

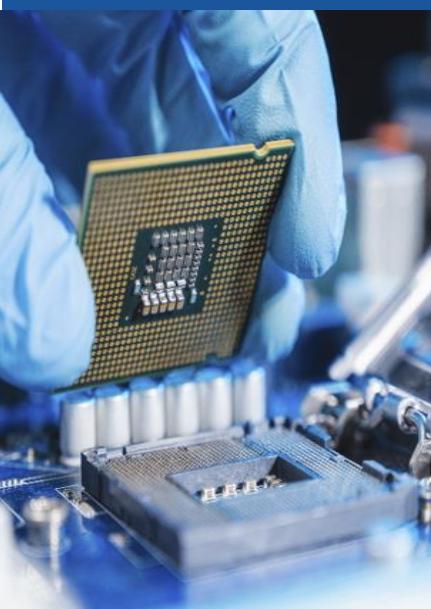


Funded by
the European Union

Business Mission Catalogue

EU Business Hub @ SEMICON JAPAN 2025

17th December – 19th December 2025
Tokyo Big Sight, Tokyo, Japan



Delegation of the European Union to Japan
EEAS (europa.eu)

delegation-japan@eeas.europa.eu

EU BUSINESS HUB

Japan



Digital Solutions

**EU Business Hub Japan
Semicon Japan 2025
17th – 19th December 2025
Tokyo Big Sight, Tokyo, Japan**



**Funded by
the European Union**

FOREWORD



H.E. Jean-Eric Paquet
Ambassador of the European Union to Japan

The rapid digital transformation of the global economy has placed semiconductors at the heart of technological and industrial advancement. Both Japan and the European Union recognise the strategic importance of a robust and resilient semiconductor ecosystem and have launched comprehensive policies—Japan's Semiconductor Revitalization Strategy and the EU Chips Act—to strengthen supply chain security, support innovation, and ensure competitiveness in this critical sector. These efforts are reflected in growing investments in advanced chip design, manufacturing, materials, and equipment technologies that underpin next-generation industries.

Japan has identified semiconductors as a key national project, regaining strategic importance and technological autonomy through government investment, international partnerships and a focus on advanced technologies. Through initiatives such as Rapidus and expanded R&D support, Japan is fostering collaboration between industry, academia, and government to secure technological leadership and build a sustainable semiconductor value chain. Increased public investment and global partnerships are expected to accelerate advances in system semiconductors, AI chips, and next-generation materials.

In 2022, the EU and Japan launched a Digital Partnership, which marked the EU's first digital partnership and aimed to promote cooperation on a wide range of digital issues, including supply chain resilience, critical technologies such as semicon, AI, and 5G/6G technologies, cybersecurity, data flows and online platforms. At the most recent Digital Partnership Council in May 2025, the EU and Japan confirmed their commitment to collaborative research on semiconductors. They also committed to enhance their efforts to ensure semiconductor supply chain resilience through information exchange and early warning mechanisms.

These policy and market shifts open new opportunities for business cooperation. European companies possess strong expertise in semiconductor equipment, materials, microelectronics design, and manufacturing solutions, and are well positioned to showcase Europe's technological excellence and reliability in the Japanese market. Much sought after partners are the three major European semiconductor research and innovation ecosystems around IMEC in Leuven, CE-Leti in Grenoble and Fraunhofer in Dresden.

Overall Europe's semiconductor ecosystem is among the most advanced, diversified and resilient in the world, supported by a strong R&D base, specialised SMEs, and an integrated policy framework that promotes sustainable and secure chip production across the full product spectrum including advance GPUs for AI. This innovation not only enhances technological sovereignty but also enables smarter, greener, and more resilient digital infrastructure.

In line with these priorities, the EU has designated semiconductors as a key focus sector of the EU Business Hub programme. This initiative, succeeding the EU Green Gateway to Japan programme, will support up to 500 European SMEs from all 27 EU Member States to establish new business links with Japanese companies. In total, the programme will facilitate 10 European business missions to Japan until December 2027.

The selected companies visiting Tokyo under the EU Business Hub programme represent a broad range of semiconductor sub-sectors, including chip design and manufacturing, materials and equipment, testing and packaging, advanced electronics, and enabling technologies for AI, IoT, and mobility.

I encourage European and Japanese companies to seize this opportunity to engage in meaningful business discussions and build lasting partnerships that contribute to a more connected, innovative, and resilient semiconductor ecosystem. We wish all participants a productive and successful week.

Jean-Eric Paquet
Ambassador of the European Union to Japan

FOREWORD



ジャン=エリック・パケ
駐日欧州連合（EU）特命全権大使

世界経済の急速なデジタル化が進む中、半導体は技術革新や産業発展の中心的存在となっています。日本と欧州連合（EU）は、この重要分野における強靭で安定した半導体エコシステムの構築が戦略的に不可欠であると認識し、それぞれ「半導体産業基盤再興戦略」や「EU Chips Act」といった包括的な政策を打ち出しています。こうした取り組みは、サプライチェーンの強化やイノベーションの推進、競争力の確保を目的としており、次世代産業を支える先端チップ設計・製造、材料、装置技術への投資拡大につながっています。

日本では、半導体が国家の重点プロジェクトと位置づけられ、政府による積極的な投資や国際連携、先端技術への注力を通じて、再び戦略的な地位と技術的自立の確立を目指しています。Rapidusをはじめとする新たなプロジェクトや研究開発支援の拡充により、産学官の連携が一層強化され、グローバルな半導体バリューチェーンの構築と技術リーダーシップの確保が進められています。今後はさらなる公的投資や国際協力によって、システム半導体やAIチップ、次世代材料といった分野での技術革新が加速することが期待されています。

2022年には、EUと日本が初となる「デジタルパートナーシップ」を締結し、サプライチェーンの強靭化や半導体・AI・5G/6Gといった重要技術、サイバーセキュリティ、データ流通、オンラインプラットフォームなど、幅広いデジタル分野での協力を進めています。2025年5月に開催されたデジタルパートナーシップ評議会では、半導体分野での共同研究推進や、情報共有・早期警戒メカニズムを通じたサプライチェーン強化への取り組みが改めて確認されました。

こうした政策や市場環境の変化により、日欧間のビジネス協力には新たな可能性が広がっています。欧州企業は、半導体製造装置や材料、マイクロエレクトロニクスの設計や製造ソリューションにおいて高い技術力と実績を持ち、日本市場においてもその先進性と信頼性が大いに期待されています。中でも、ルーヴェンのIMEC、グルノーブルのCE-Leti、ドレスデンのFraunhoferを中心とする欧州の三大半導体研究・イノベーション拠点は、特に注目されています。欧州の半導体エコシステムは、強固な研究開発基盤や専門性の高い中小企業、統合的な政策枠組みに支えられ、AI向け先端GPUをはじめとする多様な製品分野で、持続可能かつ安全なチップ生産を実現しています。

欧州の半導体エコシステムは、強力な研究開発基盤、専門性の高い中小企業、統合的な政策枠組みに支えられており、AI向け先端GPUを含む幅広い製品領域で、持続可能かつ安全なチップ生産を推進しています。こうしたイノベーションは、技術主権の強化のみならず、よりスマートでグリーン、そしてレジリエントなデジタルインフラの実現にも大きく寄与しています。

こうした流れを受け、EUは半導体分野をEUビジネスハブ・プログラムの重点分野の一つに位置付けています。本プログラムは、EU Green Gateway to Japanの後継として、EU加盟27カ国から最大500社の欧州中小企業が日本企業との新たなビジネス連携を構築することを支援します。2027年12月までに、合計10回の欧州ビジネスミッションが日本で実施される予定です。

今回、EUビジネスハブ・プログラムで東京を訪問する欧州企業は、チップ設計・製造、材料・装置、テスト・パッケージング、先端エレクトロニクス、AI・IoT・モビリティ関連技術など、半導体分野の幅広いサブセクターを代表しています。

ジャン=エリック・パケ
駐日欧州連合（EU）特命全権大使

INDEX

Subsector 1: Components			Page NO.
MantiSpectra		Netherlands	Components 7
NordAmps AB		Sweden	Components 8
ROWAVES		Romania	Components 9
SAW COMPONENTS Dresden GmbH		Germany	Components 10
Tallinna Elektrotehnika Tehas "Estel" AS		Estonia	Components 11
Subsector 2: Design services / EDA			
Bruco IC		Netherlands	Design services / EDA 12
Jade Design Automation		Ireland	Design services / EDA 13
SilTest Semiconductors GmbH		Germany	Design services / EDA 14
Trafolo Engineering		Latvia	Design services / EDA 15
Subsector 3: Equipment			
AKONEER, UAB		Lithuania	Equipment 16
AlixLabs AB		Sweden	Equipment 17
APT Srl		Italy	Equipment 18
BLOOM Lasers (31256)		France	Equipment 19
Chipmetrics Oy		Finland	Equipment 20
Comptek Solutions Oy		Finland	Equipment 21
Excillum		Sweden	Equipment 22
Fastmicro B.V.		Netherlands	Equipment 23

INDEX

Subsector 3: Equipment

Page NO.

Fluence Technology		Poland	Equipment	24
FononTech B.V.		Netherlands	Equipment	25
IQS nano s.r.o.		Czechia	Equipment	26
Nova Fabrica Ltd.		Lithuania	Equipment	27
NSS Water		Sweden	Equipment	28
Obducat		Sweden	Equipment	29
QuantumDiamonds GmbH		Germany	Equipment	30
SENTECH Instruments GmbH		Germany	Equipment	31
SPEKTRA GmbH Dresden		Germany	Equipment	32
SVCS Process Innovation s.r.o.		Czechia	Equipment	33
Trymax Semiconductor Equipment BV		Netherlands	Equipment	34
watttron GmbH		Germany	Equipment	35
WOOPTIX SL		Spain	Equipment	36
XTPL S.A.		Poland	Equipment	37

Subsector 4: Materials

CMK s.r.o.		Slovakia	Materials	38
ELEMENT 3-5 GmbH		Germany	Materials	39
GENESINK		France	Materials	40
GRAPHEAL		France	Materials	41

INDEX

Subsector 4: Materials

				Page NO.
PLANOPTIK AG		Germany	Materials	42
QNA Technology		Poland	Materials	43
SICO Technology GmbH		Austria	Materials	44

Subsector 5: Software

dataLobster		France	Software	45
DR YIELD software & solutions GmbH		Austria	Software	46
INDUSTRIA		Bulgaria	Software	47
ManWinWin Software		Portugal	Software	48
MFG Vision Limited t/a yieldHUB		Ireland	Software	49
O.C.E. Technology Ltd		Ireland	Software	50
Scurid		Denmark	Software	51

Subsector 6: Sub-systems

LAB Motion Systems		Belgium	Sub-systems	52
piezosystem jena GmbH		Germany	Sub-systems	53

Subsector 7: Systems

DEAXO GmbH		Germany	Systems	54
IQM Quantum Computers		Finland	Systems	55
Vision in Automation GmbH		Germany	Systems	56

Floormap

MantiSpectra



Maurangelo Petruzzella
Managing Director

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	200.000 - 500.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Maurangelo Petruzzella
電話 :	+31 6 4556 0385
住所 :	9 High Tech Campus 5656 AE Eindhoven, Netherlands
Eメール :	m.petruzzella@mantispectra.com
ホームページURL :	https://www.mantispectra.com/

企業概要 (Company Introduction)

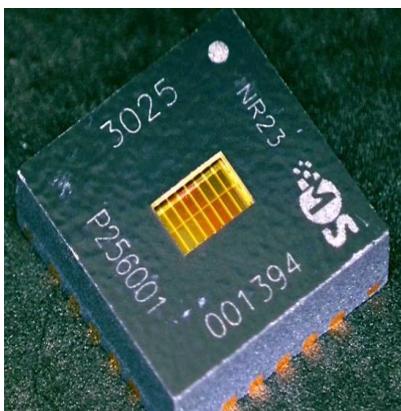
MantiSpectraは、オランダ・アントホーフェンに本社を構えるテクノロジー企業で、消費者向けおよび産業向けの先進的な分光センサー・コンポーネントの設計、開発、製造を手掛けています。同社は、固体型ハイパースペクトルセンサー「ChipSense™」の高い生産性と一貫性を実現する独自技術を開発しました。ChipSense™製品は、プロフェッショナルおよび一般消費者向けの電子機器メーカーに対し、リアルタイムで低コスト、非接触かつ非破壊で材料やバイオマテリアルを分析する機能を製品に直接組み込むことを可能にします。信頼性、スケーラビリティ、コスト効率を重視するMantiSpectraは、世界中のパートナーと協力し、データ駆動型のセンシング技術を幅広い産業や日常生活のあらゆる場面で活用できるよう取り組んでいます。

MantiSpectra is a technology company based in Eindhoven, the Netherlands. It designs, develops, and manufactures advanced spectral sensing components for consumer and industrial applications. The company has developed a proprietary technology for high-volume and consistent production of solid-state hyperspectral sensor chips, known as ChipSense™. The ChipSense™ product family enables professional and consumer electronics manufacturers to integrate real-time, low-cost, contactless, and non-destructive material and biomaterial analysis directly into their products. With a focus on reliability, scalability, and cost efficiency, MantiSpectra collaborates with partners worldwide to make data-driven sensing accessible across industries and everyday applications.

製品紹介 (Product and technology)

MantiSpectraのハイパースペクトルセンサーは、リアルタイムで低コスト、非破壊による（バイオ）材料の分類・分析を可能にする革新的なソリューションを提供します。コンパクトな設計でありながら、550～1700nmの範囲をカバーする64のスペクトルピークを備えたChipSense技術は、ウェアラブルデバイスでのバイオマーカー測定を実現し、家庭用製品に新たなスマート機能をもたらすほか、産業分野では精密な品質管理をサポートします。

MantiSpectra's hyperspectral sensor provides a unique solution for real-time, low-cost, and non-destructive (bio-)material classification and analysis. With its compact design and 64 spectral peaks covering the 550–1700 nm range, the ChipSense technology enables biomarker measurement in wearable devices, introduces new smart functions in home applications, and supports precise quality control in industrial settings.





NordAmps AB

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	0 – 500.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Robert Cadman, Masanori Sakuuchi
電話 :	+81 90 4742 3648
住所 :	Scheelevägen 15, Ideon Alfa 4 223 63 Lund, Sweden
Eメール :	masanori.sakuuchi@nordamps.com
ホームページURL :	https://www.nordamps.com/

Robert Cadman
VP salesMasanori Sakuuchi
Head of Business
Development Japan

企業概要 (Company Introduction)

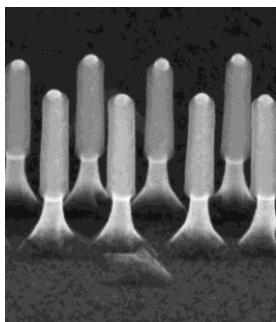
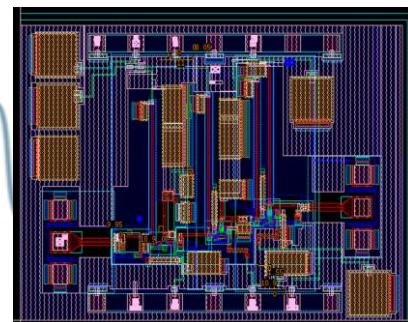
NordAmpsは、高周波エレクトロニクスの未来を切り拓くことを目指す先進的な半導体企業です。III-V系ナノワイヤトランジスタの研究を基盤に、エネルギー効率が高く、高性能で持続可能なソリューションを大規模に提供することを使命としています。ナノ物理学、回路設計、半導体製造の専門知識を持つ多分野のチームが、業界トップのパートナーや欧州のプログラムと協力し、革新的な科学技術を実用化へとつなげています。シリコンとの統合や希少資源の使用を最小限に抑えること、そして強力な知的財産ポートフォリオを活かすことで、NordAmpsは5G/6G通信、衛星システム、精密センサーといった重要なインフラ分野を支える存在としての地位を確立しています。

NordAmps is an advanced semiconductor company focused on shaping the future of high-frequency electronics. Anchored in standing III-V nanowire transistor research, the company's mission is to deliver energy-efficient, high-performance, and sustainable solutions at scale. A multidisciplinary team with deep expertise in nanophysics, circuit design, and semiconductor fabrication collaborates with leading industry partners and European programmes, translating breakthrough science into robust commercial operations. With an emphasis on silicon integration, minimal use of scarce materials, and a strong intellectual property portfolio, NordAmps is positioned to support critical infrastructure domains such as 5G/6G communications, satellite systems, and precision sensing.

製品紹介 (Product and technology)

NordAmpsは、シリコン上に構築された独自のIII-V系ナノワイヤ（InGaAs）トランジスタ技術を活用し、6GHz以上の高性能LNA（低雑音増幅器）を提供しています。これらのデバイスは、次世代RFフロントエンド向けに、ミリ波周波数帯まで対応可能な超低ノイズ、低消費電力、高効率、そして高いスケーラビリティを実現しています。標準製品として、13.5GHz LNA（NF 1.2 dB/20 dBゲイン）、29GHz LNA（NF 1.84 dB/20 dBゲイン）、64GHz LNA（NF 3.08 dB/24.9 dBゲイン）をラインアップしており、ノイズ指數、ゲイン、リニアリティ、消費電力のバランスを調整したカスタマイズにも対応可能です。主な用途として、5G/6Gインフラ、衛星通信、自動車用レーダー、先進的なセンシング技術などの分野において、高周波、広帯域、低消費電力といった要求に応えるソリューションを提供しています。

NordAmps delivers high-performance LNAs above 6 GHz, powered by its standing III-V nanowire (InGaAs) transistor technology on silicon. The devices combine ultra-low noise, low power, high efficiency, and scalability for next-generation RF front-ends up to mmWave frequencies. Our standard portfolio includes a 13.5 GHz LNA (NF 1.2 dB/20 dB gain), 29 GHz LNA (NF 1.84 dB/20 dB gain), and 64 GHz LNA (NF 3.08 dB/24.9 dB gain), with customisation to balance noise figure, gain, linearity, and power. Target applications span 5G/6G infrastructure, satellite communications, automotive radar, and advanced sensing, addressing high-frequency, wide-band, and low-power requirements.

Standing III-V
nanowires on SiLatest Design – D-band LNA
from 130GHz to 175GHzHigh-frequency
applications above 6GHz



Subsector 1:部品/Components

Draft



ROWAVES

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	100.000 - 200.000 EUR
従業員数 :	< 10
参加者 :	Avirvarei Andrei, Amariei Gheorghe
電話 :	+40 742 854 185
住所 :	Calea Turnisorului 36 550136 Sibiu, Romania
Eメール :	support@rowaves.com
ホームページURL :	https://www.rowaves.com/

Avirvarei Andrei
Managing DirectorAmariei Gheorghe
RF Engineer

企業概要 (Company Introduction)

ROWAVES®は、2014年に設立され、商業、産業、教育分野を支援するという明確な使命のもと、DCからマイクロ波までの幅広いRFエンジニアリング用途向けに、高品質な製品やコンポーネントを提供しています。創業当初から、信頼性の高い製品と優れた顧客サービスを提供することに全力を注いてきました。私たちは、RFプロフェッショナルのための多様なRF機器の設計、組立、製造において豊富な経験を持っています。取り扱う製品には、HFからVHF帯をカバーする低・中・高出力アンプや、テスト&測定機器が含まれます。また、ROWAVES®では、お客様の特定のニーズに応じたカスタム設計にも対応しており、用途に最適なソリューションをご提案いたします。

Founded in 2014 with a clear mission to support commercial, industrial and educational sectors, ROWAVES® focuses on delivering high-quality products and components for RF engineering applications across the DC to Microwaves. Since day one ROWAVES® has been dedicated to providing reliable, top-tier products along with outstanding customer service. Our expertise spans design, assembly and manufacturing of a wide range of RF equipment for RF professionals. This includes low, medium and high-power amplifiers covering HF to VHF bands and test & measurement instrumentation. At ROWAVES®, we are ready to offer application-specific custom designs to meet your unique requirements.

製品紹介 (Product and technology)

ROWAVES®は、包括的な研究開発 (R&D) 技術ソリューションとコンサルティングを提供しています。CSTやANSYSなどのツールを活用した2D・3D電磁シミュレーションやフィールド解析、CAD設計ツール、5G、LTE、WiFi向けのアンテナシミュレーションと最適化、さらに高度なRFエンジニアリング技術を手掛けています。製品ラインアップには、HFから54MHzに対応した高出力線形アンプ「PA1000+」(1kW CW、周波数自動検出機能付き)、HF帯向け中出力線形アンプ「PA100-D」(100W+、周波数自動検出機能付き)、10MHz～2.7GHzに対応する中出力のゲインブースターアンプ「PAB-2」(RFラボやテストベンチに最適)、0.1MHz～450MHz対応のパワーディバイダー／コンバイナー「RHCS2-6-40X」(RFラボやテストベンチ向け)、そして1MHz～70MHzまで対応する7次25Wチェビシェフ型ローパスフィルター「RTLPF-720」が含まれています。詳細については、公式ウェブサイト (www.rowaves.com) をご覧ください。

ROWAVES® is offering comprehensive R&D technical solutions and consultancy, including 2D and 3D electromagnetic simulation and field analysis (using tools such as CST and ANSYS), CAD design tooling, antenna simulation and optimisation for 5G, LTE, and WiFi applications, as well as advanced RF engineering expertise. Main products from product portfolio: PA1000+, a high power linear amplifier for HF to 54MHz (1kW CW, with automatic frequency detection), PA100-D, a mid power linear amplifier for HF (100W+, automatic frequency detection), PAB-2, medium power linear gain block booster amplifier - 10MHz to 2.7GHz especially for RF labs / test benches, RHCS2-6-40X, 0.1MHz to 450MHz Power Divider / Combiner for RF labs / test benches and RTLPF-720, 7th Order 25W Chebyshev Low Pass Filters (available from 1MHz to 70MHz). For more, please visit www.rowaves.com.





SAW COMPONENTS Dresden GmbH



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	3.000.000 - 5.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Steffen Zietzschmann
電話 :	+49 170 542 6944
住所 :	Manfred-von-Ardenne-Ring, 7 01099 Dresden, Germany
Eメール :	Zietzschmann@sawcomponents.de
ホームページURL :	https://www.sawcomponents.de/



Steffen Zietzschmann
CEO

企業概要 (Company Introduction)

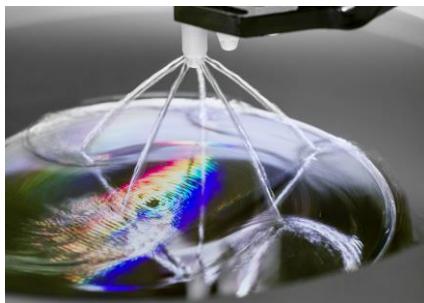
SAW Components Dresdenは、ドイツに拠点を置くマイクロエレクトロニクス企業で、薄膜技術やナノ構造化の分野において30年以上の開発・製造実績を持っています。サステナビリティ、品質、柔軟性を重視し、世界中のお客様にサービスを提供しています。高度な専門知識を持つ人材と、現実的かつ実践的なイノベーションへの取り組みが同社の強みです。最新鋭の生産・試験設備（クリーンルームクラス10）を備え、統計的工程管理（SPC）を導入。また、環境への配慮や省エネルギー運用にも積極的に取り組んでいます。2000年にISO 9001、2023年にはISO 13485の認証を取得し、高い品質基準と細やかなカスタマーサポートで、お客様のイノベーション推進に貢献しています。

SAW Components Dresden is a German-based microelectronics company with over 30 years experience in development and manufacturing across thin-film technology and nano-structuring. Built on sustainability, quality and flexibility, the company serves customers worldwide and combines highly qualified talent with a pragmatic approach to innovation. Its modern production and test infrastructure (cleanroom class10) includes statistical process control (SPC), alongside careful environmental stewardship and energy-optimized operations. Certified to ISO 9001 (since 2000) and ISO 13485 (since 2023), SAW Components Dresden maintains high quality standards and comprehensive customer support to advance innovation.

製品紹介 (Product and technology)

SAW COMPONENTS Dresdenは、高性能センサーの開発をはじめ、信頼性の高い大量生産に対応したマイクロテクノロジー分野のウェーハファウンドリーおよびアセンブリサービスを提供しています。シリコンや圧電素子、POI、ガラスなど、さまざまなウェーハ材料に対応し、4インチ・6インチ・8インチといったフォーマットでマイクロ／ナノ構造化や薄膜プロセスを展開しています。当社のセンサーソリューションは、高温環境や回転体、電離放射線・電磁波など、過酷な条件下でも安定して作動し、ワイヤレスかつパッシブで運用できるのが特長です。製品ラインナップには、-180°Cから350°C超まで対応する温度センサー、最大20m・350°Cで使用可能なRFIDシステム、機械工学や鉄道、エネルギー、航空宇宙、インフラ分野などで活躍するトルク・力センサーなどがあります。近年は、医療分野のポイントオブケア診断向けの革新的な技術開発にも力を入れており、従来から強みとしてきたSAWフィルターや共振器も、引き続きコアコンピタンスとして位置づけています。

SAW COMPONENTS Dresden develops high-performance sensors and provides wafer foundry and assembly services for companies seeking reliable, high-volume microtechnology manufacturing. Our micro-/nano structuring and thin-film processes cover diverse wafer materials (Si, piezo, POI, glass, etc.) in 4", 6", and 8" formats. The sensor solutions are built for demanding environments—high temperatures, rotating parts, ionizing or electromagnetic radiation—operate wirelessly and passively. Product portfolio includes temperature sensors (-180 °C to 350 °C+), RFID systems (up to 20 m, 350 °C), and torque and force measurement devices used e.g. in mechanical engineering, rail, energy, aerospace and infrastructure. Recent innovations target point-of-care diagnostics in healthcare, while SAW filters and resonators remain a core competence.





Tallinna Elektrotehnika Tehas ""Estel"" AS **TET ESTEL**

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	2.000.000 - 5.000.000 EUR
従業員数 :	< 100
参加者 :	Ljubov Ivanova
電話 :	+372 6228 300
住所 :	Kuuli 6 13619 Tallinn, Estonia
Eメール :	estel@tet-estel.com
ホームページURL :	https://www.tet-estel.com/



Ljubov Ivanova
Head of Sales / Power
Semiconductors

企業概要 (Company Introduction)

TET ESTELはエストニアに本拠を置き、製造業界のリーディングカンパニーとして確固たる地位を築いています。電気工学の高い専門性と、高品質なパワー半導体の製造技術により、同社の電力変換装置の中核を担っています。TET ESTELは、各種産業向けに書類分析から試運転まで一貫したプロジェクト管理を行い、包括的なソリューションを提供しています。製品はすべて自社の設計チームが開発し、自社設備で徹底した試験を実施。50年以上にわたるエンジニアリングの経験、数百台に及ぶ納入実績、革新的なプロジェクトの積み重ねを背景に、TET ESTELは現代的なアプローチと卓越した技術力で、信頼できるパートナーとして高い評価を得ています。

TET ESTEL, based in Estonia, has established itself as a leader in the manufacturing sector, renowned for its expertise in electrical engineering and the production of high-quality power semiconductors—crucial components in its power conversion equipment. The company delivers comprehensive solutions across various industries, managing projects from document analysis through to commissioning. All products are developed by TET ESTEL's in-house design team and thoroughly tested at its own facilities. With over 50 years of engineering experience, hundreds of units delivered, and a track record of innovative projects, TET ESTEL's modern approach and technical excellence set it apart as a trusted partner.

製品紹介 (Product and technology)

TET ESTELは、産業・輸送・エネルギー分野向けの電力エレクトロニクスとパワー半導体を提供する。製品は、空港向け地上電源（周波数変換器FCA、整流器AR、複合ユニット、バッテリー／ディーゼルGPU、付帯設備）、港湾向け陸上電力供給用マリン周波数変換器（FCM）、電動機制御用高電圧ドライブ（同期機用周波数変換器CFS、相巻誘導機用ソフトスターSSA）、誘導加熱・溶解用電熱機器（サイリスタTFC／IGBT FCIコンバータ、UIN-M/UIN-H、EAF/VAR用整流器ARO/ARV、ESR用SRG/SRL）を網羅する。さらに、自社製または欧州協業によるサイリスタ／ダイオード／サブレッサなどのパワー半導体を供給し、鉄道・都市交通向けには変電所用整流器・インバータ（TPRS/TPIS）や車両用コンバータ（VIU/VUTG）を提供する。

TET ESTEL delivers power electronics and power semiconductors for industrial, transport, and energy applications. Its portfolio spans aviation ground power units (frequency converters FCA, rectifiers AR, combined units, battery/diesel GPUs, and auxiliary airfield equipment), marine shore-to-ship frequency converters (FCM), high-voltage electric drives (CFS converters for synchronous motors, SSA soft starters for phase-rotor induction motors), and electrothermal equipment for induction heating and melting (thyristor TFC and IGBT FCI converters, UIN-M/UIN-H systems, rectifier units ARO/ARV for EAF/VAR, and ESR regulators SRG/SRL). The company also supplies in-house and co-developed power semiconductor devices—thyristors, diodes, and suppressors—and transport solutions including traction substation rectifiers/inverters (TPRS/TPIS) and rolling stock converters (VIU/VUTG).





Bruco IC – engineers of turnkey ASICs



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	5.000.000 - 10.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Erik Wilbrink, Charles Klaasen
電話 :	+31 6 4674 0211
住所 :	Oostermaat 2 7623CS Borne, Netherlands
Eメール :	erik.wilbrink@bruco-ic.com
ホームページURL :	https://www.bruco-ic.com/



Erik Wilbrink
CEO



Charles Klaasen
Business Development
Manager

企業概要 (Company Introduction)

Bruco ICは、約40年の実績を持つ独立系ファブレスASIC設計センターで、世界中の顧客に向けてRF、アナログ、ミックスドシグナルのカスタムICを設計・供給しています。同社は、初期のシステム仕様策定から認定済みのシリコン提供まで、製品ライフサイクル全体を通じたエンドツーエンドのソリューションを提供し、サプライチェーンの管理も一貫して行っています。Bruco ICの設計したICやASICは、安全で信頼性の高い通信、精密な位置測定やナビゲーション、スマートで高性能な制御が求められる幅広い分野で活用されています。主な用途は、通信/衛星通信、産業機器、ロボティクス、IoT、ウェアラブルデバイス、物理AI、フォトニクスなど、多岐にわたります。同社のチームは、博士号を持つエンジニアを含む35名以上の高度なスキルを持つエンジニアで構成されており、オランダのボルネに本社を置くほか、ドイツのナイーベンとベルリンに設計オフィスを展開しています。

Bruco IC is an independent fabless ASIC design center with almost 40 years of expertise in designing and supplying RF, analog/mixed signal custom ICs to customers globally. The company provides end-to-end solutions, from early system specification to qualified silicon, and manages supply chain activities throughout the product lifecycle.

Bruco IC's designs and ASICs are widely used in a range of applications that require secure & resilient communication, accurate positioning & navigation and smart & high-performance control. These applications vary from telecom/satcom, industrial and robotics to IoT, wearables, physical AI and photonics.

The team consists of over 35 highly skilled engineers including some PhDs degrees. The company operates from its headquarters in Borne, the Netherlands, with additional design offices in Nijmegen and Berlin, Germany.

製品紹介 (Product and technology)

Bruco ICは、高性能なアプリケーション向けに設計された最先端のカスタムASICを提供しています。お客様の技術や知的財産 (IP) を保護し、サプライチェーンをコントロールすることで、重要な部品の経済的な安全性を確保します。Bruco ICの使命は、革新的で高品質かつ高性能なRFおよびアナログ/ミックスドシグナルASICを通じて、お客様の製品に競争力をもたらし、日常生活に価値ある影響を与えることです。すべてのASICは、お客様のニーズに合わせてカスタマイズされ、最適な機能性、信頼性、効率性を実現します。約40年にわたる豊富な経験を持つBruco ICは、設計から量産まで製造プロセス全体を徹底的に管理します。このプロセスには、ウェーハ製造、バンピング、パッケージング、テスト、認証が含まれており、信頼性の高いサプライチェーンを通じて確実に実行されます。

Bruco IC delivers cutting-edge custom ASICs designed for high-performance applications to achieve economic security of critical components by protecting your technology and IP and controlling your supply chain. Bruco IC's mission is to enable your products with innovative, high quality and high-performance RF and analog/mixed signal ASICs, to create a competitive advantage and make a meaningful impact on everyday life.

Each ASIC is tailored to meet your specific requirements, ensuring optimal functionality, reliability, and efficiency. With almost 40 years of experience, Bruco IC oversees the entire production process, from design to full-scale manufacturing. This includes wafer fabrication, bumping, packaging, testing, and qualification, all managed through a trusted supply chain.



Jade Design Automation

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	200.000 - 500.000 EUR
従業員数 :	< 5
参加者 :	Tamas Olaszi
電話 :	+36 70 201 5846
住所 :	Platform94, Mervue Business Park H91D932 Galway, Ireland
Eメール :	amas.olaszi@jade-da.com
ホームページURL :	https://www.jade-da.com/



Tamas Olaszi
Director

企業概要 (Company Introduction)

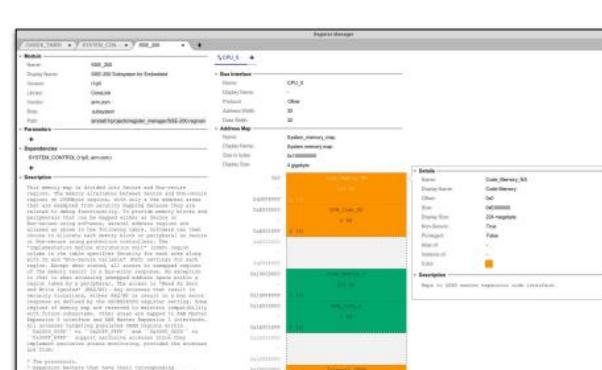
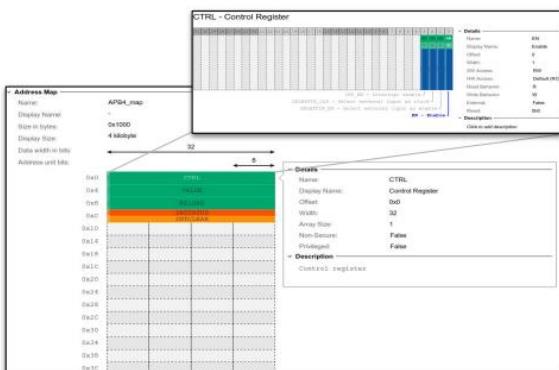
Jade Design Automationは、SoCのライフサイクル全体を通じて（システムアーキテクチャからソフトウェアの立ち上げまで）レジスタ管理に特化したEDA（電子設計自動化）企業です。欧州連合を拠点に、アイルランドとハンガリーにオフィスを構え、北米、ヨーロッパ、アジアの顧客にサービスを提供しています。高品質なソフトウェアと業界最高水準のサポートを追求しており、確かな技術力と信頼性を誇ります。Jade Design Automationは自己資金で運営されているプライベート企業で、無借金経営を実現し、安定した利益を確保しています。この強固な基盤により、四半期ごとの短期的な視点ではなく、数十年先を見据えた長期的なパートナーシップの構築と計画が可能です。

Jade Design Automation is an EDA (Electronic Design Automation) company dedicated to register management across the full SoC lifecycle—from system architecture to software bring-up. The company is based in the European Union with offices in Ireland and Hungary. It has customers in North America, Europe and Asia. The main focus is high quality software and best-in-class support. Jade Design Automation is a private company that is self funded, debt-free and profitable. This allows the company to build long-term relationships and plan ahead for decades not quarters.

製品紹介 (Product and technology)

Register Managerは、Jade Design Automationの主力製品で、システムオンチップ（SoC）のハードウェアとソフトウェア間のインターフェースに関するあらゆるタスクを効率的に管理するツールです。設計、検証、ソフトウェア、ドキュメントチーム向けに、RTL、UVM、ドキュメント、Cヘッダーを自動生成します。直感的で使いやすいGUI（グラフィカルユーザーアンターフェース）を備えており、初心者のエンジニアでもすぐに作業を始められる設計になっています。一方で、上級ユーザーや自動化されたワークフローに対応するCLI（コマンドラインインターフェース）も用意されています。また、非常に高い性能を持ち、数百万のレジスタにも対応可能。さらに、軽量かつ柔軟にカスタマイズできるため、あらゆるワークフローにスムーズに統合できるのが特徴です。

Register Manager, the flagship product of Jade Design Automation, efficiently manages all tasks around the Hardware/Software interface of an System-On-Chip (SoC). It automatically generates RTL, UVM, documentation and C headers for the design, verification, software and documentation teams. It has an intuitive Graphical User Interface (GUI) so junior engineers can be productive quickly. It also has a Command Line Interface (CLI) for advanced users and automated workflows. The tool is very performant, easily scaling up to millions of registers. It is also lightweight and customisable to make sure it works with every workflow.





SilTest Semiconductors GmbH



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	500.000 - 1.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Sameer Saran, Etienne Winkelmuller
電話 :	+31 6 2090 3761
住所 :	Boschstrasse 16 47533 Kleve, Germany
Eメール :	sameer.saran@siltest.com
ホームページURL :	https://siltest.com/



Sameer Saran
Managing Director



Etienne Winkelmuller
EVP of Sales and Operations

企業概要 (Company Introduction)

SilTest Semiconductorsは、ドイツ発のディープテック企業で、ポストシリコンフェーズやAIを活用した半導体テストエンジニアリングソリューションに特化しています。チップの開発から製造における生産性向上、歩留まり改善、品質向上を実現するエージェントAIシステムを提供しています。エンジニア同士の密な連携を重視したデリバリー・モデルを採用し、設計デバッグから量産立ち上げに至るまで、顧客チームと一緒にプロジェクトを推進。俊敏性、深い専門知識、最高品質を兼ね備えたサービスを提供しています。これまでに30を超える製品の量産立ち上げを支援しており、顧客の能力強化と成果向上を実現してきました。また、SilTest Academyを通じて、テスト、歩留まり、製造分野における人材育成とノウハウの蓄積をサポートし、スケーラブルな能力構築にも貢献しています。

SilTest Semiconductors is a German deep-tech company with core focus on the post-silicon phase, and AI-driven solutions for semiconductor test engineering. Specialising in agentic-AI systems that improve productivity, yield, and quality in chip development and manufacturing. Operating under an engineer-to-engineer delivery model, the company embeds within customer teams from design debug through to high-volume ramp, combining agility, domain depth and uncompromising quality. With more than 30 product ramps supported, SilTest strengthens customers' capabilities and outcomes. Through the SilTest Academy, it also builds talent and scalable know-how across test, yield and manufacturing disciplines.

製品紹介 (Product and technology)

SilTestは、半導体テストの自動化と歩留まり最適化のためのAI駆動型EDAソリューションを提供しています。同社の主力製品である「YieldOptiX」と「VISTAR」は、迅速なテスト開発、よりスマートなデバッグ、歩留まりの最適化、データ駆動型の意思決定を可能にします。「YieldOptiX」はJMPユーザー向けの強力な拡張ツールであり、「VISTAR」はテストプログラムの自動生成、変換、最適化を行うエージェントAIプラットフォームです。補完的なモジュールには、テストプラン作成やコード最適化を行う「CodeAssist」、需要に基づいた製品計画を支援する「DemandSynX」、設計上の問題を診断する「SightFix」、およびダッシュボードとエンジニア向けチャットボットを提供する「FabChat」が含まれます。SilTestのソリューションは、AdvantestやTeradyneのATEと統合可能で、オンプレミスまたはプライベートクラウド環境での導入に対応しています。

SilTest delivers AI-powered EDA solutions for semiconductor test automation and yield optimisation. Their flagship products, YieldOptiX and VISTAR, enable faster test development, smarter debugging, yield optimisation, and data-driven decision-making. YieldOptiX is a powerful extension for JMP users, while VISTAR is an agentic-AI platform for automated test program generation, conversion, and optimisation. Complementary modules include CodeAssist (test plan generation and code optimisation), DemandSynX (demand-aligned product planning), SightFix (design issue diagnosis), and FabChat (dashboards and engineering chatbot). SilTest solutions integrate with Advantest/Teradyne ATEs and support on-prem or private-cloud deployment.





TRAFOLO Engineering

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	200.000 - 500.000 EUR
従業員数 :	< 10
参加者 :	Juris Vencels, Marks Kuncevics
電話 :	+371 2478 6762
住所 :	Lastadijas Street 12 k-3 LV1050 Riga, Latvia
Eメール :	vencels@trafoolo.eu
ホームページURL :	https://www.trafoolo.eu/

Juris Vencels
CEOMarks Kuncevics
CTO

企業概要 (Company Introduction)

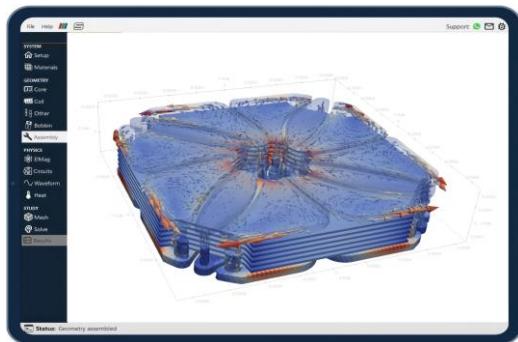
TRAFOLOは、パワーエレクトロニクス分野の磁気部品向けに特化した3次元有限要素法（FEM）シミュレーションソフトウェアを開発しています。10年以上にわたるシミュレーションと研究の実績をもとに、誰でも直感的に使える操作性と、高度な電磁界・熱伝導解析機能を両立したツールを提供しています。また、TRAFOLOは産業界や研究機関と連携し、半導体やマイクロファブリケーション業界向けに最適化したシミュレーションワークフローの構築もサポートしています。自動化やテンプレート、高性能な計算ソルバーを活用することで、研究開発チームはトランスやインダクタ、ワイヤレス給電システムなどの設計やバーチャル検証を短期間で実施でき、試作前に課題を発見・解決することができます。

TRAFOLO develops specialised 3D finite-element (FEM) simulation software for magnetic components in power electronics. Based on a decade of simulation and research experience, the company creates tools that are simple to use yet highly capable for electromagnetic and heat transfer analysis. TRAFOLO partners with industrial companies and research institutions to tailor simulation workflows for the semi-conductor and micro-fabrication industries. Automation, templates, and high-performance computational solvers enable R&D teams to design and virtually test transformers, inductors, and wireless power transfer systems faster, catching issues before physical prototypes are built.

製品紹介 (Product and technology)

TRAFOLOは、トランス、インダクタ、ワイヤレス給電などの磁気部品の設計・解析に特化したシミュレーションソフトウェアです。研究開発チームは、試作前の段階で仮想的にプロトタイプを作成し、設計上の重大なミスを事前に発見・修正することで、コストや手間のかかる物理試作を減らすことができます。インバーターや充電器はもちろん、CPUやGPU、メモリに電力を供給する12V→1Vのコンバータに至るまで、幅広い電源回路に対応しています。CADデータの取り込み、パラメトリック形状定義、コア・巻線損失モデル、過渡解析・高調波解析、回路シミュレータからの波形データ読み込み、自動メッシュ生成、豊富な材料ライブラリなど、充実した機能を搭載しています。ライセンス体系も充実しており、非商用利用向けのアカデミック版、1ユーザーにつき年額5,400ユーロでオンライン導入支援と優先サポートが受けられるビジネス版、チーム利用に最適なフローティングライセンスのエンタープライズ版（年額8,100ユーロ）など、用途に合わせて選択できます。

TRAFOLO is purpose-built simulation software for magnetic components (transformers, inductors, wireless power transfer) that lets R&D teams' prototype virtually and fix critical design errors before they become expensive, physical ones. Use it across the stack - inverters and chargers all the way down to the 12 V → 1 V converters feeding CPUs/GPUs and memory. Software supports CAD import, parametric geometries, core and winding loss models, transient and harmonic analyses, waveform import from circuit simulators, automatic meshing, and a material library. Licenses include Academic for non-commercial use, Business at €5,400 per year per user with online onboarding and priority support, and Enterprise at €8,100 per year per floating license for teams.



Simulation of
Electromagnetic
and Thermal
effects in
Transformers and
Inductor



AKONEER, UAB

AKONEER

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	2.000.000 - 5.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Tadas Kildusis
電話 :	+370 6149 7699
住所 :	Mokslininku g. 6B 08412 Vilnius, Lithuania
Eメール :	tadas@akoneer.com
ホームページURL :	https://www.akoneer.com/



Tadas Kildusis
CCO

企業概要 (Company Introduction)

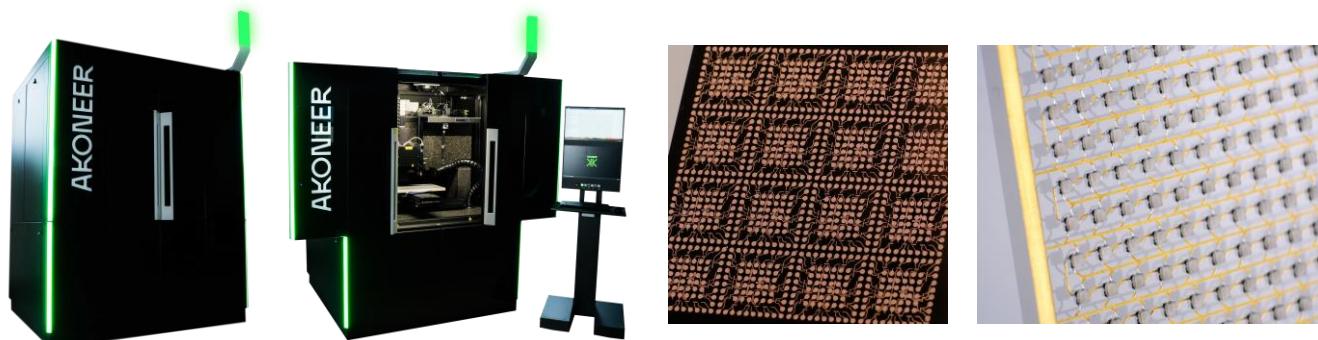
Akoneerは、高精度製造のための超短パルスレーザー装置を提供するレーザー機器インテグレーターです。特許取得済みのSSAIL技術により、Akoneerは高密度電子回路の製造を変革しています。SSAILは、平面、ビア、TGVのドリル加工とメッキ、複雑な3D表面を含む、任意の誘電体材料と形状上に狭幅の銅配線を構築することを可能にします。半導体パッケージング企業に対して、Akoneerはレーザー装置とともに、レーザー工程と化学工程の両方を網羅するSSAILプロセスレシピを提供し、先進パッケージングへの生産準備済みの道筋を作ります。統合の専門性とプロセスの革新を組み合わせ、より微細な特性、低い複雑さ、堅牢でスケーラブルなスループットを実現します。

Akoneer is a laser machine integrator delivering ultrashort-pulse laser machines for high-precision manufacturing. With its patented SSAIL technology, Akoneer is revolutionising the production of high-density electronic circuits. SSAIL enables narrow copper traces to be built on any dielectric material and shape—including flat surfaces, vias, drilling and plating of TGVs, and complex 3D surfaces. For semiconductor packaging companies, Akoneer provides laser equipment together with SSAIL process recipes covering both laser and chemical steps, creating a production-ready pathway to advanced packaging. Combining integration expertise with process innovation, Akoneer helps customers achieve finer features, lower complexity, and robust, scalable throughput.

製品紹介 (Product and technology)

AKONEERのSSAILレーザー装置は、半導体実装と電子機器生産で使用されています。特許取得済みのSSAIL技術は、任意の誘電体材料上に幅1マイクロメートルの銅配線を形成します。これらのシステムは、ガラス、PI、ABF、FR4などの材料上のIC基板に使用されます。もう一つの主要な用途は、ウエハおよびパネルレベル実装のRDLおよびファンアウト層です。SSAILはマスクやエッチングを必要としない高速セミアディティブプロセスで、工程コストと複雑さを低減し、環境コストを大幅に削減します。ワークフローを簡素化することで、SSAILは低コストかつ環境負荷の小さい細線メタライゼーションを実現します。

AKONEER's SSAIL laser machines are used in semiconductor packaging and electronics production. The patented SSAIL technology enables creation of copper traces down to 1 micrometre in width on any dielectric material. The systems are used for IC substrates on glass, PI, ABF, FR4 and other materials. Another major application is RDL and fan-out layers for wafer- and panel-level packaging. SSAIL is a fast semi-additive process that requires no masks or etching, decreasing the cost and complexity of the process and significantly decreasing environmental cost. By simplifying workflows, SSAIL delivers fine-line metallisation with lower total cost and reduced environmental impact.





AlixLabs AB



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	< 100.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Amin Karimi
電話 :	+46 654 1476
住所 :	Ole Römers Vag 22363 Lund, Sweden
Eメール :	amin@alixlabs.com
ホームページURL :	https://www.alixlabs.com/



Amin Karimi
CTO

企業概要 (Company Introduction)

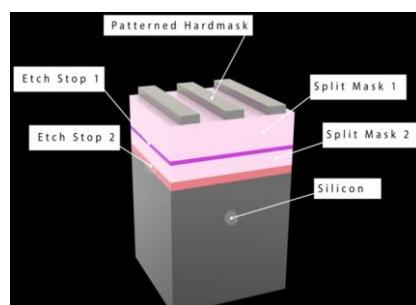
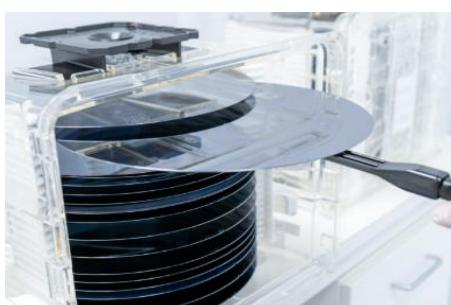
2019年にスウェーデンのルンド大学からスピンオフして設立されたAlixLabsは、世界で唯一の純粋なAtomic Layer Etching (ALE) 技術を専門とする企業です。同社は、Å (オングストローム) 時代における半導体製造をよりアクセスしやすく、持続可能でコスト効率の高いものにする技術革新に注力しています。12名のフルタイム従業員と15名の業界エキスパートが所属し、APS™ナノファブリケーション技術やALEベースのエッチャリングプロセスを中心に研究開発を進めています。この技術は、単一のエッチャリングステップで3nm以下のパターニングを可能にし、複雑な多重パターニング技術への依存を低減します。AlixLabsは、日本を含む世界中の主要な半導体ファウンドリー、OEM、先進的なファブと協力しています。

Founded in 2019 and spun off from Lund University in Sweden, AlixLabs is recognised as the world's only pure-play Atomic Layer Etching (ALE) company. The company focuses on advancing semiconductor manufacturing in the ångström (Å) era by enabling more accessible, sustainable, and cost-efficient solutions. With a team of 12 full-time employees and 15 industry experts, AlixLabs specialises in APS™ nanofabrication technology and ALE-based etch processes. This innovative approach supports sub-3 nm patterning in a single etch step, reducing reliance on complex multi-patterning techniques. AlixLabs collaborates with leading semiconductor foundries, OEMs, and advanced fabs globally, including key players in Japan.

製品紹介 (Product and technology)

AlixLabsは、APS™ナノファブリケーション技術とALEベースのエッチャリングツールを提供し、最先端の半導体製造ソリューションを実現します。APS™システムは、単一のエッチャリングステップで3nm以下のパターニングを可能にし、複雑で高コストなEUV多重パターニングを不要にします。これにより、製造コストの削減、歩留まりの向上、持続可能なスケーリングを実現し、半導体製造を革新します。また、ALEツールは精密で制御されたエッチャリングを提供し、高度なアプリケーションにおいて優れた精度と性能を保証します。ファブ対応設計で迅速な産業統合を可能にするAPS™ツールは、約€5Mの価格で提供され、高い効率を発揮します。これらの技術は、先進的なロジックやメモリ製造を求める世界中の半導体リーダーに革新的なソリューションを提供します。

AlixLabs offers cutting-edge semiconductor manufacturing solutions with its APS™ nanofabrication technology and ALE-based etch tools. The APS™ system enables sub-3 nm patterning in a single etch step, eliminating the need for expensive and complex EUV multi-patterning. By reducing production costs, enhancing yield, and enabling sustainable scaling, APS™ is revolutionising semiconductor fabrication. ALE tools provide precise, controlled etching, ensuring superior accuracy and performance for advanced applications. Designed for fab compliance and rapid industrial integration, APS™ tools are priced around €5M and deliver unmatched efficiency. These technologies target global semiconductor leaders, providing innovative solutions for advanced logic and memory manufacturing.



APT Srl



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	5.000.000 - 10.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Matteo Lombardi
電話 :	+39 366 169 8470
住所 :	Via Sant'Ambrogio, 46 20811 Cesano Maderno, Italy
Eメール :	matteo.lombardi@aptsrl.com
ホームページURL :	https://www.aptsrl.com/



Matteo Lombardi
Marketing and Sales director
- VP

企業概要 (Company Introduction)

1995年に設立されたAPTは、ガスおよび液体分析システム、プロセス自動化、高度なエンジニアリングソリューションの分野で世界をリードする企業です。30年以上の専門知識を持ち、ガス・液体分析装置、火災・ガス検知器、携帯型測定機器など、先進的な分析システムの設計と製造を専門としています。独自のXGASソフトウェアは分析プロセスを自動化し、精度と効率を向上させます。製品ラインアップには、医療用酸素分析のためのOXYmedアナライザーや、技術用および超高純度(UHP)ガス分析向けのARIES MGSシステムなど、業界をリードするソリューションが含まれています。ISO 9001認証を取得し、ヨーロッパ、中東、北アフリカを含む国際市場で事業を展開しています。

Founded in 1995, APT is a global leader in gas and liquid analysis systems, process automation, and high-tech engineering solutions. With over 30 years of expertise, the company specialises in designing and manufacturing advanced analysis systems, including gas and liquid analysers, fire and gas detectors, and portable measurement instruments. APT's proprietary XGAS software automates analysis processes, enhancing precision and efficiency. The product portfolio includes industry-leading solutions such as the OXYmed analyser for medical oxygen and the ARIES MGS system for technical and UHP gas analysis. Certified with ISO 9001, APT serves international markets, including Europe, the Middle East, and North Africa.

製品紹介 (Product and technology)

半導体は現代のエレクトロニクスを支える基盤であり、その製造工程では高純度な特殊ガスの管理が極めて重要です。APTの先進的なガス分析システムは、ppbやpptレベルの微量成分まで高感度に検出し、HB LED製造に必要なH₂、H₂O、O₂、CH₄、CO、CO₂、Kr、NH₃、Xe、UHPアンモニアなどのガスを連続監視することができます。さらに、H₂O、HF、HCl、NH₃に対応した装置やAMC（エアボーン分子汚染）モニタリングにも対応し、製造現場の品質管理を強力にサポートします。半導体やLED製造では、わずかな不純物が製品の性能に大きな影響を及ぼすため、高純度ガスの管理は不可欠です。APTは、ダイヤフラムバルブ、電解研磨チューブ、VCR継手、オービタル溶接、ガス精製器などを装備したシステムにより、優れた感度と精度、さらに使いやすさを兼ね備えた分析機器をご提供しています。

Semiconductors are the foundation of modern electronics. APT advanced gas analysis systems detect trace levels down to ppb/ppt and support continuous monitoring of H₂, H₂O, O₂, CH₄, CO, CO₂, Kr, NH₃, Xe, and UHP ammonia for HB LED production. The company also offers tool and AMC monitoring for H₂O, HF, HCl, and NH₃. High-purity specialty gases are essential across industries, especially in semiconductor and LED manufacturing, where even minimal impurities can affect performance. APT delivers highly sensitive, accurate, and user-friendly instruments, with systems equipped with diaphragm valves, electro-polished tubing, VCR fittings, orbital welds, and gas purifiers.





BLOOM Lasers

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	2.000.000 - 10.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	David Horain
電話 :	+33 6 32 83 53 77
住所 :	11 Av de Canteranne 33600 Pessac, France
Eメール :	david.horain@bloom-lasers.com
ホームページURL :	https://www.bloom-lasers.com/



David Horain
Director

企業概要 (Company Introduction)

BLOOM LASERSは、高スループットかつ高精度のマイクロマシニング向けに高出力ファイバーレーザーを製造・商用化しています。同社は、ファイバーレーザー設計とUVコンバージョンの分野で最先端の専門家とノウハウを結集し、産業向けの高出力UVレーザーおよび複雑な材料加工に対応するアジャイルなソースを革新しています。レーザーは、現場で実証された信頼性の高いコンポーネントと技術で構築されています。対象となる産業用途には、PCBビアドリル、PCBデパネリング、ITOパターンニング、シリコンウェハ加工、ガラス加工、バッテリー加工、セラミックの切断・穴あけ、材料テクスチャリングが含まれます。BLOOM LASERSは、生産性と精度を求める製造業に向け、要求の厳しいプロセスを可能にする堅牢なソースを提供します。

BLOOM LASERS manufactures and commercialises high-power fibre lasers for high-throughput and precision micromachining. The company gathers the most advanced experts and know-how in fibre laser design and UV conversion, and innovates in high-power UV lasers for industry and agile sources for complex materials processing. Its lasers are built with field-proven, reliable components and technologies. Covered industrial applications include PCB via drilling, PCB depanelling, ITO patterning, silicon wafer processing, glass processing, battery processing, ceramic cutting and drilling, and material texturing. BLOOM LASERS serves manufacturers seeking productivity and precision, delivering robust sources that enable demanding processes across microelectronics and other advanced sectors.

製品紹介 (Product and technology)

BLOOMは、マイクロエレクトロニクスおよび半導体産業の製造に対応する革新的な産業用レーザーソースを提供します。各レーザーは24/7の生産環境での長期運用を前提に設計され、レーザー寿命全体を通じて極めて安定したビーム品質と非常に高い稼働率を実現します。製品には、パルスをプログラム可能な紫外（343 nm）のナノ秒・ピコ秒・フェムト秒レーザーが含まれ、最大100 W、MHz級までの繰り返しで、2 nsから20 nsまでの切替式パルスに対応します。バーストモードも利用可能です。BLOOMのレーザーは、マイクロエレクトロニクス製造に完全に適した前例のない安定性とビーム品質を備えています。

BLOOM addresses manufacturing in the microelectronic and semiconductor industry, offering innovative industrial laser sources for various applications. Its lasers are designed for long-term operations in 24/7 production environments, delivering extremely stable beam quality and very high uptime over the entire lifetime of the lasers. Among the products is a nanosecond, picosecond and femtosecond UV laser (343 nm) with programmable pulses; it offers up to 100 W, with repetition rates up to the MHz range, and switchable pulse widths between 2 ns and 20 ns. Burst mode is also available. BLOOM lasers provide unprecedented stability and beam quality, perfectly designed for microelectronic manufacturing.

YAT 100-343

High Power Picosecond Quasi-CW laser
for Industrial applications

YAT, the quasi-continuous fiber laser delivers high power, high frequency picosecond pulses. Its innovative fiber design enables high power, high pulse repetition rate, picosecond pulses all in a single module in the size of a 1U rack.

The fiber technology combined with the simple efficient laser head architecture makes YAT a robust, and cost effective solution for most demanding industrial applications. Manufactured with a field proven technology, qualified components and good practices, BLOOM lasers are the right answer to 24/7 operation in extended production environments.

Wavelength	343 nm
Power	100W
Pulse Duration	50 ps
Beam quality	$M^2 < 1.2$

Advantages	Applications
<ul style="list-style-type: none"> High power - 100 W Excellent beam quality $M^2 < 1.2$ Excellent pulse stability < 5% Picosecond pulses - 50 ps Field proven technology Low consumption HALT Designed / IMASS Certified 	<ul style="list-style-type: none"> YAT: Through Glass Via-drilling Cutting Semiconductor Wafer processing Solar cell manufacturing High-brightness laser applications

YUCCA 100-343

High power short nanosecond UV laser
for high-speed precision micromachining

YUCCA, the UV fiber laser, provides high power at high pulse repetition rates with short nanosecond pulses. It is fully designed to improve laser process quality with shorter pulse widths and increase productivity with higher pulse repetition rates.

Its innovative fiber design enables a unique combination of short nanosecond pulses, performance for high-speed process and reduced overall processing cost. With a constant short nanosecond pulse duration and beam quality over 100 W, YUCCA is the right answer for 24/7 operation in extended production environments.

YUCCA is designed with highest methodologies to exceed industrial quality standards and to guarantee reliability and serviceability. Manufactured with field proven technology and qualified components, good practices and high-quality, YUCCA is the right answer for 24/7 operation in extended production environments.

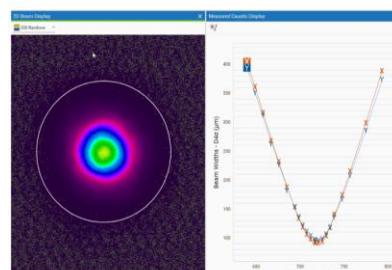
YUCCA 100-343

100 W up to 1 MHz

343nm

Programmable 2 ns to 10 ns

Advantages	Applications
<ul style="list-style-type: none"> Unprecedented beam quality High power 100 W up to 1 MHz High energy > 500 µJ/pulse Excellent beam quality $M^2 < 1.2$ up to 4 MHz High power up to 500 W Competitive price Long-life crystal lifetime HALT Designed / IMASS Certified True Pulse On-Demand Instant Pulse Switching 	<ul style="list-style-type: none"> PCB via FC via drilling and debonding Advanced packaging drilling and ablation Wafer scrapping and debonding Photovoltaic scrapping, cutting, debonding CFP cutting, drilling and texturing OLED via drilling and LIR-Off



M^2
Astigmatism 2%
Asymmetry 3%

YUCCA 100-343
100 W up to 1 MHz
343nm
Programmable 2 ns to 10 ns





Chipmetrics Oy



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	500.000 - 1.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Mikko Utriainen, Zahra Ghaderi
電話 :	+358 10 348 1344
住所 :	Länsikatu 15 80110 Joensuu, Finland
Eメール :	info@chipmetrics.com
ホームページURL :	https://www.chipmetrics.com/

Mikko Utriainen
CEOZahra Ghaderi
Marketing Manager

企業概要 (Company Introduction)

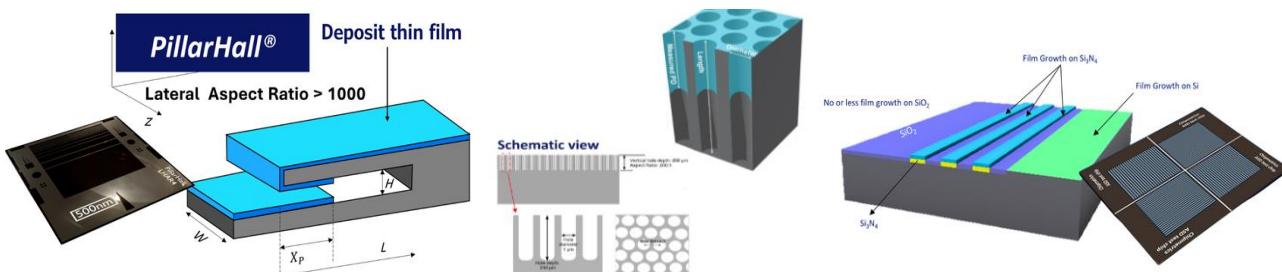
Chipmetricsは、半導体プロセス管理のための革新的な計測用チップやウェーハを提供しています。3D高アスペクト比のテスト素子を活用し、薄膜の均一性や被覆性の評価を得意としています。これにより、半導体や先端材料の製造現場で、薄膜プロセスの開発や装置の検証、品質管理を迅速かつ高精度にサポートします。Chipmetricsの技術は、新材料の開発や成膜条件の最適化、歩留まり向上に貢献し、製品の市場投入までの時間短縮を実現します。事業運営はISO 9001:2015認証を取得しており、ICクリーンネス認証にも対応しています。製品はフィンランド（EU）で生産されており、日本や東アジアでの事業展開も積極的に進めています。

Chipmetrics provides innovative metrology chips and wafers for semiconductor process control. Leveraging 3D high-aspect-ratio test elements, the company specialises in thin-film conformality measurements, delivering fast and accurate assessments for thin-film process development, tool qualification and quality assurance across semiconductor and advanced materials manufacturing. Chipmetrics supports new material development, deposition optimisation and yield improvement, accelerating time-to-market. Operations are ISO 9001:2015 compliant with IC cleanliness certification; products originate from Finland (EU), and the company is expanding its presence in Japan and East Asia.

製品紹介 (Product and technology)

Chipmetricsは、ALDやCVDによる薄膜評価のため、アスペクト比1000を超える超高アスペクト比（HAR）テスト構造を提供しています。これらの先進的なソリューションは、最先端の半導体プロセスにおける研究開発や装置の適合検証を強力にサポートします。主な製品には、ALD・CVD薄膜の特性評価向けにLHAR構造を備えた「PillarHall® Lateral High Aspect Ratio (LHAR) シリコンテストチップ」、アスペクト比200の垂直ホールアレイを有する「VHAR1シリコンテストチップ」、高解像度の狭線パターンを用いた自己整合型選択成膜（ASD）研究用の「ASD-1テストチップ」などがあります。さらに、「Pocket Wafer」は、ウェーハレベルで複数のテストチップを同時に使用できるほか、FEOL（フロントエンド・オブ・ライン）対応のチップ・トゥ・ウェーハ接合技術により、既存の生産ラインへのスムーズな導入を実現します。

Chipmetrics provides advanced ultra-high aspect ratio (HAR) test structures for ALD and CVD thin-film characterization, with aspect ratios exceeding 1000. These solutions support R&D and tool qualification in advanced semiconductor processes. The core portfolio includes the PillarHall® Lateral High Aspect Ratio (LHAR) silicon test chip that features LHAR structures for ALD and CVD thin film characterization. VHAR1 silicon test chip featuring vertical hole arrays with an aspect ratio of 200, and the ASD-1 test chip designed for studying self-aligned area-selective deposition with high-resolution narrow line patterns. In addition, the Pocket Wafer simplifies wafer-level processing by enabling multiple test chips to be used in parallel and integrates seamlessly into existing production lines through FEOL-compatible chip-to-wafer bonding technology.





Comptek Solutions Oy

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	1.000.000 - 2.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Vicente Calvo Alonso, Jouko Lång
電話 :	+358 44 240 4004
住所 :	Voimakatu 18 20520 Turku, Finland
Eメール :	vicente.calvo@comptek-solutions.com
ホームページURL :	https://www.comptek-solutions.com/



Vicente Calvo Alonso
CEO



Jouko Lång
CTO

企業概要 (Company Introduction)

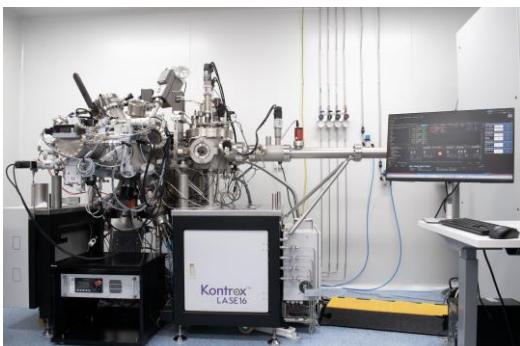
Comptek Solutions（コンプテック・ソリューションズ）は、フィンランドを拠点とするディープテック企業であり、III-V族化合物半導体の性能と信頼性を向上させる先端技術を提供しています。半導体の酸化や界面欠陥といった課題に取り組み、熱安定性やデバイス効率、歩留まりを大幅に向上させる革新的なソリューションを開発しています。レーザー、マイクロLED、VCSEL、パワー/RFトランジスタなどの最先端技術に対応し、業界をリードするツールメーカーと連携しながら、高品質な装置やプロセスソリューションを提供。迅速な納品と包括的な技術サポートを通じて、次世代の高性能な電子・光デバイスの実現に貢献しています。

Comptek Solutions is a Finland-based deep-tech company specialising in advanced semiconductor technologies. It enhances the performance, reliability, and yield of III-V compound semiconductors by addressing critical surface and interface oxidation and defect challenges. The company's innovative approaches improve thermal stability, device efficiency, and long-term reliability, making it a trusted partner for industries working with cutting-edge technologies such as lasers, microLEDs, VCSELs, and power/RF transistors. By collaborating with leading tool manufacturers and providing tailored equipment and support, Comptek Solutions advances next-generation high-performance electronic and photonic devices for global markets.

製品紹介 (Product and technology)

Comptek Solutionsは、化合物半導体デバイス向けの先進パッシベーション技術を専門とする企業です。同社独自のKontrox™技術は、半導体表面をネイティブな結晶性酸化物構造に変換し、欠陥密度を最大98%低減することで、デバイスの性能と信頼性を大幅に向上させます。イノベーションロードマップに基づき、エッジ発光レーザーやその他のIII-V族デバイスにおいて、ファセットの安定性や光学性能、デバイス寿命を高める産業規模のパッシベーションソリューションを開発しています。主な製品には、ファセットパッシベーション用の主力システム「Kontrox™ LASE 16」や、最大200mmウェーハに対応したALD統合型パイロットライン機能などがあり、大規模な表面処理とパッシベーションが可能です。Kontrox™は、GaNパワーデバイスにおいても電子移動度を大幅に向上させ、従来の薄膜パッシベーションを凌駕する効率と歩留まりの飛躍的な改善を実現します。また、microLEDやレーザーダイオード、IR検出器などにも優れた効果を発揮し、オプトエレクトロニクスおよびパワー半導体分野での高性能化を実現しています。

Comptek Solutions specialises in advanced passivation technology for compound semiconductor devices. Its proprietary Kontrox™ technology transforms semiconductor surfaces into a native crystalline oxide structure, reducing defect densities by up to 98% and improving device performance and reliability. Building on its innovation roadmap, the team has developed industrial-scalable passivation solutions that enhance facet stability, optical performance, and device lifetime in edge-emitting lasers and other III-V devices. These include Kontrox™ LASE 16, its flagship turnkey system for facet passivation, and ALD-integrated pilot-line capabilities for scalable surface preparation and passivation of wafers up to 200 mm. Kontrox™ dramatically improves GaN power devices by increasing electron mobility, delivering a step-change in efficiency and yield over conventional thin-film passivation. It also enhances microLEDs, laser diodes, and IR detectors, enabling high performance across optoelectronic and power semiconductor applications.





Excillum

excillum

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	10.000.000 - 50.000.000 EUR
従業員数 :	< 100
参加者 :	Shiho Tanaka, Julius Hållstedt
電話 :	+46 70 810 5888
住所 :	Jan Stenbecks Torg 17 16440 Kista, Sweden
Eメール :	julius.hallstedt@excillum.com
ホームページURL :	https://www.excillum.com/



Shiho Tanaka
Business Development



Julius Hållstedt
Head of
Segment – Semi and
Electronics

企業概要 (Company Introduction)

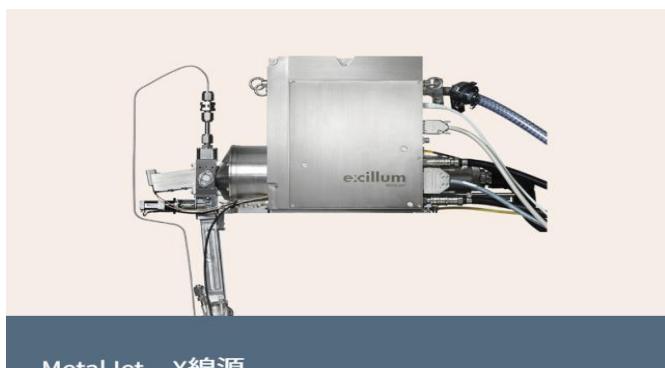
Excillumは、2007年にスウェーデンのKTH（王立工科大学）の研究者によって設立された、先端X線源技術のグローバルリーダーである。X線管を再定義することを使命とし、新しい科学の実現、医療の改善、製造の高度化に貢献する。多国籍で学際的なチームが、研究者や産業パートナーと長期的な協働関係を築き、ユーザーのワークフローに根差した開発・導入・改良を推進する。同社は信頼できるOEM・システムインテグレーターとの提携、厳格な法令・倫理遵守、知的財産の保護を重視し、研究室から産業現場まで新しい応用領域の創出を支えている。

Excillum is a global leader in advanced X-ray source technology, founded in 2007 by researchers from KTH Royal Institute of Technology in Sweden. Its mission is to redefine the X-ray tube to enable new science, improve medicine and enhance manufacturing. A diverse, multidisciplinary team collaborates openly with academic groups, industrial partners and trusted OEMs to develop, deploy and refine solutions grounded in real user workflows. The company prioritises long-term partnerships, ethical conduct and regulatory compliance, while protecting its intellectual property across key markets. By combining rigorous R&D with practical engineering and robust customer support, Excillum helps unlock new applications from the laboratory to high-throughput industrial inspection.

製品紹介 (Product and technology)

Excillumは、先端パッケージ向け故障解析と歩留まり向上に特化した高性能X線イメージングを提供する。主力のナノフォーカスX線源「NanoTube N3」は世界最小スポットにより、単純な幾何学的拡大で150 nm級の3D解像度を実現。BGAやワイヤーボンド、HBMのマイクロバンプ・TSV整合、MLCC内部構造などを鮮明な2D/3Dで可視化し、試作の迅速化とランプアップの改善に貢献する。Excillumはストックホルム拠点で2007年から産業・研究向けに最先端のX線源を開発・製造・サービス提供している。

Excillum delivers high-performance X-ray imaging for failure analysis and faster ramp-up in advanced packaging. Its flagship nanofocusing X-ray source, the NanoTube N3, achieves sub-micron 3D resolution down to 150 nm via simple geometric magnification with the world's smallest X-ray spot. It provides crystal-clear 2D/3D visualisation of BGAs and wire bonds, HBM micro bumps and TSV alignment, as well as internal MLCC structures—enabling sharper metrology and improved yield. Headquartered in Stockholm, Excillum has developed, manufactured, and serviced cutting-edge industrial and laboratory X-ray sources since 2007.



MetalJet X線源



NanoTube X線源



Fastmicro B.V.



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	100.000 - 2.000.000 EUR
従業員数 :	25
参加者 :	Bart Dirkx, Charles Jiang
電話 :	+31 40 285 4188
住所 :	Spaarpot 3 5667 KV Geldrop, Netherlands
Eメール :	info@fast-micro.com
ホームページURL :	https://www.fast-micro.com/



Bart Dirkx
COO



Charles Jiang
Technical Sales Director
Asia

企業概要 (Company Introduction)

Fastmicroは、マイクロテクノロジー産業向けの先端的な表面粒子汚染検査装置のリーディングプロバイダーです。オランダの革新拠点であるアントホーフェン・ブレインポート地域に本社を置き、欧州、台湾、中国、日本、米国に販売拠点および現地代表を有する強力なグローバルプレゼンスを確立しています。計測（メトロロジー）装置とサービスの先駆的サプライヤーとして、Fastmicroは顧客に卓越した価値を提供することに尽力しています。最先端技術と他に類を見ない顧客サポートを組み合わせることで、同社は表面粒子汚染検査の新たな基準を打ち立て続け、グローバルなマイクロテクノロジー分野の進化するニーズに応えています。

Fastmicro is a leading provider of advanced surface particle contamination inspection equipment for the microtechnology industries. Based in the innovative Eindhoven Brainport region in the Netherlands, the company has a strong global presence with sales offices and local representation across Europe, Taiwan, China, Japan, and the USA. As a pioneering supplier of metrology equipment and services, Fastmicro is dedicated to delivering exceptional value to its customers. By combining cutting-edge technology with unmatched customer support, the company continues to set new standards in surface particle contamination inspection, supporting the evolving needs of the global microtechnology sector.

製品紹介 (Product and technology)

Fastmicroの高速な粒子検出・計測ソリューションは、サブミクロンレベルで高スループットかつコスト効率の高い清浄度管理を実現し、欠陥率、故障、歩留まり損失を低減します。同社の包括的な製品ポートフォリオ (Sample Scanner, Particle Fallout Scanner, Defect Inspection Systems) は、部品の認証・評価からクリーンルーム監視、ウェハ/ペリクル/レチクル検査まで、半導体のバリューチェーン全体をカバーしています。特許取得済みの光散乱技術を導入することで、半導体メーカーは測定ばらつきを最大5倍改善（50%から10%未満へ）し、0.5 µmまでの欠陥を数秒で検出、オペレータ非依存の適合評価によってスループットを加速します。

Fastmicro's fast particle detection and measurement solutions offers high throughput and cost-efficient cleanliness control at sub-micron level, reducing defectivity, failures and yield losses. The company's comprehensive product portfolio - Sample Scanner, Particle Fallout Scanner and Defect Inspection Systems - covers the entire semiconductor value chain from parts qualification to cleanroom monitoring to wafer/pellicle/reticle inspection. By deploying its patented light-scattering technology, semiconductor manufacturers achieve up to 5x reduction in measurement variation (50% to under 10%), detect defects down to 0.5 µm in seconds, and accelerate throughput with operator-independent qualification.

Sample Scanner
for clean products



PMC 2.0
(in a box) SP Sampler SP Sampler Interface Kit 2-inch Wafer Interface

Particle Fallout Scanner
for clean products



ambient
2-inch Wafer Holder
vacuum

Particle Defect Inspection System
for process control



manual automated

Fluence Technology



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	1.000.000 - 2.000.000 EUR
従業員数 :	< 100
参加者 :	Michał Nejbauer
電話 :	+48 690 619 754
住所 :	Kolejowa 5/7 01-217 Warszawa, Poland
Eメール :	astabrawa@fluence.technology
ホームページURL :	https://www.fluence.technology/



Michał Nejbauer
CEO

企業概要 (Company Introduction)

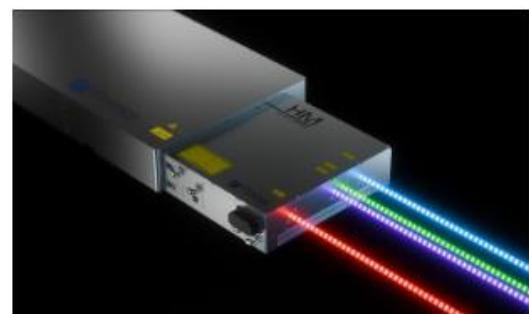
Fluence Technologyのフェムト秒レーザーは、精密製造、医療機器製造、先端研究といった主要サブセクターに貢献しています。Jasper X1（高出力フェムト秒ファイバーレーザー）やJasper Micro（コンパクトなフェムト秒ファイバーレーザー）といったシステムは、卓越した安定性と用途の多様性を兼ね備え、オプションのハーモニックモジュールにより波長範囲を拡張し、さらに広範な用途に対応します。中核機能には、オールファイバーによる高信頼性、メンテナンスフリー運用、バーストモード、パルス・オン・デマンド制御が含まれ、ガラス、金属、セラミックス、ポリマーの安定したマイクロマシニングを24時間365日の産業環境で実現します。

Fluence Technology femtosecond lasers serve key subsectors such as precision manufacturing, medical device production, and advanced research. Systems like Jasper X1 – High-Power Femtosecond Fiber Laser – and Jasper Micro – Compact Femtosecond Fiber Laser – combine outstanding stability with application versatility, while optional Harmonic Module extends their wavelength range for even broader use. Core features include all-fiber reliability, maintenance-free operation, burst mode, and pulse-on-demand control, enabling consistent micromachining of glass, metals, ceramics, and polymers in 24/7 industrial environments.

製品紹介 (Product and technology)

Fluence Technologyは産業グレードのフェムト秒レーザーを製造しています。独自のオールファイバー設計により、あらゆるシステムがミスマライメントの影響を受けず、従来型レーザーがドリフトする環境でも安定した性能を発揮します。長期運用を想定して製造・試験されており、Fluence Technologyのレーザーは、業界最長クラスの保証期間を超えてパラメータを良好に維持します。探求心に突き動かされたエンジニアたちは、レーザーのプロセスやアプリケーションを継続的に洗練し続けています。主要大学や産業パートナーに信頼されるシステムによって、Fluence Technologyは先進的なマイクロマシニング、医療手技、最先端研究を日々行っています。

Fluence Technology manufactures industrial-grade femtosecond lasers. Their unique all-fiber design makes every system immune to misalignment, delivering stable performance where conventional lasers drift. Built and tested for a lifetime of work, Fluence Technology lasers hold their parameters well beyond the warranty period – the longest in the industry. Driven by curiosity, the engineers at Fluence Technology continuously refine laser processes and applications. With systems relied upon by leading universities and industrial partners, Fluence Technology enables advanced micromachining, medical procedures, and cutting-edge research every day.





FononTech B.V.



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	500.000 - 1.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Fabien Bruning, Jeroen Schram
電話 :	+31 6 3896 7335
住所 :	High Tech Campus 37 5656 AE Eindhoven, Netherlands
Eメール :	fabien.bruning@fonontech.com
ホームページURL :	https://www.fonontech.com/



Fabien Bruning
CTO



Jeroen Schram
Senior Electrical Engineer

企業概要 (Company Introduction)

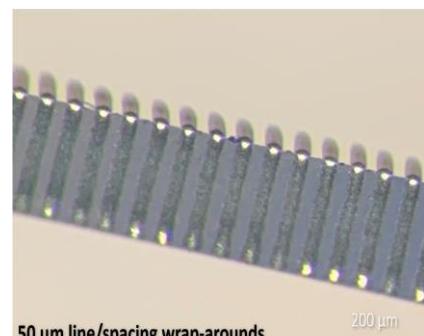
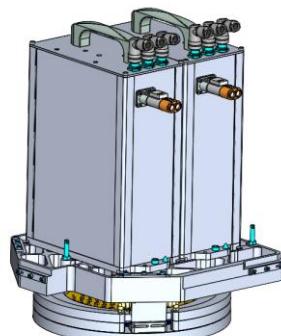
FononTechはSemicon Japanに出展しており、EICAアワード受賞企業です。FononTechは、先進半導体パッケージング向けにImpulse Printingの産業化を進める急成長企業です。米国、韓国、日本に代表者を置き、主要半導体メーカーに革新的な3Dインターフォンコネクトを可能にします。システムインテグレーターや装置メーカー向けに、FononTechはIPS.1600mモジュールを提供しており、ダイボンディング、ダイ・トゥ・ウェハー、ウェハー・トゥ・ウェハーのボンディングを強化する完全統合可能なサブシステムです。ターゲット分野には、ステンシル／スクリーン印刷サプライヤーおよびダイボンディングメーカーが含まれ、主要な用途はワイヤボンド代替、ダイボンディング、チップスタッキングで、コンフォーマルアンテナを備えた高級ディスプレイやコンシューマエレクトロニクスにまで拡張されます。同社はSemicon Japanに出展しており、EICAアワード受賞企業です。

FononTech has exhibited at Semicon Japan and is an EICA award winner. FononTech is a fast-growing company industrialising Impulse Printing for advanced semiconductor packaging. With representatives in the US, South Korea and Japan, it makes innovative 3D interconnects possible for major semiconductor manufacturers. For system integrators and equipment makers, FononTech offers the IPS.1600m module, a fully integrable subsystem that enhances die bonding, die-to-wafer and wafer-to-wafer bonding. Target segments include stencil/screen printing suppliers and die bonding manufacturers; key applications are wire-bond replacement, die bonding and chip stacking, extending to premium displays and consumer electronics with conformal antennas. The company has exhibited at Semicon Japan and is an EICA award winner.

製品紹介 (Product and technology)

FononTechは、マイクロエレクトロニクス分野向けに、マスクを用いた非接触型の3D堆積技術「Impulse Printing」を提供しています。この技術は、高速な表面加熱によって、高粘度かつ多様な材料（はんだ、銀・銅ペースト、ダイアタッチ、アンダーフィルなど）を並列で転写することができ、ワイヤボンドの代替やバンピング、ラップアラウンド電極などを高精度で実現します。製品ラインナップには、単体で使用できるIPS.1600プラットフォーム、装置組み込みに最適なIPS.1600pプリントヘッドやIPS.1600mモジュール、128×128mm・256ゾーン対応のIP.200sプリントプレートを揃えています。ステップ、スキャン、マイクロステップといった各種モードにより、局所的な位置合わせや基板の反り補正、スループットと精度の最適なバランス調整が可能です。最大で10万個の3Dインターフォンコネクトを同時に印刷でき、大量生産にも柔軟に対応します。

FononTech delivers Impulse Printing, a mask-based, non-contact 3D deposition technology for microelectronics. Using rapid surface heating, it transfers high-viscosity, diverse materials (e.g., solder, silver, copper pastes, die attach, underfill) in parallel, enabling wirebond replacement, bumping, and wrap-around electrodes with high precision. The portfolio includes the standalone IPS.1600 platform, integrator-ready IPS.1600p printhead and IPS.1600m module, and the IP.200s printing plate (128×128 mm, 256 zones). Step, scan, and microstep modes provide local alignment, warpage compensation, and tunable trade-offs between throughput and accuracy, achieving high-volume manufacturing with up to 100,000 3D interconnects printed simultaneously.





IQS nano s.r.o.



Ivo Bednář
CSO

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	-
従業員数 :	< 50
参加者 :	Ivo Bednář
電話 :	+420 702 260 910
住所 :	Hlavní 130 250 68 Řež – Husinec, Czechia
Eメール :	ivo.bednar@iqsnano.cz
ホームページURL :	https://www.iqsnano.com/

企業概要 (Company Introduction)

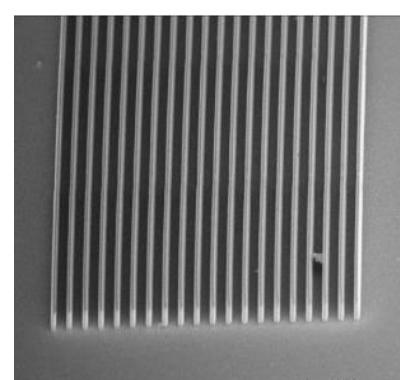
IQS Nanoは、二光子重合（2PP）技術を用いた超高精度3Dプリンティングシステムを設計・製造しています。ナノファブリケーションにおける10年以上の専門知識に基づき、研究機関や産業界が卓越した精度と高速性で高度なマイクロ・ナノ構造体を作製できるよう支援します。最先端のプリンティングシステムに加え、フォトニクス、光学、マイクロフルイディクス、バイオメディカル分野向けのカスタム開発および試作サービスも提供しています。革新性と精密性を融合することで、IQS Nanoは幅広い産業における高性能ソリューションの創出を支え、科学研究と商業製造の両面でブレークスルーを可能にしています。

IQS Nano designs and manufactures ultra-precise 3D printing systems utilising two-photon polymerisation (2PP) technology. With over a decade of expertise in nanofabrication, the company empowers research and industry to produce advanced micro- and nanostructures with outstanding accuracy and speed. In addition to its cutting-edge printing systems, IQS Nano offers custom development and prototyping services for applications in photonics, optics, microfluidics, and biomedical fields. By combining innovation with precision, IQS Nano supports the creation of high-performance solutions across a range of industries, enabling breakthroughs in both scientific research and commercial manufacturing.

製品紹介 (Product and technology)

IQS Nanoのフラッグシップ3DプリンタであるIQnano3Dは、二光子重合（2PP）技術を活用して卓越した性能を実現し、毎秒330万ボクセルという極めて高速な描画速度と150 nmのナノメートルスケール解像度を両立します。これにより、半導体、フォトニクス、光学、マイクロフルイディクス、バイオメディカル分野の用途に向けた精緻な3Dマイクロ／ナノ構造体の製造が可能になります。先端研究と産業生産のギャップを埋める設計のIQnano3Dは、複雑で高精度なコンポーネントの開発を支援し、革新的で信頼性の高いナノファブリケーション技術を必要とする産業に強力なソリューションを提供します。

IQS Nano's flagship 3D printer, IQnano3D, leverages two-photon polymerisation (2PP) technology to deliver exceptional performance, combining extreme writing speeds of up to 3.3 million voxels per second with nanometer-scale resolution of 150 nm. This advanced capability enables the production of intricate 3D micro- and nanostructures, catering to applications in semiconductors, photonics, optics, microfluidics, and biomedical fields. Designed to bridge the gap between advanced research and industrial production, the IQnano3D supports the development of complex, high-precision components, offering a powerful solution for industries requiring innovative and reliable nanofabrication technologies.



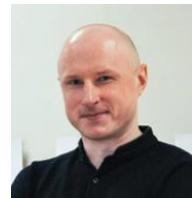


Nova Fabrica Ltd.

NOVA FABRICA
INTELLIGENT PROCESS MONITORING & CONTROL

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	200.000 - 500.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Martynas AUDRONIS
電話 :	+370 600 60525
住所 :	Laisves g. 44 30106 Ignalina, Lithuania
Eメール :	admin@novafabrica.biz
ホームページURL :	https://www.novafabrica.biz/



Martynas AUDRONIS
CEO

企業概要 (Company Introduction)

Nova Fabricaはリトアニアに拠点を置くエンジニアリング企業であり、真空コーティングや薄膜、プラズマ処理分野において、歩留まりの最適化、エネルギー効率の向上、品質保証の強化、そして環境への配慮を実現しています。同社は、重要なサブシステムやコンポーネントの開発・製造をはじめ、計測サービス、プロセスのモニタリング、制御・自動化、技術移転、現地サポートやトレーニングなど、OEM企業やエンドユーザー向けに幅広いサービスを提供しています。自社のイノベーションと外部パートナーの技術を組み合わせることで、設計段階から導入までお客様と密接に連携し、最適なソリューションを提案しています。10年以上にわたる豊富な経験を活かし、生産性の向上と持続可能なものをづくりを両立する、堅牢でスケーラブルなソリューションをお届けしています。

Nova Fabrica is a Lithuania-based engineering company enabling yield optimisation, energy efficiency, enhanced quality assurance and environmental responsibility in vacuum coating, thin-film and plasma processing. The company develops and manufactures critical subsystems and components, and provides metrology services, process monitoring, control and automation, technology transfer, on-site support and training for OEMs and end users alike. Combining in-house innovation with complementary third-party elements, Nova Fabrica works closely with customers from design through implementation. With more than a decade of experience, the company delivers robust, scalable solutions that improve productivity while supporting sustainable manufacturing.

製品紹介 (Product and technology)

Nova Fabricaは、真空およびプラズマプロセス向けにOES/SPOESを活用したモニタリングおよび制御ソリューションを提供しています。主力製品の「Inteleg 2B-PEM」は、UV-VIS-NIR OES技術を用いて高速かつクローズドループで薄膜プロセスを制御し、24時間365日の連続運転に対応。自己診断・自己キャリブレーション機能も搭載し、安定した運用を実現します。「Inteleg S IM」は、 7.5×10^{-7} ～0.75 Torrという広範囲な圧力で、差動排気を必要とせずにリアルタイムで真空状態やプロセス品質、コンタミネーション、リークの監視が可能なRGA/PGAとしてご利用いただけます。また、「Ar-0He (SPOES) リークディテクション」は、アルゴンスプレーを用いた高感度かつ低コストなリークテストを実現しています。EtherCAT、PROFINET、Modbusなどの産業用イーサネットへの対応や、PIDクラスの制御機能、ラックマウントや24VDC対応の筐体設計、OEMへの容易な組み込み性も特長です。これらの製品は、成膜速度モニタリング、プロセスガス分析、ポンプダウン解析、品質管理 (QA/QC)、故障検出など、さまざまな用途に幅広く対応しています。

Nova Fabrica provides OES/SPOES-based monitoring and control for vacuum and plasma processes. The flagship Inteleg 2B-PEM delivers fast, closed-loop thin-film control using UV-VIS-NIR OES with 24/7 operation, self-diagnostics, and self-calibration. Inteleg S IM operates as an RGA/PGA from 7.5×10^{-7} to 0.75 Torr without differential pumping for real-time vacuum/process quality, contamination, and leak monitoring. The Ar-0He (SPOES) leak detection uses argon spray for sensitive, low-cost testing. With industrial Ethernet (e.g., EtherCAT/PROFINET/Modbus), PID-class control, rack/24 VDC form factors, and easy OEM integration, applications span deposition rate monitoring, process gas analysis, pump-down analysis, QA/QC, and fault detection.





NSS Water

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	< 100.000 EUR
従業員数 :	< 5
参加者 :	Björn Holmström
電話 :	+46 70 811 94 77
住所 :	Järngatan 7 66631 Bengtsfors, Sweden
Eメール :	bjorn.holmstrom@nsswater.com
ホームページURL :	https://www.nsswater.com/



Björn Holmström
CEO

企業概要 (Company Introduction)

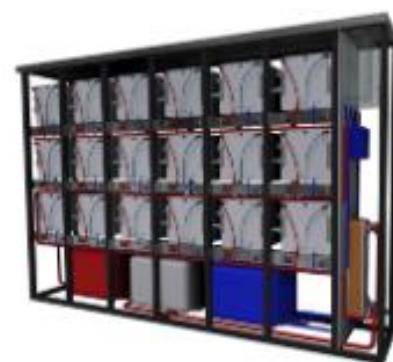
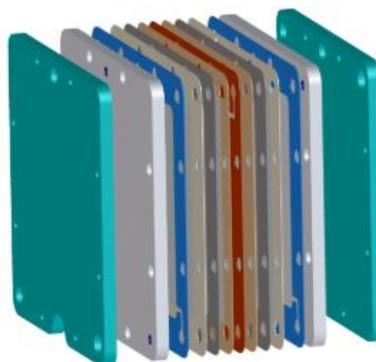
NSS Waterは、スウェーデン・ベングツフォースに拠点を置く水処理ソリューション企業であり、半導体をはじめ高技術分野で培った数十年の経験を持つエンジニアと研究者のチームが中核となっている。環境負荷を最小化しつつ超高純度水を供給することを使命に、水使用・薬品使用の削減や持続可能な運用の実現を支援する。8年以上の研究・試験と5件超の特許（取得・出願）を背景に、顧客の要件に合わせたカスタマイズや技術導入、責任ある資源利用を重視した取り組みを推進している。

NSS Water is a Sweden-based water technology company headquartered in Bengtsfors. Led by a team with decades of experience in high-tech industries, particularly semiconductors, the company is committed to delivering ultrapure water while minimising environmental impact. Its mission focuses on reducing water and chemical use and enabling sustainable operations for industrial and laboratory customers. Backed by more than eight years of research and testing and over five patents (granted and pending), NSS Water provides customised solutions and advances responsible resource use aligned with sustainability goals.

製品紹介 (Product and technology)

NSS Waterは、WET（Water Enhancement Tool）というポイント・オブ・ユース型の水浄化システムを提供しています。このシステムは、プロセスツールでNanopure水を生成し、5nm以上の粒子、有機物、金属、溶解ガスを効果的に除去します。これにより、先端ノードでの歩留まりを向上させるとともに、水や化学薬品の使用量を最大90%削減することができます。モジュール式で積み重ね可能な設計により、既存の水インフラに簡単に統合でき、フロントエンドでの利用はもちろん、プロセス後の水のリサイクルにも対応し、資源消費を大幅に削減します。また、研究室やライフサイエンス用途向けには、WNO（WET Nano One）を提供し、高純度な水を必要とする分野のニーズにも応えています。

NSS Water offers WET (Water Enhancement Tool), a point-of-use water purification system that delivers Nanopure water at the process tool, removing >5 nm particles, organics, metals, and dissolved gases. It boosts yield at advanced nodes while cutting water and chemical use by up to 90%. The modular, stackable design integrates easily into existing water infrastructure and supports both front-end use and recycling after process steps to reduce water and chemical consumption. For lab and life-science use, NSS Water provides WNO (WET Nano One).

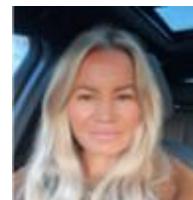




Obducat

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	5.000.000 - 10.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Xavier Torres-Tuset, Karin Albrektsson
電話 :	+46 70 327 37 04
住所 :	Nytänkaregatan 4 223 63 Lund, Sweden
Eメール :	karin.albrektsson@obducat.com
ホームページURL :	https://www.obducat.com/



Xavier Torres-Tuset
Chief Sales & Marketing Officer

Karin Albrektsson
Corporate Communications manager

企業概要 (Company Introduction)

Obducatは、先進的なマイクロ・ナノ構造の生成および複製に用いられるリソグラフィに特化した技術・製品・プロセスの革新的な開発・供給企業です。製品ポートフォリオには、ナノインプリントリソグラフィ装置に加え、レジスト処理および湿式プロセス装置が含まれます。さらにObducatは、自社が開発した独自のリソグラフィ技術に基づくファウンドリーサービスも提供しています。グローバルな顧客基盤には、光学、フォトニクス、LEDおよびディスプレイ、MEMSおよびセンサー、パワーエレクトロニクスおよび高周波エレクトロニクス、バイオ医療機器といった産業分野の世界有数の企業が含まれます。

Obducat is an innovative developer and supplier of technologies, products and processes focused on lithography used in the production and replication of advanced micro and nano structures. Obducat's product portfolio includes nano imprint lithography systems as well as resist- and wet processing systems. Obducat also offers Foundry services based on the proprietary lithography technologies developed by Obducat. The global customer base includes world leading companies in industries such as Optics, Photonics, LED and Display, MEMS and Sensors, High Power and High-Frequency electronics, and Biomedical Devices.

製品紹介 (Product and technology)

Obducatは、コスト効率の高い水準でナノ・マイクロ構造の高精度製造を可能にする先進的なリソグラフィ装置とプロセスソリューションを提供しています。さらに、ファブレス戦略を採る顧客向けにファウンドリーサービスも提供しています。Obducatは、光学／フォトニクス、ハイパワー／高周波アプリケーション、LED／ディスプレイ、MEMS／センサー、バイオメディカル応用の分野でデバイスやコンポーネントを製造する顧客を主な対象としています。Obducatの戦略は、日本において高いプレゼンスを確保することであり、自社のローカル人員による技術営業サポートと、フィールドサービスエンジニアリングを提供する現地パートナーを組み合わせて推進・支援します。

Obducat delivers advanced lithography machines and process solutions enabling high-precision manufacturing of nano- and microstructures at a cost-efficient level. Obducat also offers Foundry Services for customers who follow a fabless strategy. Obducat targets customers producing devices and components within Optics/Photonics, High Power- and High Frequency applications, LEDs/Displays, MEMS/Sensors and Biomedical applications. Obducat's strategy is to have a high level of presence in Japan through our own local personnel that drive and supports with technical sales support in combination with a local partner that offers field service engineering support.





QuantumDiamonds GmbH

QUANTUM DIAMONDS
SENSOR TECHNOLOGY

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	>1.000.000 EUR
従業員数 :	> 50
参加者 :	Kevin Berghoff, Anika Frölian
電話 :	+49 176 833 83 748
住所 :	Friedenstr. 18 81671 Munich, Germany
Eメール :	kevin.berghoff@qd-st.com
ホームページURL :	https://www.qd-st.com/

Kevin Berghoff
CEOAnika Frölian
Chief of Staff of the CTO

企業概要 (Company Introduction)

QuantumDiamonds (QD) は、ミュンヘン工科大学発のスピンアウト企業で、次世代の半導体製造を実現する最先端技術を提供しています。QDは量子センシングを活用し、高度なパッケージ内の故障箇所を非破壊で特定したり、電流経路や磁場を可視化することができます。本社はミュンヘンにあり、民間投資家や欧洲・ドイツの公的プログラムを通じて、2026年初頭に公開予定の1億ドル超の資金調達を達成しています。オンラインウェーハマッピング装置の開発や歩留まり最適化の推進を目指し、業界のさらなる発展に貢献しています。QDの量子センシングおよび解析技術は、半導体製造現場において故障箇所の迅速な特定や、より高度なプロセス解析、信頼性の高い生産体制を実現します。これにより、顧客の開発サイクルを加速させ、高品質かつ高耐久の先端パッケージ量産を支援しています。

QuantumDiamonds (QD) is a spin-out from the Technical University of Munich, enabling next-gen chip manufacturing. QD utilises quantum sensing to localise failures non-destructively and to visualise current paths and magnetic fields in advanced packages. Headquartered in Munich, the company has secured over \$100 million of funding (to be released in early 2026) through private investors and European and German public programmes, with the aim of delivering inline-wafer mapping devices and improving yield optimisation. By bringing quantum sensing and analysis to semiconductor manufacturing, QD supports faster failure localisation, richer process insight and more reliable production, helping customers accelerate development cycles and scale advanced packaging with higher quality and resilience.

製品紹介 (Product and technology)

QuantumDiamondsが提供する「QDm.1」は、先端故障解析のための非破壊磁気イメージングシステムです。QDm.1は、パッケージレベルやダイレベル (SiCやGaNなどのワイドバンドギャップデバイスも含む) において、オープンやショートなどの欠陥を高精度に特定し、XYおよびZ方向での位置把握が可能です。主な特徴として、1 μm未満の横方向分解能、最大0.5 μmの深さ分解能、3 mm × 3 mmの広い視野（さらに大きなエリアもステッチングで対応可能）、測定時間は数秒から数分、感度は数十nAまで対応しています。直感的なソフトウェアにより、IR画像や設計データと重ね合わせた電流分布の再構築も簡単に行えます。QDm.1は、半導体の研究開発や故障解析ラボ、パワーエレクトロニクス分野において、サンプルを傷つけることなく、複雑なデバイスや材料の根本原因を迅速かつ正確に特定します。これにより、開発や解析プロセスの効率化と高度化を実現します。

QuantumDiamonds provides the QDm.1, a non-destructive magnetic imaging system for advanced failure analysis. QDm.1 localises open and short defects at package-level and die-level, including wide-bandgap devices (SiC, GaN), enabling XY and Z accuracy. Key specifications include lateral resolution <1 μm, depth resolution down to 0.5 μm, a 3 mm × 3 mm wide field-of-view with larger area stitching available, measurement time from seconds to minutes, sensitivity down to tens of nA, and intuitive software for current reconstruction with IR/design overlays. Serving semiconductor R&D, FA labs and power electronics, QDm.1 accelerates root-cause identification while preserving samples, delivering rapid, precise localisation across complex devices and materials.





SENTECH Instruments GmbH

SENTECH

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 : 10.000.000 - 50.000.000 EUR
 従業員数 : < 100
 参加者 : Sven Peters
 電話 : +49 30 6392 5520
 住所 : Schwarzschildstraße 2
 12489 Berlin, Germany
 Eメール : sales@sentech.de
 ホームページURL : <https://www.sentech.com/>



Sven Peters
Application Expert

企業概要 (Company Introduction)

SENTECH Instrumentsは、1990年設立、ベルリン・アドラースホフに本社を置く企業で、30年以上にわたり研究開発および産業生産向けの高度装置を自社設計・製造・出荷している。近年の成長に伴い、2020年には同テクノロジーパーク内で生産能力を拡大し、120名超の専門チームがアプリケーション、R&D、サービス、営業を一体で推進。ドイツおよび欧州の販売体制は1986年設立のSENTECH Gesellschaft für Sensortechnik（クライリング）が担い、世界各国に展開している。「Erfolg durch Leistung（成績による成功）」を掲げ、品質と顧客満足を重視。BSFZシール取得により、自社R&Dがドイツ研究減税制度の適用対象として公的に認証され、継続的な技術革新への取り組みが裏付けられている。

SENTECH Instruments, founded in 1990 and headquartered in Berlin-Adlershof, has over three decades of experience designing, manufacturing and shipping advanced equipment for research and industrial production. Following strong growth, the company expanded its capacity in 2020 with a new facility at the Berlin-Adlershof Technology Park and now employs more than 120 specialists spanning applications, R&D, service and sales. Sales representation across Germany and parts of Europe is provided by SENTECH Gesellschaft für Sensortechnik, founded in 1986 in Krailling. With a global footprint and a motto of "Erfolg durch Leistung", SENTECH is committed to high quality and customer satisfaction. The BSFZ Seal confirms that its in-house R&D qualifies under Germany's Research Allowance Programme, underscoring a sustained focus on technological innovation.

製品紹介 (Product and technology)

SENTECHは、半導体・MEMS・フォトニクス向けにプラズマプロセス装置と薄膜計測機器を提供する。主力は低ダメージ・高選択比のICP-RIE/RIEエッチング（クライオ対応含む）、ICPECVD/PECVD、ALD/PEALD、および100～200 mm対応のクラスター構成。計測はスペクトロスコピック／レーザーエリプソメトリ、スペクトロスコピック反射率計、品質管理用自動計測、インライン／インサイチュ監視を取り揃え、研究から量産まで高精度・高再現のプロセス制御を実現する。

SENTECH supplies plasma process tools and thin-film metrology for semiconductors, MEMS, and photonics. Its portfolio includes low-damage, high-selectivity ICP-RIE/RIE etchers (with cryogenic options), ICPECVD/PECVD, ALD/PEALD, and cluster configurations for 100–200 mm wafers. Metrology covers spectroscopic and laser ellipsometry, spectroscopic reflectometry, automated QC systems, and in-situ monitoring/endpoint detection, delivering precise, reproducible process control from research to production.



SI 500 ICP-RIE System



SI 500 C Cryogenic ICP-RIE System



SI 500 D ICPECVD System



SENresearch 4.0



SENDURO accuva10
Fully-Automated Thin
Film Quality Control



SPEKTRA GmbH Dresden



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	10.000.000 - 50.000.000 EUR
従業員数 :	< 250
参加者 :	Ingolf Leidert
電話 :	+49 351 400 24779
住所 :	Heidelberger Str. 12 01189 Dresden, Germany
Eメール :	Ingolf.Leidert@spektra-dresden.de
ホームページURL :	https://www.spektra-dresden.com/



Ingolf Leidert
Product Manager Device
Testing

企業概要 (Company Introduction)

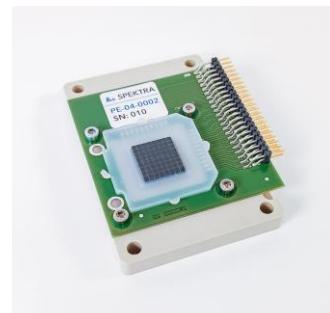
SPEKTRA Schwingungstechnik und Akustik GmbHは、1994年にドレスデンで設立された音響・振動試験の分野におけるリーディングカンパニーです。ダイナミック計測に関する長年の経験を持ち、センサー試験、校正、計測技術向けの先進的な自社技術を開発しています。計測から量産まで、さまざまな産業向けに高精度かつ高スループットなソリューションを提供しており、製品ラインナップには、校正システムやエキサイター、各種カスタマイズサービスが含まれます。SPEKTRAはISO 17065認定を取得しており、価格に敏感なMEMS試験にも最適な、最適化された高精度かつコスト効率の高いシステムを提供しています

Founded in 1994 in Dresden, SPEKTRA Schwingungstechnik und Akustik GmbH is a leading expert in sound and vibration testing. The company has decades of experience in dynamic measurement and develops advanced in-house technologies for sensor testing, calibration, and metrology. SPEKTRA provides high-precision, high-throughput solutions for industries ranging from metrology to mass production. Its portfolio includes calibration systems, exciters, and tailored services. SPEKTRA is ISO 17065 accredited and offers optimized, accurate, and cost-efficient systems that are ideal even for price-sensitive MEMS testing.

製品紹介 (Product and technology)

SPEKTRAは、高精度な振動試験装置、デジタルセンサー向けのファイナルテストシステム、そして加速度計、ジャイロスコープ、地震計などの圧力・慣性センサー用校正ソリューションを提供しています。これらの製品は、日本や韓国を含む世界中の産業界や国立研究機関で不可欠なものとなっています。SEMICON Japanでは、SPI、MIPI I3C、CAN-FD、TDM、PDMといったインターフェースを持つセンサー向けのS-TESTシステムを紹介します。また、MEMSの試験に対応した最大2MHzの超高周波振動システムも展示予定です。これらのシステムは、IDM、インテグレーター、テストハウスが精密で堅牢なセンサー試験インフラを構築するために役立ちます。

SPEKTRA provides high-precision vibration test equipment, final test systems for digital sensors, and calibration solutions for pressure and inertial sensors, such as accelerometers, gyroscopes, and seismometers. These products are essential for industry and national laboratories worldwide, including those in Japan and Korea. At Semicon Japan, SPEKTRA will highlight its S-TEST system for sensors with interfaces such as SPI, MIPI I3C, CAN-FD, TDM, and PDM. SPEKTRA will also showcase its ultra-high-frequency vibration systems for MEMS testing up to 2 MHz. These systems will enable IDMs, integrators, and test houses to build precise and robust sensor testing infrastructures.





Draft



SVCS Process Innovation s.r.o.

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	2.000.000 - 5.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Jarek Dolak, Alena Velebova
電話 :	+420 775 757 216
住所 :	Optátova 708/37 63700 Brno, Czechia
Eメール :	jdolak@svcs.cz
ホームページURL :	https://www.svcs.com/



Jarek Dolak
CEO



Alena Velebova
Marketing Manager

企業概要 (Company Introduction)

SVCSは、フロントエンド半導体装置の開発・製造・設置を行っており、研究機関や大学向けのコンパクトな卓上型熱反応炉から、半導体産業の量産で使用される大型炉まで幅広く提供しています。最新のイノベーションには、シリコンカーバイド (SiC) ウエハのアニール用高温炉や、バッチALD (原子層堆積) システムが含まれます。さらにSVCSは、ガスおよび液体供給システムを得意としており、ガスキャビネット、VMB (バルブマニホールドボックス)、各種半導体装置の供給系を支える複雑な「ガスジャングル」などのソリューションを提供しています。多用途な製品群により、SVCSは世界中の研究用途および産業用途の半導体分野に対して、先進的で信頼性の高いソリューションを提供し続けています。

SVCS develops, manufactures, and installs front-end semiconductor equipment, ranging from compact "table-top" thermal reactors designed for R&D institutes and universities to large furnaces used in mass production within the semiconductor industry. Their latest innovations include high-temperature furnaces for annealing silicon carbide wafers, as well as batch ALD systems. Additionally, SVCS specialises in gas and liquid delivery systems, offering solutions such as gas cabinets, VMBs, and complex "gas jungles" that support various semiconductor tool delivery systems. With their versatile product range, SVCS continues to provide advanced and reliable solutions for both research and industrial semiconductor applications worldwide.

製品紹介 (Product and technology)

SVCSはチエコ国立半導体クラスターのメンバーで、チエコ共和国に拠点を置く半導体装置メーカーです。同社の製造拠点は「チエコ・シリコンバレー」に位置し、1950年代から続く半導体デバイス生産の豊かな歴史を有する地域にあります。SVCSの装置は、地元のウエハ工場と緊密に協力して開発されており、最高水準の品質基準を満たしつつ、魅力的な所有コストを実現しています。その卓越性が認められ、SVCSは2009年にチエコ通商産業省とHSBC銀行から中小企業 (SME) 部門の「輸出企業オブ・ザ・イヤー」を受賞しました。

SVCS, a member of the Czech National Semiconductor Cluster, is a semiconductor equipment manufacturer based in the Czech Republic. Its manufacturing facility is located in the "Czech Silicon Valley," a region with a rich history of semiconductor device production dating back to the 1950s. SVCS equipment has been developed in close collaboration with local wafer fabs, ensuring it meets the highest quality standards while offering an attractive cost of ownership. In recognition of its excellence, SVCS was awarded "Exporter of the Year" in the SME category by the Czech Ministry of Trade and Industry and HSBC Bank in 2009.





Trymax Semiconductor Equipment BV



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	10.000.000 - 50.000.000 EUR
従業員数 :	< 100
参加者 :	Peter Dijkstra
電話 :	+31 24 350 0809
住所 :	Bijsterhuizen 1152 6546 AS Nijmegen, Netherlands
Eメール :	peter.dijkstra@trymax-semiconductor.com
ホームページURL :	https://www.trymax-semiconductor.com/



Peter Dijkstra
CCO

企業概要 (Company Introduction)

Trymax Semiconductor Equipmentは、アッシング、ディスカム、表面処理、軽エッチング、さらにUVフォトレジスト硬化やチャージイレースのための最先端装置ソリューションを設計・製造・販売する、プラズマ技術に基づく革新的な企業です。製品ポートフォリオは100mmから300mmのウェハサイズに対応し、300台超の設置実績を有しています。パワー半導体、RF、アナログ、自動車、MEMS、LED、CMOSといった最終用途向けに、ファウンドリ、IDM、ウェハレベルパッケージング企業で大きな市場シェアを占めています。高い信頼性、低い所有コスト、優れた性能で評価されており、Trymaxは顧客ニーズに応えるため継続的にイノベーションを推進しています。

Trymax Semiconductor Equipment is an innovative plasma-based company designing, manufacturing and marketing state of the art equipment solutions for ashing, descum, surface preparation, light etching as well as UV photoresist curing and charge erase. With a product portfolio ranging from 100mm wafer size to 300mm and an installed base of >300 systems, Trymax has significant market shares at foundries, IDMs, and Wafer Level packaging houses for end applications in Power Semiconductors, RF, Analog, Automotive, MEMS, LED, and CMOS. Recognised for its reliability, low cost of ownership, and performances, Trymax continuously innovates to support its customer's needs.

製品紹介 (Product and technology)

Trymaxはオランダ・ナイメヘンに本社を置き、ISO 9001認証を取得しており、欧州・アジア・米州のグローバルな顧客にサービスを提供しています。同社は、フォトレジスト剥離、表面洗浄、等方性エッチング、UV硬化／チャージイレース工程向けに設計された革新的なNEO Seriesプラズマ装置を提供しています。製品ラインアップには、200 mm対応システム（NEO 200A/2000/2400）、300 mm対応プラットフォーム（NEO 3000/3400）、およびUV専用のNEO 2000UVが含まれます。マイクロ波、RFバイアス、デュアルソース、CCP/DCPなどの各種プロセスオプションをサポートし、アッシング、ディスカム、ポリマー除去、高線量インプラント後ストリップ、塗化膜／酸化膜エッチ、先進パッケージング、MEMS、BAW／SAW製造などの用途を可能にします。高スループット、低所有コストに加え、SEMI S2/S8、CE/RoHS、SECS-II規格に準拠しており、Trymaxは世界中の顧客に信頼性が高く効率的なソリューションを提供しています。

Trymax, headquartered in Nijmegen, The Netherlands, is ISO 9001 certified and serves customers globally across Europe, Asia, and the Americas. The company offers the innovative NEO Series plasma tools, designed for photoresist strip, surface cleaning, isotropic etch, and UV curing/charge erase processes. The product lineup includes 200 mm systems (NEO 200A/2000/2400), 300 mm platforms (NEO 3000/3400), and the UV-dedicated NEO 2000UV. Supporting various process options such as microwave, RF bias, dual source, and CCP/DCP, these tools enable applications including ashing, descum, polymer removal, post high-dose implant strip, nitride/oxide etch, advanced packaging, MEMS, and BAW/SAW production. With high throughput, low cost of ownership, and compliance with SEMI S2/S8,





watttron GmbH

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	2.000.000 - 5.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Klaudiusz Holeczek
電話 :	+49 1578 5168 884
住所 :	Dresdner Str. 172 01705 Freital, Germany
Eメール :	klaudiusz.holeczek@watttron.com
ホームページURL :	https://www.watttron.com/



Klaudiusz Holeczek
Business Development Manager and Head of R&D

企業概要 (Company Introduction)

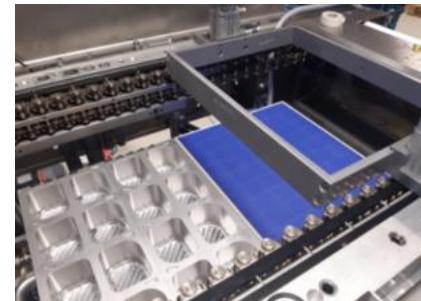
Watttronは、もともとコンシューマ向け包装分野のために開発された、スケーラブルで高精度な加熱システムを開発しています。現在では、その先進的な熱制御技術を半導体産業へと展開し、エッチング、テスト、バーンイン、原子層堆積（ALD）といったプロセスにおいて卓越した精度を提供しています。高精度かつ局所的な加熱とデジタル制御を実現することで、半導体製造における効率、再現性、スケーラビリティを向上させます。この最先端技術は、産業界の小型化と性能最適化への取り組みを後押しし、信頼性が高く革新的な生産プロセスを実現します。精密さとイノベーションに重点を置き、Watttronは現代の半導体製造技術の進化において重要な役割を果たし続けています。

Watttron develops scalable, high-precision heating systems originally created for consumer packaging. Now, its advanced thermal control technology is transforming the semiconductor industry, providing exceptional accuracy for processes such as etching, testing, burn-in, and atomic layer deposition (ALD). By delivering precise, localised heating and digital control, Watttron's solutions enhance efficiency, repeatability, and scalability in semiconductor manufacturing. This cutting-edge technology supports the industry's drive towards miniaturisation and performance optimisation, ensuring reliable and innovative production processes. With a focus on precision and innovation, Watttron continues to play a key role in advancing modern semiconductor manufacturing technologies.

製品紹介 (Product and technology)

Watttronは、もともとコンシューマ向け包装のために開発されたスケーラブルで高精度な加熱システムを提供しており、熱成形およびシーリング用途向けに設計された中核製品cera2heatとcera2sealを擁しています。主にプラスチック向けに最適化されていますが、精密な熱制御を必要とするあらゆる産業に適用可能です。主な特長には、急速加熱（最大 850 K/s）、高速冷却（最大 100 K/s）、サブケルビン精度、広い温度範囲（35 °C～600 °C）、高い電力密度（180 W/cm²）が含まれます。モジュール式設計とリアルタイムのセンサーフィードバックにより、幅広い装置や製造プロセスへの柔軟な組み込みが可能となり、信頼性が高く効率的な熱制御ソリューションを提供します。

Watttron provides scalable, high-precision heating systems, originally developed for consumer packaging, with core products cera2heat and cera2seal designed for thermoforming and sealing applications. Although primarily tailored for plastics, the technology is suitable for any industry requiring precise thermal control. Key features include rapid heating (up to 850 K/s), fast cooling (up to 100 K/s), sub-Kelvin accuracy, a broad temperature range (35 °C to 600 °C), and high power density (180 W/cm²). Its modular design and real-time sensor feedback ensure flexible integration into a wide range of tools and manufacturing processes, delivering reliable and efficient thermal control solutions.





WOOPTIX SL



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	500.000 - 1.000.000 EUR
従業員数 :	< 100
参加者 :	Jose Manuel Ramos, Javier Elizalde
電話 :	+34 689 887 859
住所 :	Avenida Trinidad, 61, 7 ^a 38204 San Cristóbal de La Laguna, Spain
Eメール :	elizalde@wooptix.com
ホームページURL :	https://www.wooptix.com/



Jose Manuel Ramos
Chief Executive Officer



Javier Elizalde
Chief Operating Officer

企業概要 (Company Introduction)

Wooptixは、半導体ウェーハ計測技術の革新をリードする企業で、業界最高水準の横方向分解能を実現した、最速かつ高精度なインライン計測ソリューションを提供しています。同社独自の技術である波面位相イメージング（WFPI）は、適応光学の研究から生まれたもので、この技術を活用することで、シリコンウェーハ全体の形状、ナノトポグラフィー、表面粗さを1枚の画像で正確に測定することが可能です。現在、アジア、ヨーロッパ、北米の顧客拠点でソリューションを積極的に展開しています。Wooptixの拠点は、スペインのテネリフェ島とマドリード、そしてアメリカのサンフランシスコに構えています。

Wooptix is a semiconductor wafer metrology innovator that provides the fastest, most accurate in-line measurements with the highest lateral resolution. Through its use of wavefront phase imaging (WFPI), a proprietary technique derived from research in adaptive optics, its systems measure the shape, nanotopography and roughness of the entire silicon wafer in a single image. It is actively deploying solutions at various customer sites across Asia, Europe and North America. Wooptix offices are in Tenerife and Madrid (Spain), and San Francisco (USA).

製品紹介 (Product and technology)

WooptixのPhemet®は、独自の波面位相イメージング（WFPI）技術を採用し、半導体計測の常識を覆す革新的なソリューションを提供します。このシステムは、ウェーハの形状、ナノトポグラフィー、表面粗さを測定するために設計されており、1枚の画像で1600万以上のデータポイントを取得し、サブナノメートルレベルの高さ分解能を実現します。Phemet®は、無加工ウェーハからパターンウェーハまで多様なタイプのウェーハを検査可能で、圧倒的なスピード、精度、信頼性を発揮します。シリコンウェーハ全体の形状を1枚の画像で測定できるため、ロジック、DRAM、3D NAND、先端パッケージングなどの用途に対応します。さらに、可動部品を使用しない設計により低ノイズを実現し、ウェーハの種類を問わず一貫した高品質な測定が可能です。Phemet®は、半導体製造における高度なプロセス制御を支援し、製造歩留まりと性能を向上させます。高いスループットと省スペース設計を兼ね備え、生産効率を最大化する最適なソリューションを提供します。

Wooptix's Phemet® revolutionises semiconductor metrology with its proprietary Wavefront Phase Imaging (WFPI) technology. Designed to measure wafer geometry, nanotopography, and roughness, it collects more than 16 million data points with sub-nanometer height resolution in a single image. Phemet® is versatile, capable of inspecting both bare and patterned wafers, providing unmatched speed, precision, and reliability. The tool measures the shape of an entire silicon wafer in a single image to support logic, DRAM, 3D NAND and advanced packaging applications. With no moving parts, the system emits low noise and ensures consistent, high-quality measurements across wafer types. Phemet® empowers manufacturers with advanced process control, enhancing yield and performance in semiconductor production, offering the best possible footprint with high throughput.



XTPL S.A.



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	2.000.000 - 5.000.000 EUR
従業員数 :	< 100
参加者 :	Szymon Myrda, Dariusz Popławski
電話 :	+48 724 008 122
住所 :	Legnicka 48E 54-202 Wrocław, Poland
Eメール :	kataryna.melko@xtpl.com
ホームページURL :	https://www.xtpl.com/



Szymon Myrda

Key Accountant Manager



Dariusz Popławski

Product Manager

企業概要 (Company Introduction)

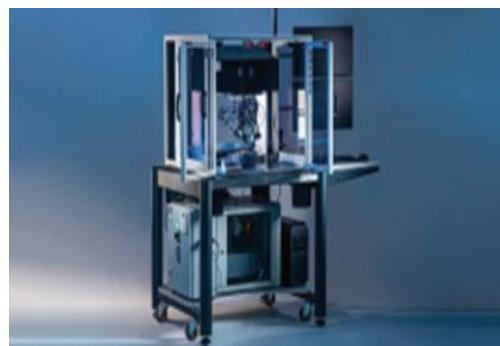
XTPLは、先進製造、マイクロエレクトロニクス、材料工学の交差点で事業を展開し、次世代電子デバイス向けのアディティブソリューションを提供しています。同社の技術は複数の主要分野に貢献しており、半導体＆先進パッケージングでは高解像度インターフェース、再配線層、はんだペーストの堆積、ハイブリッドボンディング構造を実現します。ディスプレイ＆オプトエレクトロニクスでは、microLED、OLED、フォトニクスデバイスの組み立てにおける精密な堆積を可能にします。センサー＆プリントエレクトロニクスでは、バイオセンサーや高密度マイクロ構造を含むフレキシブル／ハイブリッド電子システムを支援します。XTPLの汎用性の高いソリューションは、幅広い産業や用途での進歩を牽引しています。

XTPL operates at the intersection of advanced manufacturing, microelectronics, and materials engineering, delivering additive solutions for the next generation of electronic devices. The company's technology serves multiple key sectors: in Semiconductors & Advanced Packaging, it enables high-resolution interconnects, redistribution layers, solder paste deposition, and hybrid bonding structures; in Displays & Optoelectronics, it facilitates precise deposition for microLED, OLED, and photonic device assembly; and in Sensors & Printed Electronics, it supports flexible and hybrid electronic systems, including biosensors and high-density microstructures. XTPL's versatile solutions are driving advancements across a wide range of industries and applications.

製品紹介 (Product and technology)

XTPLの超高精度ディスペンシングシステムは、革新的なプリントヘッド技術により、マイクロスケール印刷の常識を変えるソリューションです。このシステムの核となる最先端のプリントヘッドは、独自のアルゴリズムを活用し、最大1μmの超微細構造を実現する正確なインク塗布を可能にします。シングルノズルおよびマルチノズル構成に対応し、連続生産ラインへのスムーズな統合が可能です。また、柔軟素材や曲面、硬質表面にも対応でき、カートリッジやノズルの簡単な交換が可能です。高精度かつ高い汎用性を誇るこのシステムは、導電性・非導電性の微細構造の作成に最適なソリューションです。詳細はぜひお問い合わせください。

XTPL's Ultra-Precise Dispensing System revolutionises micro-scale printing with its innovative printhead technology. At the core of this system is a cutting-edge printhead that uses a unique algorithm to enable ultra-precise ink application, achieving structure widths as fine as 1 μm. It is compatible with single or multi-nozzle configurations, supports continuous production lines, and allows seamless integration into existing manufacturing processes. The system is versatile, working on flexible, curved, and rigid surfaces, and ensures effortless cartridge and nozzle changes. Designed for precision and accuracy, XTPL's solution is ideal for creating highly detailed conductive and non-conductive microstructures.





CMK s.r.o.

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	5.000.000 - 10.000.000 EUR
従業員数 :	< 100
参加者 :	Matus Ovsak, Natalia Tapferova
電話 :	+421 918 792 247
住所 :	Sandrická 542/30 966 81 Žarnovica, Slovakia
Eメール :	natalia.tapferova@cmk.sk
ホームページURL :	https://www.cmk.sk/

Matus Ovsak
MD & ShareholderNatalia Tapferova
Commercial Director

企業概要 (Company Introduction)

CMKはガリウム生産において豊かな歴史を有しています。早くも1967年には、この地域でアルミニウムからチェコスロバキア初のガリウムが生産されました。この重要な節目は、1973年に国内産ガリウムを用いてCMKでガリウムヒ素（GaAs）を生産するための基礎を築きました。時を経て、同社はGaAsのリサイクル、最大7N純度までのガリウム精製、そしてGaAsやInPなどの化合物の結晶成長に不可欠な高純度酸化ホウ素の生産技術を導入しました。CMKは高純度GaAs結晶を育成し、妥協なき品質を保証するための先進的な分析を提供しています。当社の完全統合プロセスは、GaAs廃材をリサイクルし、自社製のB₂O₃ペレットを製造することで、エンドツーエンドの管理とサステナビリティを実現します。継続的な研究開発とEU支援プロジェクトに支えられ、最先端のリサイクル技術を開発し、新市場を開拓し、サーキュラーエコノミーを強化しています。

CMK has a rich history in gallium production. As early as 1967, the first Czechoslovak gallium was produced from aluminum in the region. This important milestone laid the foundation for the production of gallium arsenide at CMK in 1973, using domestically produced gallium. Over time, the company introduced technologies for GaAs recycling, gallium refining to a purity of up to 7N, and the production of high-purity boron oxide, a crucial material for crystal growth of compounds such as GaAs and InP. CMK grows high-purity GaAs crystals and provides advanced analytics to guarantee uncompromising quality. Our fully integrated process recycles GaAs waste and produces own B₂O₃ pellets ensuring end-to-end control and sustainability. Driven by continuous R&D and EU-backed projects, we develop cutting-edge recycling technologies, open new markets, and strengthen the circular economy.

製品紹介 (Product and technology)

CMKは、顧客のニーズに合わせた高度に特化したユニークな製品を提供します。同社は、高純度ガリウムヒ素（GaAs）の欧州における認定サプライヤーとして、単結晶ウェハ（主に集積回路、5G、スマートフォン、高周波無線に使用）、多結晶ウェハ（PVD（物理蒸着）やスパッタリング向け）、および光学グレードのウインドウ（レンズ、センサー、オプトエレクトロニクス機器を含む赤外線（IR）技術）を提供します。CMKはまた、ガリウム回収のためのGaAsリサイクルを提供し、III-V材料、MBE、MOCVD向けGaCl₃、CIGSといった用途に向けて最大7N純度までの精製を行います。さらに、GaAs、InP、GaN、GaSbなどの材料の結晶成長時に封止材として機能する酸化ホウ素（B₂O₃）を製造しています。CMKはシリコン添加ペレットの製造技術を開発しており、InP製造での使用に向けたP₂O₅添加ペレットという新製品も開発中です。CMKの第四の柱は、高度に先進的な分析サービスです。当社はGDMS法を用いた金属、合金、電子材料などの先端材料の測定において、99.99999%までの純度認証に対応する独自の専門性を有しています。

CMK delivers highly specialised and unique products tailored to customer needs. It stands as a recognised European supplier of high-purity gallium arsenide (GaAs) in the form of monocrystalline wafers (primarily used for integrated circuits, 5G, smartphones, high-frequency wireless), polycrystalline wafers (designed for physical vapour deposition, PVD, and sputtering), and optical-grade windows (infrared (IR) technologies, including lenses, sensors and optoelectronic devices). CMK also offers GaAs recycling to recover gallium and provides refining up to 7N purity, with applications in III-V materials, MBE, GaCl₃ for MOCVD, and CIGS. CMK produces boron oxide (B₂O₃), which serves as an encapsulant during the crystal growth of materials such as GaAs, InP, GaN and GaSb. CMK has developed a technology for producing silicon-doped pellets and is developing a new product: pellets doped with P₂O₅ for use in InP production. The fourth pillar of CMK is highly advanced analytical services. We possess unique expertise in the measurement of advanced materials such as metals, alloys and electronic materials using the GDMS method, with certification of purity up to 99.99999%.





ELEMENT 3-5 GmbH

ELEMENT

3 | 5

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	< 100.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Ghassan Barbar
電話 :	+49 1577 630 5129
住所 :	Robert-Koch-Str. 6a 52499 Baesweiler, Germany
Eメール :	g.barbar@element3-5.com
ホームページURL :	https://www.element3-5.com/



Ghassan Barbar
Sales Director

企業概要 (Company Introduction)

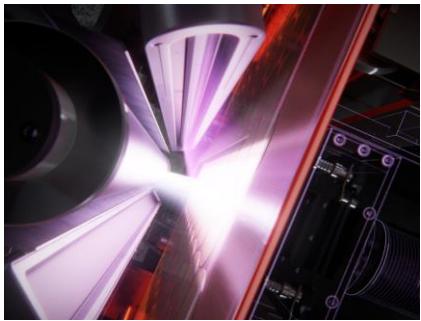
ELEMENT 3-5は、ドイツ・バースヴァイラーに拠点を置くハイテク企業で、半導体製造の再考と再実装に取り組んでいます。2010年にRWTHアーヘン大学の研究プロジェクトとして始まり、生産をより効率的、低コスト、柔軟、そして持続可能にするための産業・開発パートナーとして活動します。科学・研究に根ざした価値観、創造性、顧客志向、情熱とチームワークを礎に、ワイドバンドギャップ半導体の幅広い採用を促進し、業界標準とエコシステムに貢献しています。2025年のTop 100 Innovatorとして認知され、同社のイノベーションへのコミットメントは広く評価されています。

ELEMENT 3-5 is a high-tech company based in Baesweiler, Germany, dedicated to rethinking and re-implementing semiconductor manufacturing. Originating as a research project at RWTH Aachen University in 2010, the company acts as an industry and development partner to make production more efficient, cost-effective, flexible and sustainable. With values rooted in science and research, creativity, customer orientation, and passion and teamwork, ELEMENT 3-5 enables broader adoption of wide-bandgap semiconductors and contributes to industry standards and ecosystems. Recognised as a Top 100 Innovator in 2025, the company's commitment to innovation is widely acknowledged, underscoring its role in advancing manufacturing practices and fostering a more resilient, future-ready semiconductor industry.

製品紹介 (Product and technology)

ELEMENT 3-5は、要求定義、評価、実装とモニタリングの三段階アプローチにより、統合された装置とサービスでワイドバンドギャップ半導体向けのNext Level Epitaxyを提供します。フラッグシップのACCELERATOR 3500Kは、従来比最大10倍のスループットで単結晶AINテンプレートを量産し、均一性／再現性を改善し、コストを最大70%削減し、パーティクルフリーの垂直搬送と柔軟な基板に対応します。ENABLER 150Kは、高スループットと省エネルギーに加え、AIN/AIScNオプションで単結晶BAWフィルタを狙います。補完ツールにはLISAリニアイオン源と300 mm ICPプラズマ源が含まれます。アプリケーションはディスプレイ、GaN、オプティクスにわたります。

ELEMENT 3-5 delivers Next Level Epitaxy for wide-bandgap semiconductors with integrated equipment and services via a three-step approach: requirements, evaluation, and implementation with monitoring. The flagship ACCELERATOR 3500K mass-produces monocrystalline AlN templates at up to 10x conventional capacity, improving uniformity and reproducibility, cutting costs by up to 70%, and enabling particle-free vertical handling and flexible substrates. ENABLER 150K targets monocrystalline BAW filters with high throughput, energy efficiency, and AlN/AIScN options. Complementary tools include the LISA linear ion source and 300-mm ICP plasma sources. Applications span displays, GaN and optics, bringing scalable epitaxy, lower cost of ownership and superior process control to advanced device manufacturing.



ACCELERATOR 3500K – designed for deposition on 2" (3.5Million wafers per year) up to 12" (250 Kwafers per year)

GENESINK

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	100.000 - 200.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Corinne Versini, Theo Grimm
電話 :	+33 4 42 37 05 80
住所 :	39 avenue Gaston Imbert, ZI Rousset 13106 Rousset, France
Eメール :	administration@genesink.com
ホームページURL :	https://www.genesink.com/



Corinne Versini
CEO and founder



Theo Grimm
Business development
manager Asia Pacific

企業概要 (Company Introduction)

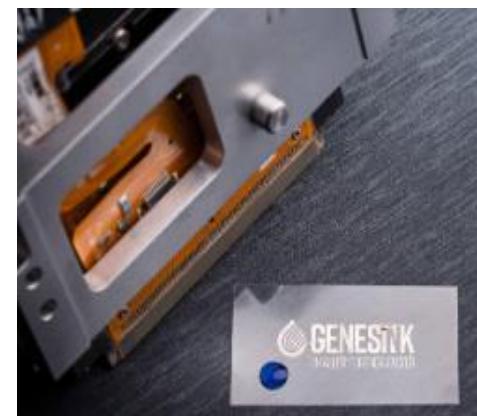
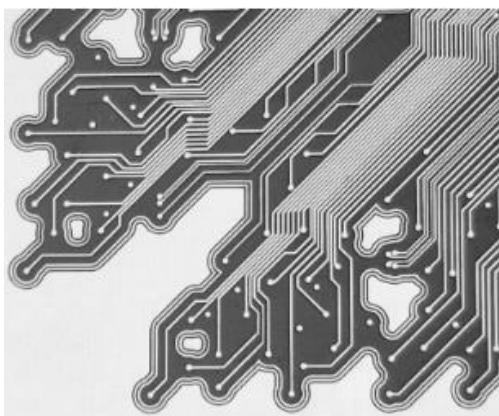
2010年にフランスのエクス＝アン＝プロヴァンス近郊で設立されたGenesInkは、先端エレクトロニクス向けナノ材料のグローバルリーダーです。180件以上の特許と博士号取得者・エンジニアからなるチームを擁し、次世代デバイス向けの導電性・半導電性インクを開発・製造しています。GenesInkの使命は、低エネルギー・プロセス、CMRフリーの配合、ISO 9001認証済みの生産を通じて持続可能なイノベーションを推進することです。同社の最先端技術は、半導体、光学、太陽光発電などの分野で、欧州およびアジアのパートナーを支援しています。ナノ材料の専門性とサステナビリティへの取り組みを融合することで、GenesInkは革新的で環境に配慮した電子ソリューションの開発を継続的に実現しています。

Founded in 2010 near Aix-en-Provence, France, GenesInk is a global leader in nano-materials for advanced electronics. With over 180 patents and a team of PhDs and engineers, the company develops and manufactures conductive and semi-conductive inks for next-generation devices. GenesInk's mission is to drive sustainable innovation through low-energy processes, CMR-free formulations, and ISO 9001-certified production. Its cutting-edge technologies support partners across Europe and Asia in sectors such as semiconductors, optics, and photovoltaics. By combining expertise in nano-materials with a commitment to sustainability, GenesInk continues to enable the development of innovative and environmentally responsible electronic solutions.

製品紹介 (Product and technology)

GenesInkは、高性能なプリント電子およびフレキシブルエレクトロニクスを可能にする先進的なナノメタルおよび金属酸化物インクを開発しています。製品は半導体、太陽光発電、ディスプレイ、自動車、センサー、アンテナ、IoTシステムに提供されています。ポートフォリオには、導電性、半導電性、透明インクが含まれ、バルクに近い導電性（抵抗率2.4 $\mu\Omega\cdot\text{cm}$ ）、曲げ半径1 mm、最大96%の透過率を実現します。低温・低圧の産業プロセスに適合し、GenesInkの配合は材料使用量、コスト、カーボンフットプリントの削減に貢献します。

GenesInk develops advanced nano-metal and metal oxide inks enabling high-performance printed and flexible electronics. Its products serve semiconductors, photovoltaics, displays, automotive, sensors, antennas, and IoT systems. The portfolio includes conductive, semi-conductive, and transparent inks offering near-bulk conductivity (2.4 $\mu\Omega\cdot\text{cm}$), 1 mm bend radius, and up to 96% transparency. Compatible with low-temperature, low-pressure industrial processes, GenesInk's formulations reduce material use, costs, and carbon footprint.



GRAPHEAL

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	200.000 - 500.000 EUR
従業員数 :	< 10
参加者 :	Vincent BOUCHIAT, Behnaz DJOHARIAN
電話 :	+33 6 77 70 72 18
住所 :	25 avenue des Martyrs 38042 Grenoble, France
Eメール :	vbouchiat@grapheal.fr
ホームページURL :	https://www.grapheal.com/

**Vincent Bouchiat**
CEO and Co-founder**Behnaz Djoharian**
Scientific Director

企業概要 (Company Introduction)

Graphealは、グローブルのCNRSネール研究所発のスピンオフとして設立された、フレキシブルグラフェンフィルムとセンサーに特化するテクノロジー企業である。高品質・低成本の単層グラフェン合成からデータ解析までのバリューチェーンを内製化し、環境・再生可能エネルギー・ヘルスケア分野で持続可能なセンシングの普及を目指す。20年以上の研究知見と22件超の国際特許に支えられた多分野チームが、産業・研究機関と長期的なパートナーシップを構築。電池不要・デジタル設計のミニマルなセンサーを通じ、製造のCO2負荷低減とコスト削減に貢献し、スマートフォンでのデータ取得を含む新しい計測体験を世界に広げている。

Grapheal is a Grenoble-based spin-off from the CNRS Néel Institute, specialising in flexible graphene films and sensing. The company masters the full value chain—from synthesising high-quality, low-cost monolayer graphene to secure digital data analysis—aiming to democratise an eco-friendly, safe material across environmental, renewable energy and healthcare markets. Backed by more than two decades of research and 22+ international patents, its cross-disciplinary team builds long-term partnerships with industry leaders and research institutions. With digitally designed, battery-free, minimal-component sensors and roll-to-roll compatible processes, Grapheal focuses on sustainable impact: lowering manufacturing carbon footprint and cost while enabling real-time, smartphone-based data capture. The company is committed to scaling responsible innovation through robust IP, collaborative projects and recognised awards.

製品紹介 (Product and technology)

Graphealは、スマートフォン連携のデジタル診断・バイオセンシングとグラフェン材料を提供する。NFC給電の迅速診断「TestNpass」は、免疫アッセイでバイオマーカーを検出し、5分以内に改ざん防止の電子署名付き結果と安全なRFIDパスを生成。柔軟ウェアラブル「WoundLAB」は、創傷のpH・バイオマーカーを継続測定し、早期感染アラートを実現。研究向け「GraphLAB」はFETセンサーの多チャネル評価と自動化に対応。独自のロール・トゥ・ロール単層グラフェン／ポリマー薄膜は高移動度・低抵抗・透明・生体適合で、ITO代替の透明電極、センサー、EMIシールド、o-PV/o-LED、ヒーターに適用可能。GraphealはCNRS Néel研究所発のスピンオフ。

Grapheal provides smartphone-powered digital diagnostics, biosensing, and graphene materials. TestNpass is an NFC-powered rapid test that links immunoassays to mobile, delivering tamper-proof, digitally signed results and a secure RFID pass in under five minutes. WoundLAB is a flexible wearable patch that continuously monitors wound pH/biomarkers for early infection alerts. GraphLAB is a multi-channel FET sensor research platform with automation. Proprietary roll-to-roll monolayer graphene-on-polymer films offer high mobility, low resistance, transparency, and biocompatibility for ITO-replacement electrodes, sensors, EMI shielding, o-PV/o-LED, and heaters. Grapheal is a spin-off of CNRS Grenoble's Néel Institute.



Polygraph



Graphsensor



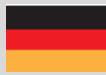
TestNpass



GraphSkin+WoundLAB



GraphLAB



PLANOPTIK AG

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	10.000.000 - 50.000.000 EUR
従業員数 :	< 250
参加者 :	Carsten Wesselkamp
電話 :	+49 2664 506828
住所 :	ueber der Bitz 3 56479 Elsoff, Germany
Eメール :	n.schilling@planoptik.com
ホームページURL :	https://www.planoptik.com/



Carsten Wesselkamp
VP Sales

企業概要 (Company Introduction)

PLANOPTIKでは、電子、機械、光学、化学、生物のマイクロコンポーネントをお客様と共に開発し、ガラスベースのソリューションに精通したパートナーを見つけることができます。同社は、最先端のセンサー、マイクロエレクトロニクス、医療診断を支える高品質なカスタムガラス製品を創出しています。PLANOPTIKはまた、顧客の製造プロセスや装置に個別最適化されたキャリアを、世界最大級の半導体メーカーに供給しています。さらに、ガラスウェハやパネルから薄ウェハ搬送ツールまで、ウェハベースの高ボリュームなコンポーネントの設計・製造を顧客と協働しながら提供します。

In PLANOPTIK you will find a partner who will work with you to develop electronic, mechanical, optical, chemical or biological microcomponents and has a firm grasp of glass-based solutions. The company creates high quality customised glass-based products that support cutting-edge sensors, microelectronics, and medical diagnostics. PLANOPTIK also supplies the largest semiconductor manufacturers with carriers that are individually adapted to the customer's manufacturing processes and machines. PLANOPTIK collaborates with its customers to design and produce high-volume, wafer-based components, offering solutions from glass wafers and panels to thin-wafer handling tools.

製品紹介 (Product and technology)

PLANOPTIKは、半導体産業、マイクロシステム、マイクロフuidイクス向けのガラスベースソリューションで世界標準を打ち立て、40カ国以上のメーカーにサービスを提供しています。同社の製品ポートフォリオには、先進的なICパッケージング向けに設計された高性能ガラスコア基板や、ウェハレベルパッケージング向けに最適化されたガラス基板が含まれます。さらに、超薄ウェハおよびフレキシブルエレクトロニクスの加工用キャリアやツールに加え、ノズル、アンテナ、誘導コイルといった完成部品も提供しています。加えて、フローケミストリーやラボオンチップ用途に特化したマイクロフuidイクスデバイスも開発しています。革新的なガラスソリューションを通じて、PLANOPTIKは世界中の幅広いハイテク産業における最先端の進歩を支え続けています。

PLANOPTIK sets global standards with glass-based solutions for the semiconductor industry, microsystems, and microfluidics, serving manufacturers in over 40 countries. The company's product portfolio includes high-performance glass core substrates designed for advanced IC packaging, as well as glass substrates optimised for wafer-level packaging. PLANOPTIK also offers carriers and tools for processing ultra-thin wafers and flexible electronics, alongside finished components such as nozzles, antennas, and induction coils. Additionally, the company develops microfluidic devices tailored for flow chemistry and lab-on-chip applications. With its innovative glass solutions, PLANOPTIK continues to support cutting-edge advancements across a range of high-tech industries worldwide.



QNA Technology

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	< 100.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Artur Podhorodecki, Andrzej Nowek
電話 :	+48 882 760 674
住所 :	Duńska 9 54-427 Wrocław, Poland
Eメール :	info@qnatechnology.com
ホームページURL :	https://www.qnatechnology.com/



Artur Podhorodecki
CEO



Andrzej Nowek
Business Development

企業概要 (Company Introduction)

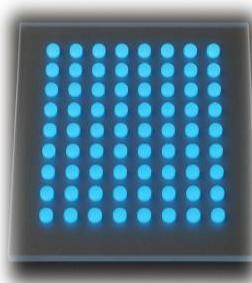
QNAテクノロジーは、無機ナノ材料の合成・改質技術において世界をリードするグローバル企業です。特にディスプレイ用途を中心に事業を展開しており、量子ドット（QNA.dots）、量子インク（QNA.inks）、PureBlue.Resist、熱可塑性ポリマー中に分散したQNA.dotsなど、先進的な製品を提供しています。半導体業界向けの製品では、フォトoluminescenceやエレクトロルミネンス材料の層を、標準的な手法で多様な基板上に堆積・機能化することが可能です。主な応用例として、MicroLED、偽造防止、蛍光診断、AR（拡張現実）、VR（仮想現実）などがあり、幅広い分野で革新的な技術を支えています。QNAは、革新性と高い技術力によって業界から高く評価されている企業です。

QNA Technology is a global leader specialising in the synthesis and modification of inorganic nanomaterials that enable breakthrough technologies. The company's main market focus are display applications. QNA is a recognised supplier of quantum dots (QNA.dots), quantum inks (QNA.inks), PureBlue.Resist, and QNA.dots dispersed in thermoplastic polymers. Its products for the semiconductor industry facilitate the deposition and functionalisation of photoluminescent or electroluminescent layers on a wide range of substrates using standard techniques. Example applications include microLEDs, anti-counterfeiting, fluorescent diagnostics, and AR and VR.

製品紹介 (Product and technology)

QNAは、青色発光半導体量子ドット分野の先駆者として、スケーラブルな技術による革新的なソリューションを提供しています。カドミウムや鉛などの重金属を一切含まない安全な製品で、ディスプレイ用途に最適な色域（DCI-P3を100%カバー）を実現しています。また、大量生産が可能で、高純度かつ高い量子発光効率を誇る点も特長です。さらに、さまざまな溶媒やモノマーに合わせて表面をカスタマイズすることができ、幅広いニーズに対応しています。加えて、QNAでは無機ナノ材料のさらなる開発や、ナノ材料の精製サービスなど、研究開発支援も積極的に行ってています。現在、QNAは3件の特許、9件の特許出願中案件、3件の商標を保有しています。

QNA, a pioneer in the field, provides innovative solutions with scalable technology for blue light-emitting semiconductor quantum dots. Key features include heavy metal-free products, containing no cadmium or lead; ideal colour for display applications (100% DCI-P3); large-scale production; high purity and quantum emission yield; and customised surfaces available in various solvents and monomers. The company also offers R&D support, including the development of other advanced inorganic nanomaterials and nanomaterial purification services. The company has 3 patents, 9 patent pending applications and 3 trademarks.



SICO Technology GmbH

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	10.000.000 - 50.000.000 EUR
従業員数 :	< 150
参加者 :	David Danler-Swatt
電話 :	+43 424 451 5112
住所 :	Quellenweg 2 9530 Bad Bleiberg, Austria
Eメール :	d.danler@sico-tec.com
ホームページURL :	https://www.sico-tec.com/



David Danler-Swatt
Director

企業概要 (Company Introduction)

SICOは、1981年創業、ヨーロッパの中心・オーストリアに本社を構える企業で、半導体業界向けのシリコン、石英、セラミックス製品のOEM認定スペシャリストです。エピタキシャル成長や拡散、エッチングなど、さまざまなプロセスに対応しています。オーストリア、シンガポール、アメリカに拠点を持ち、約150名の従業員が在籍。独自の特許技術を駆使し、研究開発から量産までお客様をトータルでサポートしています。SICO独自の高純度シリコンインジェクターやウェーハキャリアは、装置の稼働率向上とパーティクル低減により、ウェーハデバイスの歩留まり改善を実現。世界的にも類を見ないソリューションとして、半導体製造現場の課題解決に貢献しています。さらに、高品質な石英製品の提供だけでなく、石英部品の修理やリファービッシュ（再生）サービスも充実しており、お客様の多様なニーズにきめ細かく対応しています。

SICO, founded in 1981 and headquartered in Austria in the heart of Europe, is an OEM qualified specialist in silicon, quartz, and ceramics for the semiconductor industry for various processes such as Epitaxy, Diffusion or Etch. With nearly 150 employees across Austria, Singapore, and the USA, SICO supports customers from R&D to production using innovative, patented processes. Its unique high-purity silicon injector and wafer carrier improve wafer device yield by increasing tool uptime and decreasing particles, offering a globally unmatched solution for semiconductor manufacturing. SICO also offers high-quality quartz products and comprehensive quartz repair and refurbishment services.

製品紹介 (Product and technology)

SICOは、半導体業界向けに高純度シリコンや石英製の炉部品を提供しています。独自の特許技術を駆使したシリコン製炉部品は、装置の稼働率向上やパーティクルの発生抑制に貢献し、ウェーハデバイスの歩留まりを大幅に向上させます。長年にわたる豊富な業界経験と実績、そして革新的な技術力を強みに、SICOは半導体メーカーの効率化やリードタイム短縮、プロセスの最適化、運用コストの削減をサポート。多様な用途で安定した生産性の最大化を実現し、お客様の競争力強化に寄与しています。

SICO offers high-purity silicon and quartz furnace parts for the semiconductor industry. Using its patented manufacturing technology, its silicon furnaceware helps customers increase tool uptime, decrease particles, and significantly increase wafer device yield. With decades of industry experience, proven reliability, and innovative solutions, SICO supports semiconductor manufacturers in improving efficiency, shortening lead time, optimising processes, reducing operational costs, and consistently maximising production output across various applications.





dataLobster

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	< 100.000 EUR
従業員数 :	< 5
参加者 :	Kayra Kakcioglu, Esra Parlak
電話 :	+33 6 32 19 68 54
住所 :	7 Rue Littré 75006 Paris, France
Eメール :	kayra.kakcioglu@datalobster.io
ホームページURL :	https://www.datalobster.io/



Kayra Kakcioglu
CEO



Esra Parlak
Co-founder

企業概要 (Company Introduction)

dataLobsterは2021年にパリで設立され、リアルタイムの設備監視と異常検知のためのAI・IoTソリューションを開発しています。プラグ & プレイデバイス「Lobster」は、統合や停止を必要とせず、あらゆる産業機械に即時接続して、性能、品質、エネルギー消費を追跡します。AIプラットフォームはマルチセンサーデータを分析し、非効率を特定して故障を防止します。dataLobsterは、大手製造業、装置OEM、オートメーションパートナーに対し、稼働率、歩留まり、サステナビリティを向上させる、スケーラブルで迅速に導入可能なソリューションを提供します。

Founded in Paris in 2021, dataLobster develops AI and IoT solutions for real-time equipment monitoring and anomaly detection. Its plug-and-play device, Lobster, connects instantly to any industrial machine to track performance, quality and energy consumption without integration or downtime. The AI platform analyses multi-sensor data to identify inefficiencies and prevent failures. dataLobster serves large manufacturers, equipment OEMs and automation partners seeking scalable, fast-to-deploy solutions to improve uptime, yield and sustainability across production environments. By combining edge connectivity with cloud intelligence, dataLobster enables rapid value creation, helping operations reduce waste, anticipate issues and maintain continuous, high-quality production.

製品紹介 (Product and technology)

dataLobsterは、金属加工、自動車部品、機械、半導体装置などのディスクリート製造に焦点を当て、リアルタイムの異常検知でプロセスの安定性、エネルギー効率、歩留まりを高めます。プラグ & プレイのIoTデバイス「Lobster」は8つの産業用センサーを搭載し、統合なしであらゆる機械に接続します。AI駆動のクラウドプラットフォームと組み合わせることで、振動、音響、温度の信号を解析し、品質や性能の逸脱を特定します。迅速な導入とスケーラビリティを念頭に設計され、製造業者、システムインテグレーター、装置OEMが生産ライン全体で稼働率とエネルギー使用を最適化できるようにします。

dataLobster focuses on discrete manufacturing sectors such as metal processing, automotive components, machinery and semiconductor equipment, where real-time anomaly detection enhances process stability, energy efficiency and yield. Its plug-and-play IoT device, Lobster, includes eight industrial sensors and connects to any machine without integration. Combined with the AI-driven cloud platform, it analyses vibration, acoustic and temperature signals to identify deviations in quality or performance. Designed for fast deployment and scalability, the solution enables manufacturers, system integrators and equipment OEMs to optimise uptime and energy use across production lines, reducing waste and preventing failures while delivering rapid time to value in brownfield and greenfield environments.



DR YIELD software & solutions GmbH



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :

-

従業員数 :

< 50

参加者 :

Dieter Rathei, Monika Kinlovicova

電話 :

+43 660 623 6824

住所 :

Opernring 4

8010 Graz, Austria

Eメール :

hello@dryield.com

ホームページURL :

<https://www.dryield.com/>



Dieter Rathei
CEO



Monika Kinlovicova
Business Development

企業概要 (Company Introduction)

2005年に設立され、オーストリア・グラーツに本社を置くDR YIELDは、半導体業界向けのビッグデータ解析とアナリティクスの分野で世界をリードする企業です。製造プロセスの効率化、製品の信頼性向上、歩留まり改善を実現する革新的なソリューションを提供しています。AI対応のYieldWatchDog-XIを含むツールは、既存のシステムとスムーズに統合され、製造およびテストデータから重要な洞察を引き出します。最先端の技術と専門的なサービスを組み合わせることで、DR YIELDは世界中の主要な半導体企業を支援し、データ主導型の業界で競争力を維持するお手伝いをしています。

Founded in 2005 and headquartered in Graz, Austria, DR YIELD is a global leader in big data and analytics for the semiconductor industry. The company specialises in providing advanced solutions that enable manufacturers to optimise processes, enhance product reliability, and improve yield. Its flagship tools, including the AI-powered YieldWatchDog-XI, integrate seamlessly with existing systems, offering valuable insights from manufacturing and test data. By combining cutting-edge technology with expert services, DR YIELD supports some of the world's leading semiconductor companies in achieving operational excellence and maintaining competitive advantage in an increasingly data-driven industry.

製品紹介 (Product and technology)

DR YIELD software & solutions GmbHは、半導体向けAI搭載ビッグデータ解析プラットフォーム「YieldWatchDog」を提供する。検査・装置ログ・WAT/PCM・ウェハソート・最終テストなど膨大なデータを統合し、可視化、異常検知、アラート、自動レポート、装置監視、サプライチェーン追跡を実現。AI拡張版「YieldWatchDog-XI」はパターン認識、ツール組み合わせ解析、多変量監視で迅速な根因特定を支援する。Defect Moduleは検査データと歩留・工程指標を一元相関し、Advanced Quality Module (PAT) は自動車などゼロディフェクト要求に対応。既存インフラにシームレスに統合し、歩留まり・品質・生産性を高水準で向上させる。

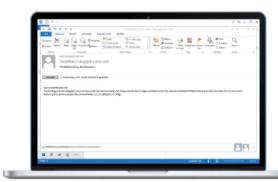
DR YIELD software & solutions GmbH provides YieldWatchDog, an AI-powered big-data analytics platform for semiconductor manufacturing. It unifies inspection, equipment logs, WAT/PCM, wafer sort, and final test data to deliver visualization, anomaly detection, automated alerts/reports, equipment monitoring, and full supply-chain traceability. The AI suite YieldWatchDog-XI adds pattern recognition, intelligent tool analytics, and multivariate monitoring for fast root-cause analysis. The Defect Module correlates inspection data with yield and process metrics in one environment, while the Advanced Quality Module (PAT) supports zero-defect requirements in automotive and other quality-critical sectors. Seamlessly integrating with existing infrastructures, DR YIELD helps manufacturers boost yield, quality, and productivity in real time.

Enhanced Data Visualization



YieldWatchDog offers many visualization and calculation tools that are specifically designed for the semiconductor industry with a fully interactive, user-friendly interface.

- ✓ Analyze factory events most efficiently
- ✓ Monitor equipment and optimize processes
- ✓ Analyze complex yield issues
- ✓ Material tracing through supply chain
- ✓ Accelerate product ramp-ups



Automatic Notifications & Reports

Make data-driven decisions to increase productivity and improve quality.

- ✓ Get notified as soon as any irregularity occurs and trigger actions automatically
- ✓ Generate reports based on user defined templates (HTML, PDF...) that can be shared within the organization
- ✓ Trigger reports automatically (e.g. periodically or when each lot is processed)



INDUSTRIA



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	1.000.000 - 2.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Petko Karamotchev
電話 :	+359 885 030 150
住所 :	55 Vaptsarov St., Expo 2000, ext. 4, fl. 1 1407 Sofia, Bulgaria
Eメール :	petko.karamotchev@industria.tech
ホームページURL :	https://www.industria.tech/



Petko Karamotchev
Director

企業概要 (Company Introduction)

INDUSTRIAは、デジタルトランスフォーメーション、ブロックチェーン、AIソリューションを専門とする欧州のテクノロジー企業です。20年以上の経験を持ち、銀行、ロジスティクス事業者、製造業、公的機関向けにプロジェクトを提供しています。専門分野には、ONE RecordのようなDLTシステム、Intel SGXによる機密計算、Odooを通じたオープンソースERPの導入が含まれます。IATAおよびOdooの公式パートナーとして、セキュアで相互運用可能かつ効率的なエンタープライズシステムに注力し、組織の業務の近代化とデジタル・トラストの構築を支援します。

INDUSTRIA is a European technology company specialising in digital transformation, blockchain and AI solutions. With over 20 years of experience, it delivers projects for banks, logistics providers, manufacturers and public institutions. Its expertise includes DLT systems like ONE Record, confidential computing with Intel SGX, and open-source ERP implementations via Odoo. As an official IATA and Odoo partner, INDUSTRIA focuses on secure, interoperable and efficient enterprise systems that help organisations modernise operations and build digital trust. By combining proven domain knowledge with open standards and partner ecosystems, INDUSTRIA enables scalable, future-ready platforms that enhance resilience, compliance and operational insight across complex value chains.

製品紹介 (Product and technology)

INDUSTRIAは、デジタルトランスフォーメーション、ブロックチェーン、AI駆動のオートメーションにわたり、金融、ロジスティクス、製造などの規制産業を支援します。ポートフォリオは、データ完全性のためのONE Record (IATA) やTrustyといったDLTソリューション、Intel SGXを用いた機密計算、Odooによる高度なERP導入を網羅します。さらに、Advantechシステムと統合したエッジコンピューティングとAIソリューションも提供します。製品は相互運用性、データセキュリティ、オープンスタンダードを重視し、エンタープライズから中小企業まで、信頼できるデジタルエコシステムとよりスマートな産業オペレーションを実現します。

INDUSTRIA operates across digital transformation, blockchain and AI-driven automation, serving regulated sectors such as finance, logistics and manufacturing. Its portfolio spans DLT solutions like ONE Record (IATA) and Trusty for data integrity, confidential computing using Intel SGX, and advanced ERP implementations through Odoo. INDUSTRIA also integrates edge computing and AI solutions with Advantech systems. The products emphasise interoperability, data security and open standards, enabling trusted digital ecosystems and smarter industrial operations for both enterprises and SMEs. By aligning DLT, secure compute and modern ERP with edge AI, INDUSTRIA delivers cohesive, future-ready platforms that enhance compliance, resilience and operational insight across complex value chains.





ManWinWin Software

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	1.000.000 - 2.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Vítor Carvalho, Maura Mandeiro
電話 :	+351 214 309 100
住所 :	Av. Prof Doutor Egas Moniz, 12-A, Massamá 2745-761 Queluz, Portugal
Eメール :	rcabral@navaltik.com
ホームページURL :	https://www.manwinwin.com/



Vítor Carvalho
Sales & Marketing
Manager



Maura Mandeiro
Account Manager &
Customer Care

企業概要 (Company Introduction)

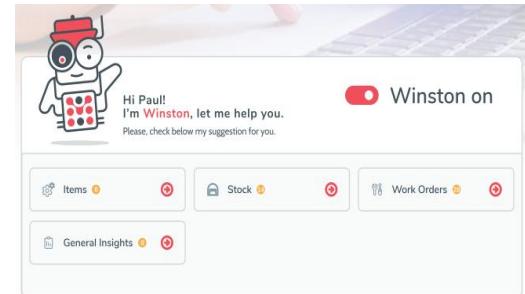
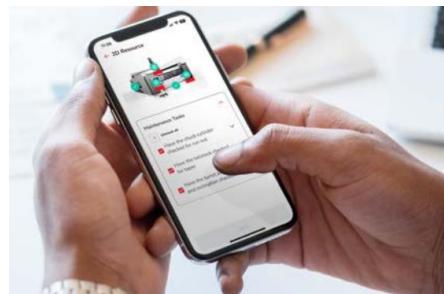
ManWinWin Softwareは、Navaltik Managementが所有するCMMS（コンピュータ化保全管理システム）のトッププロバイダーです。1981年の設立以来、40年以上にわたる豊富な経験を持ち、これまでに世界120カ国以上で数千もの顧客にサービスを提供してきました。ManWinWinは、保全管理システムの分野で世界トップ20にランクインしており、保全プロセスの最適化や業務効率の向上を実現する革新的なソリューションを提供しています。持続可能性、顧客重視、そして高い倫理観を大切にしながら、信頼性の高いソフトウェアと専門的な技術サポートを通じて、企業の保全管理の変革を支援しています。

ManWinWin Software, owned by Navaltik Management, is a leading provider of CMMS (Computerised Maintenance Management System) solutions. Founded in 1981, the company has over 40 years of experience in maintenance management, serving thousands of customers across more than 120 countries. Recognised as one of the top 20 maintenance management systems worldwide, ManWinWin offers innovative software designed to optimise maintenance processes, improve operational efficiency, and positively impact organisations and individuals. With a strong focus on sustainability, customer care, and ethical practices, ManWinWin delivers reliable solutions supported by expert technical assistance. Its mission is to foster transformation in maintenance management globally.

製品紹介 (Product and technology)

ManWinWin Softwareは、製造、エネルギー、建築、車両管理、インフラ分野向けに設計されたコンピュータ化保全管理システム（CMMS）です。クラウドまたはオンプレミスで提供され、予防保全の計画、資産の追跡、在庫管理、KPIやダッシュボードによるパフォーマンス監視を支援します。IoT連携、モバイルアクセス、Webプラットフォーム、そして多言語対応のシステムとサポートにより、ManWinWinはすべての保全業務に対して完全な可視化、効率性、統制を提供します。

ManWinWin Software is a Computerised Maintenance Management System (CMMS) designed for manufacturing, energy, buildings, fleets, and infrastructure sectors. Available in Cloud or On-Premise, it helps companies plan preventive maintenance, track assets, manage inventory, and monitor performance through KPIs and Dashboards. With IoT integration, mobile access, Web platform and multilingual system & support, ManWinWin provides full visibility, efficiency, and control over all maintenance operations.





MFG Vision Limited t/a yieldHUB



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	3.000.000 - 5.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	John O'Donnell, Gillian O'Donnell
電話 :	+353 89 609 1499
住所 :	The Gallery, 13 Bedford Row, Prior's-Land V94 VY47 Limerick, Ireland
Eメール :	madelaine@yieldhub.com
ホームページURL :	https://www.yieldhub.com/



John O'Donnell
CEO & Founder



Gillian O'Donnell
Business Development
Analyst & Data Scientist

企業概要 (Company Introduction)

アイルランド発で2005年以来世界で信頼されるyieldHUBは、半導体リーダーの歩留まりを改善し、テストコストを削減し、エンジニアリング効率を高め、品質を最適化し、サステナビリティを最大化します。深い業界知見、革新的なアナリティクス、AI駆動の自動化を組み合わせ、エンジニアによる歩留まり管理と性能最適化の方法を変革します。受賞歴のあるクラウドプラットフォームは、生産・テストデータの膨大なボリュームを高速かつ高精度に解析し、さらにデータを自動で集中管理・接続し、協業プラットフォームと履歴データベースでチームを強化し、自動クレンジングにより10倍高速な解析を提供し、自動レポートとアラートを提供し、シームレスなオンボーディングを実現します。

Built in Ireland and trusted globally since 2005, yieldHUB helps chip leaders improve yield, cut test costs, boost engineering efficiency, optimise quality and maximise sustainability. It combines deep industry expertise, innovative analytics and AI-driven automation to transform how engineers manage yield and optimise performance. The award-winning cloud platform enables teams to analyse massive volumes of production and test data with speed and accuracy, while it also automatically centralises and connects data, empowers teams with a collaborative platform and historical database, delivers 10x faster analysis with automatically cleaned data, provides automatic reports and alerts, and ensures seamless onboarding.

製品紹介 (Product and technology)

yieldHUBは、製造およびテストにおける半導体企業向けの受賞歴のある歩留まり管理およびソフトウェアプラットフォームです。New Product Introduction、Soft Launch、Production、Industry 4.0の各段階にわたって強力なソリューションを提供します。機能には、トレーサビリティ、外れ値検出、データクレンジング、パラメトリック/ビン解析、キャラクタリゼーション、WAT/PCMデータ、そしてyieldHUB Liveによるリアルタイムが含まれます。最新のブレークスルーであるyieldHUB Liveは、リアルタイムデータを提供し、AI、デジタルツイン技術、没入型3Dチャートを統合して、テストフロアの効率を変革し、意思決定を加速します。

yieldHUB is an award-winning yield management and software platform for semiconductor companies in manufacturing and test. It provides powerful solutions across New Product Introduction, Soft Launch, Production and Industry 4.0. Capabilities include traceability, outlier detection, data cleansing, parametric and bin analysis, characterisation, WAT/PCM data, and real-time with yieldHUB Live. The latest breakthrough, yieldHUB Live, delivers real-time data and integrates AI, digital-twin technology and immersive 3D charts to revolutionise test-floor efficiency and accelerate decision-making.



O.C.E. Technology Ltd

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	1.000.000 - 2.000.000 EUR
従業員数 :	< 10
参加者 :	Barry Kavanagh, Tony Cahill
電話 :	+353 87 918 0526
住所 :	NovaUCD, Belfield Innovation Park D04 V2P1 Dublin, Ireland
Eメール :	barry.kavanagh@ocetechnology.com
ホームページURL :	https://www.ocetechnology.com/



Barry Kavanagh
CEO & Director



Tony Cahill
VP Slaes

企業概要 (Company Introduction)

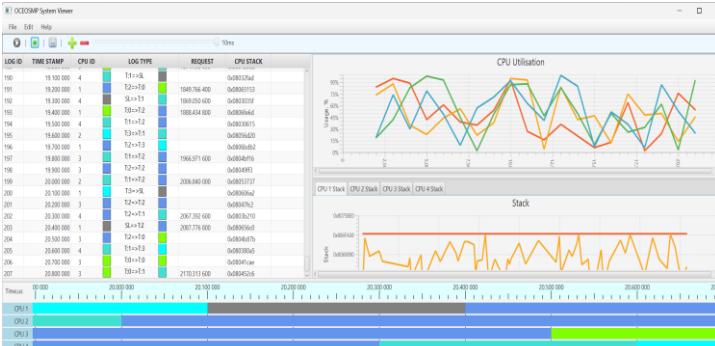
O.C.E. Technologyは、宇宙や安全性が求められる分野において、品質保証基準を満たすソフトウェアを設計・開発する企業です。同社の製品には、欧州宇宙機関（ESA）の安全基準に基づいて開発されたリアルタイムオペレーティングシステムが含まれています。このマルチコア対応のプリエンプティブOSは、最新のRISC-V、ARM、SPARCプロセッサ上で動作し、信頼性を高める独自の（特許出願中の）機能を備えています。さらに、OCEは、基板スペースを節約するためにカスタムコンポーネントを縦方向に積層する、宇宙対応のシステム・イン・パッケージ（SIP）技術も提供しています。このSIPコンポーネントは、振動や極端な高温・低温に非常に強く、宇宙のような過酷な環境下でも使用するに適した設計となっています。

O.C.E. Technology designs and writes software to meet the quality assurance standards required for space and safety critical applications. Its products include a real-time operating system written to the European Space Agency (ESA) safety standards. This multicore pre-emptive operating system runs on the latest RISC-V, ARM and SPARC processors and has unique (patent pending) features to increase reliability. OCE also offers a space certified system-in-package process for making of custom components stacked vertically to save PCB space. These SIP components are very resistant to vibration, high and low temperatures and suitable for harsh environments like space.

製品紹介 (Product and technology)

O.C.E. Technologyは、高信頼性が求められるアプリケーションを対象としたICベンダー向けに、安全性が重要な用途向けに設計された独自のリアルタイムオペレーティングシステム（RTOS）を提供しています。ICベンダーは、OCEの安全性に特化したRTOSを自社のソフトウェアエコシステムに組み込むことができ、無制限のランタイムライセンスもパッケージに含まれています。このマルチコア対応RTOS「OCEOSmp」は、欧州宇宙機関（ESA）の基準に準拠しており、固定優先度のプリエンプティブスケジューリング、優先度逆転やデッドロックを防ぐスタックリソースポリシー、CPUごとのシングルス택設計、30kB未満の小型フットプリントを特徴としています。また、RISC-V、ARM、SPARCに対応しています。さらに、OCEは、基板スペースを節約するためにカスタムコンポーネントを垂直に積層する、宇宙対応のシステム・イン・パッケージ（SIP）技術も提供しています。このSIPコンポーネントは、振動や極端な高温・低温に非常に強く、宇宙のような過酷な環境に最適な設計となっています。

O.C.E. Technology offers IC vendors targeting high-reliability applications a unique real-time operating system (RTOS) designed for safety critical applications. The IC vendor can include our unique safety RTOS in their software ecosystems. Unlimited runtime licences are part of the package. This multicore RTOS called OCEOSmp, is compliant with European Space Agency standards, featuring fixed-priority preemptive scheduling, stack resource policy to prevent priority inversion and deadlocks, single stack per CPU, and a small footprint (<30 kB), with support for RISC-V, ARM, and SPARC. OCE also offers a space certified system-in-package (SIP) process for making of custom components stacked vertically to save PCB space. These SIP components are very resistant to vibration, high and low temperatures and suitable for harsh environments like space.





Scurid

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	< 200.000 EUR
従業員数 :	< 10
参加者 :	Sushant Pandey, Darrell Lords
電話 :	+49 152 2725 0607
住所 :	C/O Bird & Bird Advokatpartnerselskab, Kalkbrænderiløbskaj 8, DK-2100 Copenhagen OE
Eメール :	sushant.pandey@scurid.com
ホームページURL :	https://www.scurid.com/



Sushant Pandey
CEO



Darrell Lords
COO

企業概要 (Company Introduction)

Scuridは、宇宙空間から工場の現場まで、信頼できるデータと意思決定を実現するための統合プラットフォームを提供しています。エッジ、オンプレミス、クラウドといった多様な環境において、デジタルIDの安全確保とデータの真正性・整合性を担保することで、企業や組織が安心して業務を行える基盤を築いています。Scuridのシステムは、EUのサイバーレジリエンス法 (CRA) やNIS2指令、さらに経済産業省 (METI) が策定する日本のサイバーフィジカルセキュリティフレームワーク (CPSF) にも対応しており、グローバルなセキュリティとコンプライアンス基準への取り組みを強化しています。現在、ISO/IEC 27001:2022認証の取得も最終段階にあり、より一層の信頼性を追求しています。日本と欧州で1万台以上のデバイスへの導入実績を誇り、Scuridはロボティクス、製造業、宇宙分野など幅広い領域で、安全かつ信頼性の高いデジタル社会の実現を力強くサポートしています。

Scurid provides a unified platform for trusted data and decisions – from Space to factory floors. By securing digital identities and ensuring verifiable data integrity across edge, on-premise, and cloud environments, Scurid enables organisations to operate with confidence. Its architecture aligns with the EU's Cyber Resilience Act (CRA) and NIS2 Directive, as well as Japan's Cyber-Physical Security Framework (CPSF) under METI. Scurid is also in the final stages of achieving ISO/IEC 27001:2022 certification, further reinforcing our commitment to global security and compliance standards. With deployments expanding to over 10,000 devices across Japan and Europe, Scurid supports robotics, manufacturing, and space sectors in building a truly secure and trustworthy digital future.

製品紹介 (Product and technology)

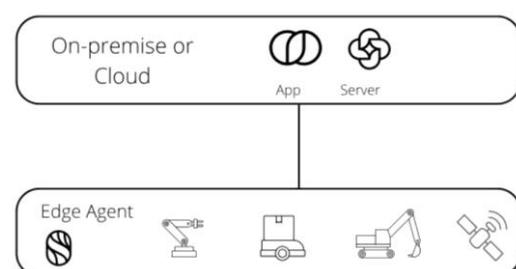
Scuridは、工場のロボットから人工衛星まで、あらゆる機器が生み出すデータの信頼性を守るプラットフォームを開発しています。各デバイスごとにセキュアなデジタルIDを付与することで、データの発信元や履歴を確実に追跡でき、不正な改ざんやアクセスもすぐに検知することができます。これにより、企業はEUのCRAやNIS2指令、日本のサイバーフィジカルセキュリティフレームワーク (CPSF) など、最新のセキュリティ基準に対応した安全で信頼性の高いシステムを構築できます。現在、日本とヨーロッパで1万台以上のデバイスへの導入が進んでおり、Scuridは製造業や技術系企業の運用リスク低減、製品の迅速な市場投入、ポスト量子時代への備え、そして検証可能なデータによる顧客からの信頼獲得を力強くサポートしています。

Scurid develops a platform that ensures the trustworthiness of data produced by machines – from factory robots to satellites. By assigning each device a secure digital identity, Scurid makes it possible to verify where data comes from and detect any tampering or unauthorised access. This helps companies build safer, more reliable connected systems in line with the EU's CRA and NIS2 directives, and Japan's Cyber-Physical Security Framework (CPSF). Currently expanding to over 10,000 devices across Japan and Europe, Scurid helps manufacturers and technology providers reduce operational risk, speed up product deployment, become post-quantum ready and earn customer trust through verified data.



Production ready software

Robotics, Space, Smart & connected manufacturing.





LAB Motion Systems

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	5.000.000 - 10.000.000 EUR
従業員数 :	< 100
参加者 :	Xiaokun Yang
電話 :	+32 493 12 33 66
住所 :	Langerode 9 3460 Bekkevoort, Belgium
Eメール :	xy@labmotionsystems.com
ホームページURL :	https://www.labmotionsystems.com/



Xiaokun Yang
Sales Director Asia

企業概要 (Company Introduction)

LAB Motion Systemsは、ベルギーに本社を置くハイテク企業で、高性能モーションシステムの分野で20年以上の経験を有しています。精密工学とメカトロニクスの技術をベースに、OEMへの組込み、カスタム開発、研究用途など、幅広いニーズに対応しています。コンセプト設計から量産、現地導入、アフターサービスまで、ワンストップでサポートできる体制を整えています。博士号取得者や開発エンジニア、熟練技術者など、多彩なメンバーで構成されたチームが、お客様と密接に協力しながら、技術的・経済的・商業的な目標に合わせた最適なソリューションを提供します。継続的な技術革新と現場での統合を重視し、スタッフ向けトレーニングや既存設備への組み込みも柔軟に対応します。LAB Motion Systemsは、優れた性能・信頼性・安全性を兼ね備え、最も厳しい精密モーションの課題にも的確に応えます。

LAB Motion Systems is a Belgium-based high-tech company with two decades of experience in high-performance motion systems. Rooted in precision engineering and mechatronics, the company supports OEM integrations, bespoke developments and research applications, guiding customers from concept through series production, commissioning and after-sales. A well-balanced team of PhDs, development engineers and skilled technicians works in close collaboration with clients to deliver tailored solutions that align with technical, financial and commercial goals. With a culture of continuous improvement and hands-on integration, including staff training and incorporation into existing set-ups, LAB Motion Systems combines performance, reliability and safety to meet the most demanding precision-motion challenges.

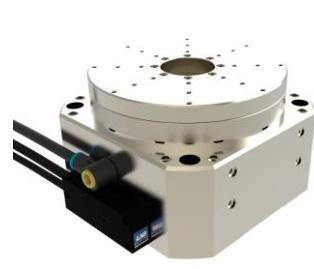
製品紹介 (Product and technology)

LAB Motion Systemsは、半導体検査・計測装置、シンクロトロン、CT／トモグラフィー、レーザーマイクロマシニングなどの分野向けに、超高精度なモーションソリューションを提供しています。回転ステージは、エアベアリングまたはボールベアリングにコアレスダイレクトドライブと高性能エンコーダを組み合わせることで、RT150AUモデルでは誤差運動20nmという極めて高い精度を実現。大型・高荷重対応のRT500ASモデルまで、幅広いラインナップを揃えています。標準サイズは直径75～500mm、最大6000RPMの高速回転や大口径のスルーホール、真空フィードスルーにも対応可能です。リニアステージ（LSシリーズ／LS-Gグラナイト）は、100～2000mmの移動量、最大200kgの耐荷重、50nm未満の繰り返し精度を実現しています。ZステージはBLDCモーター、ステッピングモーター、リニアモーターを搭載し、質量補償機構によりサブミクロン精度と最大800mm/sの高速動作を両立します。制御はDriveboxやお客様の既存コントローラーから可能で、EtherCAT、Ethernet、RS232、USB、CANといった多様なインターフェースに対応。コントローラー、スリップリング、エアフィルターなどの各種アクセサリーも取り揃え、さまざまな現場のニーズに柔軟にお応えします。

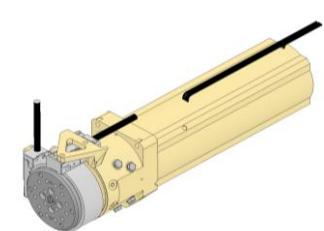
LAB Motion Systems supplies ultra-precision motion solutions for SEMICON inspection/metrology, synchrotrons, CT/tomography, and laser micromachining. Its rotary stages combine air or ball bearings with ironless direct drives and high-performance encoders, delivering error motions down to 20 nm (RT150AU) and scaling to large, high-load models (RT500AS). Standard sizes span 75–500 mm with speeds up to 6000 RPM, large through-holes, and vacuum feedthrough integration. Linear stages (LS series/LS-G granite) offer 100–2000 mm travel, up to 200 kg load capacity, and < 50 nm repeatability. Z-stages feature BLDC/stepper/linear motors with mass compensation for sub-micrometer accuracy and speeds up to 800 mm/s. Systems are controlled via Drivebox or customer controllers with EtherCAT/Ethernet/RS232/USB/CAN. Accessories include controllers, slip rings, and air filters.



RZ stage for Wafer Inspection



Air Bearing Rotary Tables



Air Bearing bonding head



piezosystem jena GmbH



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	5.000.000 - 10.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Jerome Seidenstricker
電話 :	+49 3641 66880
住所 :	Stockholmerstr. 12 07747 Jena, Germany
Eメール :	info@piezojena.com
ホームページURL :	https://www.piezosystem.com/



Jerome Seidenstricker
Application Engineer

企業概要 (Company Introduction)

piezosystem jena (ピエゾシステム・イエナ) は、高精度なピエゾ機器の開発・製造を手がけるグローバル企業です。産業用途や研究用途に最適なカスタマイズソリューションの提供に特に注力しており、30年以上にわたる豊富な経験をもとに、半導体、フォトニクス、計測、航空宇宙、自動車分野の主要OEM企業と数多くのプロジェクトを共に進めてきました。これまでに200件を超えるOEM案件を手掛けており、極めて高い精度や大きな駆動力、安定した高周波でのリニアおよびティップ・チルト動作を実現するシステムを開発しています。

piezosystem jena is a worldwide developer and manufacturer of high-precision piezo equipment and has a strong focus to create customised solutions for industrial and research applications. Through more than 30 years of expertise, the company has worked together with leading OEMs in the fields of semiconductor, photonics, metrology, aerospace, and the automotive industry. With completion of more than 200 OEM cases and projects, piezosystem jena has developed systems that achieve extreme levels of precision, high force generation, or stable high-frequency linear and tip-tilt movements.

製品紹介 (Product and technology)

piezosystem jena (ピエゾシステム・イエナ) は、ピエゾ技術を活用したマイクロ・ナノポジショニングソリューションのスペシャリストです。アクチュエータ、多軸ステージ（1~5軸、TRITORやPENTORシリーズなど）、高出力アクチュエータなど、多彩な製品を展開しています。超高速フォーカシングを可能にするMIPOSオブジェクティブポジショナーや、高速ビームステアリングに対応したPSH/PKSティップ・チルトステージもラインナップしています。コア技術としては、サブナノメートルの分解能、高剛性なフレクシャーデザイン（nanoX原理など）、クローズドループ制御（SG/容量センサー）を採用し、高速かつ高い再現性を実現しています。さらに、NV200/D NetやNV40/3などのスマートコントローラー、高出力アクチュエータ、最大9チャンネル対応のファイバースイッチもご用意しています。これらの製品・ソリューションは、半導体、計測、フォトニクス、航空宇宙分野のOEM企業にとって、欠かせない存在となっています。

piezosystem jena specialises in piezoelectric micro- and nanopositioning solutions, delivering products like actuators, multi-axis stages (1-5 axis, such as TRITOR/PENTOR), and high-powered power actuators. Its portfolio includes MIPOS objective positioners for ultra-fast focusing and PSH/PKS tip/tilt stages for high-speed beam steering. The core technology emphasises sub-nanometer resolution, high-stiffness flexure designs (e.g., nanoX principle), and closed-loop feedback (SG/Capacitive sensors) to ensure speed and repeatability. Moreover, piezosystem jena also offer high-power actuators and smart controllers (e.g., NV200/D Net, NV40/3) and fiber switches for up to 9 channels. These solutions are critical for OEMs in semiconductors, metrology, photonics, and aerospace.





DEAXO GmbH



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	10.000.000 - 50.000.000 EUR
従業員数 :	< 100
参加者 :	René Chalmakoff
電話 :	+49 351 8507440
住所 :	Zur Wetterwarte 50, Haus 337/E 01109 Dresden Germany
Eメール :	info@deaxo.com
ホームページURL :	https://www.deaxo.com/



René Chalmakoff
Founder & CEO

企業概要 (Company Introduction)

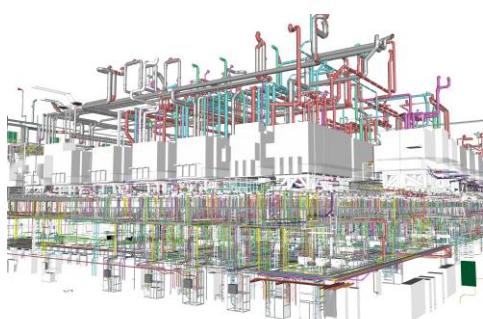
DEAXOはドイツのエンジニアリング企業であり、クリーンルームやプロセス設備のプロジェクト管理、コンサルティング、設計、エンジニアリングを専門としています。新規工場の建設だけでなく、既存工場のアップグレードにも対応しています。半導体業界を中心としたハイテクプロジェクトにおいて、数十年にわたる豊富な経験を持ち、設備やシステムの環境安全性、効率性、信頼性に重点を置いてサービスを提供しています。DEAXOは世界各地の最先端生産施設に携わっており、サービスは初期構想から設計、そしてプロジェクトの実行に至るまで一貫してサポートします。特に需要が高いのは、現地調査から施設・プロセスシステムのベースビルト設計、ツールのフックアップに至るまで、プロジェクトライフサイクル全体にわたるターンキーソリューションおよび総合的なサポートです。DEAXOは、設計会社としてだけでなく、ベースビルトやフックアッププロジェクトにおけるEPCMやEPC、さらにクライアントチームの一員としてPMCサービスも提供しています。

DEAXO is a German engineering company, specialised in the project management, consulting, design, and engineering for cleanrooms and process facilities for new fabs as well as upgrade of the existing ones. Its expertise is based on decades of experience in high-tech projects, especially in the semiconductor industry, with the focus on environmental safety, efficiency and reliability of equipment and systems. DEAXO is involved in many state-of-the-art production facilities around the world. Its service starts from the initial idea, develops through the design phase, and results in the successful execution of the project. The company most demanded service is turnkey solutions and support throughout the entire project life cycle – from the site survey over to the base-build design of facility/process systems until tool Hook-Up. DEAXO provides its service as a design company, EPCM or EPC for Base-build and Hook-up projects and PMC as part of the client team.

製品紹介 (Product and technology)

DEAXOの設計は、世界最高水準のベストプラクティスと先進的なソリューションに基づいており、国内外の規格を考慮しながら、クライアントの予算やご要望との最適なバランスを実現します。プロセス要件と設備システムを統合した設計アプローチに加え、最新のBIMソフトウェアを活用することで、プロジェクト遂行中の迅速かつ効率的な調整や変更にも柔軟に対応しています。

DEAXO's design is based on the world best practice and advanced solutions that balance the client's budget and expectations under consideration of local and international standards. An integrated design approach between the process requirements and facility systems as well as use of a modern BIM software enables fast and efficient coordination and adaptations during the project.



IQM Quantum Computers



会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	10.000.000 - 50.000.000 EUR
従業員数 :	>250
参加者 :	Ben Lee
電話 :	+358 50 5696 439.
住所 :	Keilaranta 19 02150 Espoo, Finland
Eメール :	ben.lee@meetiqm.com
ホームページURL :	https://www.meetiqm.com/



Ben Lee
Senior Business
Development

企業概要 (Company Introduction)

IQMは、2018年に設立された量子コンピュータのグローバルリーダーであり、NISQからフルートトレラント時代へ向けて、ユーザー起点のフルスタック開発と商用レベルの組立・運用体制を自社で構築している。研究者・産業界との継続的なフィードバックループにより技術ロードマップを加速し、透明性の高いアクセスと制御を顧客に提供。多国籍の優秀な人材、知財ポートフォリオ、資金調達力を背景に、世界各地で量子エコシステムの形成を推進し、人類のウェルビーイングに資する世界有数の量子コンピュータを実現することを使命としている。

IQM is a global leader in quantum computing, founded in 2018 to build user-first, full-stack quantum computers and foster ecosystems worldwide. The company advances from the NISQ era towards fault tolerance through a continuous feedback loop with experts, providing transparent access and control for customers. With commercial-grade assembly operations, owned facilities and a diverse, highly skilled international team, IQM is positioned to deliver at scale. Strong funding, an expanding delivery record and a robust intellectual property portfolio underpin its mission: to create world-leading quantum computers that improve the well-being of humankind, now and in the future.

製品紹介 (Product and technology)

IQMは、教育・研究向けのオンプレミス型フルスタック量子コンピュータ「IQM Spark」を提供する。5量子ビットの超伝導トランスマントラスモンQPU（チューナブルカップラーのスター配線）に、ブルーフォース希釈冷凍機、TWPAによる量子限界増幅、専用制御電子機器を統合。ソフトウェアはCortex（Cirq/Qiskit/OpenQASM対応の回路実行）、EXA（キャリブレーション・計測フレームワーク）、Station Control（低レベル制御）から成り、回路レベルとパルスレベルの両アクセスを提供する。教育用途（キャリブレーション、ベンチマーク、パルス可視化、誤り緩和、基本アルゴリズム）に加え、研究用途（ニュートリノ振動、ジョーンズ多項式推定、量子化学埋め込み）の再現を実証している。

IQM offers the IQM Spark, an on-premises, full-stack quantum computer for education and research. It integrates a 5-qubit superconducting transmon QPU with tunable couplers in a star topology, a Bluefors dilution refrigerator, quantum-limited TWPA readout, and dedicated control electronics. The software stack includes Cortex (circuit execution with Cirq/Qiskit/OpenQASM), EXA (calibration and experiment framework), and Station Control (low-level hardware control), enabling both circuit- and pulse-level access. IQM demonstrates educational use cases (calibration, benchmarking, pulse visualization, error mitigation, basic algorithms) and research replications (neutrino oscillations, Jones polynomial estimation, quantum chemistry embedding).

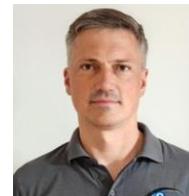




Vision in Automation GmbH

会社概要 (Company Overview)

年間売上高 :	2.000.000 - 5.000.000 EUR
従業員数 :	< 50
参加者 :	Matthias Weber, Joerg Schueler
電話 :	+49 174 914 4401
住所 :	Lohrmannstr. 22 01237 Dresden, Germany
Eメール :	joerg.schueler@vision-in-automation.de
ホームページURL :	https://www.visinaut.de/



Matthias Weber
Managing Director



Joerg Schueler
Head of Sales

企業概要 (Company Introduction)

Vision in Automationは、電気工学、ソフトウェア開発、設計に特化した経験豊富なエンジニア、技術者、熟練したプロフェッショナルで構成されています。産業顧客に対し、自動化された加工、保管、輸送、監視システムを通じて、コスト効率が高く信頼性のある生産を可能にする革新的なソリューションを提供します。製品、サービス、パートナーシップにおける最高水準の品質への取り組みにより、卓越した成果を実現しています。半導体業界や物流業界を中心に、継続的な成長と顧客基盤の拡大を目指しています。確立された革新的なソリューションを、ドイツ国内および国際的に提供し、先進的かつ知的な自動化技術で企業を支援します。

Vision in Automation is driven by a team of experienced engineers, technicians, and skilled professionals specialising in electrical engineering, software development, and design. The company delivers innovative solutions for industrial customers, enabling cost-efficient and reliable production through automated processing, storage, transport, and monitoring systems. A strong commitment to the highest standards of quality in products, services, and partnerships ensures exceptional results. Serving the semiconductor and logistics industries, Vision in Automation aims for continuous growth and customer base expansion. Proven and innovative solutions are made accessible across Germany and internationally, supporting businesses with advanced, intelligent automation technologies.

製品紹介 (Product and technology)

Vision in Automationは、FOUP、カセット、レチクルボックス、プローブカード向けの最先端の自動ストレージおよびハンドリングソリューションを提供します。MPHSリニアストッカーは、高密度ストレージを小型フットプリントで実現し、ISO-5クリーンルーム対応、ビジョンベースのセルフティーチング、およびSEMI E88 MES統合を備えています。長期ストレージシステムは、柔軟な寸法とモジュール設計で高容量ストレージを提供し、リフトやコネクターブリッジなどのモジュールを通じて効率的なマテリアルフローをサポートします。プローブカードストッカーは、カスタマイズ可能なポートと軽量シェルフを備え、コンパクトで自動化されたプローブカードストレージを実現します。レチクルソーターは、ISO-2クリーンルーム基準で24時間365日稼働する自動レチクルハンドリングを提供します。リフト&レベルシフターソリューションは、複数フロア間の垂直輸送を可能にし、マテリアルフローを最適化します。

Vision in Automation offers cutting-edge automated storage and handling solutions for FOUPs, cassettes, reticle boxes, and probecards. The MPHS Linear Stocker ensures high-density storage with a small footprint, ISO-5 cleanroom compliance, vision-based self-teaching, and SEMI E88 MES integration. The Long Term Storage System provides modular, high-capacity storage with flexible dimensions, supporting efficient material flow through configurable modules like lifts and connector bridges. The Probecard Stocker delivers compact, automated probecard storage with customisable ports and lightweight shelving. The Reticle Sorter ensures 24/7 automated reticle handling with ISO-2 cleanroom standards. Lift and Level Shifter Solutions provide vertical transport across floors, enhancing material flow.



MEMO

MEMO

MEMO

MEMO

EU BUSINESS HUB
Japan