



COHIN
ENVIRONNEMENT

Votre partenaire en matière de traitement et recyclage des eaux de lavage issues :

- VÉHICULES VL PL
- BUS, AUTOCAR, TRAMWAYS
- POIDS LOURDS, BENNES, CITERNES
- MATERIEL MILITAIRE
- MATERIEL AGRICOLE ET VITICOLE

UNITÉS DE TRAITEMENT ET DE RECYCLAGE DES EAUX DE LAVAGE

« Chaque projet est défini avec la plus grande attention, **COHIN ENVIRONNEMENT** s'engage et valide au cas par cas la filière de traitement la plus adaptée au besoin, selon les charges entrantes et les exigences réglementaires ou spécifiques pour la réutilisation »

ORIGINE DE LA POLLUTION À TRAITER

Les eaux issues du lavage des véhicules, bus, trains et engins peuvent contenir différents types de pollutions qu'il faut traiter :

- Pollution insoluble : MES, huiles, graisses, hydrocarbures
- Pollution soluble et dissoute : produits organiques, détergents et produits chimiques
- Pollution pathogène : germes bactériologiques à éliminer pour la réutilisation

APPLICATIONS

Lavage extérieur des véhicules :

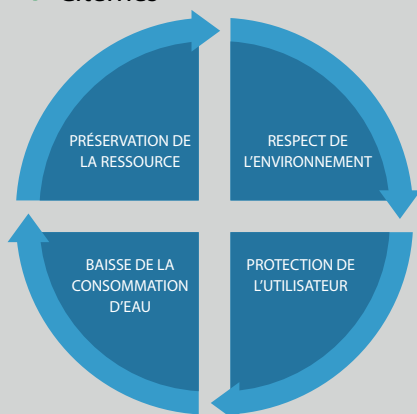
- Bus, car
- Train
- Poids lourds PL
- Véhicules légers VL
- Citernes

OBJECTIFS

- Le respect des normes de rejet
- Le maintien de la qualité de lavage
- La réduction de votre consommation d'eau
- L'absence d'odeurs nauséabondes
- Une maintenance simplifiée
- La protection du personnel contre les risques de contaminations bactériologiques

AVANTAGES

- Système compact avec faible emprise au sol
- Hautes performances épuratoires
- Élimination des germes pathogènes
- Autonomie de fonctionnement
- Peu énergivore
- Faible coût d'entretien
- Dimensionnement sur mesure
- Haute résistance du matériau



ENGAGEMENT

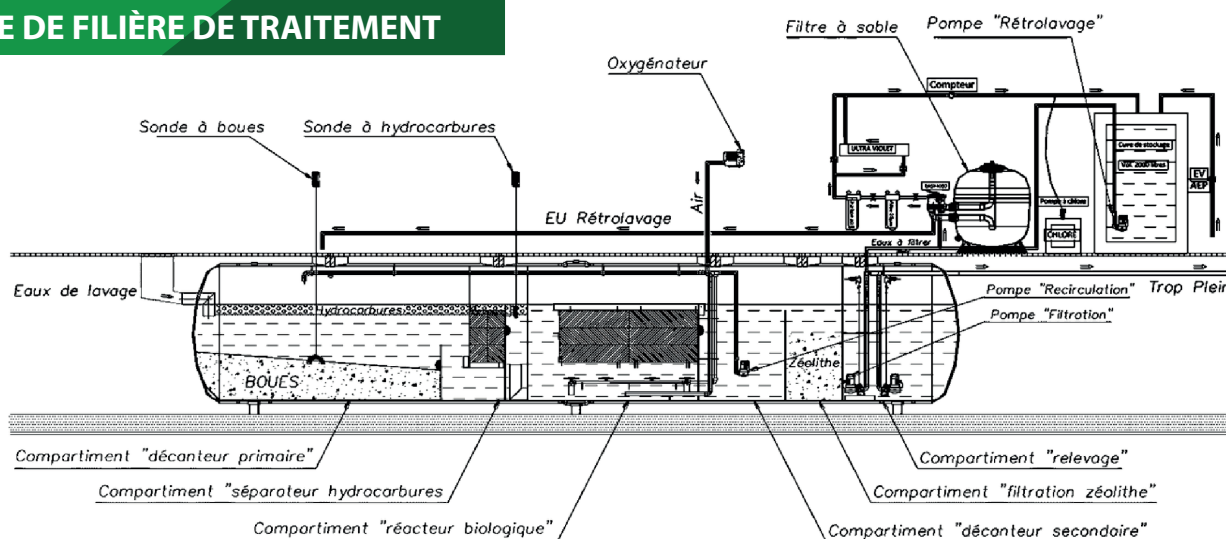
Le traitement et le recyclage de l'eau dans les stations de lavage représente à la fois un avantage du point de vue écologique et économique.

Obtention d'un taux de recyclage > 80%



COHIN
ENVIRONNEMENT

EXEMPLE DE FILIÈRE DE TRAITEMENT



1. PHASE PRIMAIRE : PRÉTRAITEMENT

- Débourbeur/Décanteur pour retenir les MES et les boues
- Séparateur d'hydrocarbures Classe A sur structures coalescentes

2. PHASE SECONDAIRE : FILTRE BI-ÉTAGÉ

- Réacteur biologique aérobie pour dégrader la pollution dissoute
- Décanteur secondaire ou clarificateur pour décanter et retenir les MES et la biomasse
- Poste de relevage pour relever les eaux vers le local technique

3. PHASE TERTIAIRE : SKID POUR TBT

- Filtre zéolithe pour absorption de la pollution dissoute
- Filtre poche 25µm
- Filtre charbon actif
- Désinfection ultraviolet + Biocide
- Stockage des eaux recyclées avant réutilisation

SERVICES

- Étude et conseils
- Installation « clés en main »
- Suivi d'installation
- Contrat d'exploitation
- Analyses des effluents
- Mise en service
- Formation

ENTRETIEN

- Hydrocurage : 3 fois par an minimum
- Renouvellement Zéolithes et Charbon actif : 1 fois tous les ans minimum

PRODUITS CHIMIQUES

- Les neutralisants
- Les accélérateurs biologiques
- Les bactéricides
- Les antimousses

