



LISTADO MEDIOS MATERIALES Y HUMANOS MECANIZADOS J.J. CELDRÁN



1-Recursos materiales y máquinas

- Instalaciones en Polígono Industrial Cabezo Beaza de Cartagena con una superficie total de 8.000 m² y una superficie construida de 6.200 m², distribuidos en cuatro naves, albergando en su interior oficina administrativa, aseos y vestuarios para el personal, Oficina Técnica, Oficina Calidad y área de Talleres.
- 9 Puestos para Oficina Técnica dotados de licencias software ofimático, SolidWorks y MasterCam para diseño y mecanizado por CAD-CAM.
- Tornos paralelos/ CNC:
 - Torno paralelo: 9 máquinas hasta 1.200 mm de diámetro y 4 m de largo.
 - Torno CNC: 4 máquinas, hasta 1.600 mm de diámetro y 3 m de largo, con torreta motorizada, eje Y y doble plato.
- Fresadoras universales/ bancada fija:
 - 3 máquinas convencionales, hasta 1.580x1.070x500 mm recorrido útil.
 - 3 máquinas CNC, hasta 5.500x1.500x2.000 mm recorrido útil con cabezal milesimal automático, 3+2 ejes.
- Centros de Mecanizado CNC:
 - 4 máquinas, dotadas de carrusel de herramientas con capacidad hasta 1.500x700x715 mm.
 - 1 máquina 5 Ejes, dotada de carrusel de herramientas con capacidad hasta 1600x810x760 mm.
 - 1 máquina 5 Ejes Simultáneos, dotada de carrusel de herramientas con capacidad hasta 762x508x508 mm.
- Mandrinadora digitalizada de 1.500x800x600 mm
- 2 Rectificadoras Tangenciales CNC de 660x400 mm
- Taladros verticales:
 - 2 taladros de bandera, diámetro de broca hasta Ø50 mm.
 - 2 taladros de columna de broca Ø50 mm.
- Roscadora automática hidráulica de M3 hasta M52
- Escoplo CNC (máquina de tallados y chaveteros): 3 máquinas, hasta 300 mm de recorrido.
- Sierras:
 - Sierra CNC de 500 mm
 - Sierra CNC de 275 mm con alimentador automático
 - 3 sierras, hasta 370 mm, de tipo manual y semiautomática
- Puentes grúa: 6 unidades, hasta 8 Tn de capacidad.

- Soldadura:
 - 2 equipos de soldadura eléctrica mediante electrodo
 - 5 equipos de soldadura TIG
 - 5 equipos de soldadura MIG (hilo)
 - 2 equipos de soldadura portátiles mediante electrodo
 - 1 equipo manual corte por plasma hasta 60 mm espesor
- Prensas: 2 máquinas hasta 150 Tn.
- Grabador láser MACSA F-9020.
- Vehículos para transporte de materiales, piezas, trabajos varios, etc.:
 - Camión Iveco 3.500 Kg
 - Furgoneta Pick-up Toyota hasta 1.000 Kg (2 unidades)
 - Furgoneta Citroën (2 unidades)
 - Utilitario Eléctrico Citroën
- Herramientas de mano: Taladros, radiales grandes y pequeñas, y juegos de llaves fijas y turbinas de repasado.
- Almacén de materiales: stock en diversos materiales con certificados de calidad, como aceros al carbono, aceros aleados, aceros inoxidable, fundición perlítica, aluminios, bronce, APM, teflón, PVC...
- Almacén consumibles soldadura con ambiente controlado, Tª y humedad: stock en diversos materiales fungibles.

2-Medios para metrología y verificación

- Máquina tridimensional de medición por coordenadas TESA DEA MISTRAL 7-10-7 con precisión MPE de 3 µm.
- Laser Tracker Faro ION.
- Brazo de medición Faro Arm Platinum 10ft, 3 m.
- Puesto para Oficina Calidad dotado de licencia software PC-DEMIS, para verificación e informes dimensionales con MMC y con licencia software CAM2 para verificación e informes dimensionales con brazo y laser tracker.
- Mesa de granito 1.200x800 mm.
- Juego de calibres pie de rey hasta 1500 mm con precisiones 0.02 / 0.05 mm.
- Micrómetros de precisión 0.01 mm para medidas exteriores en el rango 0-600 mm.
- Micrómetros extensibles, de dos o tres puntos de contacto y alexómetros de precisión 0.01 mm para medidas interiores en el rango 0-600 mm.
- Juego de calas patrón para comprobación de micrómetros.

- Relojes comparadores precisión 0.01 mm
- Gramiles analógicos y digitales.
- Goniómetros para medida de ángulos.
- Sondas para medida fondos hasta 25 mm precisión 0.01 mm.
- Rugosímetro manual.
- Durómetro.
- Sala de calidad con ambiente controlado, T^a y humedad.
- Básculas calibradas 1-150 Kg y 0-6000 g.

3-Certificaciones

- UNE-EN ISO 9001:2015. Sistemas de gestión de la calidad.
- UNE-EN ISO 14001:2015. Sistemas de gestión ambiental. Requisitos con orientación para su uso.
- EN ISO 3834-2:2021. Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos. Parte 2: Requisitos de calidad completos.

4-Recursos humanos

Los recursos humanos de Mecanizados J.J. Celdrán se cuantifican en:

- Gerencia
- Departamento de Oficina Técnica con una dotación de 6 ingenieros
- Departamento de Calidad dotado de 2 técnicos
- Departamento Administrativo y Contable
- Jefe de Producción
- 20 operarios Técnicos de Mecanizado
- 4 operarios Soldadores
- 4 operarios Montadores
- 2 inspectores de construcciones soldadas ICS-3

ANEXO – Certificados normas ISO