

Postpack

PROFITABLE SOLUTIONS



CASO DE ÉXITO: MH110 DUPLEX PARA PRODUCTO EN CREMA

Año: 2021 Plazo de ejecución: 4 meses Sector: farmacéutico Medida del sobre: 30 mm x 62 mm

Descripción empresa: Empresa farmacéutica especializada en productos cremosos, líquidos o gel.

Actividad: Envasado de sus cremas y geles en sobres monodosis.

Planteamiento reto: La empresa buscaba un equipo que le ofreciera una presentación excelente y una producción que les permitiera cubrir las necesidades crecientes de su principal mercado (USA).

Solución Aportada: Adaptación envasadora horizontal (HFFS) MH 110 DUPLEX, para realizar sobres de 30 mm de ancho produciendo a 180 spm.

BENEFICIOS

Flexibilidad

Sobres: 30 x 35 mm hasta 110 x 130 en versión SIMPLEX y hasta 65 + 65 x 130 en su versión DUPLEX.

Rentabilidad

Ocupa 2 m² y capaz de producir 10.800 sobres/h.

Durabilidad

Robusta construcción + componentes electrónicos de primeras marcas.

Productividad

75.600 sobres en 7 horas



CASO DE ÉXITO: MH110 DUPLEX PARA PRODUCTO EN POLVO

Año: 2021 Plazo de ejecución: 5 meses Sector: farmacéutico

Descripción empresa: Empresa focalizada en productos en presentación en polvo o granulado. Actividad: Desarrollo, producción y distribución de productos farmacéuticos. Sobres, botes y aerosoles. Medidas de los sobres: 45 x 55 1,5 gr 60 x 40 0,8 gr , 65 x 65 2,2 gr , 65 x 85 2,4 gr , 80 x 95 4,6 gr , 110 x 80 17 gr , 125 x 155 110 gr

Planteamiento reto: Requerian una tipología de HFFS con mucha variabilidad para diferentes tipos de sobres. Un dosificador sin-fin duplex y un sistema de bomba de transporte que no podía superar los 2720 mm.

Solución Aportada: Adaptación envasadora horizontal (HFFS) MH 110 DUPLEX aumentando la dimension máxima de 35 x 35 mm hasta 125 x 155 mm y, también aumentar altura chasis 500 mm para no superar los 2720 mm.

BENEFICIOS

Flexibilidad

Sobres: 35 x 35 mm hasta 125 x 155

Rentabilidad + Productividad

Ocupa 2 m² y 9 productos distintos en 7 formatos.

Durabilidad

Robusta contrucción + componentes electrónicos de primeras marcas.

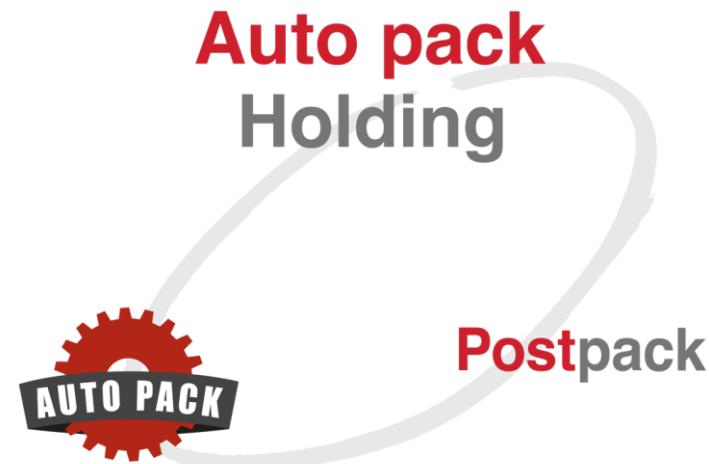


DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

- POSTPACK, su socio tecnológico para el envase flexible de sus productos.
- Especialistas en envase flexible, horizontal o vertical, para cualquier sector industrial.
- +40 años especializados en la fabricación y comercialización de equipos para envase flexible.

Auto Pack Holding es un grupo internacional de fabricación y distribución de maquinaria de envasado y embalaje.

La incorporación de POSTPACK al grupo AUTO-PACK HOLDING del Reino Unido, en el año 2020, ha significado un salto importante y nos permite beneficiarnos de las sinergias con las otras empresas del grupo.



NUESTROS VALORES



Experiencia

Fundada en 1981, 40 años vendiendo nuestros equipos en los 5 continentes.



Calidad

La principal preocupación a lo largo de nuestra historia ha sido ofrecer soluciones de gran calidad.



Innovación

Siempre atentos a las últimas innovaciones tecnológicas para aplicarlas a nuestros equipos.



Implicación

Nos implicamos en los proyectos de nuestros clientes para ofrecerles las mejores soluciones.



Servicio

El servicio postventa está en el ADN de POSTPACK desde el momento fundacional, para nosotros es una prioridad.

NUESTROS COMPROMISOS



Con los clientes

Para ofrecerles las mejores soluciones



Con el entorno

Para reducir el impacto de los envases en el medioambiente.



Con nuestro equipo

Para ofrecer un entorno laboral agradable y motivador

INNOVACIÓN + SOSTENIBILIDAD + SERVICIO Y SOPORTE



SOLUCIONES PARA ENVASES FLEXIBLES POSTPACK

MH110

Las máquinas automáticas Postpack, S.L. de la serie MH-110, tanto en su versión simple como duplex, han sido desarrolladas para el envasado de productos en polvo, granulados, líquidos o pastosos así como para el envasado de toallitas refrescantes en sobres de tres o cuatro soldaduras.

Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	MH-110 Simplex	MH-110-Duplex
Velocidad de Producción	100 spm	200 spm
Tamaño mínimo de sobre	35 x 35 mm	35 + 35 x 35 mm
Tamaño máximo de sobre	110 x 130 mm	65 + 65 x 130 mm
Volumen	1 a 60 cc	1 a 20 cc
Consumo eléctrico	1.8 KW	3 KW
Dimensiones de bobina	Ø Max = 450 mm _ Anch. Max = 260 mm Cono interior: 70 a 75 mm	
Dimensiones (Anc x Alt x Lar)	990 x 1895 x 2245 mm	



MH140

Las máquinas automáticas Postpack, S.L. de la serie MH-140, han estado desarrolladas para el envasado de productos en polvo, granulados, líquidos o pastosos en sobres de tres o cuatro soldaduras.

Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	MH-140 Simplex	MH-140-Duplex
Velocidad de Producción	100 spm	200 spm
Tamaño mínimo de sobre	70 x 90 mm	50 + 50 x 90 mm
Tamaño máximo de sobre	140 x 200 mm	70 + 70 x 200 mm
Volumen	5 a 250 cc	5 a 90 cc
Consumo eléctrico	2.5 KW	3.5 KW
Dimensiones de bobina	Ø Max = 450 mm _ Anch. Max = 400 mm Cono interior: 70 a 75 mm	
Dimensiones (Anc x Alt x Lar)	1125 x 1895 x 3800 mm	



MH170

Las máquinas automáticas Postpack, S.L. de la serie MH-170, han estado desarrolladas para el envasado de productos en polvo, granulados, líquidos o pastosos en sobre de tres o cuatro soldaduras y formatos desde 85 x 90 mm hasta 170 x 270 mm en formato SIMPLEX entre 65 x 90 y 85 x 270 en su versión DUPLEX.

Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	MH-170 Simplex	MH-170-Duplex
Velocidad de Producción	100 spm	200 spm
Tamaño mínimo de sobre	85 x 90 mm	65 + 65 x 90 mm
Tamaño máximo de sobre	170 x 270 mm	85 + 85 x 270 mm
Volumen	5 - 500 cc	5 - 150 cc
Consumo eléctrico	3 KW	4 KW
Dimensiones de bobina	Ø Max = 450mm _ Anch. Max = 540mm Cono interior: 70 a 75mm	
Dimensiones (Anc x Alt x Lar)	1125 x 1895 x 4200 mm	



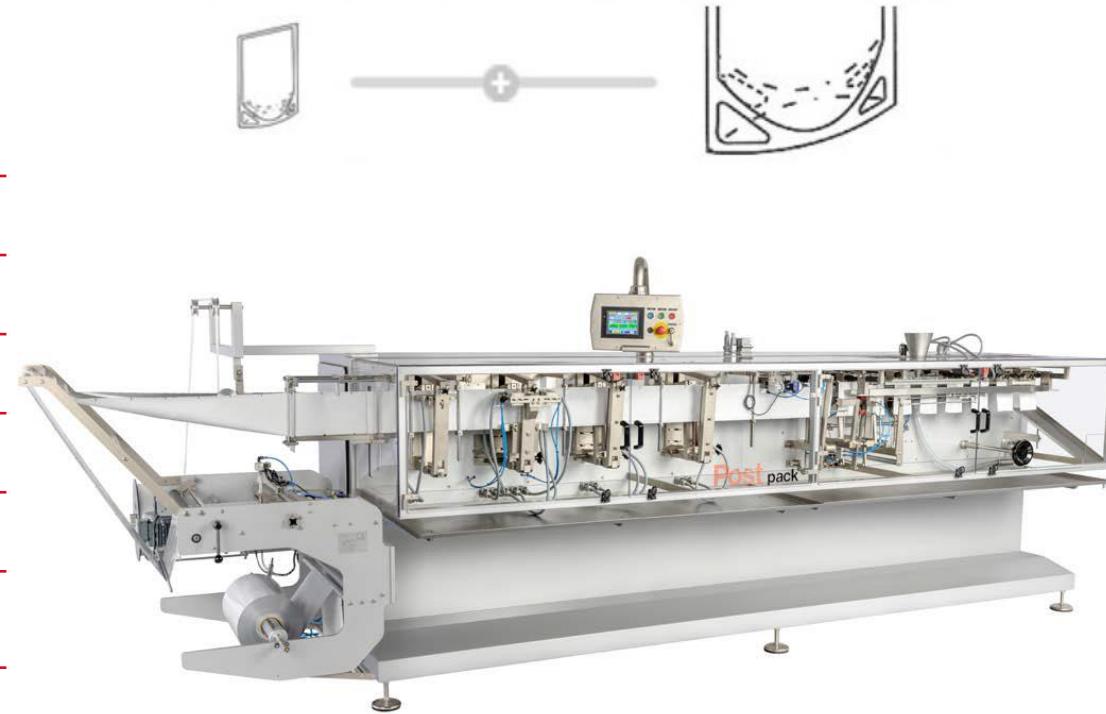
MH170 FE

Las máquinas de envasado horizontal Postpack, S.L. de la serie MH-170-FE, han estado desarrolladas para el envasado de productos en polvo, granulados, líquidos o pastosos en sobres tipo "doypack".



Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	MH-170 FE	MH-170 FE Zipper
Velocidad de Producción	40 - 50 spm	40 - 50 spm
Tamaño mínimo de sobre	80 x 130 mm	80 x 130 mm
Tamaño máximo de sobre	170 x 270 mm	180 x 290 mm
Volumen	1000 cc	1500 cc
Consumo eléctrico	4.5 KW	6 KW
Dimensiones de bobina	Anch. Max = 640 mm Ø Max = 450 mm _ Cono int: 70-75 mm	690 mm
Dimensiones (Anc x Alt x Lar)	1125 x 1895 x 3800 mm	



MH 25 SC

La envasadora horizontal MH25 SC de POSTAPACK ha sido diseñada para trabajar con sobre plano o doypack preconfeccionado con y sin zipper.

Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo MH-25 SC

Consumo eléctrico 2 Kw

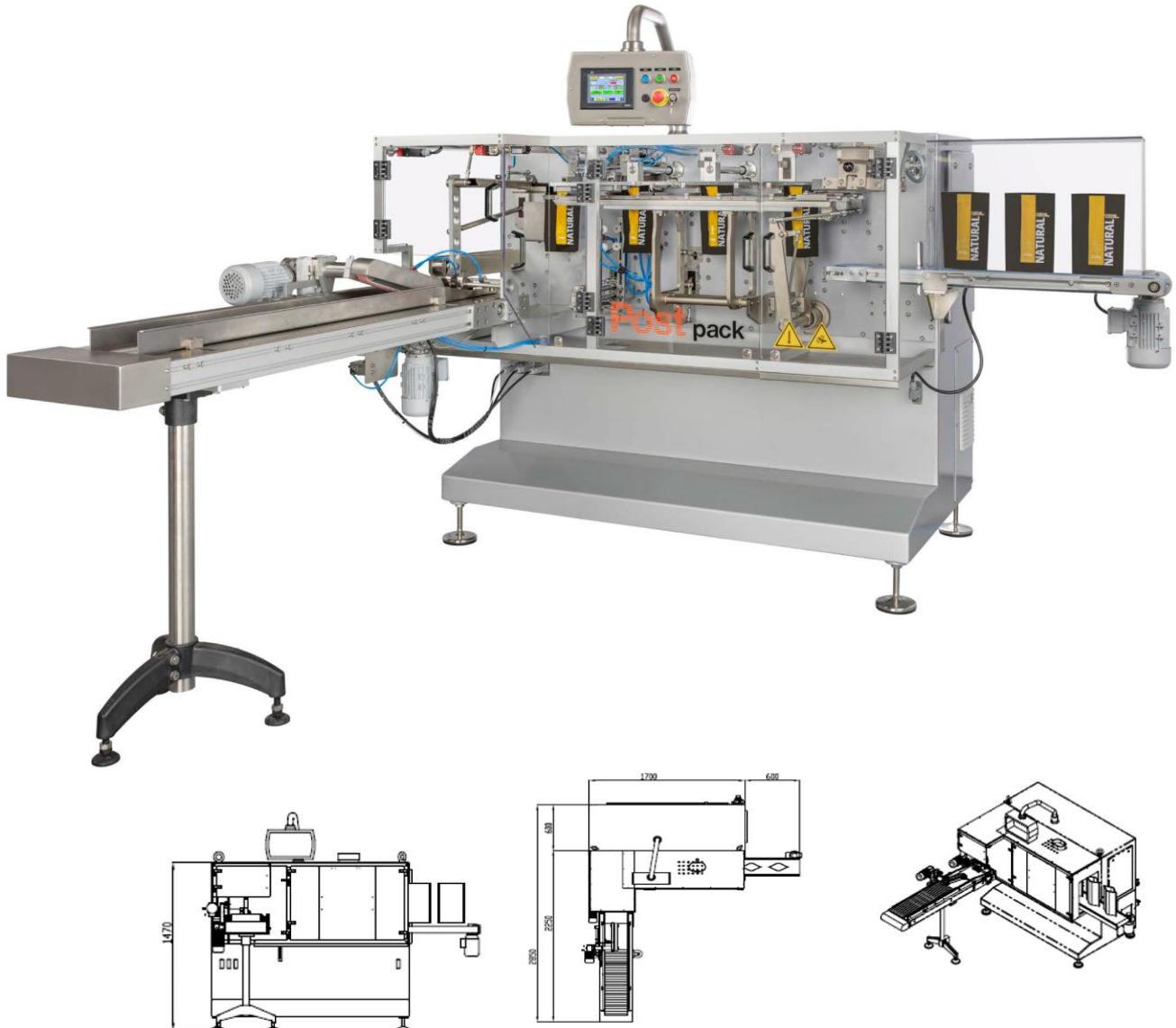
Consumo de aire 800 – 900 lit/min

Formato mín. de bolsa 100 x 100 mm

Formato máx. de bolsa 250 x 300 mm

Velocidad 30 bolsas/min

Dimensiones (Anc x Alt x Lar):
mm 1125 x 1895 x 3800



STICKPACK

Las máquinas verticales de stickpack son máquinas totalmente automáticas y de alta velocidad, especialmente diseñadas para el llenado de stickpacks con sellado en 3 lados y pueden trabajar con diferentes tipos de productos (polvo, granulado, líquidos, etc...).

Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	Stickpack
Rango dosificación	1 – 20 gr
Dimensiones stickpack- longitud (ajustable)	Máx 170 mm
Dimensiones stickpack- ancho	Máx 50 mm
Ancho bobina	Máx 400 mm
Tensión	220 V – 50 / 60 Hz
Alimentación	1 Kw
Consumo de aire	0,6 – 0,8 Mpa / 200 L / Min
Peso	300 kg
Producción	Según núm de pistas
Dimensiones (Anc x Alt x Lar)	1100 x 1000 x 1900 mm



STICKPACK

Las máquinas verticales de stickpack son máquinas totalmente automáticas y de alta velocidad, especialmente diseñadas para el llenado de stickpacks con sellado en 3 lados y pueden trabajar con diferentes tipos de productos (polvo, granulado, líquidos, etc...).



Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	Stickpack
Rango dosificación	1 – 20 gr
Dimensiones stickpack- longitud (ajustable)	Máx 170 mm
Dimensiones stickpack- ancho	Máx 50 mm
Ancho bobina	Máx 400 mm
Tensión	220 V – 50 / 60 Hz
Alimentación	1 Kw
Consumo de aire	0,6 – 0,8 Mpa / 200 L / Min
Peso	300 kg
Producción	Según núm de pistas
Dimensiones (Anc x Alt x Lar)	1100 x 1000 x 1900 mm

ENVASADORA VERTICAL DE SOBRES - SACHET

Esta máquina de envasado vertical completamente automática, está diseñada para formar sobres con 4 soldaduras (sachet) y dosificar en ellos diferentes tipologías de productos, polvos, granulares o líquidos, según la necesidad del cliente.

Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

Modelo	Env. Vertical de Sobres
Rango de peso	1 - 100 gr (ajustable)
Ancho bolsa	40 – 200 mm (ajustable)
Longitud del saco	Máx. 170 mm (ajustable)
Sistema de llenado	Dosificador sin-fin / dosificador volumétrico / Dosificador por bomba
Número de pistas	2 o 4
Velocidad	60 un/min – 160 un/min*

*Según producto y sistema de dosificación





SOLUCIONES PARA ENVASES RIGIDOS POSTPACK

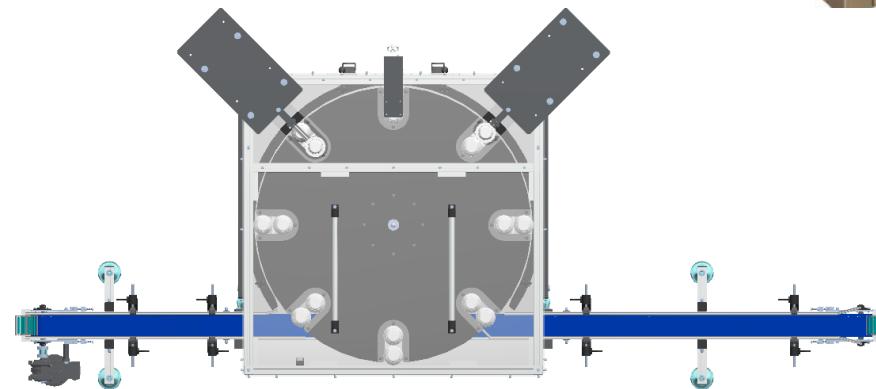
ENVASADORA ROTATIVA PARA PRODUCTOS EN POLVO EN ENVASES RÍGIDOS

Envasadora rorativa PRL-16, diseñada para envasar productos en polvo (harina, cacao, especies, etc.,...) utiliza dos dosificadores vis-sin-fin para ofrecer una capacidad productiva mayor.

La disposición de las cintas de entrada pueden ser en angulo de 90° (imagen) o a 160 ° (dibujo), segun requiera las necesidades del cliente.

<https://www.youtube.com/watch?v=pC6NFZaTqxo>

<https://youtu.be/RkoK2XqeF6o>

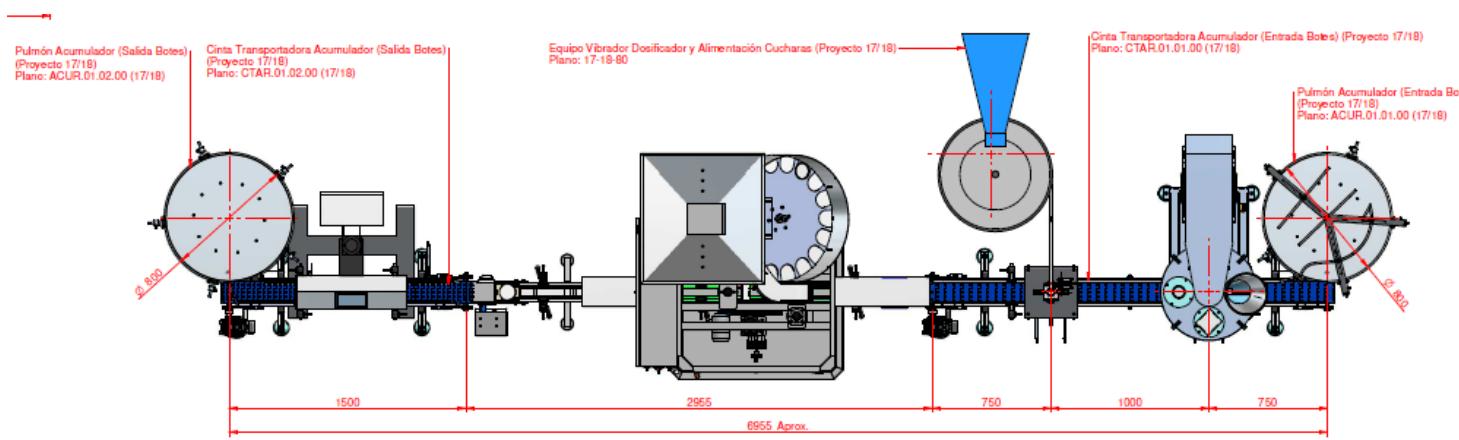


LINEAS DE ENVASADO DE PROUDCTOS EN POLVO O LÍQUIDOS

POSTPACK diseña líneas de envasado de productos en polvo adaptadas a las necesidades de nuestros clients.

Líneas que pueden compuestas por:

- Despaletizador / posicionador de envases
- Sistema de dosificación de productos liquidos o en polvo
- Tapado
- Etiquetado



EJEMPLOS DE LIENAS DE LLENADO

- <https://www.youtube.com/watch?v=0e9h6uZlkzl>
- https://www.youtube.com/watch?v=0aPl_Bxp0VM&list=PLIYS0H5OI2BDmkuz6N1r0MBbhx9IG0E6Z&index=1&t=9s
- <https://www.youtube.com/watch?v=F4xh8diUs44&list=PLIYS0H5OI2BAdT2ox51CgHCc6EnCS5JPL&index=26>
- <https://www.youtube.com/watch?v=2fv39i-gITs&list=PLIYS0H5OI2BAdT2ox51CgHCc6EnCS5JPL&index=25>

ENVASADOR VS2 SM PARA PRODUCTOS EN POLVO



Envasadora con vis-sin-fin semi-automática para el envasado de productos en polvo como harina, cacao, especies y muchos otros.

El VS2 SM dispone de unas palas removedoras en la tolva de 60 litros para facilitar la dosificación, un vis-sin-fin controlado por un servomotor y un nivel de tolva para automatizar su alimentación.

Para conseguir una mayor precision, puede disponer de una báscula que controla constantemente el peso dosificado.

<https://www.youtube.com/watch?v=BezgUFH2RDY>

Postpack

P R O F I T A B L E S O L U T I O N S

¡MUCHAS GRACIAS!