

Since 2006, BAY KALIP ENGINEERING LTD. STI. As a family,
To provide you with a better service,
To keep up with the developing technology,
And in order to ensure the continuation of our permanence in the sector,
In 2020, we ended our activities in Bursa Small Industry,
In our factory, which is established on an area of 1759m² in Nilüfer Organized Industrial Zone, with a production area
of 1000m²,
We serve you with the excitement of the first day.



SERTİFİKA

Bay Kalıp Mühendislik Sanayi ve Ticaret
Limited Şirketi

Minareliçavuşob Mah. Meşe Cad. No: 26 Nilüfer Bursa
Türkiye

Yukarıda adı geçen kuruluş, aşağıda belirtilen kapsamda bir yönetim sistemini uygulamakta ve sürdürmekte olup ilgili standarda uygunluğu KingCert tarafından onaylanmıştır.

ISO 9001:2015

Kalite Yönetim Sistemi

Kapsam : Taglama, Fikstür, Tasarım, Kalıp, Aparat İmalatı, Makina Endüskasyon,
İleri İşlem İşleri

IAF/EA Kodu: 17,18



ACCREDITED
Management Systems
Certification Body
MSCB-106



Bu sertifika, yukarıda ürünü bulunan kuruluşun ISO 9001:2015 standardının gerekliliklerini yerine getirdiği ve KingCert'e karşı olan tüm sorumluluklarını taşıdığı süreçte yukarıda belirtilen kapsamda geçerlidir.

Sertifika Yayın Tarihi : 15.10.2020
Sert. Son Başam Tarihi : 29.09.2023
Sert. Geçerlilik Tarihi : 14.10.2024
Sert. Periyodu Birlik Tar. : 14.10.2026
Sertifika No : 116027630243

King Cert International Certification Ltd.
Director

King Cert International
Certification Ltd.
Tavşançaklı Şişme Blvd. No: 133
BSC 1207 P.L.E., Office No: 603
1754 Sofia Bulgaria
info@KingCert.com
FR.25 / 01.09.2018 / 01.09.2023 / 04

King Cert International Certification Ltd., bu sertifikada adı geçen kuruluşun yukarıdaki standardın gerekliliklerine uygun bir yönetim sistemine sahip olduğunu belgelemektedir. Sistem etkin bir şekilde sürdürüldükçe ve güncellenen standartlar her yıl yapılacak müddetçe bu sertifika üç yıl boyunca geçerlidir. Sertifika her geçerliliği için KingCert.com internet sayfasından kontrol edilebilir. Bu sertifikanın müddetinin bitmesi King Cert International Certification Ltd.'ye aittir ve internetinde tade edilebilir.



SERTİFİKA

Bay Kalıp Mühendislik Sanayi ve Ticaret
Limited Şirketi

Minareliçavuşob Mah. Meşe Cad. No: 26 Nilüfer Bursa
Türkiye

Yukarıda adı geçen kuruluş, aşağıda belirtilen kapsamda bir yönetim sistemini uygulamakta ve sürdürmekte olup ilgili standarda uygunluğu KingCert tarafından onaylanmıştır.

ISO 14001:2015

Çevre Yönetim Sistemi

Kapsam : Taglama, Fikstür, Tasarım, Kalıp, Aparat İmalatı, Makina Endüskasyon,
İleri İşlem İşleri

IAF/EA Kodu: 17,18



ACCREDITED
Management Systems
Certification Body
MSCB-106



Bu sertifika, yukarıda ürünü bulunan kuruluşun ISO 14001:2015 standardının gerekliliklerini yerine getirdiği ve KingCert'e karşı olan tüm sorumluluklarını taşıdığı süreçte yukarıda belirtilen kapsamda geçerlidir.

Sertifika Yayın Tarihi : 29.09.2023
Sert. Son Başam Tarihi : 29.09.2023
Sert. Geçerlilik Tarihi : 29.09.2024
Sert. Periyodu Birlik Tar. : 29.09.2026
Sertifika No : 116050741325

King Cert International Certification Ltd.
Director

King Cert International
Certification Ltd.
Tavşançaklı Şişme Blvd. No: 133
BSC 1207 P.L.E., Office No: 603
1754 Sofia Bulgaria
info@KingCert.com
FR.25 / 01.09.2018 / 01.09.2023 / 04

King Cert International Certification Ltd., bu sertifikada adı geçen kuruluşun yukarıdaki standardın gerekliliklerine uygun bir yönetim sistemine sahip olduğunu belgelemektedir. Sistem etkin bir şekilde sürdürüldükçe ve güncellenen standartlar her yıl yapılacak müddetçe bu sertifika üç yıl boyunca geçerlidir. Sertifika her geçerliliği için KingCert.com internet sayfasından kontrol edilebilir. Bu sertifikanın müddetinin bitmesi King Cert International Certification Ltd.'ye aittir ve internetinde tade edilebilir.



SERTİFİKA

Bay Kalıp Mühendislik Sanayi ve Ticaret
Limited Şirketi

Minareliçavuşob Mah. Meşe Cad. No: 26 Nilüfer Bursa
Türkiye

Yukarıda adı geçen kuruluş, aşağıda belirtilen kapsamda bir yönetim sistemini uygulamakta ve sürdürmekte olup ilgili standarda uygunluğu KingCert tarafından onaylanmıştır.

ISO 45001:2018

İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi

Kapsam : Taglama, Fikstür, Tasarım, Kalıp, Aparat İmalatı, Makina Endüskasyon,
İleri İşlem İşleri

IAF/EA Kodu: 17,18



ACCREDITED
Management Systems
Certification Body
MSCB-106



Bu sertifika, yukarıda ürünü bulunan kuruluşun ISO 45001:2018 standardının gerekliliklerini yerine getirdiği ve KingCert'e karşı olan tüm sorumluluklarını taşıdığı süreçte yukarıda belirtilen kapsamda geçerlidir.

Sertifika Yayın Tarihi : 29.09.2023
Sert. Son Başam Tarihi : 29.09.2023
Sert. Geçerlilik Tarihi : 29.09.2024
Sert. Periyodu Birlik Tar. : 29.09.2026
Sertifika No : 116050741430

King Cert International Certification Ltd.
Director

King Cert International
Certification Ltd.
Tavşançaklı Şişme Blvd. No: 133
BSC 1207 P.L.E., Office No: 603
1754 Sofia Bulgaria
info@KingCert.com
FR.25 / 01.09.2018 / 01.09.2023 / 04

King Cert International Certification Ltd., bu sertifikada adı geçen kuruluşun yukarıdaki standardın gerekliliklerine uygun bir yönetim sistemine sahip olduğunu belgelemektedir. Sistem etkin bir şekilde sürdürüldükçe ve güncellenen standartlar her yıl yapılacak müddetçe bu sertifika üç yıl boyunca geçerlidir. Sertifika her geçerliliği için KingCert.com internet sayfasından kontrol edilebilir. Bu sertifikanın müddetinin bitmesi King Cert International Certification Ltd.'ye aittir ve internetinde tade edilebilir.



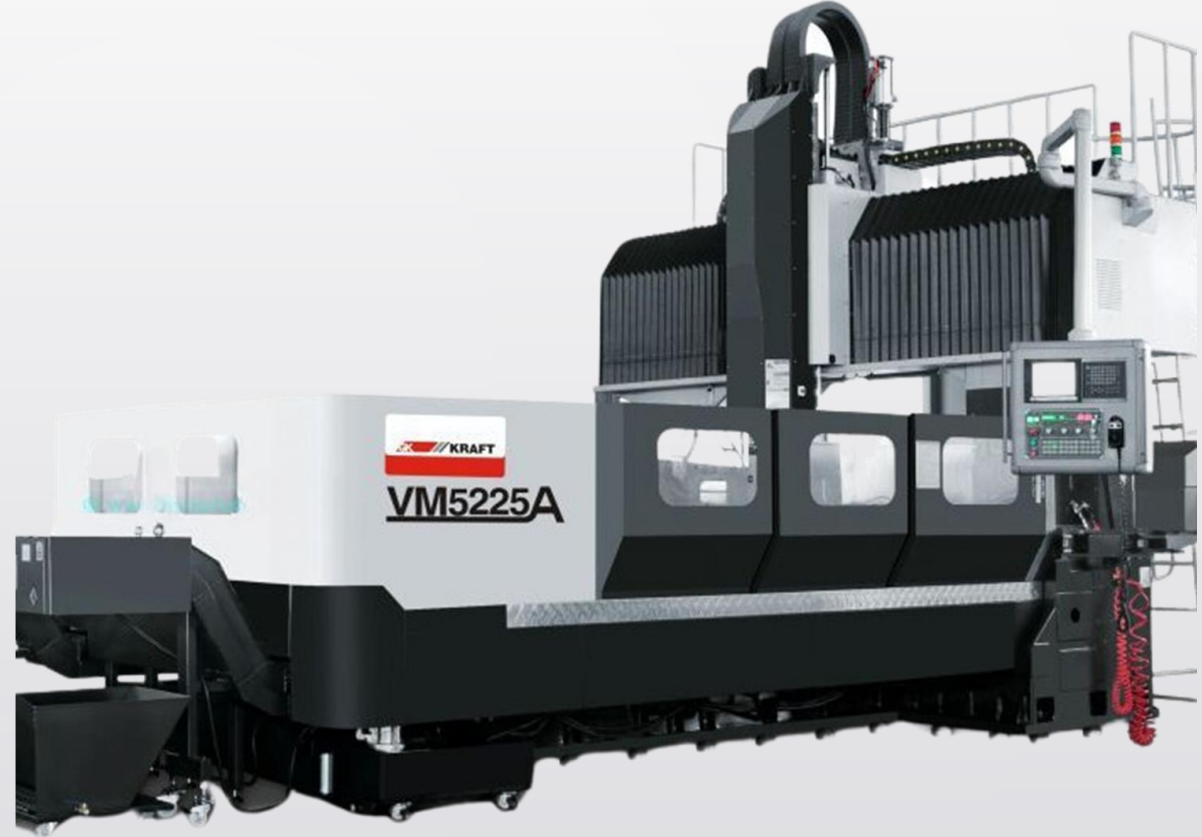
- ☐ Bridge type double column processing center – 2 units
- ☐ Cnc Milling – 4 Pieces
- ☐ Manual Milling – 3 Pieces
- ☐ Cnc Lathe – 1 Piece
- ☐ Manual Lathe – 2 Pieces
- ☐ CNC Cylindrical Grinding – 2 Pieces
- ☐ Manual Cylindrical Grinder – 4 Pieces
- ☐ Surface Grinding – 2 Pieces

- ☐ Wire Erosion – 2 Pieces
- ☐ Fast Boring Machine – 1 Piece
- ☐ Induction (Medium Frequency) – 1 Piece
- ☐ Laser Marking – 1 Piece
- ☐ Radial Drill Machine – 2 Pieces

✓ MAP1 – MAP0 Support Team

Gk kraft 5225A

TEKNİK ÖZELLİKLER	>	UNIT	VM5225A
Kontrol ünitesi			FANUC Oİ MF
X eksen turu		mm	5100
Y eksen turu		mm	3000
Z eksen turu		mm	1000 (1300-1500 ops.)
Mil burnu ile tabla arası mesafe		mm	235-1235
Kolonlar arası mesafe		mm	2550
Tabla ebadı		mm	5350 x 2200
Max. tabla yükü		kg	2100
T kanal ebatları		mm	28 x 250 x 21
İş mili tipi			BT50
Max. iş mili hızı		rpm	6000 Direct drive
İş mili motor gücü		kw	22/54
İş mili torku		N.m	689/1692
X/Y/Z eksen seri besleme		mm/min	12/15/12
X/Y/Z eksen kesme hızı		mm/min	Oca.00
Takım kapasitesi			32
Takım çapı		Adet/pçs Ø	110/225
Takım uzunluğu			350
Takım ağırlığı		mm kg	20
Tam tur pozisyonlama			P0.040
hassasiyeti		mm	Ps0.030
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti		mm	0.6-0.8
Hava basıncı		MPa	AC380V, 50Hz
Voltaj gereksinimi		kVA	60
Güç gereksinimi		mm	13120 x 6488 x 4833
Makine ebadı		kg	52000
Takribi ağırlık			



Gk kraft 3018A

TEKNİK ÖZELLİKLER	UNIT	VM3018A FANUC Oİ MF
Kontrol ünitesi		
X eksen turu	mm	3200
Y eksen turu	mm	2000
Z eksen turu	mm	800 (1000)
Mil burnu ile tabla arası mesafe	mm	200-1000
Kolonlar arası mesafe	mm	1820
Tabla ebadı	mm	3200 x 1600
Max. tabla yükü	kg	10000
T kanal ebatları	mm	22 x 180 x 8
İş mili tipi		BT50
Max. iş mili hızı	rpm	6000 Şanz. Direct drive
İş mili motor gücü	kw	22/54
İş mili torku	N.m	689/1692
X/Y/Z eksen seri besleme	mm/min	20/20/12
X/Y/Z eksen kesme hızı	mm/min	1 - 10000
Takım kapasitesi	Adet/pçs	24
Takım çapı	Ø	110/225
Takım uzunluğu	mm	350
Takım ağırlığı	kg	20
Tam tur pozisyonlama hassasiyeti	mm	P0.025
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti	mm	Ps0.020
Hava basıncı	MPa	0.6-0.8
Voltaj gereksinimi		AC380V, 50Hz
Güç gereksinimi		60
Makine ebadı		8927 x 5535 x 4450
Takribi ağırlık		26000



POWERMAX VMC-1000 B

TEKNİK ÖZELLİKLER	UNIT	VMC-1000 B
Kontrol ünitesi		Mitsubishi M70
X eksen turu	mm	1000
Y eksen turu	mm	550
Z eksen turu	mm	600
Mil burnu ile tabla arası mesafe	mm	50
Kolonlar arası mesafe	mm	0
Tabla ebadı	mm	1200 x 520
Max. tabla yükü	kg	600
T kanal ebatları	mm	
İş mili tipi		BT40
Max. iş mili hızı	rpm	10000
İş mili motor gücü	kw	22/54
İş mili torku	N.m	689/1692
X/Y/Z ekseni seri besleme	mm/min	20/20/12
X/Y/Z ekseni kesme hızı	mm/min	1 - 10000
Takım kapasitesi	Adet/pcs	16
Takım çapı	Ø	80
Takım uzunluğu	mm	350
Takım ağırlığı	kg	20
Tam tur pozisyonlama hassasiyeti	mm	P0.025
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti	mm	Ps0.020
Hava basıncı	MPa	0.6-0.8
Voltaaj gereksinimi		AC380V, 50Hz
Güç gereksinimi		14
Makine ebadı		3200*3000*2400
Takribi ağırlık		26000



POWERMAX B-1500

TEKNİK ÖZELLİKLER

	UNIT	VMC-1000 B
Kontrol ünitesi		Mitsubishi M70
X eksen turu	mm	1500
Y eksen turu	mm	650
Z eksen turu	mm	600
Mil burnu ile tabla arası mesafe	mm	50
Kolonlar arası mesafe	mm	0
Tabla ebadı	mm	1200 x 520
Max. tabla yükü	kg	600
T kanal ebatları	mm	
İş mili tipi		BT40
Max. iş mili hızı	rpm	10000
İş mili motor gücü	kw	22/54
İş mili torku	N.m	689/1692
X/Y/Z eksen seri besleme	mm/min	20/20/12
X/Y/Z eksen kesme hızı	mm/min	1 - 10000
Takım kapasitesi	Adet/pcs	16
Takım çapı	Ø	80
Takım uzunluğu	mm	350
Takım ağırlığı	kg	20
Tam tur pozisyonlama hassasiyeti	mm	P0.025
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti	mm	Ps0.020
Hava basıncı	MPa	0.6-0.8
Voltaj gereksinimi		AC380V, 50Hz
Güç gereksinimi		14
Makine ebadı		3200*3000*2400
Takribi ağırlık		26000



PRİMİNER VF1300

TEKNİK ÖZELLİKLER

	UNIT	VF1300
Kontrol ünitesi		SİMENS 828D
X eksen turu	mm	1300
Y eksen turu	mm	650
Z eksen turu	mm	600
Mil burnu ile tabla arası mesafe	mm	50
Kolonlar arası mesafe	mm	0
Tabla ebadı	mm	1500 x 650
Max. tabla yükü	kg	1200
T kanal ebatları	mm	
İş mili tipi		BBT40
Max. iş mili hızı	rpm	15000
İş mili motor gücü	kw	20/53
İş mili torku	N.m	689/1692
X/Y/Z eksen seri besleme	mm/min	36/36/36
X/Y/Z eksen kesme hızı	mm/min	1 - 12000
Takım kapasitesi	Adet/pcs	24
Takım çapı	Ø	125
Takım uzunluğu	mm	350
Takım ağırlığı	kg	20
Tam tur pozisyonlama hassasiyeti	mm	P0.025
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti	mm	Ps0.020
Hava basıncı	MPa	0.6-0.8
Voltaj gereksinimi		AC380V, 50Hz
Güç gereksinimi		14
Makine ebadı		3000*3500*2400
Takribi ağırlık		8500



KOWAY X6330

TEKNİK ÖZELLİKLER	UNIT	X6330
Kontrol ünitesi		
X eksen turu	mm	1000
Y eksen turu	mm	350
Z eksen turu	mm	350
Mil burnu ile tabla arası mesafe	mm	0
Kolonlar arası mesafe	mm	0
Tabla ebadı	mm	1500 x 330
Max. tabla yükü	kg	1200
T kanal ebatları	mm	
İş mili tipi		BT40
Max. iş mili hızı	rpm	5000
İş mili motor gücü	kw	20/53
İş mili torku	N.m	
X/Y/Z eksenleri seri besleme	mm/min	
X/Y/Z eksenleri kesme hızı	mm/min	
Takım kapasitesi	Adet/pcs	
Takım çapı	Ø	
Takım uzunluğu	mm	
Takım ağırlığı	kg	
Tam tur pozisyonlama hassasiyeti	mm	
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti	mm	
Hava basıncı	MPa	
Voltaj gereksinimi		
Güç gereksinimi		2000/1000/1500
Makine ebadı		
Takribi ağırlık		2000



FYJ 40

TEKNİK ÖZELLİKLER	UNIT	FYJ40
Kontrol ünitesi		
X eksen turu	mm	1300
Y eksen turu	mm	470
Z eksen turu	mm	520
Mil burnu ile tabla arası mesafe	mm	0
Kolonlar arası mesafe	mm	0
Tabla ebadı	mm	2000 x 550
Max. tabla yükü	kg	1200
T kanal ebatları	mm	
İş mili tipi		BT50
Max. iş mili hızı	rpm	1500
İş mili motor gücü	kw	
İş mili torku	N.m	
X/Y/Z eksen seri besleme	mm/min	
X/Y/Z eksen kesme hızı	mm/min	
Takım kapasitesi	Adet/pcs	
Takım çapı	Ø	
Takım uzunluğu	mm	
Takım ağırlığı	kg	
Tam tur pozisyonlama hassasiyeti	mm	
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti	mm	
Hava basıncı	MPa	
Volta gereksinimi		
Güç gereksinimi		2500/1800/1900
Makine ebadı		2000
Takribi ağırlık		



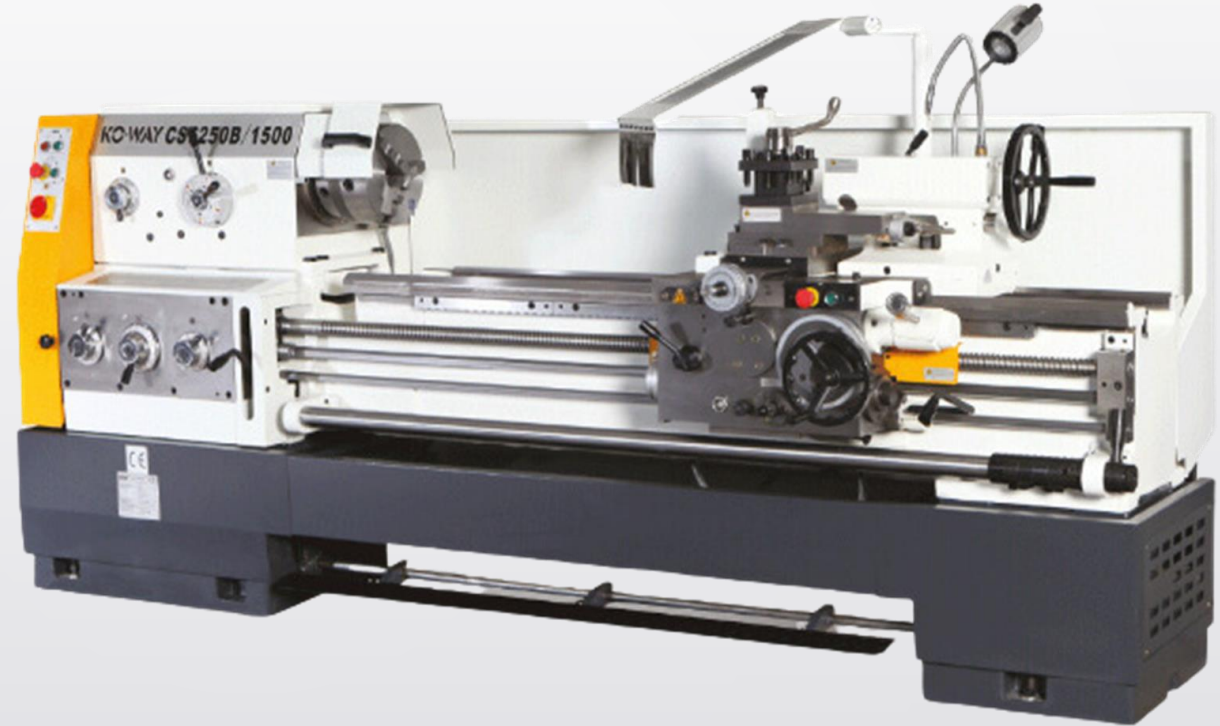
GOODWAY GLS-200

TEKNİK ÖZELLİKLER	>	UNIT	GLS - 200
Kontrol ünitesi			FANUC OI-TF
Maks. Çevirme Çapı	mm	Ø500	
Maks. Tornalama Çapı	mm	Ø360	
Maks. Tornalama Boyu	mm	500	
İş Mili Delik Çapı	mm	Ø76	
Çubuk İşleme Kapasitesi	mm	Ø65	
İş Mili Rulman Çapı	mm	Ø110	
İş Mili Devri	rpm	4500	
İş Mili Normu	Kw	A2-6	
İş Mili Motor Gücü	mm	15	
X Eksen Hareketi	mm	210	
Z Eksen Hareketi	mm	520	
X ve Z Eksen Motor Gücü	kw	2,7/2,7	
Eksen Yapısı	mm/min	Lineer	
X ve Z Eksenleri Hareket	Adet/pcs	30/30	
Hızları	mm	12	
Taret İstasyon Sayısı	mm	25 * 25	
Tornalama Kateri Ölçüsü	sn	Ø40	
Delik Kateri Ölçüsü		0,2	
Taret İndeksleme Süresi	mm	MT-4	
Punta Pinol Normu	mm	Ø70	
Punta Pinol Çapı	bar	150/290	
Punta Pinol/Gövde Hareketi		6	
Gerekli Hava İhtiyacı	mm	2450*1495*1675	
Gerekli Yerleşim Alanı	mm	3450*1495*1675	
Konveyör Dahil Yerleşim Alanı	kg	3500	
Takribi ağırlık			



SMARC CS6250B/1500

TEKNİK ÖZELLİKLER	>	UNIT	CS6250B/1500
Kontrol ünitesi			
Maks. Çevirme Çapı	mm	Ø500	
Maks. Tornalama Çapı	mm	Ø300	
Maks. Tornalama Boyu	mm	1500	
İş Mili Delik Çapı	mm	Ø75	
Çubuk İşleme Kapasitesi	mm	Ø70	
İş Mili Rulman Çapı	mm	Ø110	
İş Mili Devri	rpm		
İş Mili Normu	Kw		
İş Mili Motor Gücü	mm		
X Ekseni Hareketi	mm		
Z Ekseni Hareketi	mm		
X ve Z Ekseni Motor Gücü	kw		
Eksen Yapısı	mm/min		
X ve Z Eksenleri Hareket	Adet/pçs		
Hızları	mm		
Taret İstasyon Sayısı	mm		
Tornalama Kateri Ölçüsü	sn		
Delik Kateri Ölçüsü			
Taret İndeksleme Süresi	mm		
Punta Pinol Normu	mm		
Punta Pinol Çapı	bar		
Punta Pinol/Gövde Hareketi			
Gerekli Hava İhtiyacı	mm	2000*1000*1000	
Gerekli Yerleşim Alanı	mm		
Konveyör Dahil Yerleşim Alanı	kg	2250	
Takribi ağırlık			



TEZSAN

TEKNİK ÖZELLİKLER	>	UNIT	TEZSAN
Kontrol ünitesi			
Maks. Çevirme Çapı		mm	Ø710
Maks. Tornalama Çapı		mm	Ø500
Maks. Tornalama Boyu		mm	3000
İş Mili Delik Çapı		mm	Ø75
Çubuk İşleme Kapasitesi		mm	Ø70
İş Mili Rulman Çapı		mm	Ø110
İş Mili Devri		rpm	
İş Mili Normu		Kw	
İş Mili Motor Gücü		mm	
X Eksen Hareketi		mm	
Z Eksen Hareketi		kw	
X ve Z Eksen Motor Gücü			
Eksen Yapısı		mm/min	
X ve Z Eksenleri Hareket		Adet/pcs	
Hızları		mm	
Taret İstasyon Sayısı		mm	
Tornalama Kateri Ölçüsü		sn	
Delik Kateri Ölçüsü			
Taret İndeksleme Süresi		mm	
Punta Pinol Normu		mm	
Punta Pinol Çapı		bar	
Punta Pinol/Gövde Hareketi		mm	
Gerekli Hava İhtiyacı		mm	3000*1000*1500
Gerekli Yerleşim Alanı		mm	
Konveyör Dahil Yerleşim Alanı		kg	4250
Takribi ağırlık			

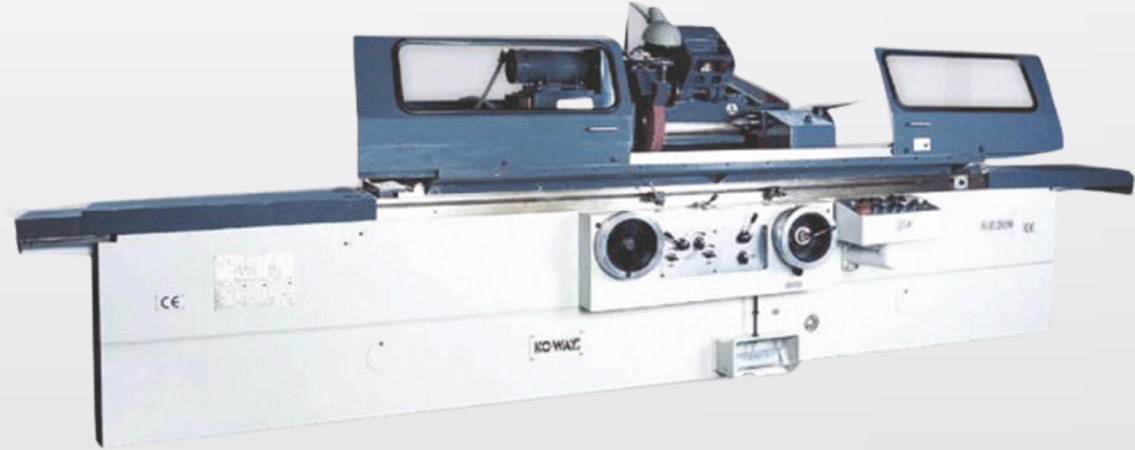


SMARC M1432B/1500

TEKNİK ÖZELLİKLER

> M1432B/1500

Min.taşlama çapı (dış çap)	8 mm
Max. taşlama çapı (dış çap)	320 mm
Min.taşlama çapı (iç çap)	30 mm
Max. taşlama çapı (iç çap)	100 mm
Max. iş parçası uzunluğu (dış çap)	1500 mm
Max. iş parçası ağırlığı	150 kg
Max.tabla derecesi dönme (saat yönünde)	3°
Max.tabla derecesi dönme (tersi yönünde)	7°
İş mili morsa	4 mors
Disk ebadı	400x50x203mm
Disk çevresel hızı	35mt /sn
Disk motor gücü	5.5kW
İç taşlama devri	10.000/15.000d/dk
Çalışma hassasiyeti yuvarlaklık	1.5 µm
Çalışma hassasiyeti silindiriklik (dış çap)	5 µm
Yüzey pürüzlülüğü (dış çap)	Ra0,32 µm
Çalışma hassasiyeti yuvarlaklık (iç çap)	1.5 µm
Çalışma hassasiyeti silindiriklik (iç çap)	8 µm
Yüzey pürüzlülüğü (iç çap)	Ra0,32 µm
Soğutma pompası	25lt/dk.
Makine ağırlığı	4400kg
Makine ebatları (mm)	1810x4600x1515



UMU

TEKNİK ÖZELLİKLER

Min.taşlama çapı (dış çap)	8 mm
Max. taşlama çapı (dış çap)	600 mm
Min.taşlama çapı (iç çap)	30 mm
Max. taşlama çapı (iç çap)	100 mm
Max. iş parçası uzunluğu (dış çap)	500 mm
Max. iş parçası ağırlığı	150 kg
Max.tabla derecesi dönme (saat yönünde)	3°
Max.tabla derecesi dönme (tersi yönünde)	7°
İş mili morsa	4 mors
Disk ebadı	400x50x203mm
Disk çevresel hızı	35mt /sn
Disk motor gücü	5.5kW
İç taşlama devri	10.000/15.000d/dk
Çalışma hassasiyeti yuvarlaklık	1.5 µm
Çalışma hassasiyeti silindiriklik (dış çap)	5 µm
Yüzey pürüzlülüğü (dış çap)	Ra0,32 µm
Çalışma hassasiyeti yuvarlaklık (iç çap)	1.5 µm
Çalışma hassasiyeti silindiriklik (iç çap)	8 µm
Yüzey pürüzlülüğü (iç çap)	Ra0,32 µm
Soğutma pompası	25lt/dk.
Makine ağırlığı	4400kg
Makine ebatları (mm)	1810x2600x1515



KELLENBERGER UR 175/1000 CNC TAŞLAMA

TEKNİK ÖZELLİKLER

>

UR 175/1000 CNC

Min.taşlama çapı (dış çap)	1 mm
Max. taşlama çapı (dış çap)	320 mm
Min.taşlama çapı (iç çap)	30 mm
Max. taşlama çapı (iç çap)	100 mm
Max. iş parçası uzunluğu (dış çap)	1000 mm
Max. iş parçası ağırlığı	150 kg
Max.tabla derecesi dönme (saat yönünde)	3°
Max.tabla derecesi dönme (tersi yönünde)	7°
İş mili morsu	4 mors
Disk ebadı	400x50x203mm
Disk çevresel hızı	35mt /sn
Disk motor gücü	5.5kW
İç taşlama devri	10.000/15.000d/dk
Çalışma hassasiyeti yuvarlaklık	1.5 µm
Çalışma hassasiyeti silindiriklik (dış çap)	5 µm
Yüzey pürüzlülüğü (dış çap)	Ra0,32 µm
Çalışma hassasiyeti yuvarlaklık (iç çap)	1.5 µm
Çalışma hassasiyeti silindiriklik (iç çap)	8 µm
Yüzey pürüzlülüğü (iç çap)	Ra0,32 µm
Soğutma pompası	25lt/dk.
Makine ağırlığı	4400kg
Makine ebatları (mm)	3500x2500x1515



STUDER S40 CNC TAŞLAMA

TEKNİK ÖZELLİKLER

> STUDER S40

Min.taşlama çapı (dış çap)	1 mm
Max. taşlama çapı (dış çap)	320 mm
Min.taşlama çapı (iç çap)	30 mm
Max. taşlama çapı (iç çap)	100 mm
Max. iş parçası uzunluğu (dış çap)	1000 mm
Max. iş parçası ağırlığı	150 kg
Max.tabla derecesi dönme (saat yönünde)	3°
Max.tabla derecesi dönme (tersi yönünde)	7°
İş mili morsu	4 mors
Disk ebadı	400x50x203mm
Disk çevresel hızı	35mt /sn
Disk motor gücü	5.5kW
İç taşlama devri	10.000/15.000d/dk
Çalışma hassasiyeti yuvarlaklık	1.5 µm
Çalışma hassasiyeti silindiriklik (dış çap)	5 µm
Yüzey pürüzlülüğü (dış çap)	Ra0,32 µm
Çalışma hassasiyeti yuvarlaklık (iç çap)	1.5 µm
Çalışma hassasiyeti silindiriklik (iç çap)	8 µm
Yüzey pürüzlülüğü (iç çap)	Ra0,32 µm
Soğutma pompası	25lt/dk.
Makine ağırlığı	4400kg
Makine ebatları (mm)	3500x2500x1515



KOWAY M7160X1000-AF

TEKNİK ÖZELLİKLER

	>	M7160X1000-AF
Tabla ebadı		600x1000 mm
Max. X eksenı çalışma ebatları		1000 mm
Max. Y eksenı çalışma ebatları		600 mm
Max. Z eksenı turu		550 mm
Tabla T-kanal adedi		3x18 mm
Mil ile iş tablası arası min mesafe		155 mm
Mil ile iş tablası arası max mesafe		750 mm
Max. iş parçası ağırlığı		700 kg
Tabla yatay hareket hızı		3-27 mt/dk
Disk taş ebadı (dış çap, kalınlık, iç çap)		400x103x5 mm
Toplam motor gücü		0 9,2kW
Dikey disk kafası paso ölçüsü		0,005mm
Net ağırlık		4600kg
Brüt ağırlık		5200kg

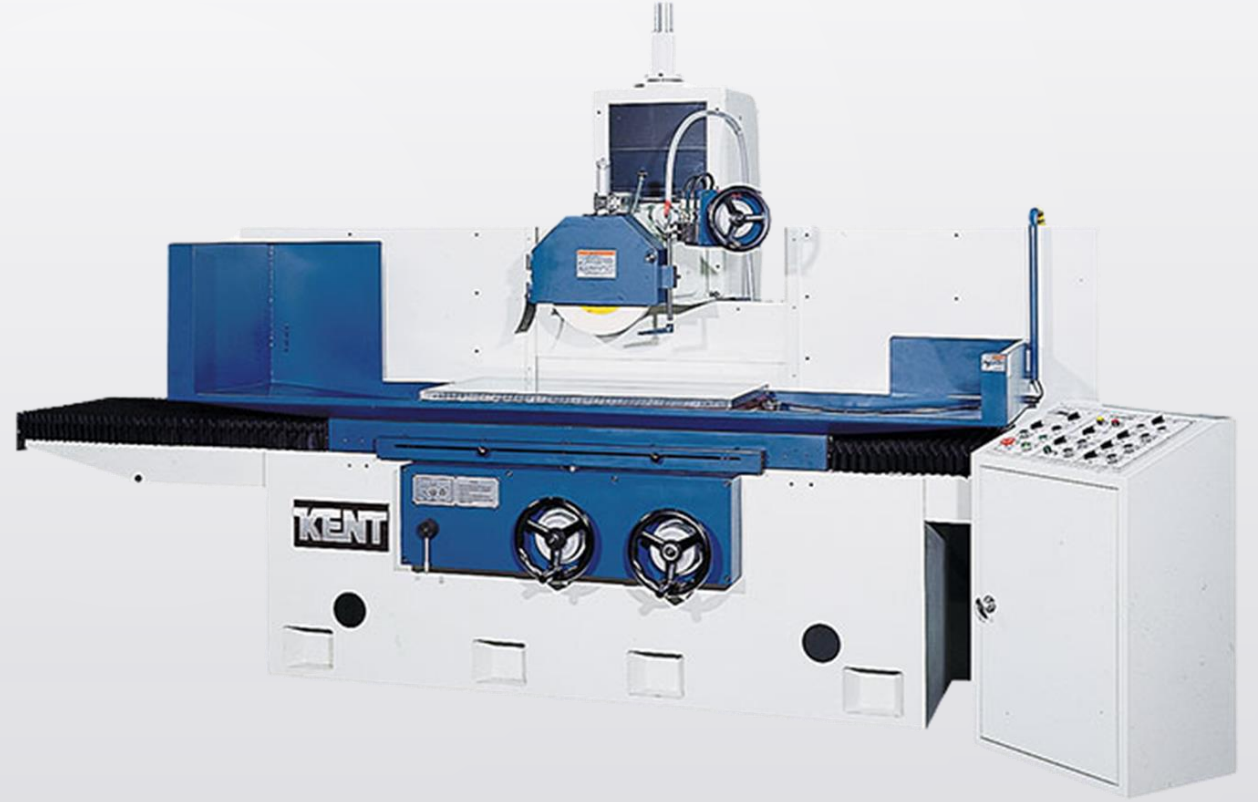


TOSS UNITED KGS 510 AHD

TEKNİK ÖZELLİKLER

Tabla ebadı
Max. X eksen çalışma ebatları
Max. Y eksen çalışma ebatları
Max. Z eksen turu
Tabla T-kanal adedi
Mil ile iş tablası arası min mesafe
Mil ile iş tablası arası max mesafe
Max. iş parçası ağırlığı
Tabla yatay hareket hızı
Disk taş ebadı (dış çap, kalınlık, iç çap)
Toplam motor gücü
Dikey disk kafası paso ölçüsü
Net ağırlık
Brüt ağırlık

> KGS 510 AHD
600x1500 mm
1500 mm
600 mm
550 mm
3x18 mm
155 mm
750 mm
700 kg
3-27 mt/dk
400x103x5 mm
0 9,2kW
0,005mm
5000kg
5200kg



CHARMILLES 290P TEL

TEKNİK ÖZELLİKLER	UNIT	290P
Kontrol ünitesi		
X eksen turu	mm	400
Y eksen turu	mm	300
Z eksen turu	mm	400
Mil burnu ile tabla arası mesafe	mm	0
Kolonlar arası mesafe	mm	0
Tabla ebadı	mm	850*500*200
Max. tabla yükü	kg	1200
T kanal ebatları	mm	
İş mili tipi		
Max. iş mili hızı	rpm	
İş mili motor gücü	kw	
İş mili torku	N.m	
X/Y/Z ekseni seri besleme	mm/min	
X/Y/Z ekseni kesme hızı	mm/min	
Takım kapasitesi	Adet/pcs	
Takım çapı	Ø	
Takım uzunluğu	mm	
Takım ağırlığı	kg	
Tam tur pozisyonlama hassasiyeti	mm	
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti	mm	
Hava basıncı	MPa	
Voltaj gereksinimi		
Güç gereksinimi		2000/1000/1500
Makine ebadı		
Takribi ağırlık		2500



CHARMILLES 440 TEL

TEKNİK ÖZELLİKLER	UNIT	440
Kontrol ünitesi		
X eksen turu	mm	400
Y eksen turu	mm	200
Z eksen turu	mm	200
Mil burnu ile tabla arası mesafe	mm	0
Kolonlar arası mesafe	mm	0
Tabla ebadı	mm	850*500*200
Max. tabla yükü	kg	1200
T kanal ebatları	mm	
İş mili tipi		
Max. iş mili hızı	rpm	
İş mili motor gücü	kw	
İş mili torku	N.m	
X/Y/Z ekseni seri besleme	mm/min	
X/Y/Z ekseni kesme hızı	mm/min	
Takım kapasitesi	Adet/pcs	
Takım çapı	Ø	
Takım uzunluğu	mm	
Takım ağırlığı	kg	
Tam tur pozisyonlama hassasiyeti	mm	
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti	mm	
Hava basıncı	MPa	
Voltaj gereksinimi		
Güç gereksinimi		
Makine ebadı		2000/1000/1500
Takribi ağırlık		2500



Delik Delme Erozyon Tezgahı

TEKNİK ÖZELLİKLER	UNIT	TI 703 DD
Kontrol ünitesi		
X eksen turu	mm	200
Y eksen turu	mm	300
Z eksen turu	mm	200
Mil burnu ile tabla arası mesafe	mm	0
Kolonlar arası mesafe	mm	0
Tabla ebadı	mm	2600 * 380
Max. tabla yükü	kg	300
T kanal ebatları	mm	
İş mili tipi		
Max. iş mili hızı	rpm	
İş mili motor gücü	kw	
İş mili torku	N.m	
X/Y/Z eksenleri seri besleme	mm/min	
X/Y/Z eksenleri kesme hızı	mm/min	
Takım kapasitesi	Adet/pcs	
Takım çapı	Ø	
Takım uzunluğu	mm	
Takım ağırlığı	kg	
Tam tur pozisyonlama hassasiyeti	mm	
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti	mm	
Hava basıncı	MPa	
Voltaj gereksinimi		
Güç gereksinimi		1060/750/1700
Makine ebadı		
Takribi ağırlık		600



İNDÜKSİYON

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kontrol ünitesi

MİN. ÇAP

MAX. ÇAP

MİN. BOY

MAX. BOY

Takribi ağırlık

UNIT

ORTA FREKANS

mm

1

mm

150

mm

1

mm

600

mm

2500



Sertlik ölçme
cihazı



LAZER MARKALAMA

TEKNİK ÖZELLİKLER

Güç

UNIT

ORTA FREKANS

100 W



RADYAL MATKAP

TEKNİK ÖZELLİKLER

	TU3032X10
Maks. Delme kapasitesi	32
İş mili merkezi - kolon arası mesafe	200 - 1000
İş mili ucu ile alt tabla arası mesafe	264 - 1064
İş mili koniği	MK5
İş mili devri	71 - 1800
İş mili devir kademeleri	8
İş mili ilerleme hızı	0,13 - 0,54
İş mili ilerleme adımı	4
Ana motor gücü	2,2
İş tablası ölçüsü	400X450X4
Alt tabla ölçüsü	00
Tezgah boyutları	1500X740X
Net ağırlık	160
	1870X970X
	220 1400







BAY KALIP MÜHENDİSLİK

OUR WORKSHOP







