



Faites parler vos données

EDITEUR DE LOGICIEL MES

SMART MANUFACTURING
NORME ISA 95



NICOLAS TESSIER

CEO

TM FACTORY

SMART MANUFACTURING

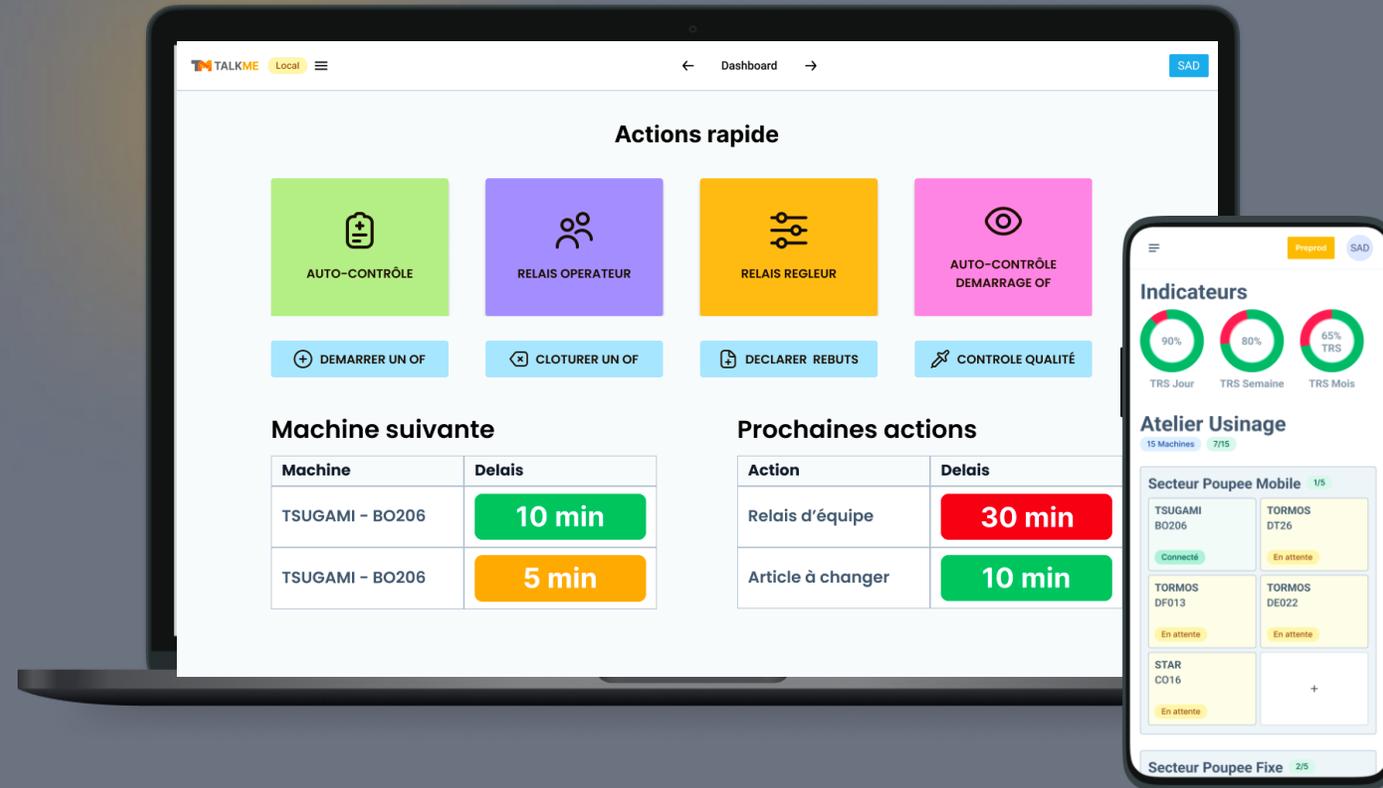
NORME ISA 95



Projetez-vous dans l'industrie du futur

Un logiciel évolutif qui s'adapte à vos processus.

Grâce à notre logiciel MES, digitalisez votre activité de production sur mesure en un minimum de temps.



Modularité

TM Factory est un MES basé sur la norme ISA 95 qui s'adapte à vos besoins.

L'industrie a largement adopté l'ISA-95 pour faciliter l'interopérabilité des applications informatiques liés au système de production.

Ainsi chaque module est indépendant et personnalisable en fonction de vos processus.

Notre objectif est de simplifier la mise en place et l'intégration à votre système d'information.

Découvrez nos 6 principaux modules !

1. **TM PROCESS**
2. **TM PERF**
3. **TM TRACE**
4. **TM QUALITY**
5. **TM DOC**
6. **TM ORDO**

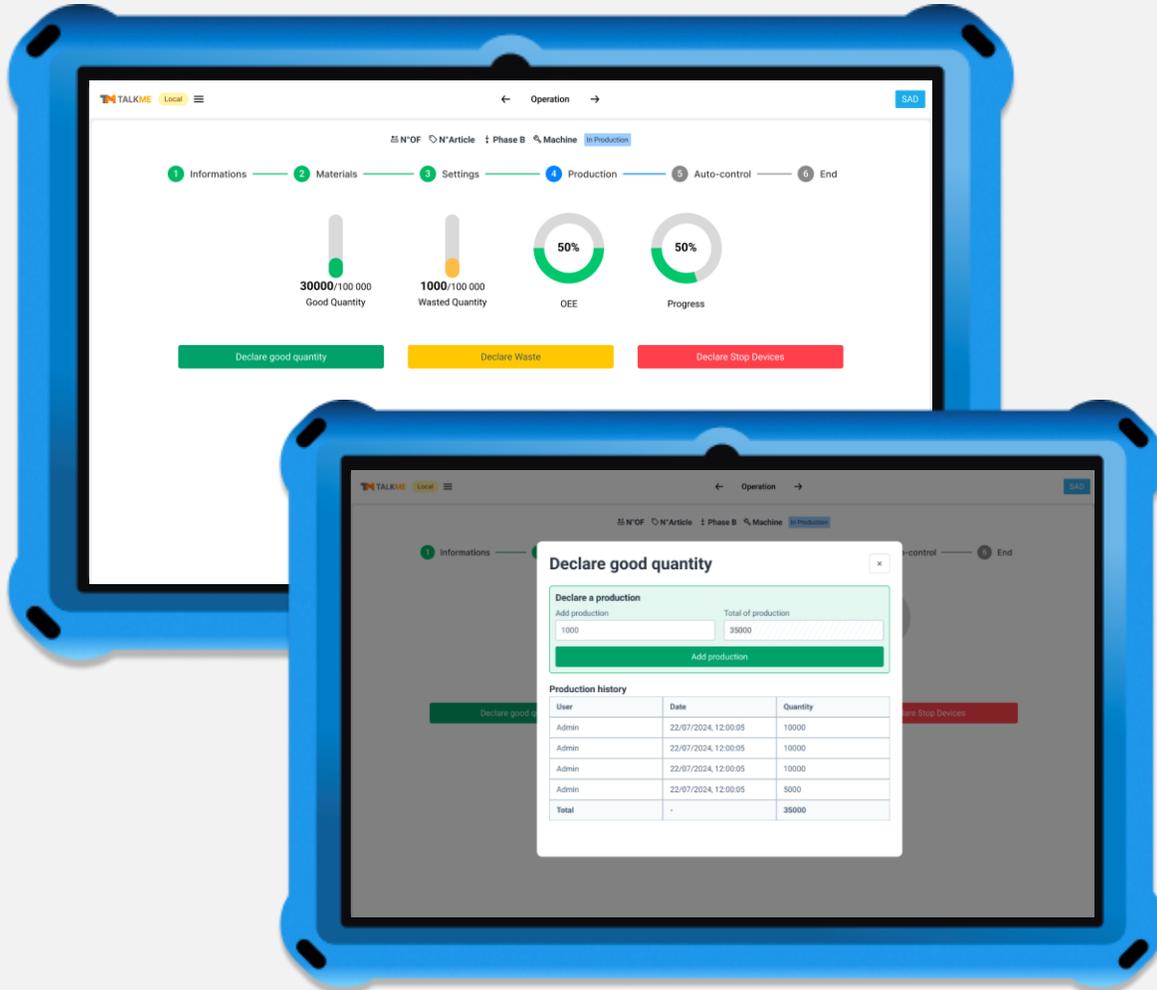
Autres modules sur demandes

SMART MANUFACTURING

NORME ISA 95



TM PROCESS



Le module PROCESS permet la saisie de l'ensemble des informations en cours de production, de manière manuelle ou connectée. Vos équipes travaillent en toute autonomie.

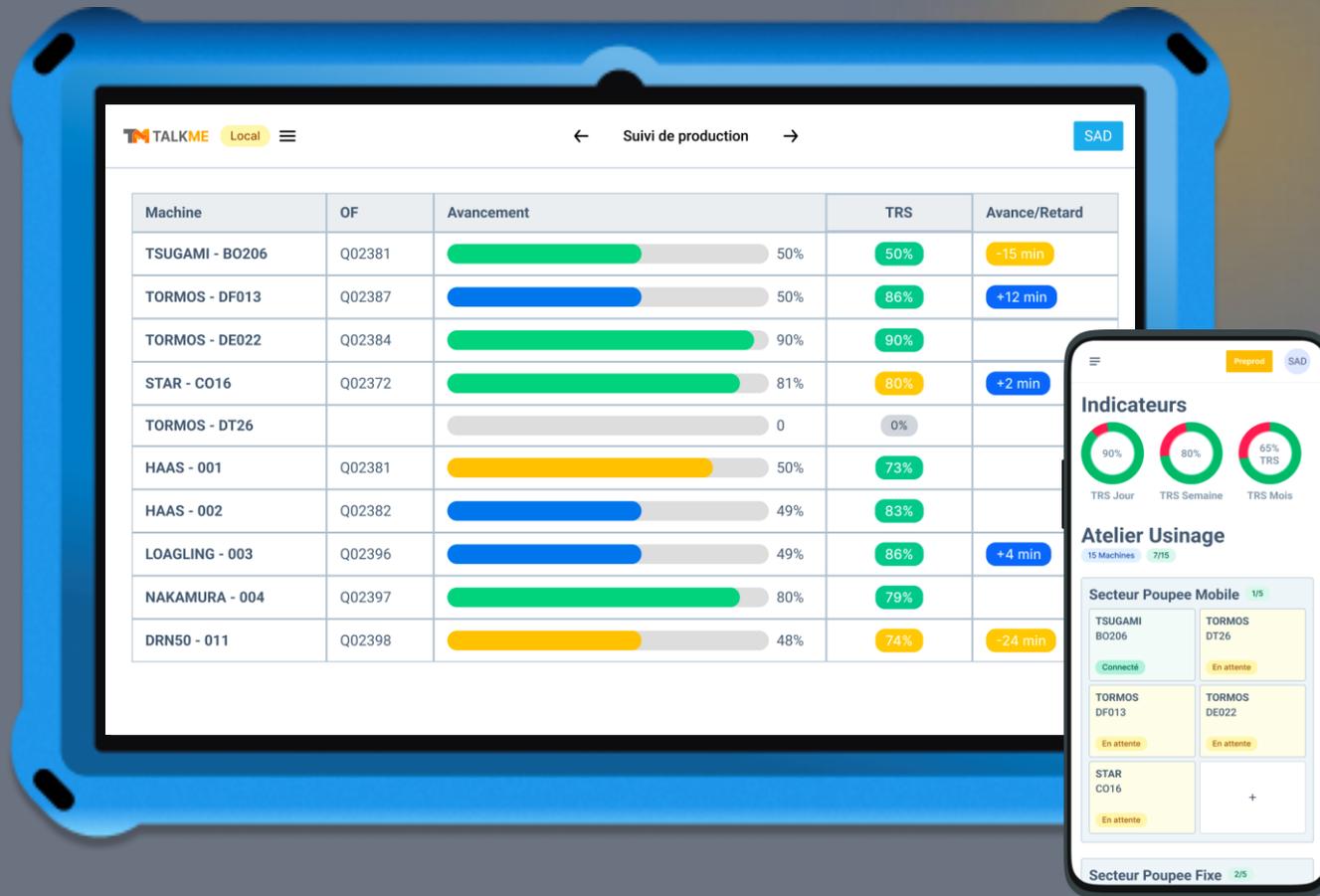
TM PERF

Connectez votre parc machine peu importe la marque, le modèle ou l'ancienneté.

Récupérer et traiter les signaux électriques pour réduire les consommations d'énergie et de consommables et gagner en productivité



TM PERF

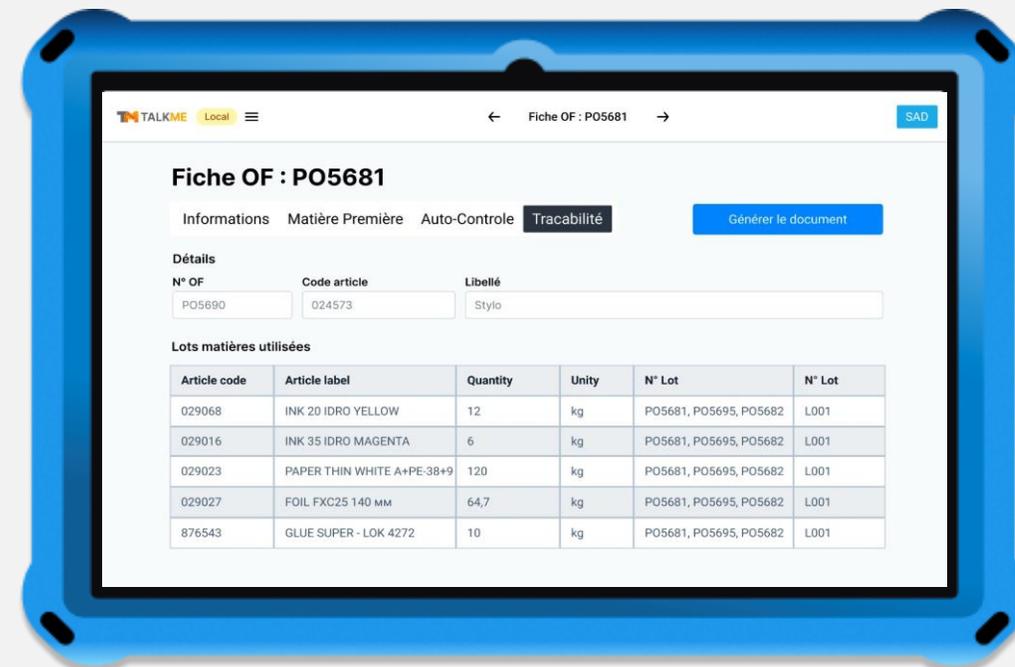


Consolidez les données permettant de calculer les indicateurs clefs de la production (bon du premier coup, retouches, opportunités, TRS, rendement...).

TM TRACE

Traçabilité des opérations et des lots matières utilisés pour chaque ordre de fabrication

Associez à une pièce ou à un lot toutes ses données de fabrication depuis la matière première jusqu'à l'assemblage des composants.

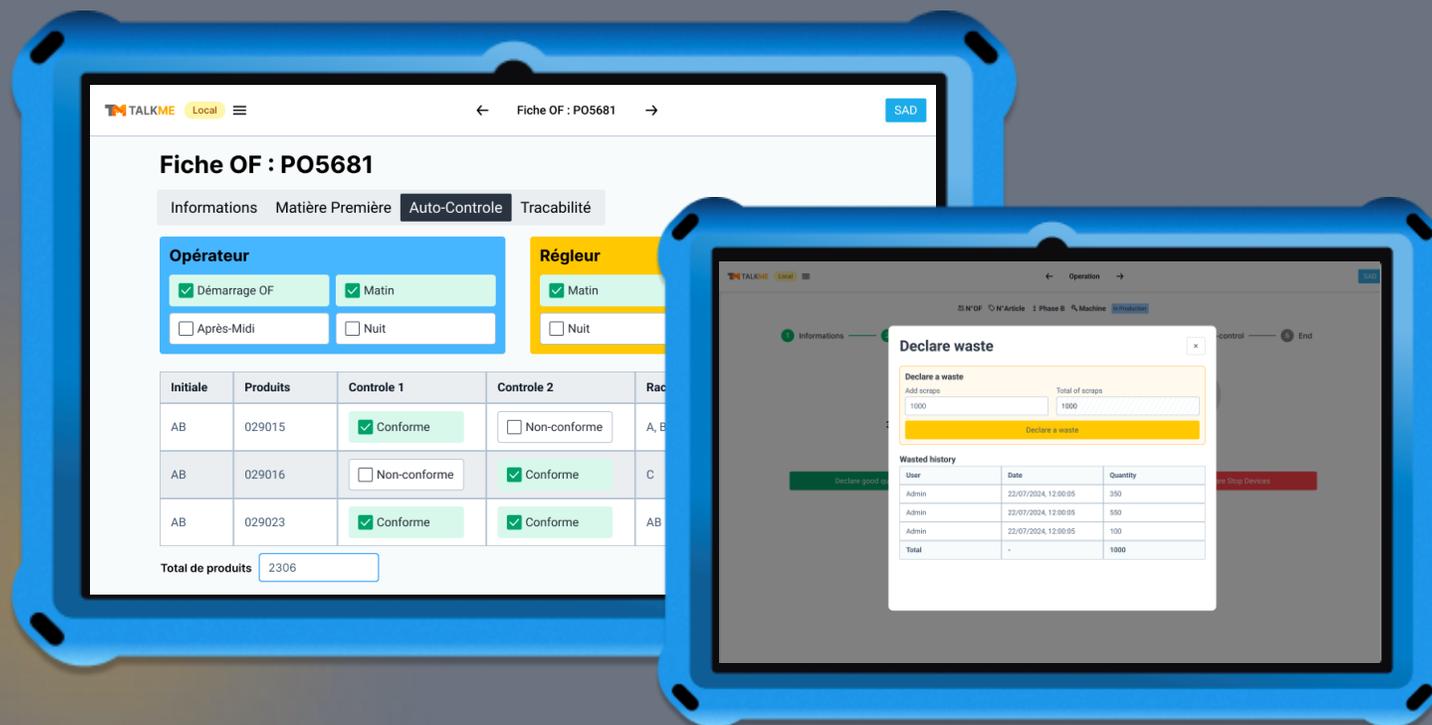


The screenshot shows the 'Fiche OF : P05681' page in the TM TRACE application. The interface includes a navigation bar at the top with 'TALKME Local', a back arrow, 'Fiche OF : P05681', and a forward arrow. A 'SAD' button is in the top right. Below the title, there are tabs for 'Informations', 'Matière Première', 'Auto-Contrôle', and 'Tracabilité', with 'Tracabilité' being the active tab. A 'Générer le document' button is also present. The 'Détails' section contains input fields for 'N° OF' (PO5690), 'Code article' (024573), and 'Libellé' (Stylo). The 'Lots matières utilisées' section features a table with the following data:

Article code	Article label	Quantity	Unity	N° Lot	N° Lot
029068	INK 20 IDRO YELLOW	12	kg	PO5681, PO5695, PO5682	L001
029016	INK 35 IDRO MAGENTA	6	kg	PO5681, PO5695, PO5682	L001
029023	PAPER THIN WHITE A+PE-38+9	120	kg	PO5681, PO5695, PO5682	L001
029027	FOIL FXC25 140 MM	64,7	kg	PO5681, PO5695, PO5682	L001
876543	GLUE SUPER - LOK 4272	10	kg	PO5681, PO5695, PO5682	L001

TM QUALITY

Assistance à l'opérateur à chaque étape de contrôle et consolidation dans un PV final pour le client.
Suivi des non-conformités.
Maîtrisez la qualité des procédés de fabrication.



TALKME PROCES-VERBAL DE CONTROLE FINAL

N° CLIENT	N° OF	CLIENT	CODE ART.
5109	106590	QUATRILUM	CO07901

Prélevement suivant norme ISO 2859-1 :

Quantité fabriquée :	Quantité contrôlée :			
DONNES A VERIFIER	Nominale	Tolérances	Valeur Mini/Maxi	Observation
Diametre de fil	2,50		2,50	
Diametre exter maxi	46,00		45,45 à 45,55	
Diametre exter mini	40,00		40,50 à 40,60	
LG à spires jointive maxi	14,00		conf	
L:131 / P1 en : N	50,00	+4,000/ -4,000	46,00 à 49,00	
L:131 / P1 en : N	74,00	+11,100/ -11,100	80,00 à 84,50	
L:131 / P1 en : N	2,00	+0,120/ -0,120	conf	

OBSERVATION

Pièce contrôlée jointes au rapport :
NON OUI

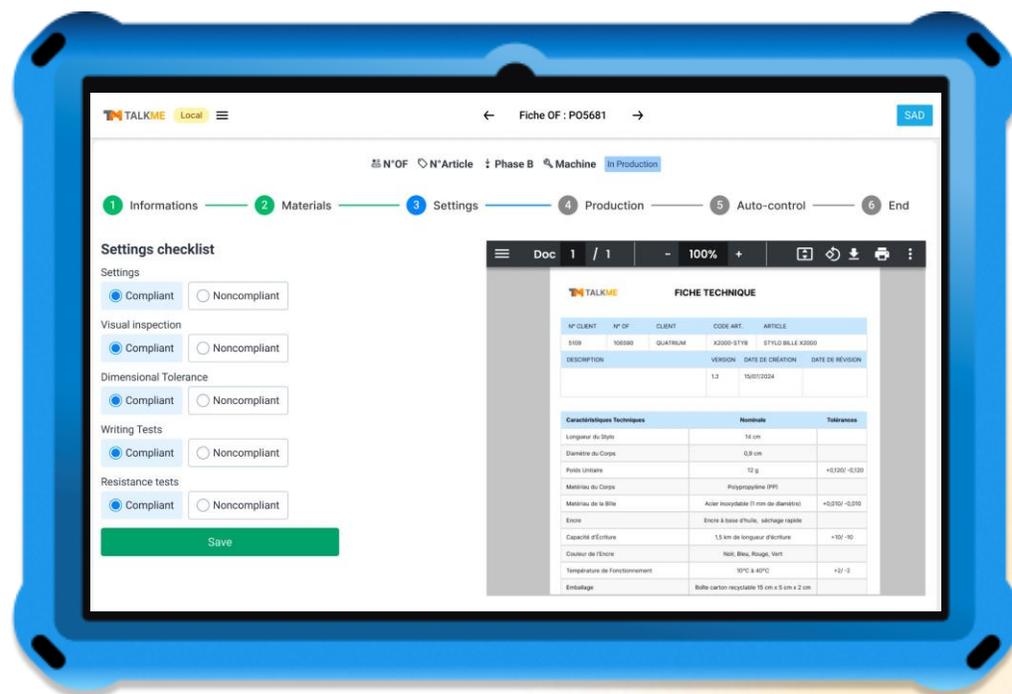
Repérage individuel :
NON OUI

Résultats : Voir fiche de non-conformité joint n° :

Contrôle réalisé le : Procès verbale vérifié le :
Par : Par :

TM DOC

Mise à disposition de l'opérateur les documents (PDF, plans, Schéma) nécessaires à la réalisation de son travail.



TALKME FICHE TECHNIQUE

N° CLIENT	N° OF	CLIENT	CODE ART.	ARTICLE
5109	106590	QUATRIUM	X2000-STYB	STYLO BILLE X2000

DESCRIPTION	VERSION	DATE DE CRÉATION	DATE DE RÉVISION
	1.3	15/07/2024	

Caractéristiques Techniques	Nominale	Tolérances
Longueur du Stylo	14 cm	
Diamètre du Corps	0,9 cm	
Poids Unitaire	12 g	+0,120/ -0,120
Matériau du Corps	Polypropylène (PP)	
Matériau de la Bille	Acier inoxydable (1 mm de diamètre)	+0,010/ -0,010
Encre	Encre à base d'huile, séchage rapide	
Capacité d'Écriture	1,5 km de longueur d'écriture	+10/ -10
Couleur de l'Encre	Noir, Bleu, Rouge, Vert	
Température de Fonctionnement	10°C à 40°C	+2/ -2
Emballage	Boîte carton recyclable 15 cm x 5 cm x 2 cm	

SPÉCIFICATIONS DE CONTRÔLE QUALITÉ

Tolérance Dimensionnelle

- Longueur : ± 0,1 cm
- Diamètre du Corps : ± 0,05 cm

Tests d'Écriture

- Test de Continuité : 95% des stylos doivent écrire sans interruption sur 10 cm.
- Test de Séchage : L'encre doit sécher en moins de 5 secondes sur papier standard.

Tests de Résistance

- Test de Chute : Le stylo doit résister à une chute de 1,5 m sans dommage fonctionnel.
- Test de Température : Le stylo doit fonctionner correctement après exposition à 0°C et à 50°C pendant 2h.

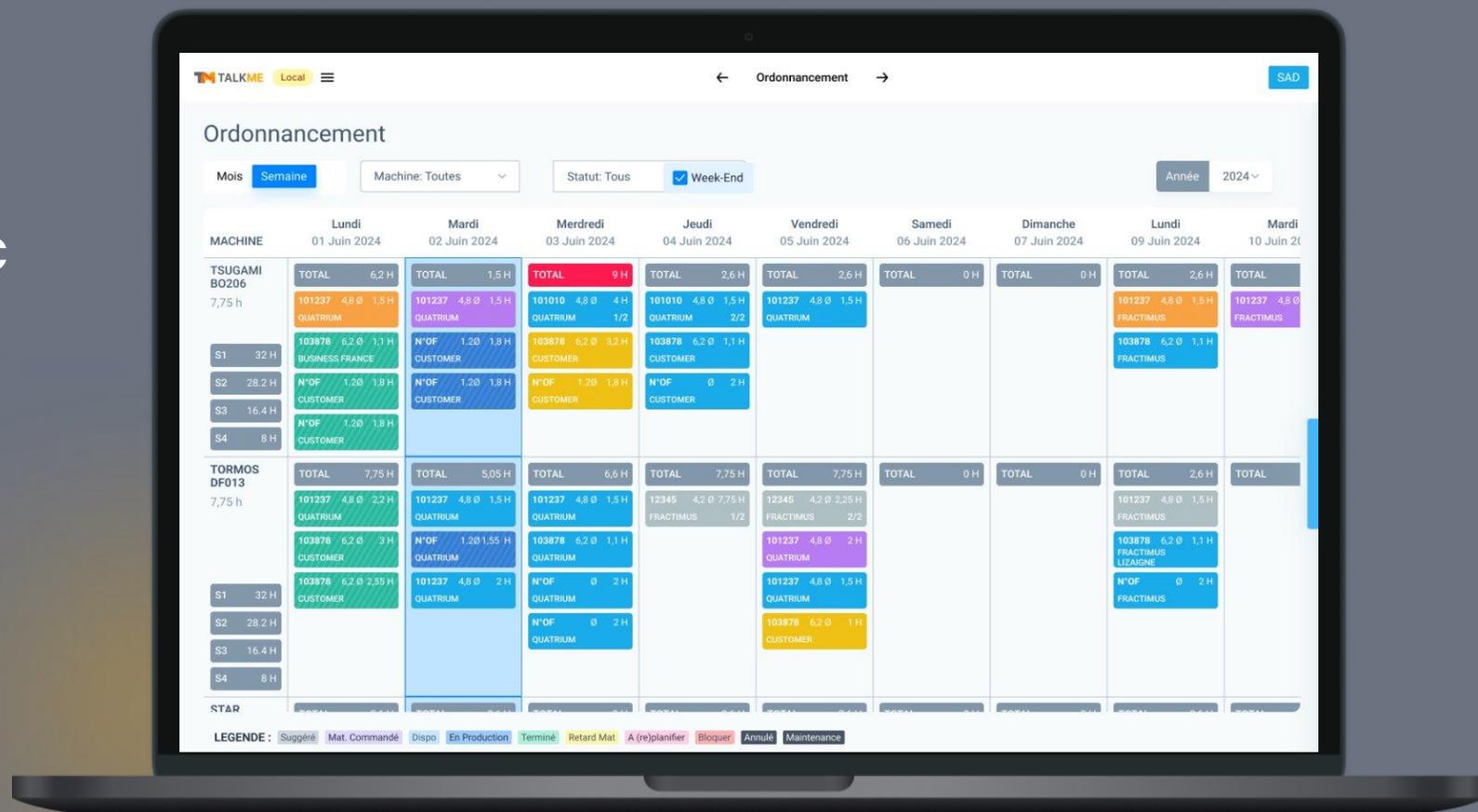
RÉFÉRENCES NORMATIVES

Norme ISO 12757-1 : Instruments d'écriture - Stylos à bille

Norme REACH : Conforme aux réglementations sur les substances chimiques

TM ORDO

Gagnez du temps avec les suggestions automatiques et gérez efficacement vos commandes en temps réel



Autres modules et fonctionnalités disponibles

Gestion des procédés

Mettre à disposition des déroulés opératoires et des fiches suiveuses 100% électroniques.

Gestion du personnel

Gérer les compétences et habilitations nécessaires aux personnes, produits et/ou opérations.

Connecteur ERP

Gérer le flux bidirectionnel de données de production en temps réel entre l'ERP et l'atelier.

Gestion de la maintenance

Optimiser la planification des opérations de maintenance préventive afin de réduire l'impact sur la fabrication.

Gestion des ressources

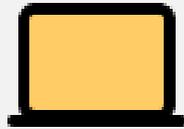
Définir et suivre le statut de chaque ressource (en production, arrêt, panne, pénurie matière...).

Les + de TM FACTORY



Sobriété numérique

Code et base de données allégés, serveurs green français, consommation d'énergie minimales, empreinte carbone basse



Pas de coût de formation

Nous coconstruisons la solution avec les équipes.

Ils deviennent ambassadeurs de la solution adaptée à leur façon de travailler.

L'accompagnement au changement est accéléré car la solution vient des collaborateurs et est directement accessible depuis un navigateur web.



Un logiciel évolutif

Grâce à nos technologies web vous capitalisez sur les éléments de la solution afin de créer de nouvelles vues.

Les évolutions sont rapides à déployer, les modifications se répercutent automatiquement dans l'application web sans installation.

Vous avez une liberté totale sur l'ergonomie de la solution

Gains

Temps

Diminution des saisies et partage de l'information en temps réel pour plus d'agilité

Suivi

Des indicateurs pourront facilement être mis en place pour mieux piloter l'activité

Fiabilisation de la donnée

La donnée est dans une base de données facilement exploitable. Des saisies sont automatisées afin de supprimer les erreurs.

Qualité de vie au travail

Diminution des tâches à faible valeur ajoutée. Les personnes se concentrent sur les cas particuliers où ils ont de la valeur ajoutée. Diminution du stress et amélioration du taux de rétention des équipes

Témoignages

La vérité vient de l'atelier

“

« Je demande ma matière comme si je demandais un UBER. C'est un peu le UBER EAT de la matière»

Responsable de service dans l'industrie mécanique

”

“

« Je suis impressionné par la rapidité de mise en place du boîtier de connexion machine»

Directrice d'usine dans l'impression

”

“

« Avant vous nous étions résigné, maintenant nous voyons le champ des possibles. »

Responsable de production dans l'industrie agroalimentaire

”

“

« Grâce au logiciel de Talk Me nous n'avons pas eu besoin de remplacer notre responsable de prod car chacun s'est vu responsabilisé à son niveau »

Directeur de site dans l'industrie mécanique

”

La suite ...

1.

Prendre contact

Planifions ensemble une visioconférence pour faire plus ample connaissance et explorer les possibilités de collaboration.

2.

Proposition de solution sur mesure

Après analyse, nous vous proposons différentes solutions pour améliorer vos processus,

3.

Intégration rapide, adhésion totale

En quelques mois, votre logiciel est disponible et fonctionnel. L'accompagnement au changement est accéléré car la solution vient des collaborateurs.



Nicolas Tessier CEO

nicolas.tessier@talkme.tech
+33637499859



Site Web

www.talkme.tech

Adresses

Le Mans Innovation
57 Bld Demorieux
72100 Le Mans

76 place du Général
Bonnet
61000 Alençon



Nos partenaires

