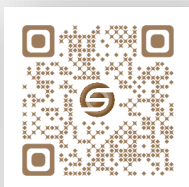




seripfrance



Études | Conception | Réalisation | Maintenance | Pompage



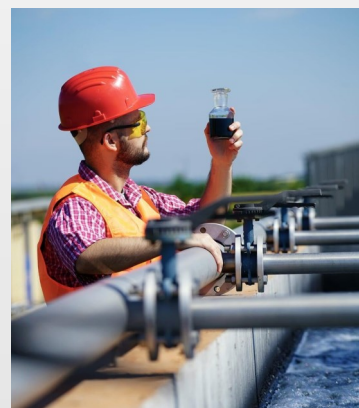
L'ingénierie du transport et du stockage des boues

SERIP-FRANCE est un constructeur, assembleur spécialisé dans l'ingénierie du transport et du stockage des boues de station d'épuration, des substrats de méthanisation et des déchets de toute nature.

Fort de plus de 20 ans d'existence, SERIP-FRANCE assure auprès de ses clients des missions de conseils et d'études, des réalisations clés en main et la maintenance des équipements.

SERIP-FRANCE a développé et fabriqué une gamme complète de machines dédiées à ses activités : pompe à piston- mélangeur-vis de transfert-silo de stockage...

SERIP-France est l'unique constructeur français de pompes à piston.



Domaines d'intervention

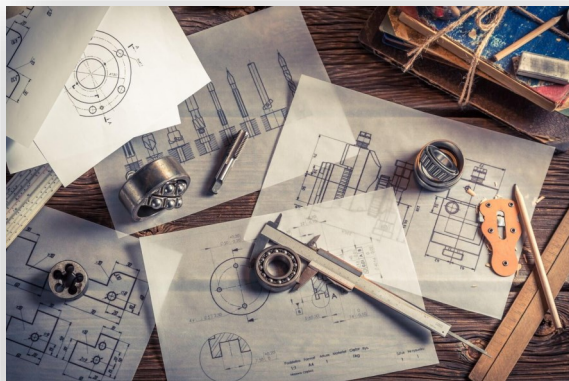
Les hommes et les femmes de SERIP-France interviennent sur différents sites industriels et principalement dans les stations d'épuration, les usines d'incinération d'ordures ménagères et les usines de méthanisation.

L'entreprise est reconnue pour apporter des solutions innovantes et performantes dans la gestion, le transport, le stockage des boues de STEP et dans les intrants et digestats de méthaniseurs.

Nos clients

Ils nous font confiance :





Conseils et études

Nous définissons votre besoin et vous accompagnons dans la mise en œuvre de nouveaux projets. Nous étudions la faisabilité de l'étude, son dimensionnement et élaborons les dossiers d'appel d'offres et audit.

Nous pouvons vous accompagner pour la mise en œuvre de projets d'optimisation des installations (mise en conformité, amélioration des performances techniques, énergétiques ou environnementales, ...)



Réalisations clefs en main

Sur les bases du cahier des charges du client, nous fournissons les plans de réalisations (Implantations, guide génie civil, tuyauteries, électricité, automatisme...) .

Nous étudions et optimisons les éléments de machines. Auprès de nos sous-traitants, nous assurons le suivi de fabrication, le montage et les essais des composants en usine

Les éléments du projet réalisés, les produits sont transportés et déchargés sur site.

Les équipes de SERIP-France assurent le montage des équipements, la mise en service ainsi que la formation du personnel d'exploitation et de maintenance

Vos avantages :

- Tous les travaux fournis par un seul fournisseur / interlocuteur
- Interface claire fournisseur / client
- Prix compétitif
- Un réseau de partenaires et de fournisseurs sélectionnés pour leur qualité et réactivité.
- La garantie pour l'ensemble des produits fournis
- Travaux d'ingénierie documentés



Service et maintenance

Au fil du temps, une ligne de transfert des boues a tendance à développer des défauts mineurs, réduisant potentiellement sa capacité de 20 à 30%. Un entretien régulier par des techniciens experts est essentiel pour que votre équipement reste performant, prolongeant sa durée de vie et garantissant des niveaux de sécurité élevés.

Nos équipes assurent la maintenance des équipements SERIP et interviennent sur d'autres marques de pompes et gavageurs.



Service immédiat

Un problème urgent avec votre équipement qui nécessite une action immédiate de nos experts ? Vous pouvez nous contacter chaque fois que vous avez besoin d'un service.

Vous nous expliquer votre besoin et notre personnel planifiera une visite sur votre site dans les meilleurs délais.



Contrat de service

Sur la base d'une évaluation des besoins notre technicien réalise un certain nombre de visites de maintenance définies dans le contrat. Pendant toute la durée du contrat, nous travaillons en étroite collaboration avec vous pour maintenir et augmenter la productivité du process.



Contrat de visite

Nous proposons jusqu'à trois visites programmées par an où nos techniciens évaluent votre équipement et votre stock, rédigent un rapport et recommandent un plan de maintenance et d'ajustement des stocks.



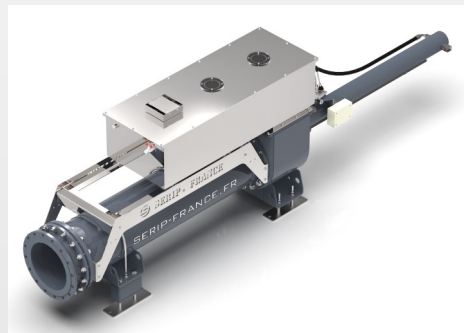
Nos produits

Une gamme de produits robustes et adaptés conçus par notre bureau d'études :

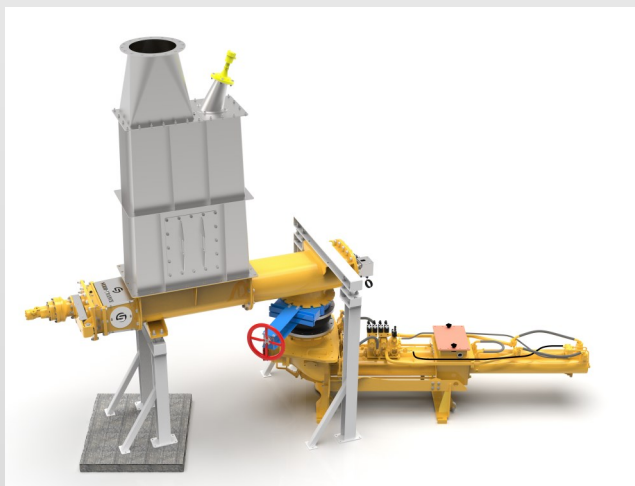
♦ Pompe double pistons



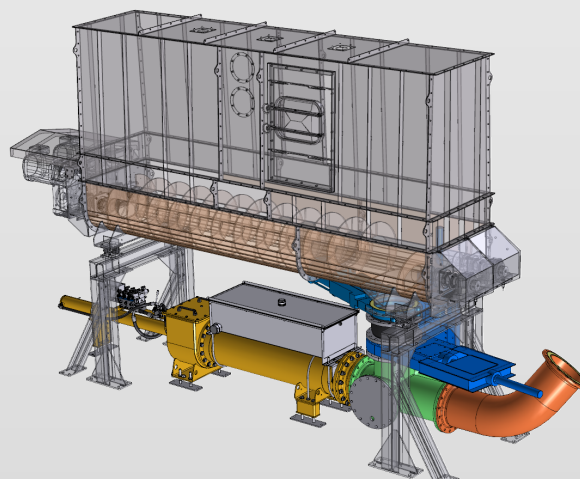
♦ Pompe mono-piston



♦ Gaveurs



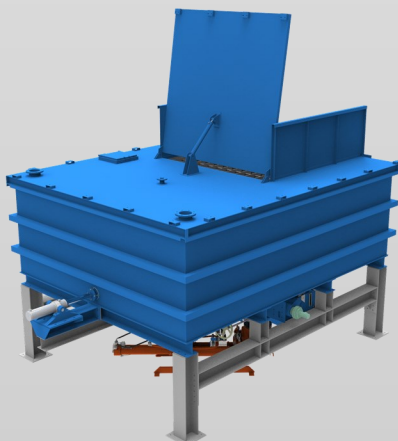
♦ Mélangeurs



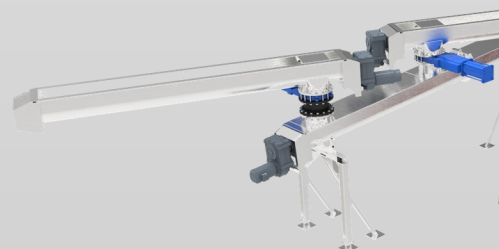
♦ Silos



♦ Trémies

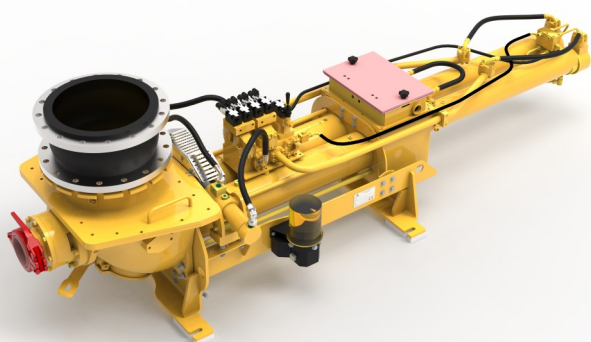


♦ Vis de convoyages





Pompes double pistons



Inspirées des pompes à béton, les pompes à doubles pistons permettent de pomper en toute sécurité les matières à constance pâteuses telles que les boues urbaines déshydratées, boues hétérogènes, boues chaulées ... Les pressions de refoulement élevées permettent de transporter les produits à de longues distances et s'adaptent à la configuration de toutes les installations. L'énergie hydraulique de pilotage permet une conduite en souplesse, sans à-coup en toute sécurité.

Différents débits disponibles :

de 0,5 m³/h à 7 m³/h

de 2 m³/h à 12 m³/h

de 5 m³/h à 50 m³/h

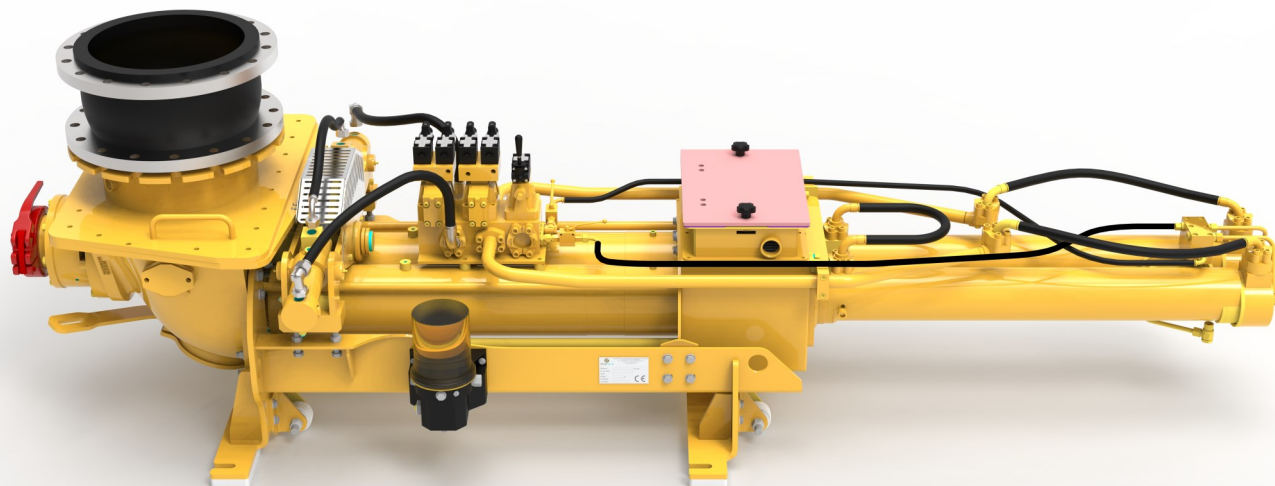
Les avantages :

- Usure extrêmement faible (garantie 2 ans et plus, longévité > 20 ans)
- Entretien et maintenance réduits.
- Graissage centralisé en standard
- Inversion et régulation du débit
- Cadence de pompage lente.
- Pompage de corps étranger jusqu'à 60mm.

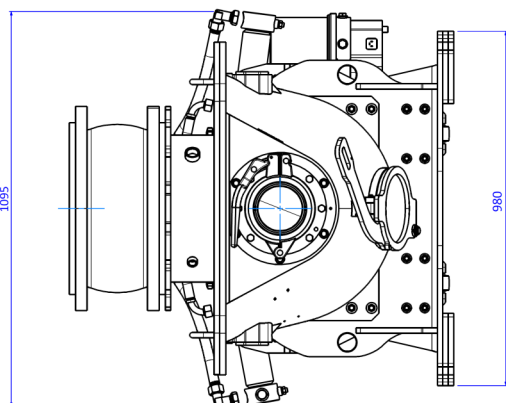




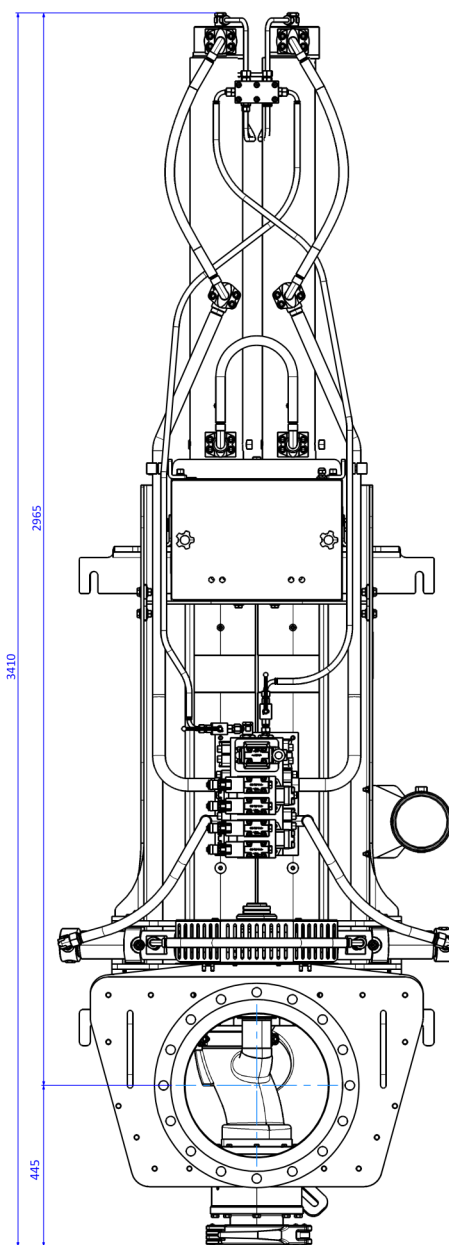
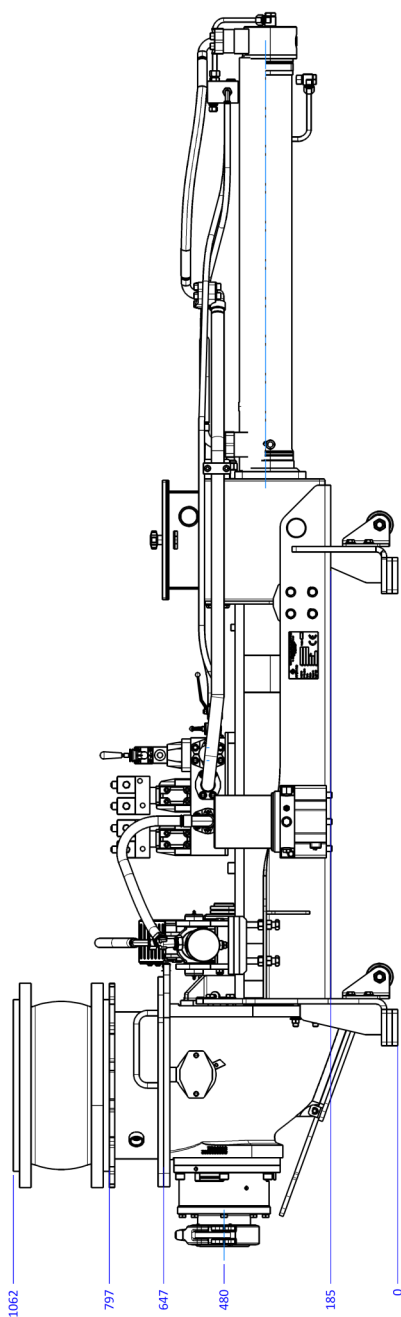
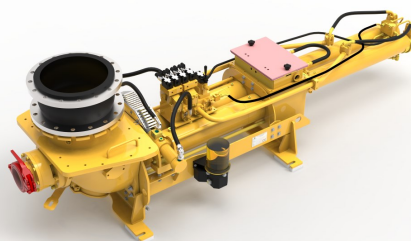
♦ **Pompe PHPC1000176**



Désignation		PHPC1000176
Performance		
Débit en sortie	m ³ /h	0.5/5/15
Pression max en sortie	bar	100
Caractéristiques Pompe		
Cylindre Ø	mm	176
Course	mm	1000
Volume cylindre	L	25
Rapport de section	mm	90/60/176
Système d'inversion		TUBE-S
Entrée		DN400
Sortie		DN125
Graissage centralisé		OUI
Capteur de position		2 Capteurs inductifs
Raccordement hydraulique		Bride SAE
Eau alimentation/évacuation		G ½ / G 1''½
Dimensions		
Longueur	mm	3410
Largeur	mm	1095
Hauteur tuyauterie	mm	480
Hauteur liaison	mm	647
Hauteur pompe	mm	1062
Poids	kg	1400

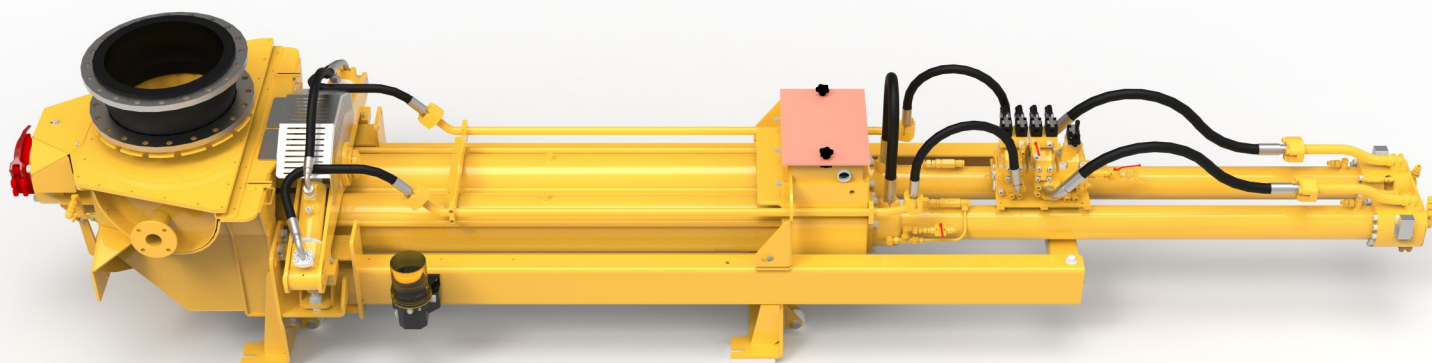


Pompe PHPC1000176





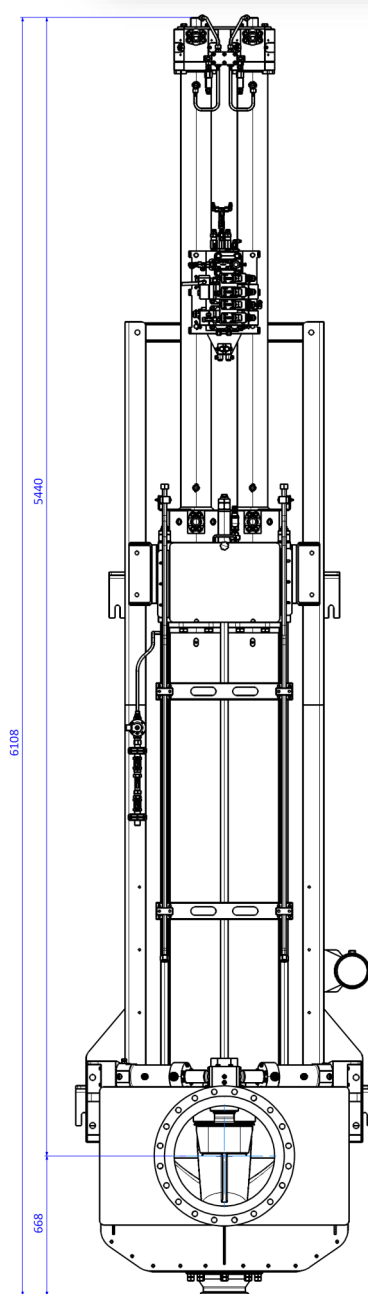
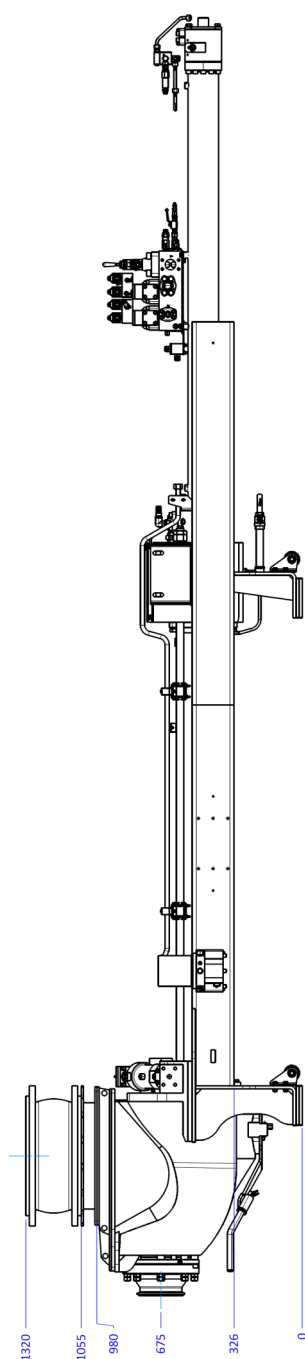
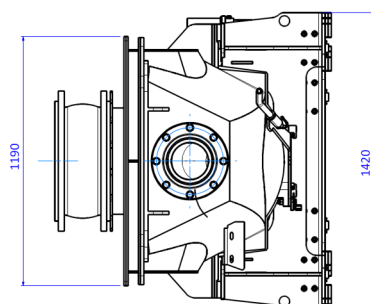
♦ **Pompe PHPC2100230**



Désignation		PHPC2100230
Performance		
Débit en sortie	m ³ /h	5/50/90
Pression max en sortie	bar	100
Caractéristiques Pompe		
Cylindre Ø	mm	230
Course	mm	2100
Volume cylindre	L	87
Rapport de section	mm	120/80/230
Système d'inversion		TUBE-S
Entrée		DN500
Sortie		DN180
Graissage centralisé		OUI
Capteur de position		2 Capteurs inductifs
Raccordement hydraulique		Bride SAE
Eau alimentation/évacuation		G ½ / G 1''½
Dimensions		
Longueur	mm	6150
Largeur	mm	1420
Hauteur tuyauterie	mm	675
Hauteur liaison	mm	980
Hauteur pompe	mm	1320
Poids	kg	2 700



Pompe PHPC2100230





Pompes mono-pistons



Pompes entièrement développées par SERIP-France pour le transfert de produits liquides, fibreux ou pâteux, avec corps étrangers volumineux à bas débit. Elles sont particulièrement adaptées aux produits de méthanisation.

- Pression de pompage maxi : jusqu'à 40 bar
- Débit de pompage maxi : Jusqu'à 30 m³/h

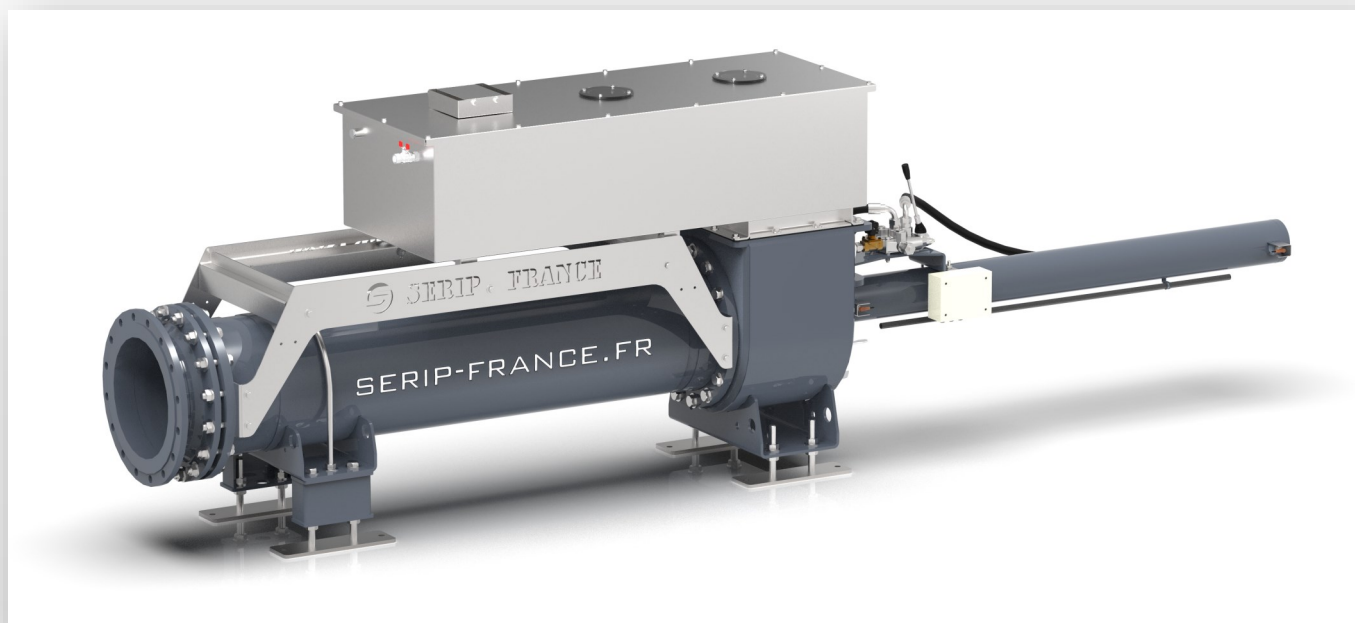
Les avantages :

- Usure extrêmement faible (garantie 2 ans et plus, longévité > 20 ans)
- Entretien réduit
- Cadence de pompage lente
- Aspiration/refoulement piloté par vannes guillotine
- Tuyauterie adaptée aux pertes de charges

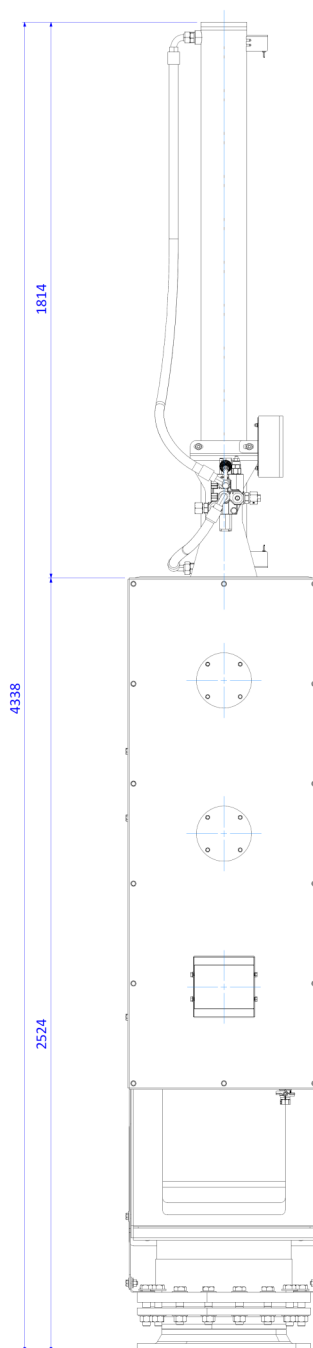
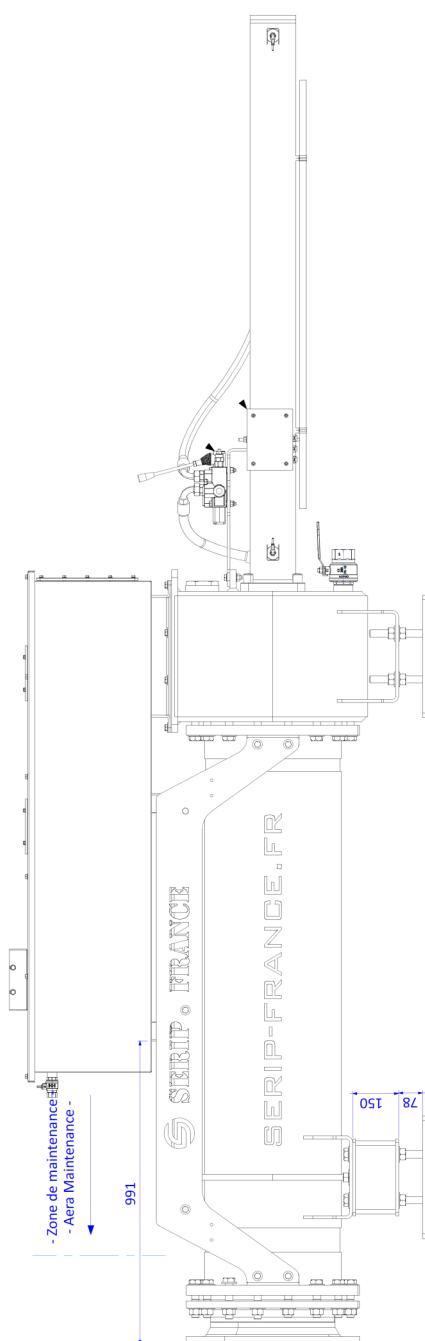
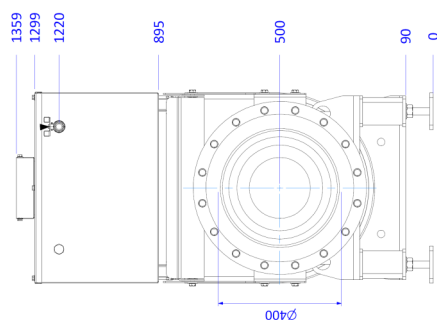




♦ **Pompe PMP400160**

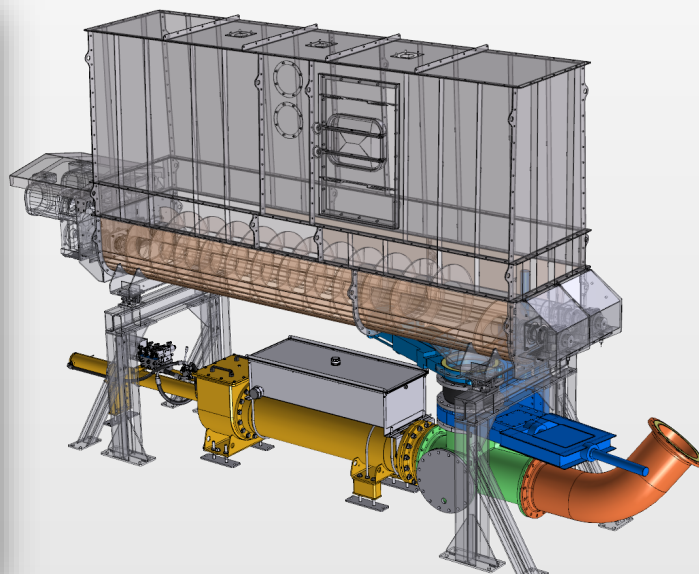
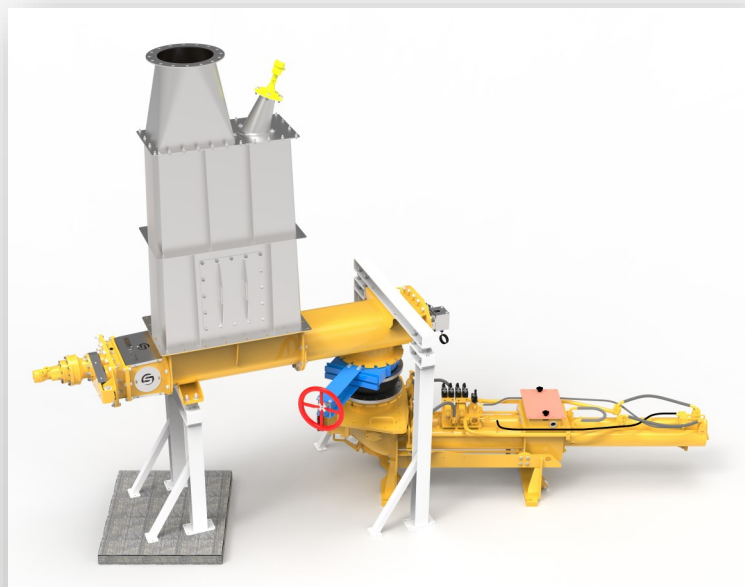


Désignation		PMP400160
Performance		
Débit en sortie	m³/h	30
Pression max en sortie	bar	40
Caractéristiques Pompe		
Cylindre Ø	mm	400
Course	mm	1600
Volume cylindre	L	200
Rapport de section	mm	125/70/400
Système d'inversion		Hydraulique
Entrée		DN400
Sortie		DN400 à DN250
Graissage centralisé		NON
Capteur de position		2 Capteurs inductifs
Raccordement hydraulique		G3/4 " x 20s
Eau alimentation/évacuation		G 3/4 " / G 3/4 "
Dimensions		
Longueur	mm	4340
Largeur	mm	620
Hauteur tuyauterie (variable)	mm	500/700/850
Hauteur pompe	mm	1360/1560/1700
Poids	kg	1700





Gaveurs & Mélangeurs



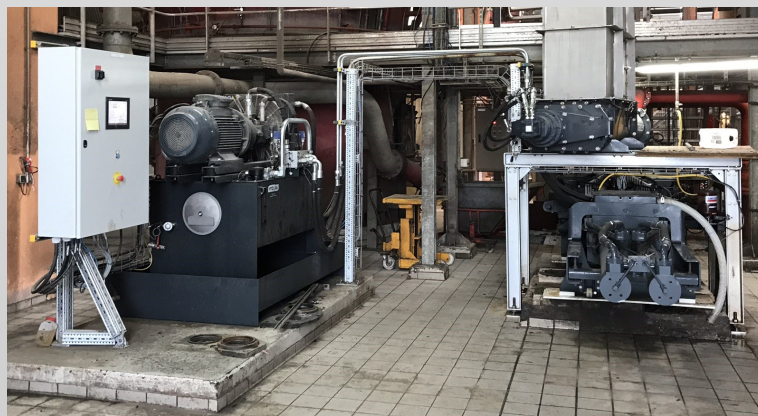
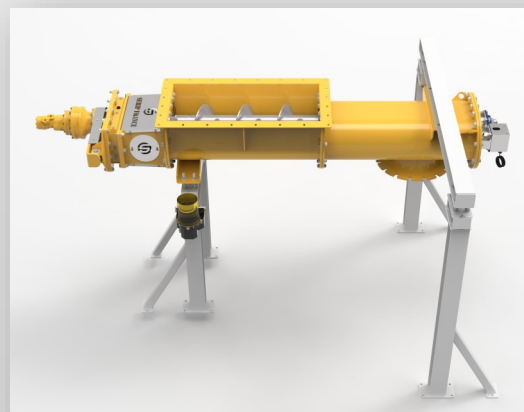
Les gaveurs à double vis homogénéisent le produit pompé, permettent d'alimenter en continu les cylindres de la pompe et maintenir une pression positive et assure un débit constant des produits très pâteux. Équipés de vis interpénétrantes et de palettes contrarotatives les mélangeurs/malaxeurs de SERIP France permettent un mélange homogène des produits hétérogènes.

Les utilisations :

- Gavage de pompe
- Malaxage de boues avec de la chaux
- Humidification de cendre
- Mélange de différentes boues
- Compostage
- Extraction de boues sous-silos

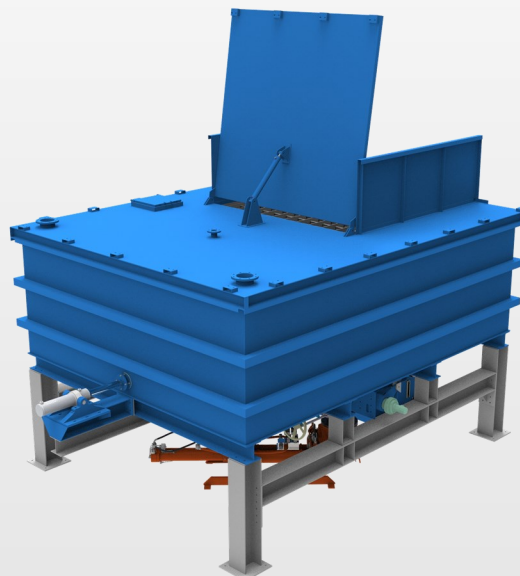
Les avantages SERIP-France :

- Construction sur mesure adaptée à la géométrie de l'environnement
- Construction robuste
- Étanchéité garantie des sorties d'arbres d'entraînement
- Trémie de mélange ou de réception sur mesure.
- Capteurs de niveaux permettant la régulation et l'anti-marche à vide de la pompe





Silos & Trémies de stockage



Les trémies :

SERIP-FRANCE sont spécialement conçues pour le déchargement et la réception de boues ou de matières hétérogènes. Elles permettent l'alimentation des pompes à piston. Fabriquées sur mesure, elles peuvent être en acier inoxydable, galvanisé ou peint pour résister aux milieux corrosifs habituels. SERIP-France propose des cadres coulissants dévouteurs pour faciliter l'extraction des produits pâteux.

SERIP-FRANCE développe une gamme de trémies d'incorporation spécialement conçues pour le domaine de la méthanisation. Deux rotors tangents équipés de couteaux interchangeables permettent le pré découpage et le mélange des intrants tels que les fumiers, pailles et déchets de légumes. Une vis d'Archimède permet ensuite l'incorporation des produits dans le digesteur, en fonction du débit souhaité. La trémie est disponible de 20 à 80 m³ s'adaptant ainsi à la taille de votre installation.

Les silos :

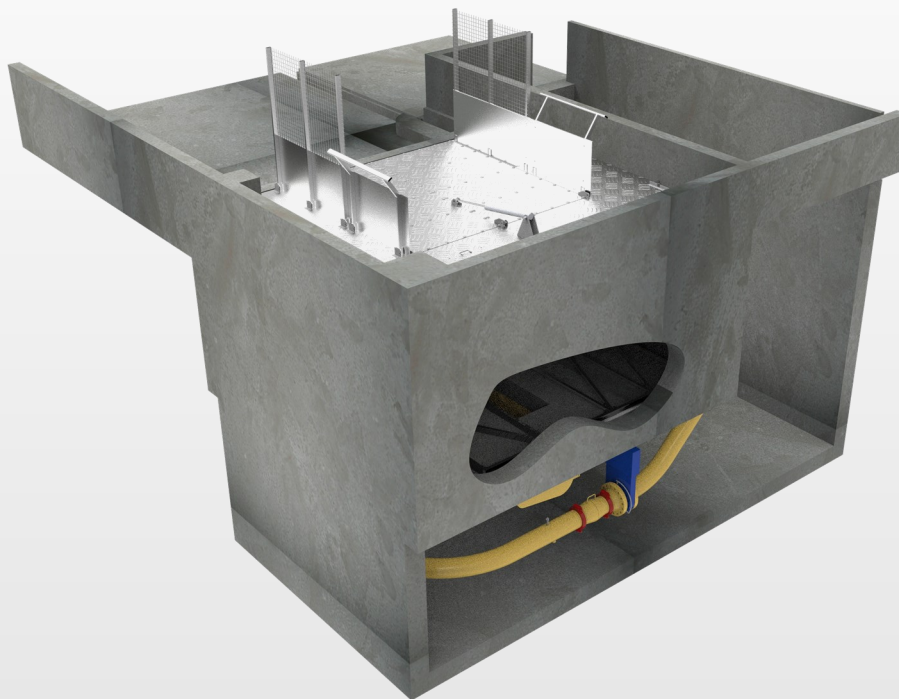
SERIP-FRANCE sont spécialement conçus pour le déchargement et la réception de boues ou de matières hétérogènes. Fabriqués sur mesure, ils permettent de stocker les produits avant le transfert vers un four ou des camions.

Les avantages SERIP-FRANCE:

- Construction sur mesure adaptée à la géométrie de l'environnement
- Construction robuste
- Revêtement garanti 5 ans et plus
- Extraction par cadres coulissants
- Etanchéité pour contenir les odeurs et éviter le remouillage.
- Construction suivant la norme ATEX pour stockage des produits sec et/ou pulvérulents.









Vis de convoyage



Les experts du bureau d'études SERIP-FRANCE calculent et dimensionnent les vis de transfert suivant les caractéristiques des produits à convoyer et la géométrie de l'installation.

Avantages :

- Construction sur mesure adaptée à la géométrie de l'environnement.
- Garantie de fonctionnement.
- Construction robuste.
- Revêtement garanti 5 ans et plus.
- Motorisation électrique ou hydraulique.
- Vitesse fixe ou variable
- Large gamme d'entrée et de sortie (formes et diamètres)
- Vannes d'isolement à guillottes.



SERIP-France
Z.I. du Verdier
19210 Lubersac

Téléphone : 05 55 73 51 17
Mail : info@serip-France.fr



seripfrance



Études | Conception | Réalisation | Maintenance | Pompage

