

## **ReOil® - Altkunststoffe als kreislauffähiger Rohstoff**

ReOil® ist unsere patentierte chemische Recycling-Technologie, die Altkunststoffe in kreislauffähige Rohstoffe für die Herstellung chemischer Produkte - insbesondere neuer Kunststoffe - umwandelt. Der Prozess beginnt mit der Pyrolyse, bei der Kunststoffabfälle in einer inerten Umgebung auf 400-450 °C erhitzt werden. Das dabei entstehende Pyrolyseöl kann anschließend zu Basischemikalien weiterverarbeitet werden und ersetzt somit fossile Rohstoffe in der Kunststoffproduktion.

In unserer Raffinerie in Schwechat betreiben wir eine ReOil®-Anlage, die auf den Erfahrungen aus unserer seit 2018 aktiven Pilotanlage aufbaut. Unsere ReOil®-Anlagen sind nach dem ISCC PLUS Standard für den Massenbilanzansatz zertifiziert - dieser gewährleistet die lückenlose Rückverfolgbarkeit recycelter Materialien entlang der gesamten Lieferkette und macht den jeweiligen Recyclinganteil transparent nachvollziehbar. Wir investieren kontinuierlich in die Weiterentwicklung der ReOil®-Technologie, um den Markt langfristig zuverlässig mit kreislauffähigen Rohstoffen zu versorgen.

To innovate, we collaborate.

Erfolgreiche Innovation entsteht durch die gebündelte Kraft vieler kluger Köpfe und strategischer Partnerschaften. Die OMV arbeitet mit Partnern zusammen, die die Leidenschaft für Transformation teilen - denn viele Perspektiven schaffen bessere Lösungen. Die MU Leoben ist für die ReOil Technologie ein wichtiger Partner. Sie trägt maßgeblich dazu bei, Expertise in der Kunststoffabfall Aufbereitung und in der Charakterisierung des ReOil Feedstocks aufzubauen und unterstützt zudem mit umfassenden Analysen der prozesstechnischen Parameter.

Gemeinsam schaffen wir ein Innovationsökosystem, das die Kompetenzen der OMV und der MU Leoben vereint - ein Raum, in dem neues Wissen entsteht und Zukunftstechnologien wachsen können. Dabei möchten wir junge Wissenschaftstalente und Ingenieur:innen für unsere Transformationsreise begeistern. Gleichzeitig wollen wir ihnen vermitteln, welchen wichtigen Beitrag unsere Industrie zur Energiewende leistet, und sie ermutigen, diese Zukunft aktiv mitzugestalten. Denn Vielfalt an Köpfen bedeutet Vielfalt an Perspektiven - und damit bessere Lösungen für morgen.

Über OMV und die Abteilung Innovation & Technology:

Es ist unser Unternehmenszweck, die Grundlagen für ein nachhaltiges Leben neu zu erfinden. OMV wandelt sich zu einem integrierten Unternehmen für nachhaltige Energie, Kraftstoffe und Chemikalien. OMV strebt an, bis spätestens 2050 Netto-Null-Emissionen zu erreichen. Das Unternehmen erzielte im Jahr 2025 einen Umsatz von EUR 24 Milliarden und beschäftigte rund 22.300 talentierte Mitarbeiter:innen weltweit.

Die Abteilung Innovation & Technology entwickelt und steuert die Innovationsstrategie der OMV über alle Geschäftsbereiche hinweg, um Synergien und Wertschöpfung zu maximieren. Das Ziel ist es, die Cash Flow Generierung der OMV kurz, mittel und langfristig zu stärken. Wir treiben kundenrelevante Innovationen voran, entwickeln eigene Technologien in zentralen Transformationsfeldern und ergänzen diese durch strategische Partnerschaften. So ermöglichen wir die effektive Kommerzialisierung jener Technologien, die im Rahmen der OMV Innovationsarbeit entstehen.

|                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Fördergeber/Finanziers                                     | FFG, OMV AG                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Webpage des Projekts (URL)                                 | <a href="https://www.omv.com/de/expertise/chemicals/reoil">https://www.omv.com/de/expertise/chemicals/reoil</a>                                                                                                                                                                                                  |
| Laufzeit des Projekts/Kooperation/Aktivität (Start, Dauer) | Seit 2013 ist die MU Leoben für die ReOil Technologie ein wichtiger Partner der OMV. Sie trägt maßgeblich dazu bei, Expertise in der Kunststoffabfall Aufbereitung und in der Charakterisierung des ReOil Feedstocks aufzubauen und unterstützt zudem mit umfassenden Analysen der prozesstechnischen Parameter. |
| Nennung weiterer beteiligter Partner                       | Wood – Lizenzierungspartner                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

# TecFair 2026



|                                                                                               |                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kontakt der<br>am Stand<br>vertretenen<br>Personen<br>(NAME,<br>Mailadresse,<br>Organisation) | <i>Person 1</i><br><br>Andreas Lechleitner<br><a href="mailto:ANDREAS.LECHLEITNER@OMV.COM">ANDREAS.LECHLEITNER@OMV.COM</a><br>Process Technology & Development<br>OMV Downstream GmbH | <i>Person 2</i><br>Stefan Pirker<br><a href="mailto:STEFAN.PIRKER@OMV.COM">STEFAN.PIRKER@OMV.COM</a><br>HoD Circular Economy<br>Innovation<br>OMV Downstream GmbH | <i>Person 3</i><br><br>Michaela Fraubaum<br><a href="mailto:MICHAELA.FRAUBAUM@OMV.COM">MICHAELA.FRAUBAUM@OMV.COM</a><br>DM Feedstock & Pretreatment<br>OMV Downstream GmbH |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|