WWW.ATOMPOLES.EU

STANGENPRODUKTION

ATOM POLES

EINFÜHRUNG

Atom Poles, die Unternehmensmarke von Atom Steel GmbH, ist ein Synonym für Innovation und Qualität in der Herstellung von Säulen. Als verbundene Gesellschaft nutzt Atom Poles die Sachkenntnis des Unternehmens Atom Steel GmbH, um Präzision und Exzellenz sicherzustellen. Die Zusammenarbeit spiegelt das Engagement wider, technologische Grenzen zu verschieben, was das Unternehmen Atom Poles zum Branchenführer macht.Atom Poles ist ein angesehenes und vertrauenswürdiges Unternehmen, das für sein Engagement bei der Bereitstellung ökonomischer Lösungen mit Fokus auf hohe Qualität und die Herstellung von Infrastrukturprodukten in großem Maßstab anerkannt ist. Durch unser umfassendes Angebot bieten wir die Herstellung und den Vertrieb von Stahlsäulen an, die entwickelt wurden, um die Anforderungen eines breiten Anwendungsspektrums zu erfüllen.

Unsere Stahlsäulen finden ihren Zweck und ihre hervorragende Anwendung in verschiedenen Sektoren, einschließlich der Beleuchtung auf Autobahnen und Straßen, Verkehrszeichen, elektrischen Verteilungs- und Stromleitungen, Türmen für drahtlose Kommunikation, hohen Flaggenmasten und Sportflutlichtern, Transitsäulen und Säulen für Windturbinen. Außer der Funktionalität sind wir stolz darauf, ein vielfältiges Angebot an dekorativen Säulen und Grundlagen für Straßenbeleuchtung anzubieten, was es uns ermöglicht, den Anforderungen verschiedener städtischer Landschaften in Bezug auf Ästhetik und Design gerecht zu werden.

Bei uns im Atom Poles Unternehmen geht unsere Hingabe für Exzellenz über die Grenzen der Produktionslinie hinaus; es ist in unserer Hingabe integriert, zuverlässige, strapazierfähige und innovative Lösungen zu leisten, die zur Verbesserung und Nachhaltigkeit moderner Infrastrukturen beitragen.

Die Präzision, die in das Design unserer Säulen eingewoben ist, zeugt von unserer unerschütterlichen Hingabe zur Ingenieursexzellenz. Jeder Bogen, jeder Winkel wird sorgfältig angefertigt, um sich in die Umgebung einzufügen, unter Aufrechterhaltung einer optimalen strukturellen Integrität. Diese Präzision geht über die reine Form hinaus; sie ist eine Reflexion unserer Hingabe für die Verbesserung der visuellen Attraktivität der Infrastruktur, zu der wir beitragen.

Außerdem stellt die Nachhaltigkeit, die in die Konstruktion unserer Säulen integriert ist, ein Symbol für unsere starke Hingabe für Qualität dar. Diese Säulen sind darauf ausgelegt, die Herausforderungen der Zeit und die Härte verschiedener Umweltbedingungen zu überstehen. Ob es sich um die Herausforderungen durch wechselnde Wetterbedingungen handelt oder um die Notwendigkeit einer langfristigen, zuverlässigen Infrastruktur, unsere Säulen sind so hergestellt, die Erwartungen zu übertreffen.

Im Wesentlichen stellen unsere Säulen eine Verbindung von Kunst und Ingenieurwesen dar. Sie vereinen die Synergie ästhetischer Feinheiten und robuster Konstruktion und setzen Standards für Exzellenz in der Welt der Infrastrukturlösungen. Atom Poles steht als Symbol für Qualität, wo jedes Produkt nicht nur ein funktionales Element ist, sondern das Produkt von Präzision und Nachhaltigkeit , das zur visuellen und strukturellen Harmonie der Landschaft beiträgt.

ACHTECKIGE SÄULEN

ACHTECKIGE SÄULEN

Achteckige Säulen, die Verkörperung struktureller Exzellenz, werden sorgfältig im Prozess der ausgeklügelten Produktion bei Atom Poles hergestellt. Unsere Hingabe zur Qualität beginnt mit der sorgfältigen Auswahl hochwertiger warmgewalzter Stahl-Coils, die eine robuste und starke Grundlage für jede Säule sicherstellen.

Der Fertigungsprozess setzt sich mit einem automatisierten Verfahren fort, das präzise trapezförmige Blechplatten schneidet, biegt oder presst, um sie in erkennbare achteckige Säulen zu formen. Diese Präzision zeugt nicht nur von unserer Hingabe für Details, sondern stellt auch eine Garantie für Gleichmäßigkeit und strukturelle Integrität dar. Die achteckige Konfiguration wird durch einen sorgfältigen Fokus auf die Präzision der Dimensionen erreicht, was es diesen Säulen ermöglicht, sich nahtlos in verschiedene infrastrukturelle Anwendungen zu integrieren.

Was die achteckigen Säulen von anderen unterscheidet, ist die Technik des Längsschweißens, die während der Produktion verwendet wird. Dank des Lichtbogenschweißens werden die Seiten nahtlos miteinander verbunden, was die strukturelle Stabilität und Langlebigkeit der Masten weiter erhöht. Diese Schweißmethode erzeugt eine robuste Verbindung, die den Belastungen aus der Umgebung erträgt und zur allgemeinen Zuverlässigkeit der Infrastruktur beiträgt.

Dank dessen bietet Atom Poles stolz achteckige Säulen an, die nicht nur die industriellen Standards erfüllen, sondern übertreffen. Von der Beleuchtung auf Autobahnen und Straßen bis zur Beleuchtung von Verkehrsschildern, der elektrischen Verteilung und Übertragungstürmen dienen unsere achteckigen Säulen als Symbol für Innovation und Exzellenz in der Welt der Infrastrukturprodukte. Darüber hinaus ermöglicht ihre Anpassungsfähigkeit ihre Nutzung in Applikationen wie drahtlose Kommunikationstürme, hohe Flaggenmasten und Sportflutlichter, Transitsäulen und Säulen für Windturbinen.

In unserer Suche nach Exzellenz überschreiten wir die Grenzen der Funktionalität. Atom Poles bietet ein breites Angebot an achteckigen Säulen an, die nicht nur einen praktischen Zweck erfüllen, sondern auch zur visuellen Ästhetik städtischer Landschaften beitragen. Ob es um die Präzision des Designs oder die Robustheit der Konstruktion geht, stellen unsere achteckigen Säulen eine Verbindung aus ingenieurtechnischer Fertigketi und der Hingabe für Qualität dar, die Atom Poles in der Welt der Infrastrukturlösungen definiert.

ACHTECKIGE SÄULEN

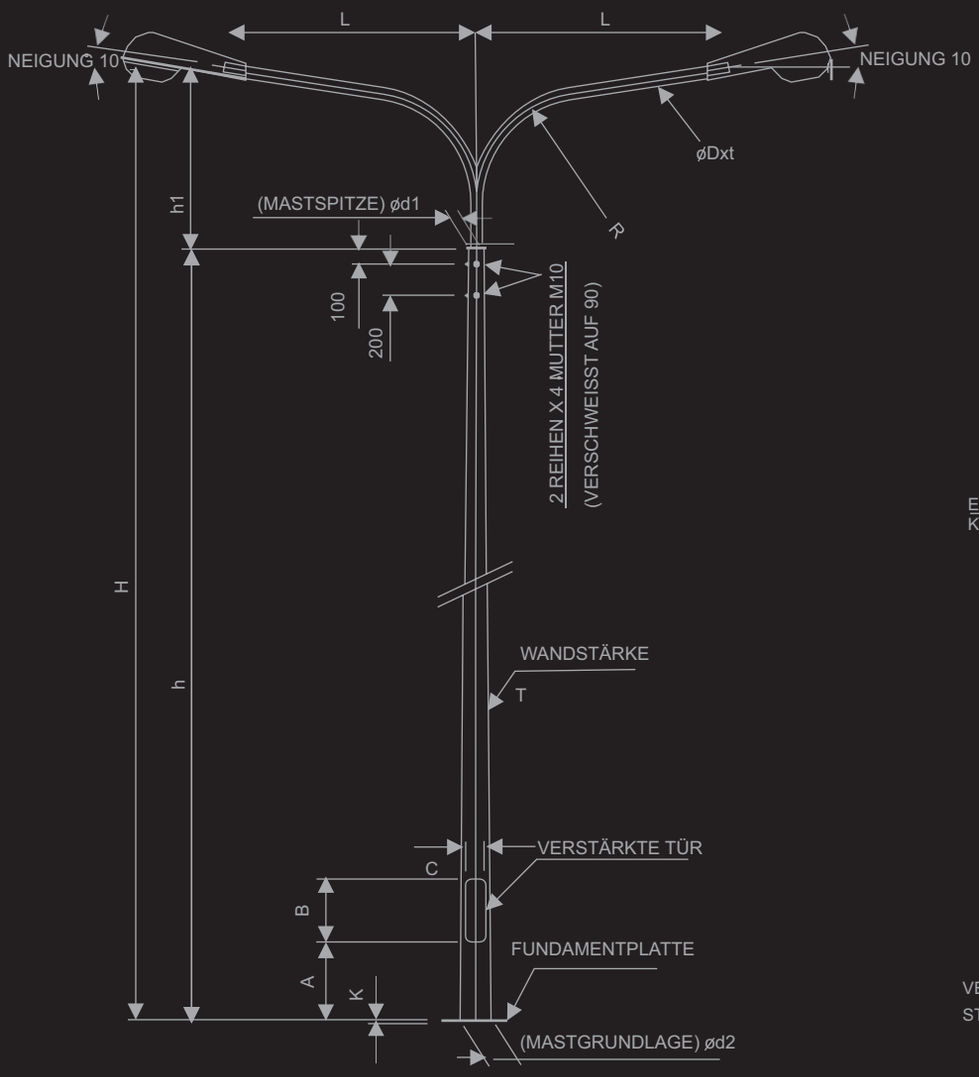
ACHTECKIGE MASTEN FÜR STRASSENBELEUCHTUNG MIT LANGER HALTERUNG

Mastgröße (mm)				
„H“	„h“	„d1“	„d2“	„Thk“
6.000	5.000	75	130	4
8.000	7.000	75	156	4
9.000	8.000	75	156	4
10.000	8.000	75	180	4
12.000	10.000	90	250	4
14.000	12.000	90	285	4

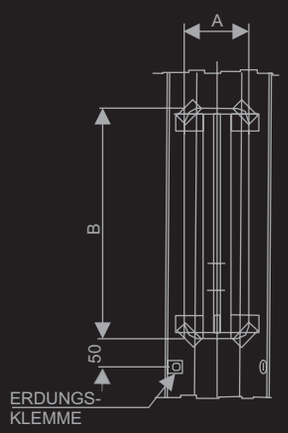
Armgröße (mm)			
„h1“	„L“	„R“	„ØD x t“
1.000	1.000	700	60,3 x 2,90
1.000	1.500	700	60,3 x 2,90
1.000	1.500	700	60,3 x 2,90
2.000	2.000	1.000	60,3 x 3,65
2.000	2.500	1.500	60,3 x 3,65
2.000	2.500	1.500	60,3 x 3,65

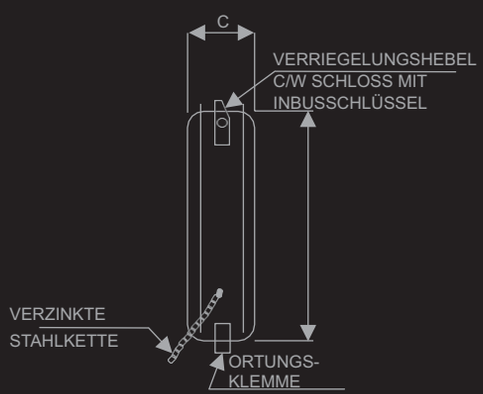
Türöffnung (mm)		
„A“	„B“	„C“
600	400	100
600	400	100
600	400	100
600	400	100
600	500	120
600	500	120

Mast- + Halterungsdetails



Türöffnungsdetails





ACHTECKIGE SÄULEN

ACHTECKIGE MASTEN FÜR STRASSENBELEUCHTUNG MIT LANGER HALTERUNG

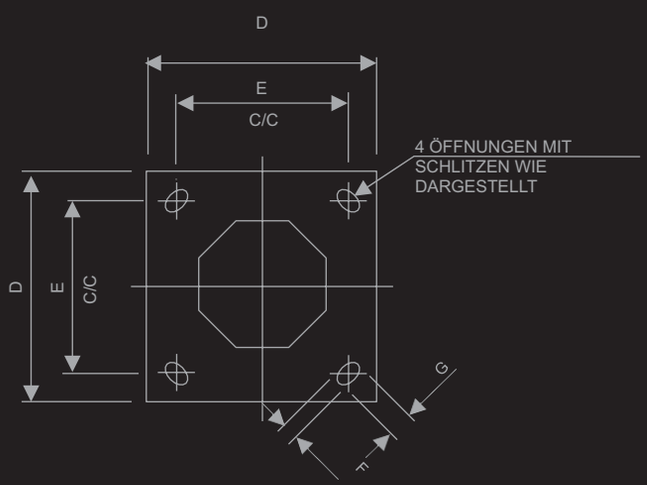
Flansch- / Grundplattengröße (mm)

„D“	„E“	„F“	„G“	„K“
400	300	22	35	10
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15
400	300	32	50	20
400	350	32	50	20

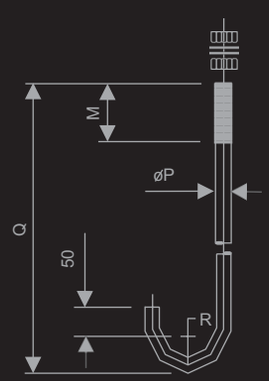
Ankerbolzengröße (mm)

„ØPxQ“	„R“	„M“	„Menge“
18x400	50	100	4 St.
24x500	50	100	4 St.
24x500	50	100	4 St.
24x500	50	100	4 St.
27x700	50	100	4 St.
27x700	75	100	4 St.

Flanschdetails



Ankerbolzendetails



Abkürzungen / Anmerkungen

Abkürzungen:

Mastgröße:
H = Gesamthöhe
h = Schafthöhe
dl = Durchmesser oben
d2 = Durchmesser unten
Thk = Schaftwandstärke

Armgröße:
h 1 = Halterungshöhe,
L = Reichweite
R = Halbdurchmesser
Dxt = Durchmesser x Stärke.

Türöffnung:
A= Höhe der Türöffnung über den Boden
B = Türgröße
C = Türbreite.

Flansch / Grundplatte:
D = Ausmaß
E = Abstand zwischen Öffnungen
F = Öffnungsbreite
G = Öffnungslänge
K = Grundplattenstärke.

Ankerbolzen:
P = Durchmesser des Bolzens
Q = Bolzenhöhe
R = Halbdurchmesser
N = Biegehöhe
Q = Anzahl der Bolzen/Mast.

Anmerkungen:

1. Alle Ausmaße in mm
2. Design gemäß EN 40:2000
   Belastungen BS CP3, Kapitel 5, Teil 2
3. Max. Windgeschwindigkeit 160 km/h.
4. Endbearbeitung: feuerverzinkt gemäß BS ISO1461 (oder laut Bestellung).
5. Nebenausrüstung in der Weichstahlklasse
6. Mast hergestellt aus Stahl FE 510C gemäß EN 10025).

ACHTECKIGE SÄULEN

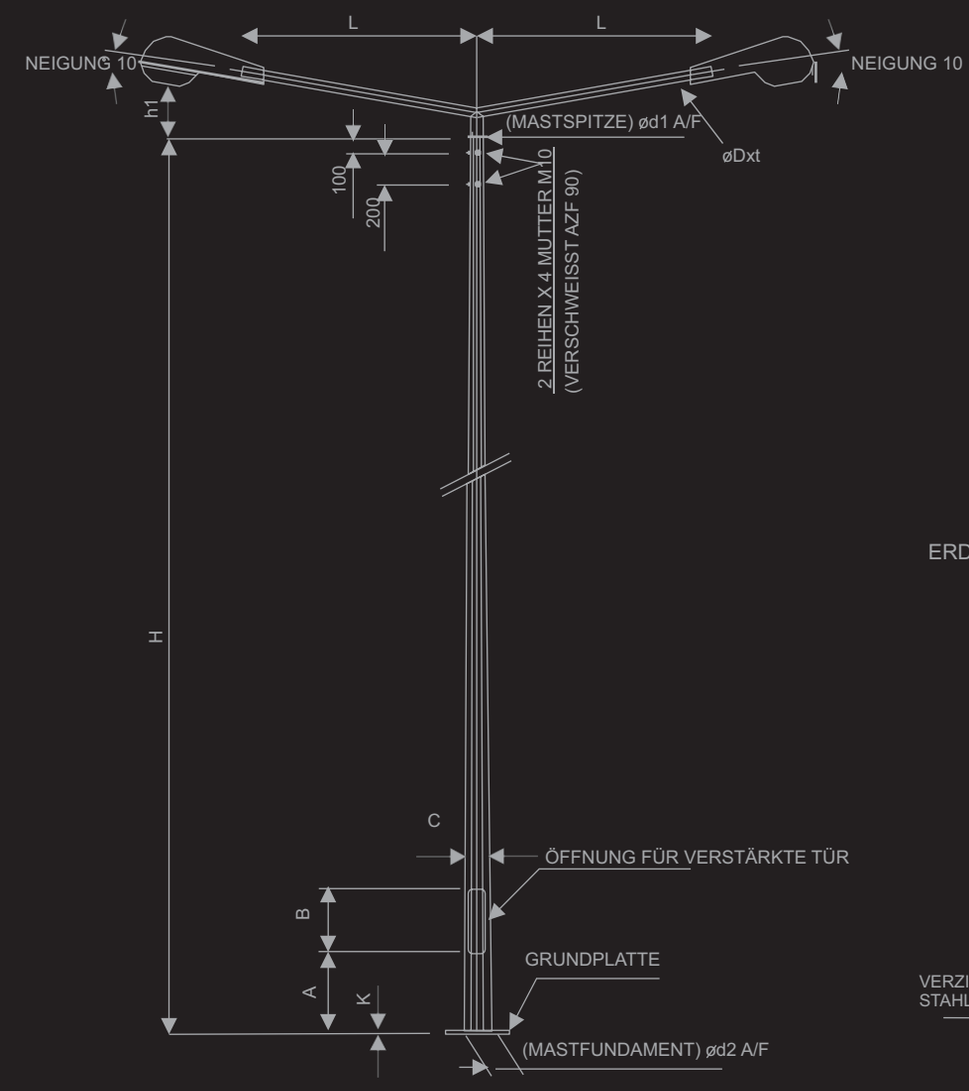
ACHTECKIGE MASTEN FÜR STRASSENBELEUCHTUNG MIT LANGER HALTERUNG

Mastgröße (mm)			
„H“	„d1“	„d2“	„Thk“
6.000	60	130	4
8.000	60	150	4
9.000	75	165	4
10.000	75	180	4

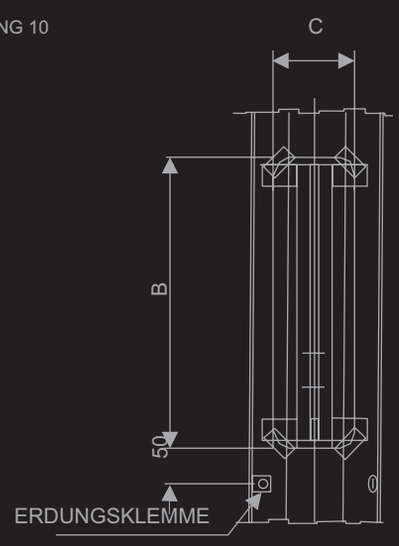
Armgröße (mm)		
„h1“	„L“	„ØD x t“
190	500	60,3 x 2,90
225	700	60,3 x 2,90
275	1.000	60,3 x 2,90
375	1.500	60,3 x 3,65

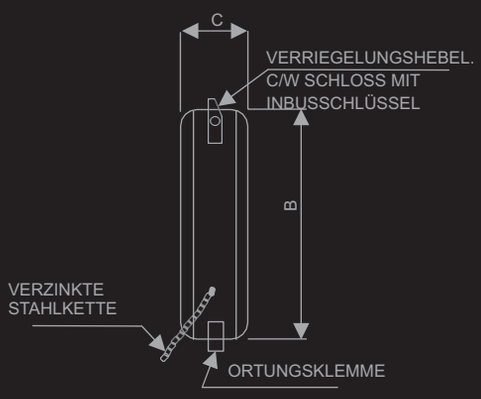
Türöffnung (mm)		
„A“	„B“	„C“
600	400	100
600	400	100
600	400	100
600	400	110

Mast- + Halterungsdetails



Türöffnungsdetails





ACHTECKIGE SÄULEN

ACHTECKIGE MASTEN FÜR STRASSENBELEUCHTUNG MIT LANGER HALTERUNG

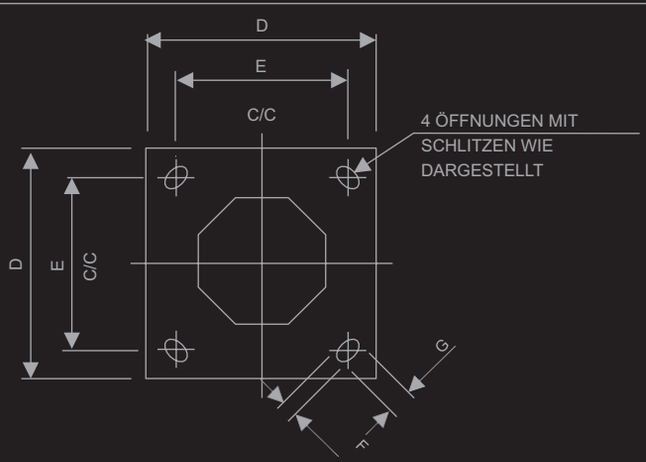
Flansch- / Grundplattengröße (mm)

„D“	„E“	„F“	„G“	„K“
400	300	22	35	10
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15

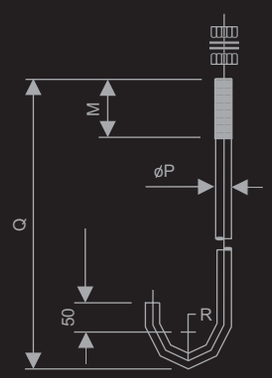
Ankerbolzengröße (mm)

„ØPxQ“	„R“	„M“	„Menge“
18x400	50	100	4 St.
24x500	50	100	4 St.
24x500	50	100	4 St.
24x500	50	100	4 St.

Flanschdetails



Ankerbolzendetails



Abkürzungen / Anmerkungen

Abkürzungen:

I) Mastgröße:
H = Gesamthöhe
h = Schafthöhe
dl = Durchmesser oben
d2 = Durchmesser unten
Thk = Schaftwandstärke

(II) Armgröße:
h 1 = Halterungshöhe,
L = Reichweite
Dxt = Durchmesser x Stärke.

(III) Türöffnung:
A= Türöffnungshöhe über den Boden B = Türgröße
C = Türbreite.

(IV) Flansch / Grundplatte:
D = Ausmaß
E = Abstand zwischen Öffnungen F = Öffnungsbreite
G = Öffnungslänge
K = Plattenstärke

(V) Ankerbolzen:
P = Bolzendurchmesser
Q = Bolzenhöhe
R = Halbdurchmesser
N = Biegehöhe
Q = Anzahl der Bolzen/Mast.

:
Anmerkungen:

1. Alle Ausmaße in mm
2. Design gemäß EN 40:2000 Belastungen BS CP3, Kapitel 5, Teil 2
3. Max. Windgeschwindigkeit 160 km/h.
4. Endbearbeitung: feuerverzinkt gemäß BS ISO1461 (oder laut Bestellung).
5. Nebenausrüstung in der Weichstahlklasse
6. Mast hergestellt aus Stahl FE 510C gemäß EN 10025).

ACHTECKIGE SÄULEN

ACHTECKIGE MASTEN FÜR STRASSENBELEUCHTUNG MIT LANGER HALTERUNG

Mastgröße (mm)

„H“	„d1“	„d2“	„T“	
12.000	90	250	4	
14.000	90	285	4	
15.000	105	300	5	4
16.000	105	320	5	4
18.000	105	375	5	4

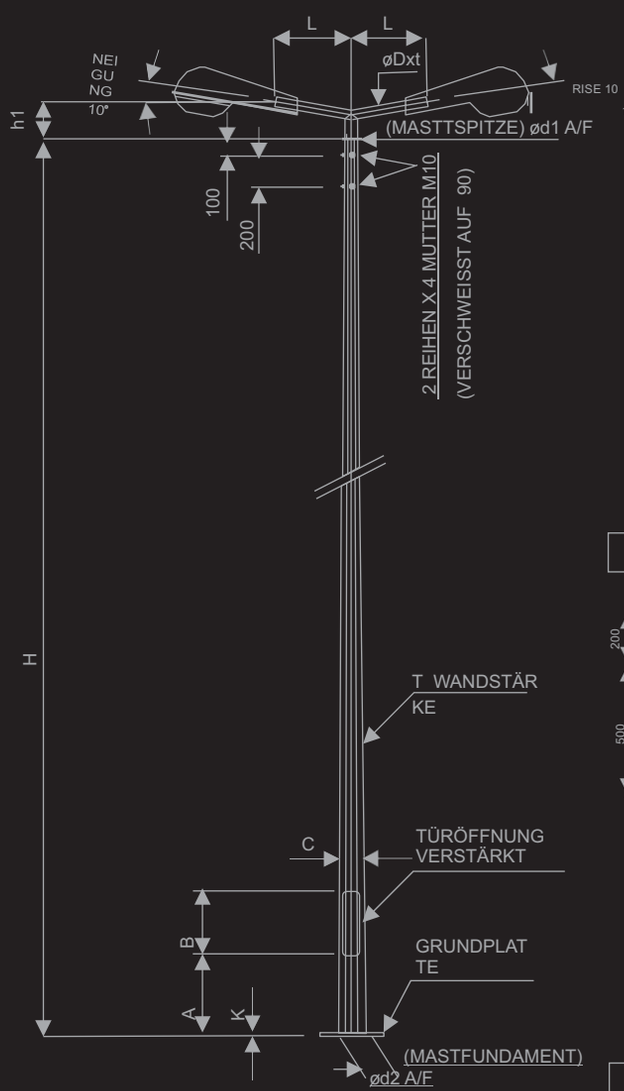
Armgröße (mm)

„h1“	„L“	„ØD xt“
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00

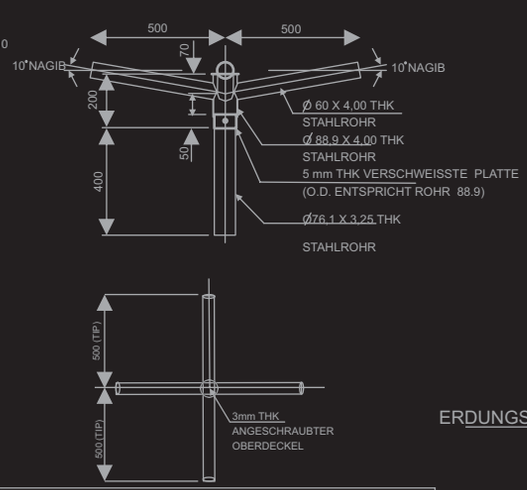
Türöffnung (mm)

„A“	„B“	„C“
600	500	120
600	500	120
600	500	140
600	500	140
600	500	140

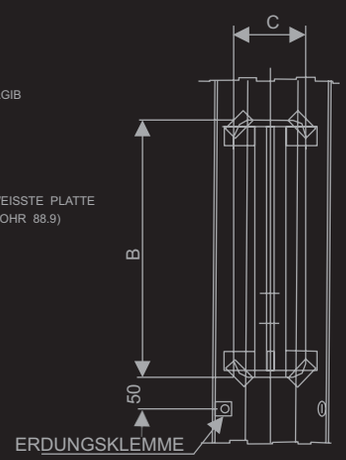
Mast- + Halterungsdetails

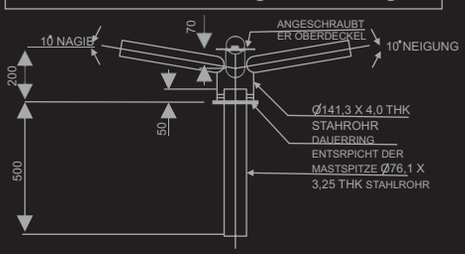


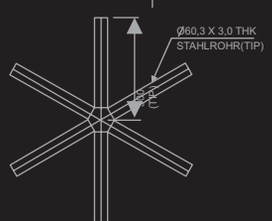
Details 4-seitiger Halterung



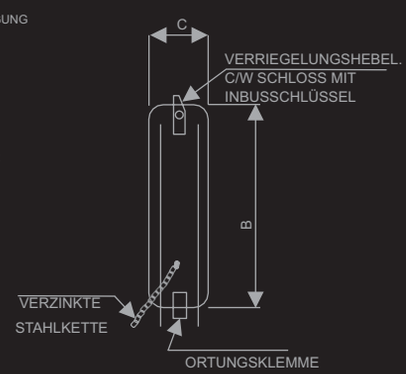
Türöffnungsdetails







Details 6-seitiger Halterung



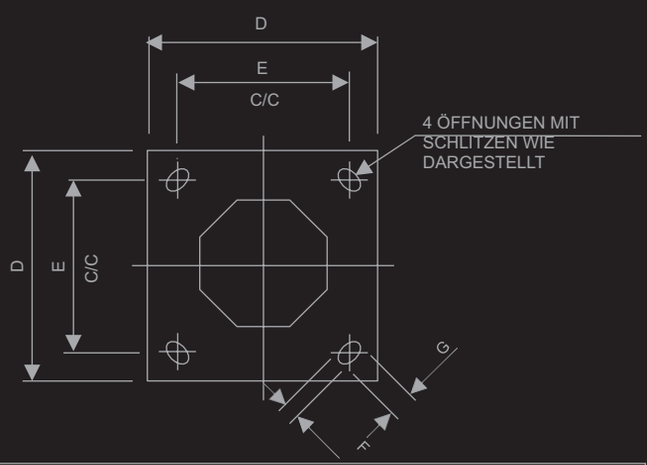
ACHTECKIGE SÄULEN

ACHTECKIGE MASTEN FÜR STRASSENBELEUCHTUNG MIT LANGER HALTERUNG

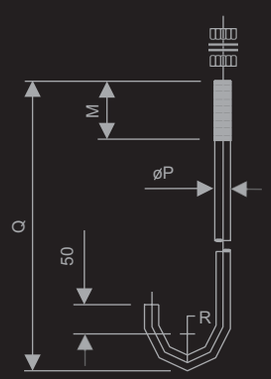
Flansch- / Grundplattengröße (mm)				
„D“	„E“	„F“	„G“	„K“
400	300	32	45	20
400	300	32	50	25
450	350	35	50	25
450	350	35	50	30
500	400	38	50	35

Ankerbbolzengröße (mm)			
„OPxQ“	„R“	„R“	„Menge“
27x700	75	120	4 St.
27x900	75	150	4 St.
30x1000	75	150	4 St.
30x1000	75	150	4 St.
32x1000	75	150	4 St.

Flanschdetails



Ankerbolzendetails



Abkürzungen / Anmerkungen

Abkürzungen:

Mastgröße:
H = Gesamthöhe
dl = Durchmesser oben
d2 = Durchmesser unten
Thk = Schaftwandstärke

Armgröße:
h 1 = Halterungshöhe,
L = Reichweite
Dxt = Durchmesser x Stärke.

Türöffnung:
A= Türöffnungshöhe über den Boden
B = Türgröße
C = Türbreite.

Flansch / Grundplatte:
D = Ausmaß
E = Abstand zwischen Öffnungen
F = Öffnungsbreite
G = Öffnungslänge
K = Plattenstärke

Ankerbolzen:
P = Bolzendurchmesser
Q = Bolzenhöhe
R = Halbdurchmesser
N = Biegehöhe
Q = Anzahl der Bolzen/Mast..

Anmerkungen:

1. Alle Ausmaße in mm
2. Design gemäß EN 40:2000 Belastungen BS CP3, Kapitel 5, Teil 2
3. Max. Windgeschwindigkeit 160 km/h.
4. Endbearbeitung: feuerverzinkt gemäß BS ISO1461 (oder laut Bestellung).
5. Nebenausrüstung in der Weichstahlklasse
6. Mast hergestellt aus Stahl FE 510C gemäß EN 10025).

RUNDE KONISCHE SÄULEN

RUNDE KONISCHE SÄULEN

Runde konische Säulen, die durch ihr glattes und kegelförmiges Design erkennbar sind, stellen den Höhepunkt ingenieurtechnischer Präzision in der Welt der Infrastrukturlösungen dar. Bei uns in Atom Poles beginnt der akribische Herstellungsprozess mit der sorgfältigen Auswahl hochwertiger warmgewalzter Stahl-Coils, die eine robuste und widerstandsfähige Basis für jede Säule sicherstellen.

Automatisierte Produktion umfasst eine ausgeklügelte Verbindung von Schneiden und Biegen oder Pressen trapezförmiger Bleche zu eleganten konischen Formen, die diese Säulen charakterisieren. Dieser äußerst präzise durchgeführte Prozess sichert nicht nur die Gleichmäßigkeit, sondern garantiert auch die strukturelle Integrität, was es den runden konischen Säulen ermöglicht, sich in verschiedene Infrastrukturanwendungen zu integrieren.

Die Schlüsselcharakteristik unserer Produktionsmethodologie ist die Verwendung des Längsschweißens mittels Lichtbogenschweißtechnik. Dieser Prozess schweißt die Seiten der konischen Form nahtlos zusammen, was die strukturelle Stabilität und Nachhaltigkeit der Säulen zusätzlich erhöht. Durch die Verwendung von Lichtbogenschweißtechnik entsteht eine robuste und belastbare Verbindung, die den Anstrengungen aus der Umgebung standhält und zur allgemeinen Zuverlässigkeit der Infrastruktur beiträgt.

Atom Poles bietet stolz runde konische Säulen an, die nicht nur zu den industriellen Standards passen, sondern sie sogar übertreffen. Diese Säulen finden ihre Bestimmung in verschiedenen Anwendungen, von der Beleuchtung auf den Autobahnen und Straßen bis zur Beleuchtung von Verkehrsschildern, der elektrischen Verteilung und Übertragungstürmen. Darüber hinaus werden sie für drahtlose Kommunikationstürme, hohe Flaggenmasten und Sportflutlichter, Transitsäulen, Solarbeleuchtung und Säulen für Windturbinen verwendet.

Unsere Hingabe geht über die Grenzen der reinen Funktionalität hinaus. Atom Poles bietet ein breites Angebot an runden konischen Säulen, die nicht nur einen praktischen Zweck erfüllen, sondern auch zur ästhetischen Attraktivität städtischer Landschaften beitragen. Ob es um präzises Design oder die Nachhaltigkeit der Konstruktion geht, repräsentieren unsere runden konischen Säulen die Verbindung von Ingenieursexzellenz und der anhaltenden Hingabe zur Qualität, die Atom Poles in der Welt der Infrastrukturlösungen definiert.

RUNDE KONISCHE SÄULEN

KONISCHE BELEUCHTUNGSMASTEN WERKZEUGVERZEICHNIS BIEGEMASCHINEN

Werkzeuglänge 16 m; Fuß: 11/1000; OD kleineren Ende: 60 mm; OD größeren Ende: 236 mm; Grundstärke: 3-4 mm Kann konische runde Beleuchtungsmasten angegebener Größen bearbeiten.

Mastlänge, Außendurchmesser kleineren Ende, Tabelle Außendurchmesser größeren Ende

⌀D kleineren Ende (mm)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210
Mastlänge (m)	Tabelle Außendurchmesser der größeren Ende (mm)															
2	82	92	102	112	122	132	142	152	162	172	182	192	202	212	222	232
3	93	03	113	123	133	143	153	163	173	183	193	203	213	223	233	
4	104	114	124	134	144	154	164	174	184	194	204	214	224	234		
5	115	125	135	145	155	165	175	185	195	205	215	225	235			
6	126	136	146	156	166	176	186	196	206	216	226	236				
7	137	147	147	167	177	187	197	207	217	227						
8	148	158	168	178	188	198	208	218	228							
9	159	169	179	189	199	299	219	229								
10	170	180	190	200	210	220	230									
11	181	191	201	211	221	231										
12	192	202	212	222	232											

Werkzeuglänge 13 m; Fuß: 13/1000; OD kleineren Ende: 60 mm; OD größeren Ende: 268 mm; Grundstärke: 3-4 mm Kann konische runde Beleuchtungsmasten angegebener Größen bearbeiten.

Mastlänge, Außendurchmesser kleineren Ende, Tabelle Außendurchmesser größeren Ende

⌀D kleineren Ende (mm)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210
Mastl änge (m)	Tabelle Außendurchmesser der größeren Ende (mm)															
2	86	96	106	116	126	136	146	156	166	176	186	196	206	216	226	236
3	99	109	119	129	139	149	159	169	179	189	199	209	219	229	239	249
4	112	122	132	142	152	162	172	182	192	202	212	222	232	242	252	262
5	125	135	145	155	165	175	185	195	205	215	225	235	245	255	265	
6	138	148	158	168	178	188	198	208	218	228	238	248	258	268		
7	151	161	171	181	191	201	211	221	231	241	251	261				
8	164	174	184	194	204	214	224	234	244	254	264					
9	177	187	197	207	217	227	237	247	257	267						
10	190	200	210	220	230	240	250	260								
11	203	213	223	233	243	253	263									
12	216	226	236	246	256	266										

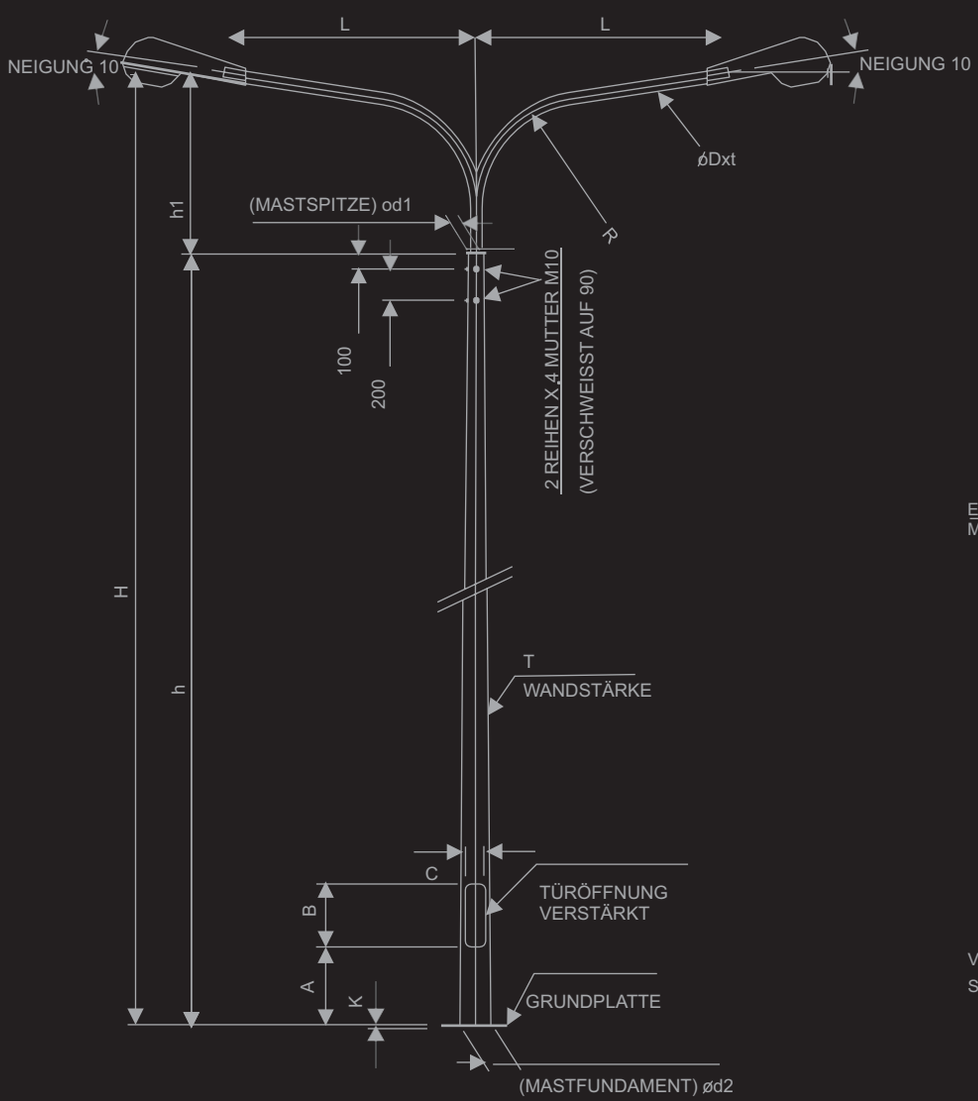
RUNDE KONISCHE SÄULEN

RUNDE KONISCHE MASTEN FÜR STRASSENBELEUCHTUNG MIT LANGER HALTERUNG

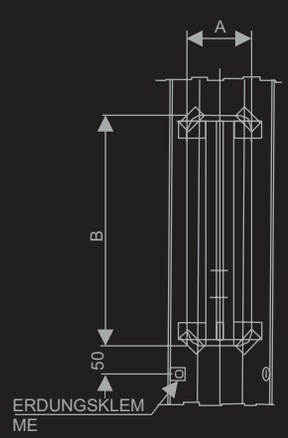
Armgröße (mm)			
„h1“	„L“	„R“	„ØD x t“
1.000	1.000	700	60,3 x 2,90
1.000	1.500	700	60,3 x 2,90
1.000	1.500	700	60,3 x 2,90
2.000	2.000	1.000	60,3 x 3,65
2.000	2.500	1.500	60,3 x 3,65
2.000	2.500	1.500	60,3 x 3,65

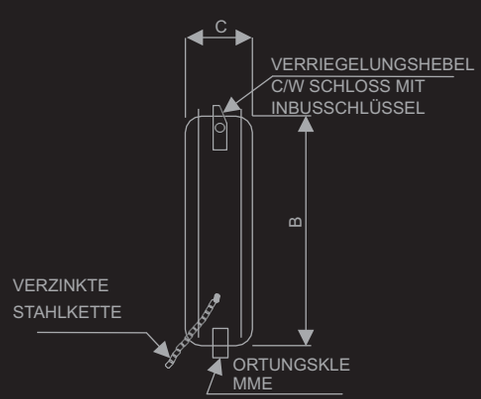
Türöffnung (mm)		
„A“	„B“	„C“
600	400	100
600	400	100
600	400	100
600	400	100
600	500	120
600	500	120

Mast- + Halterungsdetails



Türöffnungsdetails





RUNDE KONISCHE SÄULEN

RUNDE KONISCHE MASTEN FÜR STRASSENBELEUCHTUNG MIT LANGER HALTERUNG

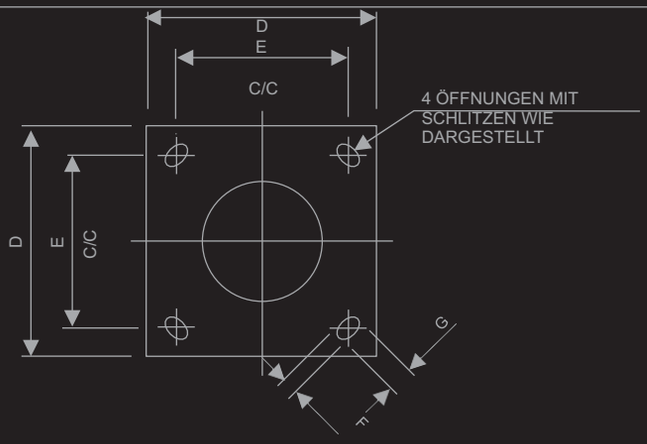
Flansch- / Grundplattengröße (mm)

„D“	„E“	„F“	„G“	„K“
400	300	22	35	10
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15
400	300	32	50	20
400	350	32	50	20

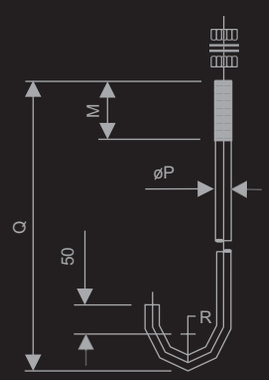
Ankerbolzengröße (mm)

„ØPxQ“	„R“	„M“	„Menge“
18x400	50	100	4 St.
24x500	50	100	4 St.
24x500	50	100	4 St.
24x500	50	100	4 St.
27x700	50	100	4 St.
27x700	75	100	4 St.

Flanschdetails



Ankerbolzengröße



Abkürzungen / Anmerkungen

Abkürzungen:

Armgröße:
h 1 = Halterungshöhe,
L = Reichweite
R = Halbdurchmesser
Dxt = Durchmesser x Stärke

Türöffnung:
A= Türöffnungshöhe über den Boden
B = Türgröße
C = Türbreite..

Flansch / Grundplatte:
D = Ausmaß
E = Abstand zwischen Öffnungen
F = Öffnungsbreite
G = Öffnungslänge
K = Plattenstärke.

Ankerbolzen:
P = Durchmesser des Bolzens
Q = Bolzenhöhe
R = Halbdurchmesser
N = Biegehöhe
Q = Anzahl der Bolzen/Mast..

Anmerkungen:

1. Alle Ausmaße in mm
2. Design gemäß EN 40:2000 Belastungen BS CP3, Kapitel 5, Teil 2
3. Max. Windgeschwindigkeit 160 km/h.
4. Endbearbeitung: feuerverzinkt gemäß BS ISO1461 (oder laut Bestellung).
5. Nebenausrüstung in der Weichstahlklasse
6. Mast hergestellt aus Stahl FE 510C gemäß EN 10025).

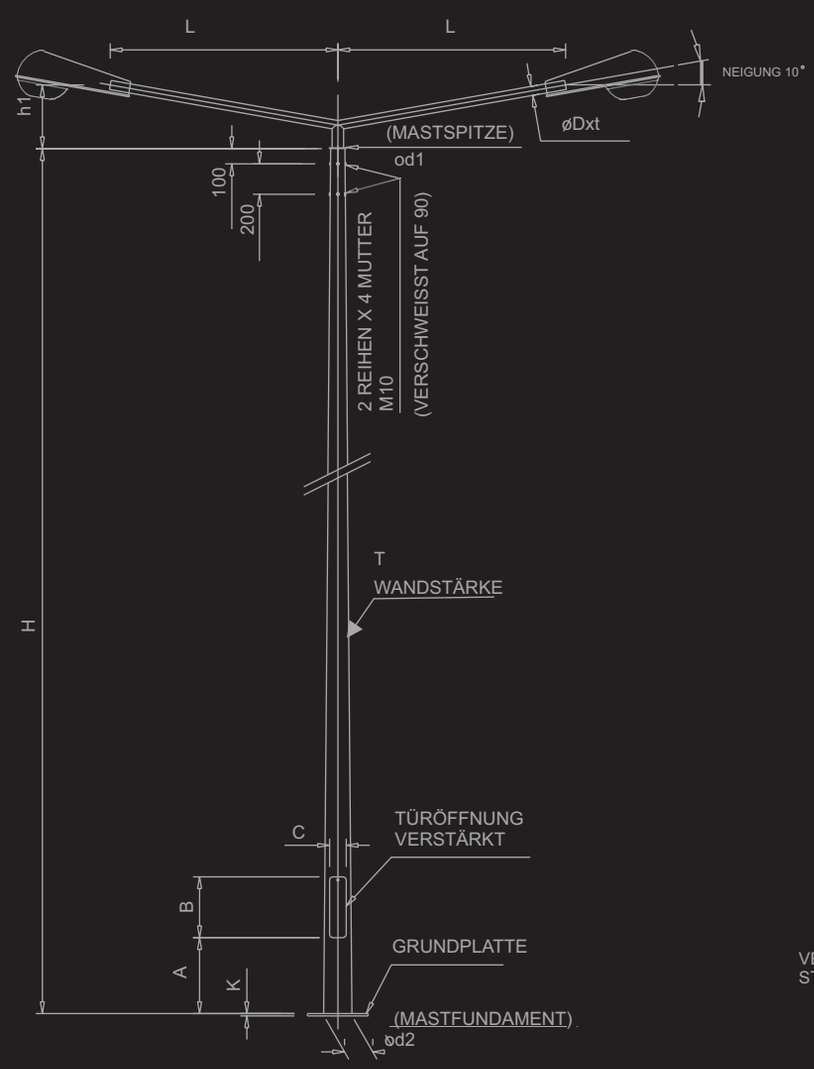
RUNDE KONISCHE SÄULEN

RUNDE KONISCHE MASTEN FÜR STRASSENBELEUCHTUNG MIT LANGER HALTERUNG

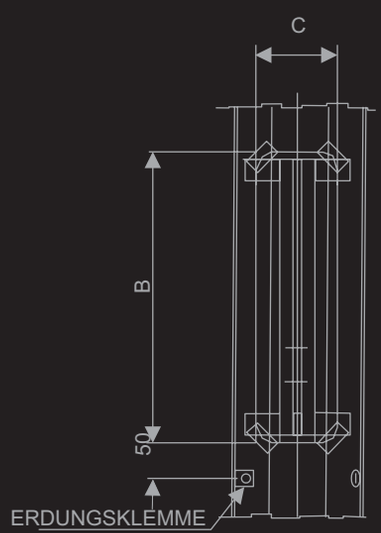
Armgröße (mm)		
„h1“	„L“	„⌀D x t“
190	500	60,3 x 2,90
225	700	60,3 x 2,90
275	1.000	60,3 x 2,90
375	1.500	60,3 x 3,65

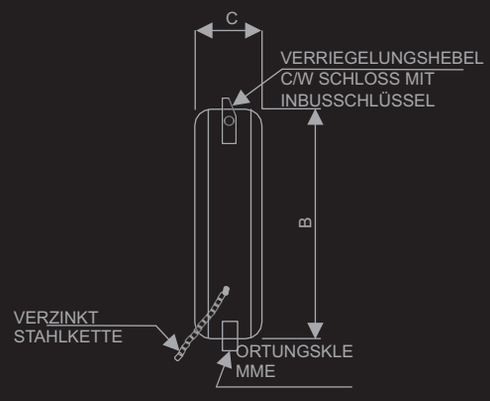
Türöffnung (mm)		
„A“	„B“	„C“
600	400	100
600	400	100
600	400	100
600	400	110

Mast- + Halterungsdetails



Türöffnungsdetails





RUNDE KONISCHE SÄULEN

RUNDE KONISCHE MASTEN FÜR STRASSENBELEUCHTUNG MIT LANGER HALTERUNG

Flansch- / Grundplattengröße (mm)

„D“	„E“	„F“	„G“	„K“
400	300	22	35	10
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15
400	300	28	45	15

Ankerbolzengröße (mm)

„ØPxQ“	„R“	„M“	„Menge“
18x400	50	100	4 St.
24x500	50	100	4 St.
24x500	50	100	4 St.
24x500	50	100	4 St.

Abkürzungen / Anmerkungen

Abkürzungen:

Armgröße:
h 1 = Halterungshöhe,
L = Reichweite
Dxt = Durchmesser x Stärke.

Türöffnung:
A= Türöffnungshöhe über den Boden
B = Türgröße
C = Türbreite..

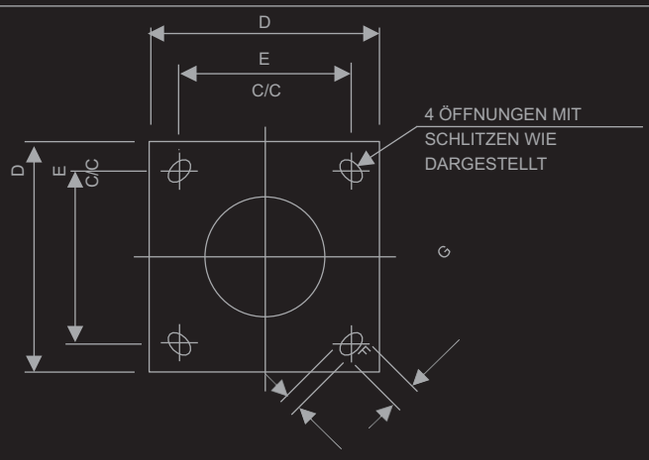
Flansch / Grundplatte:
D = Ausmaß
E = Abstand zwischen Öffnungen
F = Öffnungsbreite
G = Öffnungslänge
K = Plattenstärke.

Ankerbolzen:
P = Durchmesser des Bolzens
Q = Bolzenhöhe
R = Halbdurchmesser
N = Biegehöhe
Q = Anzahl der Bolzen/Mast..

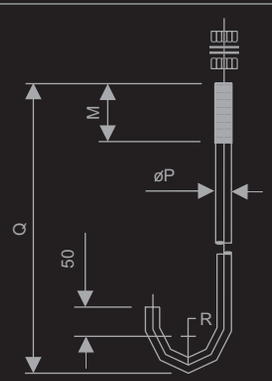
Anmerkungen:

1. Alle Ausmaße in mm
2. Design gemäß EN 40:2000
   Belastungen BS CP3, Kapitel 5, Teil 2
3. Max. Windgeschwindigkeit 160 km/h.
4. Endbearbeitung: feuerverzinkt gemäß BS ISO1461 (oder laut Bestellung).
5. Nebenausrüstung in der Weichstahlklasse
6. Mast hergestellt aus Stahl FE 510C gemäß EN 10025).

Flanschdetails



Ankerbolzendetails



RUNDE KONISCHE SÄULEN

RUNDE KONISCHE MASTEN FÜR STRASSENBELEUCHTUNG MIT LANGER HALTERUNG

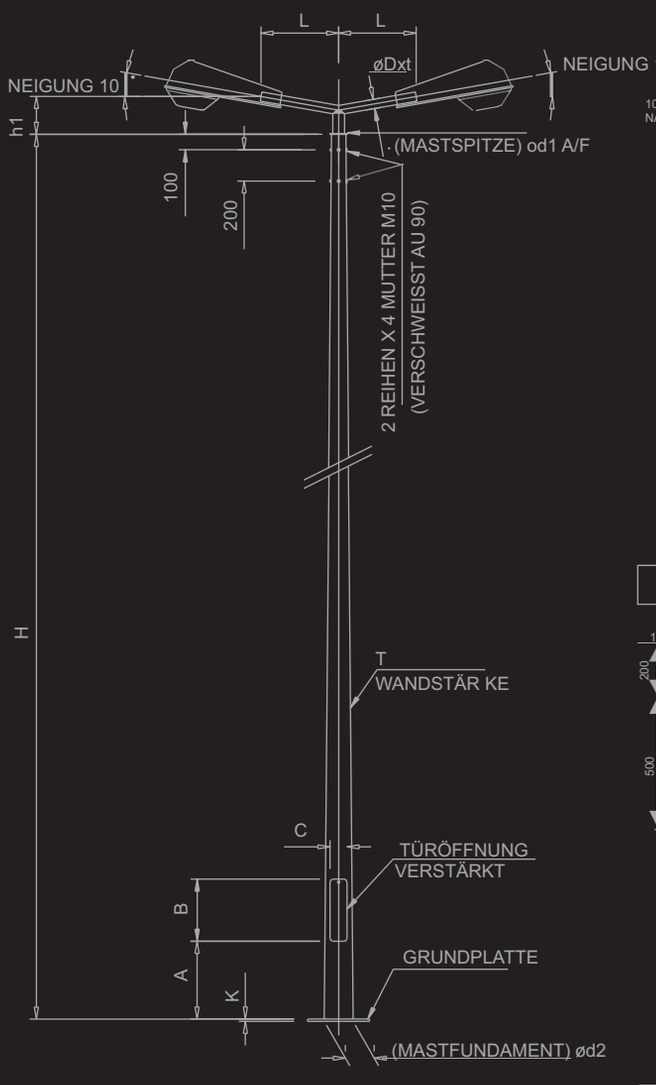
Armgröße (mm)

„h1“	„L“	„OD xt“
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00
200	500	60,3 x 3,00

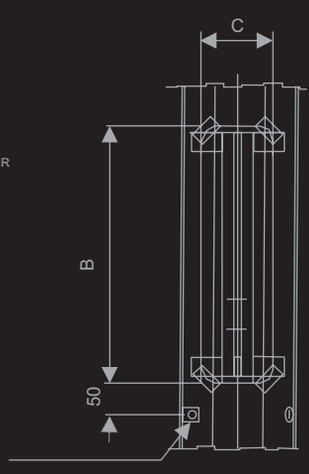
Türöffnung (mm)

„A“	„B“	„C“
600	500	120
600	500	120
600	500	140
600	500	140
600	500	140

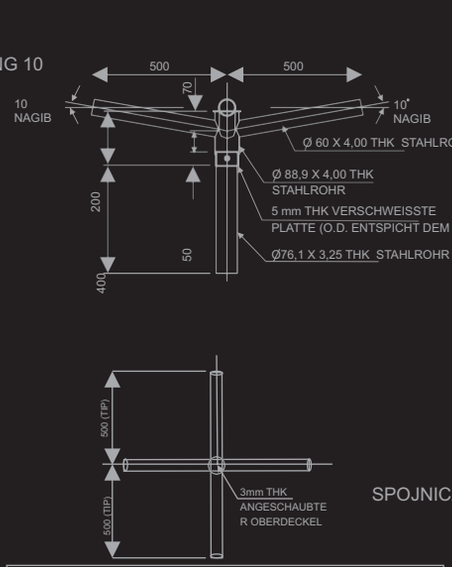
Mast- + Halterungsdetails



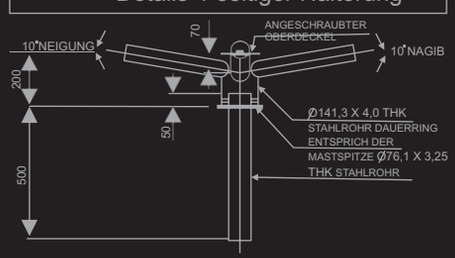
Türöffnungsdetails

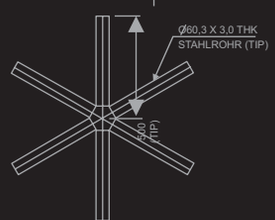


Details 4-seitiger Halterung

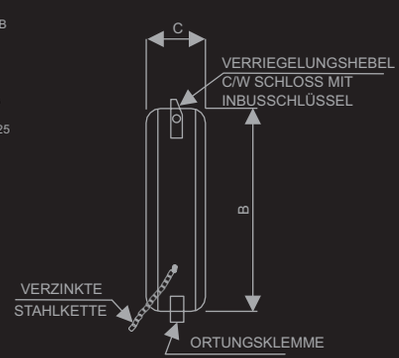


SPOJNICA ZA UZEMLJENJE





Details 6-seitiger Halterung



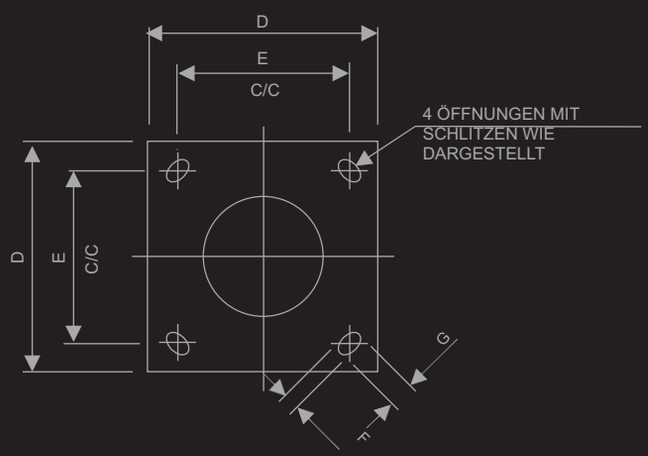
RUNDE KONISCHE SÄULEN

RUNDE KONISCHE MASTEN FÜR STRASSENBELEUCHTUNG MIT LANGER HALTERUNG

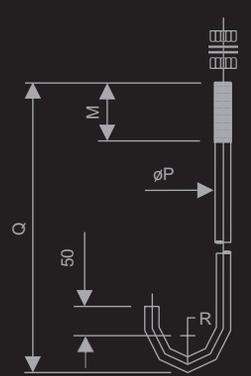
Flansch- / Grundplattengröße (mm)				
„D“	„E“	„F“	„G“	„K“
400	300	32	45	20
400	300	32	50	25
450	350	35	50	25
450	350	35	50	30
500	400	38	50	35

Ankerbolzengröße (mm)			
„ØPxQ“	„R“	„R“	„Menge“
27x700	75	120	4 St.
27x900	75	150	4 St.
30x1000	75	150	4 St.
30x1000	75	150	4 St.
32x1000	75	150	4 St.

Flanschdetails



Ankerbolzendetails



Abkürzungen / Anmerkungen

Abkürzungen:

Armgröße:
h 1 = Halterungshöhe,
L = Reichweite
Dxt = Durhmesser x Stärke.

Türöffnung:
A= Türöffnungshöhe über den Boden
B = Türgröße
C = Türbreite.

Flansch / Grundplatte:
D = Ausmaß
E = Abstand zwischen Öffnungen
F = Öffnungsbreite
G = Öffnungslänge
K = Plattenstärke.

Ankerbolzen:
P = Durchmesser des Bolzens
Q = Bolzenhöhe
R = Halbdurchmesser
N = Biegehöhe
Q = Anzahl der Bolzen/Mast..

Anmerkungen:

1. Alle Ausmaße in mm
2. Design gemäß EN 40:2000 Belastungen BS CP3, Kapitel 5, Teil 2
3. Max. Windgeschwindigkeit 160 km/h.
4. Endbearbeitung: feuerverzinkt gemäß BS ISO1461 (oder laut Bestellung).
5. Nebenausrüstung in der Weichstahlklasse
6. Mast hergestellt aus Stahl FE 510C gemäß EN 10025).

SEGMENTSÄULEN

SEGMENTSÄULEN

Segmentsäulen, gekennzeichnet durch innovatives Engineering, durchlaufen einen spezifischen Herstellungsprozess bei der Firma Atom Poles, bei dem eine einzigartige Methode des Warmschmiedens verwendet wird. Diese Methode unterscheidet sie in Bezug auf Festigkeit und Langlebigkeit von anderen. Sie beinhaltet die Verwendung von Hitze, um Rohre größerer Durchmesser nahtlos mit Rohren kleineren Durchmessers zu verbinden, was zu einer vereinigten Verbindung von Rohren mit unglaublicher Festigkeit führt.

Der entscheidende Vorteil dieser Methode des Warmumformens liegt in ihrer Fähigkeit, wasserdichte Verbindungen herzustellen, wodurch sichergestellt wird, dass die gesamte Säule entlang ihrer gesamten Länge ihre Festigkeit gleichmäßig behält. Im Gegensatz zu traditionellen Methoden, die das Schweißen beinhalten, stellt das Fehlen von Schweißnähten bei der Herstellung von Segmentsäulen einen bedeutenden Vorteil dar. Dieses Fehlen bedeutet, dass die Verbindungen im Laufe der Zeit nicht schwächer werden, was zur Langlebigkeit der strukturellen Integrität und Zuverlässigkeit der Säulen beiträgt.

Bei uns bei Atom Poles strahlt unsere Hingabe für Qualität durch die pedantische Herstellung von Segmentsäulen hindurch. Die innovative Methode des Warmumformens verstärkt nicht nur die Festigkeit, sondern eliminiert auch potenzielle Schwachstellen, die mit geschweißten Verbindungen verbunden sind. Dies macht Segmentsäulen zu einer idealen Wahl für verschiedene Anwendungen, weil sie robuste Lösungen für die Beleuchtung von Autobahnen und Straßen bis zur Beleuchtung von Verkehrsschildern, der elektrischen Verteilung und Übertragungstürmen bieten.
Neben ihrer funktionalen Exzellenz erfüllen Segmentsäulen verschiedene ästhetische Anforderungen, was zur visuellen Attraktivität städtischer Landschaften beiträgt. Atom Poles stellen stolz Segmentsäulen als ein Beispiel für unsere Hingabe an erstklassige Ingenieurspraktiken, die industrielle Standards neu definieren und die Leistungsfähigkeit von Infrastrukturlösungen verbessern.

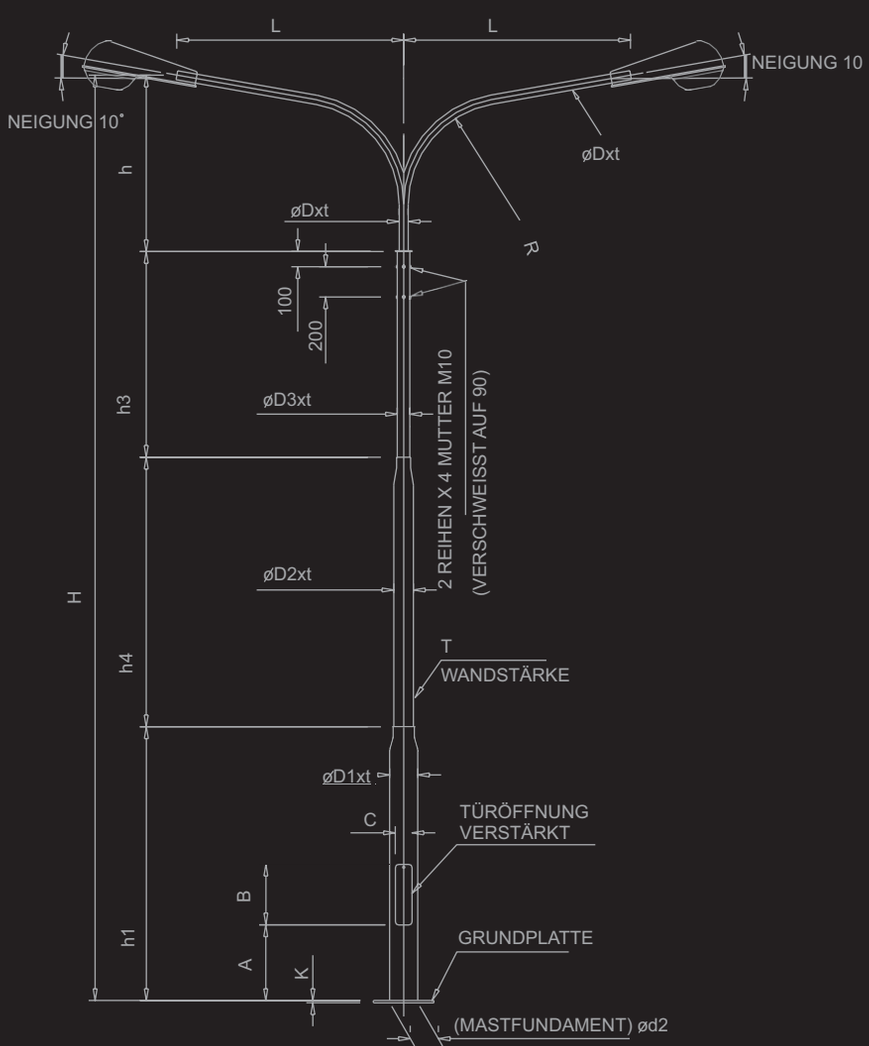
SEGMENTMASTEN FÜR STRASSENBELEUCHTUNG MIT LANGER HALTERUNG

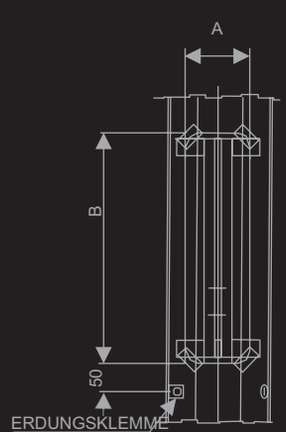
Mastgröße (mm)								
"H"	"h1"	"ØD1xt"	"h2"	"ØD2xt"	"h3"	ØD3xt	"h4"	ØD4xt
6,000	3,000	141.3x4.0	1800	88.9x3.25	--	--	--	--
7,000	3,000	141.3x4.0	1,800	114.3x4.0	1,000	76.1x3.25	--	--
8,000	3,000	168.3x4.0	1,800	114.3x4.00	2,000	76.1x3.25	--	--
9,000	3,000	168.3x4.0	2,800	114.3x4.0	2,000	76.1x3.25	--	--
10,000	4,000	168.3x4.0	2,800	114.3x4.0	2,000	76.1x3.25	--	--
12,000	4,000	193.7x4.0	3,800	114.3x4.0	2,200	76.1x3.25	--	--
14,000	4,000	219.1x5.6	3,750	141.3x4.0	2,800	114.3x4.00	1,450	88.9x3.6
15,000	4,000	219.1x5.6	3,750	193.7x4.0	3,800	168.3x4.00	1,450	114.3x4.0

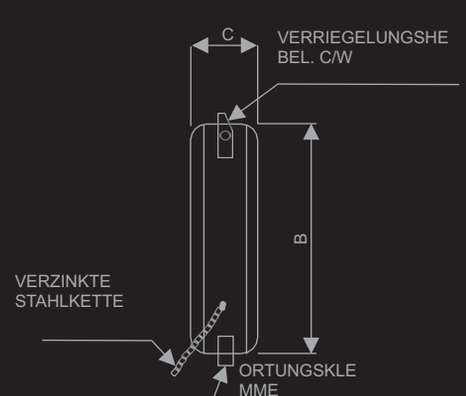
Armgröße (mm)			
"h"	"L"	"R"	"ØD x t"
1,200	1,000	700	60.3 x 2.90
1,200	1,000	700	60.3 x 2.90
1,200	1,500	700	60.3 x 2.90
1,200	1,500	700	60.3 x 2.90
1,200	1,500	700	60.3 x 2.90
2,000	2,000	1,000	60.3 x 3.65
2,000	2,500	1,500	60.3 x 3.65
2,000	2,500	1,500	60.3 x 3.65

Mast- + Halterungsdetails

Türöffnungsdetails







SEGMENTSÄULEN

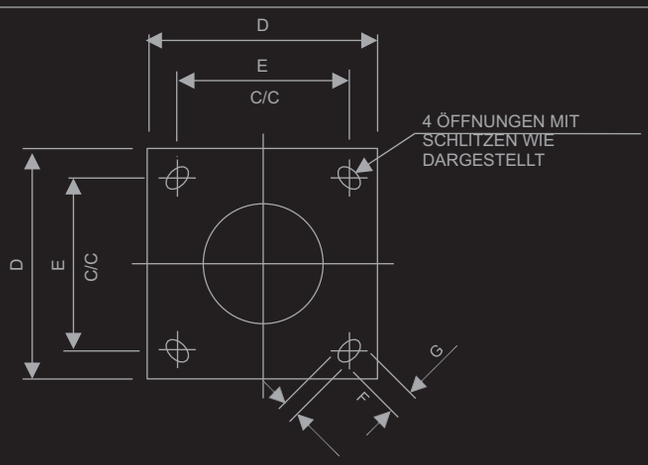
SEGMENTMASTEN FÜR STRASSENBELEUCHTUNG MIT LANGER HALTERUNG

Türöffnung		
"A"	"B"	"C"
600	300	70
600	400	90
600	400	90
600	400	110
600	400	110
600	400	110
600	500	120
800	600	130

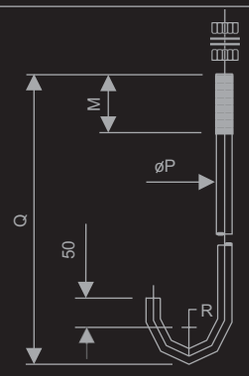
Flanschplattengröße				
"D"	"E"	"F"	"G"	"K"
300	200	22	35	10
400	300	28	45	10
400	300	28	45	10
400	300	28	45	15
400	300	28	50	15
400	350	32	50	20
400	300	32	45	25
450	350	35	50	25

Ankerbolzengröße (mm)			
"ØPxQ"	"R"	"M"	"Qty"
18x400	50	100	4 Nos
24x500	50	100	4 Nos
24x500	50	100	4 Nos
24x500	50	100	4 Nos
27x500	50	100	4 Nos
27x700	75	120	4 Nos
27x700	75	120	4 Nos
30x1000	75	150	4 Nos

Flanschplattendetails



Ankerbolzendetails



Abkürzungen:

Mastgröße:
H = Gesamthöhe
h1 = Unterschafthöhe
h2 = Mittelschafthöhe
h3 = Obenschafthöhe Thk = Schaftwandstärke

Armgröße:
h 1 = Halterungshöhe,
L = Reichweite
Dxt = Durchmesser x Stärke

Türöffnung:
A= Türöffnungshöhe über den Boden
B = Türgröße
C = Türbreite..

Flansch / Grundplatte:
D = Ausmaß
E = Abstand zwischen Öffnungen
F = Öffnungsbreite
G = Öffnungslänge
K = Plattenstärke.

Ankerbolzen:
P = Durchmesser des Bolzens
Q = Bolzenhöhe
R = Halbdurchmesser
N = Biegehöhe
Q = Anzahl der Bolzen/Mast..

Anmerkungen:

1. Alle Ausmaße in mm
2. Design gemäß EN 40:2000 Belastungen BS CP3, Kapitel 5, Teil 2
3. Max. Windgeschwindigkeit 160 km/h.
4. Endbearbeitung: feuerverzinkt gemäß

5.Nebenausrüstung in der Weichstahlklasse

6.Mast hergestellt aus Stahl FE 510C gemäß EN 10025).

HOHE MASTEN

HOHE MASTEN

Hohe Masten, die für eine optimale Beleuchtung großer Flächen projektiert sind, stellen die ideale Lösung für Anwendungen in der Beleuchtung dar, wie z. B. Sportplätze, Stadien, Autobahnen, Autobahnkreuze, Flughäfen, Häfen und offene Parkplätze. Bei uns bei Atom Poles werden unsere hohen Masten mit außergewöhnlicher Sorgfalt hergestellt, mit Höhenbereichen von 18 bis 30 Metern oder sogar über diesen Abmessungen hinaus. Sie zeichnen sich durch eine charakteristische polygonale Form aus kontinuierlich verengtem Stahl aus, der nahtlos elektrisch verschweißt wird, um eine unvergleichliche strukturelle Integrität zu erhalten.

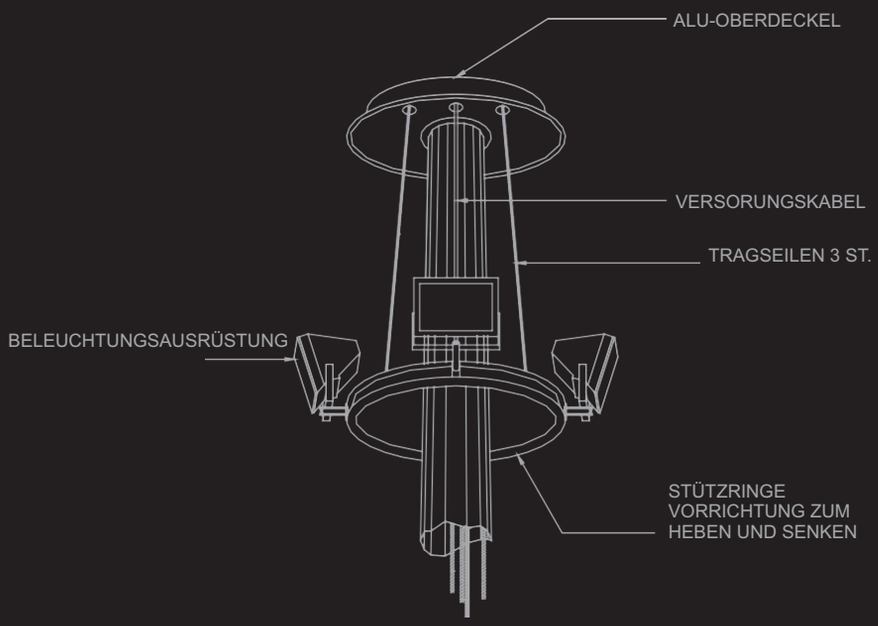
Der Mast besteht aus 2 bis 4 Rohren, die präzise durch die Methode des Drucküberlappens verbunden sind. Diese Konstruktion, die aus Segmenten besteht, sichert nicht nur eine robuste Passung, sondern ermöglicht auch eine nahtlose Integration, wodurch eine kohärente und belastbare Struktur erhalten wird. Die Rohre werden durch teleskopische Riemen verbunden, was die Stabilität weiter erhöht und zur allgemeinen Festigkeit der hohen Masten beiträgt.

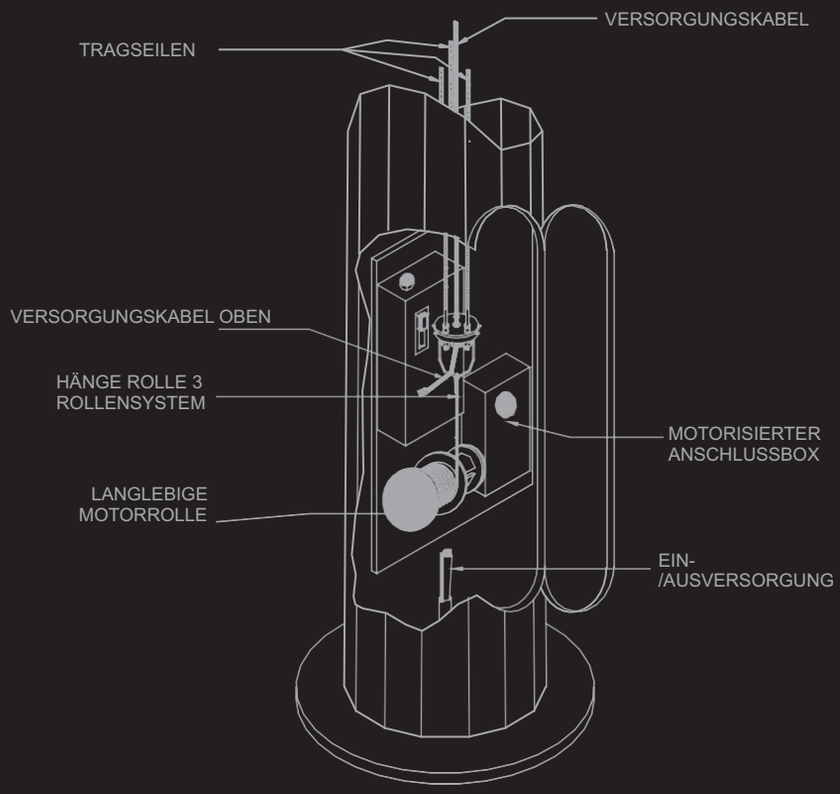
Eine beeindruckende Eigenschaft unserer hohen Masten ist die Vielseitigkeit ihres Designs. Die Masten können mit Auf- und Abfahreinrichtungen ausgestattet werden, was eine praktische Anpassungsmöglichkeit an verschiedene Anwendungen in der Beleuchtung bietet. Alternativ sind die Masten mit einem festen viereckigen oder geneigten Rahmen erhältlich, der eine maßgeschneiderte Lösung für die Anforderungen eines bestimmten Projekts bietet.

Neben ihrer funktionalen Exzellenz ist Atom Poles stolz auf die Ästhetik unserer hohen Masten. Der polygonale Form und das vereinfachte Design dienen nicht nur einem praktischen Zweck, sondern tragen auch zur Verbesserung der visuellen Umgebung bei. Diese hohen Masten sind ein Beweis unserer Hingabe für erstklassige Lösungen, die Form und Funktion nahtlos verbinden und verschiedene Anforderungen moderner Infrastrukturprojekte erfüllen.

HOHE MASTEN

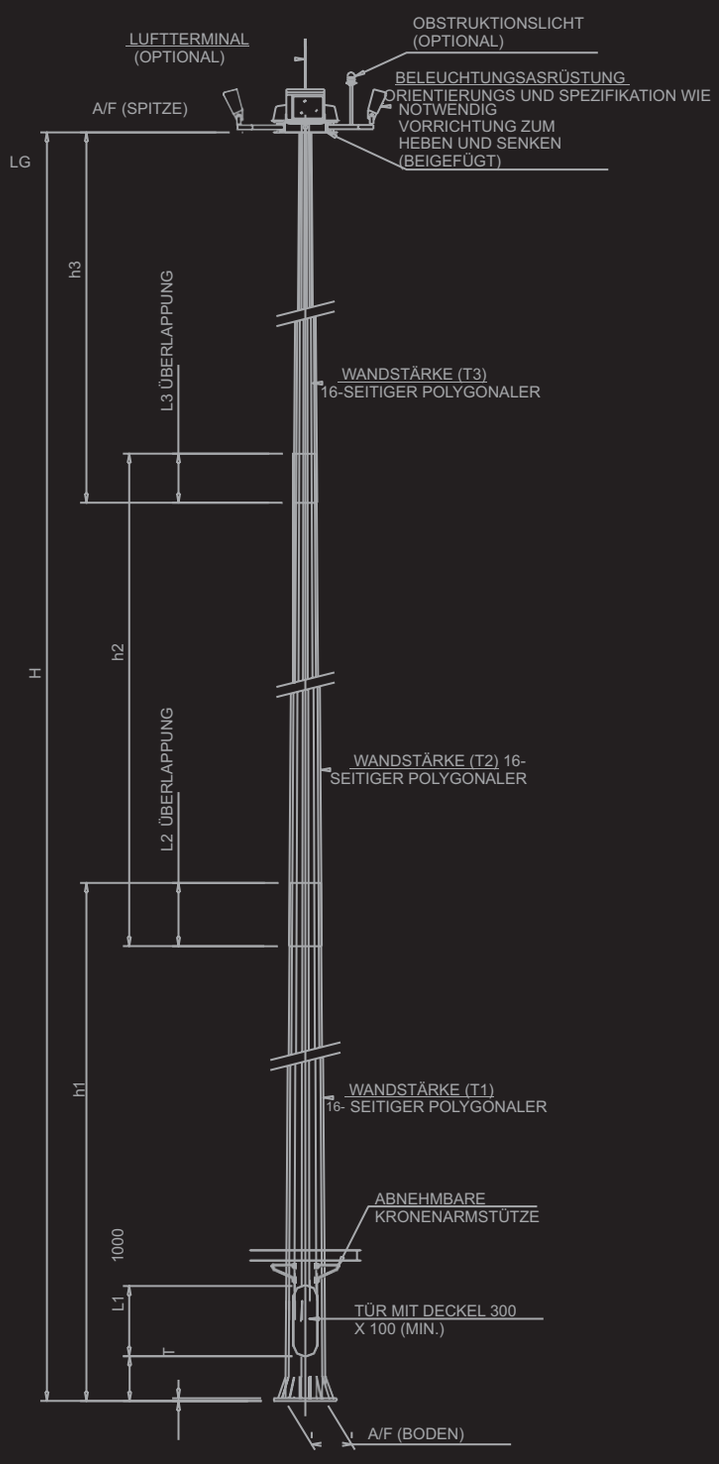
POLYGONALER MAST





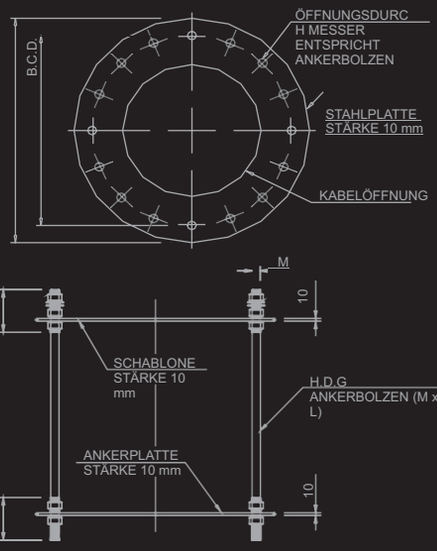
HOHE MASTEN

POLYGONALER MAST

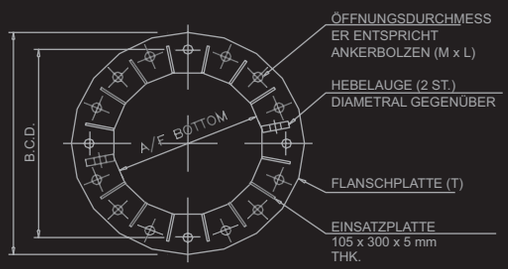


Typischer polygonaler Mast:

Grundschablone



Ankerrahmen des Fundaments



Grundplattendetails

Abkürzungen:

I) Mastgröße:
H = Gesamthöhe
h1 = Unterschafthöhe
h2 = Mittelschafthöhe
h3 = Obenschafthöhe
Thk = Grundplattenstärke

Anmerkungen:
1. Alle Ausmaße in mm
2. Endbearbeitung: feuerverzinkt gemäß BS ISO1461 (oder laut Bestellung).
3. Nebenausrüstung in der Weichstahlklasse
4. Mast hergestellt aus Stahl FE 510C gemäß EN 10025)

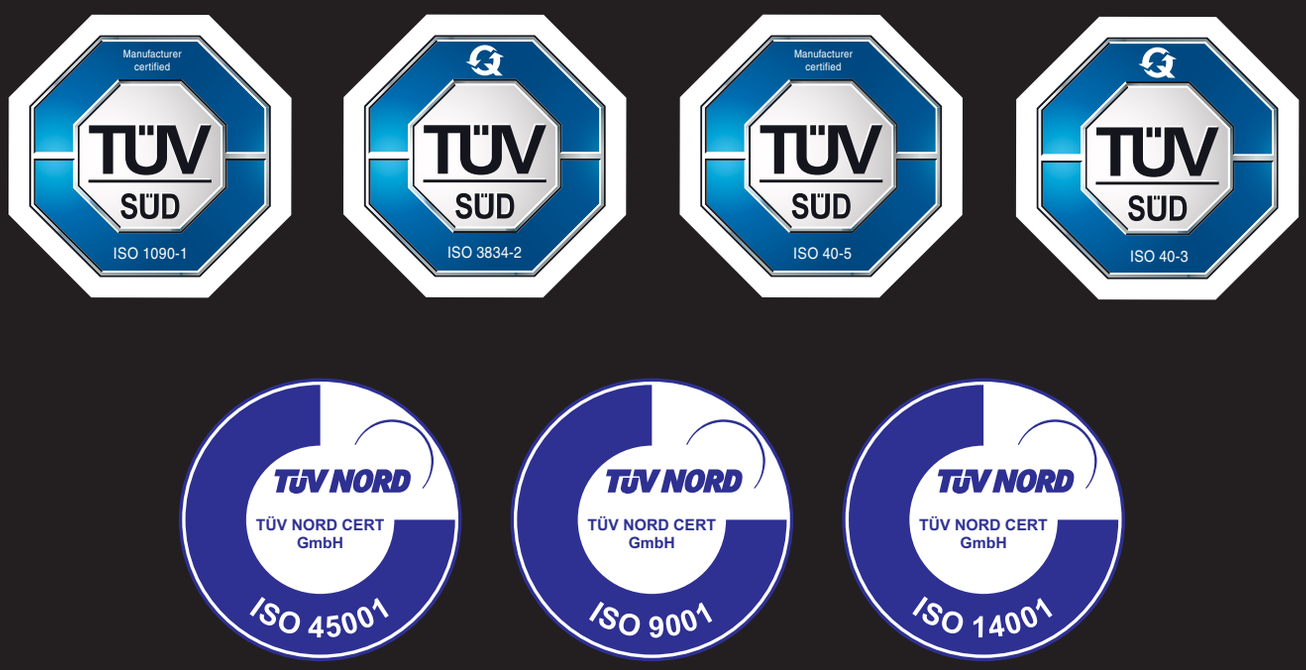
HOHE MASTEN

Unten sind Standard-Mastgrößen aufgeführt:

Mastgröße (mm)						
"H"	"d1" (a/f)	"d2" (a/f)	"h1 x T1"	"h2 x T2"	"h3 x T3"	"h4 x T4"
8,000	150	430	8000 x 4	--	--	--
12,000	161	440	12000 x 4	--	--	--
15,000	161	440	10000 x 4	5600 x 4	--	--
16,000	161	440	10000 x 4	6600 x 4	--	--
18,000	161	440	10000 x 4	8700 x 4	--	--
20,000	161	440	10000 x 4	10800 x 4	--	--
25,000	161	475	10800 x 4	10000 x 4	5600 x 4	--
30,000	161	500	9600 x 5	11000 x 4	11000 x 4	--
35,000	161	610	9600 x 6	11000 x 5	11000 x 4	5600 x 4
38,000	200	650	11000 x 6	11000 x 5	11000 x 4	7500 x 4
40,000	200	650	11000 x 6	11000 x 5	11000 x 4	9500 x 4

Türöffnung				Flansch- / Grundplattengröße (mm)						Ankerbolzen (mm)		
Mast	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	"F"	"K"	"G"	"M"	"P x Q"	"N"	"Qty"
8,000	600	1000	300	700	580	35	30	32	10	30 x 940	160	6
12,000	600	1000	300	750	620	35	30	32	10	30 x 940	160	8
15,000	600	1000	300	750	620	35	30	32	10	30 x 940	160	8
16,000	600	1000	300	750	620	35	35	32	10	30 x 940	160	8
18,000	600	1000	300	750	620	35	35	32	10	30 x 940	160	8
20,000	600	1000	300	750	620	35	35	32	10	30 x 940	160	10
25,000	600	1000	300	750	620	35	35	32	10	30 x 940	160	12
30,000	600	1000	300	800	680	35	40	32	14	30 x 940	160	16
35,000	600	1000	300	1000	850	35	50	32	15	30 x 940	160	18
38,000	600	1000	300	1050	900	35	50	32	15	30 x 940	160	20
40,000	600	1000	300	1050	900	35	50	32	15	30 x 940	160	20

ZERTIFIKATE



CE

MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle

WWW.ATOMPOLES.EU