

# Logintelligence

# Über Uns



## **Simon Steixner, Gründer & Geschäftsführer**

- Projektleitung, Datenanalyse und Visualisierung
- Masterstudium WING am MCI
- Beruflicher Background als Produktmanager



## **Christoph Thanner, Gründer & Geschäftsführer**

- Projektleitung, interne Logistik- und Produktionsprozesse
- Masterstudium WING am MCI
- Beruflicher Background als SCM im Bereich Produktionsmanagement



## Materialflussoptimierung

Ableitung von Potenzialen zur Optimierung vom Materialfluss beim aktuellen Layout über ein digitales Modell

➔ **Kürzere Wege – Zeitersparnis – Kostenersparnis, quantifizierbar**



## Parameteroptimierung

Optimierung einzelner Prozess-Parameter (Utilization, Assets, etc.) → Lösung vom Optimierungsproblem über ein digitales Modell

➔ **bessere Nutzung der vorhandenen Ressourcen führt zu einer erhöhten Kapazitätsauslastung**



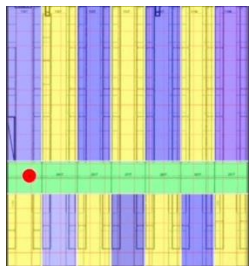
## Szenarienanalyse

Anpassung der Auftragsdaten zur Simulation von Marktveränderungen (größere Absatzmenge bestimmter Produkte, Einführung neuer Produkte, etc.)

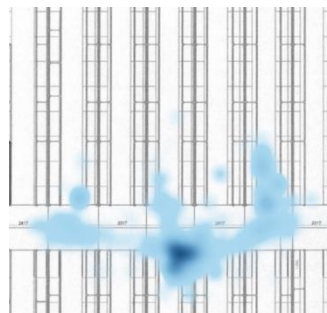
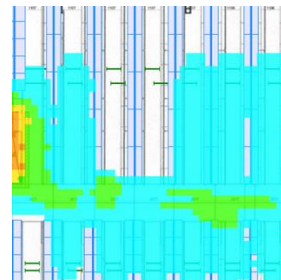
➔ **Virtuelles Modell erstellen, bevor im physischen Layout eingegriffen wird**



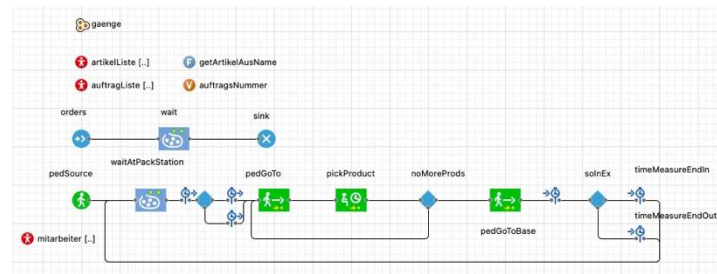
# Datenanalyse über Echtzeitdaten



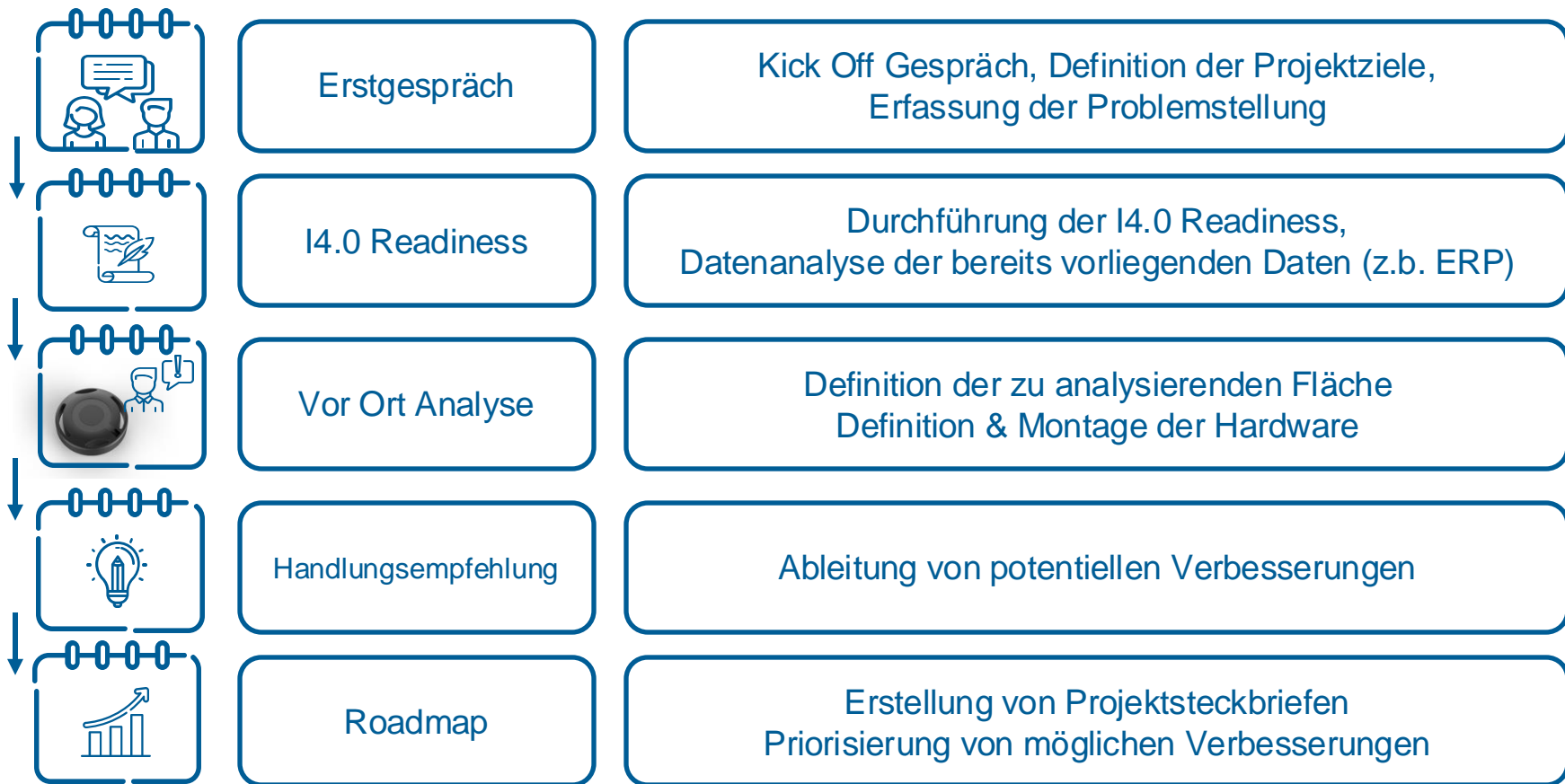
	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	BewegungsId	Kolnummer	Bewegungstyp	Reihe	Artikelnummer	Mathematische	Menge	LME	HK_Lagertyp
2	26.03.24	209029	EA	2024-005300	3208-9905	Scharnbeinset	1	Paar	00.342,0
3	26.03.24	209029	EA	2024-005300	3068-9005	Fußschutzhülse	1	Paar	00.324,0
4	26.03.24	209030	EA	2024-005301	2304-9005	Bodenbelag	2	Paar	00.62,0
5	26.03.24	209031	EA	2024-005302	3068-9006	Fußschutzhülse	1	Paar	00.324,0
6	26.03.24	209032	EA	2024-005303	1687-94179	Verbleib-TLEK	1	Stk	00.30,1,0
7	26.03.24	209033	EA	2024-005304	1605-1170	Kickbohrer	1	Stk	00.263,0
8	26.03.24	209033	EA	2024-005304	1605-1180	Kickbohrer	1	Stk	00.263,0
9	26.03.24	209034	EA	2024-005305	021-1100	Karate-GKini	1	Stk	00.82,0
10	26.03.24	209034	EA	2024-005305	021-1170	Karate-GKini	2	Stk	00.82,0
11	26.03.24	209035	EA	2024-005306	30461-4802	Fußschutzhülse	1	Paar	00.424,0
12	26.03.24	209035	EA	2024-005306	3068-9006	Fußschutzhülse	1	Paar	00.324,0
13	26.03.24	209035	EA	2024-005306	3208-4004	Scharnbeinset	1	Paar	00.342,0
14	26.03.24	209035	EA	2024-005306	3208-9905	Scharnbeinset	1	Paar	00.342,0
15	26.03.24	209035	EA	2024-005306	3208-9905	Scharnbeinset	1	Paar	00.342,0
16	26.03.24	209035	EA	2024-005306	3208-9905	Scharnbeinset	1	Paar	00.342,0
17	26.03.24	209035	EA	2024-005306	3208-9904	Scharnbeinset	1	Paar	00.342,0
18	26.03.24	209035	EA	2024-005306	220-1005	Zahnschutzhülse	2	Stk	00.42,0
19	26.03.24	209035	EA	2024-005306	220-9905	Zahnschutzhülse	2	Stk	00.42,0
20	26.03.24	209036	EA	2024-005307	32184-9902	Scharnbeinset	1	Paar	00.52,0
21	26.03.24	209037	EA	2024-005308	27411-0014	Bodenbelag	1	Paar	00.63,0
22	26.03.24	209038	EA	2024-005309	027-1002	Scharnbeinset	2	Paar	00.63,0
23	26.03.24	209039	EA	2024-005310	026-1100	Karate-GKini	1	Stk	00.14,0
24	26.03.24	209040	EA	2024-005311	30671-9403	Fußschutzhülse	1	Paar	00.464,0
25	26.03.24	209041	EA	2024-005312	99324-1005	1-Shirt_WANC	1	Stk	00.674,0
26	26.03.24	209041	EA	2024-005312	99324-1005	1-Shirt_WANC	1	Stk	00.674,0



Optional:  
ERP Daten



# Geschäftsprozess



# Vorort-Analyse / Tracking

## Technologie

- Echtzeitlokalisierung basierend auf **Bluetooth Low Energy** (BLE)
- **Locator** als Empfangseinheit: Sendet kegelförmiges Signal nach unten aus und erfasst Beacons in diesem Kegel
- **Beacon** als Sendeeinheit (Tracker): Montage der Beacons auf den gewünschten Equipment

## Vorteile

- Unabhängig der Firmen IT
- Kein Aufwand für den Kunden
- Montage flexibel und leicht erweiterbar
- Kein Einfluss auf den Betriebsablauf



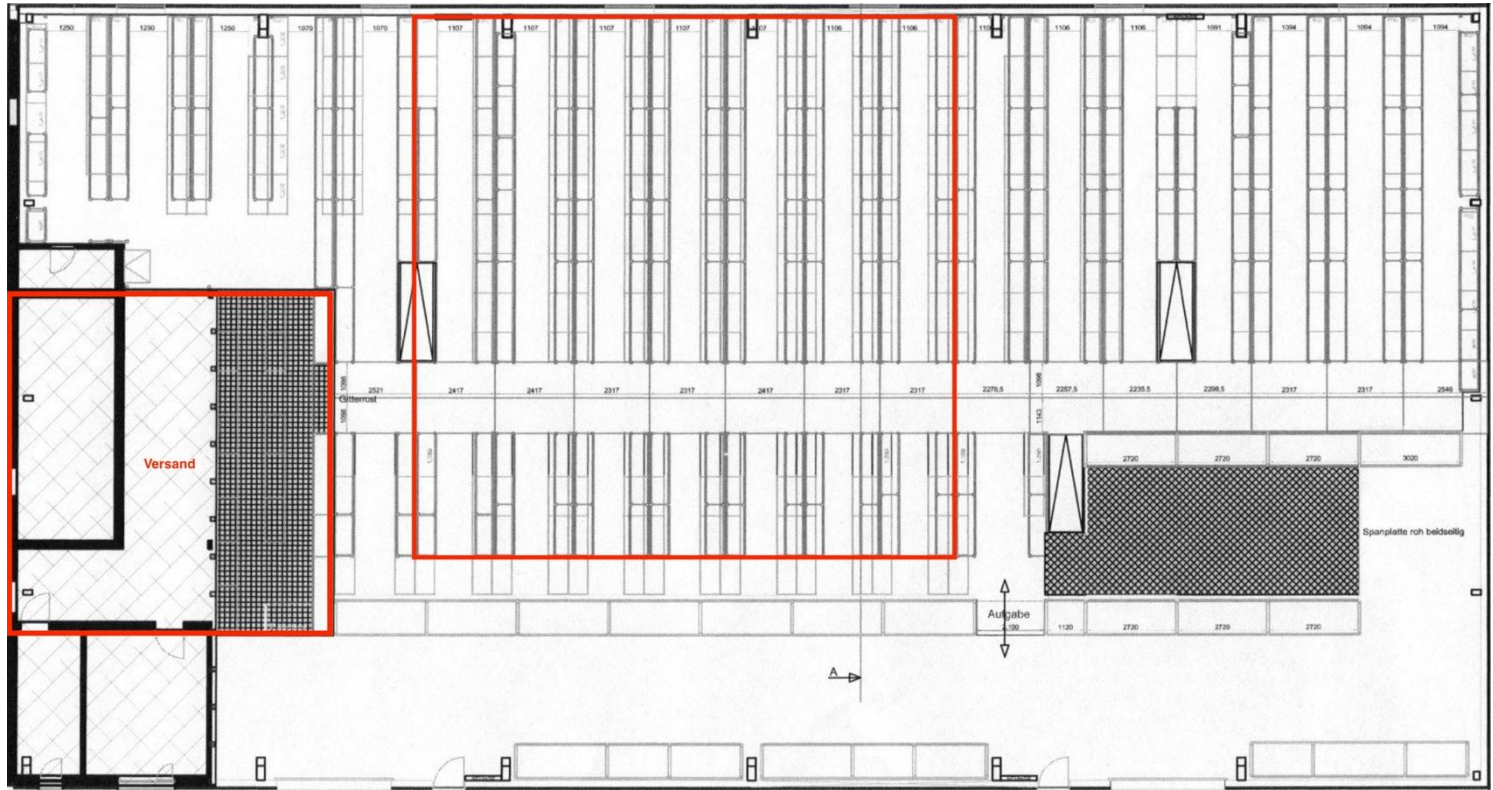
Locator



Beacon

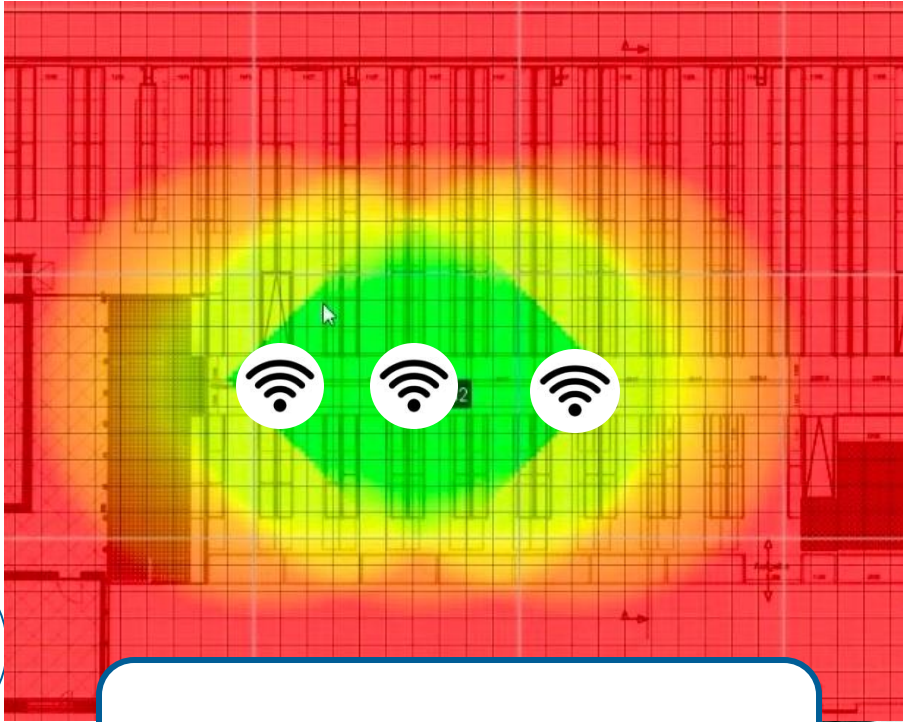
# Beispiel Materialflussoptimierung

# Beispiel Materialflussoptimierung





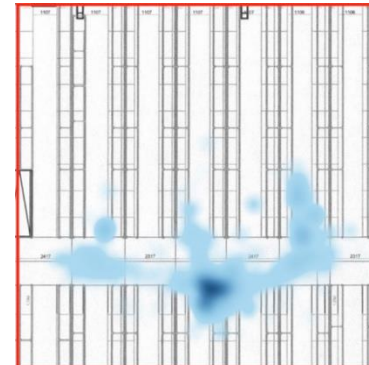
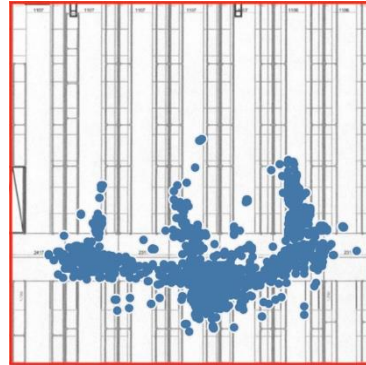
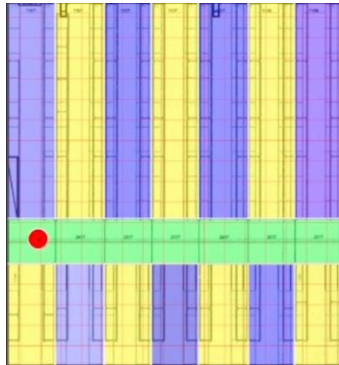
# Vorort-Analyse / Tracking



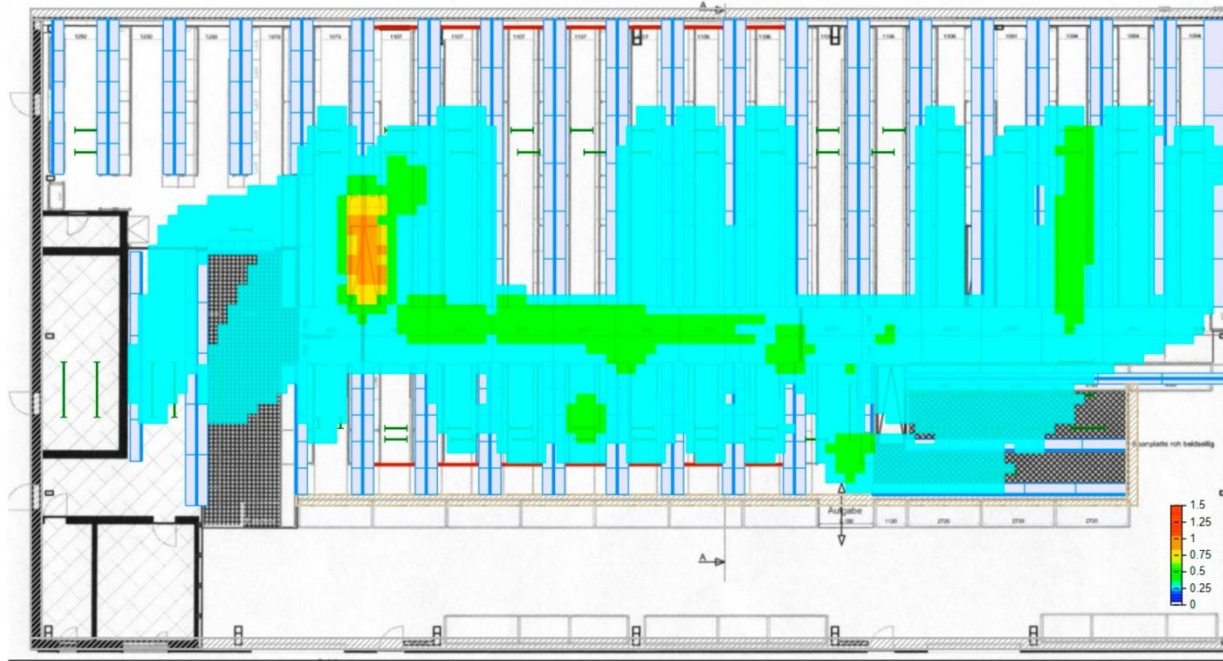
Montage & Installation von ‚Locatoren‘



## 04 Aufbereitung der Daten



# Beispiel Materialflussoptimierung Ausgangssituation



Hallenlayout und Kommissionier-Aufträge aus ERP als Basis für das Modell

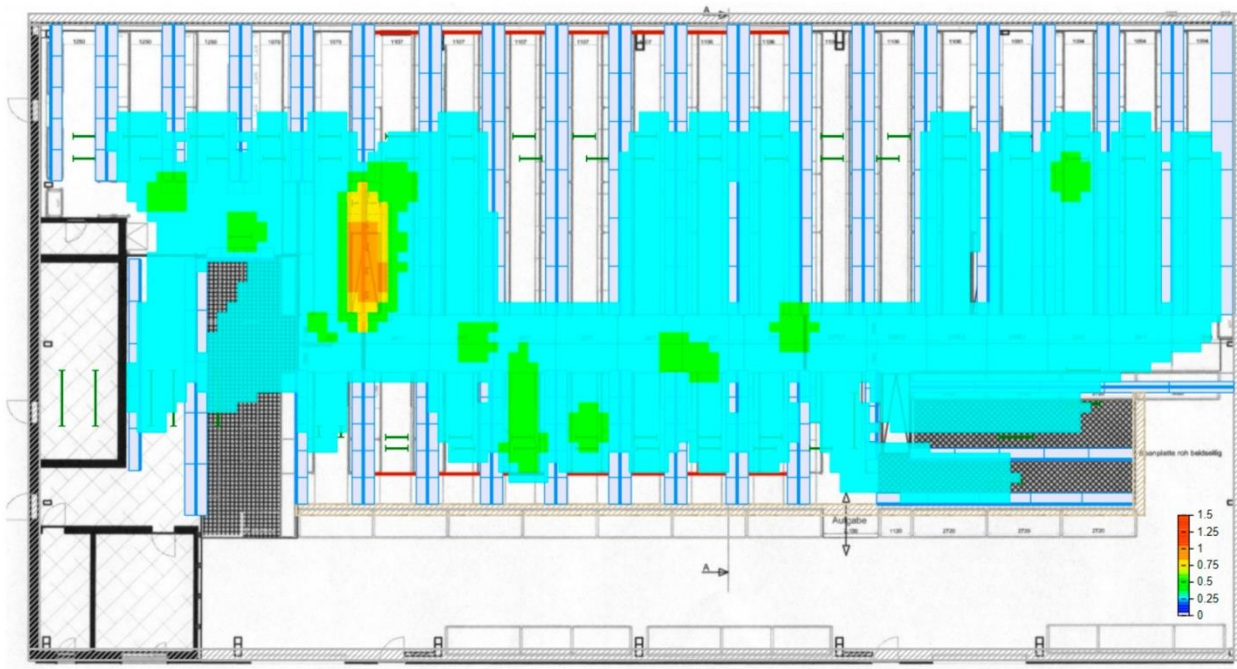


Darstellung der zurückgelegten Wege im Modell; Modellvalidierung über Trackingdaten



Heatmap als Ansatz zur Materialflussoptimierung

# Beispiel Materialflussoptimierung optimierte Variante



Hallenlayout und Kommissionier-Aufträge aus ERP als Basis für das Modell



Darstellung der zurückgelegten Wege im Modell; Modellvalidierung über Trackingdaten



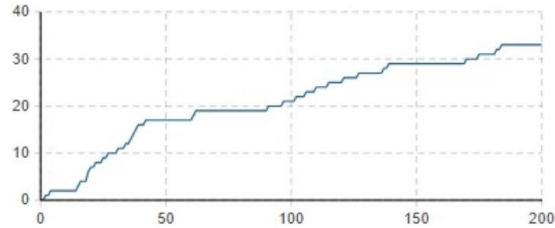
Heatmap als Ansatz zur Materialflussoptimierung



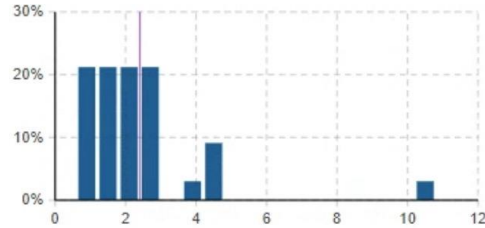
LOGINTELLIGENCE



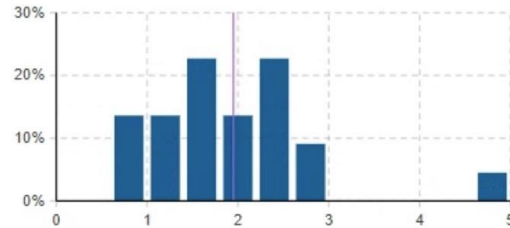
# Beispiel Materialflussoptimierung



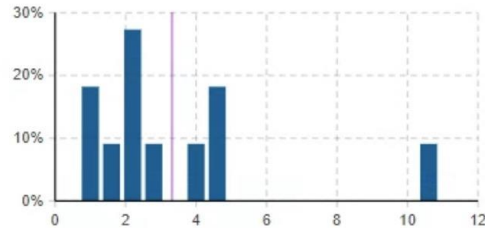
● Anzahl der abgewickelten Aufträge



● Lead times total 2.41



● Lead times intern 1.95

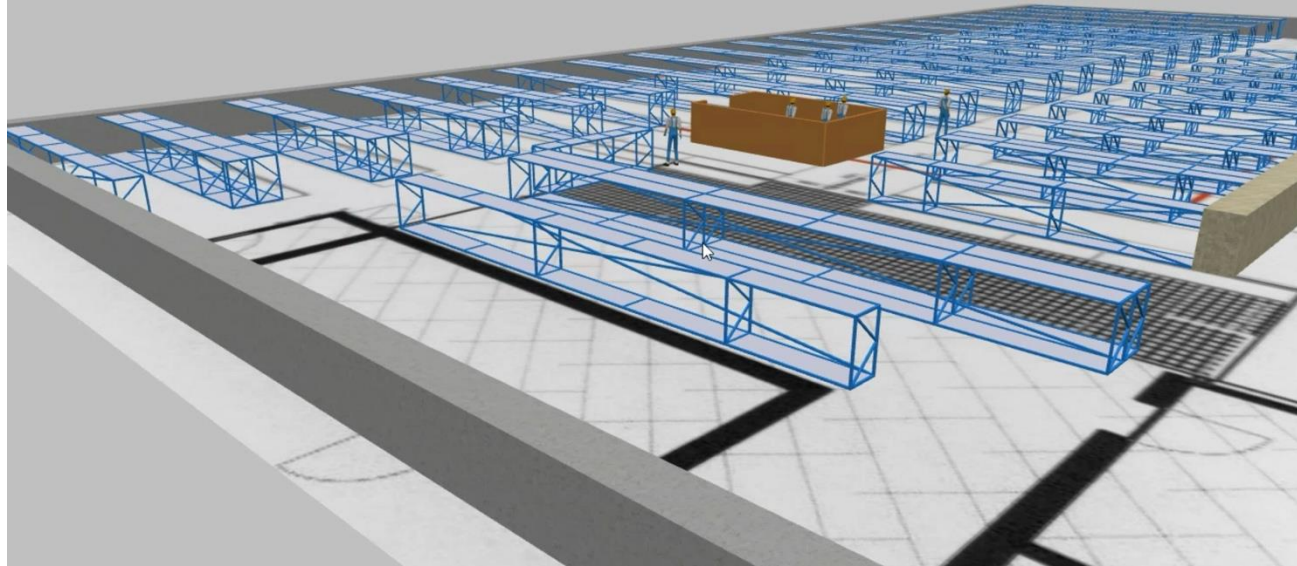


● Lead times extern 3.32

## Auswertung verschiedenster Kennzahlen möglich

- Anzahl abgewickelter Aufträge (Durchsatz)
- Durchschnittliche Durchlaufzeit eines Auftrages (Aufteilung Import/Export)
- Weiters: Auslastung, Wartezeit, etc.

# Beispiel Materialflussoptimierung

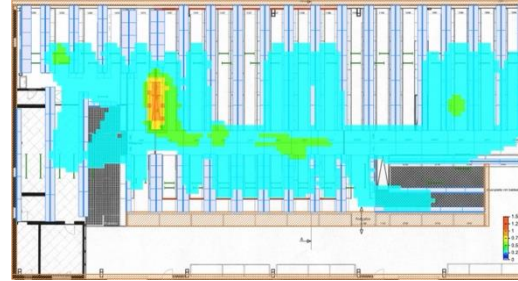


	Ausgangssituation	Optimierte Variante	Reduktion in %
Leadtime overall in min	2,57	2,41	<b>6,2%</b>
Leadtime intern in min	2,11	1,95	7,6%
Leadtime Export in min	3,5	3,32	5,1%

# Ihr Nutzen



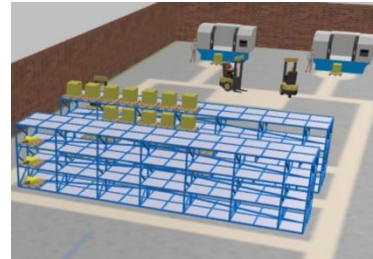
Materialflussoptimierung



Parameteroptimierung



Szenarienanalyse



LOGINTELLIGENCE



# Danke!

**Irgendwelche Fragen?**

[info@logintelligence.at](mailto:info@logintelligence.at)  
[simon.steixner@logintelligence.at](mailto:simon.steixner@logintelligence.at)  
[christoph.thanner@logintelligence.at](mailto:christoph.thanner@logintelligence.at)

+43 677 18016626

[www.logintelligence.at](http://www.logintelligence.at)