



SCANFIL

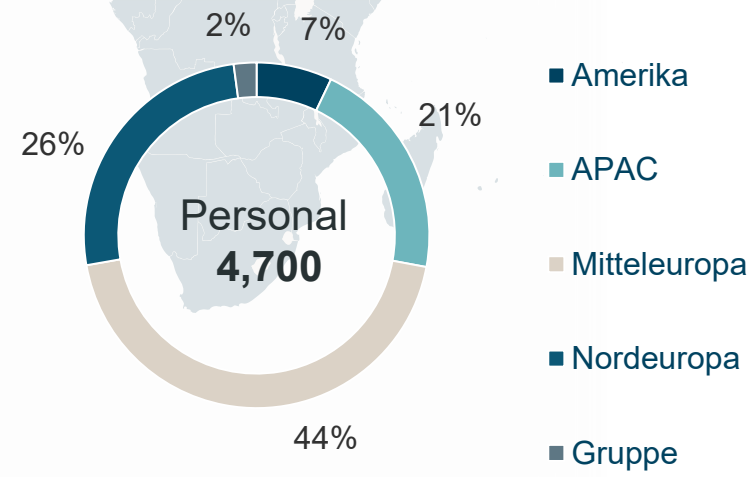
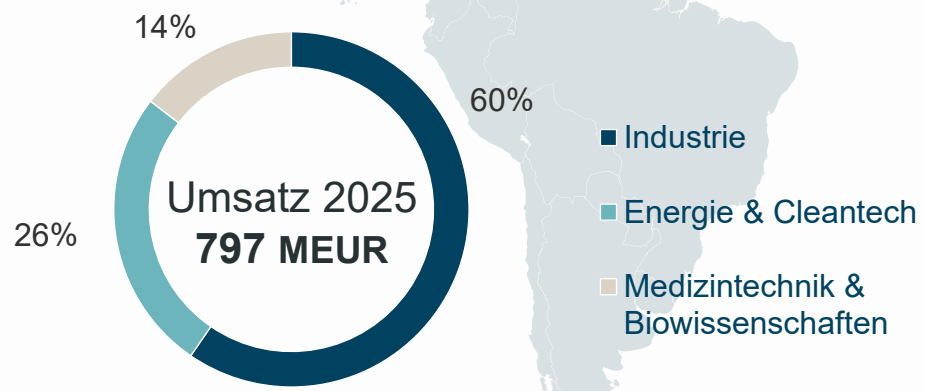
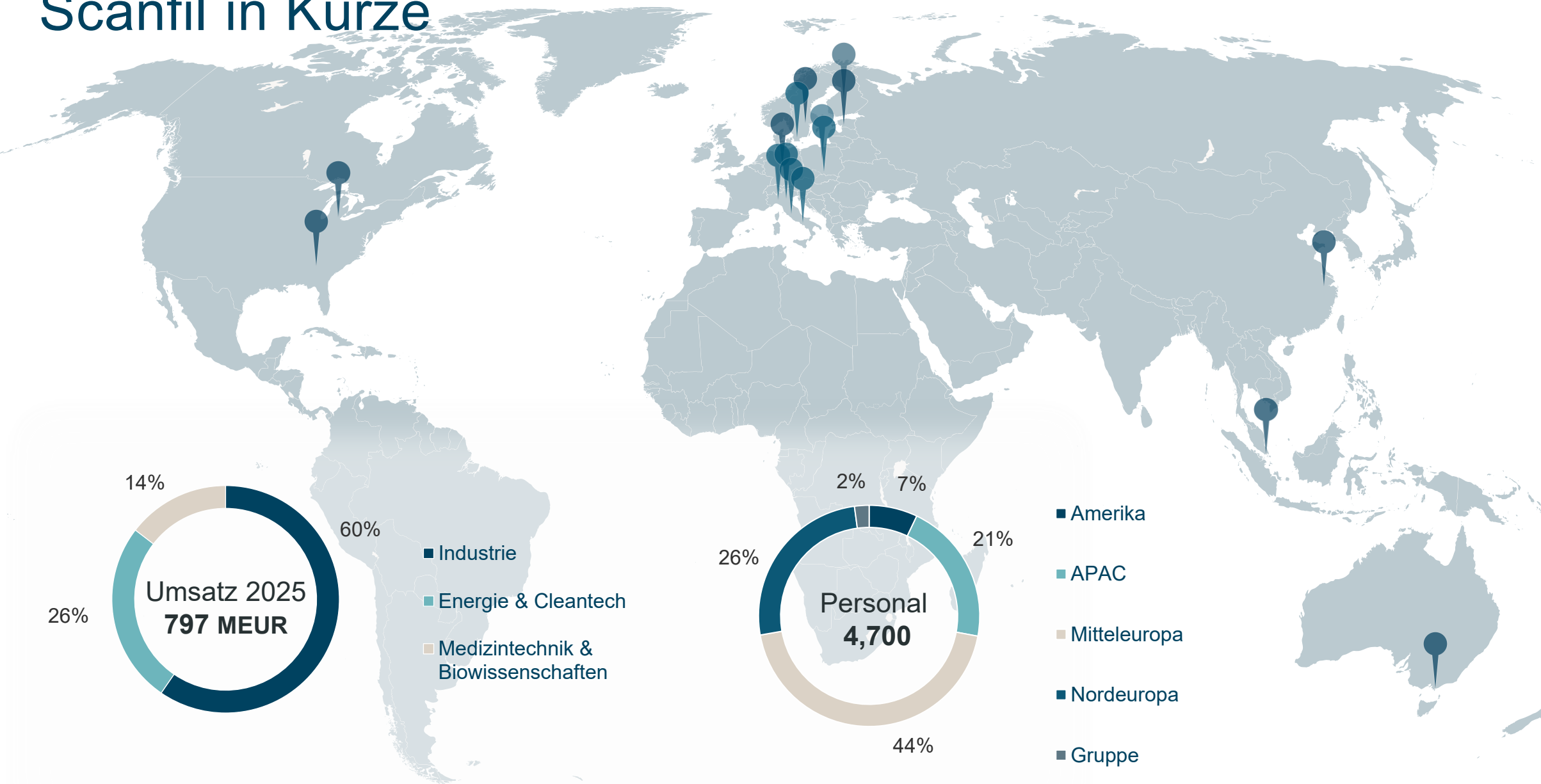
Electronics GmbH

Ihr zuverlässiger Partner

für Elektronikentwicklung und
Elektronikfertigung
E²MS



Scanfil in Kürze

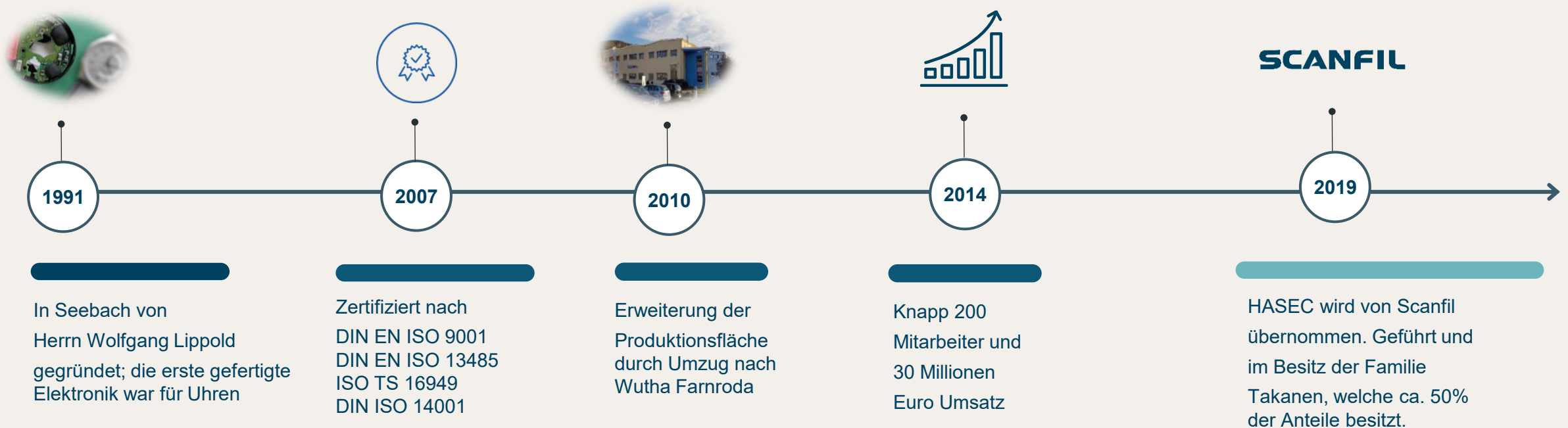


Scanfil Electronics GmbH, Wutha-Farnroda

- Dienstleister für die Entwicklung und Fertigung elektronischer Baugruppen und Geräte (E2MS)
- Gegründet als "HASEC-Elektronik GmbH" im Jahr 1991
- Anknüpfend an eine 130-jährige Tradition in der Feinmechanik und Uhrenherstellung in der Region und hervorgegangen aus den ehemaligen „Uhrenwerken Ruhla“
- Seit Mai 2019 Tochterunternehmen der Scanfil Gruppe und damit Teil eines weltweiten Konzerns
- Globale Zertifizierungen:
 - DIN EN ISO 13485 (Medizin)
 - DIN EN ISO 9001 (Industrie)
 - EMAS incl. DIN EN ISO 14001
- Bereit für Fertigung von sicherheitskritischen Baugruppen (Common Criteria / EAL4+)



Wichtige Meilensteine unseres Wachstums



Wutha-Farnroda, Deutschland

PCBA und Boxbuild in mittleren Stückzahlen

- Komplexe Systemintegration
- Produktion von medizinischen Geräten und sicherheitskritischen Baugruppen
- Produktion im Reinraum und **umfangreiche Erfahrung mit Chip on Board**
- Breites Leistungsspektrum (mechanische Montage, Cobots, Lackierung etc.)
- Engagierte Mitarbeiter für schnelles Prototyping
- Hohe Performance in Qualität, Lieferung und Kundensupport
- Erfahrung mit Outsourcing-Projekten und Produktionsverlagerungen

~210

Personal
Anzahl der Mitarbeiter

~ 6,200 m²
66,000 sft

Produktionsfläche



Wutha
Deutschland



Kunden-Segmente



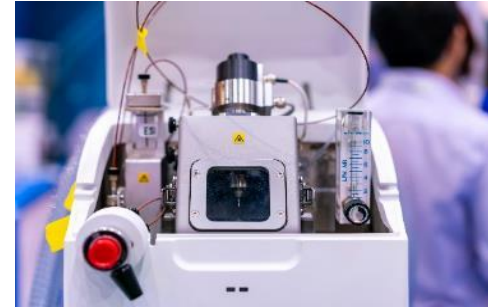
Industrie

- Das Fundament von Scanfil
- Breites Spektrum an Industrie und B2B-Kunden
- Wachstumstreiber: Industrie 4.0,
- Selbstbedienungsanwendungen und Urbanisierung



Energie & Cleantech

- "Die grünste Energie ist die Energie, die wir nicht verbrauchen"
- Wärmepumpen, intelligente Steuereinheiten, Stromnetze etc.
- Wachstumstreiber: Regulierung, Elektrifizierung, Kreislaufwirtschaft



Medizintechnik & Biowissenschaften

- Die Nachfrage ändert sich nur geringfügig - widerstandsfähig
- Massenspektrometer, Analysegeräte, Luftreinigungsgeräte
- Wachstumstreiber: wachsende Mittelschicht

somfy

efr

audifon
hearing systems

SIKA®

Roche
Diagnostics

techem

ThermoFisher
SCIENTIFIC

Tunstall

dormakaba

STEGO

Produktvielfalt

- Prothetik
- Hörgeräte
- Blutaufbereitung und Blutanalyse
- Krankenhaus-Notrufsysteme
- Plasma-Therapie-Systeme
- Analytische Instrumente
- Steuer- und Leistungseinheiten für die industrielle Automatisierung
- Vakuum- und Drucksensoren
- Magnetoresistive und optische Sensoren
- IoT-Anwendungen
- Hochgeschwindigkeits-Datenübertragungssysteme
- Telefon- und Datennetze in Gebäuden
- Brandsicherheitssysteme
- Offizielle Chipkartenleser für Dokumente
- Sonnenschutz, Klimatisierung
- Smart-Metering-Lösungen
- Zeitsteuerung
- Schließsysteme
- Physische Zugangskontrolle
- Positionsüberwachung
- Sprachsteuerung
- Stromanwendungen
- Batterie-Management
- LNG-Gas-Betankungssysteme

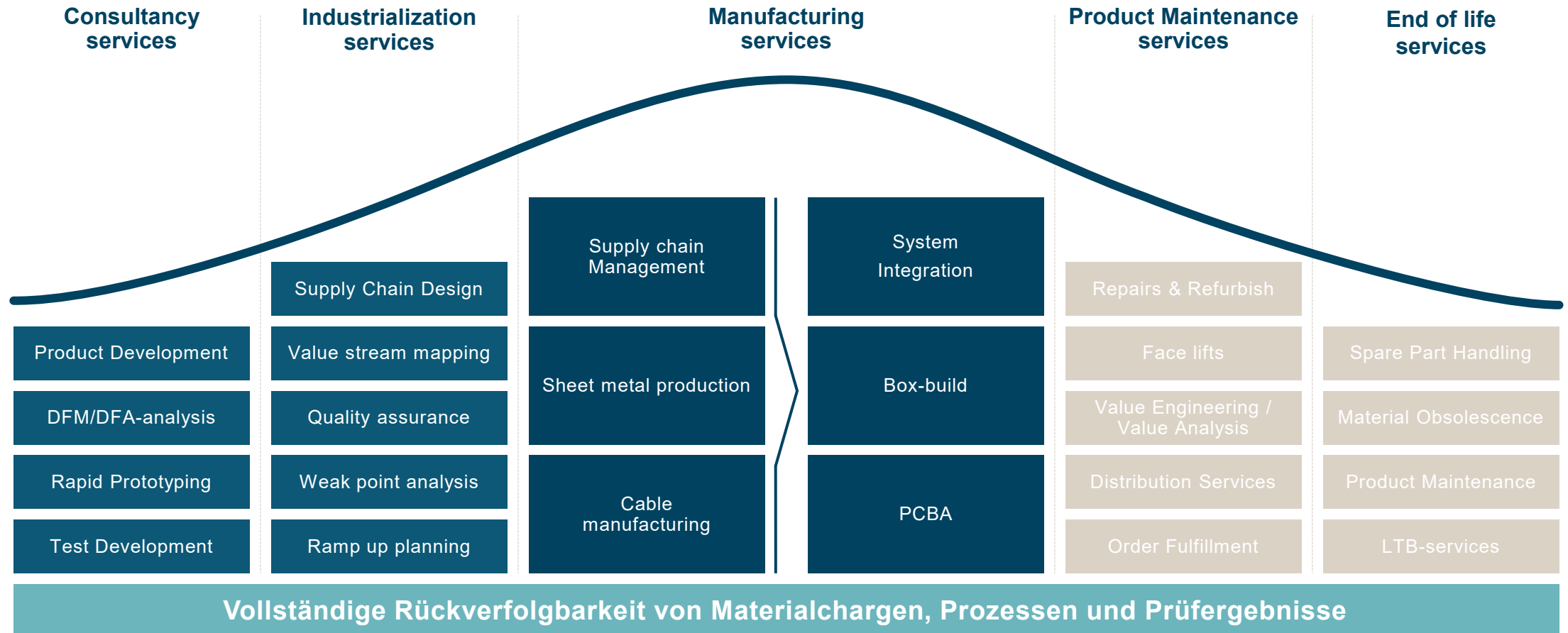


Unser Bestreben

- Einen Mehrwert für bestehende und neue Kunden zu schaffen und das Geschäft in Mitteleuropa auszubauen
- Verkürzung der Markteinführungszeit (Prototyping, First Time Right in NPI, passgenaue Dienstleistungen während Design und Ramp-Up, standardisierte Prozesse) und Begleitung des gesamten Produktlebenszyklus
- Unseren Kunden Zugang zu Scanfils globalen Beschaffungsmärkten verschaffen
- Sicherstellung von Best-in-Class-Produktionskonzepten und Infrastruktur mit Scanfils Smart-Operations-Strategie
- Bereitstellung flexibler Kapazitäten und der Möglichkeit, die Produktion entsprechend den globalen Anforderungen unserer Kunden zu erweitern
- Lebe den Geist des deutschen Mittelstandes und ergänze ihn durch die Stärken eines zuverlässigen globalen Partners



Unser Angebot über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Produkte



Scanfil Entwicklungsdienstleistungen - Leistungsversprechen

Wir entwerfen und entwickeln seit Jahrzehnten Produkte für unsere Kunden und helfen ihnen dabei, ***sich auf ihr Kerngeschäft zu konzentrieren***, ihre Fixkostenstruktur zu optimieren und die Gesamtbetriebskosten ihrer Produkte zu senken.

Scanfil Development Services schafft Mehrwert durch ***schnelles und nahtloses Time-to-Market***, indem wir Ihre Ideen in verkaufsfähige Produkte umsetzen.

Durch das **Scanfil eigene Designhaus** und unsere **strategischen Designpartner** mit integrierten Prozessen, ist Scanfil in der Lage, das Geschäft seiner Kunden mit **modernsten Technologien** zu verbessern und zu transformieren - **optimiert für die Fertigung**.



Scanfil Entwicklungskapazitäten

SCANFIL

Scanfil eigenes Team

Erfahrenes und qualifiziertes internes Team mit engem Kontakt zur Fertigung, das zu industrialisierungsfreundlichen Produkten führt

etteplan

Strategische Partnerschaft mit Etteplan

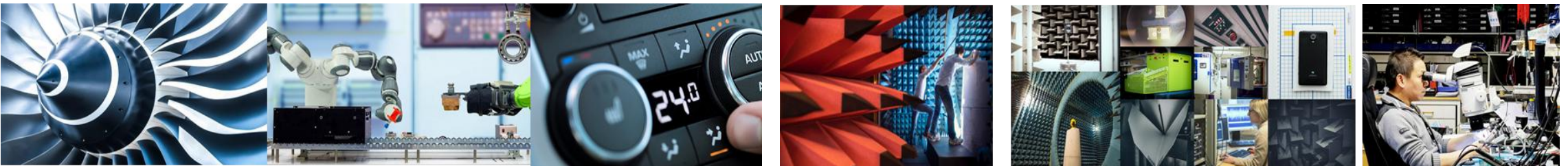
Ein breites Spektrum an technischen Fähigkeiten und Kompetenzen, große geografische Präsenz, Fähigkeit mehrere große Projekte parallel durchzuführen

IMG

Electronic & Power Systems

**Partnerschaft mit
IMG Electronic & Power Systeme**

Höchste Kompetenz zur Unterstützung aller Phasen der Elektronikentwicklung für Hardware, Software, FPGA Design und Leistungselektronik.

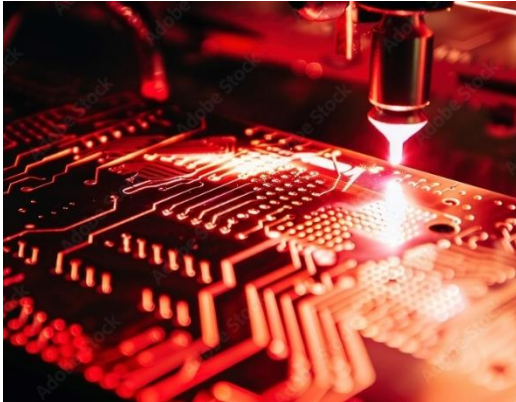


Werkzeugkasten für schnelle und zuverlässige NPI

- Projektmanagement-Software-Plattform
- Standardisierte Prozesse mit klaren Konstruktionsregeln
- Schnelle DfX-Analyse mit CAD/CAM-Plattform Valor / BOM-Connector
- P-FMEAs für alle Standardprozesse
- Test-FMEA / MSA-Tool für sichere Testabdeckung
- Schneller Prototyping-Prozess mit separater Produktion
- Eigene mechanische Werkstatt
- Hausinterner 3D-Drucker für Werkzeuge und Vorrichtungen
- Scanfil eigenes Testentwicklungsteam

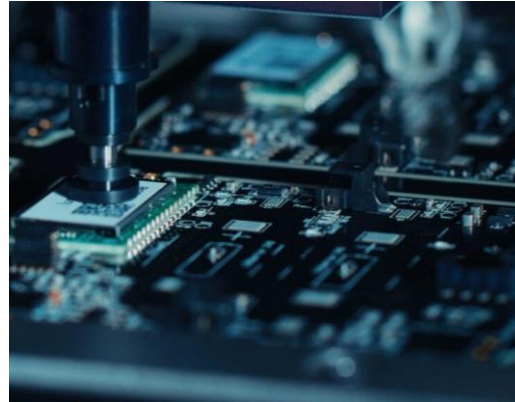


Unser Kerngeschäft – Fertigungsdienstleistungen



Laserbeschriftung / Traceability

- Faserlaserbeschriftung
- Datamatrix und alphanumerische Zeichen
- Vollständige Rückverfolgbarkeit von Materialchargen, Prozessen und Prüfergebnissen



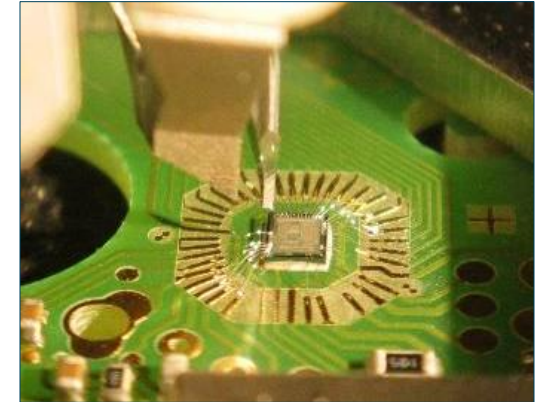
Surface Mount Technology (SMT)

- Alle etablierten Komponenten
- Validierter Prozess für die Verarbeitung von 01005-Komponenten
- Prozesssteuerung mittels Inline-3D-SPI- und AOI-Systemen (gemäß IPC-A-610)
- Verarbeitung von Flex- & Starflex-Leiterplatten



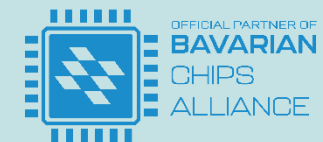
Through Hole Technology (THT)

- Montage von verdrahteten Bauteilen
- Vollautomatische Tunnelmaschine mit Stickstoffatmosphäre

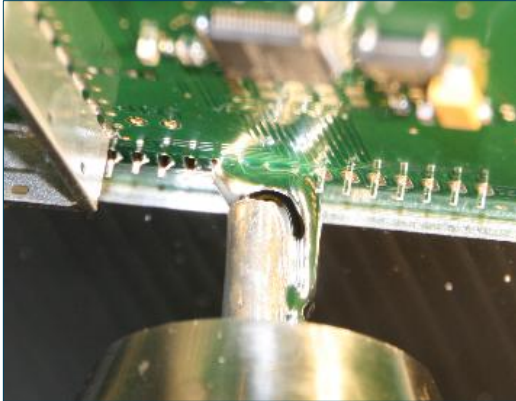


Chip on Board (COB)

- Die- and wire bonding
- Glob-Top-Verguss
- Flip-Chip-Montage



Unser Kerngeschäft – Fertigungsdienstleistungen



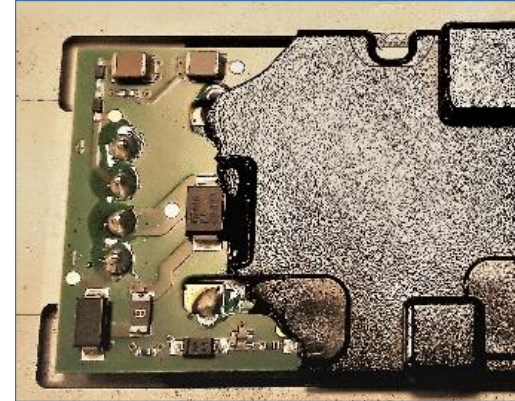
Selektives/Manuelles Lötten

- Manuelles oder automatisches Lötten von verdrahteten Bauteilen
- Cobot-Lötten



Nutzentrennen

- Manuelle und automatische Trennung von Leiterplatten
- Laser-Entschichtungsverfahren für flexible, halbflexible und FR4-Leiterplatten
- Stanzen, Fräsen und Sägen von FR4-Material



Hot Melt Molding

- Niederdruckformung zur Abdeckung von Leiterplatten
- Keine Beschädigung der elektronischen Bauteile
- Kostengünstige Aluminiumwerkzeuge



Lackieren / Beschichten

- Beschichtung zum Schutz von Leiterplatten gegen hohe Luftfeuchtigkeit
- Begrenzung auf ausgewählte Bereiche möglich

Unser Kerngeschäft – Fertigungsdienstleistungen



2K Verguss

- Schutz von Hochspannungsanwendungen in rauen Umgebungen
- vollständige Verkapselung der PCBA



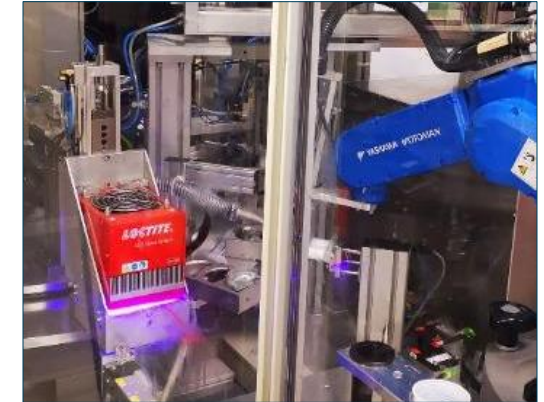
Tampondruck

- Mehrfarbige Kennzeichnung von Kunststoffgehäusen (z. B. für Brandingzwecke)



Elektrische / Optische Prüfung

- Programmierung, ICT, FCT
- Boundary Scan, Radiofrequenz, Hochspannung
- Automatisierte optische Kontrolle durch Kameras



Vollautomatische Linien

- Integrierte Montage, Qualitätskontrolle und Prüfung
- Stabile Serienfertigung optimiert auf Kosten, Ausbeute, Durchsatz und Qualitätsniveau

Unser Kerngeschäft – Fertigungsdienstleistungen



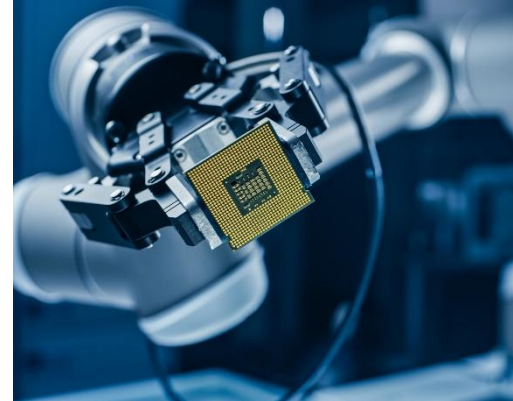
Montage

- Fertigung kompletter Produkte direkt für den Endkunden



Systemintegration

- Aufbau komplexer Systeme



Cobot-Lösungen

- Löten
- Kleben und Vergießen
- Bestücken
- Verpacken
- Verschrauben
- Montage und Prüfung



Verpackung und Versand

- Verpackung, Logistik und Versanddienstleistungen

Kundenbeispiel A: Schnelle Ersatzlieferungen

Herausforderung des Kunden

- Kurzfristige Reaktion auf die Bedürfnisse der Endkunden

Lösung von Scanfil

- Reduzierung der Bearbeitungszeit im Fertigungsprozess
- Interne Implementierung ausgelagerter Prozesse
- Investition in neue Anlagen und Prozesse

Vorteile für den Kunden

- Kürzere Produktionszeiten durch Reduzierung der externen Logistik
- Intern gespeicherte Prozesse





Kundenbeispiel B: Produkttransfer

Herausforderung des Kunden

- Wechsel von einem anderen EMS zu Scanfil mit einer kompletten Produktpalette

Lösung von Scanfil

- Bereitstellung eines Projektteams
- Vorabbeschaffung von Material noch vor dem Standortwechsel
- Schnelle Muster zur Validierung der Prozesse

Vorteile für den Kunden

- Einbindung noch vor der direkten Produktübernahme
- Transfer ohne Unterbrechung der Lieferfähigkeit an den Endkunden

Kundenbeispiel C: Schnell wachsende Nachfrage

Herausforderung des Kunden

- Schnell steigende Nachfrage der Endkunden

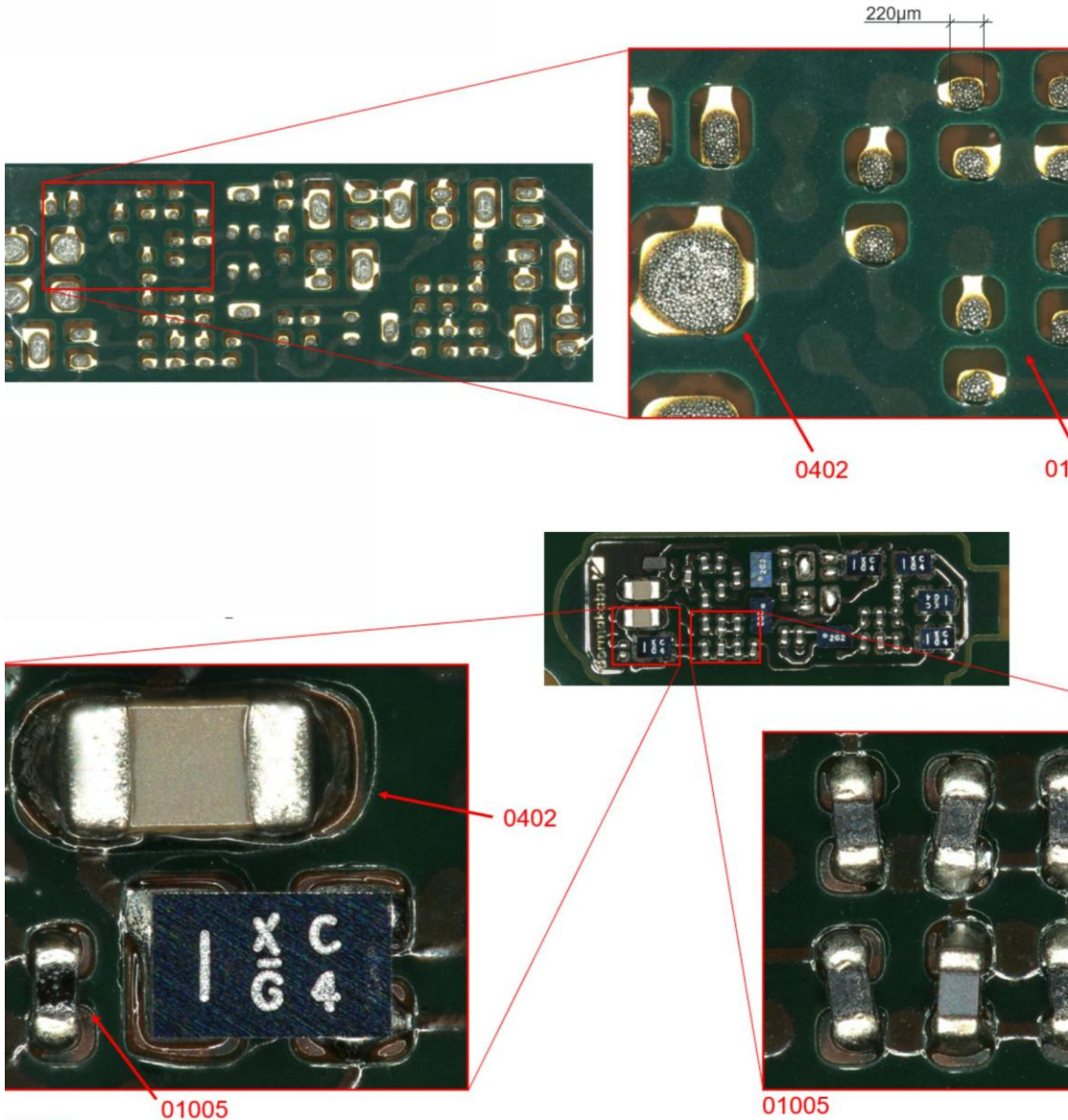
Lösung von Scanfil

- Kapazitätssteigerung durch eine Cobot-Lösung
- Hohe Qualität bei ausgezeichneter Effizienz

Vorteile für den Kunden

- Bessere Qualität
- Kurze Vorlaufzeiten





Kundenbeispiel D:

Prozess mit 01005 Komponenten

Herausforderung des Kunden

- Verwendung kleiner Bauteile (01005) zur Verkleinerung des Kundenprodukts

Lösung von Scanfil

- Investition in neue Anlagen und Prozesse
- Validierung und Einführung eines neuen Produktionsprozesses

Vorteile für den Kunden

- Kosteneinsparungen durch Verwendung kleinerer Bauteile
- Erfolgreiche Miniaturisierung der Kundenprodukte

Zusammenfassung: Mehrwert für unsere Kunden

- **Hochqualifiziertes Personal** und breiter Zugang zu Ressourcen
- **Neue Ideen** durch Einflüsse aus anderen Technikbereichen (Cross-Contamination).
- **Langjährige Erfahrung** von SCANFIL in der Arbeit mit Produktions- und Qualitätsanforderungen
- Kundennähe
- **Kurze Abstimmungswege**
- Offene Preisgestaltung
- **Hohe Flexibilität** im Produktionsprozess
- Breites Spektrum an Technologien
- Partnerschaftliche Zusammenarbeit



SCANFIL

Electronics GmbH

Röberstraße 5 | 99848 Wutha-Farnroda | Germany

Tel. +49 36921 300-0 | Fax +49 36921 300-199

info.wutha@scanfil.com | **www.scanfil.com**

Global Contract Manufacturer and Systems Supplier