

WWW.ATOMPOLES.EU



PROIZVODNJA STEBROV
ATOM POLES

UVOD

Atom Poles, blagovna znamka podjetja Atom Steel d.o.o., je sinonim za inovacije in kakovost v proizvodnji stebrov. Kot povezano podjetje Atom Poles uporablja strokovno znanje podjetja Atom Steel d.o.o., s čimer zagotavlja natančnost in odličnost. Sodelovanje odraža zavezanost premikanju tehnoloških meja, kar podjetje Atom Poles uvršča v vodilni položaj v industriji.

Atom Poles je ugledno podjetje, ki mu zaupajo, prepoznano po svoji zavezanosti zagotavljanju ekonomičnih rešitev z osredotočenjem na visoko kakovost in proizvodnjo infrastrukturnih izdelkov v velikem obsegu. Z našo celovito ponudbo nudimo proizvodnjo in trženje jeklenih stebrov, zasnovanih za izpolnjevanje potreb širokega spektra uporabe.

Naši jekleni stebri najdejo namen in odlično uporabo v različnih sektorjih, vključno z razsvetljavo na avtocestah in ulicah, prometnimi znaki, električno distribucijo in daljnovodi, stolpi za brezžično komunikacijo, visokimi jambori in športnimi reflektorji, tranzitnimi stebri in stebri za vetrne turbine. Poleg funkcionalnosti smo ponosni, da nudimo raznoliko ponudbo dekorativnih stebrov in osnov za ulično razsvetljavo, kar nam omogoča, da zadostimo potrebam različnih urbanih pokrajin v smislu estetike in oblikovanja.

V podjetju Atom Poles naša zavezanost odličnosti presega meje proizvodne linije; je integrirana v našo zavezanost zagotavljanju zanesljivih, vzdržljivih in inovativnih rešitev, ki prispevajo k izboljšanju in trajnosti moderne infrastrukture.

Natančnost, vtkana v oblikovanje naših stebrov je dokaz naše neomajne zavezanosti inženirski odličnosti.. Vsak lok, vsak vogal je strokovno izdelan, da se uskladi z okoljem, hkrati pa ohranja optimalno strukturno integriteto. Ta natančnost presega samo obliko; je odraz naše zavezanosti izboljšanju vizualne privlačnosti infrastrukture, kateri prispevamo.

Poleg tega trajnost, integrirana v konstrukcijo naših stebrov, predstavlja simbol naše trdne zavezanosti kakovosti. Ti stebri so zasnovani, da vzdržijo preizkušnje časa in neprizanesljivost različnih okoljskih pogojev. Ne glede na to, ali gre za izzive, ki jih prinašajo spremenljivi vremenski vzorci ali potrebo po dolgotrajni, zanesljivi infrastrukturi, naši stebri so izdelani, da presežejo pričakovanja.

V bistvu naši stebri predstavljajo združitev umetnosti in inženirstva. Združujejo sinergijo estetskih fines in robustno konstrukcijo, postavljajo standard odličnosti v svetu infrastrukturnih rešitev. Atom Poles stoji kot simbol kakovosti, kjer vsak izdelek ni le funkcionalni element, ampak izdelek natančnosti in trajnosti, ki prispeva k vizualni in strukturni harmoniji pokrajine.

OSMEROKOTNI STERBI



OSMEROKOTNI STEBRI

Osmerokotni stebri, utelešenje strukturne odličnosti, so skrbno izdelani v procesu sofisticirane proizvodnje v podjetju Atom Poles. Naša zavezanost kakovosti se začne s skrbnim izborom vroče valjanih jeklenih kolotov visoke kakovosti, ki zagotavljajo vzdržljivo in močno osnovo za vsak steber.

Proizvodni tok se nadaljuje z avtomatiziranim postopkom, ki natančno reže in upogiba ali stiska trapezoidne plošče v prepoznavne osmerokotne stebre. Ta natančnost ne priča le naši zavezanosti detajlom, ampak tudi zagotavlja enotnost in strukturno integriteto. Osmerokotna konfiguracija se doseže z zagnanim fokusom na ohranjanje natančnosti dimenzij, kar tem stebrom omogoča, da se neopazno integrirajo v različne infrastrukturne uporabe.

Tisto, kar osmerokotne stebre ločuje od drugih, je tehnika vzdolžnega varjenja, ki se uporablja med proizvodnjo. Zahvaljujoč elektroobločnemu varjenju se strani brezšivno združujejo, kar dodatno povečuje strukturno stabilnost in dolgotrajnost stebrov. Ta metoda varjenja ustvarja robusten spoj, ki prenaša napetosti iz okolja in prispeva k splošni zanesljivosti infrastrukture.

Zaradi tega Atom Poles nudi osmerokotne stebre, ki ne samo da izpolnjujejo, ampak presegajo industrijske standarde. Od razsvetljave na avtocestah in ulicah do osvetlitve prometnih znakov, električne distribucije in prenosnih stolpov, naši osmerokotni stebri služijo kot simbol inovacij in odličnosti v svetu infrastrukturnih izdelkov. Poleg tega njihova prilagodljivost omogoča njihovo uporabo v aplikacijah, kot so stolpi za brezžično komunikacijo, visoki jambori in športni reflektorji, tranzitni stebri in stebri za vetrne turbine.

V našem prizadevanju za odličnost presegamo meje funkcionalnosti. Atom Poles nudi bogato ponudbo osmerokotnih stebrov, ki ne samo da imajo praktičen namen, ampak tudi prispevajo k vizualni estetiki urbanih pokrajin. Ne glede na to, ali gre za natančnost oblikovanja ali robustnost konstrukcije, naši osmerokotni stebri predstavljajo združitev inženirskega znanja in zavezanosti kakovosti, ki opredeljujejo Atom Poles v svetu infrastrukturnih rešitev.

OSMEROKOTNI STEBRI ZA ULIČNO RAZSVETLJAVO Z DOLGIM NOSILCEM

Velikost stebra (mm)

„H“	„h“	„d1“	„d2“	„Thk“
6.000	5.000	75	130	4
8.000	7.000	75	156	4
9.000	8.000	75	156	4
10.000	8.000	75	180	4
12.000	10.000	90	250	4
14.000	12.000	90	285	4

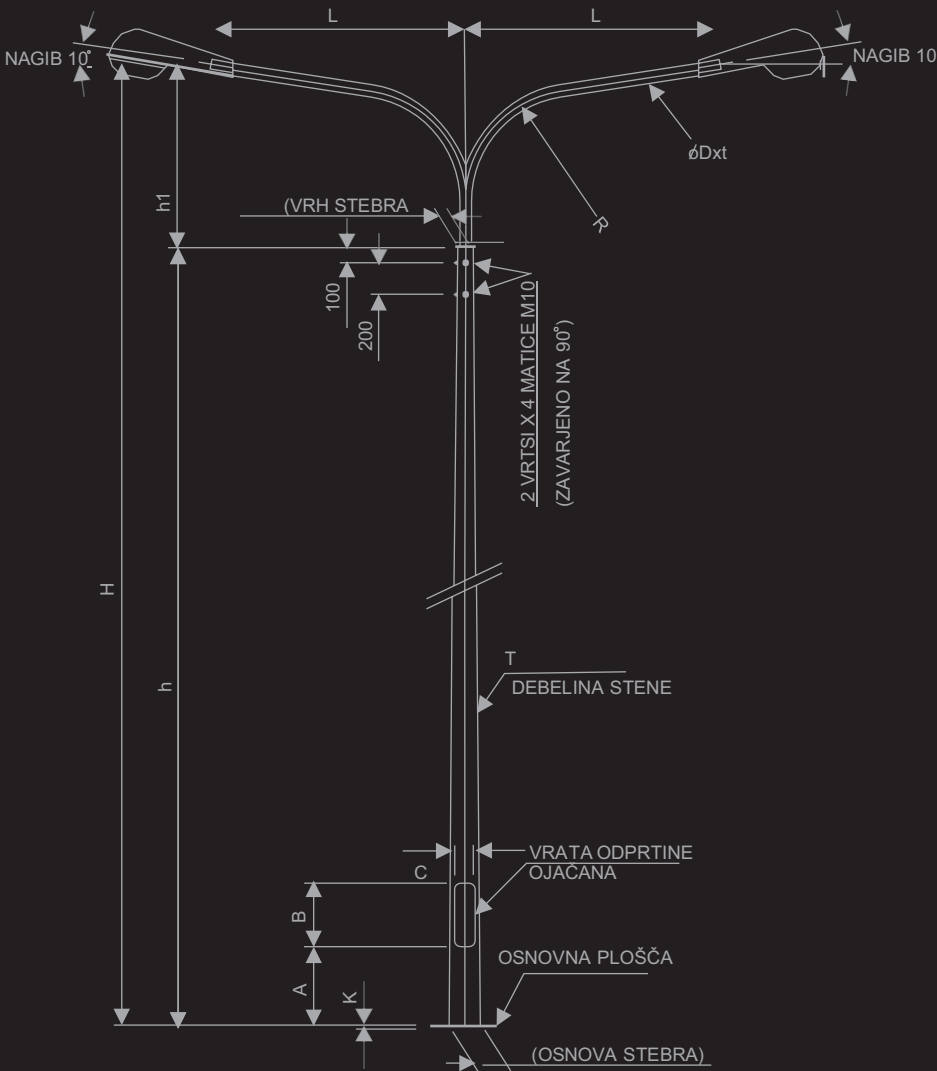
Velikost kraka (mm)

„h1“	„L“	„R“	„ØD x t“
1.000	1.000	700	60,3 x 2,90
1.000	1.500	700	60,3 x 2,90
1.000	1.500	700	60,3 x 2,90
2.000	2.000	1.000	60,3 x 3,65
2.000	2.500	1.500	60,3 x 3,65
2.000	2.500	1.500	60,3 x 3,65

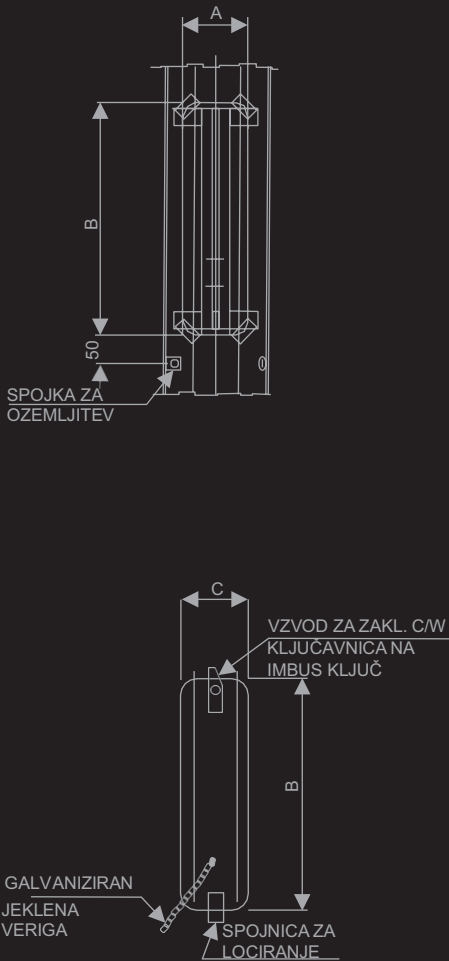
Odprtina za vrata (mm)

„A“	„B“	„C“
600	400	100
600	400	100
600	400	100
600	400	100
600	500	120
600	500	120

Podrobnosti stebra + nosilca



Podrobnosti vratne odprtine



OSMEROKOTNI STEBRI

OSMEROKOTNI STEBRI ZA ULIČNO RAZSVETLJAVO Z DOLGIM NOSILCEM

Velikost prirobnice/ temeljne plošče (mm)

„D“	„E“	„F“	„G“	„K“
400	300	22	35	10
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15
400	300	32	50	20
400	350	32	50	20

Velikost sidrnega vijaka (mm)

„OPxQ“	„R“	„M“	„Kol.“
18x400	50	100	4 kos.
24x500	50	100	4 kos.
24x500	50	100	4 kos.
24x500	50	100	4 kos.
27x700	50	100	4 kos.
27x700	75	100	4 kos.

Kratice/ opombe

Okrajšave:

Velikost stebra:
H = Skupna višina
h = Višina okna
d1 = Zgornji premer
d2 = Spodnji premer
Thk = Debelina stene okna

Velikost kraka:
h 1 = višina nosilca,
L = razpon
R = Polmer
Dxt = premer x debelina.

Vratna odprtina:
A = Višina vratne odprtine nad tlemi
B = Velikost vrat
C = širina vrat.

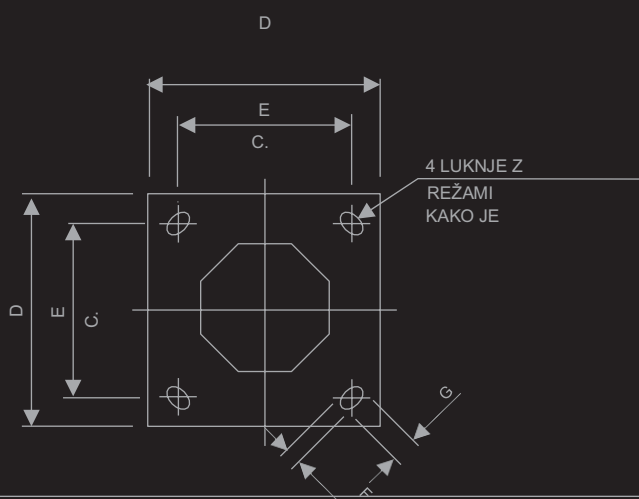
Prirobnica/ temeljna plošča:
D = Dimenzija
E = razdalja med luknjami
F = širina luknje
G = dolžina luknje
K = Debelina plošče.

Sidni vijaki:
P = Premer vijaka
Q = Višina vijaka
R = Polmer
N = Višina upogiba
Q = Št. potrebnih vijakov/steber.

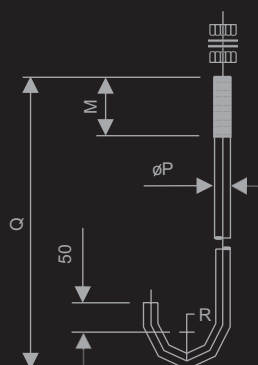
Opombe:

- Vse dimenzije so v mm
- Dizajn v skladu z EN 40:2000
Obremenitve BS CP3, Poglavje 5, Del 2
- Maks. hitrost vetra 160 km/h.
- Zaključna obdelava: Vroče pocinkano po BS ISO1461 (ali po naročilu).
- Dodatna oprema iz mehkega jekla
- Stebri izdelani iz jekla razreda FE 510C (v skladu z EN 10025).

Podrobnosti prirobnice



Podrobnosti sidrnih vijakov



OSMEROKOTNI STEBRI ZA ULIČNO RAZSVETLJAVO Z DOLGIM NOSILCEM

Velikost stebra (mm)

„H“	„d1“	„d2“	„Thk“
6.000	60	130	4
8.000	60	150	4
9.000	75	165	4
10.000	75	180	4

Velikost kraka (mm)

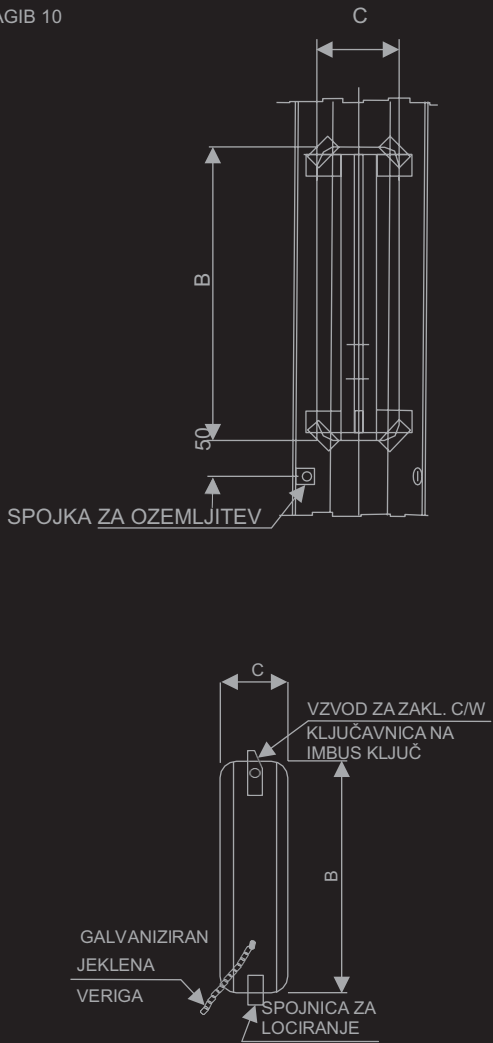
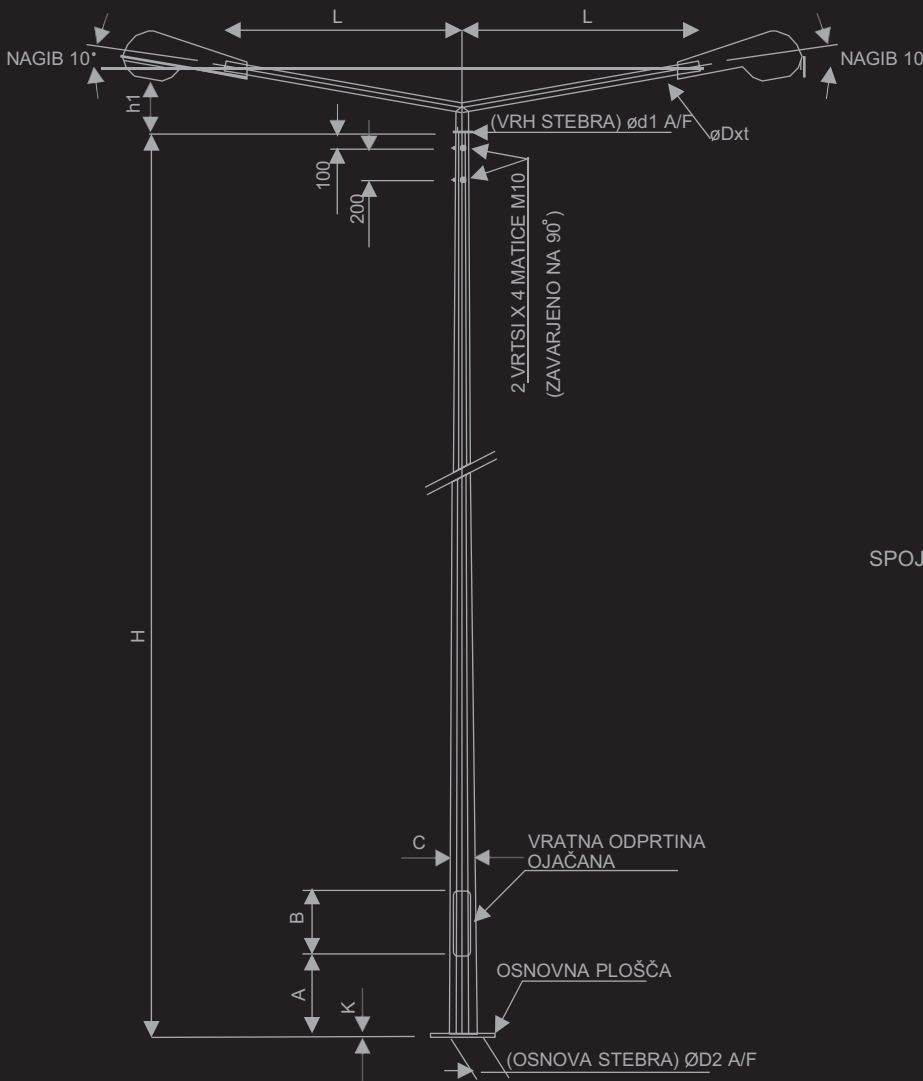
„h1“	„L“	„OD x t“
190	500	60,3 x 2,90
225	700	60,3 x 2,90
275	1.000	60,3 x 2,90
375	1.500	60,3 x 3,65

Odprtina za vrata (mm)

„A“	„B“	„C“
600	400	100
600	400	100
600	400	100
600	400	110

Podrobnosti stebra + nosilca

Podrobnosti odprtine za vrata



OSMEROKOTNI STEBRI

OSMEROKOTNI STEBRI ZA ULIČNO RAZSVETLJAVO Z DOLGIM NOSILCEM

Velikost prirobnice/ temeljne plošče
(mm)

„D“	„E“	„F“	„G“	„K“
400	300	22	35	10
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15

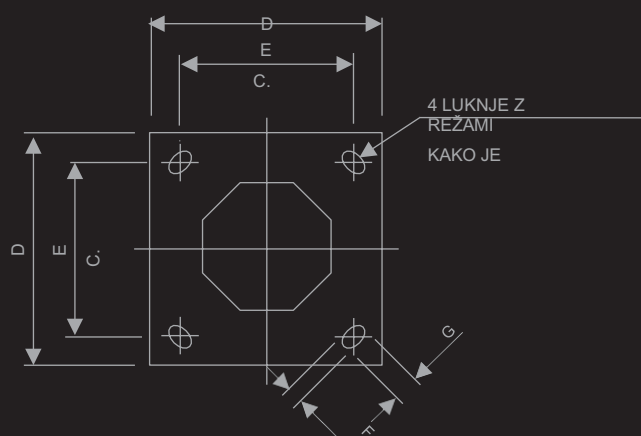
Velikost sidrnega vijaka
(mm)

„ØPxQ“	„R“	„M“	„Kol.“
18x400	50	100	4 kos.
24x500	50	100	4 kos.
24x500	50	100	4 kos.
24x500	50	100	4 kos.

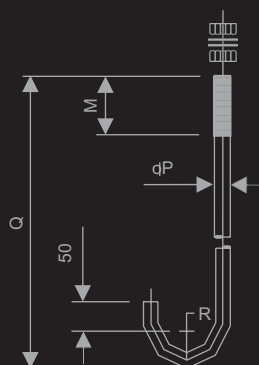
Okrajšave: Kratice/ opombe

- I) Velikost stebra:
h = Višina okna
dl = Zgornji premer
d2 = Spodnji premer
Thk = Debelina stene okna
- (II) Velikost kraka:
h 1 = višina nosilca,
L = razpon
Dxt = premer x debelina.
- (III) Vratna odprtina:
A = Višina vratne odprtine nad tlemi
B = Velikost vrat
C = širina vrat.
- (IV) Prirobnica/ temeljna plošča:
D = Dimenzija
E = razdalja med luknjami
F = širina luknje
G = dolžina luknje
K = Debelina plošče.
- (V) Sidrni vijaki:
P = Premer vijaka
Q = Višina vijaka
R = Polmer
N = Višina upogiba
Q = Št. potrebnih vijakov/steber.

Podrobnosti prirobnice



Podrobnosti sidrnih vijakov



Opombe:

- Vse dimenzije so v mm
- Dizajn v skladu z EN 40:2000 Obremenitve BS CP3, Poglavje 5, Del 2
- Maks. hitrost vetra 160 km/h.
- Zaključna obdelava: Vroče pocinkano po BS ISO1461 (ali po naročilu).
- Dodatna oprema iz mehkega jekla
- Stebri izdelani iz jekla razreda FE 510C (v skladu z EN 10025).

OSMEROKOTNI STERBI

OSMEROKOTNI STEBRI ZA ULIČNO RAZSVETLJAVO Z KRATKIM NOSILCEM

Velikost stebra (mm)

„H“	„d1“	„d2“	„T“	
12.000	90	250	4	
14.000	90	285	4	
15.000	105	300	5	4
16.000	105	320	5	4
18.000	105	375	5	4

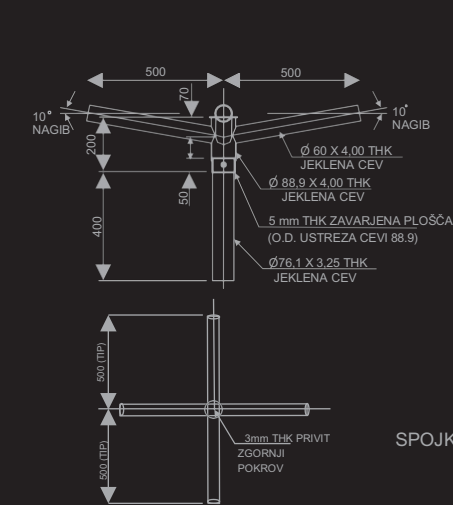
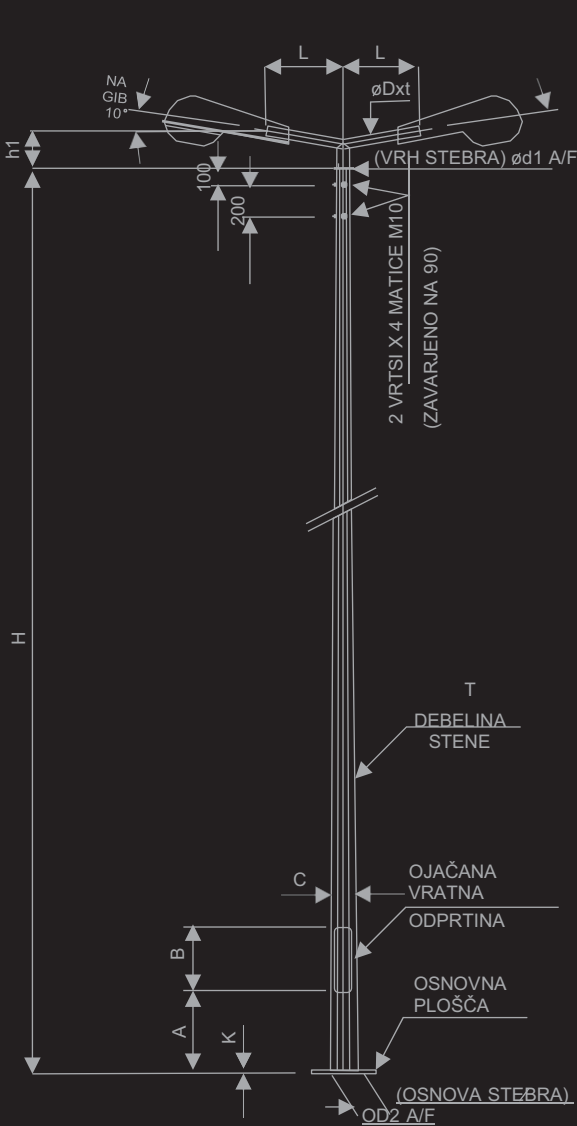
Velikost kraka (mm)

„h1“	„L“	„OD xt“
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00

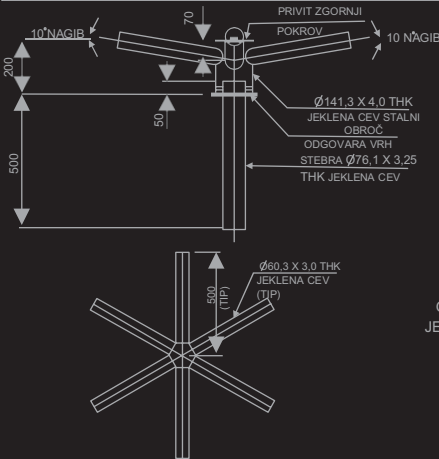
Odprtina za vrata (mm)

„A“	„B“	„C“
600	500	120
600	500	120
600	500	140
600	500	140
600	500	140

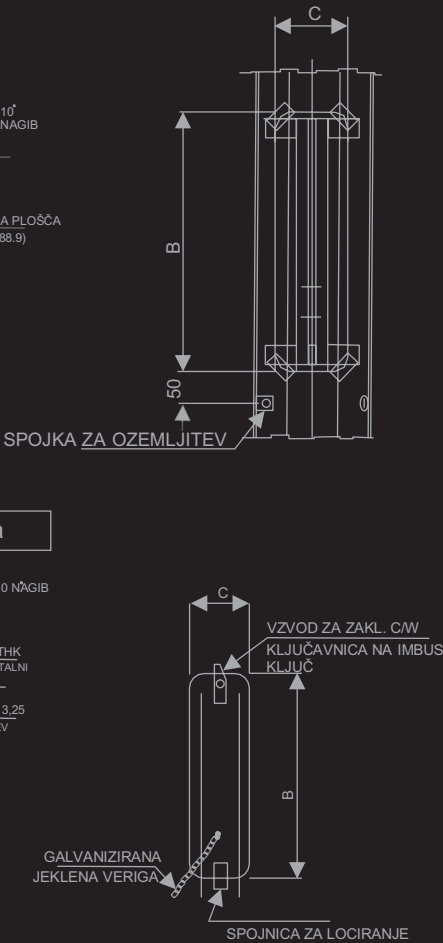
Podrobnosti stebra + nosilca



Podrobnosti 4-stranskega nosilca



Podrobnosti 6-stranskega nosilca



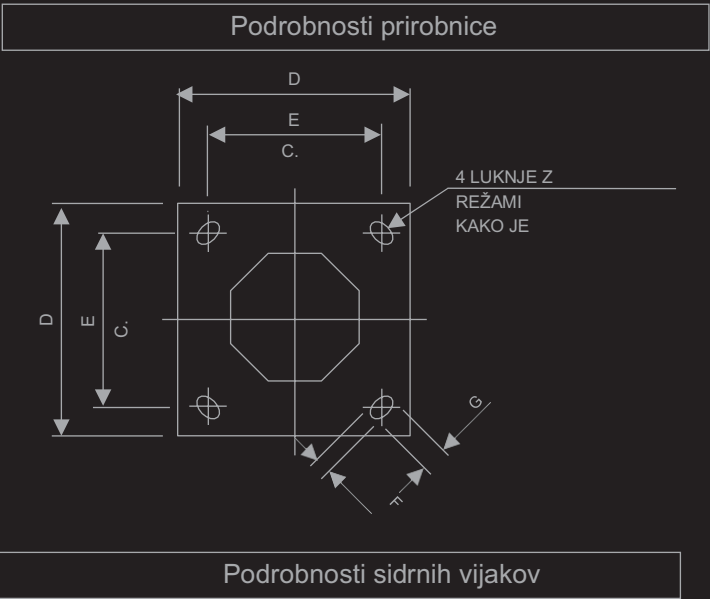
OSMEROKOTNI STEBRI

OSMEROKOTNI STEBRI ZA ULIČNO RAZSVETLJAVO Z KRATKIM NOSILCEM

Velikost prirobnice/ temeljne plošče (mm)				
„D“	„E“	„F“	„G“	„K“
400	300	32	45	20
400	300	32	50	25
450	350	35	50	25
450	350	35	50	30
500	400	38	50	35

Velikost sidrnega vijaka (mm)			
„ØPxQ“	„R“	„R“	„Kol.“
27x700	75	120	4 kos.
27x900	75	150	4 kos.
30x1000	75	150	4 kos.
30x1000	75	150	4 kos.
32x1000	75	150	4 kos.

Kratice/ opombe
Okrajšave: Velikost stebra: h = Višina okna d1 = Zgornji premer d2 = Spodnji premer Thk = Debelina stene okna Velikost kraka: h 1 = višina nosilca, L = razpon Dxt = premer x debelina. Vratna odprtina: A = Višina vratne odprtine nad tlemi B = Velikost vrat C = širina vrat. Prirobnica/ temeljna plošča: D = Dimenzija E = razdalja med luknjami F = širina luknje G = dolžina luknje K = Debelina plošče. Sidrni vijaki: P = Premer vijaka Q = Višina vijaka R = Polmer N = Višina upogiba Q = Št. potrebnih vijakov/steber.
Opombe: 1. Vse dimenzije so v mm 2. Dizajn v skladu z EN 40:2000 Obremenitve BS CP3, Poglavje 5, Del 2 3. Maks. hitrost vetra 160 km/h. 4. Zaključna obdelava: Vroče pocinkano po BS ISO1461 (ali po naročilu). 5. Dodatna oprema iz mehkega jekla 6. Stebri izdelani iz jekla razreda FE 510C (v skladu z EN 10025).



OKROGLI KONIČNI STEBRI



OKROGLI KONIČNI STEBRI

Okrogli konični stebri, prepoznavni po gladkem in konusnem dizajnu, predstavljajo vrhunec inženirske natančnosti v svetu infrastrukturnih rešitev. Pri nas v Atom Poles se pedantni proizvodni proces s skrbnim izborom vroče valjanih jeklenih kolotov visoke kakovosti, ki zagotavljajo vzdržljivo in odporno osnovo za vsak steber.

Avtomatizirana proizvodnja vključuje sofisticirano povezovanje rezanja in upogibanja ali stiskanja trapezoidnih plošč v elegantne konične oblike, ki karakterizirajo te stebre. Ta postopek, ki se izvaja izjemno natančno, ne zagotavlja le izenačenosti, temveč tudi jamči strukturno integriteto, kar okroglim koničnim stebrom omogoča integracijo v različne infrastrukturne aplikacije.

Ključna značilnost naše proizvodne metodologije je uporaba vzdolžnega varjenja z uporabo tehnike elektroobločnega varjenja. Ta proces brezšivno vari stranice konične oblike, kar dodatno povečuje strukturno stabilnost in dolgotrajnost stebrov. Uporaba lokovnega varjenja ustvari robusten in vzdržljiv spoj, ki prenese napetosti iz okolja in prispeva k splošni zanesljivosti infrastrukture.

Atom Poles ponosno nudi tudi okrogle konične stebre, ki ne samo da izpolnjujejo, ampak presegajo industrijske standarde. Ti stebri najdejo svojo uporabo v različnih aplikacijah, od razsvetljave na avtocestah in ulicah do osvetlitve prometnih znakov, električne distribucije in prenosnih stolpov. Poleg tega se uporabljajo tudi za stolpe brezžične komunikacije, visoke jambore in športne reflektorje, tranzitne stebre, solarno razsvetljavo in stebre za vetrne turbine.

Naša predanost presega meje same funkcionalnosti. Atom Poles nudi bogato ponudbo okroglih koničnih stebrov, ki ne samo da imajo praktičen namen, ampak tudi prispevajo k estetski privlačnosti urbanih pokrajin. Ne glede na to, ali gre za natančnost oblikovanja ali robustnost konstrukcije, naši okrogli konični stebri predstavljajo združitev inženirske odličnosti in trajne zavezanosti kakovosti, ki opredeljujejo Atom Poles v svetu infrastrukturnih rešitev.

OKROGLI KONIČNI STEBRI

KONIČNI STEBER ZA RAZSVETLJAVO RASVETNI STUB SPECIFIKACIJE ORODJA STROJA ZA UPRAVLJANJE

dolžina orodja 16 m; stopnja konusa: 11/1000; Zunanji premer manjšega konca: 60 mm; Zunanji premer večjega konca: 236 mm; Osnovna debelina: 3-4 mm Lahko obdeluje KONIČNE OKROGLE svetilne stebre navedenih velikosti.

Tabela dolžine svetlobnega stebra, zunanji premer majhnega konca, zunanji premer velikega konca

OD manjšega konca (mm)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210
dolžina stebra (m)	Tabela zunanjih premerov večjega konca kraja (mm)															
2	82	92	102	112	122	132	142	152	162	172	182	192	202	212	222	232
3	93	103	113	123	133	143	153	163	173	183	193	203	213	223	233	
4	104	114	124	134	144	154	164	174	184	194	204	214	224	234		
5	115	125	135	145	155	165	175	185	195	205	215	225	235			
6	126	136	146	156	166	176	186	196	206	216	226	236				
7	137	147	157	167	177	187	197	207	217	227						
8	148	158	168	178	188	198	208	218	228							
9	159	169	179	189	199	209	219	229								
10	170	180	190	200	210	220	230									
11	181	191	201	211	221	231										
12	192	202	212	222	232											

dolžina orodja 13 m; stopnja konusa: 13/1000; Zunanji premer manjšega konca: 60 mm; Zunanji premer večjega konca: 268 mm; Osnovna debelina: 3-4 mm Lahko obdeluje KONIČNE OKROGLE svetilne stebre navedenih velikosti.

Tabela dolžine svetlobnega stebra, zunanji premer majhnega konca, zunanji premer velikega konca

OD manjšega konca (mm)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210
dolžina stebra (m)	Tabela zunanjih premerov večjega konca kraja (mm)															
2	86	96	106	116	126	136	146	156	166	176	186	196	206	216	226	236
3	99	109	119	129	139	149	159	169	179	189	199	209	219	229	239	249
4	112	122	132	142	152	162	172	182	192	202	212	222	232	242	252	262
5	125	135	145	155	165	175	185	195	205	215	225	235	245	255	265	
6	138	148	158	168	178	188	198	208	218	228	238	248	258	268		
7	151	161	171	181	191	201	211	221	231	241	251	261				
8	164	174	184	194	204	214	224	234	244	254	264					
9	177	187	197	207	217	227	237	247	257	267						
10	190	200	210	220	230	240	250	260								
11	203	213	223	233	243	253	263									
12	216	226	236	246	256	266										

OKROGLI KONIČNI STEBRI

OKROGLI KONIČNI STEBRI ZA ULIČNO RAZSVETLJAVO Z DOLGIM NOSILCEM

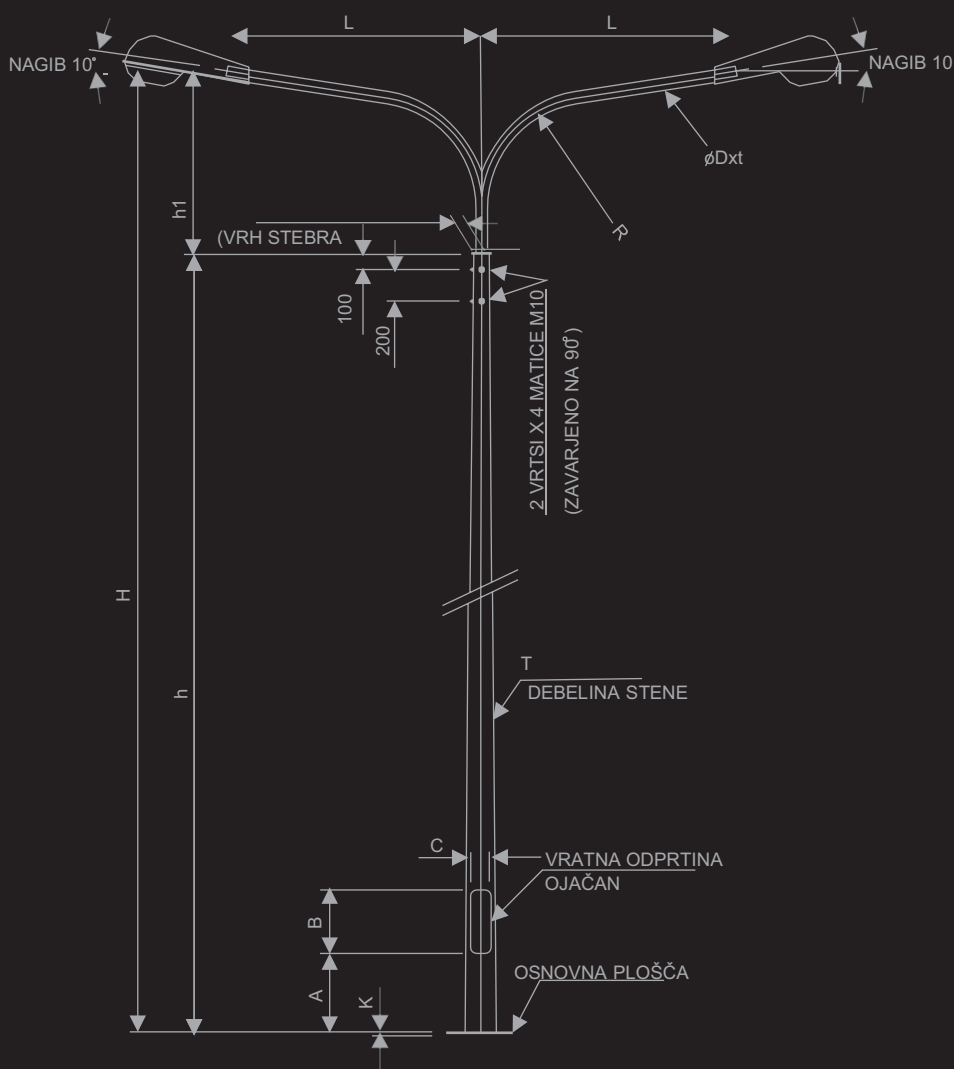
Velikost kraka (mm)

„h1“	„L“	„R“	„ØD x t“
1.000	1.000	700	60,3 x 2,90
1.000	1.500	700	60,3 x 2,90
1.000	1.500	700	60,3 x 2,90
2.000	2.000	1.000	60,3 x 3,65
2.000	2.500	1.500	60,3 x 3,65
2.000	2.500	1.500	60,3 x 3,65

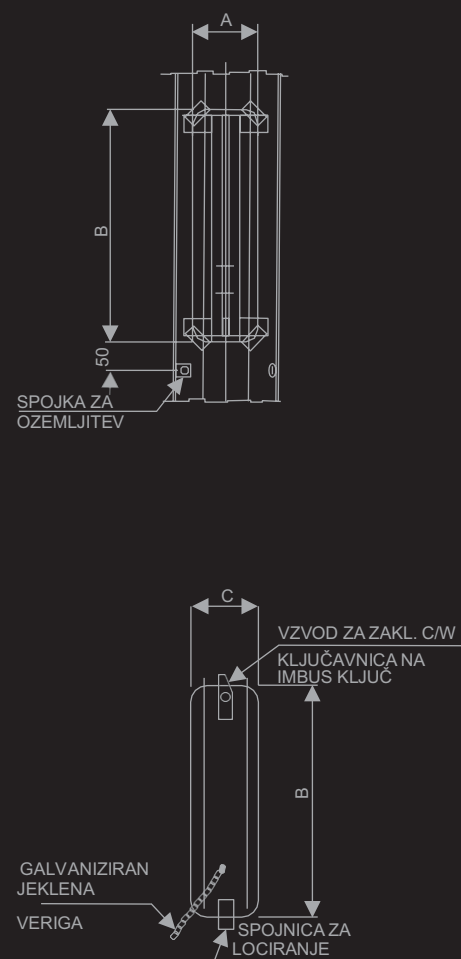
Odprtina za vrata (mm)

„A“	„B“	„C“
600	400	100
600	400	100
600	400	100
600	400	100
600	500	120
600	500	120

Podrobnosti stebra + nosilca



Podrobnosti vratne odprtine



OKROGLI KONIČNI STEBRI ZA ULIČNO RAZSVETLJAVO Z DOLGIM NOSILCEM

Velikost prirobnice/ temeljne plošče (mm)

„D“	„E“	„F“	„G“	„K“
400	300	22	35	10
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15
400	300	32	50	20
400	350	32	50	20

Velikost sidrnega vijaka (mm)

„ØP x Q“	„R“	„M“	„Kol.“
18x400	50	100	4 kos.
24x500	50	100	4 kos.
24x500	50	100	4 kos.
24x500	50	100	4 kos.
27x700	50	100	4 kos.
27x700	75	100	4 kos.

Kratice/ opombe

Okrajšave:

Velikost kraka:

h 1 = višina nosilca,

L = razpon

R = Polmer

Dxt = premer x debelina.

Vratna odprtina:

A = Višina vratne odprtine nad

tlemi B = Velikost vrat

C = širina vrat.

Prirobnica/ temeljna plošča:

D = Dimenzija

E = razdalja med luknjami

F = širina luknje

G = dolžina luknje

K = Debelina plošče.

Sidni vijaki:

P = Premer vijaka

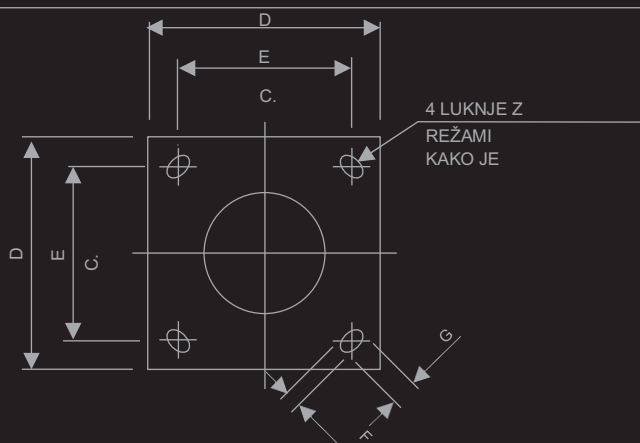
Q = Višina vijaka

R = Polmer

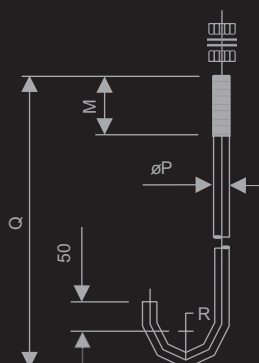
N = Višina upogiba

Q = Št. potrebnih vijakov/steber.

Podrobnosti prirobnice



Podrobnosti sidrnih vijakov



Opombe:

- Vse dimenzije so v mm
- Dizajn v skladu z EN 40:2000 Obremenitve BS CP3, Poglavje 5, Del 2
- Maks. hitrost vetra 160 km/h.
- Zaključna obdelava: Vroče pocinkano po BS ISO1461 (ali po naročilu).
- Dodatna oprema iz mehkega jekla
- Stebri izdelani iz jekla razreda FE 510C (v skladu z EN 10025).

OKROGLI KONIČNI STEBRI

OKROGLI KONIČNI STEBRI ZA ULIČNO RAZSVETLJAVO Z DOLGIM NOSILCEM

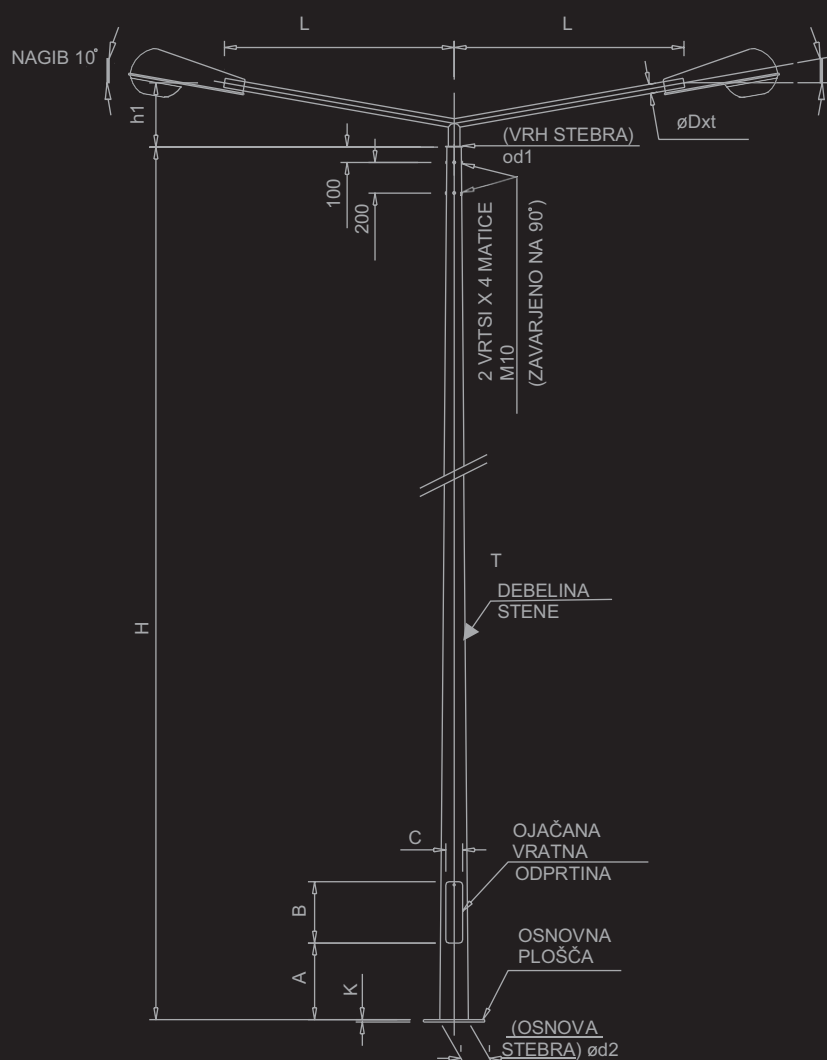
Velikost kraka (mm)

„h1“	„L“	„Ødxt“
190	500	60,3 x 2,90
225	700	60,3 x 2,90
275	1.000	60,3 x 2,90
375	1.500	60,3 x 3,65

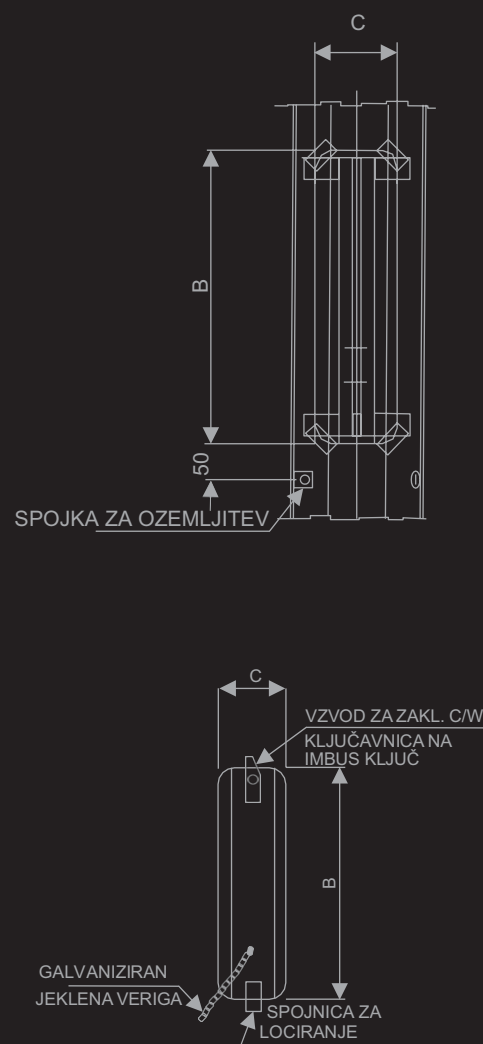
Odprtina za vrata (mm)

„A“	„B“	„C“
600	400	100
600	400	100
600	400	100
600	400	110

Podrobnosti stebra + nosilca



Podrobnosti vratne
odprtine



OKROGLI KONIČNI STEBRI ZA ULIČNO RAZSVETLJAVO Z DOLGIM NOSILCEM

Velikost prirobnice/ temeljne plošče (mm)

„D“	„E“	„F“	„G“	„K“
400	300	22	35	10
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15

Velikost sidrnega vijaka (mm)

„ØPxQ“	„R“	„M“	„Kol.“
18x400	50	100	4 kos.
24x500	50	100	4 kos.
24x500	50	100	4 kos.
24x500	50	100	4 kos.

Kratice/ opombe

Okrajšave:

Velikost kraka:
h 1 = višina nosilca,
L = razpon
Dxt = premer x debelina.

Vratna odprtina:
A = Višina vratne odprtine nad tlemi
B = Velikost vrat
C = širina vrat.

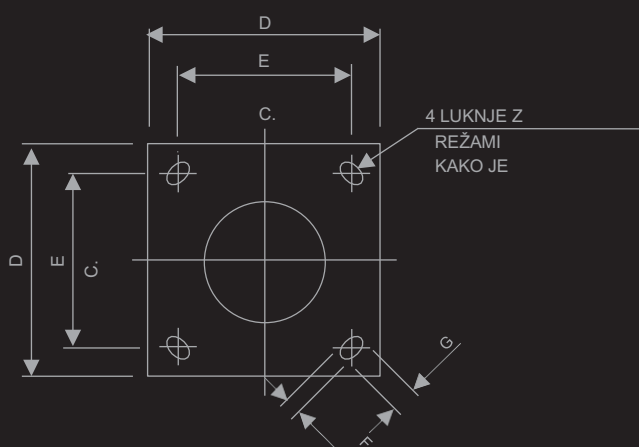
Prirobnica/ temeljna plošča:
D = Dimenzija
E = razdalja med luknjami
F = širina luknje
G = dolžina luknje
K = Debelina plošče.

Sidrni vijaki:
P = Premer vijaka
Q = Višina vijaka
R = Polmer
N = Višina upogiba
Q = Št. potrebnih vijakov/steber.

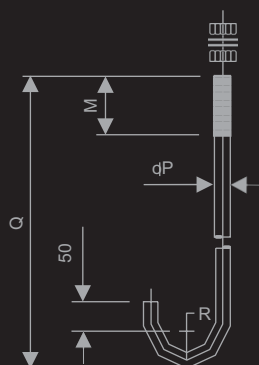
Opombe:

- Vse dimenzije so v mm
- Dizajn v skladu z EN 40:2000
Obremenitve BS CP3, Poglavje 5, Del 2
- Maks. hitrost vetra 160 km/h.
- Zaključna obdelava: Vroče pocinkano po BS ISO1461 (ali po naročilu).
- Dodatna oprema iz mehkega jekla
- Stebri izdelani iz jekla razreda FE 510C (v skladu z EN 10025).

Podrobnosti prirobnice



Podrobnosti sidrnih vijakov



OKROGLI KONIČNI STEBRI

OKROGLI KONIČNI STEBRI ZA ULIČNO RAZSVETLJAVO Z KRATKIM NOSILCEM

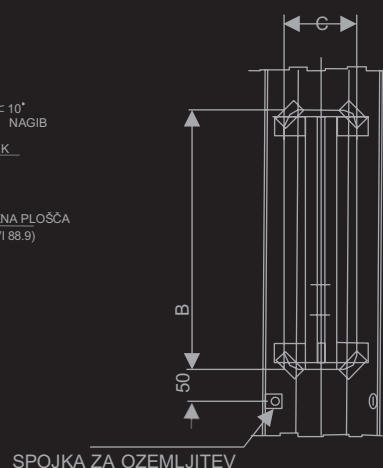
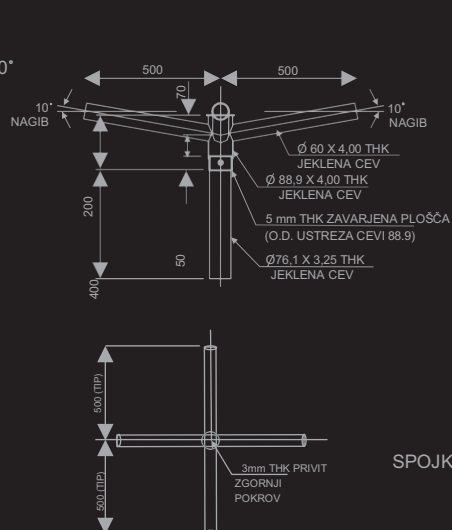
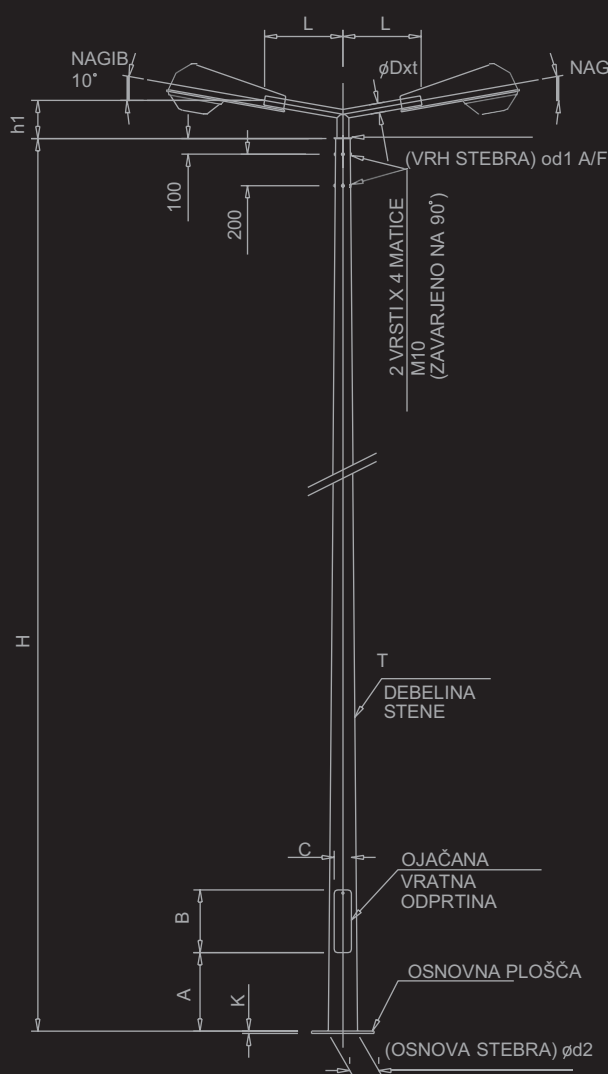
Velikost kraka (mm)

„h1“	„L“	„ØD xt“
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00

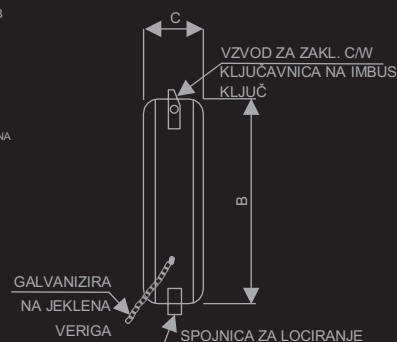
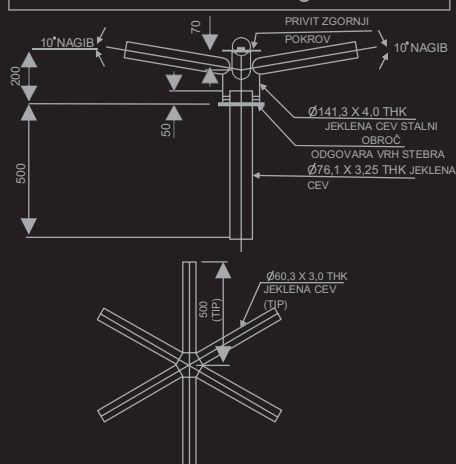
Odprtina za vrata (mm)

„A“	„B“	„C“
600	500	120
600	500	120
600	500	140
600	500	140
600	500	140

Podrobnosti stebra + nosilca



Podrobnosti 4-stranskega nosilca



Podrobnosti 6-stranskega nosilca

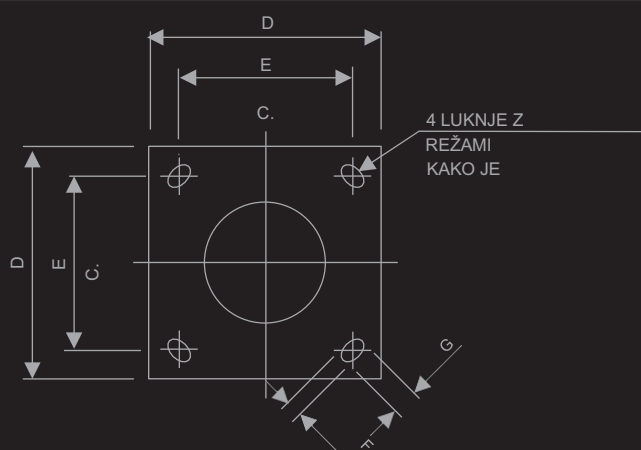
OKROGLI KONIČNI STEBRI ZA ULIČNO RAZSVETLJAVO Z KRATKIM NOSILCEM

Velikost prirobnice/ temeljne plošče (mm)				
„D“	„E“	„F“	„G“	„K“
400	300	32	45	20
400	300	32	50	25
450	350	35	50	25
450	350	35	50	30
500	400	38	50	35

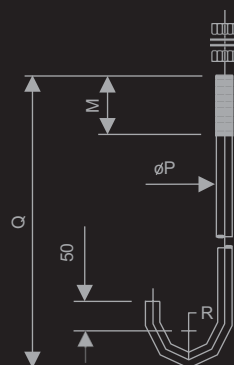
Velikost sidrnega vijaka (mm)			
„OPxQ“	„R“	„R“	„Kol.“
27x700	75	120	4 kos.
27x900	75	150	4 kos.
30x1000	75	150	4 kos.
30x1000	75	150	4 kos.
32x1000	75	150	4 kos.

Kratice/ opombe
Okrajšave: Velikost kraka: h 1 = višina nosilca, L = razpon Dxt = premer x debelina. Vratna odprtina: A = Višina vratne odprtine nad tlemi B = Velikost vrat C = širina vrat. Prirobnica/ temeljna plošča: D = Dimenzija E = razdalja med luknjami F = širina luknje G = dolžina luknje K = Debelina plošče. Sidni vijaki: P = Premer vijaka Q = Višina vijaka R = Polmer N = Višina upogiba Q = Št. potrebnih vijakov/steber. Opombe: - Vse dimenzije so v mm - Dizajn v skladu z EN 40:2000 Obremenitve BS CP3, Poglavje 5, Del 2 - Maks. hitrost vetra 160 km/h. - Zaključna obdelava: Vroče pocinkano po BS ISO1461 (ali po naročilu). - Dodatna oprema iz mehkega jekla - Stebri izdelani iz jekla razreda FE 510C (v skladu z EN 10025).

Podrobnosti prirobnice



Podrobnosti sidrnih vijakov



SEGMENTNI STEBRI



SEGMENTNI STEBRI

Segmentni stebri, ki jih odlikuje inovativno inženirstvo, prehajajo skozi specifičen proizvodni proces v podjetju Atom Poles, kjer se uporablja edinstvena metoda spajanja z vročim kovanjem, ki jih loči od drugih glede trdnosti in trajnosti. Ta metoda vključuje uporabo toplote za brezšivno spajanje cevi večjega premera na cev manjšega premera, s čimer se ustvari enoten spoj cevi neverjetne trdnosti.

Ključna prednost te metode spajanja z vročim kovanjem je njena sposobnost proizvodnje vodotesnih spojev, kar zagotavlja, da celoten steber ohrani svojo trdnost enakomerno po celotni dolžini. Za razliko od tradicionalnih metod, ki vključujejo varjenje, odsotnost varjenja pri proizvodnji segmentnih stebrov predstavlja pomembno prednost. Ta odsotnost pomeni, da se spoji s časom ne oslabijo, kar prispeva k dolgotrajnosti strukturne integritete in zanesljivosti stebrov.

V Atom Poles naša predanost kakovosti sije skozi skrbno izdelavo segmentnih stebrov. Inovativna metoda spajanja z vročim kovanjem ne le poveča trdnost, temveč tudi odpravlja morebitne slabosti, povezane z varjenimi spoji. Zaradi tega segmentni stebri predstavljajo idealno izbiro za različne aplikacije, saj nudijo robustne rešitve za razsvetljavo na avtocestah in ulicah ter osvetlitev prometnih znakov, električno distribucijo in prenosne stolpe.

Poleg njihove funkcionalne odličnosti, segmentni stebri izpolnjujejo različne estetske potrebe, s čimer prispevajo k vizualni privlačnosti urbanega okolja. Atom Poles ponosno predstavlja segmentne stebre kot primer naše predanosti vrhunskemu inženirstvu, ki preoblikuje industrijske standarde in dviguje zmogljivost infrastrukturnih rešitev.

1000000

SEKCIJSKI STEBRI ZA ULIČNO RAZSVETLJAVO Z DOLGIM NOSILCEM

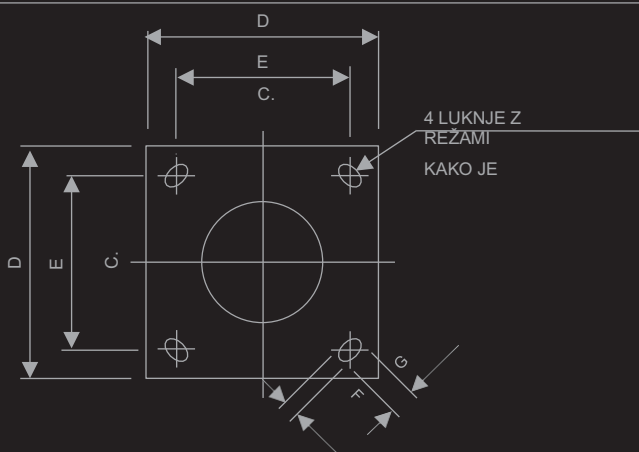
Velikost stebra (mm)									Velikost kraka (mm)			
"H"	"h1"	"ØD1xt"	"h2"	"ØD2xt"	"h3"	ØD3xt	"h4"	ØD4xt	"h"	"L"	"R"	"ØD x t"
6,000	3,000	141.3x4.0	1800	88.9x3.25	--	--	--	--	1,200	1,000	700	60.3 x 2.90
7,000	3,000	141.3x4.0	1,800	114.3x4.0	1,000	76.1x3.25	--	--	1,200	1,000	700	60.3 x 2.90
8,000	3,000	168.3x4.0	1,800	114.3x4.00	2,000	76.1x3.25	--	--	1,200	1,500	700	60.3 x 2.90
9,000	3,000	168.3x4.0	2,800	114.3x4.0	2,000	76.1x3.25	--	--	1,200	1,500	700	60.3 x 2.90
10,000	4,000	168.3x4.0	2,800	114.3x4.0	2,000	76.1x3.25	--	--	1,200	1,500	700	60.3 x 2.90
12,000	4,000	193.7x4.0	3,800	114.3x4.0	2,200	76.1x3.25	--	--	2,000	2,000	1,000	60.3 x 3.65
14,000	4,000	219.1x5.6	3,750	141.3x4.0	2,800	114.3x4.00	1,450	88.9x3.6	2,000	2,500	1,500	60.3 x 3.65
15,000	4,000	219.1x5.6	3,750	193.7x4.0	3,800	168.3x4.00	1,450	114.3x4.0	2,000	2,500	1,500	60.3 x 3.65
Podrobnosti stebra + nosilca									Podrobnosti vratne odprtine			

SEGMENTNI STEBRI

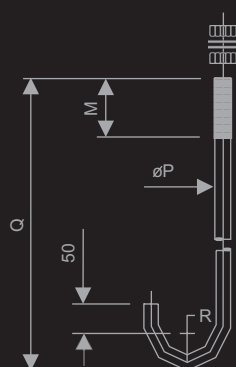
SEKCIJSKI STEBRI ZA ULIČNO RAZSVETLJAVO Z DOLGIM NOSILCEM

Vratna odprtina			Velikost prirobne plošče					Velikost sidrnega vijaka (mm)				Kratice / opombe
"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	"F"	"G"	"K"	"ØPxQ"	"R"	"M"	"Qty"	
600	300	70	300	200	22	35	10	18x400	50	100	4 Nos	Okrajšave: Velikost stebra: H = Skupna višina h1 = Višina spodnjega okna h2 = Višina srednjega okna h3 = Višina zgornjega okna t = Debelina stene osi Velikost kraka: h 1 = višina nosilca, L = razpon Dxt = premer x debelina. Vratna odprtina: A = Višina vratne odprtine nad tlemi B = Velikost vrat C = širina vrat. Prirobница/ temeljna plošča: D = Dimenzija E = razdalja med luknjami F = širina luknje G = dolžina luknje K = Debelina plošče. Sidrni vijaki: P = Premer vijaka Q = Višina vijaka R = Polmer N = Višina upogiba Q = Št. potrebnih vijakov/steber. Opombe: - Vse dimenzije so v mm - Dizajn v skladu z EN 40:2000 Obremenitve BS CP3, Poglavje 5, Del 2 - Maks. hitrost vetra 160 km/h. - Zaključna obdelava: Vroče pocinkano po BS ISO1461 (ali po naročilu). - Dodatna oprema iz mehkega jekla - Stebri izdelani iz jekla razreda FE 510C (v skladu z EN 10025).
600	400	90	400	300	28	45	10	24x500	50	100	4 Nos	
600	400	90	400	300	28	45	10	24x500	50	100	4 Nos	
600	400	110	400	300	28	45	15	24x500	50	100	4 Nos	
600	400	110	400	300	28	50	15	27x500	50	100	4 Nos	
600	400	110	400	350	32	50	20	27x700	75	120	4 Nos	
600	500	120	400	300	32	45	25	27x700	75	120	4 Nos	
800	600	130	450	350	35	50	25	30x1000	75	150	4 Nos	

Podrobnosti prirobne plošče



Podrobnosti sidrnih vijakov



JAMBORI



JAMBORI

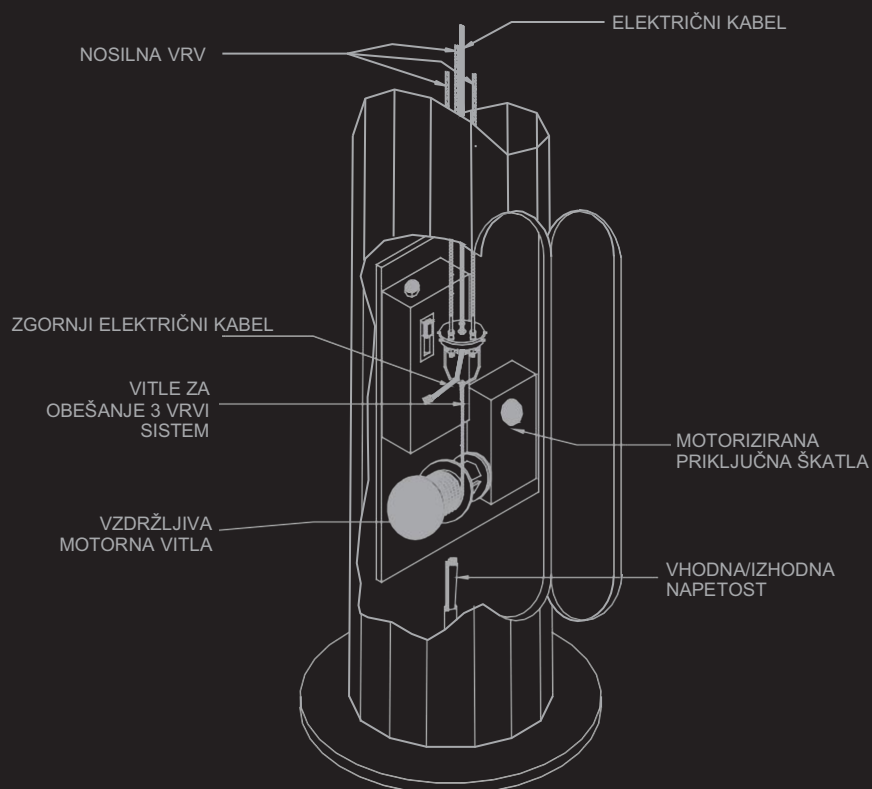
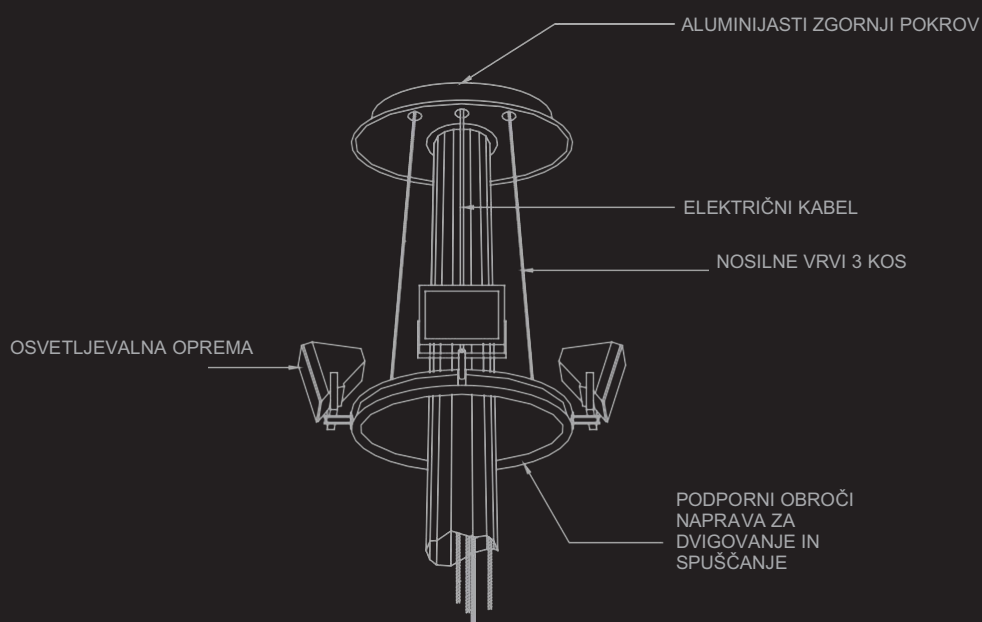
Visoki jambori, zasnovani za optimalno razsvetljavo obsežnih prostorov, so idealna rešitev za uporabo v razsvetljavi, kot so športni tereni, stadioni, avtoceste, avtocestni razcepi, letališča, pristanišča in odprta parkirišča. Pri Atom Poles naši visoki jambori nastajajo z izjemno skrbnostjo, z razponi višin od 18 do 30 metrov ali celo več. Odlikuje jih značilna poligonalna oblika, izdelana iz kontinuirano zožujočega se jekla, ki se brezšivno električno vari, kar zagotavlja nepreosljivo strukturno integriteto.

Sam jambor sestavlja 2 do 4 cevi, natančno spojene z metodo prekrivanja pod pritiskom. Ta segmentna konstrukcija ne zagotavlja le robustnega prileganja, temveč omogoča tudi brezšivno integracijo, s čimer se ustvari koherentna in vzdržljiva konstrukcija. Cevi so spojene s teleskopskimi pasovi, kar dodatno poveča stabilnost in prispeva k splošni čvrstosti visokih jamborov.

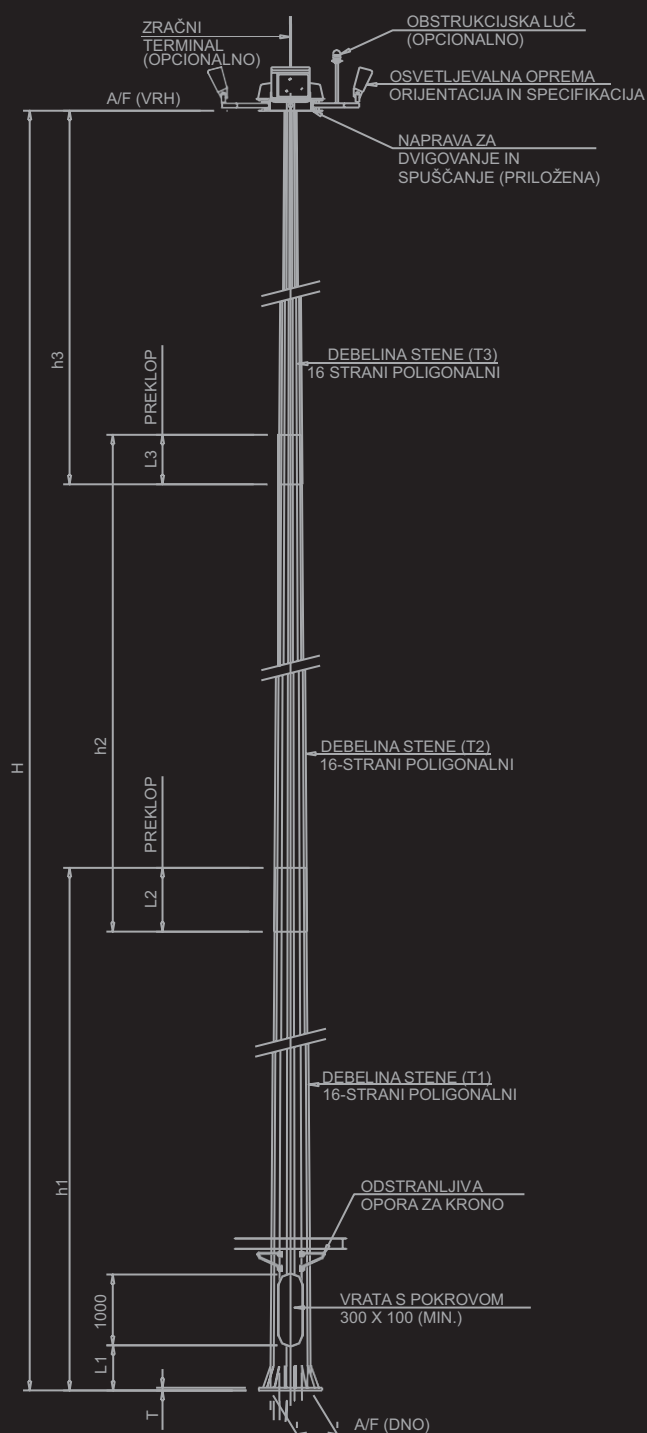
Izstopajoča značilnost naših visokih jamborov je vsestranskost njihovega oblikovanja. Jambore je mogoče opremiti z napravami za dviganje in spuščanje, kar omogoča praktično prilagodljivost različnim uporabam razsvetljave. Alternativno so jambori na voljo s fiksnim štirikotnim in nagnjenim ogrodjem, ki zagotavlja po meri narejeno rešitev za potrebe določenega projekta.

Poleg njihove funkcionalne odličnosti se Atom Poles ponaša z estetiko naših visokih jamborov. Poligonalna oblika in preprost dizajn ne služita le praktičnemu namenu, ampak tudi prispevata k izboljšanju vizualnega okolja. Ti visoki jambori so dokaz naše predanosti vrhunskim rešitvam, ki neopazno združujejo obliko in funkcijo ter izpolnjujejo različne potrebe sodobnih infrastrukturnih projektov.

JAMBOR



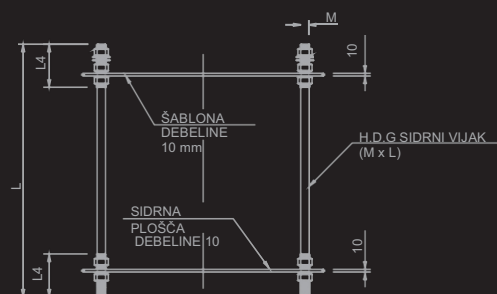
JAMBOR



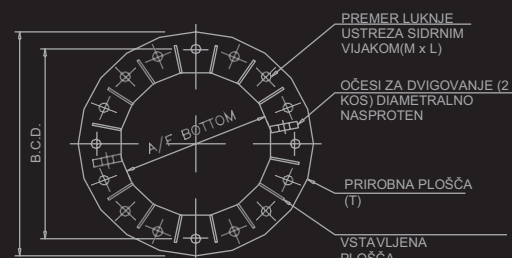
Tipičen poligonalni jambor



Šablona osnove



Vijačni okvir osnove



Podrobnosti osnovne plošče

Okrajšave:

- I) Jambor:
 H = Skupna višina
 h1 = Velikost spodnjega okna
 h2 = Velikost srednjega okna
 h3 = Velikost zgornjega okna
 T = Debelina osnovne plošče

Opombe:

- Vse dimenzije so v mm
- Zaključna obdelava: Vroče pocinkano po BS BS 1461 (ali po naročilu)
- Dodatna oprema v klasi mehkega jekla.
- Stebri izdelani iz jekla razreda FE 510C (v skladu z EN 10025).

Spodaj so navedene standardne velikosti jamborov:

Velikost jambora (mm)						
"H"	"d1" (a/f)	"d2" (a/f)	"h1 x T1"	"h2 x T2"	"h3 x T3"	"h4 x T4"
8,000	150	430	8000 x 4	--	--	--
12,000	161	440	12000 x 4	--	--	--
15,000	161	440	10000 x 4	5600 x 4	--	--
16,000	161	440	10000 x 4	6600 x 4	--	--
18,000	161	440	10000 x 4	8700 x 4	--	--
20,000	161	440	10000 x 4	10800 x 4	--	--
25,000	161	475	10800 x 4	10000 x 4	5600 x 4	--
30,000	161	500	9600 x 5	11000 x 4	11000 x 4	--
35,000	161	610	9600 x 6	11000 x 5	11000 x 4	5600 x 4
38,000	200	650	11000 x 6	11000 x 5	11000 x 4	7500 x 4
40,000	200	650	11000 x 6	11000 x 5	11000 x 4	9500 x 4

Vratna odprtina Velikost prirobnice/osnovne plošče (mm) Sidrni vijaki (mm)												
Jambor	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	"F"	"K"	"G"	"M"	"P x Q"	"N"	"Qty"
8,000	600	1000	300	700	580	35	30	32	10	30 x 940	160	6
12,000	600	1000	300	750	620	35	30	32	10	30 x 940	160	8
15,000	600	1000	300	750	620	35	30	32	10	30 x 940	160	8
16,000	600	1000	300	750	620	35	35	32	10	30 x 940	160	8
18,000	600	1000	300	750	620	35	35	32	10	30 x 940	160	8
20,000	600	1000	300	750	620	35	35	32	10	30 x 940	160	10
25,000	600	1000	300	750	620	35	35	32	10	30 x 940	160	12
30,000	600	1000	300	800	680	35	40	32	14	30 x 940	160	16
35,000	600	1000	300	1000	850	35	50	32	15	30 x 940	160	18
38,000	600	1000	300	1050	900	35	50	32	15	30 x 940	160	20
40,000	600	1000	300	1050	900	35	50	32	15	30 x 940	160	20

CERTIFIKATI





WWW.ATOMPOLES.EU