

COMERCIALIZADORA DE PRODUCTOS INDUSTRIALES K2 LTDA



K2 Comercial

K2 comercial nace en el año 2008 como empresa asociada a K2 Ingeniería y construcción, para el suministro de equipos para instalaciones de refinería.

K2 Comercial se separa de K2 IyC en 2012 y desde entonces se abre al mercado con distintas representaciones.

Hoy en día

Comercializadora de productos Industriales K2 Ltda. Ha desarrollado en conjunto con sus representadas equipos de bombeo , filtración , intercambio de calor, válvulas y otros para la industria de minería y petróleo y gas y adicionalmente se ha expandido para abarcar las industrias de alimentos , bebidas, laboratorios, químicas y maquinaria/automotriz.

Nuestros Productos

3

KELVION



Intercambiadores de calor : Tubo y carcasa , aeroenfriadores , torres de enfriamiento , radiadores compactos, intercambiadores de placas.

GKN



Elementos filtrantes sinterizados hechos de acero inoxidable, bronce, aleaciones a base de níquel, titanio y varias aleaciones especiales.

FACET



Filtros para remoción de contaminantes en combustibles líquidos, líder mundial en filtración para combustible de aviación.

HBS



Tapones, pernos , juntas en aleaciones especiales para entornos altamente corrosivos y abrasivos, con recubrimientos de alto rendimiento .

JONELL SYSTEMS



Soluciones de filtración para los mercados de petróleo y gas, refinación, energía, química y petroquímica.

VFF



Bolas inertes, Soporte para Catalizador , Random Packings, Demisters y elementos internos para columnas y reactores .

Nuestros Productos

4

WORLD BRIDGE



Sellos para estanques de almacenamiento, membranas flotantes internas, techos geodésicos y accesorios.

CLA-VAL



Válvulas y Acoples para aplicaciones de fueling y combustibles de aviación.

HANDOL PUMPS



Bombas Centrifugas API 610 e ISO 5199 para aplicaciones con hidrocarburos y químicos en amplia gama de materiales.

HUHNSEAL



Sellos Mecánicos tipo cartridge para una amplia gama de negocios : pulpa y papel, alimentos y bebidas, farmacéutica, minería y otros.

TEIKOKU



Bombas de motor Encapsulado, que se especifican a menudo para reemplazar las bombas centrifugas convencionales, al proporcionar un funcionamiento más seguro y eficiente.

FUGESCO



Sellos mecánicos Para turbinas de generación hidroeléctrica.

HIFI FILTER



Soluciones de
Filtración y Separación para
equipos móviles y procesos
industriales.

ASTRA



Intercambiadores
de calor : Tubo y
carcasa , aerofriadores.

PECO



Soluciones de
filtración para los mercados de
petróleo y gas y petroquímica.



Soluciones en juntas de
expansión para movimientos
causados por fluctuaciones
termicas y vibraciones



Productos para remediación de
derrames de combustible,
biodegradable y sin disposición
final.

HANDOL PUMPS LIMITED BOMBAS CENTRIFUGAS API 610 – ISO 5199

6

- API 610 / no API
- ISO 5199
- Aleaciones especiales



ENAP Aconcagua
4 Bombas
DEISOPENTANIZADORA

ENAP QUINTERO
2 BOMBAS KEROJET 160
CBM/HR

ENAP DAO
4 Bombas mesa de carga
San Fernando / Linares

Rapa Nui
ENAP
2 Bombas
Kerosene de
Aviación



Inprolec
Bombas Diesel
Termoelectrica Los Guindos

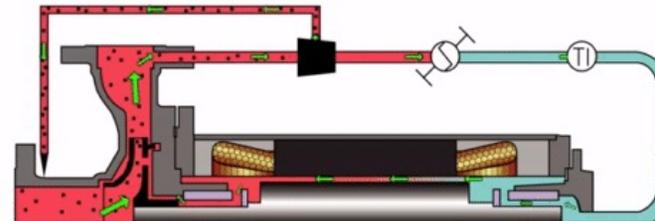
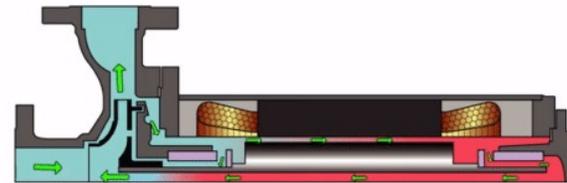
ENAP MAGALLANES
Bombas con motor a
combustión para pozo

ENAP GREGORIO
Bomba Barcos 1200 CBM/HR

TEIKOKU PUMPS BOMBAS CENTRIFUGAS MOTOR ENCAPSULADO API 685

8

- SIN FUGAS NI EMISIONES
- HERMÉTICO
- SIN SELLO DEL EJE
- SIN LUBRICACIÓN EXTERNA
- DISEÑO COMPACTO
- FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO
- A PRUEBA DE EXPLOSIONES



ENAP Aconcagua
Bombas para planta de Soda

Minuto Verde
Bomba Amoniaco
Planta Santiago



CAMILO FERRON (UNILEVER)
Bomba encargada de mover
todo el producto (aceite –
Mantequilla- Grasa) de la
planta al reactor.

DAABON COLOMBIA
Bomba de transferencia de
aceite

FACET Filtros para Combustibles y Aviación

10

- Aplicaciones:
- Petróleo y Gas
- Minería
- Generación de energía
- Petroquímicas
- Refinerías
- Agua y sedimentos



ENAP Aconcagua
Sistema filtros para 1200 M3/Hr

Armada de Chile
Filtro Pit Aviones
600 GPM

SONACOL
Filtros entrada Oleoducto
Aeropuerto AMB Santiago

COPEC
Filtros 800 gpm +
ECO-Carros Hidrantes

Rapa Nui
ENAP
Filtros para
Refuelers

Antártica
Asmar – Armada
Filtros y Bomba para la
operación Hielo 5



ESMAX:
Filtros para aviación en
faenas mineras

ESMAX:
Filtros para Hidrante y Refueler
+ operación completa aviación

Copec
Filtros para mesa de carga
300 gpm
+ operación completa aviación

Inprolec
Filtros para Diesel operación
Termoelectrica Los Guindos

Enex
Filtros aeropuerto Punta Arenas

GKN Filtros Sinterizados

12

- Se pueden fabricar sin costuras hasta 1,6 mts de largo y un diámetro de 320 mm.
- Estructura autoportante de alta resistencia mecánica
- Resistencias a altas temperaturas y a la corrosión.
- Pueden ser drenados y limpiados fácilmente.
- Resisten diferenciales de presión altos.
- Filtración de gases y líquidos , fluidización y sparging.



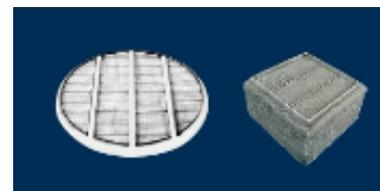


VFF

Soporte cerámico, Random packings , internos de torre y Demisters

13

- VFF suministra la gama completa de:
- Random Packings,
- Bolas inertes (soporte de catalizador),
- Elementos internos de columna,
- Demisters,
- Software y
- Consultoría para todas las aplicaciones de intercambio de calor y masa en todo el mundo.



HBS

Pernos, golillas, tapones y piezas roscadas

14

- Nuestras especialidades incluyen piezas críticas para entornos marinos, altamente corrosivos y abrasivos, como combinaciones de tapón de cabezal + sello de junta y conexiones atornilladas con recubrimientos de alto rendimiento (TAKECOAT, Xylar/Xylan).
- Las piezas HBS de alta presión se utilizan en intercambiadores de calor enfriados por aire , intercambiadores de calor de carcasa y tubos , filtros, separadores, válvulas, patines, recipientes a presión y molinos de viento en alta mar.



CLA-VAL Válvulas y Acoples para aviación

15

Aplicaciones:

- Válvulas Underwing / presión
- Válvulas de PIT
- Válvula reguladoras de presión auto operadas
- Válvula reguladora de caudal auto operada
- Válvula Slug
- Flotadores de alto nivel de liquido

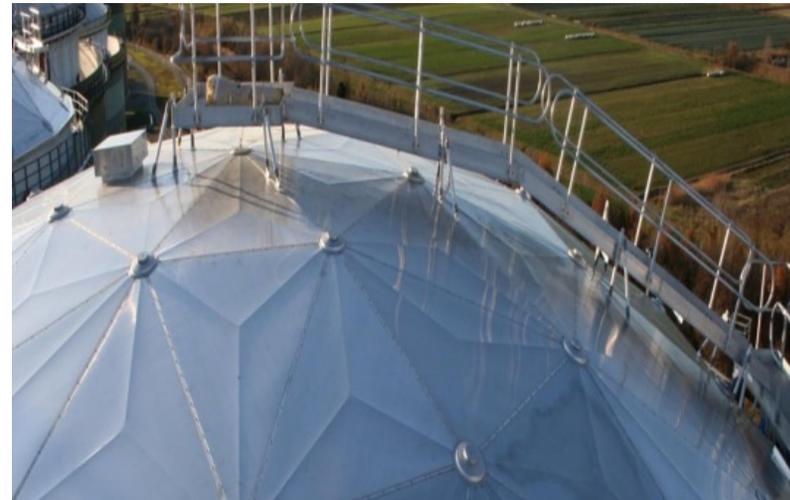




World Bridge Accesorios para tanques de almacenamiento

16

- Techos domos geodésicos de aluminio
- Techo interno flotante
- Sello techos flotantes
- Sistema drenaje de techos
- Líneas de succión flotantes
- Equipos control de emisiones
- Desnatadores de aceite
- Productos especiales
- Equipos para venteo



KELVION HEAT EXCHANGERS INTERCAMBIADORES DE CALOR

17

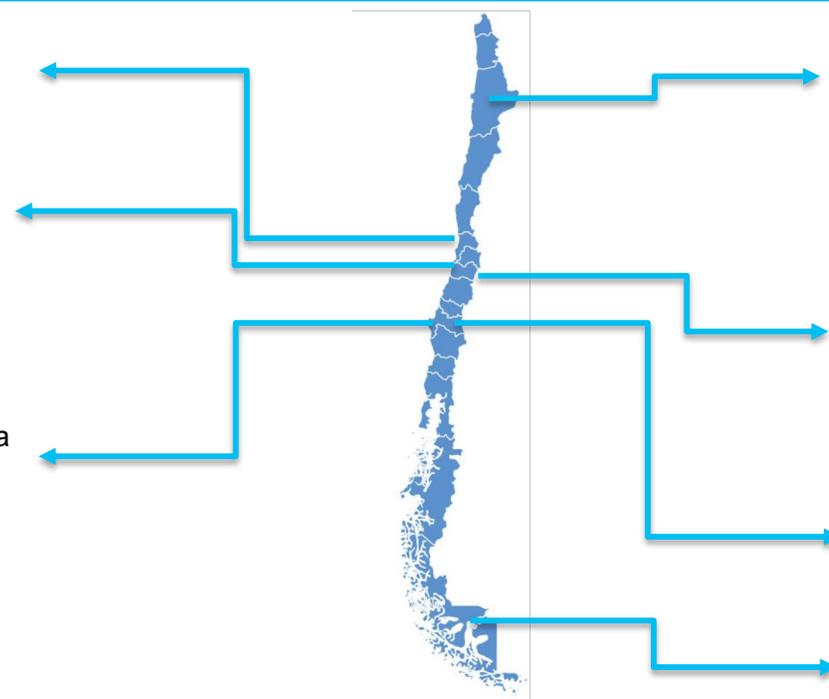
- Materiales Especiales
- Aero Enfriadores
- Tubo Carcasa
- Torres de enfriamiento
- Radiadores compactos
- Intercambiador de placas



ENAP ACONCAGUA:
Intercambiadores de Tubo
Carcasa y Aeroenfriadores

AB InBev
Intercambiador de calor de
Placas para proceso Cerveza

ENAP BIOBIO
Intercambiadores Tubo carcasa
, Aeroenfriadores y servicio de
asesoramiento térmico



CODELCO:
Placas en Chuquicamata ,
Salvador y Halles.

CODELCO:
Haz de Tubos en El Teniente

Inprolec
Aeroenfriadores planta
Termoeléctrica los Guindos

ENAP MAGALLANES
Intercambiadores Tubo carcasa

Astra Refrigeranti _ Astra Baglioni Intercambiadores de calor – Reservorios de presión

19

- Reservorios de presión
- Aero Enfriadores
- Tubo Carcasa
- Condensadores de vapor
- Enfriadores de Gas – Calentadores de Nitrógeno
- CHARGE AIR COOLERS (CAC)





CODELCO:
El Teniente, Aeroenfriador
SB111 – C 706

DLS SCHMIERSYSTEME

Sistemas de lubricación automática

21

Industrias y Aplicaciones

- Minería
- Celulosa
- Generación de energía
- Alimentos y bebidas



HUHNSAL

Sellos Mecánicos

22

Diseñamos sellos para todas sus necesidades de proceso:

- Minería
- Petróleo y Gas
- Celulosa
- Generación de energía
- Refinerías
- Petroquímicas
- Alimentos y bebidas



Junior Flex / Belman Juntas de expansión

23

Diseñamos para todas sus necesidades de proceso:

- Juntas de expansión
- Spring hangers
- Mangueras metalicas
- Dresser type Expansion Joints
- Industrial Dampers (Louver & Guillotine)

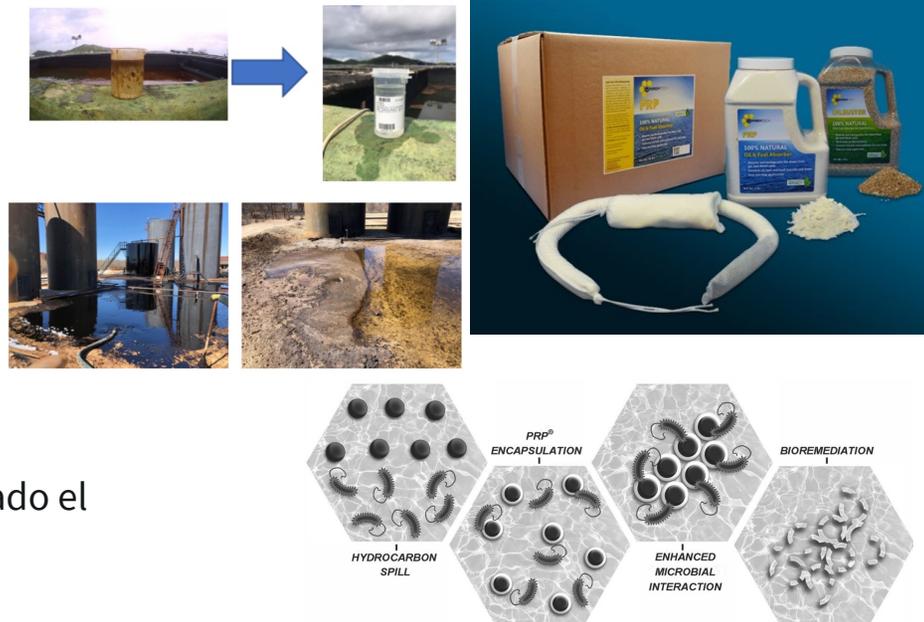


UNIREMTECH

Productos para Remediación de derrames de combustible

Productos biodegradables, sin Disposición final, para remediación de Combustibles derramados en tierra y Aguas.

- No requiere disposición final,
- Hidrocarburos son encapsulados al contacto,
- Luego de 2 semanas , se ha degradado el 99% del hidrocarburo.



¿ Preguntas ?

Nos pueden encontrar en:

- » www.ck2.cl
- » contactok2@ck2.cl
- » +56992969333

