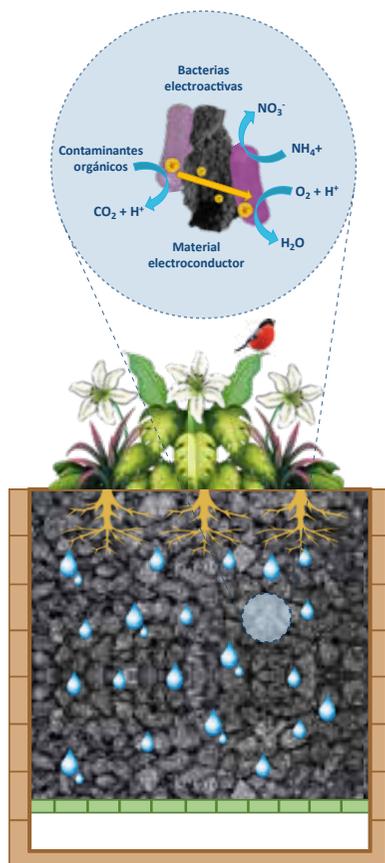


Tecnología METland®



La tecnología METland® rompe con el paradigma de los tratamientos tradicionales de agua mediante un nuevo tipo de biofiltro, producto de una década de investigación en generación biológica de corriente eléctrica. El resultado es una solución de bajo coste operativo, fácil mantenimiento y una integración paisajística que, a diferencia de los conceptos convencionales, se enseña y no se esconde. Esta tecnología ha demostrado su eficiencia para la regeneración tanto de aguas grises como negras, permitiendo el reuso seguro dentro del entorno urbano.

info@metfilter.com

www.metfilter.com



@metfilter



Metfilter S.L.



M E T f i l t e r



Soluciones sostenibles para la regeneración de aguas residuales urbanas





UNIFAMILIAR

Particular, vivienda unifamiliar (4 hab., Torreldones, Madrid)

Agua residual doméstica.

Operativo desde 2023.

Solución: unidad de flujo descendente MET4HOME®

Funcionamiento:

Primario (fosa séptica) + MET4HOME® + desinfección UV.

Capacidad de tratamiento: 1-1,5 m³/día.

Calidad del efluente:

SST<5, DQO<50ppm, Nt<20ppm, NNH_4^+ <5ppm y desinfección.

Opciones de reuso: calidad apta para riego.



COMPLEJO RESIDENCIAL

Camping Los Escullos (1.000 hab., Cabo de Gata, Almería)

Agua residual urbana procedentes de centro vacacional.

Operativo desde 2020.

Solución: 6 unidades de flujo descendente construido METland® + METland® modular.

Funcionamiento:

Primario + flujo descendente METland® + recirculación.

Capacidad de tratamiento: 80-100 m³/día.

Calidad del efluente:

SST<5, DQO<50ppm, Nt<20ppm, NNH_4^+ <5ppm.

Opciones de reuso: calidad de reuso tras desinfección.



PEQUEÑAS POBLACIONES

ESAMUR - Municipio Otos (200 hab., Moratalla, Murcia)

Agua residual urbana de pequeñas comunidades.

Operativo desde 2016.

Solución: METland® modular.

Funcionamiento: primario + METland® anóxico + Nitrif. METland® + recirculación.

Capacidad de tratamiento: 20-30 m³/día.

Calidad del efluente:

SST<5, DQO<50ppm, Nt<20ppm, NNH_4^+ <5ppm.

Opciones de reuso: calidad de reuso tras desinfección.



Alta eficiencia/m²



Elevada nitrificación



Fácil transporte



Eliminación de emergentes



Bajo coste de operación



Sin aireación mecánica



Seguimiento remoto



Sin lodos

