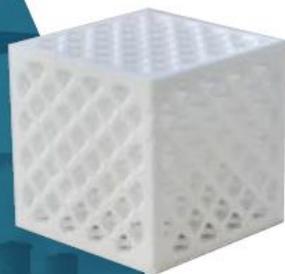




PREMIER CENTRE
D'IMPRESSION 3D CÉRAMIQUE
MADE IN FRANCE



Dispositif de cuisson
éco-énergétique

en céramique imprimée 3D

NOVAADDITIVE
WE PRINT CERAMICS



**UNE
COMPÉTENCE
UNIQUE**



▮ **UN SAVOIR-FAIRE
FRANÇAIS UNIQUE**

basé sur une expertise de 30 ans
dans l'industrie céramique

▮ **UNE LARGE GAMME
DE CÉRAMIQUES :**

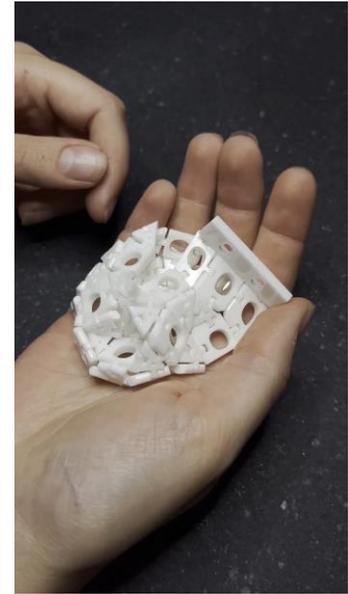
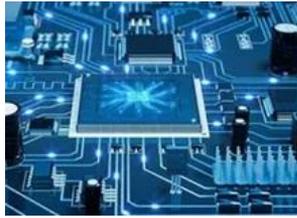
aluminés, zircons, ATZ, Si_3N_4 ,
 AlN , HAP, TCP, silice, cordiérite, SiC ,
céramiques silicatées (porcelaine,
cordiérite-mullite...)

▮ **PLUSIEURS TECHNOLOGIES**

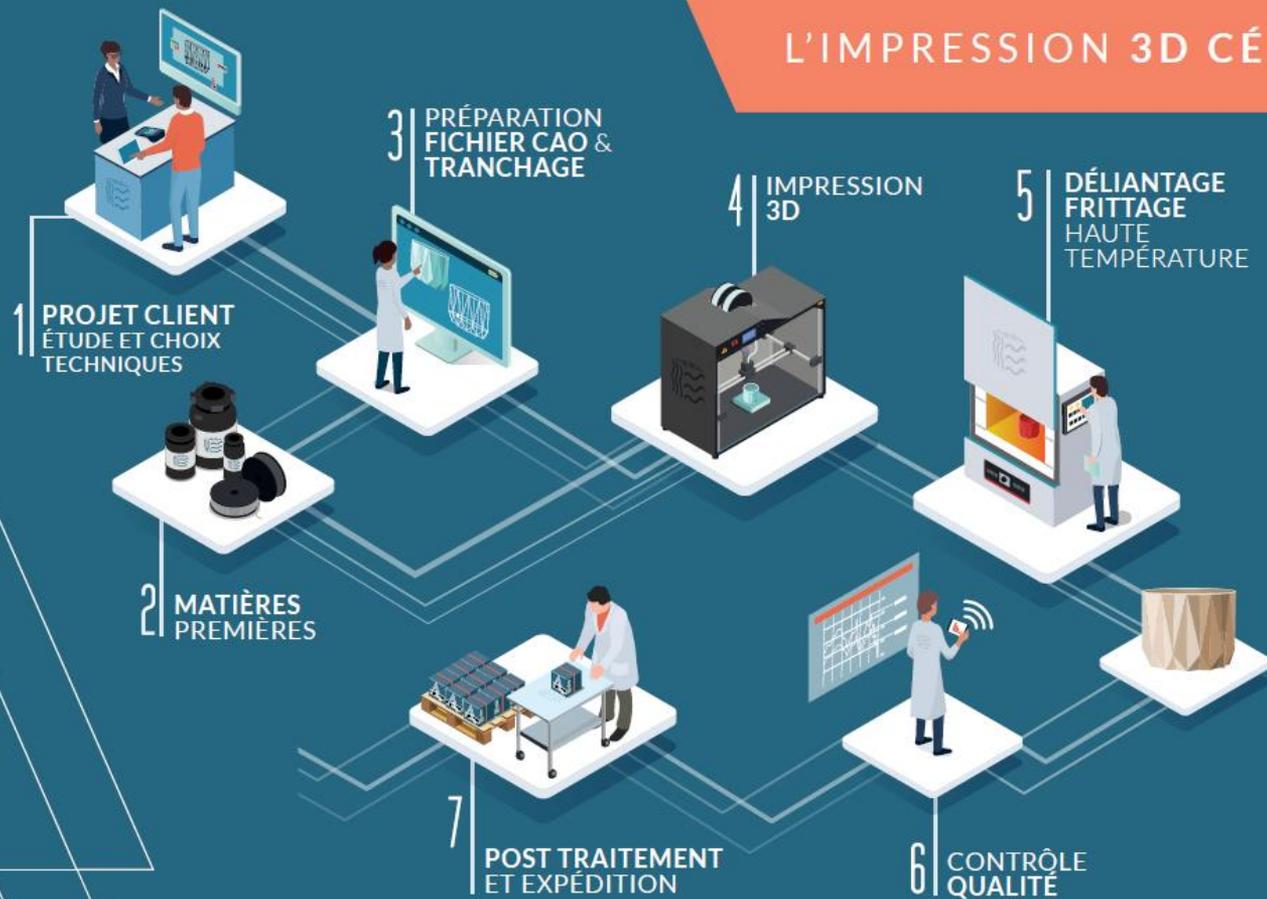
de fabrication additive céramique : SLA,
FDM, LDM,...



Ils font confiance en **NOVAADDITIVE**
WE PRINT CERAMICS



L'IMPRESSION 3D CÉRAMIQUE



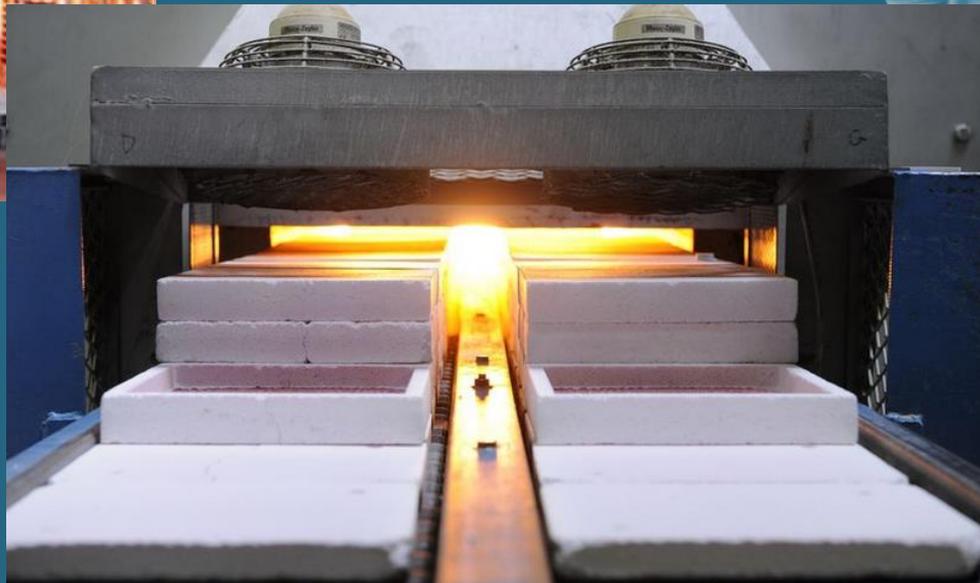
Focus : le matériel réfractaire de cuisson



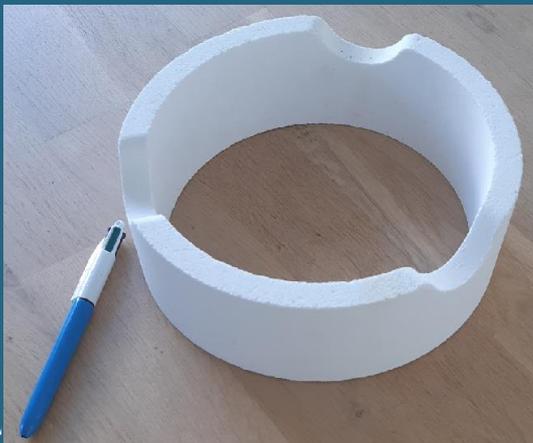
5 | DÉLIANTAGE
FRITTAGE
HAUTE
TEMPÉRATURE



Une masse inerte... mais indispensable



Une masse inerte... mais indispensable



1,6 kg



2 kg



Problème 1 :
masse à échauffer = gaspillage



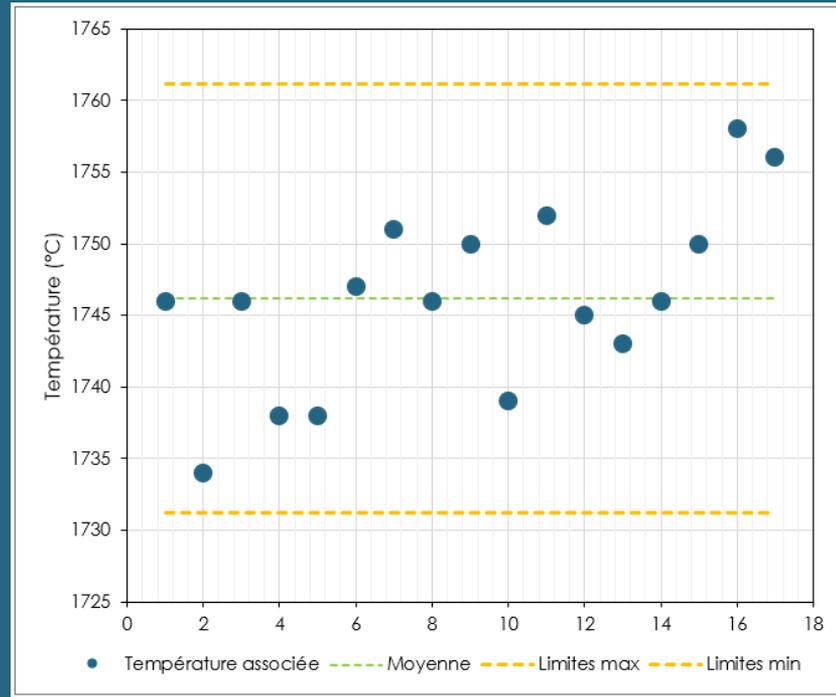
$$Q = m \times c_p \times \Delta T$$

Avec :

- Q en J
- m en kg
- c_p en $\text{J.kg}^{-1}.\text{K}^{-1}$
- $\Delta T = (T_{\text{finale}} - T_{\text{initiale}})$ en K ou en $^{\circ}\text{C}$



Problème 2 : hétérogénéité des températures

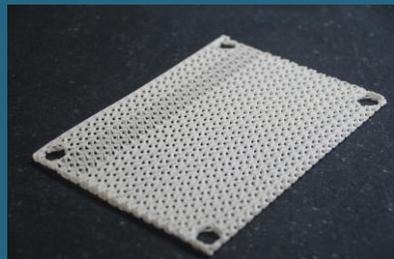


Problème 3 : diffusion imparfaite des gaz

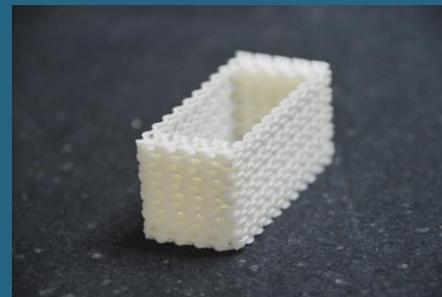


Dispositifs de cuisson éco-énergétiques

NOVADITIVE
WE PRINT CERAMICS

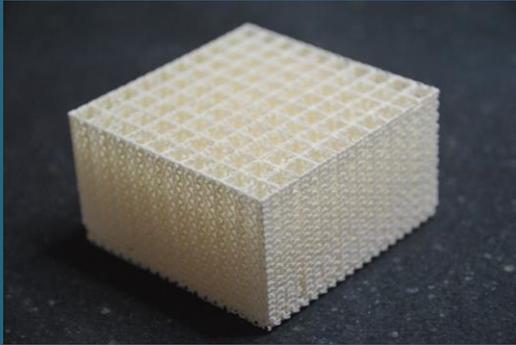


Allègement jusqu'à 70%.
Pas d'outillage.
Sur mesure.
Pièces uniques et séries.



Demande de dépôt de brevet FR2403681

Bénéfices



- Maitrise du déliantage améliorée
- Maitrise du frittage améliorée
- Contrôle et réduction des cycles de cuisson
- Réduction des coûts énergétiques
- Contribution à la responsabilité environnementale
- Accélération de l'innovation



NOVADDITIVE

Contact : Vincent Poirier

+33 6 88 24 22 48

v.poirier@novadditive.fr

9 rue La Garounère 65000 TARBES
FRANCE



WE PRINT
CERAMICS