

[MGG]

jackets

AISLAMIENTO INDUSTRIAL Y NAVAL

Oficina: 968 16 58 63

Javier Moreno: 682 077 534

Daniel Moreno: 650 539 450

info@mgjackets.com



ÍNDICE

INTRODUCCIÓN.....	2
SECTORES.....	3
INDUSTRIAL.....	3
NAVAL.....	4
CONTRAINDECIONES.....	4
JUNTAS TEXTILES.....	4
CALIDAD.....	5
SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE.....	5
INSTALACIONES Y RECURSOS.....	6
BENEFICIOS DEL AISLAMIENTO.....	7
TRABAJOS DESTACADOS.....	8
TAPAS DE CALDERAS.....	8
DEPÓSITOS.....	9
COLECTOR DE VAPOR.....	10
VÁLVULAS Y BRIDAS.....	10
VÁLVULA.....	11
CUBRE BRIDAS.....	12
PROTECCIÓN DE EQUIPOS.....	12
NAVAL.....	13
PETROQUÍMICO.....	15
CHAPA DE ALUMINIO.....	16
TEJIDOS.....	17
AISLAMIENTO.....	19
CALOR.....	19
FRÍO.....	19
CATÁLOGO.....	20
ACABADOS.....	20
VÁLVULAS.....	21
UNIONES.....	24
JUNTAS TEXTILES.....	26
TURBOS Y COLECTORES DE GASES DE ESCAPE.....	27
PIEZAS CUSTOMIZABLES.....	29
MANIFOLDS PARA AUTOCLAVE DE VAPOR.....	30
CIERRES.....	31
EFICIENCIA ENERGÉTICA.....	34

INTRODUCCIÓN

MGJackets es una empresa de **aislamiento industrial y naval** fundada en 2017 por los hermanos Javier y Daniel Moreno García, que después de más de 15 años de experiencia en el sector, decidieron llevar a cabo su propio proyecto.

Ubicados en Cartagena, nos especializamos en la fabricación, suministro y montaje de **“Calorifugado Textil” (o Jackets Térmicos)**. Además de esto, también somos expertos en el montaje de **protección pasiva contra incendios (PPI) A-60** en todo tipo de superficies: acero, hierro, aluminio o polímeros reforzados con fibras (PRF); así como, instalaciones de **calorifugado de chapa de aluminio y acero inoxidable**.

Aunque de inicio humilde, actualmente contamos con la experiencia de haber participado en una infinidad de proyectos, desde ferrys y super yates hasta termosolares, turbinas de ciclo combinado y fábricas de toda índole.

Aspiramos a ser líderes en nuestro sector y por ello, tenemos como pilar esencial la constante innovación, que de la mano de nuestros profesionales cualificados y nuestra amplia experiencia nos permite brindar un excelente servicio: **rápido, fiable y económico**.

Además, contamos con un **Taller Móvil** con disponibilidad 24/7 para los proyectos más exigentes y para responder a urgencias en todo territorio nacional e internacional.

Orientados plenamente a la mejora de la eficiencia energética de nuestros clientes, también realizamos **“Auditorías Energéticas”** y **“Estudios de Inversión y Amortización”** para reflejar las pérdidas de las zonas sin aislar adecuadamente y el ahorro que supondría la instalación, así como su período de amortización.

SECTORES

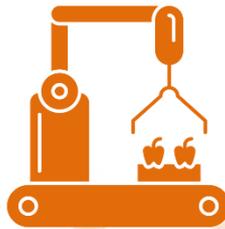
Los servicios que ofrece MGJACKETS están dirigidos a los siguientes sectores:

INDUSTRIAL

Energético



Alimentación



Industria Pesada



Plataformas Offshore



Petroquímico



Construcción



Transporte



Cosmético y Farmacéutico



Ingeniería



Agrícola



Cooperación Internacional



NAVAL

Armada Española



Servicio Marítimo



Ferrys



Pesqueros



Super Yates



Astilleros



CONTRAINDECIOS

Montamos aislamiento contraincendios A-60 en todo tipo de superficies:

- **Acero**
- **Hierro**
- **Aluminio**
- **Polímeros reforzados con fibras (PRF)**

Y para lo cual contamos, con máquinas de soldar de arco corto y adhesivos para colocar los pinchos en todas las superficies.

JUNTAS TEXTILES

Juntas hechas a medida según las necesidades del cliente, pudiendo instalarse para soportar un amplio abanico de temperaturas: desde -70°C hasta los 600°C, e incluso, para trabajos con requerimientos de temperatura muy altos, se pueden fabricar con tejidos de sílice, alúmina y cerámica para soportar temperaturas de hasta 1200°C.

CALIDAD

En MGJACKETS aspiramos a ser líderes en nuestro sector a través de nuestro **Sistema Integrado de Gestión y Trasmisión del Conocimiento**:

1. Apostar por la constante innovación y nuestra integración en las cadenas de valor de nuestros clientes. Así como, la correcta trasmisión de nuestra experiencia al proceso productivo.
2. Disponer de trabajadores cualificados que, junto con los medios tecnológicos adecuados, aseguren la calidad uniforme de nuestros servicios.
3. Involucrar a todos los miembros de la organización en el desarrollo y mejora del Sistema, así como, su continua formación.
4. Trabajar con proveedores y subcontratistas para garantizar la mejora constante de sus productos o servicios; y que garanticen los estándares de calidad más exigentes y un precio competitivo.
5. Disponer de las mejores herramientas para medir, evaluar y dar solución los requerimientos de nuestros clientes.
6. Orientación hacia la Industria 4.0: Trazabilidad absoluta del proceso productivo.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

1. Cumplir y hacer cumplir estrictamente los requisitos legales y de prevención de riesgos.
2. Eliminar peligros, reducir riesgos y facilitar los medios necesarios para asegurar unas condiciones de trabajo seguras y saludables.
3. Establecer una cultura de prevención y corrección con el objetivo de mejorar de forma continua la seguridad y salud laboral.
4. Mejorar la gestión medio ambiental para la correcta gestión de los residuos y la reducción de la contaminación.

INSTALACIONES Y RECURSOS

La empresa está ubicada en **Cartagena**, y cuenta con más de 600m² de instalaciones completamente equipadas para los proyectos más exigentes.

Además, contamos con un **Taller Móvil** con disponibilidad 24/7, así como un pequeño stock de material para atender urgencias. Esto, y nuestros más de 20 años de experiencia en el sector del aislamiento, nos permite desplazarnos para trabajar en las zonas menos accesibles en cualquier momento.

Ciertos sectores precisan de este servicio, ya que ciertos barcos y fábricas están sujetos a itinerarios y además pueden ser zonas difíciles de aislar, esto ocasiona que no haya tiempo suficiente para diseñar los aislamientos en nuestra fábrica. Por ello, es necesario acudir in situ con el consiguiente equipo material y humano para poder realizar el trabajo.

INSTALACIONES



TALLER MÓVIL



BENEFICIOS DEL **AISLAMIENTO**

El calorifugado se utiliza para **aislar térmicamente** todo proceso de transmisión de calor para evitar posibles pérdidas de calor o frío. Para **calor**, se utiliza principalmente: la lana mineral, fibra de vidrio o fibra biosoluble, aislamiento microporoso; y para **frío**: Armaflex, Poliuretano, Poliisocianurato y Cryogel/Aerogel.

Con los objetivos de reducción de emisiones para 2030, aprobadas en el Marco de Políticas de Energía y Cambio Climático 2021-2030 (Marco 2030) y la subida vertiginosa del precio de los hidrocarburos, y por ende, del coste de la energía eléctrica, se hace cada vez más necesario el correcto aislamiento de los procesos de transmisión de calor o frío.

Reducción del gasto energético de hasta el 90%



mgjackets

TRABAJOS DESTACADOS

TAPAS DE CALDERAS



DEPÓSITOS



COLECTOR DE VAPOR



VÁLVULAS Y BRIDAS



VÁLVULA



CUBRE BRIDAS



PROTECCIÓN DE EQUIPOS



NAVAL



MOTORES





PETROQUÍMICO



CHAPA DE INOXIDABLE 304 1MM



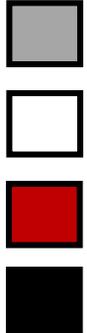
TEJIDOS

Todos nuestros materiales son de fabricación y marcas europeas, teniendo la trazabilidad absoluta del material. Los colores más empleados son los que aparecen en el documento, no obstante, pueden emplearse otros a petición del cliente.

SILICONADO (250°C-300°C)

Tejidos de fibra de vidrio con tratamiento de silicona de alta temperatura.

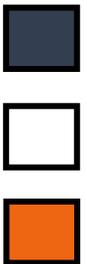
- 250-300°C de resistencia térmica. Disponible para picos de 900°C.
- Ignífugo.
- Resistente a la abrasión, desgarró y rozamiento.
- Impermeable y de fácil limpieza.
- Disponible con Certificación IMO/SOLAS.



TEFLÓN (PTFE) (260-300°C)

Tejidos de fibra de vidrio con tratamiento de teflón de alta temperatura.

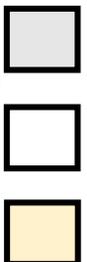
- 260-300°C de resistencia térmica.
- Ignífugo.
- Muy buena resistencia a la abrasión, desgarró y rozamiento.
- Impermeable y de muy fácil limpieza.
- Disponible con Certificación Alimentaria (FDA o CE).



CARMELIZADO (500-600°C)

Tejidos de fibra de vidrio texturizado con tratamiento "caramelizado", para eliminar lubricantes, filamentos rotos y aglutinantes, lo que permite una baja emisión de humos

- 500-600°C de resistencia térmica.
- Ignífugo.
- Protección contra irritaciones cutáneas y respiratorias.
- Resistencia mecánica moderada.



ALUMINIZADOS (260-550°C)

Tejidos de fibra de vidrio laminados con aluminio.

- 260-550°C de resistencia térmica. Disponible para picos de 700°C.
- Ignífugo, excelente resistencia al contacto directo con llamas.
- Protección mecánica adicional.



ANTIESTÁTICOS PARA ENTORNOS ATEX

También disponemos de tejidos antiestáticos para entornos ATEX.

- -100-300°C de resistencia térmica.



TEJIDOS REFORZADOS CON ACERO INOXIDABLE (700°C)

Tejidos de fibra de vidrio reforzada con filamentos de acero inoxidable (inserción), para mejorar sustancialmente su resistencia mecánica en altas temperaturas.

- 700°C de resistencia térmica. Resiste picos de 750°C.
- Ignífugo.
- Excelente resistencia mecánica. Máxima resistencia a las vibraciones.



PARA TEMPERATURAS EXTREMAS (SÍLICE) (1000°C)

Tejidos de sílice con vermiculita empleado para aislar procesos con temperaturas extremas.

- 1000°C de resistencia térmica en continuo. Picos de 1300°C.
- Ignífugo.
- Buena resistencia mecánica



AISLAMIENTO

CALOR

FIBRA DE VIDRIO PUNZONADA

- 600°C
- Diferentes densidades y espesores
- Sin aglutinantes

FIBRA BIOSOLUBLE

- 1000°C. Muy baja conductividad térmica
- Diferentes densidades y espesores
- Respetuosa con el medio ambiente

LANA MINERAL

- 1000°C
- Diferentes densidades y espesores
- Buena relación calidad/precio

MICROPOROSO

- 1100°C
- Mínimo espesor

FRÍO

ESPUMA ELASTOMÉRICA

- -50°C a 110°C
- Flexible

POLIURETANO (PUR)

- -40°C a 100°C
- Aislamiento rígido de gran resistencia
- Baja conductividad térmica

CRYOGEL/AEROGEL

- Máxima protección y mínimo espesor

CATÁLOGO

ACABADOS¹

Los tejidos empleados en la cara exterior sirven para **proteger el jacket** de la intemperie, los agentes externos, aceites, ácidos, sosa cáustica, etc:

- **Siliconado Gris/Blanco/Negro/Rojo**
- **Teflón (PTFE) con certificado alimentario (FDA y CE)**
- **Caramelizado o texturizado**
- **Aluminizado**
- **Foil de Aluminio**
- **Inserción**
- **Antiestático para zonas ATEX**



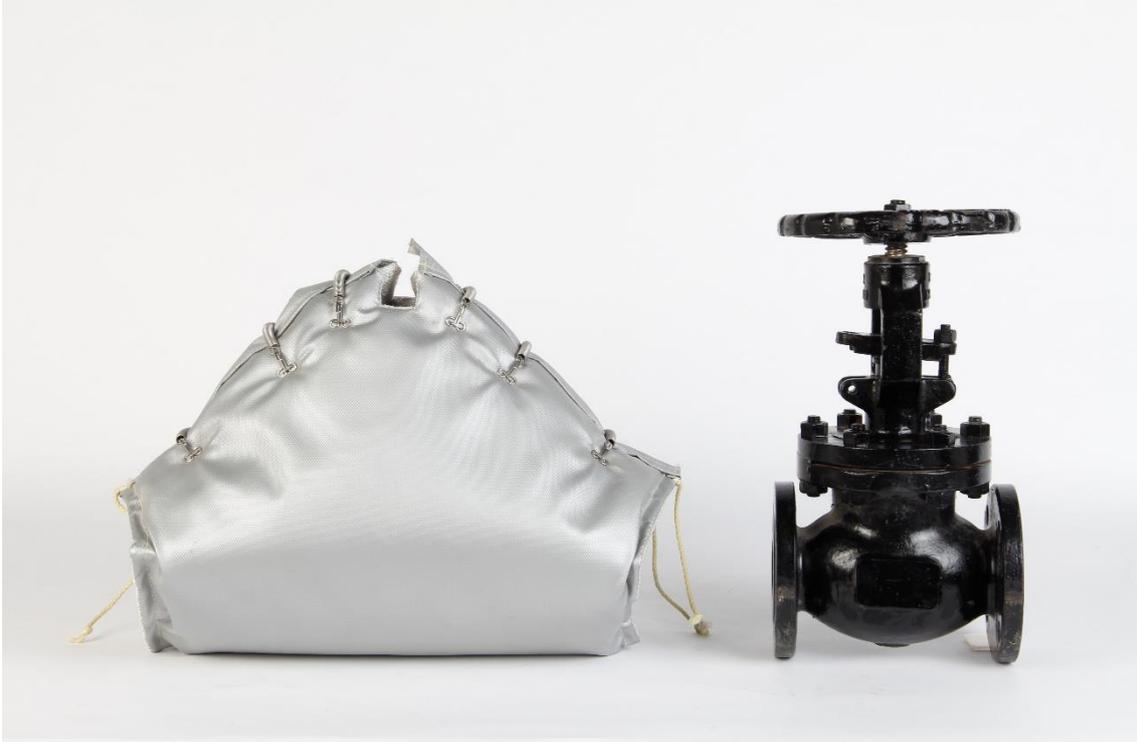
¹ Disponemos de más tipos de acabados, a petición del cliente.

VÁLVULAS

CIERRE DE VELCRO



CIERRE DE MUELLE+CORCHETE



VÁLVULA CON INJERTO DE MUELLE+GANCHO



UNIONES

INTERCAMBIADOR DE TUBOS DE MUELLE+GANCHO²



² Modelo a escala.

CARRETE ENTRE BRIDAS DE MUELLE+CORCHETE



JUNTAS TEXTILES



TURBOS Y COLECTORES DE GASES DE ESCAPE

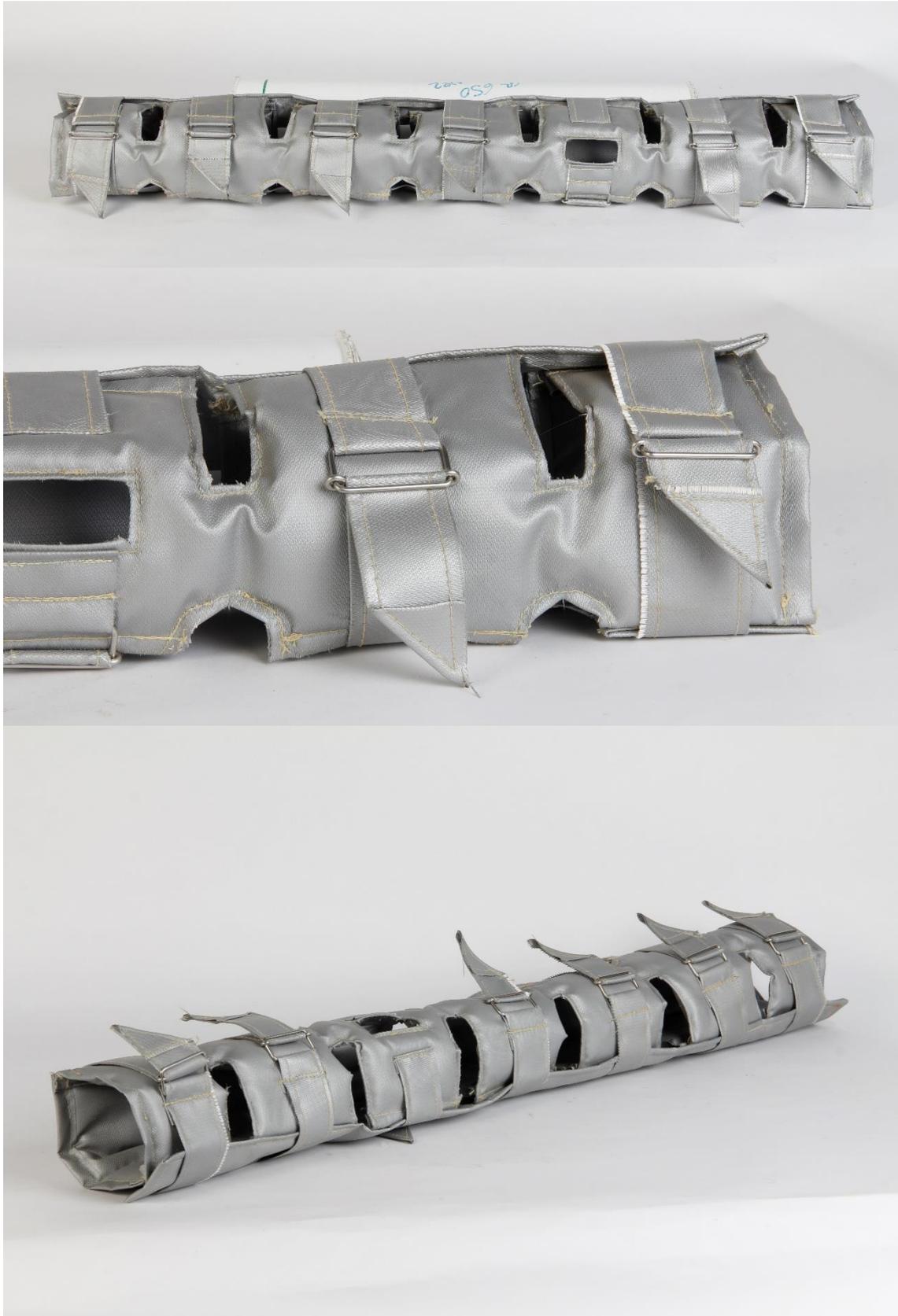




PIEZAS CUSTOMIZABLES



MANIFOLDS PARA AUTOCLAVE DE VAPOR



CIERRES

HEBILLA



MUELLE + CORCHETE



VELCRO



jackets

EFICIENCIA ENERGÉTICA

Orientados plenamente a la mejora de la eficiencia energética de nuestros clientes, también realizamos “Auditorías Energéticas” y “Estudios de Inversión y Amortización” para reflejar las pérdidas de las zonas sin aislar adecuadamente y el ahorro que supondría la instalación, así como su período de amortización.

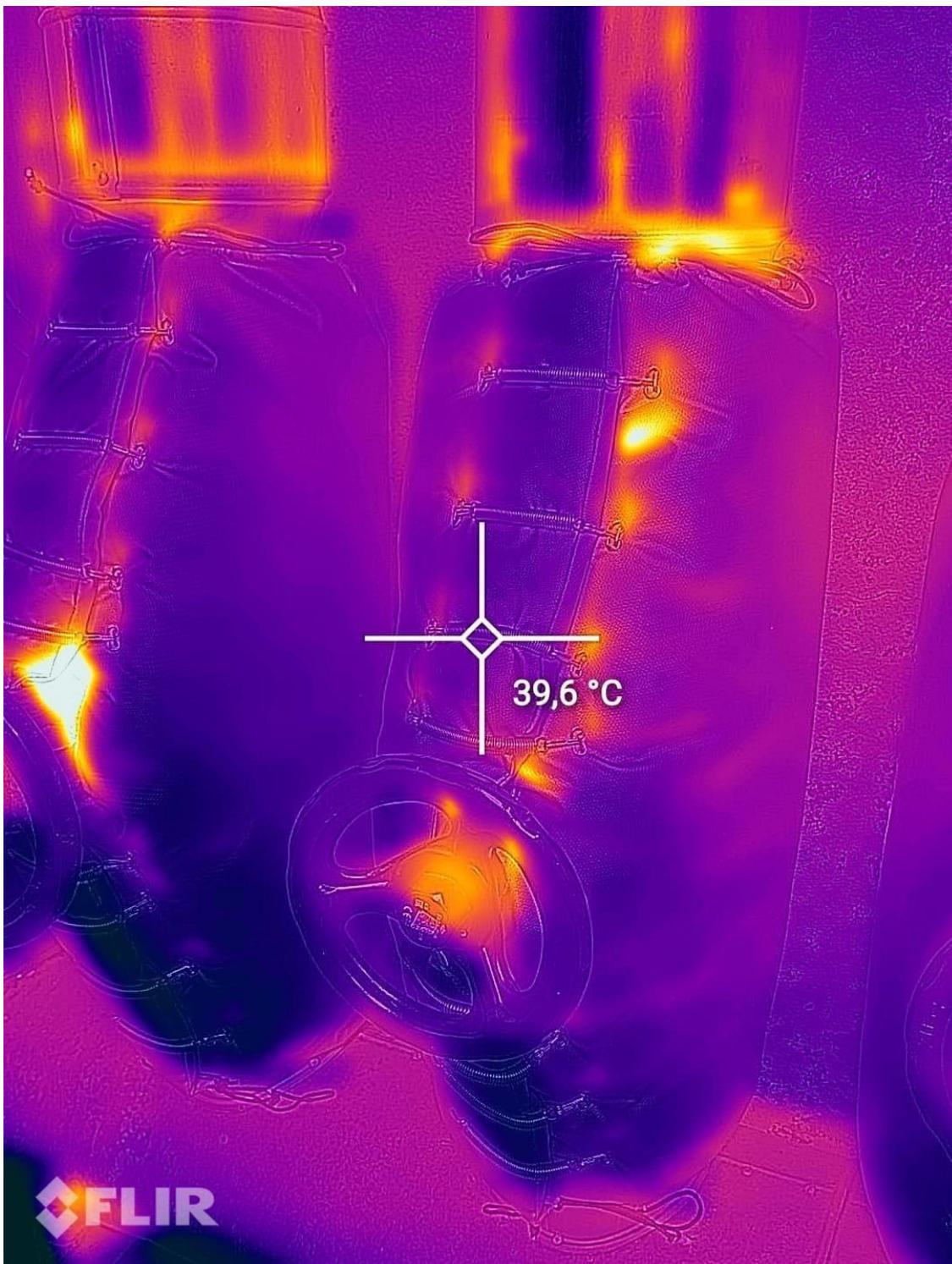
VÁLVULAS: Se adjuntan imágenes que muestran las válvulas antes y después de la instalación del aislamiento. Estas imágenes proporcionan una clara visualización de las mejoras realizadas:



- ✚ Imagen térmica de la válvula antes del aislamiento. La temperatura registrada fue de 150°C.



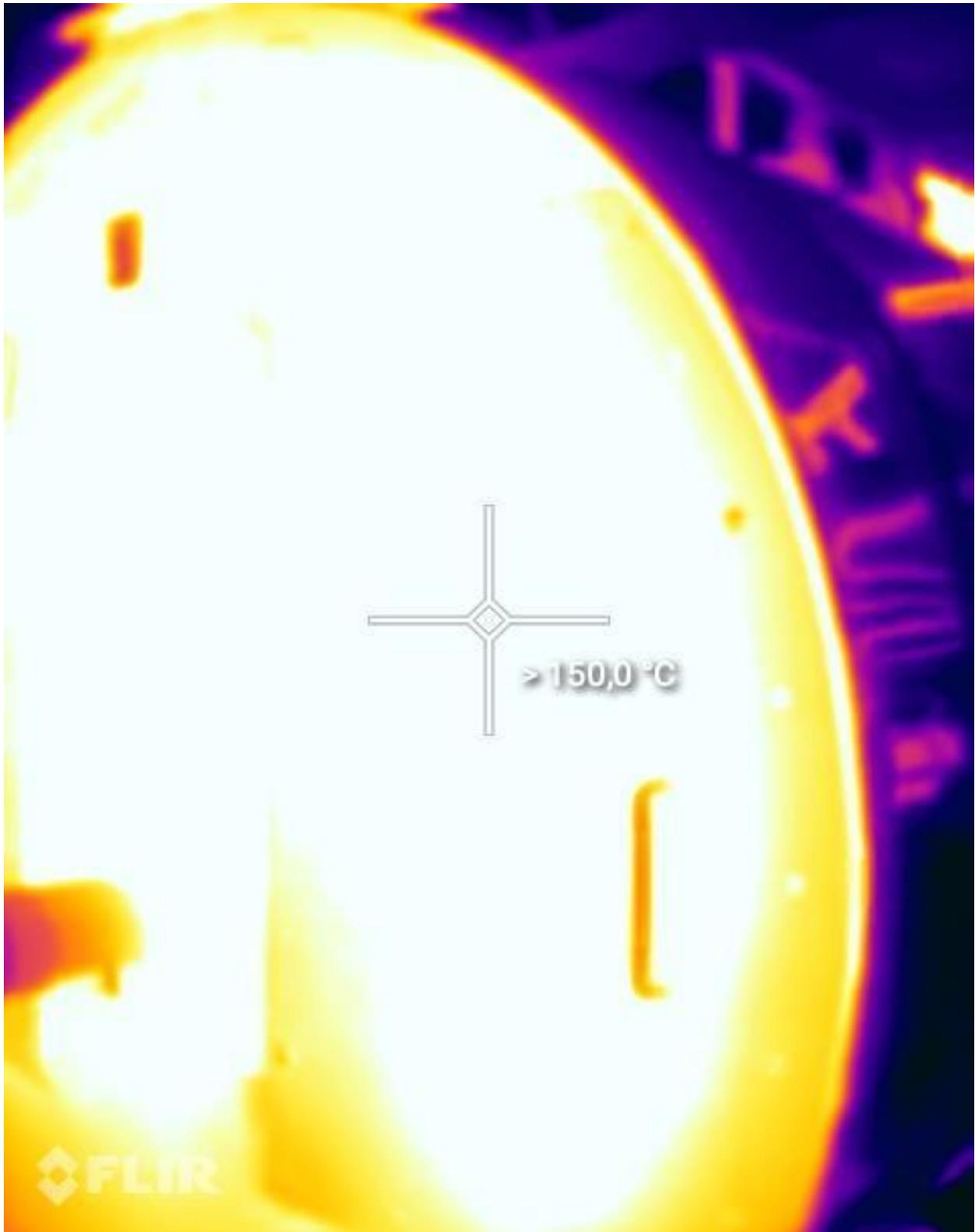
- ✚ Imagen térmica de la válvula después del aislamiento. La temperatura registrada fue de 39.6°C.



TAPA DE CALDERAS: Se adjuntan imágenes que muestran la caldera antes y después de la instalación del aislamiento. Estas imágenes ofrecen una representación visual del aspecto del aislamiento en el contexto de las calderas.



- ✚ Imagen térmica de la caldera antes del aislamiento. La temperatura registrada fue de 150°C.



- ✚ Imagen térmica de la caldera después del aislamiento. La temperatura registrada fue de 32.5°C.



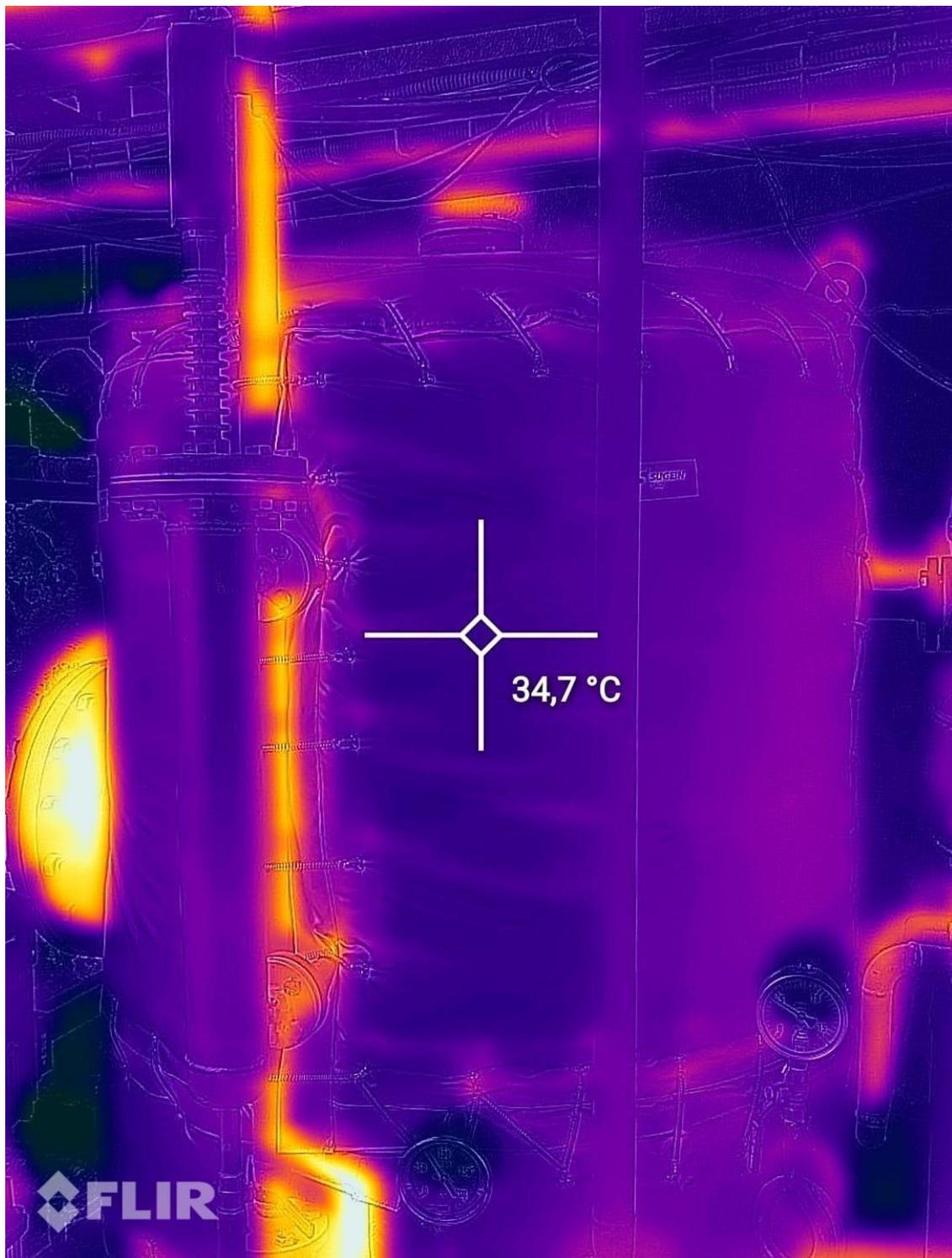
DEPÓSITOS: Se adjuntan imágenes que muestran los depósitos antes y después de la instalación del aislamiento. Estas imágenes ofrecen una clara visualización de las mejoras realizadas.



- ✚ Imagen térmica del depósito antes del aislamiento. La temperatura registrada fue de 104.2°C.



- ✚ Imagen térmica del depósito después del aislamiento. La temperatura registrada fue de 34.7°C.



- ✚ Otra imagen térmica del depósito después del aislamiento. La temperatura registrada fue de 37.6°C.

