

Inspect. Detect. Automate.

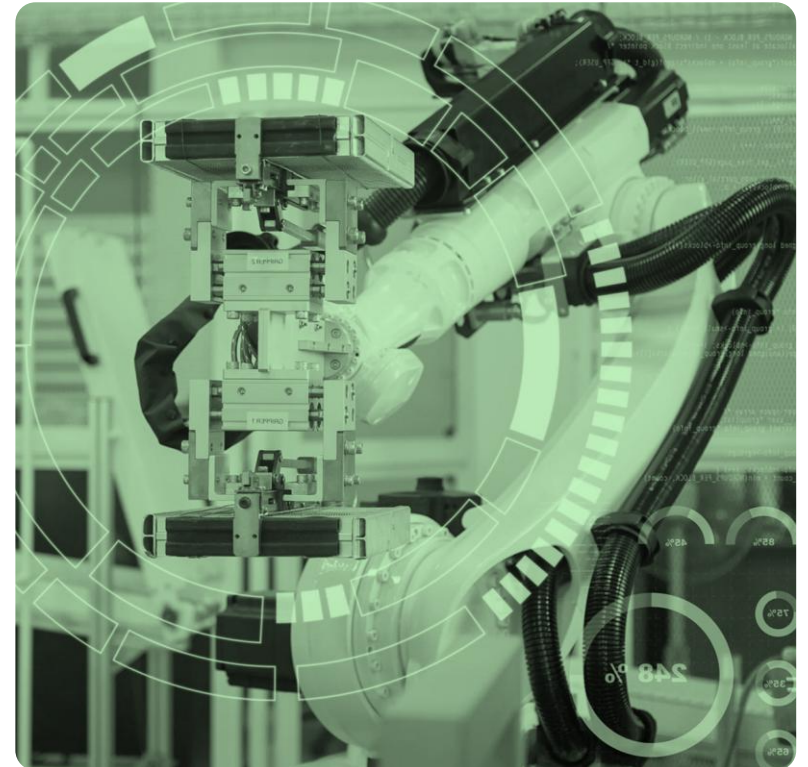
Visuelle Inspektion mit Künstlicher Intelligenz – für Ihre Fertigung

Sinntelligence – Intelligente Computer Vision aus Österreich

Eine kurze Unternehmensvorstellung

Sinntelligence ist Spezialist für die Entwicklung von maßgeschneiderten KI-Lösungen in den Bereichen Computer Vision und industrieller Bildverarbeitung. Wir automatisieren Qualitätskontrolle und visuelle Inspektion in der Produktion mit Hilfe modernster KI-Technologien. Unser Fokus: Zuverlässige Defekterkennung, effiziente Integration in bestehende Produktionsprozesse und nachhaltige Steigerung der Produktqualität.

- Gegründet 2020 in Wien
- Künstliche Intelligenz für industrielle Automatisierung
- Fokus auf Computer Vision und visuelle Inspektion
- Über 20 erfolgreiche Projekte mit namhaften, internationalen Kunden
- Keine Software von der Stange, sondern maßgeschneiderte Lösungen



Vorteile unserer Künstliche Intelligenz

Industrielle Qualitätssicherung & Automatisierung mit Computer Vision



24/7 Betriebsfähigkeit

Unsere KI arbeitet rund um die Uhr, ermüdet nie und liefert dabei jederzeit objektive Ergebnisse.



Datengesteuerte Berichterstattung

Präzise Auswertungen für kontinuierliche Verbesserung Ihrer Produktionsprozesse.



100% Produktkontrolle

Lückenlose Überprüfung jedes einzelnen Produkts, statt unsichere Stichprobenkontrollen.



Automatische Dokumentation

Vollständige Archivierung aller Fehlerbilder für lückenlose Rückverfolgbarkeit und Nachweise.



Fehlerkategorisierung & Anomaliekennung

Automatische Erkennung, Sortierung und Analyse verschiedenster Fehlerarten und Abweichungen.



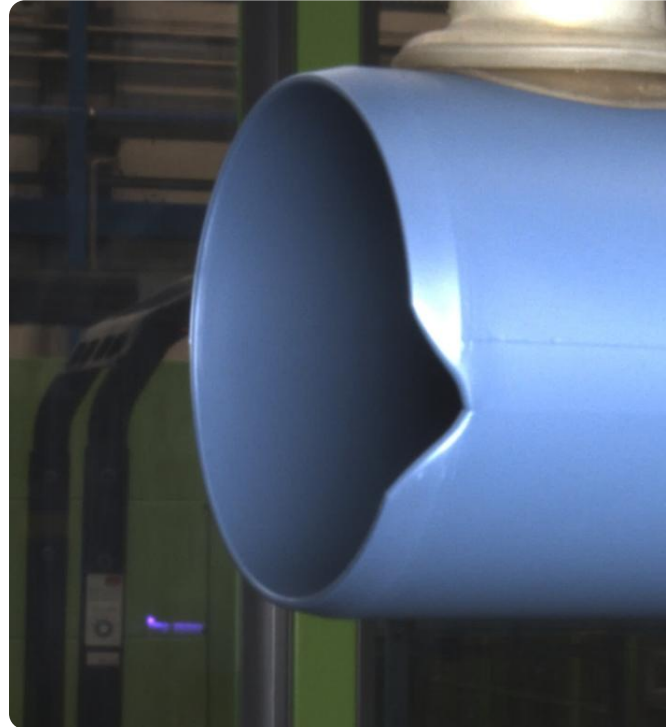
Reduktion von Ausschuss und Kosten

Früherkennung und Vermeidung von Fehlern senken Ausschussraten und Betriebskosten.

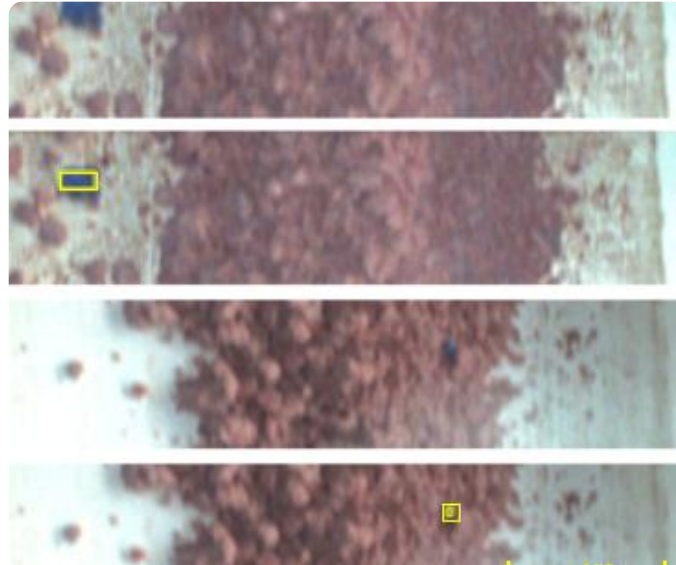
Kunststoffindustrie

Eckdaten des Projekts

- Testbetrieb der ersten Linie Anfang 2020
- Heute 24/7 Betrieb an 15+ Anlagen
- Steigerung der Fehlererkennung auf über 99%
- Gespiegeltes System (hochverfügbar)
- Eine einzige KI prüft alle Produkte an allen Linien
- Zentrale Verwaltung aller Anlagen
- Echtzeit Überwachung via Tablet und Monitore
- "Mission Critical" – ohne KI keine Produktion



Lebensmittelindustrie



Problemstellung

- Sporadische Verunreinigungen des Rohstoffes am Förderband



Herausforderung

- Geschwindigkeit 48m / Minute
- Variable Rohstoff Konsistenz
- Unterschiedliche Farben



Unsere Lösung

- Echtzeitdetektion
- Partikel $\geq 1\text{mm}$ detektierbar
- Signalausgabe an SPS

Spezielle Entwicklungen



Problemstellung

- Neophyten verdrängen heimische Pflanzen
- Lösen Allergien aus



Herausforderung

- Erkennung aus fahrendem Fahrzeug
- Geschwindigkeit bis zu 100km/h
- Gesuchte Pflanzen vor anderen Pflanzen



Unsere Lösung

- Aufnahme und manuelles Labeln der Pflanzen
- Go-Pros auf ASFINAG Fahrzeugen
- KI-Auswertung inkl. GPS-Lokalisierung

Sinntelligence Management Team

Unser Team für Ihre KI-unterstützte Qualitätssicherung



Matthias Brandstetter
CTO & Computer Nerd



Johannes Kröpfl
CEO & Business Guy



Tom Autischer
COO & Business Growth



Mario Hiti
Technical Project Lead & Physics Pro

Unser Gründungs- und Managementteam verbindet mehr als 20 Jahre persönliche Zusammenarbeit, technisches Tiefenwissen und einen pragmatischen Zugang zur Realität der Industrie. Wir sind Entwickler und Ingenieure, keine Theoretiker – und liefern KI-Lösungen, die in der Praxis bestehen. Was uns auszeichnet: Wir sprechen Klartext, kennen die Bedürfnisse unserer Kunden und ziehen gemeinsam an einem Strang.

Die Zukunft wird **bunt**!

WAS
MENSCHEN SEHEN



WAS
VÖGEL SEHEN

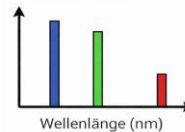


Mit HSI erkennen wir Material-/Chemieveränderungen, die RGB nicht sichtbar machen kann

Hyperspektralbildgebung (HSI) ermöglicht tiefgreifende spektrale Analysen und macht Materialeigenschaften sichtbar, die RGB nicht erfassen kann.

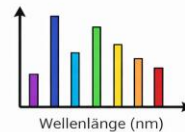
RGB

3 getrennte Bänder



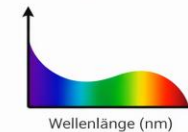
MULTISPEKTRAL

N getrennte Bänder



HYPER SPEKTRAL

Kontinuierliches Spektrum



Niedrigdichte Verunreinigungen erkennen: Kunststoff, Gummi, Verpackungsreste, Knochensplitter



Inline-Screening am Förderband: verdächtige Pixel/Bereiche markieren → Ausschleusen oder Nachprüfung auslösen



Risiken für Rückrufe, Beschwerden und Markenschäden reduzieren

Get in Touch!



Sinntelligence Booking

Sinntelligence GmbH
+43 1 3460124
+43 664 8309542
hello@sinntelligence.ai
www.sinntelligence.ai/demo