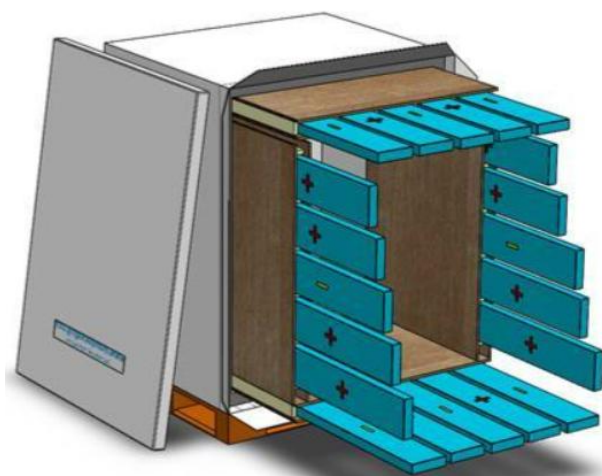




EXAM[®]

COLD CHAIN SOLUTIONS

Embalaje Térmico Pasivo



Quiénes somos

EXAM Packaging es un fabricante belga especializado en embalaje térmico pasivo para la industria farmacéutica.

- Fundada en 1986, con 40 años de experiencia
- Producción y cadena de valor centralizadas en la Unión Europea
- Especialización exclusiva en embalaje con control de temperatura para logística farmacéutica
- Soporte operativo: montaje, preacondicionamiento, soporte en la preparación y formación
- Almacenamiento y preacondicionamiento disponibles en:

BRU · AMS · FRA · VIE · BSL · BCN · CMH (EE. UU.)



-  Radio de aprovisionamiento
-  Socios logísticos en la UE
-  Suministro marítimo global

Enfoque: soluciones de embalaje térmico pasivo precualificadas para cadenas de suministro farmacéuticas globales.

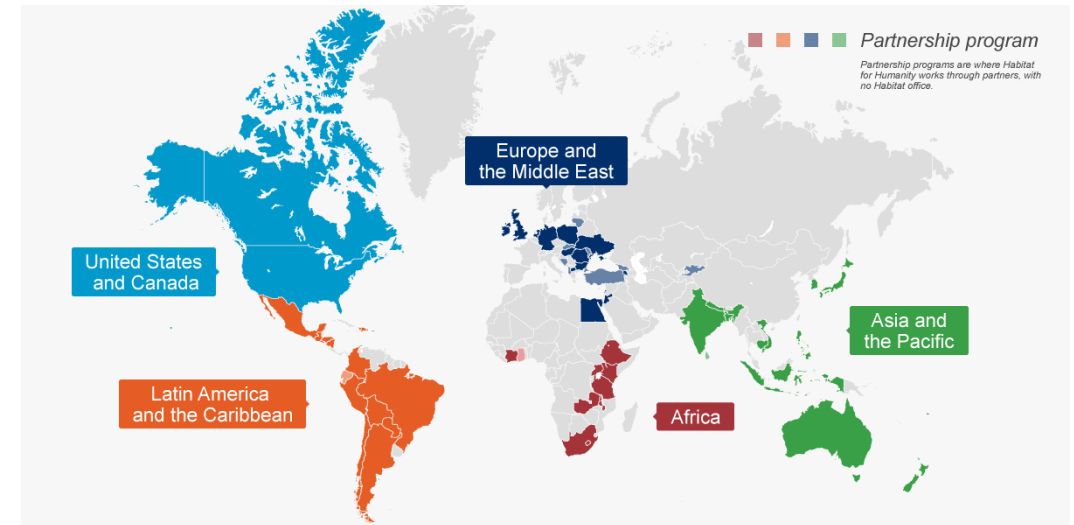
Alcance global



Capacidad de suministro global

La producción está centralizada en Europa, con suministro global a través de socios regionales de logística y servicios en:

- Europa
- Norteamérica y Latinoamérica
- Asia-Pacífico
- Oriente Medio y África



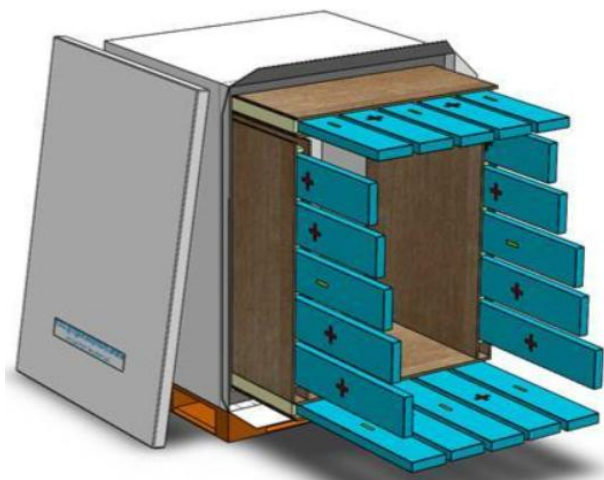
Opciones operativas:

- Preacondicionamiento, entrega local y soporte operativo
- Suministro en formato plano para optimizar el transporte y el almacenamiento
- Entrega premontada, según las preferencias operativas

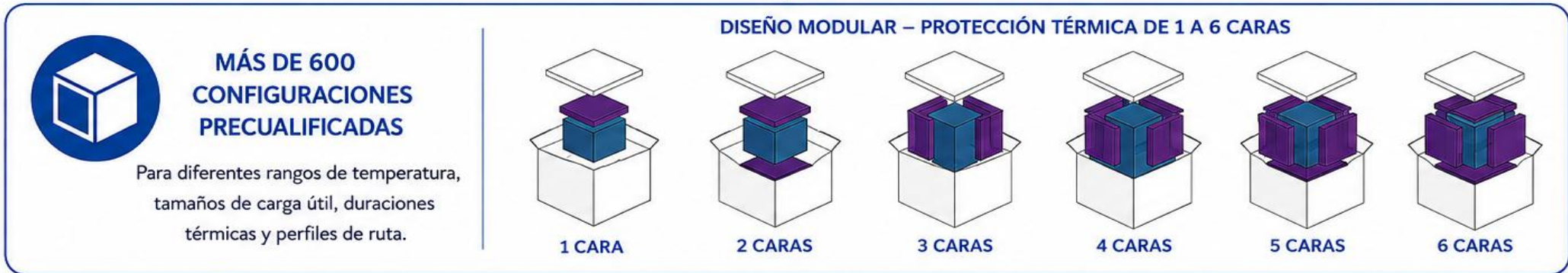
Más de 70 países atendidos
Más de 300 puntos de recogida y reutilización de materiales



Portafolio de productos



Portafolio Modular Precualificado



Soluciones para envíos en caja (1 de 2)

Lite Pack

Embalaje ligero de EPS de un solo uso, diseñado para envíos farmacéuticos y de ciencias de la vida rutinarios que requieren una solución térmica rentable.

- **Volumen de carga útil:** 5 a 70 L
- **Espesor del aislamiento:** 15, 20, 30, 40 o 50 mm
- **Rangos de temperatura:** 15–25°C, 2–8°C, subcero y hielo seco
- **Rendimiento térmico:** hasta 96 horas, según la configuración y las condiciones operativas
- Construcción en EPS reciclable
- Disponible en formatos estándar y personalizados

Aplicación recomendada: envíos en caja de corta o media duración en los que el bajo peso, la sencillez y la rentabilidad sean los requisitos principales.



Embalaje con Certificación ONU

Embalaje con certificación ONU diseñado para el transporte reglamentario de sustancias biológicas de categoría B, UN3373; sustancias infecciosas, UN2814 y UN2900; y sustancias tóxicas

- Disponible en formatos aislados y no aislados
- Diferentes tamaños, desde pequeños recipientes para muestras hasta cajas de transporte de mayor capacidad
- Apto para envíos a temperatura ambiente o con control de temperatura, según la configuración seleccionada
- Diseñado para facilitar un transporte conforme, seguro y debidamente etiquetado

Aplicación recomendada: muestras de diagnóstico, muestras clínicas, materiales infecciosos y sustancias tóxicas que requieran un embalaje secundario o exterior certificado.



Soluciones para envíos en caja (2 de 2)

High-Q Pack

Embalaje de poliuretano de alto rendimiento, adaptable a aplicaciones reutilizables, diseñado para envíos farmacéuticos que requieren protección térmica prolongada y una elevada resistencia física.

- **Volumen de carga útil:** 2 a 125 L
- **Rangos de temperatura:** 15–25°C, 2–8°C, –15°C a –25°C y hielo seco
- **Rendimiento térmico:** configuraciones precualificadas de hasta 240 h
- Diseño monobloque de poliuretano, sin puentes térmicos de aire
- Construcción apilable para optimizar el almacenamiento y el transporte
- Configuraciones personalizadas según la carga útil, el producto y los requisitos de la ruta

Aplicación recomendada: envíos farmacéuticos, clínicos y biológicos de alto valor que requieran rendimiento de larga duración, protección física robusta y control flexible de la temperatura.



Información confidencial

Eco Pack

Embalaje reutilizable en poliuretano, diseñado para la distribución farmacéutica en flujos de circuito cerrado que requieren durabilidad y múltiples usos.

- **Volumen de carga útil:** 12, 30 y 60 L
- **Rangos de temperatura:** 15–25°C, 2–8°C, –20°C y hielo seco
- Contenedor exterior rígido y reutilizable de polipropileno con aislamiento de poliuretano
- Paredes interiores de aislamiento reemplazables para prolongar la vida útil
- Disponible en configuraciones precualificadas
- Diseño robusto y apilable para manipulación repetida y distribución controlada en circuitos cerrados

Aplicación recomendada: envíos farmacéuticos recurrentes en rutas controladas donde la durabilidad, la reutilización y los componentes reemplazables permiten reducir el coste total por envío.



Página 7

Soluciones para pallets (1 de 2)

Eco Freightier

Pallet shipper modular de un solo uso para rutas internacionales

- **Capacidad:** 200 a 1.900 L
- Protección térmica configurable de 1 a 6 caras
- Disponible con acumuladores de gel base agua o PCM
- Diseñado para 15–25°C, 2–8°C y determinadas aplicaciones subcero
- **Más de 120 horas de rendimiento térmico cualificado**
- La entrega en formato plano reduce el espacio de almacenamiento y volumen del transporte de entrada
- **Los paneles de aislamiento pueden reutilizarse en destino**
- Configuración adaptada a la duración del tránsito, la exposición climática y el riesgo de la ruta

Aplicación recomendada: rutas farmacéuticas de larga distancia, exportación o flujos donde la logística inversa no resulta práctica.



Eco Freightier Lite

Pallet shipper ligero para corredores farmacéuticos controlados

- Menor peso de refrigerantes y pack-out más sencillo
- **Disponible en configuraciones Naked (sin refrigerantes)**, de cara superior o con un número reducido de caras
- **Incluye el formato pallet-in-pallet de 1/5 PMC (5 unidades por PMC)**
- Diseñado para maximizar la carga útil y la eficiencia de la carga aérea
- **Sistema de un solo uso con una vía definida para la reutilización y valorización de materiales en destino**

Aplicación recomendada: corredores farmacéuticos controlados y flujos eficientes de transporte aéreo con una exposición limitada fuera de infraestructuras con control de temperatura.



Soluciones para pallets (2 de 2)

Subzero Freighter IceXtra

Box-in-pallet reutilizable para aplicaciones congeladas

- **Rango de temperatura:** -25°C a -15°C
- **Capacidad:** 125 a 1.200 L
- Diseño box-in-pallet **reutilizable**
- **Monobloque de PU con aislamiento reforzado con paneles VIP**
- Más de 96 horas de rendimiento térmico cualificado
- **Apilable durante el transporte**

Aplicación recomendada: envíos farmacéuticos congelados recurrentes entre -25°C y -15°C .



Subzero Freighter IceUltra

Box-in-pallet reutilizable para temperaturas ultrabajas (hielo seco)

- **Rango de temperatura:** -80°C a -60°C
- **Capacidad:** 125 a 1.200 L
- Diseño box-in-pallet reutilizable
- Optimizado para aplicaciones con hielo seco
- **Diseño monobloque de PU**
- Más de 120 horas de rendimiento térmico cualificado
- **Apilable durante el transporte**

Aplicación recomendada: envíos a temperatura ultrabaja entre -80°C y -60°C (hielo seco).



Matriz de selección de soluciones

Solución	 LITE PACK	 HIGH-Q PACK	 ECO PACK	 ECO FREIGHTER	 ECO FREIGHTER LITE	 ICEXTRA	 ICEULTRA
 Formato	Caja	Caja	Caja	Pallet	Pallet	Pallet	Pallet
 Modelo operativo	Un solo uso	Un solo uso o reutilizable	Reutilizable	Un solo uso / materiales reutilizables en destino	Un solo uso / materiales reutilizables en destino	Reutilizable	Reutilizable
 Rangos de temperatura	15–25°C, 2–8°C, congelado y hielo seco	Todos los principales rangos	15–25°C, 2–8°C, congelado y hielo seco	15–25°C, 2–8°C, y aplicaciones subcero seleccionadas	Principalmente 15–25°C y 2–8°C	–25°C a –15°C	–80°C a –60°C
 Duración típica	Hasta 96 h	Hasta 240 h	Según configuración	Hasta 180 h	Según la ruta	Más de 96 h	Más de 120 h
 Aplicación recomendada	Envíos rutinarios sensibles al coste	Envíos de alto valor y larga duración	Flujos recurrentes en circuito cerrado	Rutas de exportación y flujos desequilibrados	Corredores controlados	Envíos congelados de gran volumen	Envíos a temperatura ultrabaja

Valorización de materiales en destino



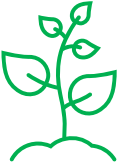
Después de la entrega, los paneles de aislamiento de PU de Eco Freightier pueden reutilizarse a través de nuestra colaboración global con Hábitat para la Humanidad y otros socios autorizados de valorización de materiales.

- No se requiere logística inversa obligatoria después de la entrega
- Los paneles de aislamiento de PU, certificados para la construcción, se reutilizan como aislamiento para proyectos de vivienda humanitaria
- Red global con más de 300 puntos de entrega
- Ayuda a reducir los residuos en destino y proporciona una nueva vida útil para los paneles aislantes



Eco Freightier proporciona una vía definida para la gestión al final de su vida útil, generando valor medioambiental y social después de la entrega.

Sostenibilidad



Impacto medioambiental y en la cadena de suministros

- Colaboración global con [Hábitat para la Humanidad](#)
- Proveedor con calificación Silver de EcoVadis, después de anteriores calificaciones Gold
- *Hasta un **70% menos de emisiones de CO₂** frente a sistemas rígidos reutilizables
- *Hasta un **50% menos de emisiones de CO₂** frente a soluciones convencionales de un solo uso que se convierten en residuos después de su utilización
- Dependiendo de los programas locales aplicables, los paneles de PU reutilizados pueden optar a incentivos medioambientales o beneficios asociados a la valorización de materiales

Contribuye a los objetivos medioambientales y a la elaboración de informes de Alcance 3, reduciendo al mismo tiempo la complejidad de la logística inversa y de la gestión al final de la vida útil.

*Dependiendo de la ruta, la logística inversa y la configuración del sistema.



Contacto y próximos pasos

Hector Oyarzun

Senior Business Development Manager

M (ES): +34 628 499 617

E: hector.oyarzun@exampackaging.com

W: www.exampackaging.com



Podemos ayudarle con:

- Revisión de las rutas y de los modelos actuales de embalaje
- Configuración térmica, cualificación y desarrollo del pack-out
- Comparación entre alternativas de un solo uso, reutilizables, pasivas y activas
- Planificación de pilotos, capacitación y apoyo durante la implementación
- Evaluación del rendimiento térmico, la eficiencia de la carga útil y el coste total del envío

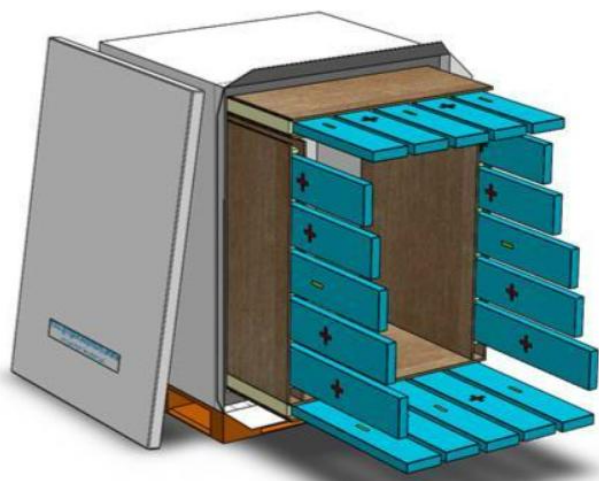
Proceso habitual:



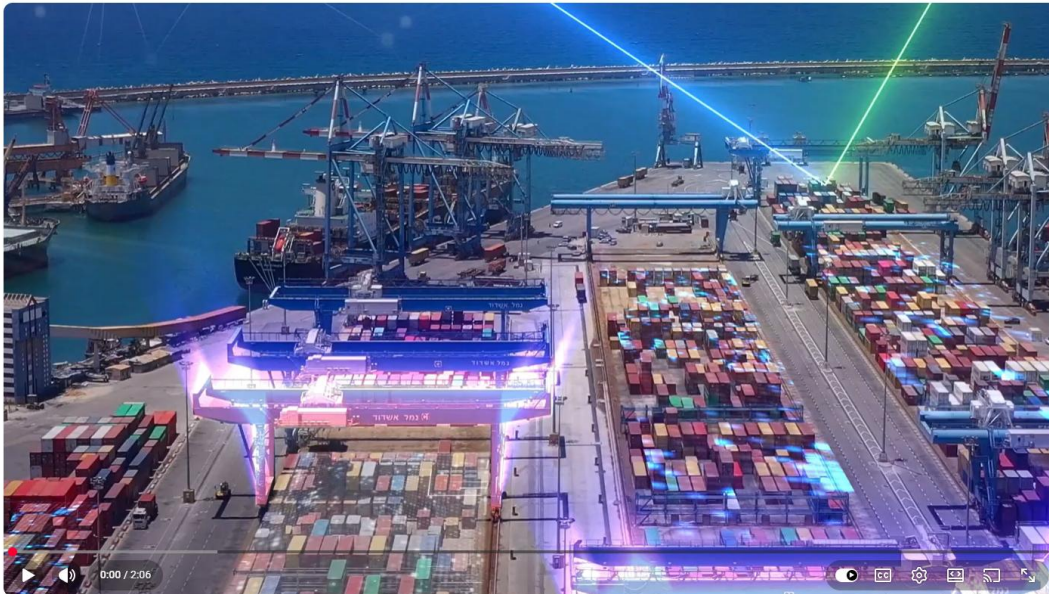
Estamos disponibles para realizar una revisión técnica, operativa o comercial junto con sus equipos de logística, compras, sostenibilidad y transporte internacional.



Anexo



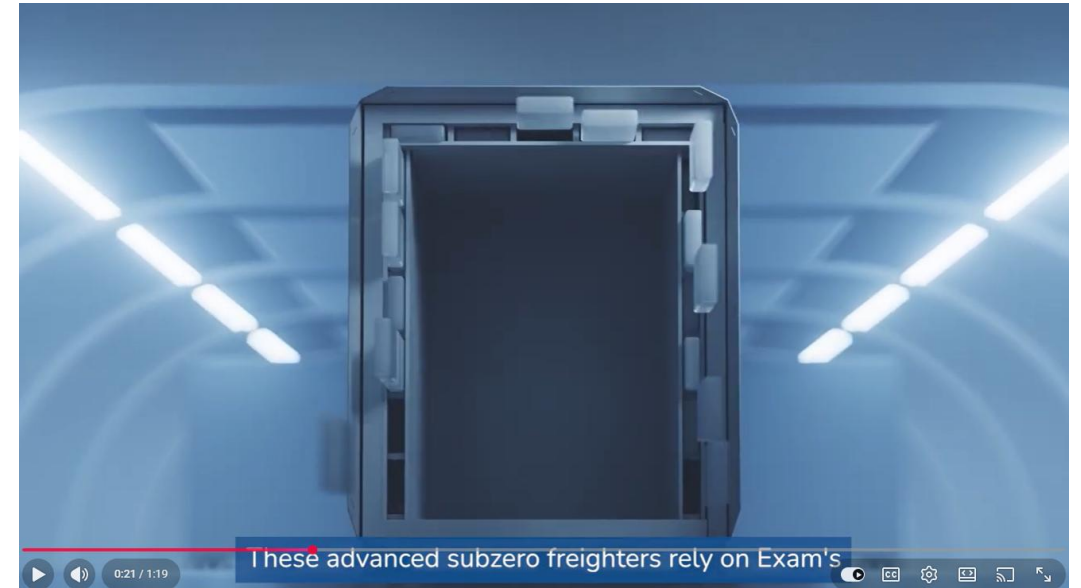
Haga clic en las imágenes para ver nuestras soluciones para pallets en operación.



Exam Packaging - ECO Freighter

Eco Freighter

Pallet shipper modular de un solo uso con valorización en destino.



Subzero Freighter

Pallet shipper reutilizable para aplicaciones congeladas