



DNT
non woven fabrics

DNT _____
HEALTHCARE

ÍNDICE

1

Sobre nosotros

2

Soluciones

3

¿Qué nos diferencia?

4

Fabricación Española

5

Productos

6

Absorbentes sanitarios

7

Aplicaciones y Beneficios

8

Circularidad

9

Innovación

10

Tratamientos especiales

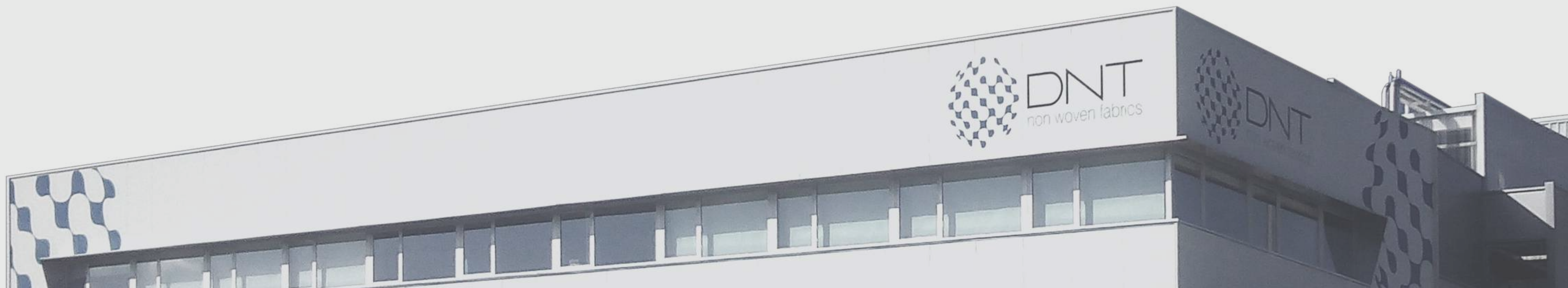
11

Calidad

12

RSC

SOBRE NOSOTROS



PROPUESTA DE VALOR

-  Fabricación 100% española
-  Instalaciones de última generación
-  Calidad y garantía
-  Flexibilidad y plazos de entrega reducidos
-  Desarrollo de productos con valor añadido
-  Innovación continua
-  Know-how +30 años de experiencia
-  Sostenibilidad y circularidad

DNT Non Woven Fabrics es una innovadora empresa española, constituida en 2015 ubicada en Alcalá la Real (Jaén).

Se dedica principalmente a la fabricación de no tejido tipo Spunbond, Meltblown, Spunmelt y Extrusión Coating.

Forma parte de un consolidado grupo empresarial integrado por 8 empresas llamado **Grupo Diseños NT.**

SOLUCIONES |



PRODUCTOS Y APLICACIONES



- Sábanas desechables
- No Tejido antideslizante
MODELO DE UTILIDAD PATENTADO U202231814
- Rollo de camilla
- Cubrezapatos
- Mascarillas
- Pijamas sanitarios
- Batas sanitarias
- Gorros quirúrgicos

DNT_____
HEALTHCARE

DNT Healthcare es la línea dedicada a la fabricación de no tejido hipoalergénico y bicompatible usado en la fabricación de productos de protección higiénicos-sanitarios

Además DNW cuenta con un servicio integral para la fabricación de mascarillas.

¿QUÉ NOS DIFERENCIA? |

Nuestra línea **DNT Healthcare** se centra en la especialización de tejido de alto rendimiento para garantizar la calidad y seguridad en la fabricación de productos sanitarios.

LA ALTERNATIVA FRENTE A LA IMPORTACIÓN

El producto es 100% polipropileno (PP) y no contiene cargas de otros materiales, lo que aporta grandes beneficios:

Calidad y Rendimiento

- Trabajamos con menor peso, obteniendo las mismas propiedades mecánicas del material
- Certificación UNE-EN ISO 14067: Nuestros productos cuentan con hasta un 41% menos de huella de carbono en comparación con productos importados de China

Versatilidad y Adaptabilidad

- El spunbond es un producto 100% polipropileno adaptable a una amplia gama de aplicaciones aportando mayor flexibilidad, capacidad de personalización

Reputación y confianza

- Calidad, durabilidad y eficacia demostrada de nuestros productos.



¿QUÉ NOS DIFERENCIA? |



Propiedades higiénicas y de barrera

Utilizamos polipropileno puro cuando se requieren altos estándares de higiene y protección contra contaminantes

Sostenibilidad

Trabajar con un monoproducto es el futuro ya que **100% polipropileno es 100% reciclable**

Asesoramiento personalizado

Soporte técnico y adaptación 100% personalizada.

FABRICACIÓN ESPAÑOLA

ANALIZAMOS EL CICLO DE VIDA DE NUESTRO SPUNBOND verificado por la **norma ISO 14067**



41%

Nuestro spunbond reducen en un 41% las **emisiones de CO2** frente a la importación.



KM 0

Reducimos las emisiones de **transporte** por la proximidad con nuestros proveedores y clientes.



ENERGÍAS RENOVABLES

Apostamos por las energías limpias



EFICIENCIA ENERGÉTICA

Usamos **energía renovable** en nuestra fabricación.

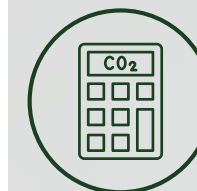
LA ALTERNATIVA

Europea



Como empresa certificada en **ISO 50001**, nuestros compromisos y objetivos van orientados a:

- Ser cada vez más eficientes optimizando nuestros recursos energéticos.
- Promover la transparencia en la gestión de la eficiencia energética.
- Fomentar buenas prácticas energéticas en toda la organización.



CALCULAMOS

Identificamos las emisiones que generan nuestra producción: Desde la materia prima al producto terminado



REDUCIMOS

Nos centramos en mejorar nuestros procesos productivos para reducir día a día nuestras emisiones.



COMPENSAMOS

Compensamos nuestro impacto medioambiental con proyectos como: El Bosque CO2 JUARROS II (Burgos).

PRODUCTOS |



SPUNBOND

Elaborado 100% Polipropileno

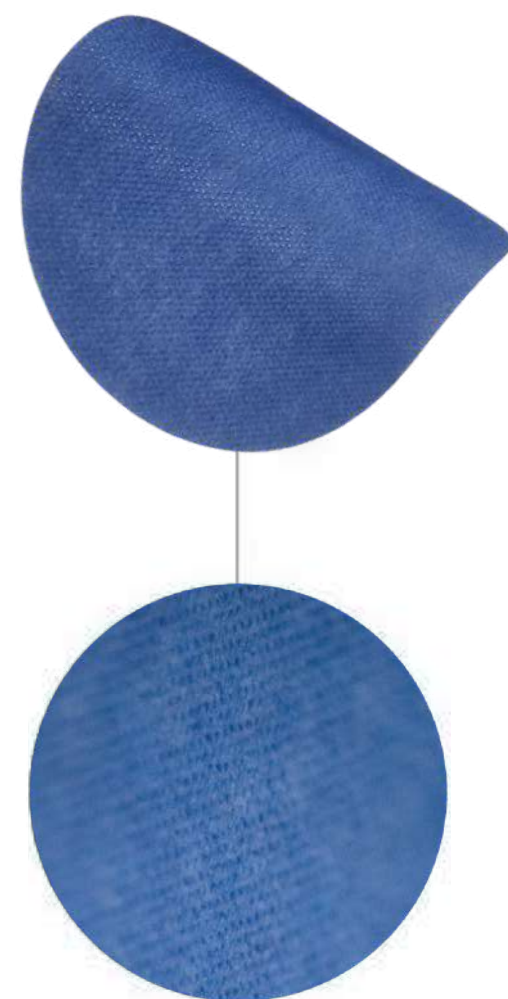
Destaca por su versatilidad y alta resistencia. Se adapta a las necesidades de diversos sectores (agricultura, industria, etc.)



MELTBLOWN

Elaborado 100% Polipropileno

Es empleado en sectores de filtración, aislamiento y absorción de aceites y grasas industriales. Además, se usa para producto higiénico y de EPI's



SPUNMELT

Elaborado 100% Polipropileno

Se utiliza sobre todo en el sector médico e higiénico.



EXTRUSION COATING

Multicapa de alta barrera

Se utiliza principalmente en el sector sanitario para la fabricación de indumentaria desechable, además de otras aplicaciones de construcción y embalaje.

ABSORBENTES SANITARIOS

Fabricación a medida

En **DNT Healthcare** Contamos con productos absorbentes diseñados especialmente para la industria sanitaria, como **alfombras y hojas absorbentes** utilizadas en hospitales, clínicas y laboratorios.

Funciones:

Retener y controlar la propagación de líquidos

Seguridad e higiene

Protección del entorno en áreas críticas

En los centros sanitarios pueden presentarse diferentes situaciones, desde **derrames accidentales de fluidos hasta procesos de limpieza y desinfección**, en las que se requiere una actuación rápida, eficaz y segura. Por ello, es fundamental seleccionar el tipo de absorbente adecuado según la **cantidad y naturaleza del líquido**, optimizando así la eficiencia en la limpieza y seguridad del entorno.



Hojas



Rollos



Tubulares



Alfombras



Almohadas

APLICACIONES Y BENEFICIOS

Aplicaciones

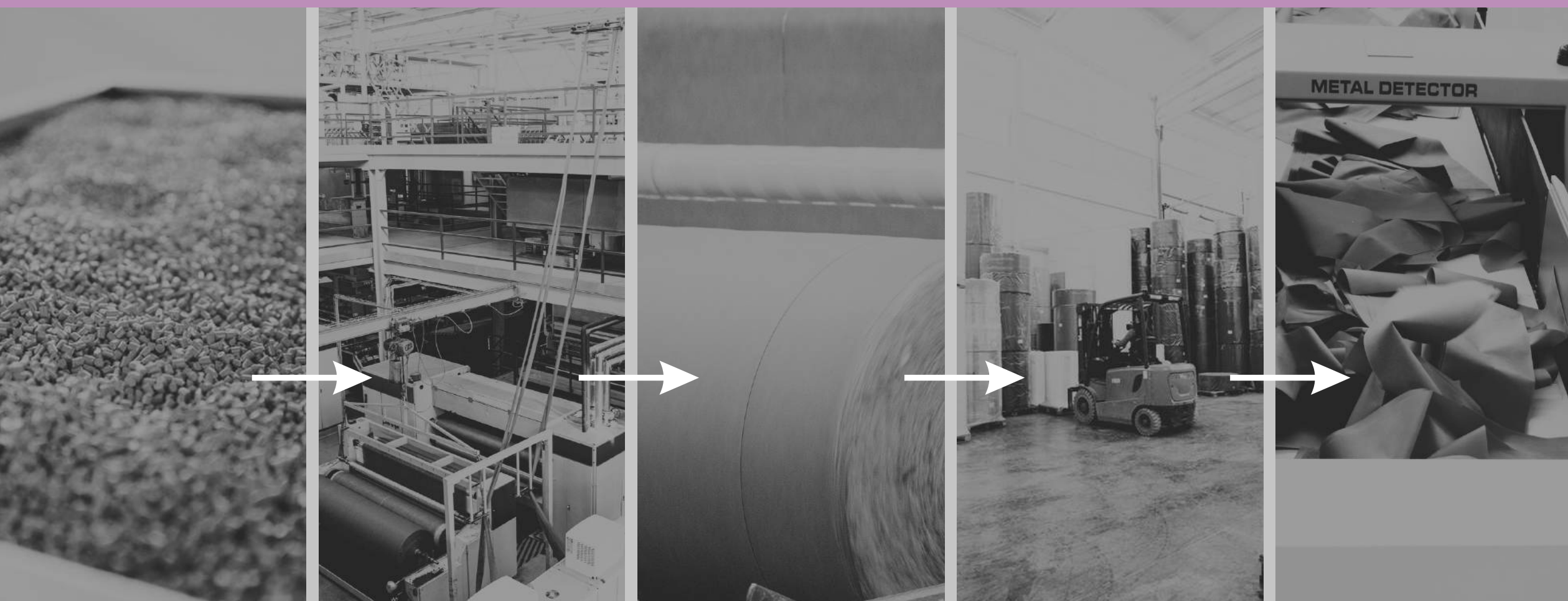
- Equipos de protección individual.
- Menaje hospitalario.
- Envases para dispositivos médicos y de esterilización.
- Compresas, apósitos, toallitas y mascarillas faciales.
- Sudarios.

Beneficios

- Hipoalergénico.
- Respirabilidad.
- Barrera microbiológica y de partículas.
- Resistente a salpicaduras.
- Suavidad.
- Personalizable.



CIRCULARIDAD |



CONVERSIÓN DE RESIDUOS EN NUEVOS RECURSOS

En **DNT Non Woven Fabrics** se recuperan los restos de no tejido, se transforman en granza de polipropileno gracias a nuestra recicladora y se vuelven a incorporar en el proceso de fabricación de **DNT Bond Recycled**.

Logramos ofrecer productos que contienen material reciclado, sin comprometer las propiedades finales del material. Además contribuimos con el medio ambiente llevando a cabo una fabricación local, reduciendo de esta forma la huella de carbono . Así mismo, apostamos por fuentes de energía renovable.

Convertimos los residuos en nuevos recursos, contribuyendo así al desarrollo de una economía circular. Ofrecemos soluciones sostenibles, ofreciendo productos innovadores y respetuosos con el medio ambiente.





INNOVACIÓN |

— **La innovación, la mejora de la calidad y la sostenibilidad** marcan nuestras líneas de crecimiento.

— El equipo técnico de **DNT Non Woven Fabrics** se centra en la mejora técnica de los productos, así como en el continuo desarrollo de nuevas aplicaciones y productos.

— Existe un constante desarrollo de nuevos **materiales, tecnologías de fabricación y aplicaciones**. Utilizando tecnología especializada para lograr estos avances.

— DNT Non Woven Fabrics está certificada bajo la norma **UNE-EN ISO 13485:2018** en las actividades de fabricación, laminación y acabados de tejidos no tejidos, garantizando la **calidad y seguridad** en la producción, almacenamiento y distribución de productos sanitarios.



TRATAMIENTOS



SUAVE AL TACTO



ANTIBACTERIANO



HIDRÓFOBO



OLOR



IMPERMEABLE



ELÁSTICO



CONTACTO ALIMENTARIO



RESISTENCIA QUÍMICA



ANTIESTÁTICO



RETARDANTE
A LA LLAMA



HIDRÓFILO



TRATAMIENTO UV



ANTIGOTEÓ



ANTIDESLIZANTE



SIN OLOR



ANTIFÚNGICO



CALIDAD

DNT Non Woven Fabrics avala la calidad y la integra en todos los procesos de gestión y producción.



ISO 9001

La calidad y satisfacción del cliente es la principal seña de identidad.



ISO 14001

La protección y respeto con el medio ambiente forma parte del modelo de negocio.



ISO 13485

Sistemas de gestión de la calidad y conformidad de productos sanitarios.



ISO 50001

Sistema de gestión energética.



ISO 14067

Huella de carbono de producto



PRS GREEN LABEL

Participación activa en la economía circular de palets.



UNE -EN 15343

Garantiza la trazabilidad del reciclado de plásticos preconsumo y postconsumo.



OEKO-TEX

Textiles libres de sustancias químicas nocivas y 100% respetuosos con la piel.



REGISTRO DE HUELLA DE CARBONO, COMPENSACIÓN Y PROYECTOS DE ABSORCIÓN DE CO2

Reducir la huella de carbono es nuestra meta prioritaria.



DNT Non Woven Fabrics pertenece a:



ESTRATEGIA RSC



RECICLAJE Y ECONOMÍA CIRCULAR

8

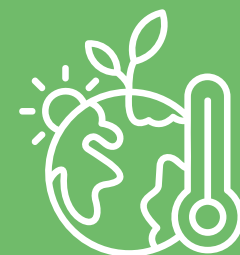
9

11

12

13

- Creación de empleo
- Creación de nuevos proyectos
- No tejido de origen reciclado
- Certificado UNE-EN 15343:2008



CAMBIO CLIMÁTICO Y ENERGÍA

7

9

11

12

13

15

- ISO 50001 - Sistema de gestión energética.
- Registro de la huella de carbono
- Instalación de placas fotovoltaicas
- Modelo de utilidad: Malla Antihierba Bicapa



MEDIO AMBIENTAL

4

7

9

11

12

13

15

17

- Empleo de materiales sostenibles
- Sello PRS Green Label
- Aplicación de medidas medioambientales
- Gestión de aguas residuales y residuos



SALUD, SEGURIDAD Y BIENESTAR

3

4

5

8

10

12

- Polígono Cardioprotegido
- Certificación OEKO-TEX
- Creación del Plan de Igualdad
- Colaboración con diferentes ONG's



ALIANZAS Y COLABORACIONES

1

3

4

8

12

17

- Formación y aprendizaje continuo
- Prácticas formativas
- Pertenencia al Grupo Diseños NT
- Reconocimiento como PYME INNOVADORA

CONTACTO

DIRECCIÓN POSTAL

Pol. Industrial El Chaparral s/n
23692 Santa Ana. Alcalá la Real.
Jaén. España

CORREO ELECTRÓNICO

comercial@dntnonwovenfabrics.com

TELÉFONO

+34 953 59 72 11



DESCARGA EL CATÁLOGO

