

TRSI AP - OL - E

TRONZADORAS optimizadoras con sistema de empuje

TRSI E: corte optimizado con detección de calidad y defectos

TRSI OL: corte con optimización de la longitud

TRSI AP: corte programado con sistemas automáticos de carga y/o descarga

CORTE PROGRAMADO: secuencias de medidas constantes
en tablas individuales o paquetes



TRONZADORAS CON SISTEMA DE EMPUJE

LA LLAVE MAESTRA PARA CADA SECTOR

¿Tienes necesidades específicas?
Descubre la gama CURSAL

TRSI: para quienes buscan versatilidad, precisión y automatización en cualquier tipo de producción

TRGSI: para trabajos con corte en ángulo

TRSI 600-700: para secciones aún mayores que las del TRSI 500

CURSAL – Cultura de la madera, experiencia, alta tecnología

¿POR QUÉ EL SISTEMA DE EMPUJE ES EL MÁS UTILIZADO? LA RESPUESTA ES SIMPLE: VERSATILIDAD SIN LIMITACIONES. La TRSI Ø500 ofrece una síntesis ideal de robustez, precisión y adaptabilidad, satisfaciendo las necesidades de todos los sectores del trabajo con madera maciza y sus derivados.

ESTRUCTURA COMPACTA, ALMA INDUSTRIAL

La TRSI Ø500 se distingue por su estructura en bloque único modular (Cursal fue el primero en realizarla, luego fue copiada por todos), estable e indeformable, que garantiza durabilidad, facilidad de instalación e integración en líneas automatizadas. Su compacidad permite optimizar el espacio, ofreciendo más tecnología en menos superficie.

EL EMPUJADOR: CORAZÓN TECNOLÓGICO

Equipado con motores Brushless y guías lineales de recirculación de bolas, el empujador alcanza velocidades de hasta 250 m/min, manteniendo una precisión milimétrica. El movimiento es fluido, controlado y diseñado para ritmos productivos intensivos sin comprometer la suavidad de las operaciones.

ACABADO Y PRECISIÓN EN EL CORTE

La sierra de Ø500 mm permite una altura de corte de hasta 125 mm, lo que convierte la TRSI Ø500 en la tronzoadora ideal para cortar tablas individuales, paquetes o semiacabados, incluso de materiales tratados. La calidad del corte se mantiene constante gracias a componentes resistentes y duraderos.

UNA MÁQUINA, POSIBILIDADES INFINITAS

Gracias a configuraciones de software y mecánicas versátiles, la TRSI Ø500 es perfecta para el corte programado y la optimización con saneado de defectos, adecuada para sectores como embalajes, carpintería, construcción y muebles a medida.

DETALLES QUE MARCAN LA DIFERENCIA

Empujador con elevación neumática, prensor de la sierra con guías lineales, alineador con soplador integrado, ruedas de goma con fricción en baño de aceite para un empuje constante. Accesorios adaptables bajo pedido y sistemas automáticos para carga, codificación y descarga inteligentes completan la máquina.



DETALLES QUE MARCAN LA DIFERENCIA



TRSI 500: MODULARIDAD, AUTOMATIZACIÓN Y FLEXIBILIDAD PARA EL SECTOR DEL EMBALAJE

Cursal, la referencia para el sector del embalaje, que representa más del 65 % de nuestra clientela.

Ofrecemos soluciones modulares y escalables, acompañando a los clientes hacia una automatización progresiva, desde la configuración básica hasta instalaciones completamente automáticas.

EL SISTEMA PARTE DE UNA CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR, LISTA PARA SU USO, QUE GARANTIZA CONTINUIDAD Y PRODUCTIVIDAD DESDE EL PRIMER MOMENTO:

Cadenas de carga CALS para crear un búfer ordenado

En descarga, expulsores para paquetes de semiacabados

Recogida mediante vías con rodillos locos para una gestión segura y fluida

La configuración puede ampliarse con sistemas automáticos de carga y descarga, respondiendo a la creciente necesidad de la mano de obra y aumentar la productividad.

CORTE SECUENCIAL, MÁXIMA FLEXIBILIDAD

Nuestras tronzadoras serie **TRSI** son ideales para el corte secuencial, rápido y preciso.

La TRSI 500 es adecuada para trabajos de tamaño pequeños y medianos, mientras que las TRSI 600 y 700 son perfectas para cargas intensivas.

Para cortes en ángulo, ofrecemos el modelo TRGSI con corte diagonal.

El siguiente paso es la versión **TRSI AP** con empujador de elevación neumática integrado, cadenas de carga y velocidad de hasta 200 m/min.

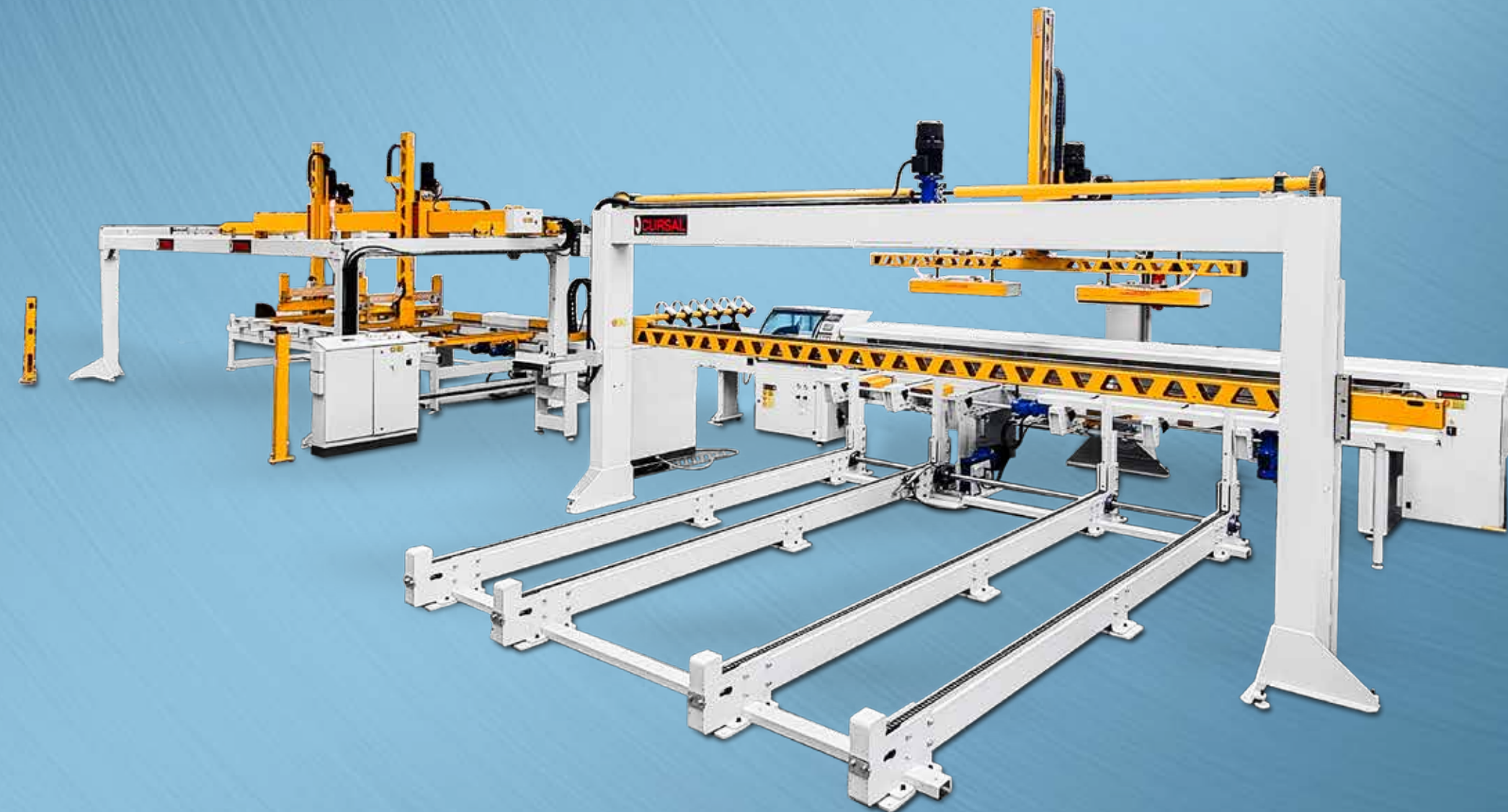
Esta versión gestiona paquetes de hasta 100 kg con una precisión de $\pm 0,25$ mm.

FLEXIBILIDAD PARA TODO TIPO DE EMBALAJE

Nuestros sistemas se adaptan a distintos requisitos de producción, desde el corte de tablas cortas y ligeras hasta las más robustas.

Garantizamos la optimización del ciclo de trabajo en cualquier contexto.

Nuestras líneas están presentes no solo en Italia, sino también en todos los continentes, reflejo de una visión internacional basada en fiabilidad, innovación y un sólido servicio posventa.



CURSAL TRSI

OPTIMIZACIÓN Y AUTOMATIZACIÓN EN EL SECTOR DE PUERTAS Y VENTANAS

OPTIMIZACIÓN EN LA PRODUCCIÓN DE CARPINTERÍA DE MADERA

En el sector de la carpintería de madera, la TRSI ha demostrado el mejor rendimiento en términos de retorno económico para los clientes.

Gracias a su alta velocidad —en 8 horas es capaz de producir los semiacabados necesarios para 400 marcos— y al eficiente sistema de optimización, desarrollado por Cursal desde 1983, la máquina permite recuperar la inversión en pocos meses, incluso con un uso limitado a solo 2 horas al día y sin ayuda de incentivos o subvenciones.

En la producción moderna de carpintería de madera, optimizar los flujos, reducir los desperdicios y garantizar la precisión es esencial.

Cada error compromete la calidad del producto final.

Las tronzadoras optimizadoras TRSI E/OL son la solución ideal para este escenario.

La configuración de la instalación está diseñada específicamente para el sector de puertas y ventanas, con montantes y travesaños calibrados al milímetro.

Perfecta para cortar madera maciza, laminada y juntada por finger-joint con una precisión de $\pm 0,25$ mm y velocidades de hasta 200 m/min, gracias al empujador con servomotor Brushless.

VARIEDAD DE MODELOS TRSI

Para este sector, la TRSI está disponible en dos variantes:

TRSI OL para la optimización de longitudes y TRSI E para la eliminación de defectos.

Se adapta tanto a la producción artesanal (máquina independiente "stand-alone") como a los ciclos industriales de alta capacidad.

El sistema optimiza el rendimiento de la madera, gestionando automáticamente longitudes, cantidades, prioridades y valor económico del material, todo ello respetando el orden secuencial requerido por los centros de trabajo, garantizando el máximo resultado.

EL SOFTWARE: AVANZADO, POTENTE E INTUITIVO

El corazón del sistema es el software, diseñado para maximizar la productividad y la facilidad de uso.

Gestiona la importación, modificación y control de los programas de corte, tanto localmente como de forma remota, mediante conectividad Ethernet, USB o RS485.

La TRSI se sincroniza en tiempo real con el sistema de gestión empresarial, monitorizando y siguiendo cada fase de la producción.

INTERFAZ INTUITIVA Y OPERATIVA SIMPLIFICADA

La interfaz táctil es visual, intuitiva y lógica, pensada para el operador.

Permite gestionar múltiples pedidos, asignar prioridades, actualizar parámetros en tiempo real y visualizar estadísticas sobre el rendimiento del material, sin ralentizaciones.

CONTROL TOTAL Y COMPATIBILIDAD

La máquina ofrece control total sobre la configuración de los programas, parámetros actualizables, gestión de defectos y análisis de rendimiento.

Es compatible con Excel, CSV y software de gestión externa, facilitando la integración, mientras que el sistema de diagnóstico reduce las paradas por errores o anomalías.

MENÚ RÁPIDO

Cursal nunca ha abandonado la información presente en los menús rápidos de los manuales de instrucciones, y continúa imprimiéndola junto a las modernas pantallas TÁCTILES de los ordenadores.

Esta información sigue siendo muy utilizada por los operadores por su practicidad.

INTERCAMBIABILIDAD

El sistema adoptado por Cursal garantiza a todos los usuarios la seguridad de la intercambiabilidad de los ordenadores.

CN. La última generación es compatible con las versiones anteriores, incluso en los casos en que ya no estén disponibles actualizaciones debido al cese de producción.

SECTOR CARPINTERÍA

PERFORACIÓN

OPTIMIZACIÓN AUTOMÁTICA EN TIEMPO REAL

El sistema de perforación integrado en el TRSI optimiza cada fase de la producción.

Tras la lectura automática de la tabla, el software calcula el plan combinado de corte y perforación, transmitiéndolo en tiempo real a la tronzoadora.

Esto garantiza una producción sincronizada, sin errores, reduce los tiempos de ciclo y mantiene una calidad constante, incluso con lotes mixtos o materiales variables.

CONFIGURACIONES MODULARES PARA CADA NECESIDAD

El módulo de perforación es flexible, con opciones de 1, 5 o 18 mandriles, según las necesidades de producción.
La configuración estándar incluye 5 mandriles independientes, posicionados antes de la sierra.

Cada mandril, además del recorrido del CNC, tiene un recorrido neumático de 70 mm y admite brocas de hasta Ø25 mm.
El motor brushless y el carro con 4 cojinetes de recirculación de bolas garantizan precisión y fiabilidad.

El sistema se adapta a diferentes longitudes, diámetros y profundidades de perforación con la máxima exactitud.

ALINEADORES CONTROLADOS POR CNC

El sistema de alineación consta de 2 ejes independientes con recorrido neumático de hasta 300 mm y 125 mm, montados sobre carros con ruedas y cojinetes de recirculación de bolas. Controlado por PLC, garantiza la estabilidad de la pieza durante el trabajo, evitando microdesplazamientos que podrían comprometer la precisión.

GESTIÓN COMPLETA MEDIANTE PC INDUSTRIAL

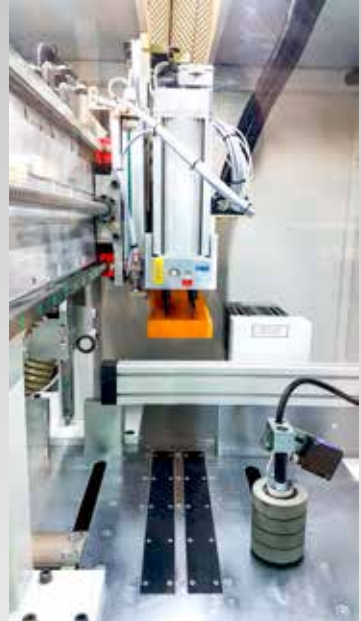
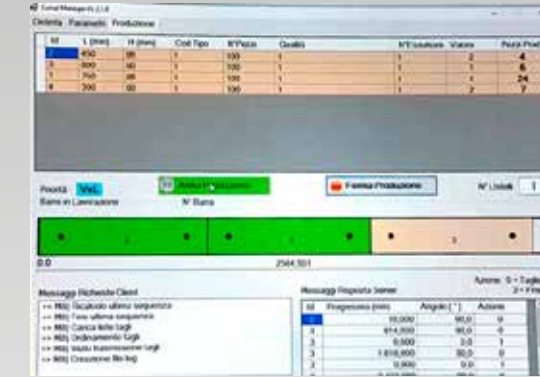
El núcleo de control es un PC industrial con Windows 11, equipado con monitor LCD, teclado y ratón inalámbricos. La comunicación entre el CNC y el PC está garantizada mediante puertos Ethernet/USB. El software gestiona el CNC, impresoras y etiquetadora, utilizando archivos .txt/.csv para la integración con los sistemas de gestión del cliente, con soporte para asistencia remota. Cursal también ofrece soluciones personalizables para clientes sin software propio, a través del paquete SGPC-1.

PRECISIÓN Y CONTINUIDAD OPERATIVA

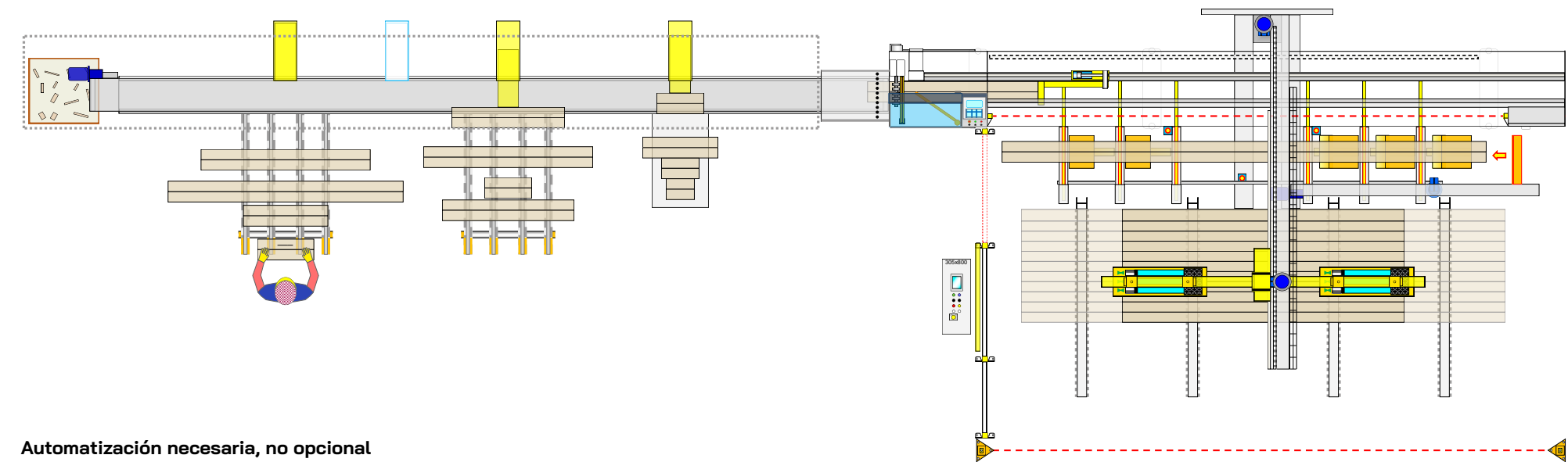
La integración del hardware y el software permite una programación sencilla y personalizable de longitudes y perforaciones, eliminando pasos manuales.

El resultado es una línea automatizada, compacta y de alto rendimiento, que responde a las exigencias actuales de la industria de la madera, garantizando eficiencia, calidad y continuidad productiva.

**TRSI – SISTEMA DE PERFORACIÓN INTELIGENTE DEL
DISEÑO AL AGUJERO PERFECTO,
SIN INTERRUPCIONES:
EL SISTEMA INTEGRADO CURSAL OPTIMIZA CADA
TABLA CON VELOCIDAD, CONTROL CNC Y TOTAL
FLEXIBILIDAD**



CERO INTERRUPCIONES: CARGADORES PARA UN CICLO PRODUCTIVO SIN PARADAS



Automatización necesaria, no opcional

En el contexto productivo actual, la eficiencia y la automatización son esenciales. Por ello, CURSAL ha desarrollado sistemas integrados que convierten la línea en un proceso automático, conectado y de alto rendimiento, reduciendo al mismo tiempo el trabajo estresante y físicamente exigente para los operarios.

Carga y descarga automáticas, sincronizadas y precisas

Los cargadores y descargadores automáticos, perfectamente sincronizados con las tronzadoras TRSI, garantizan una operatividad continua y minimizan la intervención humana. Fiables y precisos, ejecutan las fases repetitivas sin errores, permitiendo que incluso un solo operario gestione toda la instalación.

Más productividad, menos costes

El retorno de la inversión es tangible: menos paradas, menos desperdicio, mayor valor añadido por cada metro trabajado. CURSAL diseña cada línea escuchando a quienes realmente producen, como lo demuestra la instalación en la imagen, elegida por empresas líderes del sector del embalaje para aliviar la carga operativa del personal.

CURSAL: soluciones que crecen contigo

Con CURSAL, la automatización es un paso natural en la evolución de tu proceso productivo.

SEGÚN LAS NECESIDADES, LOS CARGADORES CON VENTOSAS CURSAL PUEDEN ESTAR EQUIPADOS CON UNA, DOS, TRES O CUATRO COLUMNAS, CON SOLUCIONES QUE VAN DESDE CARGAS LIGERAS HASTA LAS MÁS PESADAS.

ADEMÁS, EL SISTEMA DE VACÍO ES ALTAMENTE EFICIENTE GRACIAS AL USO DE EYECTORES AMPLIFICADORES O BOMBAS DE VACÍO, QUE PERMITEN UNA MANIPULACIÓN FLUIDA Y SEGURA DEL MATERIAL.

LOS CARGADORES CON MÁS COLUMNAS SON ESPECIALMENTE ÚTILES CUANDO SE DEBEN GESTIONAR CARGAS MÁS PESADAS, LEVANTAR UNA CAPA COMPLETA DE TABLAS O CUANDO SE REQUIERE UN MAYOR ALCANCE QUE EL DE LA ESTRUCTURA DE UNA SOLA COLUMNA.

ESTOS SISTEMAS SON COMPATIBLES CON ACCESORIOS COMO EL DISPOSITIVO QUE RECOGE LOS LISTONES Y EL DISPENSADOR QUE LOS DEPOSITA, QUE AGILIZAN AÚN MÁS EL PROCESO.

AUTOMATIZACIÓN





DESCARGA CON PINZAS — CADA PIEZA EN SU LUGAR

DESCARGADORES CON PINZAS CURSAL: EFICIENCIA AUTOMÁTICA A MEDIDA

Los descargadores con pinzas CURSAL, disponibles en versiones de 1 o 3 estaciones (ACN 1P y ACN 3P), son soluciones avanzadas diseñadas específicamente para el sector del embalaje.

Automatizan la descarga de tablas, reduciendo los tiempos de trabajo y minimizando la intervención humana, con alineaciones perfectas y calidad constante.

Ambos modelos integran el software CURSAL, que permite adaptar la prestaciones a las necesidades del cliente y garantiza una sincronización óptima con las tronadoras, aumentando la productividad y reduciendo los tiempos muertos.

El modelo **ACN 1P** está equipado con dos brazos de control numérico que levantan y colocan con precisión las tablas sobre palets, gestionando cargas de hasta 200 kg por nivel.

Su estructura incorporada en un único bloque y las guías de recirculación de bolas le otorgan robustez y hacen que sea adecuado para ciclos de trabajo intensivos.

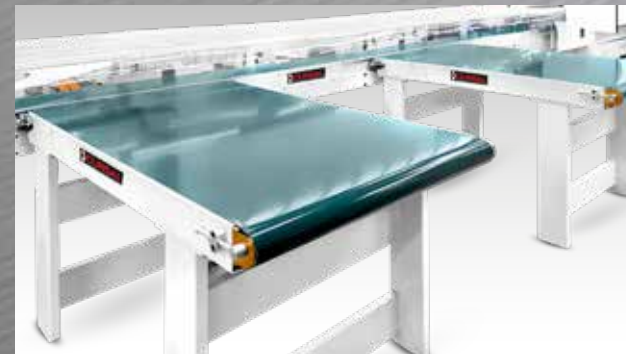
El modelo **ACN 3P**, más avanzado, utiliza 4 ejes CNC y puede descargar tablas tanto con apilado automático como dispensando los listones separadores.

Gestiona tablas de 300 a 3000 mm (opcional 5000 mm) de longitud y hasta 1200 mm de ancho, creando pilas precisas y estables en poco tiempo.



LA INGENIERÍA DE LOS ACCESORIOS

DONDE TERMINA LA MÁQUINA, COMIENZA EL SISTEMA



Cada accesorio CURSAL está diseñado para ser una parte activa del proceso productivo, no un simple complemento.

Desde los cargadores hasta las impresoras, pasando por los sistemas de transferencia y expulsión, cada componente está concebido para integrarse perfectamente con las tronadoras, mejorando el rendimiento, la automatización y el control del sistema.

SISTEMAS DE CARGA

La versión básica del modelo TRSI prevé el uso de soportes donde el operario puede colocar los paquetes de tablas. Para mejorar la velocidad y generar un almacén de material, a menudo se añaden cadenas o cintas de la serie CALS y/o otros transportadores de cadena/cinta que integran el flujo hacia el proceso anterior.

EXPULSIÓN Y SISTEMAS DE RECOGIDA

La línea de corte puede estar equipada con una simple mesa de descarga o con cintas de distintas longitudes y anchos, con varios tipos de expulsores: selección precisa de largos, anchos y calidades, por paquetes, calibrados según las distintas necesidades de expulsión. Los sistemas de almacenamiento se diversifican en función de si las tablas son rugosas para embalaje o materiales nobles destinados a otros sectores.

IMPRESORAS

Ideales para la trazabilidad y clasificación en línea: impresoras de alta definición en una columna específica o integradas en la estructura de la máquina para códigos alfanuméricos o códigos de barras, incluso a alta velocidad, etiquetadoras en versión manual o completamente automatizadas.

SISTEMAS DE TRANSFERENCIA Y ALMACENES INTELIGENTES

Máxima flexibilidad y modularidad para líneas a medida: conexión directa a juntadoras finger-joint, moldureras, cepilladoras, centros CNC, flejadoras, transferencias de alta eficiencia para flujos continuos.

COMPONENTES A MEDIDA

Cada tronadora TRSI puede configurarse con accesorios estándar personalizados: presores, ruedas, alineadores, kits dedicados, taladros, flejadoras. Configuraciones diseñadas en función del tipo de material y del ciclo de trabajo del cliente.

COLUMNAS CON PC E INTERFACES

Controles intuitivos, robustos e industriales: columnas con PC y protección IP66 para entornos exigentes. Control numérico (CN) o interfaz HMI con software dedicado para la gestión integral de la línea.

CURSAL diseña accesorios con una visión de todo el sistema. Porque en una línea de alto rendimiento, cada detalle marca la diferencia.

ACCESORIOS CARGA Y DESCARGA

SISTEMAS AVANZADOS PARA LA OPTIMIZACIÓN DEL CORTE

Desde los años 90, Cursal ha desarrollado sistemas industriales avanzados para el corte optimizado de la madera, capaces de tomar decisiones en tiempo real basadas en las características del material y las necesidades de producción. La optimización no se limita solo a la reducción del desperdicio, sino que actúa a varios niveles: valor, cantidad, recuperación y combinaciones personalizables.

El sistema está integrado en un control numérico industrial, sin componentes innecesarios y diseñado para garantizar la continuidad operativa a largo plazo. La arquitectura está pensada para la interconexión: se comunica con los softwares de gestión y permite un control completo de los flujos de producción, con lógicas adaptativas específicas para el sector de la madera.

SIAX es el programa operativo instalado en los ordenadores CNC de las optimizadoras Cursal, diseñado para gestionar y optimizar el corte automatizado de la madera. Gracias a una interfaz táctil intuitiva, el operador puede programar, monitorear y personalizar cada fase del proceso de trabajo.

Al acceder al Menú Cursal, el operador entra en el corazón operativo del sistema, con las siguientes opciones:

Editor: crea y modifica pedidos y programas.
Trabajo : muestra el estado de la máquina en tiempo real
Parámetros: personaliza cada detalle del proceso de trabajo.
Test: controles rápidos para componentes y señales.
Totales: controla la producción en tiempo real.
Mantenimiento: diagnóstico y asistencia con un simple clic.

¿Qué puedes hacer con SIAX?

Carpetas y Programas: organiza el trabajo como prefieras. Los programas definen las longitudes a cortar, las carpetas son los contenedores de los programas. Es posible gestionar cortes secuenciales fijos u optimizados.
Optimización inteligente: programa el desperdicio, ordena los cortes por valor, cantidad, longitud o prioridad.

Las marcas con tiza fluorescente ayudan a distinguir las calidades de la madera. También es posible recuperar los desperdicios para juntadoras finger-joint y garantizar cortes precisos, incluso en presencia de defectos.

Modo de trabajo: elige entre trabajo continuo, que optimiza la recuperación y reduce el desperdicio, o trabajo alternado, que maximiza el orden entre lo bueno y lo malo.

Importación/Exportación vía USB o red: copia los pedidos de una máquina a otra de manera rápida y eficiente.

Pruebas y diagnósticos fáciles: verifica en tiempo real el funcionamiento de la máquina.

Desde la lectura de señales hasta la impresora, puedes probar todos los componentes con solo unos toques.

Etiquetas y trazabilidad: cada pieza puede ser identificada, etiquetada y rastreada, garantizando la trazabilidad completa de longitud, tipo de madera, lote y otra información.

MENÚ RÁPIDO

Cursal nunca ha dejado de incluir la información en los menús rápidos de los manuales de instrucciones, continuando con la impresión de esta información junto a las modernas pantallas táctiles de las computadoras. Esta información sigue siendo ampliamente utilizada por los operadores por su practicidad.

INTERCAMBIABILIDAD

El sistema adoptado por Cursal garantiza a todos los usuarios la seguridad de la intercambiabilidad de las computadoras CN. La última generación es compatible con versiones anteriores, incluso cuando las actualizaciones ya no estén disponibles debido a la cesación de producción.

INTELIGENCIA OPERATIVA MADE IN CURSAL

CURSAL DESARROLLA SOLUCIONES DIGITALES PARA LA GESTIÓN DE PROCESOS PRODUCTIVOS Y DE ALMACÉN, CONFORME A LOS REQUISITOS DE LA INDUSTRIA 4.0. SUS TECNOLOGÍAS GARANTIZAN LA INTERCONEXIÓN ENTRE MÁQUINAS Y SISTEMAS DE GESTIÓN, CON TRAZABILIDAD EN TIEMPO REAL, OPTIMIZACIÓN DE FLUJOS Y RECOPIACIÓN DE DATOS PARA EL ANÁLISIS DEL RENDIMIENTO.

INTERFACES IMCA

Las interfaces CURSAL son soluciones de software completas, diseñadas para integrar lógica de producción, control de calidad, análisis de datos y la HMI avanzada.

Gestionan el flujo de información entre el PC y el control numérico (CN), coordinando cortes, dispositivos externos y sistemas de etiquetado. Son compatibles con los principales programas de gestión de planta y se controlan mediante pantalla táctil, cumpliendo con criterios de seguridad y trazabilidad.

Funciones principales:

Programación de cortes: creación y edición mediante editor visual; gestión de expulsores y mensajes de impresión.

Optimización: definición de desperdicio máximo, estrategias de recuperación y parámetros de impresión.

Supervisión: visualización en tiempo real del ciclo de trabajo y de los parámetros de la máquina.

Estadísticas: extracción de reportes diarios en formato Excel con los totales procesados por la máquina, desglosados por cada programa de corte.

Comunicación PC–CN: importación de archivos .txt, conversión automática a formato .udf y envío directo al CN.

Reportes y trazabilidad: generación automática de archivos .csv para análisis y auditoría.

Seguridad: gestión de usuarios mediante contraseñas y registro histórico de alarmas.

OTTIMO – GESTIÓN Y OPTIMIZACIÓN DEL ALMACÉN

OTTIMO es el software de CURSAL para la gestión de almacenes de tablas y perfiles, diseñado para reducir desperdicios, optimizar el uso de materias primas y organizar los remanentes.

El usuario puede definir criterios específicos para guiar el proceso de optimización.

Funciones principales:

Planes de corte optimizados: reducción de residuos y mejor aprovechamiento de los materiales.

Gestión de almacén: control de cantidades, dimensiones y costes de las materias primas.

Órdenes de trabajo: creación, asociación a materiales y generación automática de planes de corte.

Exportación: salida de datos compatible con la maquinaria.

Trazabilidad operativa: registro completo de actividades, útil para informes y auditorías.



SEGURIDAD: UN PRINCIPIO DE DISEÑO, NO UNA OPCIÓN

Para Cursal, la seguridad no es un elemento accesorio, sino un requisito fundamental, integrado desde la fase de diseño. Cada máquina está concebida para garantizar la máxima protección del operario, independientemente de las demandas del mercado o de las especificaciones del cliente. Nuestra experiencia en el sector ha llevado al reconocimiento por parte de la Comisión Europea, que nos ha involucrado directamente en la definición de las normativas de seguridad para las máquinas de corte, que son conocidas por estar clasificadas como de alto riesgo.

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD PRINCIPALES

1 - ESQUEMA ELÉCTRICO CON COMPONENTES DE SEGURIDAD DESTACADOS

2 - BARRERAS CON FOTOCÉLULAS ÓPTICAS

3 - MICROINTERRUPTORES EN LAS PUERTAS

4 - ELEMENTOS PRECINTADOS PARA DISUADIR LA MANIPULACIÓN DE LOS SISTEMAS DE SEGURIDAD

5 - DISTANCIA ENTRE LA HOJA Y EL OPERADOR SUPERIOR A 850 MM

6 - MÁQUINA COMPLETAMENTE CARENADA CON CHAPAS DE ACERO DESMONTABLES SOLO CON HERRAMIENTAS (AUMENTA LA SEGURIDAD Y REDUCE EL NIVEL DE RUIDO)

7 - CADENAS DE ALIMENTACIÓN TOTALMENTE PROTEGIDAS EN EL LADO DE RETORNO

8 - EJE DE ROTACIÓN PROTEGIDO EN LAS PARTES PELIGROSAS

9 - MIRILLA TRANSPARENTE PARA LA VISIBILIDAD DE LA SIERRA EN ROTACIÓN

10 - MOTOR DE SIERRA CON FRENO AUTOMÁTICO

11 - COMPARTIMENTO DE LA SIERRA INSONORIZADO

12 - SIERRA SILENCIADA

13 - ALTA ERGONOMÍA: BORDES REDONDEADOS PARA EVITAR RIESGOS POR CONTACTOS ACCIDENTALES

14 - ESTRUCTURA DE UNA SOLA PIEZA: NINGÚN PELIGRO, NISQUIERA EN CASO DE MANTENIMIENTO O MONTAJE INCORRECTOS

15 - EMPUJADOR CON DESCENSO POR GRAVEDAD: NO APLASTA LAS MANOS INCLUSO EN CASO DE FALLO O FALTA DE ENERGÍA

16 - SISTEMA ELÉCTRICO SIEMPRE ACCESIBLE, CON ALTURA DESDE EL SUELO > 450 MM

17 - PANEL FRONTAL DE ACRILITE® GRUESO, TRANSPARENTE Y DURADERO, CON BLOQUEO MECÁNICO EN POSICIÓN ABIERTA

18 - MOTOR DEL EMPUJADOR CON PARADA EN MENOS DE 100 MM (DE 200 M/S A 0), EVITA IMPACTOS CON LAS MANOS

19 - PUNTOS DE ELEVACIÓN DE LA MÁQUINA ACCESIBLES DESDE AMBOS LADOS, SIN SOPORTES ESPECIALES, CON CENTROS DE GRAVEDAD INDICADOS

20 - BOCAS DE ASPIRACIÓN CON DISPOSITIVOS ANTI-INTRUSIÓN DE MANOS

21 - CUADRO ELÉCTRICO PRESURIZADO: AIRE FILTRADO EN SALIDA, SIN ENTRADA DE POLVO

22 - GUÍAS LATERALES DE POLIZENE®: EVITAN ASTILLAS Y CHISPAS CON SIERRAS DEFECTUOSAS

23 - PRENSADOR DE POLIZENE®: REDUCE EL RUIDO Y PREVIENE ASTILLAS CON SIERRAS DEFECTUOSAS



SISTEMAS DE SEGURIDAD ACTIVOS Y PASIVOS

Cada instalación está equipada con un sistema completo de dispositivos de seguridad, activos y pasivos, diseñados para prevenir accesos peligrosos, maniobras no autorizadas y contactos accidentales, sin comprometer la ergonomía ni la productividad.

Las soluciones implementadas cumplen con la Directiva Máquinas 2006/42/CE y las principales normas armonizadas, entre las que se incluyen:

EN ISO 13849-1 – Seguridad de las partes de los sistemas de control
EN ISO 12100 – Evaluación de riesgos y diseño seguro
EN 60204-1 – Seguridad de las instalaciones eléctricas
EN 619 – Requisitos específicos para sierras de corte

La arquitectura de las máquinas incluye:
- protecciones mecánicas
- controles electrónicos redundantes
- sistemas de parada de emergencia
- aislamiento neumático y eléctrico

Estas precauciones permiten un uso seguro incluso por parte de operadores no especializados, reduciendo al mínimo los riesgos residuales y garantizando el pleno cumplimiento del marcado CE.

CONFORMIDAD CE: GARANTÍA DE SEGURIDAD CERTIFICADA

El marcado CE certifica la conformidad de nuestras máquinas con los estándares técnicos europeos y representa una garantía concreta en términos de fiabilidad, responsabilidad e integración en los procesos certificados.

PRINCIPALES VENTAJAS:

Diseño conforme a estándares internacionales: reducción de riesgos y simplificación de las evaluaciones de conformidad.

Seguridad para operadores y personal de mantenimiento: sistemas validados para cada fase del ciclo productivo.

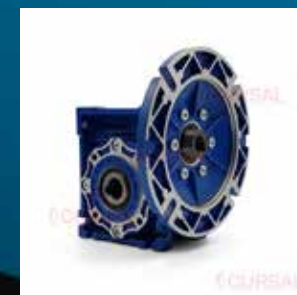
Facilidad de inspección: documentación técnica completa, expediente CE y declaración de conformidad siempre disponibles.

SAFETY
WORK



E-COMMERCE CURSAL

LA SOLUCIÓN IDEAL PARA LA COMPRA
FÁCIL Y RÁPIDA DE REPUESTOS ORIGINALES



BIENVENIDOS A RICAMBIMACCHINE.COM

RICAMBIMACCHINE.COM – RECAMBIOS ORIGINALES CURSAL, DE MANERA RÁPIDA Y SEGURA

RicambiMacchine.com es el portal oficial de Cursal dedicado al suministro de recambios para sierras de corte.
Diseñado para agilizar el proceso de pedido, ofrece un sistema fiable, directo y simplificado, pensado para los profesionales del sector.

VENTAJAS OPERATIVAS

Recambios originales: solo componentes diseñados y probados para garantizar un rendimiento óptimo y una larga duración de las máquinas Cursal.

Soporte técnico dedicado: asistencia cualificada en la selección de los recambios correctos, incluso para modelos fuera de producción.

Interfaz intuitiva: navegación rápida y búsqueda facilitada por código o descripción, reduciendo los tiempos de inactividad.

Servicios disponibles: recambios para todas las series de sierras de corte Cursal.

Precios y condiciones especiales para clientes que compran en línea.

Envíos rápidos

Búsqueda por número de serie: al introducir el número de serie de la máquina (desde 2022 en adelante), el sistema devuelve automáticamente la lista completa de recambios y consumibles compatibles con tu instalación.

RicambiMacchine.com es la solución profesional para la gestión de recambios, con la garantía directa del fabricante.

1 RECAMBIOS COMERCIALES

2 RECAMBIOS ELÉCTRICOS

3 RECAMBIOS MECÁNICOS

4 RECAMBIOS NEUMÁTICOS

ASISTENCIA CURSAL – SOPORTE COMPLETO PARA LA CONTINUIDAD OPERATIVA
El valor de una máquina Cursal no termina con la compra.
El servicio postventa es una parte integral de nuestro compromiso para garantizar un rendimiento constante.

ARCHIVO TÉCNICO EN LÍNEA
Archivo de todas las líneas instaladas desde el año 2000 hasta la fecha, disponible para el personal de Cursal. Esto significa que, en menos de 20 segundos desde la recepción de una llamada de asistencia, los técnicos tienen acceso a: planos, instalaciones, datos técnicos personalizados, fotos, historial de asistencias, recambios enviados, nombres de los operadores del cliente, etc.

ASISTENCIA TÉCNICA CUALIFICADA
El equipo de Cursal interviene con rapidez y eficiencia, ofreciendo soporte especializado tanto en presencia como de manera remota. Las intervenciones están orientadas a mantener las instalaciones en plena eficiencia, reduciendo al mínimo los tiempos de inactividad.

RECAMBIOS ORIGINALES
El uso exclusivo de componentes originales garantiza compatibilidad total, rendimiento constante y conformidad con las especificaciones técnicas de la máquina.

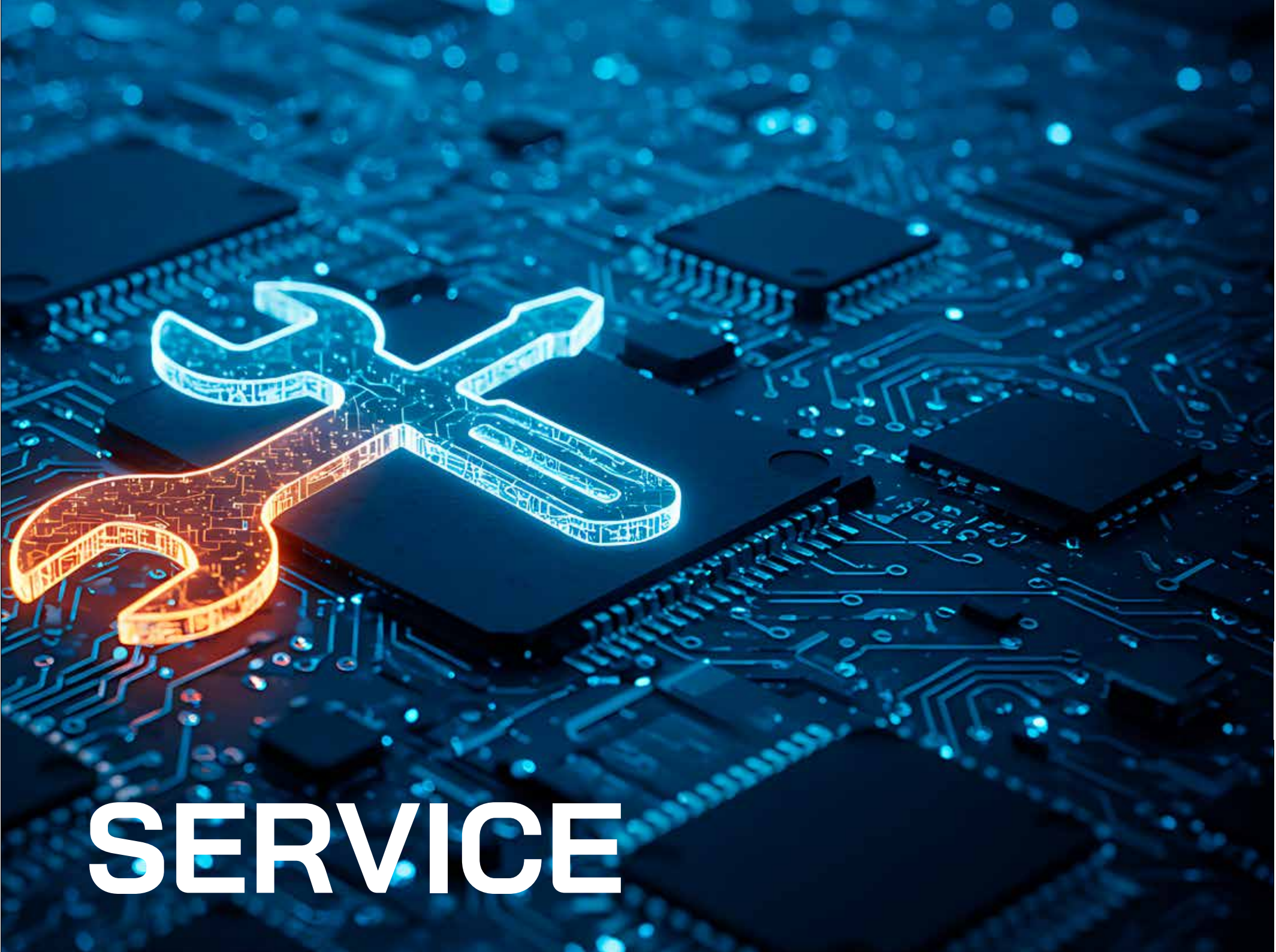
SOPORTE REMOTO EN TIEMPO REAL
El servicio de asistencia telefónica y en línea permite diagnosticar y resolver problemas operativos sin la necesidad de intervenciones in situ, optimizando tiempos y costes.

ACTUALIZACIONES DE SOFTWARE Y HARDWARE
Ofrecemos soluciones de modernización y actualización para mantener las sierras de corte al día con los estándares tecnológicos más recientes, mejorando funcionalidad y seguridad sin necesidad de sustituir la instalación.

FORMACIÓN Y CONSULTORÍA
Servicios personalizados para la capacitación del personal, apoyo en el la puesta en marcha y consultoría técnica dedicada permiten aprovechar al máximo el potencial de la instalación.

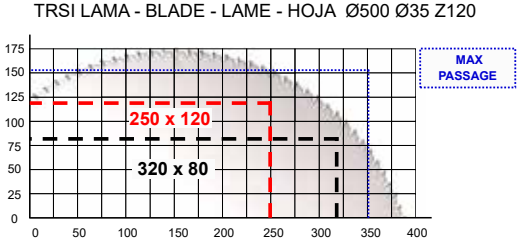
TIEMPOS DE INTERVENCIÓN REDUCIDOS
Una organización eficiente y un almacén de repuestos siempre abastecido nos permiten intervenir con rapidez, minimizando el impacto de posibles interrupciones en la producción.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO: RESPONSABILIDAD COMPARTIDA
El correcto funcionamiento de la máquina también depende de inspecciones y mantenimientos periódicos. Seguir las instrucciones del manual de uso incluido es esencial para prevenir fallos, mantener la instalación eficiente y garantizar la seguridad del operador.



SERVICE

SECCIONES DE CORTE



N°	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCIÓN / MODELO TRSI	
			Min.	Max
01	Longitud de tablas en carga	mm	4000 (2000)	6150 (7150)
02	Altura de corte sobre guía	mm	10	120
03	Ancho de corte	mm	35	250 (300)
04	Velocidad del empujador Brushless (retorno)	m/min	10	200 (300)
05	Precisión de posicionamiento del empujador	mm	< 1 metro +/- 0,25	> 1 metro 0,25
06	Elevación del empujador	mm	150	
07	Avance de las tablas	←	de DERECHA a IZQUIERDA	
08	Potencia del motor de la sierra	KW	4	7,35
09	Potencia nominal instalada	KW	6	12
10	Tensión eléctrica trifásica Hz	V / Hz	400 -/+ 10% Hz 50/60	
11	Presión de aire comprimido	bar	7	9
12	Consumo de aire comprimido	nL/min	30	220
13	Diámetro tubos de aspiración	mm	2 x 120	2 x 120
14	Depresión en aspiración	mm/H2O	30	60
15	Nivel medio de ruido para el operador	DBA	< 80	
16	Altura de la bancada de trabajo	mm	890	910
17	Características de la hoja Ø Z	mm/N°	35 / 500 z 120	
18	Longitud de la estructura en bloque único	mm	6200 (4200)	8200 (9200)
19	Prensadores frontales	n°	1	2
20	Prensadores superiores	n°	2	3
21	Colores	RAL	7035 / 7024 / 1007	



Cursal S.r.l. via Bradolini, 38/a
 31020 San Fior (TV) Italy
 tel. +39 0438 400963
 info@cursal.com www.cursal.com