

BASALTE - FONDU

*Fabriqué par la société **EUTIT** en République tchèque depuis 1951*



Le basalte se place parmi les matériaux géologiques les plus anciens. Extrait des massifs volcaniques, le basalte est concassé, fondu à 1 300°C, coulé dans des moules, puis refroidi lentement. Grâce à ce procédé, on obtient un minéral vitrifié, le basalte fondu, sous forme de dalles, pavés, briques, plinthes, caniveaux, tuyaux, de plusieurs épaisseurs et dans une grande variété de formes, formats et reliefs. Aucun matériau naturel n'offre un panel de qualités aussi complet que le basalte fondu. Ce produit écologique présente une résistance quasi absolue à l'usure, l'abrasion, la compression, une résistance à la majorité des agents physiques et chimiques. Ces qualités ont permis à ce produit une large diffusion à travers le monde, en milieu industriel : industrie chimique, pétrochimique, alimentaire, brasseries, caves viticoles, boulangeries industrielles, les logements collectifs, dans des canalisations et lieux exposés à l'usure, aux chocs, aux agressions des agents chimiques et corrosifs. Les produits en basalte fondu sont, de couleur gris-anthracite avec des reflets bleutés, brillants, d'un aspect proche de l'acier. Joint à ces qualités techniques uniques, l'esthétique intrinsèque du basalte fondu a amené EUTIT à développer une ligne de produits à visée architecturale.