



sajki

KOMPLEKSOWE PODWYKONASTWO SPAWALNICZE

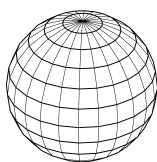
ONAS

Oferujemy profesjonalne podwykonawstwo spawalnicze, specjalizując się w precyzyjnym łączeniu cienkich blach (0,5–10 mm). Zapewniamy trwałe, estetyczne spoiny o wysokiej powtarzalności. Dobieramy metodę do projektu – TIG dla maksymalnej precyzji i estetyki, MIG/MAG dla wydajnych i solidnych konstrukcji. Spawamy aluminium, stal nierdzewną i węglową, realizując zarówno prototypy, jak i produkcję seryjną.



INDYWIDUALNE PODEJŚCIE

Projekt dostosowujemy się do potrzeb klienta, gwarantując optymalne rozwiązania.



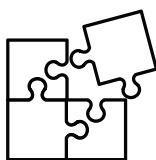
WIZUALIZACJE 3D

Możliwość obejrzenia finalnego produktu przed produkcją, co pozwala na wczesne wprowadzanie korekt i wykrycie błędów.



OPTIMALIZACJA KOSZTÓW

Dobieramy materiały i technologie tak, by spełniały wymogi klienta, minimalizując koszty i zapewniając wysoką powtarzalność produktów.



KOMPLEKSOWA OBSŁUGA

Od projektu 3D po gotowy produkt – z pełną dokumentacją i weryfikacją jakości.



NOWOCZESNE TECHNOLOGIE

Korzystamy z cięcia laserowego o dokładności $\pm 0,025$ mm i spawania TIG dla najwyższej jakości połączeń.



WSPARCIE TECHNICZNE

Doradztwo materiałowe i technologiczne – pomagamy dobrać najlepsze rozwiązania, bez kompromisów w jakości.



MASZ PYTANIA?
SPRAWDŹ, JAK MOŻEMY ZOPTYMALIZOWAĆ TWOJĄ PRODUKCJĘ

• 511 730 241

• biuro@sajki.pl

• www.sajki.pl



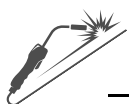
PROJEKTOWANIE I PROTOTYPOWANIE

- Projektowanie 2D i 3D z wykorzystaniem zaawansowanych narzędzi CAD oraz wizualizacji
- Tworzymy prototypy z wykorzystaniem rzeczywistych materiałów, co pozwala na wczesną weryfikację projektu pod kątem funkcjonalności, ergonomii oraz estetyki
- Optymalizujemy konstrukcje pod kątem materiałowym, procesowym oraz kosztowym



OBRÓBKA LASEROWA

- Grubość blachy: od 0,5 mm do 10 mm
- Materiał: stal węglowa, stal nierdzewna, aluminium
- Precyzja: Cięcie laserowe z dokładnością do $\pm 0,025$ mm gwarantuje idealne dopasowanie elementów
- Format blachy: 3000 mm x 1500 mm



SPAWANIE I SZLIFOWANIE

- Metody spawania: MIG/MAG, TIG
- Materiały: stal węglowa, nierdzewna oraz aluminium
- Precyzyjne spawanie zgodne z normami i wymaganiami klienta
- Szlifowanie elementów spawanych w celu uzyskania estetycznych i funkcjonalnych powierzchni, gotowych do dalszych procesów



KONTROLA JAKOŚCI

- Każdy etap produkcji podlega ścisłej kontroli jakości, zgodnie z normami
- Oferujemy testy wytrzymałościowe i kontrolę wymiarową gotowych elementów



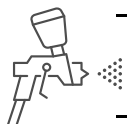
DOKUMENTACJA TECHNICZNA

- Przygotowujemy pełną dokumentację techniczną wraz z detalami
- Rysunki są dostosowane do wymagań klientów i zawierają wszystkie niezbędne tolerancje oraz informacje potrzebne do ich precyzyjnego wykonania
- Obsługujemy różnorodne formaty plików zgodne z wymaganiami maszyn CNC



GIĘCIE NA PRASACH KRAWĘDZIOWYCH

- Długość gięcia: do 2500 mm
- Grubość materiału: do 10 mm
- Precyzja gięcia: maszyny CNC z dokładnością do $\pm 0,2$ mm, co zapewnia powtarzalność i doskonałą geometrię elementów
- Możliwość realizacji gięcia skomplikowanych kształtów z wieloma gięciami



MALOWANIE I WYKAŃCZANIE POWIERZCHNI

- Malowanie proszkowe według palety RAL, NCS oraz kolory dekoracyjne
- Piaskowanie i cynkowanie na życzenie klienta

