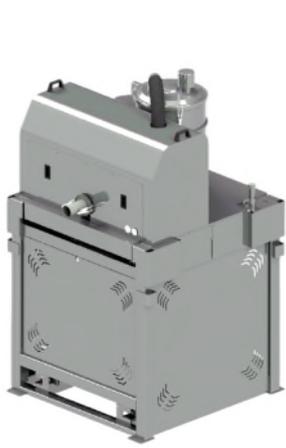




LOB

Aspirateurs industriels avec pompe à lobes
Industrial vacuum cleaners with lobe pump



LOBC 22 COMPACT
avec cuve détachable 1.000 lt
with 1.000 lt detachable container



LOBT 22 COMPACT
avec trémie de 1 000 litres et
décharge Big-Bag
with 1.000 lt Big-Bag container



LOBBTANK
avec cuve détachable 800 lt
with 800 lt detachable container



LOBTHOPPER
avec cuve 1.000 lt et décharge à papillon
with 1.000 lt container and butterfly discharge
system

SOLUTIONS D'ASPIRATION POUR INDUSTRIE LOURDE

Les usines de ciment, les fonderies et les centrales électriques ont besoin d'outils de nettoyage puissants et efficaces pour maintenir une efficacité de production maximale et des normes de sécurité élevées. Les aspirateurs industriels LOB constituent la solution idéale pour les travaux de maintenance et de nettoyage de l'industrie lourde. Les aspirateurs LOB permettent d'enlever et de manipuler facilement en toute sécurité de grandes quantités de matériaux poussiéreux ou solides.

- Machines robustes conçues pour un usage intensif
- Haute performance et longue durée de vie
- Niveaux de filtration élevés
- Simplicité de contrôle, de régulation et de maintenance
- Grande autonomie de fonctionnement
- Faible niveau sonore
- Multiples possibilités de personnalisation du produit

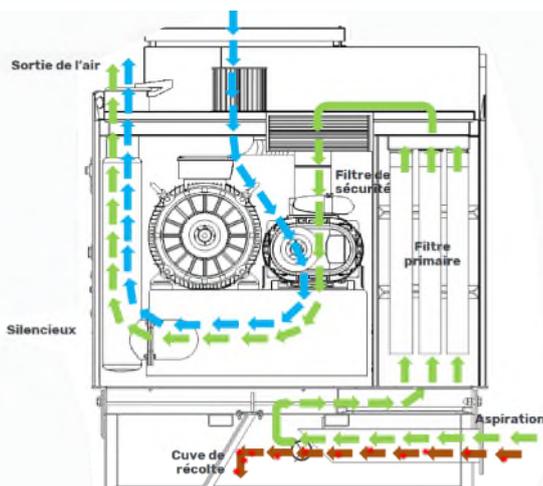
INDUSTRIAL VACUUMING SOLUTIONS FOR HEAVY INDUSTRIES

Cement plants, foundries, steelworks and power plants require powerful and efficient tools in order to maintain maximum production efficiency and safety level.

LOB industrial vacuum cleaners are the most effective solution to maintenance needs inside heavy industry production plants, allowing safe and easy handling of large quantities of dusts and solids.

- Vacuums engineered for heavy and continuous duty
- Highly performant and long-lasting products
- High filtration efficiency
- Easy to set up and to maintain
- High autonomy of the system
- Low noise level
- Several customized solutions available upon request

		LOB 22 AF CP	LOB 22 HV CP	LOB 30 AF CP	LOB 37 AF CP	LOB 37 HV CP	LOB 30 AF	LOB 30 HV	LOB 45 AF	LOB 45 HV
Puissance / Power	kW	22	22	30	37	37	30	30	45	45
Dépr. max / Max Water lift	mmH ₂ O	5.000	7.500	5.000	5.000	7.200	5.000	8.500	5.000	8.500
Débit d'air / Air Flow	m ³ /h	1.300	1.100	1.700	2.000	1.500	1.800	1.300	2.500	1.900
Filtre principal / main filter	cm ²	70.000	70.000	120.000	120.000	120.000	160.000	160.000	160.000	160.000
Filtre de sécurité / Safety filter	cm ²	40.000	40.000	40.000	40.000	40.000	70.000	70.000	70.000	70.000



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT OPERATING PRINCIPLE

Une pompe à lobes puissante génère le vide, capable d'aspirer des matériaux lourds en grande quantité. Les manches filtrantes très efficaces protègent la pompe et séparent en même temps l'air aspiré du matériau, ensuite acheminé dans une grande cuve.

A powerful pump with tri-lobe rotors generates the vacuum, which allows to suck up large quantities of heavy materials. A set of highly efficient sleeve filters protects the pump while separating air from the recovered material, which falls into the collection unit.

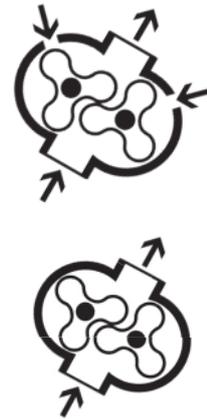
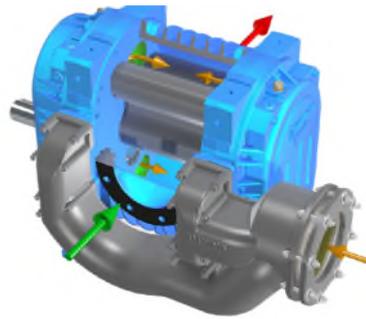
PUISSANCE MAXIMALE ET FIABILITE MAXIMUM POWER AND RELIABILITY

Pompes à lobes à vide poussé

Les pompes auto-refroidissantes garantissent l'obtention de valeurs de vide et de débit d'air très élevées

High vacuum lobe pump

Self-cooling lobe pumps generate very high water lift and air flow values



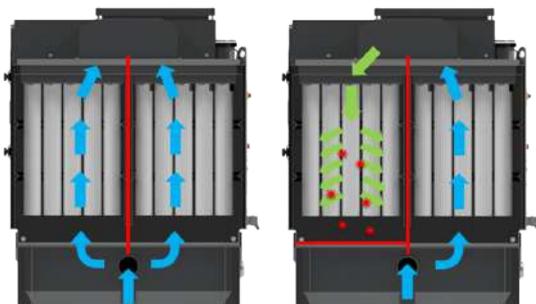
SYSTEME FILTRANT FILTRATION SYSTEM

Filtration très efficace

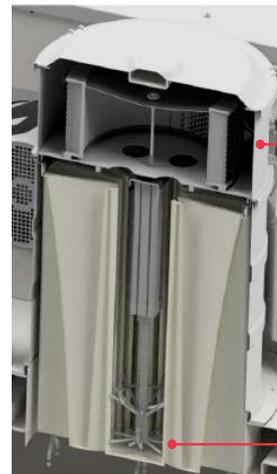
L'unité d'aspiration est toujours protégée par des filtres en polyester et des cartouches de sécurité de classe M, pour les poudres jusqu'à 1 micron. Efficacité de filtration maximale grâce à un système de nettoyage automatique pour filtres à chambre alternée.

High filtration efficiency

The vacuum unit is protected by Class M polyester filters and safety cartridges, up to 1 micron dusts. Filter efficiency and vacuum cleaner performances are guaranteed by an automatic filter cleaning system which constantly cleans the sleeve filters.



NETTOYAGE DU FILTRE DANS UN SYSTÈME DE CHAMBRES DE LAVAGE ALTERNÉES



FILTRE DE SÉCURITÉ À CARTOUCHE

FILTRE ÉTOILE PRIMAIRE EN POLYESTER PTFE AVEC SECOCUEUR DE FILTRE AUTOMATIQUE

SYSTÈME DE NETTOYAGE DES FILTRES POUR GAMME COMPACT

SIMPLE TRANSPORT DU MATERIEL EASY HANDLING OF THE VACUUMED MATERIAL

Simplicité et sécurité

Les aspirateurs LOB sont équipés de cuves détachables et montés sur une fourreaux pour chariot élévateur, capables de garantir une simplicité et une sécurité d'utilisation maximales. Le déchargement du matériel s'effectue grâce à l'activation des barres de sécurité.

Easy and safe to use

LOB vacuum cleaners are equipped with high capacity detachable containers for the collection of the vacuumed material. Each container can be easily handled by means of a forklift and the material can be discharged by means of safety bars



INSTALLATIONS CENTRALISEES FIXED VACUUM SYSTEMS

Adventice conçoit et fabrique des systèmes d'aspiration centralisés comprenant des unités d'aspiration, des cyclofiltres, des séparateurs et des tuyaux.

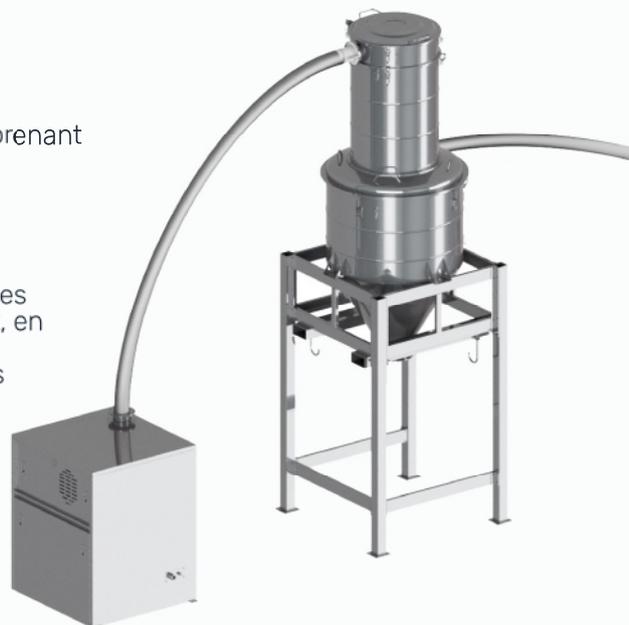
Un système centralisé permet:

- Augmenter le niveau d'hygiène et de propreté du lieu de travail
- Transférer les matériaux vers des points de collecte pré-établis pour les réintégrer dans le cycle de production ou pour les éliminer facilement, en toute sécurité et rapidement
- Augmenter la sécurité des environnements de travail en réduisant les risques de blessures

Adventice engineers and manufactures centralized vacuum systems complete with vacuum unit, filter hoppers, preseparators and piping.

A centralized vacuum system allows to:

- *Improve the hygiene level and cleanliness of working environments*
- *Collect materials and convey or dispose of them in an easy, safe and quick way*
- *Increase safety level of working environments, thus reducing injury risks*
- *Reduce the environmental impact of the company*



UNITE DE VIDE STATIONARY VACUUM UNITS **ADVSILO 1000**

Centrales puissantes

pour les systèmes centralisés
Equipé d'une cabine de protection insonorisée et d'un ventilateur.

Powerful vacuum units

for centralized vacuum systems
Equipped with sound-proof cabin and cooling fan



		CT LOB 22 AF	CT LOB 30 AF	CT LOB 30 HV	CT LOB 37 AF	CT LOB 37 HV	CT LOB 45 AF	CT LOB 45 AF
Puissance / Power	kW	22	30	30	37	37	45	45
Dépression maximale / Max Water lift	mmH ₂ O	5.000	5.000	7.500	5.000	7.200	5.000	8.500
Débit d'air / Air flow	m ³ /h	1.300	1.700	1.300	2.000	1.500	2.300	1.700



ADVSILO 500 ADVSILO 1000 ADVSILO 1000ELF

CYCLOFILTRES

Séparateurs à effet cyclonique équipés de manchons filtrants et d'un système de nettoyage automatique du filtre.

FILTER HOPPERS

Preseparators with cyclonic cover, equipped with filtering sleeves and automatic filter cleaning system.

		ADVSILO 500	ADVSILO 1000	ADVSILO 1000ELF
Volume / Capacity	lt	500	1000	1000
Filtre principal / Main filter	cm ²	85.000	85.000	160.000

SEPARATEUR CYCLONIQUES

Unités équipées de cyclones et de systèmes de vidange pour la collecte et la gestion de grandes quantités de matériel.

PRESEPARATORS WITH CYCLONE

Units are equipped with a cyclone and customized discharge units for the collection and discharge of large quantities of material.



Transport par enfourchage
*Easy to handle by means of
fork lift intakes*



Déchargement par le bas
et fermeture à loquet
*Automatic
snap closure*



Cadre télescopique
pour le déchargement BIG-BAG
*Chassis with different heights
available upon request*

Systèmes de déchargement des matériaux pour toutes les exigences

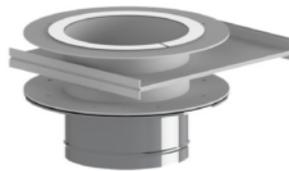
Discharge system for any need



Papillon
Butterfly valve



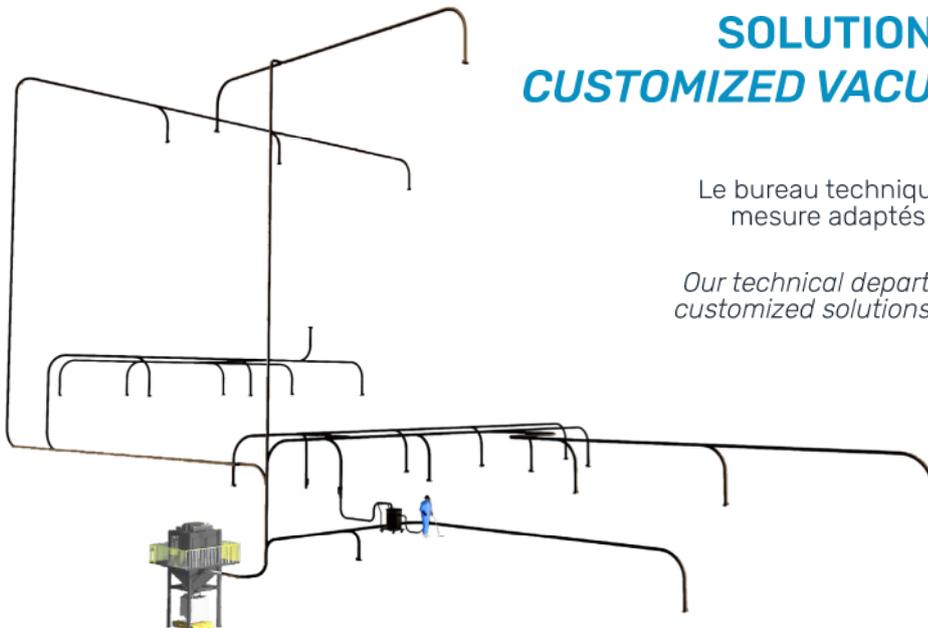
Double papillon
Double butterfly valve



Guillotine
Sliding damper



Rotor à décharge
continue
*Rotovalve for
continuous discharge*



SOLUTIONS PERSONALISEES CUSTOMIZED VACUUMING SOLUTIONS

Un département R&D dédié

Le bureau technique dédié développe des projets sur mesure adaptés aux besoins spécifiques du client.

Dedicated R&D department

Our technical department can provide customers with customized solutions, according to their specific needs

COMPOSANTS COMPONENTS

Résistants et durables

Tuyaux en acier renforcé pour une personnalisation complète du système



Tuyauterie
Piping



Courbé
Bends



Dérivation
Branch pipes



Manche renforcé
Reinforced cuffs

Sturdy and long-lasting

Reinforced piping for the complete customization of the system

ACCESSOIRES ACCESSORIES

Ergonomiques et pratiques

Accessoires conçus pour simplifier et faciliter l'aspiration de grandes quantités de matières

Ergonomic and user-friendly

Accessories engineered to simplify maintenance operations and vacuuming of large quantities of material



Grattoir à ventouse sur
roulettes
Scraping nozzle with
wheels



Tube sonde avec
fluidisation de l'air
Probe pipe with air
fluidification



Brosse de nettoyage
pour le sol
Double bend and brush
for floor cleaning



Tube anti-abrasif
Abrasion-proof hose

EQUIPEMENT OPTIONEL DE SECURITE SAFETY EQUIPMENT

Systèmes de sécurité pour tous les besoins

Chaque produit peut être équipé de systèmes de sécurité supplémentaires pour répondre à toutes les exigences d'installation.

Safety systems to answer your needs

Every product can be equipped with additional safety systems, to satisfy any installation requirement



Panneaux
anti-explosion
Explosion vents



Soupapes de décharge
anti-explosion
Explosion relieve valves



Valve d'isolement
Isolation flap valves



Certification ATEX
Atex certification

INDUSTRIES PRINCIPALES

MAIN INDUSTRIES

LOB - Aspirateurs pour l'industrie lourde

Grâce à ses caractéristiques de construction, la gamme LOB est la solution idéale pour les industries devant éliminer quotidiennement de grandes quantités de poussière et de résidus. Aspirer permet d'assurer l'efficacité de la production et de la sécurité sur le lieu de travail.

LOB - Vacuuming solutions for heavy industries

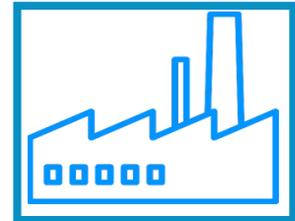
Thanks to its features, the LOB range is the most suitable vacuuming solution to the needs of industries dealing with large quantities of dusts, wastes and residuals which constantly mine their production efficiency and safety.



Acierie et fonderie
Steelworks and foundries



Cimenterie
Cement plants



Centrales énergétiques
Power plants

BENEFICES

BENEFITS

Réduction des déchets

Récupération et réintroduction du produit déversé pendant la manutention et le transport.
Amélioration de la qualité du produit.

Waste reduction

*Recovery of leaks and spillages with a recycling process
Increase of product quality*

Efficacité de production

Capacité maximale et efficacité de la production grâce à des programmes de maintenance réguliers.

Production efficiency

Maximum production capacity and efficiency thanks to the regular maintenance of the plants

Réduction des coûts et des temps de maintenance

Prévention des pannes et augmentation de la durée de vie utile de l'installation.

Downtimes reduction

Prevention of breakdowns and increase of plant lifetime, thus reducing spare parts buying costs

Environnement de travail sain et sûr

Réduction du risque d'accidents et de maladies causés par la présence constante de poussières fines sur le lieu de travail.

Safe and healthy working environments

Injury reduction and minimization of diseases caused by the constant presence of dust





Adventice est née il y a plus de vingt-cinq ans de la passion de son fondateur, Jean-Michel Houllès, pour le secteur des aspirateurs industriels. Depuis lors, Adventice offre à ses clients une expertise au plus haut niveau en terme de qualité et de design et résout aujourd'hui les problèmes d'aspiration pour les professionnels et tous types d'industries. Aujourd'hui sous la houlette de sa nouvelle directrice Laurence Gaillard, Adventice est force de propositions de solutions innovantes et efficaces et élargit son champ des possibles avec de nouveaux secteurs.

Adventice was founded over 25 years ago by the passion of its founder, Jean-Michel Houllès, for the industrial vacuum sector. Since then Adventice has never stopped working to offer its customers solutions at the top of quality and design, solving vacuuming problems for professionals and all types of industries. Now under the leadership of its new director Laurence Gaillard, Adventice is a force for proposing innovative and effective solutions and is expanding its range of possibilities with new sectors.

Gammes de produits | Range of products

