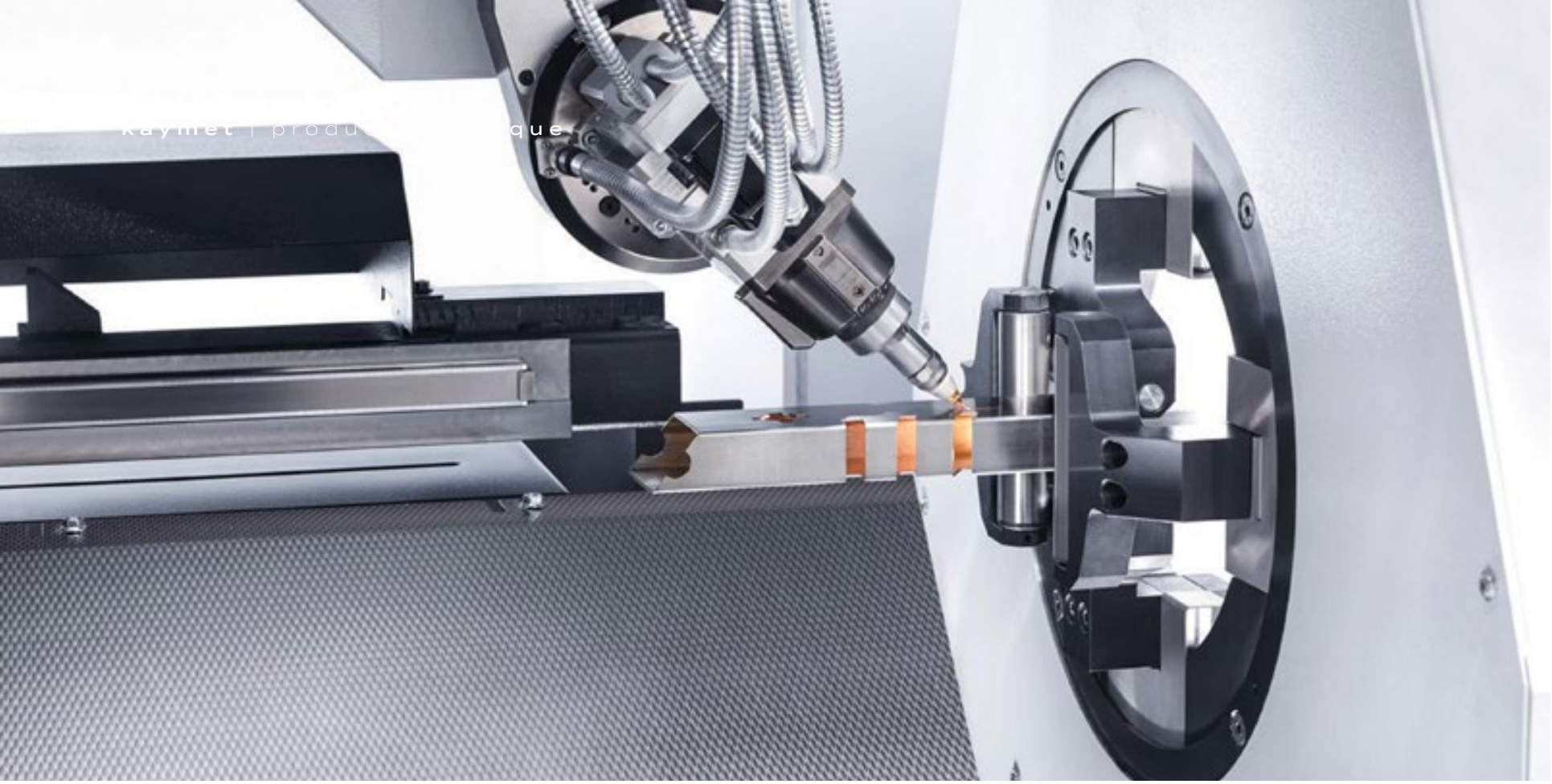
Marka: UMMAK Hypertherm XPR 300

Detay: 50mm kalınlığa kadar plazma kesim. 300mm kalınlığa kadar oksijenli sac kesme makinası ve NPI/NPU petek açma
50 mm plasma cut and 300mm thickness sheet oxygen cutting machine.

Boru Profil Lazer Kesim (Pipe Laser Cuting)

Marka: TRUMPF Trutube 5000

Detay: 8mm kalınlığa kadar CR lazer kesim, 5mm kalınlığa kadar krom kesme makinası, 6mm alüminyum, 4mm bakır ve pirinç profil kesme makinası.
8mm thickness CR laser cut, 5mm thickness chrome cutting, 6mm thickness aluminum, 4 mm thickness bronze and profile sheet cutting machine.



- Bevel Cut (45 dereceye kadar açılı kesim),
 - Kurt ağzı, kaynak ağzı ve havşa açma,
- 6 metre uzunluğunda malzeme işleme kapasitesi
 - İç ve dış dikiş algılama teknolojisi
- Krom-alüminyum-prinç-bakır işleyebilme özelliği
- Özel şekilli profil ve açık profil işleyebilme kabiliyeti (Oval, elips, D profil, omega vb)
 - Barkodlama ve markalama özelliği
- Rapidcut teknolojisi ile 4 kata kadar hızlı kesim
- EdgeLine Bevel ile çeşitli açılı pahları ve havşa başlarını işlerken zaman ve maliyetten tasarruf edin

- *Bevel Cut (angle cut up to 45 degrees),*
- *Dovetail joint, welding bevel and countersinking,*
- *6 meters long material processing capacity*
- *Internal and external seam detection technology*
- *Chrome-aluminum-brass-copper processing feature*
- *Ability to process special shaped profiles and open profiles (Oval, ellipse, D profile, omega etc.)*
- *Barcoding and marking feature*
- *Faster cutting up to 4 times with Rapidcut technology*
- *Save time and cost when machining various angled chamfers and countersunk heads with the EdgeLine Bevel*



BÜKER, ŞEKİL VERİR

BENDS and GIVES SHAPES

Kaymet Metal 2010 yılı itibariyle değişen vizyonu ile değerli müşterilerine sadece metal market olarak değil aynı zamanda iş ortaklarının kapasitesine destek veren, mamül ve yarı mamül anlamında onlara üretim yapabilen bir konumda olmayı amaçlamıştır. Bu vizyon dahilinde yapılan yatırımda kalıp ve makine parkurunun kabiliyetlerinin çeşitliliğine azami dikkat gösterilmiştir. Kalınlık kapasiteleri 0.30-15 mm arasında değişen 3 adet CNC abkant tezgahımız, çift kafalı ve 5 eksen CNC boru profil büküm büküm makinalarımız, konik tezgâhımız ile iş ortaklarımızın taleplerini yerine getirmenin yanı sıra, alanında tecrübeli Arge ekibimizle müşterilerimizle özel ortak projeler de geliştirmekteyiz.



Since 2010, Kaymet Metal strives to achieve a market position that not only supports its valuable customers in the metal market but also manufactures semi-finished and finished products by reinforcing the capacity of its business partners based on its evolving vision. Acting on this vision, Kaymet Metal has shown great care to create a mold and machine park with diverse capabilities through its investments. We fulfill the demands of our business partners by means of our 3 CNC sheet bending machine thickness capacity ranging from 0.30 to 15 mm, double-head CNC pipe bending machines, conical benches and develop tailored projects jointly with our clients with the guidance of our highly experienced R&D team.



MAKİNA PARKURU (Machine Track)

Marka (Brand): Durmazlar Abkant
Detay (Detail): 300 Tonluk pres 15 mm kadar büküm yapar
300 ton press bends up to 15 mm

Marka (Brand): Durmazlar Abkant
Detay (Detail): 200 Tonluk pres 10 mm kadar büküm yapar
200 ton press bends up to 10 mm



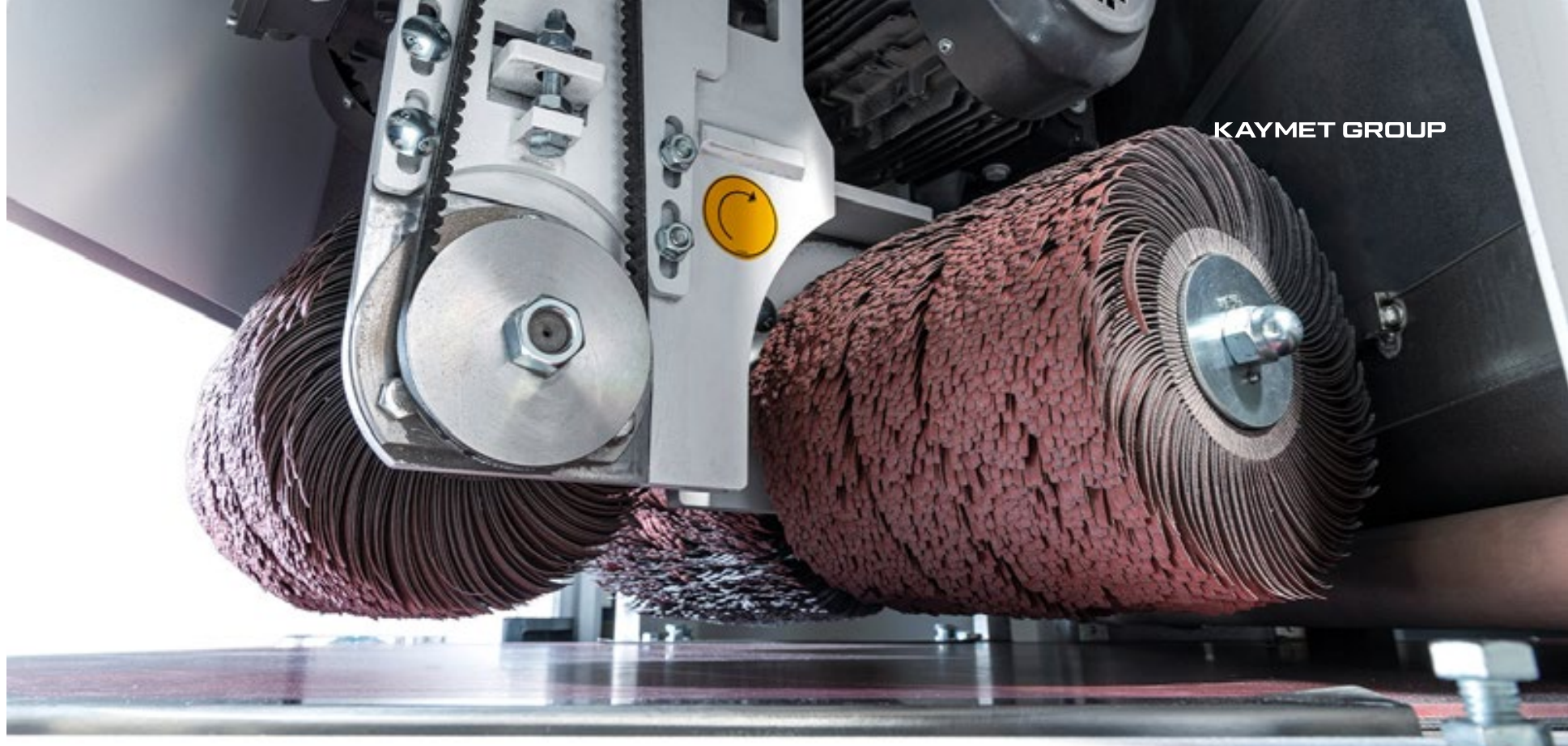
MAKİNA PARKURU (Machine Track)

- Marka (Brand):** Dener Servo Brake 10030 Abkant
Detay (Detail): 0.30 mm-3 mm kalınlığında hassas büküm, 3 m genişliğe kadar robotlu büküm, servo motor
0.30 mm-3 mm thickness precise bend, 3 m long robot bending, servo motor
- Marka (Brand):** Dural Double Boru Profil Büküm Makinası
Detay (Detail): 32x2 mm büküm ve 20x30x2 mm profil büküm (*Bends 32x2 mm and 20x30x2 mm pipe*)
- Marka (Brand):** GND 3 Eksen CNC Boru Profil Büküm Makinası 35 MK
Detay (Detail): 32x2 mm büküm ve 20x30x2 mm profil büküm (*Bends 32x2 mm and 20x30x2 mm pipe*)
- Marka (Brand):** GND 5 Eksen CNC Boru Profil Büküm Makinası 35 MK
Detay (Detail): 32x2 mm büküm ve 20x30x2 mm profil büküm (*Bends 32x2 mm and 20x30x2 mm pipe*)

PRESLER, YÜZEY TEMİZLER ve DÜZLEŞTİRİR

PRESSES, CLEANS SURFACES and LEVELS

Kaymet , metal işlemenin kalitesinin ara süreçlerde olduğunun farkındadır. Bu yüzden makine parkurundaki kapasiteleri 10 ton ile 100 ton arasında değişen 7 adet presi , hassas doğrultma ve kaynak gerginliği alma makinası , ıslak - kuru polisaj, çapak alma, kenar kırma makinaları ile metal işlemeyi detaylandırarak, çıkan son ürünlerin hassasiyetini ve kalitesini artırır.



Kaymet is aware that the quality of metalworking is in the intermediate processes. Therefore, it increases the precision and quality of the final products by detailing metal processing with 7 presses in the machine park with capacities ranging from 10 to 100 tons, precision straightening and welding tensioning machines, wet-dry polishing, deburring, edge breaking machines.



MAKİNA PARKURU (Machine Track)

Pres (Press Machine)

Marka (Brand): Eksantrik 80 Tonluk Pres
Detay (Detail): 10 cm x 10 mm lamaya kadar büküm
10 cm x 10 mm lama twist

Pres (Press Machine)

Marka (Brand): Eksantrik 30 Tonluk Pres
Detay (Detail): 10 cm x 5 mm lamaya kadar kesme
10 cm x 10 mm lama cutting

MAKİNA PARKURU (Machine Track)

Pres (Press Machine)

Marka (Brand): Eksantrik 10 Tonluk Pres
Detay (Detail): 2 mm kalınlığa kadar sac profil kesme
Cutting up to 2mm thickness

Pres (Press Machine)

Marka (Brand): Önersan Eksantrik 80 Tonluk Pres
Detay (Detail): 10 cm x 5 mm lamaya kadar kesme ve delme
10 cm x 10 mm lama cutting and drilling



MAKİNA PARKURU (Machine Track)

Yüzey Temizleme (Cleans Surfaces)

- Marka (Brand):** LISSMAK SMD 123 RE Deburring
- Detay (Detail):** 1) 1 – 50 mm kalınlık ve 950 mm genişlik yüzey / çapak temizleme
(surface cleaning & deburring 1 – 50 mm thickness and 950 mm width)
2) Çapak kaldırma ve kenar yuvarlama işlemleri
(Deburring and edge rounding operations)

Düzleştirme (Levels)

- Marka (Brand):** Arku FlatMaster 55 165
- Detay (Detail):** 0,6 – 15 mm kalınlığa kadar (thickness from 0.6 to 15 mm)
Maksimum 1650 mm parça geniş eni (Maximum 1650 mm piece wide width)
Makina boyutu 2400 x 3500 x 2100 mm (Machine size 2400 x 3500 x 2100 mm)
Hassas düzleştirme ve kaynak gerginliği alma makinası
(Delicate straightening and welding escalation relief machine)



KAYNAKLAR

WELDS

Kaymet Metal değişen vizyonuyla değerli müşterilerine sadece metal market olarak değil aynı zamanda iş ortaklarının kapasitesine destek veren, mamül ve yarı mamül anlamında onlara üretim yapabilen bir konumda olmayı amaçlamıştır. 2 adet kaynak robotu ve 9 adet manuel kaynak istasyonumuz ile iş ortaklarımızın taleplerini yerine getirmenin yanı sıra, alanında tecrübeli Arge ekibimizle müşterilerimizle özel ortak projeler de geliştirmekteyiz. Tesislerimizde kaynak işlemleri gerçekleştirilecek ürünün hassasiyeti ve kalınlığına göre değişecek şekilde gazaltı, tig(argon) ve sarı kaynak yapabilmekte, 0,70 – 20 mm kalınlığında ürünler kaynatılabilmektedir.



Kaymet Metal, with its changing vision, aims to be in a position to support its valued customers not only as a metal market, but also to support the capacity of its business partners, and to produce for them in terms of finished and semi-finished products. In addition to fulfilling the demands of our business partners with our 2 welding robots and 9 manual welding stations, we also develop special joint projects with our customers with our experienced R&D team. In our facilities, gas metal arc, tungsten inert gas and yellow welding can be made, depending on the sensitivity and thickness of the product to be welded, products with a thickness between 0.70 and 20 mm can be welded.



MAKİNA PARKURU (Machine Track)

- Marka (Brand):** ABB IRB 1520 ID
Detay (Detail): 4 Kg yükleme kapasitesi ile 1,5 metre erişim dengeli kaynak, üretim kapasitesini 2'ye katlar
Stable welding up to 4 Kg, reaches up to 1,5 meter, doubles the production capacity
- Marka (Brand):** ABB IRB 1520 ID
Detay (Detail): 4 Kg yükleme kapasitesi ile 1,5 metre erişim dengeli kaynak, üretim kapasitesini 2'ye katlar
Stable welding up to 4 Kg, reaches up to 1,5 meter, doubles the production capacity



MAKİNA PARKURU (Machine Track)

- Marka (Brand):** 250 Amper Oerlikon Kaynak Makinası (7 adet)
Detay (Detail): Gazaltı kaynağı, 0.70-20.00 mm
250 amper oerlikon welding machine 0.70-20.00 mm arc welding (7 units)
- Marka (Brand):** Tig Kaynak Makinası (2 adet)
Detay (Detail): Kaynak teli kullanmadan kaynak, 2.00-12.00 mm
Tig welding Machine 2.00-12.00 mm welding (2 units)
- Marka (Brand):** Sarı Asetilen Kaynak Makinası (1 adet)
Detay (Detail): Sarı Aksesuar kaynağı 1.00-4.00 mm
Oxy Acetylene Welding Machine 1.00-4.00 mm welding (1 unit)

BOYAR ve KAPLAR

PAINTS and COATS

İş ortaklarımız için ürettiğimiz mamül ve yarı mamülleri 112 metre konveyör uzunluğuna sahip 2.500 mm x 600 mm x 7.500 mm ebatındaki ürünlere kadar boyama kapasitesi olan boya tesisimiz ile renklendiriyoruz, üretim prosesine artı bir değer daha katıyoruz. Tesisimizde bulunan yıkıma ve kurulum üniteleri ile yüksek kaliteli boyama hizmeti veriyoruz.

We color the products and semi-products we manufacture for our business partners in our paint facility with a conveyor length of 112 meters and a painting capacity of up to 2,500 mm x 600 mm x 7,500 mm sized products, and hence we provide another added value to the production process. We provide high quality painting service with the washing and drying units in our facility.



STATİK BOYA FIRINI + YIKAMA VE KURULAMA (STATIC PAINT OVEN + WASHING AND DRYING)

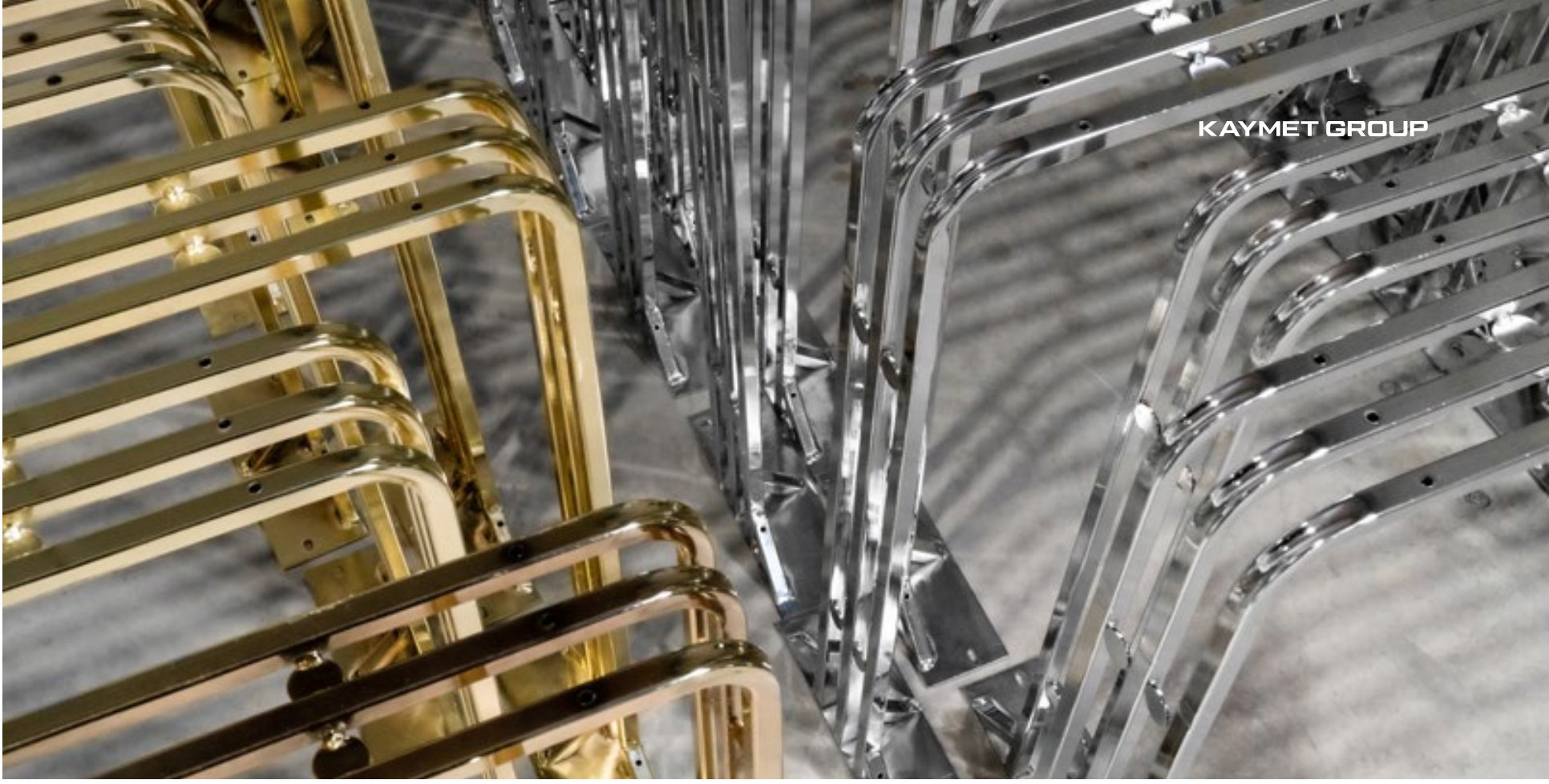
Marka (Brand):	GÜVENÇELİK
Konveyör Uzunluğu (Conveyor Length):	112 Metre (112 Meter)
Kapasite (Capacity):	2500x600x7500mm ebatındaki ürün boyama yapılabilen tesis. <i>A facility that can paint products in 2500x600x7500mm dimensions.</i>

Marka (Brand):	8 Ton nikelaj banyo (3 Adet) - 2 Ton krom banyo (2 Adet)
Detay (Detail):	600x1000mm hacmindeki malzemeyi nikel krom yapma kapasitesi <i>8 ton nickel bath (3 units) - 2 ton chrome bath (2 units)</i>

Marka (Brand):	Nikelaj Kurutma Fırını
Detay (Detail):	2000x2000mm ebatındaki ürünleri kurutma özelliği <i>Nickel Drying Oven. Can dry 2000x2000 mm sizes product</i>



Kaymet Metal olarak Türkiye genelinde tedarikinde uzmanlaştığımız özel yüzey kaplamalı malzemeleri, 2019 yılında yatırım yaptığımız polisaj ve krom tesisiyle tamamlamış bulunmaktayız. Özellikle mağaza dekorasyon, raf ve mobilya sektöründeki yüksek kaliteli kaplanmış yarı mamül ihtiyacının artmasıyla, 4 istasyonlu tam otomatik polisaj makinalarımız ve 600mm-1000mm hacmine kadar kaplama kapasitesine sahip yarı otomatik krom kaplama/ nikelaj tesisimizi piyasanın hizmetine sunmuş bulunmaktayız.



As Kaymet Metal, we have completed with the polishing and chrome facility we invested in in 2019 of the special surface coating materials that we specialize in supplying throughout Turkey. To meet the increasing need for high-quality coated semi-finished products especially in the store decoration, shelf and furniture industry, we introduced our 4-station, fully automatic polishing machines and semi-automatic chrome/nickel-plating facility with a coating capacity up to 600-1000 mm to the market.

MONTAJLAR, PAKETLER ve SEVK EDER

ASSEMBLIES, PACKAGES and SHIPS

Türkiye’de uçtan uca metali işleyebilen ender tesislerden olan Kaymet, yürüttüğü projelerde iş ortaklarından montaj talebi olduğunda, üretmiş olduğu yarı mamülleri, plastik, cam, ahşap, vb gibi çeşitli ürünlerle montajlar, projenin paketleme talimatlarına göre özenle paketler, son kalite kontrollerini yapar ve yaygın lojistik ağıyla iş ortaklarının deposuna kadar sevk eder.

Kaymet, which is one of the rare plants that can process metal from end to end in Turkey, when there is a demand for assembly from its business partners in the projects it carries out, assemblies with various products such as semi-finished products, plastic, glass, wood, etc. ships it to the warehouse of its business partners with its logistics network

ÜRÜNLERİMİZ

PRODUCTS

SANAYİ BORULARI

INDUSTRIAL PIPES

Sanayi boruları, sıcak haddelenmiş (HR) siyah veya soğuk haddelenmiş (CR veya DKP) hammadde bantlarından yüksek frekans kaynağı (ERW) kullanılarak, TS EN 10305-5 ve TS EN 10219-2 üretim standartlarına göre ileri teknolojiye makinelere üretilmektedir.

Talebe göre farklı kalitelere de üretilmesi gerçekleştirilebilen sanayi boruları ağırlıklı olarak CR ve DKP grubunda DC01-6112 kalite çelik bantlardan, sıcak grupta ise S235JR ve S275JR kalite çelik bantlardan imal edilmektedir.

Standart olarak 6 metre boyunda üretilen sanayi boruları özel istek doğrultusunda 3 metre ile 12 metre arasında üretilmektedir.

Industrial pipes are manufactured from black hot-rolled (HR) or cold-rolled (CR or DKP) raw material coils by using high-frequency electric resistance welding (ERW) in advanced technology machines according to manufacturing standards TS EN 10305-5 and TS EN 10219-2.

Industrial pipes, which can be manufactured in different qualities as required, are mainly manufactured from steel coils of DC01-6112 grade in DKP and CR groups, and steel coils of S235JR and S275JR grades in the hot-rolled group.

Industrial pipes that are manufactured with a standard length of 6 meters can be tailor-made in a range of 3-12 meters.

Büküme uygun ve yüksek yüzey kaliteli sanayi boruları

Soğuk haddelenmiş hammadde kullanılarak üretilen sanayi boruları ihtiyaç doğrultusunda büküme uygun, şekil ve form almaya elverişli özel kalite hammadde kullanılarak üretilmektedir.

Yine talep doğrultusunda yüzey hassasiyeti göze alınarak yüksek yüzey kaliteli ve kumluluk oranı minimuma indirilmiş özel kalite hammadde ile polisaj, kromaj veya benzeri kaplamalara uygun sanayi boruları imal edilebilmektedir.

Galvanizli Sanayi Boruları

Sıcak haddelenmiş hammadde kullanılarak üretilen sanayi boruları müşteri isteği doğrultusunda korozyonu engellemek amacıyla galvaniz kaplı olarak üretilmektedir.

Kullanım Alanları

Sanayi boruları başta mobilya, çelik eşya ve dekorasyon olmak üzere otomotiv, makine, uzay çatı, konstrüksiyon, depo raf, mağaza raf sektörleriyle birlikte sanayinin ve üretimin bir çok alanında kullanılmaktadır.

Üretim Aralığı

Çap 6 mm'den 219 mm'ye kadar.

Et Kalınlığı

0,50 mm'den 8 mm'ye kadar.

Flexible and high-surface-quality industrial pipes

Industrial pipes manufactured from cold-rolled raw materials can be manufactured using special-grade raw materials suitable for bending, shaping and forming as per the needs.

Similarly, industrial pipes can be tailor-manufactured for polishing, chrome-plating or similar plating processes by using special-grade raw materials with high surface quality and minimized degree of grittiness, considering the surface sensitivity.

Galvanized Industrial Pipes

Industrial pipes manufactured from hot-rolled raw materials can be galvanized as per the request of the customer in order to prevent corrosion.

Fields of Use

Industrial pipes are used in various fields of the industry and production such as automotive, machinery, space roof, construction, warehouse and store shelves, and especially for furniture, steel goods and decoration.

Manufacturing Range

Diameter: from 6 mm up to 219 mm.

Body thickness:

from 0.50 mm up to 8 mm.

kaymet | product catalogue

.	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,50HR	1,50CR	2,00HR	2,00CR	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00
Ø6					.											
Ø8		.	.	.	.	.		.								
Ø9					.											
Ø10		.	.	.	.	.		.								
Ø12	.	.	.	.	.	.		.								
Ø13	.	.	.	.	.	.	.	.								
Ø15	.	.	.	.	.	.										
Ø16	.	.	.	.	.	.	.	.		.						
Ø17	.	.	.	.	.	.		.	.	.	.					
Ø18	.	.	.	.	.	.	.	.		.						
Ø19	.	.	.	.	.	.	.	.		.						
Ø20	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.						
Ø21	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.					
Ø22	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.						
Ø25	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.					
Ø27			.	.	.	.	.	.	.	.	.	.				
Ø28	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.						
Ø30	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.						
Ø32	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.				
Ø34	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.			
Ø35			.	.	.	.	.	.	.	.						
Ø38	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.			
Ø40			.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.			
Ø42			.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.			
Ø45			.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.			
Ø48			.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.		
Ø50							.	.	.	.	.	.	.			
Ø57			.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.		
Ø60			.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.		
Ø63					.	.		.	.	.	.	.	.	.		
Ø70						.	.	.	.	.	.	.	.	.		
Ø76						.	.	.	.	.	.	.	.	.		
Ø89							.		.	.	.	.	.	.	.	
Ø102									.	.	.	.	.	.	.	
Ø108									.	.	.	.	.	.	.	
Ø114									.	.	.	.	.	.	.	
Ø127												.	.	.	.	.
Ø150												.	.			
Ø156													.	.	.	.
Ø159												.	.	.	.	.
Ø191												.	.	.	.	.
Ø219												.	.	.	.	.

KUTU PROFİLLER

BOX PROFILES

Genel olarak kutu profiller adıyla anılan kare profiller ve dikdörtgen profiller, sıcak haddelenmiş (HR) siyah veya soğuk haddelenmiş (CR veya DKP) hammadde bantlarından yüksek frekans kaynağı (ERW) kullanılarak, TS EN 10305-5 ve TS EN 10219-2 üretim standartlarına göre ileri teknolojiye sahip makinelerde üretilmektedir. Talebe göre değişik kalitelerde de üretimi gerçekleştirilebilen kutu profiller ağırlıklı olarak DKP ve CR grubunda DC01-6112 kalite çelik bantlardan, HR sıcak grubunda ise S235JR ve S275JR kalite çelik bantlardan imal edilmektedir. Standart olarak 6 metre boyunda üretilen kutu profiller özel istek doğrultusunda 3 metre ile 12 metre arasında üretilmektedir.

Yüksek Yüzey Kaliteli Kutu Profiller

Soğuk haddelenmiş hammadde kullanılarak üretilen kare profiller ve dikdörtgen profiller, müşteri ihtiyacı doğrultusunda hassas bir biçimde ve yüksek yüzey kaliteli olarak üretilmektedir, polisaj, kromaj veya benzeri kaplamalara uygun şekilde malzeme temini yapılabilmektedir.

Boyalı & Galvanizli kutu profiller

Sıcak haddelenmiş hammadde kullanılarak üretilen kutu profiller ise yine müşteri isteği doğrultusunda korozyonu engellemek amacıyla su bazlı kiremit rengi astar boya ile boyanarak veya galvaniz kaplama yapılarak üretilmektedir.

Kullanım alanları

Kare profiller ve dikdörtgen profiller geniş bir kullanım alanına sahiptir. Sanayinin ve üretimin olduğu her alanda ana mamul grubunda ihtiyaç duyulan kutu profiller başta mobilya, çelik eşya ve yapı elemanları olmak üzere otomotiv, makine, tarım aletleri, uzay çatı, konstrüksiyon, depo ve mağaza raf imalatlarında kullanılmaktadır.

Square profiles and rectangular profiles, which are generally referred to as box profiles, are manufactured from hot rolled (HR) black or cold rolled (CR or DKP) raw material coils using high frequency welding (ERW) according to TS EN 10305-5 and TS EN 10219-2 manufacturing standards, by advanced technology machines. Box profiles, which can be manufactured in different qualities according to demand, are mainly manufactured from DC01-6112 quality steel coils in DKP and CR group, and S235JR and S275JR quality steel coils in the HR hot group. Box profiles manufactured in a length of 6 meters as standard can be manufactured between 3 meters and 12 meters according to special request.

Square profiles and rectangular profiles, which are generally referred to as box profiles, are manufactured from hot rolled (HR) black or cold rolled (CR or DKP) raw material coils using high frequency welding (ERW) according to TS EN 10305-5 and TS EN 10219-2 manufacturing standards, by advanced technology machines.

Box profiles, which can be manufactured in different qualities according to demand, are mainly manufactured from DC01-6112 quality steel coils in DKP and CR group, and S235JR and S275JR quality steel coils in the HR hot group.

Box profiles manufactured in a length of 6 meters as standard can be manufactured between 3 meters and 12 meters according to special request.

High Surface Quality Box Profiles

Square profiles and rectangular profiles manufactured using cold rolled raw materials can be manufactured precisely and with high surface quality in line with customer needs. Materials can be supplied in a way compatible with polishing, chrome plating or similar coatings.

Painted & Galvanized box profiles

Box profiles manufactured using hot rolled raw materials can be manufactured by painting with water-based brick red primer paint or by galvanizing in order to prevent corrosion.

Fields of Use

Square profiles and rectangular profiles have a wide range of uses. The box profiles needed in the main product group in every field of industry and production are used in the manufacture of furniture, steel goods and structural elements, automotive, machinery, agricultural tools, space roof, construction, warehouse and store shelves.

Üretim Aralığı

Kare Profiller : 10×10 mm'den 300×300 mm'ye kadar.

Dikdörtgen profiller : 10×20 mm'den 200×300 mm'ye kadar.

Et kalınlığı : 0,60 mm'den 10 mm'ye kadar.

Kutu profiller hakkında daha detaylı bilgi almak için satış ekibimizle irtibata geçebilirsiniz.

Manufacturing Range

Square Profiles: From 10 × 10 mm to 300 × 300 mm.

Rectangular profiles: From 10 × 20 mm to 200 × 300 mm.

Wall thickness: From 0.60 mm to 10 mm.

You can contact our sales team for more detailed information about box profiles.

Kare Profiler Square Profiles

EBAT	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,50HR	1,50CR	2,00HR	2,00CR	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
10×10	.	.	.	.	.	.											
15×15	.	.	.	.	.	.	.	.									
20×20	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.					
25×25	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.				
30×30	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.				
40×40				.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.			
45×45				.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.			
50×50				.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.			
60×60						.	.	.	.	.	.	.	.	.			
70×70							.	.	.	.	.	.	.	.			
75×75							.		.		.	.	.	.			
80×80									.	.	.	.	.	.	.		
90×90									.	.	.	.	.	.	.		
100×100									.		.	.	.	.	.	.	
120×120											.	.	.	.	.	.	
150×150												.	.	.	.	.	
175×175												.	.	.	.	.	
200×200													.	.	.	.	.
250×250															.	.	.

Dikdörtgen Profiller *Rectangle Profiles*

EBAT	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,50HR	1,50CR	2,00HR	2,00CR	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
10×20	•	•	•	•	•	•	•	•									
15×20	•	•	•	•	•	•		•		•							
10×30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
15×25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
15×30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
20×30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
20×40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
25×40				•	•	•	•	•	•	•	•	•					
20×50				•	•	•	•	•	•	•	•	•					
30×40				•	•	•	•	•	•	•	•	•					
25×50				•	•	•	•	•	•	•	•	•					
20×60				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30×50				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30×60				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
40×50				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30×70				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
40×60				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
40×80						•	•	•	•	•	•	•	•	•			
50×70						•	•	•	•	•	•	•	•	•			
40×100							•	•	•	•	•	•	•	•			
50×100							•		•		•	•	•	•	•		
40×120									•	•	•	•	•	•	•		
60×100									•	•	•	•	•	•	•		
50×120											•	•	•	•			
60×120									•	•	•	•	•	•	•		
80×120									•		•	•	•	•	•		
50×150									•		•	•	•	•	•		
80×160											•	•	•	•	•	•	
100×150												•	•	•	•	•	
100×200												•	•	•	•	•	
150×200												•	•	•	•	•	
150×250													•	•	•	•	•
200×300															•	•	•

OVAL PROFİLLER

OVAL PROFILES

Oval profiller ve elips profiller, soğuk haddelenmiş (CR veya DKP) hammadde bantlarından yüksek frekans kaynağı (ERW) kullanılarak, TS EN 10305-5 ve TS EN 10219-2 üretim standartlarına göre ileri teknolojiye sahip makinelerde üretilmektedir.

Talebe göre farklı kalitelerde de üretimi gerçekleştirilebilen oval profiller ve elips profiller ağırlıklı olarak CR ve DKP grubunda DC01-6112 kalite çelik bantlardan imal edilmekte, ihtiyaç doğrultusunda büküme uygun, şekil ve form almaya elverişli özel kalite hammadde kullanılarak da üretilebilmektedir.

Soğuk haddelenmiş hammadde kullanılarak üretilen oval profiller ve elips profiller yine talep doğrultusunda yüzey hassasiyeti göze alınarak yüksek yüzey kaliteli ve kumluluk oranı minimuma indirilmiş özel kalite hammadde ile polisaj, kromaj veya benzeri kaplamalara uygun olarak imal edilebilmektedir. Standart 6 metre boyunda üretilen oval profiller ve elips profiller, istek doğrultusunda 3 metre ile 7 metre arasında istenilen herhangi bir ölçüde özel olarak üretilebilmektedir.

Kullanım alanları: Oval profiller ve elips profiller başta ofis mobilyaları, çelik eşya ve dekorasyon olmak üzere otomotiv, mağaza raf, market arabaları ve okul sıraları imalatlarında sıklıkla kullanılmaktadır.

Üretim Aralığı: 10×20 mm'den 32×50 mm'ye kadar.

Et kalınlığı: 0,60 mm'den 2 mm'ye kadar.

Oval Profilleri *Oval Profiles*

EBAT	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,50CR	2,00CR
10×20	•	•	•	•	•	•	•	
16×40					•	•	•	•
14×24	•	•	•	•	•	•	•	•
20×35	•	•	•	•	•	•	•	•
15×30	•	•	•	•	•	•	•	•
20×40	•	•	•	•	•	•	•	•
20×50								•
15×35			•	•	•	•	•	•
25×50			•	•	•	•	•	•
30×50			•	•	•	•	•	•
32×50			•	•	•	•	•	•

Elips Profilleri *Elips Profiles*

EBAT	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,50CR	2,00CR
20×40	•	•	•	•	•	•	•	•

Oval profiles and elliptical profiles are manufactured from cold rolled (CR or DKP) raw material coils by using high frequency welding (ERW) in high technology machines according to TS EN 10305-5 and TS EN 10219-2 manufacturing standards.

Oval and elliptical profiles, which can be manufactured in different qualities according to demand, are mainly manufactured from DC01-6112 quality steel coils in the CR and DKP group. It can also be manufactured using special quality raw materials suitable for bending, shaping and forming in line with the needs.

Oval profiles and elliptical profiles manufactured by using cold rolled raw materials can be manufactured conveniently with polishing, chrome plating or similar coatings, with special quality raw materials and high surface quality and minimized sandiness, considering the surface sensitivity.

Oval and elliptical profiles manufactured in standard 6 meters length can be specially manufactured in any desired size between 3 meters and 7 meters upon request.

Fields of Use

Oval profiles and elliptical profiles are frequently used in the manufacturing of office furniture, steel goods and decoration, as well as automotive, store shelves, market trolleys and school desks.

Manufacturing Range

From 10 × 20mm to 32 × 50mm.

Wall thickness

From 0.60mm to 2mm.



DOĞALGAZ ve SU BORULARI

GAS & WATER PIPES

Doğalgaz Boruları

LPG tesisatlarında, petrol hatlarında ve doğalgaz hatlarında kullanılan doğalgaz boruları, TS EN ISO 3183 ve API 5L üretim standartlarında, düz uçlu veya kaynak ağzı açılmış şekilde siyah astar boyalı olarak üretilmektedir. Yüksek teknoloji makinelere üretilen doğalgaz boruları, basınç testi, sızdırmazlık testi, metalografik muayene ve tahribat testleri gibi birçok mekanik teste ve analize tabi tutulmakta ve üretilen her doğalgaz borusunun bu analizler sonucunda test sertifikası oluşturulmaktadır. Standart olarak 6 metre boyunda üretilen doğalgaz boruları özel istek doğrultusunda farklı boylarda da üretilmektedir. Çap 1/2" (21,3 mm) ile 12" (323,9 mm) arasında değişen ölçülerde üretilen doğalgaz boruları yine özel istek doğrultusunda koruyucu yağ, epoksi, polietilen gibi koruyucular ile kaplanabilmektedir.

Tamamlayıcı detay özellikler:

Boru uçları: Düz uçlu veya kaynak ağzılı.

Kaplamalar: Siyah astar boyalı, harici koruyucu yağlı, polietilen (PE) kaplı, epoksi kaplı.

Üretim Aralığı: DN15 1/2" – DN300 12" (21,3 – 323,9 mm)

Su Boruları

Su boruları genel olarak su tesisatları, yangın hatları, sulama hatları, basınçlı hava tesisatları, kimyasal sıvı ve gaz tesisatları, mekanik tesisatlar ve havalandırma sistemlerinde kullanılmaktadır. TS EN 10255, TS EN 10217 ve ASTM A53 standartlarında üretilen su boruları düz uçlu, dişli&manşonlu, kaynak ağızlı veya yivli şekilde boyalı ve galvaniz kaplı olarak müşteri talebine göre imal edilebilmektedir.

Boyalı olarak genelde siyah veya kiremit rengi boya ile kaplanarak üretilen su boruları, galvanizli olarak istendiği takdirde sıcak daldırma galvaniz kaplama metodu kullanılarak üretilmektedir.

Birçok mekanik teste ve analize tabi tutulan su boruları özellikle sızdırmazlık testinden ve girdap akım testinden geçirilmekte ve üretilen her su borusunun bu testler sonucunda analiz sertifikası oluşturulmaktadır.

Standart olarak 6 metre boyunda üretilen su boruları özel istek doğrultusunda farklı boylarda da üretilmektedir. Çap 1/2" (21,3 mm) ile 12" (323,9 mm) arasında değişen ölçülerde üretilen su boruları yine özel istek doğrultusunda koruyucu yağ, epoksi, polietilen gibi koruyucular ile kaplanabilmektedir.

Tamamlayıcı detay özellikler:

Boru uçları: Düz uçlu, kaynak ağızlı, dişli&manşonlu, yivli.

Kaplamalar: Siyah astar boyalı, sıcak daldırma galvaniz kaplı, harici koruyucu yağlı, polietilen (PE) kaplı, epoksi kaplı.

Üretim Aralığı: DN15 1/2" – DN300 12" (21,3 – 323,9 mm)

Gaz Profilleri Gas Profiles

ÇAP	ANMA ÇAPI (DN)	DIŞ ÇAP (mm)	ET KALINLIĞI (mm)	BAĞ İÇİ ADET
1/2"	15	21,3	2,8	179
3/4"	20	26,7	2,9	146
1"	25	33,4	3,4	91
1 1/4"	32	42,2	3,6	70
1 1/2"	40	48,3	3,7	61
2"	50	60,3	3,9	44
2 1/2"	65	73,0	5,2	29
3"	80	88,9	5,5	24
4"	100	114,3	6	19
5"	125	141,3	6,6	13
6"	150	168,3	7,1	10
8"	200	219,1	8,2	9
10"	250	273,0	9,3	6
12"	300	323,9	9,5	6



Natural Gas Pipes

Gas pipes used in LPG installations, petroleum lines and natural gas lines are manufactured in TS EN ISO 3183 and API 5L production standards, as black prime painted, in a way with flat-ends or with an opened butt weld.

Natural gas pipes manufactured by high-tech machines are subjected to many mechanical tests and analyzes such as pressure test, leakage test, metallographic inspection and destruction tests, and a test certificate is issued for every natural gas pipe manufactured, as a result of these analyzes. Natural gas pipes which are normally manufactured in a length of 6 meters as standard can be manufactured in different lengths according to special request. Natural gas pipes, which can be manufactured in sizes ranging from ½" (21.3 mm) to 12" (323.9 mm) diameter, can be coated with protectors such as protective oil, epoxy, polyethylene according to special request.

Complementary detail features:

Pipe ends: Flat end or butt weld.

Coatings: Black prime painted, with external protective oil, polyethylene (PE) coated, epoxy coated.

Manufacturing Range: DN15 ½" - DN300 12" (21.3 – 323.9 mm)

Water Pipes

Water pipes are generally used in water installations, fire lines, irrigation lines, compressed air installations, chemical liquid and gas installations, mechanical installations and ventilation systems. Manufactured in accordance with TS EN 10255, TS EN 10217 and ASTM A53 standards, water pipes can be produced according to customer demand, with flat ends, threaded & sleeved, butt welded or diagonal helixed, painted and galvanized.

The water pipes, whose painted types are generally coated with black or brick red paint, are manufactured as galvanized using the hot-dip galvanized coating method, if desired.

Water pipes, which are subjected to many mechanical tests and analyzes, are especially subjected to leakage tests and eddy current tests, and a certificate of analysis is created for every water pipe manufactured as a result of these tests.

Water pipes manufactured with a length of 6 meters as standard can be manufactured in different lengths according to special request. Water pipes, which can be manufactured in sizes ranging from 1/2" (21.3 mm) to 12" (323.9 mm) diameter, can be coated with protectors such as protective oil, epoxy, polyethylene according to special request.

Complementary detail features:

Pipe ends: Flat end, butt weld, threaded & sleeved, diagonal helixed.

Coatings: Black prime painted, with hot-dip galvanized coating, external protective oil, polyethylene (PE) coated, epoxy coated.

Manufacturing Range: DN15 1/2" - DN300 12" (21.3 – 323.9 mm)

Su Profilleri Water Profiles

ÇAP	ANMA ÇAPI (DN)	DIŞ ÇAP (mm)	ET KALINLIĞI (mm)	BAĞ İÇİ ADET
1/2"	15	21,3	2,6	179
3/4"	20	26,9	2,6	146
1"	25	33,7	3,2	91
1 1/4"	32	42,4	3,2	70
1 1/2"	40	48,3	3,2	61
2"	50	60,3	3,6	51
2 1/2"	65	76,1	3,6	37
3"	80	88,9	4	24
4"	100	114,3	4,5	19
5"	125	139,7	5	13
6"	150	165,1	5	10
8"	200	219,1	4,5	7
10"	250	273,0	5	*
12"	300	323,9	5	*



KÖŞEBENTLER

ANGLES

Geniş bir kullanım yelpazesi olan ve ölçü şekillerine göre eşitkenar ve çeşitkenar olarak iki ayrı kategoride isimlendirilen köşebentler S235JR (ST37), S275JR (ST44) ve S355JR (ST52) kalitelerinde sıcak haddelenmiş hammaddeler kullanılarak üretilmektedir. Önemli bir yapı malzemesi olan köşebentler EN 10056 – ASTM A6 üretim normlarına göre standart olarak 6 metre boyunda üretilmekte, özel istek doğrultusunda ise farklı boy ölçülerinde imal edilebilmektedir.

Üretim aralığı: Kesit: 20×20 mm'den 200×200 mm'ye kadar

Kalınlık: 2 mm'den 24 mm'ye kadar

Angles, which have a wide range of uses and are named in two different categories as equilateral and unequal (çeşitkenar) according to their measurement shapes, are manufactured using hot rolled raw materials with S235JR (ST37), S275JR (ST44) and S355JR (ST52) qualities. Angles, which are an important building material, are manufactured in 6 meters length as a standard according to EN 10056 – ASTM A6 manufacturing norms and can be manufactured in different lengths according to special request.

Manufacturing range: Cross-section: From 20 × 20 mm to 200 × 200 mm

Thickness: From 2mm to 24mm

ANMA ADI	EBATLAR (b)	KALINLIK (s)	AĞIRLIK		ANMA ADI	EBATLAR (b)	KALINLIK (s)	AĞIRLIK
(mm)	(mm)	(mm)	(kg/mt)		(mm)	(mm)	(mm)	(kg/mt)
20×20×2,5	20	2.50	0.750		100×100×8	100	8.00	12.179
20×20×3	20	3.00	0.885		100×100×9	100	9.00	13.616
25×25×2,5	25	2.50	0.946		100×100×10	100	10.00	15.037
25×25×3	25	3.00	1.120		100×100×11	100	11.00	16.442
30×30×2,5	30	2.50	1.149		120×120×10	120	10.00	18.197
30×30×3	30	3.00	1.346		120×120×11	120	11.00	19.916
35×35×3	35	3.00	1.599		120×120×12	120	12.00	21.620
35×35×4	35	4.00	2.094		120×120×13	120	13.00	23.307
40×40×2,5	40	2.50	1.551		150×150×12	150	12.00	27.300
40×40×3	40	3.00	1.844		150×150×14	150	14.00	31.600
40×40×4	40	4.00	2.417		150×150×15	150	15.00	33.800
50×50×5	40	5.00	3.770		150×150×16	150	16.00	35.900
60×60×6	50	6.00	5.424		180×180×16	180	16.00	43.500
70×70×7	70	7.00	7.942		180×180×18	180	18.00	48.600
80×80×7	80	7.00	8.491		180×180×20	180	20.00	53.700
80×80×8	80	8.00	9.630		180×180×22	180	22.00	58.600
80×80×9	80	9.00	10.752		200×200×16	200	16.00	48.500
90×90×8	90	8.00	10.904		200×200×18	200	18.00	54.300
90×90×9	90	9.00	12.183		200×200×20	200	20.00	59.900
90×90×10	90	10.00	13.447		200×200×24	200	24.00	71.100



LAMA SİLME

FLAT BAR

Geniş bir kullanım yelpazesi olan lama ve silme demirleri genişlik ve kalınlık ölçülerine göre farklı ebatlarda ve S235JR (ST37), S275JR (ST44) ve S355JR (ST52) kalitelerinde sıcak veya soğuk haddelenmiş hammaddeler kullanılarak üretilmektedir. Üretimin olduğu birçok alanda ihtiyaç duyulan ve önemli bir yapı malzemesi olan lama ve silme demirleri yüzey çeşitlerine göre soğuk veya sıcak yüzey şeklinde iki ayrı kategoride isimlendirilmektedir. Yüzey hassasiyeti gerektiren üretim süreçlerinde genellikle soğuk yüzey lamalar tercih edilmekte olup esneklik ve mukavemet açısından da sıcak ve soğuk lamalar hammadde kalitelerine göre çeşitlenebilmektedir. Genellikle sıcak lamalarda 6 metre, soğuk lamalarda ise 3-4 veya 6 metre boylarında üretim gerçekleştirilmekte olup bazı ebatlarda farklı uzunluklarda da lama ve silme demirleri imal edilebilmektedir.

Silme Demir Üretim Aralığı:

Genişlik: 10 mm'den 100 mm'ye kadar

Kalınlık: 3 mm'den 5 mm'ye kadar

Lama Demir Üretim Aralığı:

Genişlik: 10 mm'den 150 mm'ye kadar

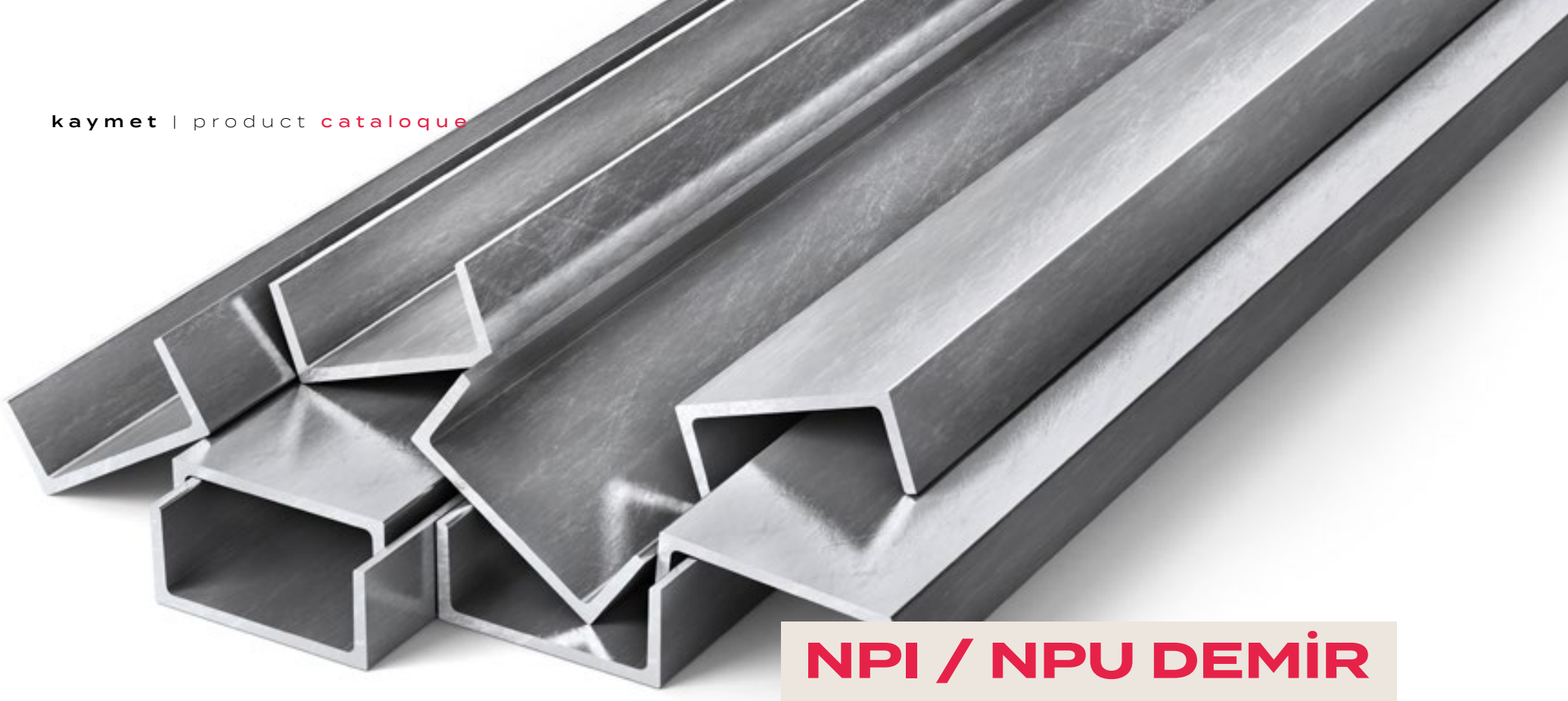
Kalınlık: 6 mm'den 40 mm'ye kadar

Flat bars, which have a wide range of uses, are manufactured using hot or cold rolled raw materials in different sizes and in S235JR (ST37), S275JR (ST44) and S355JR (ST52) qualities according to their width and thickness. Flat bars, which are needed in many areas of manufacturing and are an important building material, are named in two separate categories as cold or hot surface according to surface types. Cold surface flat bars are generally preferred in production processes that require surface precision, and hot and cold flat bars can be diversified according to raw material qualities in terms of flexibility and strength. Generally, 6 meters of hot flat bars and 3-4 or 6 meters of cold flat bars are manufactured, and some sizes of flat bars can be manufactured in different lengths.

Flat Bar Manufacturing Range: Width: From 10 mm to 100 mm • Thickness: From 3mm to 5mm

Flat Bar Manufacturing Range: Width: From 10 mm to 150 mm • Thickness: From 6mm to 40mm

GENİŞLİK (a) (mm)	KALINLIK (b) (mm)															
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15	16	18	20	25	30	40
10	0.24	0.31	0.39													
11	0.26	0.35	0.43	0.51												
12	0.28	0.38	0.47	0.56	0.66	0.75										
14	0.33	0.44	0.55	0.66	0.77	0.88										
16	0.38	0.50	0.63	0.75	0.88	1.00										
18	0.42	0.57	0.70	0.85	0.99	1.13										
20	0.47	0.63	0.79	0.94	1.10	1.26	1.41	1.57								
23	0.54	0.72	0.90	1.08	1.26	1.44	1.63	1.81								
25	0.49	0.79	0.98	1.18	1.37	1.57	1.77	1.96								
28	0.66	0.88	1.09	1.32	1.54	1.76	1.98	2.20								
30	0.70	0.94	1.18	1.41	1.65	1.88	2.12	2.36								
35	0.82	1.10	1.37	1.65	1.92	2.20	2.47	2.75								
38	0.90	1.19	1.49	1.79	2.09	2.39	2.69	2.98	3.58							
40	0.94	1.26	1.57	1.88	2.20	2.51	2.83	3.14	3.77	4.71	5.02	5.65	6.28			
45	1.06	1.41	1.76	2.12	2.47	2.83	3.18	3.53	4.24	5.30	5.65	6.36	7.07			
50	1.18	1.57	1.96	2.36	2.75	3.14	3.53	3.93	4.71	5.89	6.28	7.07	7.85	9.81	11.7	
60			2.35	2.83	3.30	3.77	4.24	4.71	5.62	7.07	7.54	8.48	9.42	11.7	14.1	18.8
65				3.06	3.57	4.08	4.59	5.10	6.12	7.65	8.16	9.19	10.2	12.7	15.3	20.4
70				3.28	3.85	4.97	4.95	5.50	6.59	8.24	8.79	9.89	10.9	13.7	16.4	21.9
75				3.53	4.12	4.71	5.30	5.89	7.07	8.83	9.42	10.6	11.7	14.7	17.6	23.5
80				3.77	4.40	5.02	5.65	6.28	7.54	9.42	10.0	11.3	12.5	15.7	18.8	25.1
90				4.24	4.95	5.65	6.36	7.07	8.48	10.1	11.3	12.7	14.1	17.6	21.1	28.2
100				4.71	5.50	6.28	7.07	7.85	9.42	11.8	12.6	14.1	15.7	19.6	23.5	31.4
110				5.18	6.05	6.91	7.77	8.64	10.4	12.9	13.8	15.5	17.2	21.5	25.9	34.5
120				5.65	6.59	7.54	8.48	9.42	11.3	14.1	15.0	16.9	18.8	23.5	28.2	37.6
125				5.89	6.87	7.85	8.83	9.81	11.8	14.7	15.7	17.6	19.6	24.5	29.4	39.2
130				6.12	7.14	8.16	9.19	10.2	12.2	15.3	16.3	18.3	20.4	25.5	30.6	40.8
140				6.59	7.69	8.79	9.90	11.0	13.2	16.5	17.6	19.7	21.9	27.4	32.9	43.9
150				7.07	8.24	9.42	10.6	11.78	14.1	17.7	18.8	21.1	23.5	29.4	35.3	47.1



NPI / NPU DEMİR

NPI / NPU IRON

Farklı kullanım alanları olmakla birlikte genel olarak konstrüksiyon, makine ve taşıyıcı yapı elemanları grubunda sıklıkla ihtiyaç duyulan ve önemli bir yapı malzemesi olan NPU ve NPI demirleri S235JR (ST37), S275JR (ST44) ve S355JR (ST52) kalitelerinde sıcak haddelenmiş hammaddeler kullanılarak farklı ebatlarda üretilmektedir. Küçük ebatlarda standart 6 metre boyunda büyük ebatlarda ise standart 12 metre boyunda üretilen NPU ve NPI demirleri özel sipariş doğrultusunda farklı uzunluklarda da üretilabilmektedir.

Üretim Aralığı: NPU Demir: 65 mm'den 300 mm'ye kadar • NPI Demir: 80 mm'den 300 mm'ye kadar

Although they have different fields of use, NPU and NPI irons, which are frequently needed in construction, machinery and bearing structure elements and are important building materials, manufactured in different sizes using hot rolled raw materials in S235JR (ST37), S275JR (ST44) and S355JR (ST52) qualities. NPU and NPI irons, which are manufactured in standard 6 meters in small sizes and in standard 12 meters in large sizes, can also be manufactured in different lengths according to special order.

Manufacturing Range: NPU Iron: From 65 mm to 300 mm • NPI Iron: From 80 mm to 300 mm

NPU Demir *NPU Iron*

ANMA ADI	EBATLAR (h×b)	GÖVDE KALINLIĞI (s)	YANAK KALINLIĞI (t)	AĞIRLIK
(mm)	(mm)	(mm)	(kg/mt)	
65 NPU	65×42	5.5	7.5	7.090
80 NPU	80×45	6	8	8.640
100 NPU	100×50	6	8.5	10.600
120 NPU	120×55	7	9	13.400
140 NPU	140×60	7	10	16.000
160 NPU	160×55	7.5	10.5	18.800
180 NPU	180×70	8	11	22.000
200 NPU	200×80	8.5	1.5	25.300
220 NPU	220×80	9	12	29.400
240 NPU	240×85	9.5	13	33.200
260 NPU	260×90	10	14	37.900
280 NPU	280×95	10	15	41.800
300 NPU	300×100	10	16	46.200

NPI Demir *NPU Iron*

ANMA ADI	EBATLAR (h×b)	GÖVDE KALINLIĞI (s)	YANAK KALINLIĞI (t)	AĞIRLIK
(mm)	(mm)	(mm)	(kg/mt)	
80 NPI	80×42	3.9	5.9	5.950
100 NPI	100×50	4.5	6.8	8.320
120 NPI	120×58	5.1	7.7	11.200
140 NPI	140×66	5.7	8.6	14.370
160 NPI	160×75	6.3	9.5	17.900
180 NPI	180×82	6.9	10.4	21.900
200 NPI	200×90	7.5	11.3	26.300
220 NPI	220×98	8.1	12.2	31.100
240 NPI	240×106	8.7	13.1	36.200
260 NPI	260×113	9.4	14.1	41.900
280 NPI	280×119	10.1	15.2	48.000
300 NPI	300×125	10.8	16.2	54.200

TRANSMİSYON MİLLER

TRANSMISSION BARS

Transmisyon milleri soğuk çekme işlemi uygulanarak elde edilen yuvarlak kesitli çelik mamullerdir. S235JR (ST37), SAE 1008, SAE 1010 gibi kalitelerde ve farklı çaplarda üretilen transmisyon milleri düşük karbon değerleri sayesinde kaynak işlemine oldukça elverişli ve yüksek kaynak kabiliyetine sahip malzemelerdir.

Makine, otomotiv, çelik eşya ve mobilya sektörleri başta olmak üzere birçok faaliyet alanında ihtiyaç duyulan transmisyon milleri, yüzey kalitelerine göre de farklı kullanım amaçları için çeşitlenebilmektedir.

Soğuk çekme işlemi sonrası standart kalite olarak üretilen transmisyon millerine yüzey hassasiyeti gerektiren durumlarda taşlama işlemi uygulanabilmekte ve bunun neticesinde daha temiz ve parlak yüzeyli taşlanmış transmisyon milleri imal edilebilmektedir.

Üretim aralığı:

Çap: 3 mm'den 85 mm'ye kadar.



Transmission bars are round-sectioned steel products obtained by the cold drawing process. Transmission bars, which can be produced in different diameters and with different grades such as S235JR (ST37), SAE 1008 and SAE 1010, are highly suitable for welding and have high welding ability thanks to their low carbon values.

Transmission bars required in numerous fields of activity, especially in machinery, automotive, steel goods and furniture industries, can be diversified for different purposes depending on their surface qualities.

After the cold drawing process, transmission bars produced at standard quality can be ground in cases where surface precision is required, which will provide cleaner and ground transmission bars with polished surfaces.

Manufacturing range:

Diameter: from 3 mm up to 85 mm.

SAC

SHEET METAL

Metal sac ihtiyalarınızda uzmanlaşmış bir firma olarak, mşterilerimize kaliteli hizmet sunuyoruz. Geniş rn yelpazemizle birlikte, mşterilerimize eřitli l ve kalınlıklarda metal sac rnleri sunuyoruz. Mřterilerimizin ihtiyalarını tam olarak karşılayacak zmler sunmaktan gurur duyuyoruz. Satış ekibimiz, mşterilerimizin taleplerini yakından takip ederek, uygun rn seeneklerini sunuyor. Ayrıca, mşterilerimizin projelerine zel kesim hizmetleri de sunuyoruz. Mřteri memnuniyeti nceliėimizdir. Bu nedenle, hızlı teslimat ve rekabeti fiyatlar sunarak mşterilerimize avantaj sağlıyoruz. Ayrıca, rnlerimizdeki kaliteyi garanti etmek iin, sıkı kalite kontrol prosedrleri uyguluyoruz.

rn eřitlerimiz:

Siyah Sac, DKP Sac, HRP Sac, Trapez Sac, Galvanizli Sac, Baklava Desenli Sac, Geniřletilmiř Sac



As a company specialized in metal sheet needs, we provide our customers with high-quality service. Along with our wide range of products, we offer metal sheet products in various sizes and thicknesses to meet our customers' needs.

We take pride in providing solutions that fully meet our customers' needs. Our sales team closely follows our customers' requests and offers suitable product options. Additionally, we provide cutting services tailored to our customers' projects.

Customer satisfaction is our top priority. Therefore, we provide our customers with advantages such as fast delivery and competitive prices. We also apply strict quality control procedures to guarantee the quality of our products.

Our Products:

DKP Sheet metal, HRP Sheet Metal, Trapezoidal Sheet Metal, Galvanized Sheet Metal, Embossed diamond pattern sheet metal, Expanded Sheet Metal

KAYMET GROUP

Headquarter

Anbar Mahallesi
Nayman Sokak No: 26
Kayseri-Türkiye
T: +90 352 327 07 07
F: +90 352 322 02 75

Factory

Organize Sanayi Bölgesi
2. Cadde No: 16
Kayseri-Türkiye
T: +90 352 327 07 07
F: +90 352 322 02 75

Factory 2

İneçik Mahallesi
Fatih Sultan Mehmet Bulvarı
No:239 Kayseri - Türkiye
T: +90 352 327 07 07
F: +90 352 322 02 75

Info@kaymet.com



kaymet.com

 **KAYMET®**
KAYMET GROUP Şirkettir.