



# Postpack

PROFITABLE SOLUTIONS

# CASO DE ÉXITO: MH110 DUPLEX PARA PRODUCTO EN CREMA

Año: 2021 Plazo de ejecución: 4 meses Sector: farmacéutico Medida del sobre: 30 mm x 62 mm  
Descripción empresa: Empresa farmacéutica especializada en productos cremosos, líquidos o gel.  
Actividad: Envasado de sus cremas y geles en sobres monodosis.

**Planteamiento reto:** La empresa buscaba un equipo que le ofreciera una presentación excelente y una producción que les permitiera cubrir las necesidades crecientes de su principal mercado (USA).

**Solución Aportada:** Adaptación envasadora horizontal (HFFS) MH 110 DUPLEX, para realizar sobres de 30 mm de ancho produciendo a 180 spm.

## BENEFICIOS

### Flexibilidad

Sobres: 30 x 35 mm hasta 110 x 130 en versión SIMPLEX y hasta 65 + 65 x 130 en su versión DUPLEX.

### Rentabilidad

Ocupa 2 m<sup>2</sup> y capaz de producir 10.800 sobres/h.

### Durabilidad

Robusta construcción + componentes electrónicos de primeras marcas.

### Productividad

75.600 sobres en 7 horas



# CASO DE ÉXITO: MH110 DUPLEX PARA PRODUCTO EN POLVO

Año: 2021 Plazo de ejecución: 5 meses Sector: farmacéutico

Descripción empresa: Empresa focalizada en productos on presentación en polvo o granulado. Actividad: Desarrollo, producción y distribución de productos farmacéuticos. Sobres, botes y aerosoles. Medidas de los sobres: 45 x 55 1,5 gr 60 x 40 0,8 gr , 65 x 65 2,2 gr , 65 x 85 2,4 gr , 80 x 95 4,6 gr , 110 x 80 17 gr , 125 x 155 110 gr

**Planteamiento reto:** Requerían una tipología de HFFS con mucha variabilidad para diferentes tipos de sobres. Un dosificador sin-fin duplex y un sistema de bomba de transporte que no podía superar los 2720 mm.

**Solución Aportada:** Adaptación envasadora horizontal (HFFS) MH 110 DUPLEX aumentando la dimension máxima de 35 x 35 mm hasta 125 x 155 mm y, también aumentar altura chasis 500 mm para no superar los 2720 mm.

## BENEFICIOS

### Flexibilidad

Sobres: 35 x 35 mm hasta 125 x 155

### Rentabilidad + Productividad

Ocupa 2 m<sup>2</sup> y 9 productos distintos en 7 formatos.

### Durabilidad

Robusta contrucción + componentes electrónicos de primeras marcas.

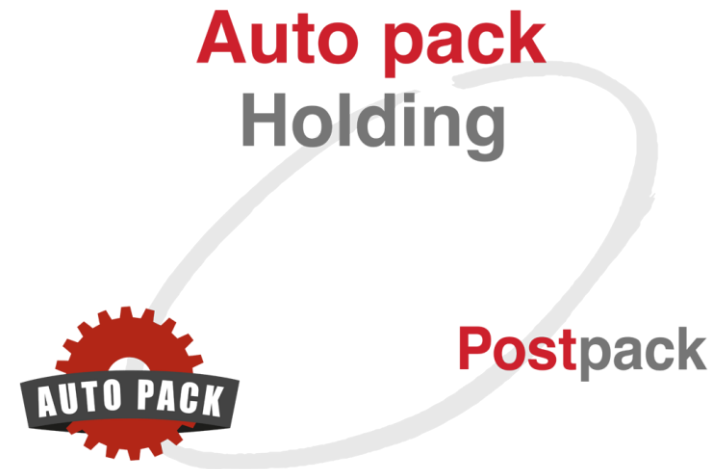


# DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

- POSTPACK, su socio tecnológico para el envase flexible de sus productos.
- Especialistas en envase flexible, horizontal o vertical, para cualquier sector industrial.
- +40 años especializados en la fabricación y comercialización de equipos para envase flexible.

Auto Pack Holding es un grupo internacional de fabricación y distribución de maquinaria de envasado y embalaje.

La incorporación de POSTPACK al grupo AUTO-PACK HOLDING del Reino Unido, en el año 2020, ha significado un salto importante y nos permite beneficiarnos de las sinergias con las otras empresas del grupo.





# NUESTROS VALORES



## Experiencia

Fundada en 1981, 40 años vendiendo nuestros equipos en los 5 continentes.



## Calidad

La principal preocupación a lo largo de nuestra historia ha sido ofrecer soluciones de grand calidad.



## Innovación

Siempre atentos a las últimas innovaciones tecnológicas para aplicarlas a nuestros equipos.



## Implicación

Nos implicamos en los proyectos de nuestros clientes para ofrecerles las mejores soluciones.



## Servicio

El servicio postventa está en el ADN de POSTPACK desde el momento fundacional, para nosotros es una prioridad.

# NUESTROS COMPROMISOS



## Con los clientes

Para ofrecerles las mejores soluciones



## Con el entorno

Para reducir el impacto de los envases en el medioambiente.



## Con nuestro equipo

Para ofrecer un entorno laboral agradable y motivador

INNOVACIÓN + SOSTENIBILIDAD + SERVICIO Y SOPORTE



# SOLUCIONES PARA ENVASES FLEXIBLES POSTPACK

# MH110

Las máquinas automáticas Postpack, S.L. de la serie MH-110, tanto en su versión simple como duplex, han sido desarrolladas para el envasado de productos en polvo, granulados, líquidos o pastosos así como para el envasado de toallitas refrescantes en sobres de tres o cuatro soldaduras.

## Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	MH-110 Simplex	MH-110-Duplex
Velocidad de Producción	100 spm	200 spm
Tamaño mínimo de sobre	35 x 35 mm	35 + 35 x 35 mm
Tamaño máximo de sobre	110 x 130 mm	65 + 65 x 130 mm
Volumen	1 a 60 cc	1 a 20 cc
Consumo eléctrico	1.8 KW	3 KW
Dimensiones de bobina	Ø Max = 450 mm _ Anch. Max = 260 mm Cono interior: 70 a 75 mm	
Dimensiones (Anc x Alt x Lar)	990 x 1895 x 2245 mm	





# MH140

Las máquinas automáticas Postpack, S.L. de la serie MH-140, han estado desarrolladas para el envasado de productos en polvo, granulados, líquidos o pastosos en sobres de tres o cuatro soldaduras.

## Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	MH-140 Simplex	MH-140-Duplex
Velocidad de Producción	100 spm	200 spm
Tamaño mínimo de sobre	70 x 90 mm	50 + 50 x 90 mm
Tamaño máximo de sobre	140 x 200 mm	70 + 70 x 200 mm
Volumen	5 a 250 cc	5 a 90 cc
Consumo eléctrico	2.5 KW	3.5 KW
Dimensiones de bobina	Ø Max = 450 mm _ Anch. Max = 400 mm Cono interior: 70 a 75 mm	
Dimensiones (Anc x Alt x Lar)	1125 x 1895 x 3800 mm	



# MH170

Las máquinas automáticas Postpack, S.L. de la serie MH-170, han estado desarrolladas para el envasado de productos en polvo, granulados, líquidos o pastosos en sobres de tres o cuatro soldaduras y formatos desde 85 x 90 mm hasta 170 x 270 mm en formato SIMPLEX entre 65 x 90 y 85 x 270 en su versión DUPLEX.

## Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	MH-170 Simplex	MH-170-Duplex
Velocidad de Producción	100 spm	200 spm
Tamaño mínimo de sobre	85 x 90 mm	65 + 65 x 90 mm
Tamaño máximo de sobre	170 x 270 mm	85 + 85 x 270 mm
Volumen	5 - 500 cc	5 - 150 cc
Consumo eléctrico	3 KW	4 KW
Dimensiones de bobina	Ø Max = 450mm _ Anch. Max = 540mm Cono interior: 70 a 75mm	
Dimensiones (Anc x Alt x Lar)	1125 x 1895 x 4200 mm	



# MH170 FE

Las máquinas de envasado horizontal Postpack, S.L. de la serie MH-170-FE, han estado desarrolladas para el envasado de productos en polvo, granulados, líquidos o pastosos en sobres tipo “doypack”.

## Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	MH-170 FE	MH-170 FE Zipper
Velocidad de Producción	40 - 50 spm	40 - 50 spm
Tamaño mínimo de sobre	80 x 130 mm	80 x 130 mm
Tamaño máximo de sobre	170 x 270 mm	180 x 290 mm
Volumen	1000 cc	1500 cc
Consumo eléctrico	4.5 KW	6 KW
Dimensiones de bobina	Anch. Max = 640 mm    690 mm Ø Max = 450 mm _Cono int: 70-75 mm	
Dimensiones (Anc x Alt x Lar)	1125 x 1895 x 3800 mm	

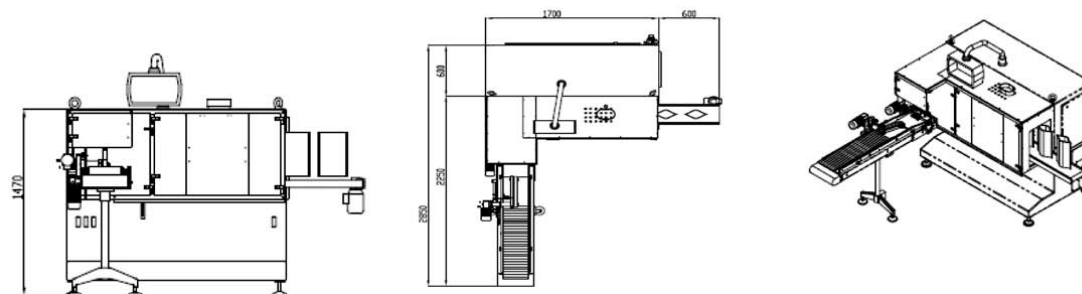


# MH 25 SC

La envasadora horizontal MH25 SC de POSTAPCK ha sido diseñada para trabajar con sobre plano o doypack preconfeccionado con y sin zipper.

## Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	MH-25 SC
Consumo eléctrico	2 Kw
Consumo de aire	800 – 900 lit/min
Formato mín. de bolsa	100 x 100 mm
Formato máx. de bolsa	250 x 300 mm
Velocidad	30 bolsas/min
Dimensiones (Anc x Alt x Lar):	1125 x 1895 x 3800 mm



# STICKPACK

Las máquinas verticales de stickpack son máquinas totalmente automáticas y de alta velocidad, especialmente diseñadas para el llenado de stickpacks con sellado en 3 lados y pueden trabajar con diferentes tipos de productos (polvo, granulado, líquidos, etc...).

## Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	Stickpack
Rango dosificación	1 – 20 gr
Dimensiones stickpack- longitud (ajustable)	Máx 170 mm
Dimensiones stickpack- ancho	Máx 50 mm
Ancho bobina	Máx 400 mm
Tensión	220 V – 50 / 60 Hz
Alimentación	1 Kw
Consumo de aire	0,6 – 0,8 Mpa / 200 L / Min
Peso	300 kg
Producción	Según núm de pistas
Dimensiones (Anc x Alt x Lar)	1100 x 1000 x 1900 mm





# STICKPACK

Las máquinas verticales de stickpack son máquinas totalmente automáticas y de alta velocidad, especialmente diseñadas para el llenado de stickpacks con sellado en 3 lados y pueden trabajar con diferentes tipos de productos (polvo, granulado, líquidos, etc...).



## Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	Stickpack
Rango dosificación	1 – 20 gr
Dimensiones stickpack- longitud (ajustable)	Máx 170 mm
Dimensiones stickpack- ancho	Máx 50 mm
Ancho bobina	Máx 400 mm
Tensión	220 V – 50 / 60 Hz
Alimentación	1 Kw
Consumo de aire	0,6 – 0,8 Mpa / 200 L / Min
Peso	300 kg
Producción	Según núm de pistas
Dimensiones (Anc x Alt x Lar)	1100 x 1000 x 1900 mm



# ENVASADORA VERTICAL DE SOBRES - SACHET

Esta máquina de envasado vertical completamente automática, está diseñada para formar sobres con 4 soldaduras (sachet) y dosificar en ellos diferentes tipologías de productos, polvos, granulares o líquidos, según la necesidad del cliente.

## Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	Env. Vertical de Sobres
Rango de peso	1 - 100 gr (ajustable)
Ancho bolsa	40 – 200 mm (ajustable)
Longitud del saco	Máx. 170 mm (ajustable)
Sistema de llenado	Dosificador sin-fin / dosificador volumétrico / Dosificador por bomba
Número de pistas	2 o 4
Velocidad	60 un/min – 160 un/min*

\*Según producto y sistema de dosificación





# SOLUCIONES PARA ENVASES RIGIDOS POSTPACK

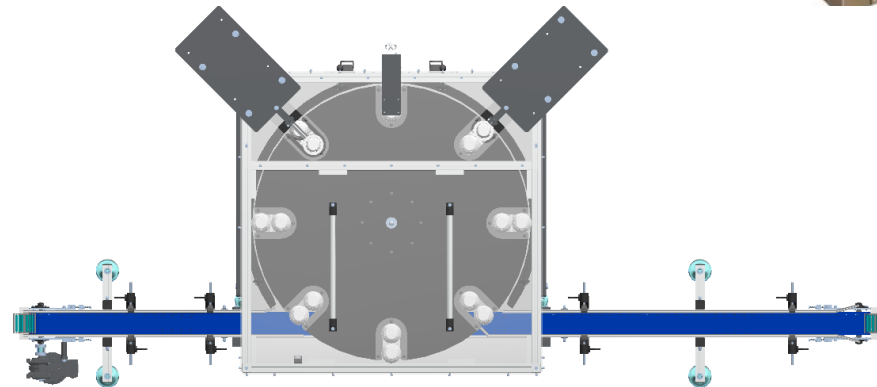
# ENVASADROA ROTATIVA PARA PRODUCTOS EN POLVO EN ENVASES RÍGIDOS

Envasadora rotativa PRL-16, diseñada para envasar productos en polvo (harina, cacao, especias, etc.,...) utiliza dos dosificadores vis-sin-fin para ofrecer una capacidad productiva mayor.

La disposición de las cintas de entrada pueden ser en ángulo de 90° (imagen) o a 160° (dibujo), según requiera las necesidades del cliente.

<https://www.youtube.com/watch?v=pC6NFZaTqxo>

<https://youtu.be/RkoK2XqeF6o>

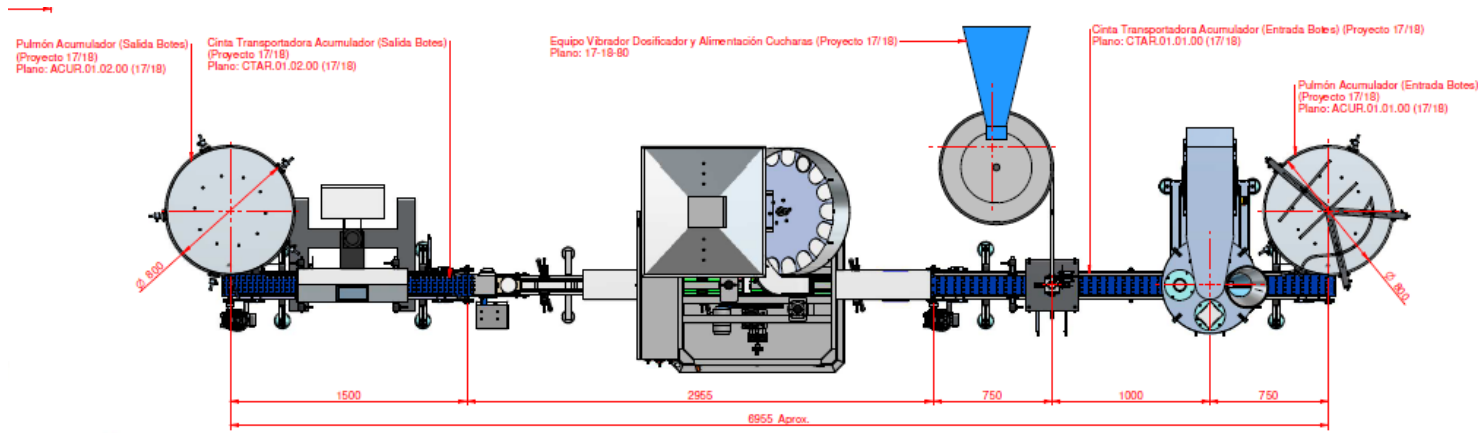


# LINEAS DE ENVASADO DE PRODUCTOS EN POLVO O LÍQUIDOS

POSTPACK diseña líneas de envasado de productos en polvo adaptadas a las necesidades de nuestros clientes.

Lineas que pueden compuestas por:

- Despaletizador / posicionador de envases
- Sistema de dosificación de productos líquidos o en polvo
- Tapado
- Etiquetado



## EJEMPLOS DE LIENAS DE LLENADO

- <https://www.youtube.com/watch?v=0e9h6uZlkzl>
- [https://www.youtube.com/watch?v=0aPl\\_BxpoVM&list=PLIYS0H5OI2BDmkuZ6N1r0MBb9I9G0E6Z&index=1&t=9s](https://www.youtube.com/watch?v=0aPl_BxpoVM&list=PLIYS0H5OI2BDmkuZ6N1r0MBb9I9G0E6Z&index=1&t=9s)
- <https://www.youtube.com/watch?v=F4xh8diUs44&list=PLIYS0H5OI2BAdT2ox51CgHCc6EnCS5JPL&index=26>
- <https://www.youtube.com/watch?v=2fv39j-glTs&list=PLIYS0H5OI2BAdT2ox51CgHCc6EnCS5JPL&index=25>

# ENVASADOR VS2 SM PARA PRODUCTOS EN POLVO



Envasadora con vis-sin-fin semi-automática para el envasado de productos en polvo como harina, cacao, especias y muchos otros.

El VS2 SM dispone de unas palas removedoras en la tolva de 60 litros para facilitar la dosificación, un vis-sin-fin controlado por un servomotor y un nivel de tolva para automatizar su alimentación.

Para conseguir una mayor precisión, puede disponer de una báscula que controla constantemente el peso dosificado.

<https://www.youtube.com/watch?v=BezgUFH2RDY>

# Postpack

---

P R O F I T A B L E   S O L U T I O N S

¡MUCHAS GRACIAS!