Control de temperatura, humedad y gases

TORSA

Una de las partes más importantes dentro de la refrigeración comercial, industrial y logística es llevar un riguroso **control de temperatura y humedad**.
Controlar las condiciones de conservación de un modo preciso, así como que los muebles refrigerados y cámaras funcionen correctamente resulta esencial para poder preservar el producto almacenado, **desde alimentos hasta medicamentos y productos sanitarios de alto valor**, así como para **prolongar la vida útil de la instalación y reducir costes de mantenimiento**.

Sistema Borea

- **Cumple con las Buenas Prácticas de Distribución (BPD)**
- **Validable cumpliendo con los principios ALCOA+**
- **Monitorización continua y alerta en tiempo real**

Borea se compone de una **centralita** de comunicaciones y una gama de **sensores y registradores de temperatura, humedad y gases** que son instalados en los puntos críticos del almacén dónde es necesario un control continuo de estas variables.

En nuestra plataforma de business inteligence **.torsacloud**, se dispone de todas las herramientas para la gestión de la información:
creación de **alertas** personalizadas, elaboración de **mapas** de temperatura, **análisis** de **datos** y generación de **informes**.

BOREA

- **Batería de larga duración**
- **Conexión inalámbrica**
- **Fácil instalación**
- **Disponible en versiones IP68 e IP55**
- **Consulta datos en tiempo real**
- **Soporte 24/7**
- **Reportes para auditorias e inspecciones**
- **Avisos por SMS, email y VoIP**

www.torsaglobal.com info@torsaglobal.com