

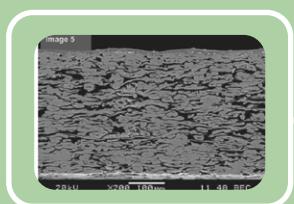


Le groupe BARRIERTEC vous propose la solution IT'S ON, une technologie barrière développée par notre centre de recherche, Group Research i.d. Cette approche permet d'éliminer le polyéthylène et tous les contaminants des emballages à base de fibres, les rendant 100% repulpable et 100% recyclable.

Notre technologie assure la récupération du plus grand pourcentage de fibres de papier au lieu de les envoyer au site d'enfouissement. De plus, lorsque le papier est correctement recyclé, nous contribuons davantage à la protection de l'environnement.

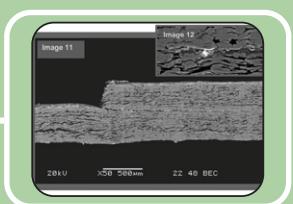
Nous créons des technologies durables et nous vendons la science de l'emballage repulpable.





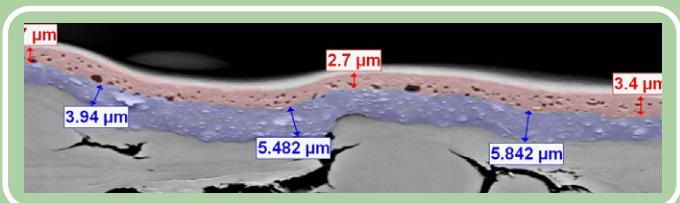
SEM ANALYSE

Couche de finition et couche d'apprêt
pour les surfaces intérieures



SEM ANALYSE

Joint entre le gobelet inférieur



- BARRIÈRE À LA VAPEUR D'EAU (TROPICALE)
- BARRIÈRE À L'OXYGÈNE
- BARRIÈRE AU DIOXYDE DE CARBONE
- BARRIÈRE À L'HUILE ET AUX GRAS
- BARRIÈRE FRAÎCHEUR
- BARRIÈRE ARÔMATIQUE



LE COEUR DES OPÉRATIONS

Nous disposons d'un savoir unique issu de plus de 35 ans d'expérience dans l'industrie des pâtes et papiers dans le monde entier. Notre centre de recherche sur la repulpabilité nous permet d'évaluer les besoins en barrière des emballages commerciaux que nous devons remplacer par une technologie repulpable. Group Research i.d. constitue le cœur de Barriertec par lequel nous pouvons développer de nouveaux produits avec nos partenaires et pour nos clients.

Grâce à notre technologie, nous pouvons former des équipes de travail pour favoriser la collaboration et l'échange d'idées entre les chercheurs et nos partenaires dans le monde entier. De grandes multinationales ont choisi Group Research i.d. pour mener à bien leurs projets de barrière repulpable. De plus, grâce à ce réseau, nous pouvons former des alliances stratégiques pour répondre aux exigences de divers secteurs comme l'alimentation, l'agriculture, le textile, les cosmétiques et l'emballage industriels. Nous visons à consolider les forces de chacun pour former le plus grand centre de recherche spécialisé dans la repulpabilité. Les installations de notre siège social offrent des services analytiques et l'accès à des instruments et technologies de pointe que nous avons développés au fil du temps.

Notre technologie peut s'appliquer à tout ce que contient une fibre et qui a besoin d'une barrière

Pour toute question concernant notre technologie, contactez notre équipe:
laboratoire@groupresearchid.com





LA PREMIÈRE USINE ENTIÈREMENT INTÉGRÉE.

BARRIERTEC s'est lancé dans une nouvelle aventure en créant BE CUP la première usine au monde de gobelets en papier 100% repulpable et 100% recyclables entièrement intégrée. Pourquoi avons-nous créé ce projet? Nous voulions tester nos produits liquides, et avons donc lancé une petite production de gobelets à café pour avoir un produit fini que nous pourrions présenter à nos clients.

Que veut dire « entièrement intégré » ?

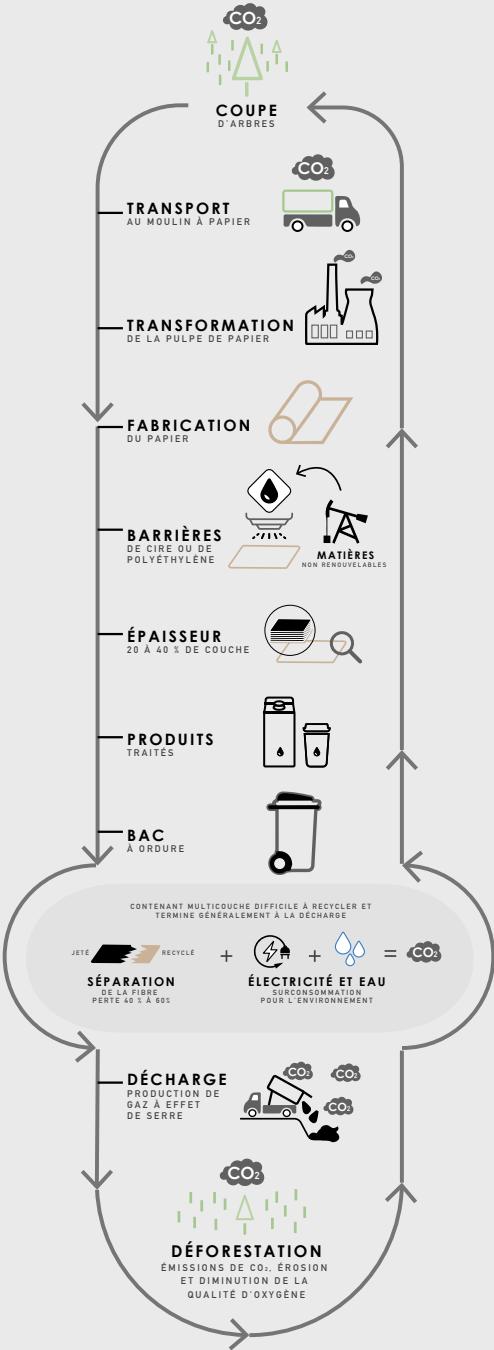
Nous produisons la chimie à notre centre de recherche, notre carton est ensuite traité par des partenaires en coentreprise, et nous terminons par la fabrication des gobelets dans notre nouvelle usine située à Granby, au Québec.

Nos gobelets sont exempts de plastique et de PLA, ils résistent à l'eau, à l'huile et à la graisse, et conviennent parfaitement aux boissons chaudes et froides; ils sont 100 % repulpable et recyclable. Enfin, pour compléter cette nouvelle offre de produits, nous avons décidé de lancer notre marque maison sous le nom « Be Repulpable ».



LIEN vers notre chaîne youtube,
regardez notre vidéo sur les
gobelets à café.





ARRÊTONS DE TOURNER AUTOUR DU PROBLÈME



La repulpabilité est la solution SANS DÉCHETS, SANS DÉFORESTATION

Comme nous le savons tous, le mouvement contre l'usage des plastiques à usage unique et les emballages en polyéthylène prend de l'ampleur. La mission de BARRIERTEC est d'offrir des produits de qualité aussi performante, mais plus respectueuse de l'environnement, avec des barrières à base d'eau, conçues avec des composants plus durables.

Lorsque nos emballages sont recyclés, ils sont réutilisés comme fibre primaire dans la production de pâte et de papier. Notre taux de récupération des fibres est le plus élevé jamais atteint selon notre expérience (99,3 %).

C'est la solution la plus simple et la plus écologique que nous connaissons pour répondre aux besoins de nos clients. Nous offrons un produit repulpable et recyclable avec des fibres renouvelables !



MAIS QUE SIGNIFIE ÊTRE REPULPABLE?

Be Repulpable est plus qu'une affirmation d'intention; c'est une déclaration selon laquelle nous pouvons contribuer à créer un cycle plus vert, plus respectueux de l'environnement et plus durable en utilisant des fibres renouvelables pour fabriquer vos emballages.

1. Vous avez accès à une technologie qui coûte moins cher que le polyéthylène.
2. Nous partageons notre expérience et notre soutien pour la mise sur le marché de vos emballages 100% repulpables.
3. Les logos BE REPULPABLE peuvent être apposés sur vos emballages de votre marque à des fins de marketing et de communication. Toutes les informations dont nous disposons sur la repulpabilité sont mises à votre disposition.
4. Nous travaillons avec vous sur notre Plan Carbone, un programme qui vous aidera à calculer vos émissions de gaz à effet de serre par produit.
5. Vous avez l'opportunité de participer à un effort collectif pour reboiser notre planète.

Be Repulpable garantit que votre emballage répond aux exigences de repulpabilité et à des normes strictes pour récupérer les fibres sans déchets ni contamination. Vous aimeriez savoir qui a défini ces normes de qualité et qui est à l'origine de la technologie repulpable ?

Cliquez sur les flèches vertes ➤➤➤

SOYEZ PLUS DURABLE,
soyez le changement!

be repulpable





You voulez savoir pourquoi
nous l'avons fait ?
Cliquez sur le lien vidéo

ALORS, QUE POUVONS-NOUS FAIRE ENSEMBLE?

Ensemble, nous pouvons éviter
que les emballages à base
de fibres ne se retrouvent à la
décharges, dès **MAINTENANT !**



VOICI CE QUE NOUS PROPOSONS

Le plus grand impact réside dans notre processus, la technologie et la fine couche que nous appliquons sur le papier. Nos barrières sont parfaites pour l'industrie alimentaire, les emballages pour la restauration rapide, les cartons de lait et même pour les cartons de crèmes glacées. Il n'y a pas de limite aux barrières d'emballage que nous pouvons développer pour répondre à vos besoins. Grâce à notre technologie IT'S ON, vous disposerez de :

- Une solution plus écologique qui génère des marges bénéficiaires importantes sur un marché de masse avec un avantage concurrentiel majeur et une forte valeur ajoutée.
- Pour ceux qui possèdent déjà une presse flexo, l'investissement est minime et offre un maximum de possibilités et de rendement.
- Plusieurs niveaux de barrières de protection : graisse, huile, eau, vapeur tropicale, humidité, aromatique, oxygène, dioxyde de carbone, etc.
- Grâce à notre approche unique, il est également possible d'introduire de la biomasse et des composants renouvelables dans nos enduits à base d'eau, ce qui permet d'obtenir des emballages plus durables.
- La conformité CFIA, FDA et ISEGA pour le contact direct avec les aliments gras et secs, qui empêche la migration des huiles minérales, est parfaite pour les emballages alimentaires.
- Capable de produire une barrière FFS (Fast Forming Film) unique avec les propriétés protectrices des films multicouches, une même couche peut également avoir de multiples propriétés de barrière.
- Notre technologie permet de conserver la fraîcheur des aliments plus longtemps et d'obtenir un emballage hermétiquement fermé et solide.
- Un revêtement transparent à haute barrière qui peut être imprimé, appliqué sur l'impression ou sur la face fibreuse.



CLIQUEZ sur les flèches vertes pour lire notre proposition complète



En plus de l'accès à une nouvelle technologie...
CE NE SERA PAS PLUS CHER !



SOYEZ PLUS DURABLE,
soyez le changement!

be repulpable



info@barriertecpackaging.com

BARRIERTECPACKAGING.COM