

« COMBATTRE LES POUSSIÈRES ! »

■ **ASPIRATEURS INDUSTRIELS**

■ **NETTOYAGE CENTRALISÉ**

■ **MACHINES SPÉCIALES**

■ HUILES ET COPEAUX PNEUMATIQUE POUSSIÈRES TOXIQUES

MONOPHASÉ PONÇAGE TRIPHASÉ ATEX



ASPIRATEURS INDUSTRIELS

■ GAMME MONOPHASÉE



MAD 450S



MAD 220 S LONGOPAC

DÉCOLMATAGE : « Système DUSTOP » ou PN (Pneumatique)

Nettoyage du filtre par inversion du flux d'air

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Puissance : 1,15 à 3,5 kW
Capacité de cuve : 13 à 100L / LONGOPAC
Niveau de filtration : De 3 à 1 micron
Décolmatage : Manuel ou Système DUSTOP

Les aspirateurs monophasés possèdent une large gamme de motorisations.

Existent en construction LONGOPAC, dédiée aux poussières dangereuses.

Option : **Filtre absolu HEPA 0.18 micron** qui permet de garantir la filtration des particules de poussières les plus petites et la pureté de l'air en sortie.

LONGOPAC

Permet l'ensachage continu des poussières dangereuses tout en évitant le contact

■ GAMME TRIPHASÉE

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Puissance : 2,2 à 25 kW
Capacité de cuve : 45 à 220L
Niveau de filtration : De 3 à 1 micron
Décolmatage : Automatique, DUSTOP ou manuel

Les aspirateurs de la gamme triphasée sont équipés d'une turbine à canal latéral.

Existent en construction :

- Standard
- Certifiée ATEX Z22 3D (Atmosphère explosive)
- HD (Haut débit)
- Décolmatage Pneumatique

Options :

- Filtre M 1 micron
- Filtre HEPA absolu 0.18 micron
- Construction antistatique
- Démarrage à distance

TAS 750



TAS 3000 PN



ASPIRATEURS INDUSTRIELS

■ GAMME ATEX Z21 Z22



MAD 110 BL

TAS HD 185

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Puissance : 1,8 à 25 kW
Capacité de cuve : 45 à 220L
Niveau de filtration : 1 micron Antistatique + filtre HEPA
Décolmatage : Pneumatique, DUSTOP ou manuel

Les aspirateurs sont conçus pour fonctionner dans les zones dites ATEX «Atmosphères explosives».

Inclus dans cette gamme :

- Turbine et coffret électrique certifiés ATEX
- Certifié ATEX Zone 20 intérieur - 22 ou 21 extérieur
- Mise à la terre des pièces métalliques
- Traitement antistatique
- Cuve en construction INOX
- Filtre HEPA absolu 0.18 micron

Options :

- Construction totale INOX
- Décolmatage Pneumatique

■ HUILES ET COPEAUX

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Puissance : 3 à 11 kW Monophasé et Triphasé
Capacité Liquide : 100 à 400L
Capacité copeaux : 40 à 75L
Niveau de filtration : 3 micron et 3D Superweb*
Flotteur de sécurité : Mécanique ou Automatique
*Système de filtration pour les brouillards d'huile et les particules liquides en suspension.

La gamme **MEKA Huiles et Copeaux** est dédiée aux ateliers d'usinage pour la récolte des liquides et solides.

Un tamis métallique sépare copeaux et huiles de coupe.

Système de déchargement des liquides par inversion du flux d'air ou pompe de refoulement.

Flotteur automatique : Lorsque le réservoir se remplit de liquide, un détecteur de niveau coupe automatiquement le moteur pour éviter le débordement.



MEKA 200 IF



MEKA 400 IF

MEKA 100 MPI



ASPIRATEURS AIR COMPRIMÉ

PNEU 280 WD



PNEU 235 AIREX

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Consommation air : 43 à 180 Nm³/h
Puissance : 7 à 25 Venturis
Capacité : 45 à 100L
Niveau de filtration : De 3 à 1 micron

Les aspirateurs à air comprimé sont conçus pour être utilisés là où l'électricité est non autorisée ou indisponible.

Ils sont capables d'aspirer des poussières ou des liquides. Existent en construction ATEX Z1/2/21 et 22.

Option : Filtre HEPA absolu 0.18 micron

DÉPOUSSIÉREURS HAUT DÉBIT

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Débit : De 1000 à 3800 m³/h
Capacité : De 35L à 100L
Système triphasé : 0,75 à 4 Kw
Niveau de filtration : De 3 à 1 micron
Décolmatage : Manuel ou Automatique

Les dépoussiéreurs WIND sont préconisés pour capter les poussières produites sur des machines nécessitant un débit important permettant d'avoir une meilleure qualité de production.

On peut lui associer un bras pour capter à la source.

Existe en construction certifiée ATEX Z22 3D.

Options : Un filtre HEPA absolu 0,18 micron

WIND 560



WIND CUBE 40



CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Capacité : de 20 L à 200 L
Système monophasé ou triphasé : 5,5 à 12,5 kW
Décolmatage : Manuel ou Automatique
Niveau de filtration : De 3 à 0,18 micron

DÉSAMIANTAGE

Réglémenté par décrets, le désamiantage et l'évacuation de déchets contenant de l'amiante sont encadrés pour éliminer les risques de développement des poussières toxiques en suspension et préserver la santé des personnes.

Nos aspirateurs sont équipés d'une double filtration avec un filtre primaire et secondaire catégorie H (filtre HEPA absolu). Certification TÜV SÜD amiante.

Longopac : Ensachage sans contact avec la matière pour le transport sécurisé des matières aspirées.

UNE LARGE GAMME



MAD220 TUV



PRÉ-SÉPARATEUR
LONGOPAC TUV



TAS HD 125
Z22 3D TUV



SPÉCIAL PONÇAGE

Pour prévenir les risques de santé, il est important de réduire les émissions de poussières produites durant le ponçage.

Les bras articulés ART permettent de couvrir une large zone d'atelier, pouvant atteindre 5, 6 ou 7m de rayon.

La station de service SR distribue l'aspiration, l'air comprimé et l'énergie électrique.

Gamme SPEEDY I et II : Captage des poussières avec filtration pour outil pneumatique et électrique, avec fonction marche/arrêt de l'aspiration automatique.

Disponible en deux niveaux de performance : 1000 W et 2000 W



BRAS ART



SR Mini

SPEEDY I et II

ACCESSOIRES

■ ENROULEURS



L'enrouleur permet le stockage d'un flexible de nettoyage \varnothing 32,38 ou 50 mm, pouvant atteindre 10 m de long. Son mécanisme équipé d'un ressort de rappel facilite le rangement après usage.

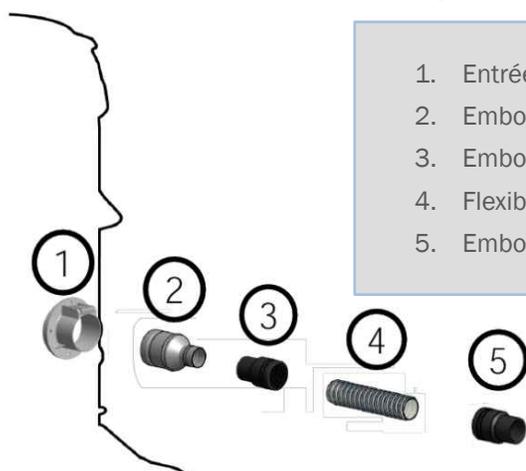
L'enrouleur mobile est monté sur un chariot équipé de 4 roues dont 2 avec freins, ce qui le rend particulièrement maniable. Sur la partie supérieure, on fixe un plateau permettant de poser de l'outillage ou différents accessoires utilisés pour le nettoyage.

L'aspiro-enrouleur pneumatique est prévu pour aspirer les poussières en petites quantités et les rejeter sans filtration dans un réseau de dépoussiérage déjà existant. Alimenté en air comprimé, le système venturi amplifie le niveau de dépression nécessaire à l'utilisation du flexible de nettoyage.

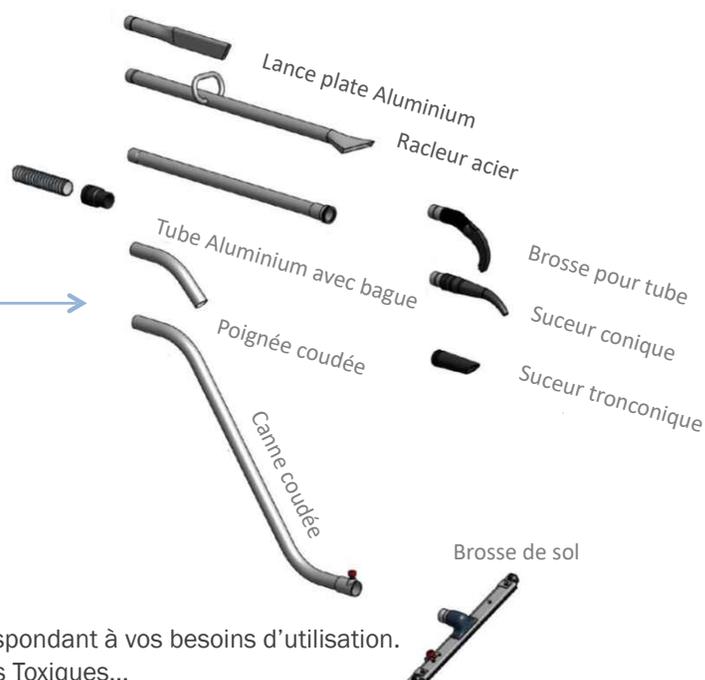
Nouveau : BI-FLEX ! Enrouleur avec tuyau d'air comprimé intégré, permettant d'alimenter une ponceuse ou perceuse pneumatique.

■ KIT DE NETTOYAGE

PRINCIPE DE MONTAGE



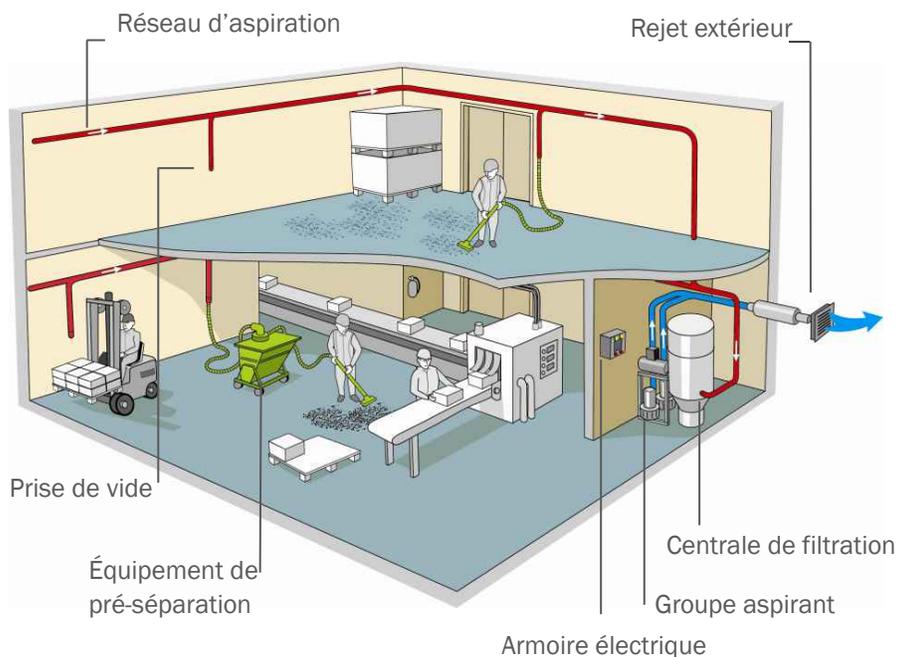
1. Entrée aspirateur
2. Embout entrée cuve
3. Embout flexible
4. Flexible
5. Embout flexible



Adventice vous propose un ensemble d'accessoires correspondant à vos besoins d'utilisation.
ATEX, Huiles, Copeaux, Poussières Toxiques...

Aspirez efficacement et en toute sécurité où vous le souhaitez.

NETTOYAGE INDUSTRIEL CENTRALISÉ



✓ Silencieux

La centrale d'aspiration installée à l'écart de l'espace de travail permet l'entretien de vos locaux dans le silence.

✓ Puissant

Des turbines industrielles hautes performances. Des motorisations puissantes et adaptées aux besoins.

✓ Pratique

Un simple flexible à brancher sur une prise d'aspiration vous facilitera la tâche.

✓ Multi-utilisateurs

Les performances de la centrale et le calcul des diamètres des réseaux permettent à l'installation d'être utilisée par une ou plusieurs personnes.

■ COFFRET ÉLECTRIQUE DE GESTION ET DE RÉGULATION



■ TURBINE À CANAL LATÉRAL TRIPHASÉ

- Puissance : 1.1 à 25 kW
- Très fiable avec de bonnes performances



■ UNITÉS FILTRANTES : GAMME ADV

Débits traités : De 180 m³/h à 4500 m³/h
 Capacité cuve : 60 à 220 L ou Big-Bag
 Filtration : Antistatique Cat.M (de 3 à 4 cartouches)
 Surface du filtre : De 50 000 cm² à 500 000 cm²
 Nettoyage : Automatique du filtre par air pulsé inversé ou secouage par vérin



ADV 500 PN



ADV 560 PN



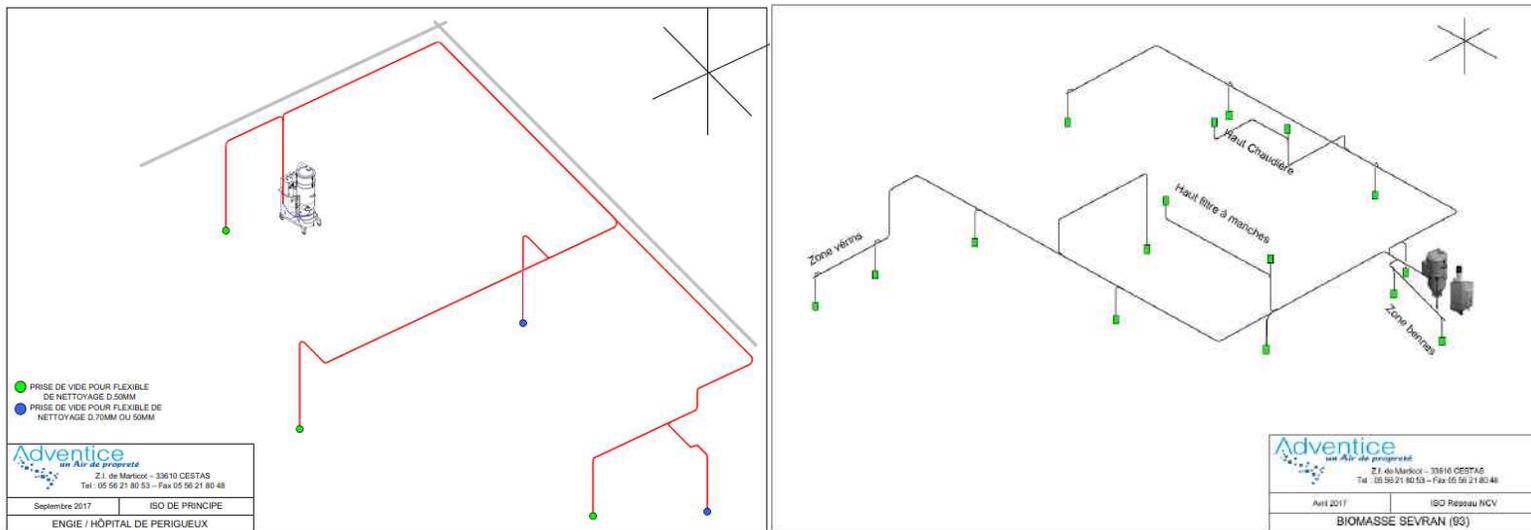
ADV 780 PN



ADV HOPPER 1200 PN

NETTOYAGE INDUSTRIEL CENTRALISÉ

■ PLAN ISO : PRINCIPE DU RÉSEAU



Hôtels

Bureaux

Ponçage

Prothésistes dentaires

Boulangeries

Métallurgie ...

Les aspirateurs industriels centralisés de la gamme **ADV** sont constitués d'unités filtrantes couplées à des **pompes à vides** (turbine, ventilateur centrifuge, pompes à lobes) dimensionnées selon vos besoins avec **tableau électrique** pour la sélection manuelle ou automatique. Ils répondent aux besoins de toutes les industries.

APPLICATIONS INDUSTRIELLES

ADV 780 SILO PN 2 X 18,5 kW VARIO
 Filtration : 4 cartouches de 26 m² antistatiques
 Vidange : continue et pesée BIG BAG
 Utilisation : Aspiration poussière de ponçage industrie ferroviaire



ADV 1200 PN 75 kW
 Puissance : 400 V 50 Hz de 25 à 75 kW
 Débit maxi : 3700 m³/h sous 4000 mmCE de dépression
 Tuyau entrée poussière Ø : 203 mm
 Filtration: 4 cartouches de 50 m² antistatiques
 Capacité de cuve : 220 Litres / Conteneur facilement détachable
 Existe en version ATEX : 3D(Ex II 3D Ext tc IIIB135 ° CX Dc)
 Utilisation : Aspiration poussières et déchets de l'industrie aéronautique

ASPIBENNES

L'ASPIBENNE est une unité équipée d'une moto-turbine à canal latéral générant du vide et pouvant récolter de grosses quantités de poussières, particules et déchets.

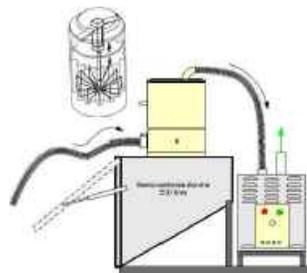
L'unité de récolte est fixée sur un châssis permettant l'installation sur remorque ou plateau. La benne en acier peint, est équipée d'une porte à ouverture frontale pour une vidange aisée des poussières et déchets aspirés.

Dépourvue de transmission, son moteur électrique ne requiert aucune maintenance et permet une vidange facilitée sans décrochage du flexible et avec peu de manutention.

■ MONOBLOC

ASPIBENNE COMPACTE

Châssis mobile avec 4 roues



CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

MONOBLOC

Puissance : 5,5 à 12,5 kW en triphasé

Capacité : 530 à 1000L

Décolmatage : Manuel ou automatique

Niveau de filtration De 3 à 1 micron

Déchargement : automatique ou manuel



■ MODULAIRE : BENNE SÉPARABLE - DÉCROCHABLE

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Puissance : 3,5 à 17,3 kW en monophasé ou triphasé

Capacité : 600 L

Décolmatage : Manuel ou automatique

Surface de filtration : 49 000 cm²

Niveau de filtration : 1 micron Ant



Les avantages des Aspirbennes :

- Un indicateur de dépression contrôle le niveau de dépression et signale un éventuel engorgement du filtre.
- Un système de secouage manuel du filtre permet un nettoyage efficace et constant du filtre, garantissant un haut niveau de performances d'aspiration.
- Unité aspirante : Centrifuge à By Pass
- Option ATEX, filtre HEPA, compresseur

ASPIRATEURS TRÈS HAUTE DÉPRESSION : POMPES À LOBES



CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Puissance : 25 à 45 kW 400 V 50 Hz
Capacité : 800 à 1000L
Décolmatage : Automatique par chambre alternée
Niveau de filtration : 1 micron
Déchargement : Automatique ou manuel

Les aspirateurs **pompes à lobes** constituent la solution idéale pour les travaux de maintenance et de nettoyage de l'industrie lourde. Ces machines permettent d'enlever et de manipuler facilement de grandes quantités de matériaux poussiéreux ou solides.

LOB HOPPER



Cuve détachable pour déchargement par activation des barres de sécurité

LOB 22 COMPACT



Avec cuve 1000 l et décharge papillon

Points forts de la gamme :

- Unité d'aspiration pour déchargement localisé
- Usage intensif
- Système de vidange par valve
- Filtration haute efficacité
- Système automatique de nettoyage du filtre intégré
- Personnalisation avec nombreux accessoires

■ POMPES À LOBES À VIDE POUSSÉ

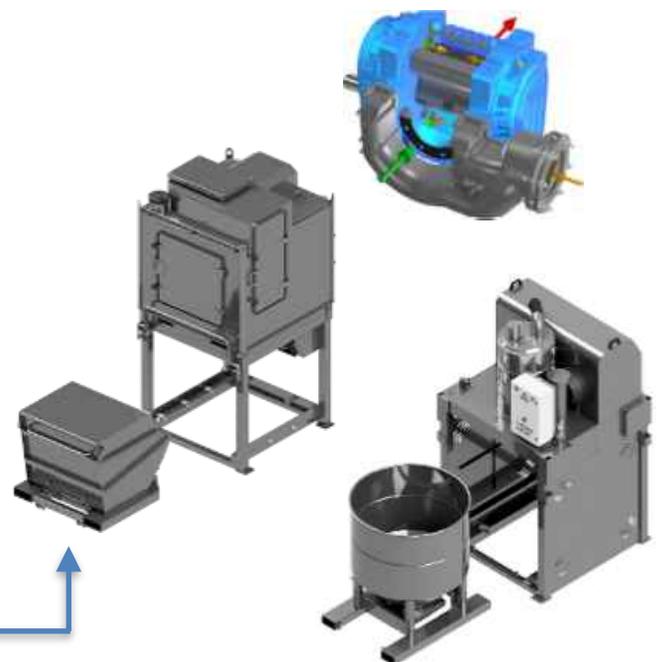
Les pompes à lobes volumétriques garantissent l'obtention de valeurs de vide et de débit d'air élevées.

Cimenteries,
Fonderies
Centrales électriques



Les + de la gamme :

- Cuves détachables et montées sur fourreaux pour chariot élévateur, limitent la manutention
- Déchargement par activation de barres de sécurité



Principe de fonctionnement :

Une pompe à lobes puissante génère le vide, capable d'aspirer des matériaux lourds en grande quantité. Les manches filtrantes très efficaces protègent la pompe et séparent en même temps l'air aspiré du matériau, ensuite acheminés dans une grande cuve.

TRANSPORTEURS PNEUMATIQUES

Les transporteurs pneumatiques TRANSVAC permettent le transport de poudres et de granules sur de grandes distances en utilisant le vide comme force motrice.

De construction acier inox AISI 304, ils peuvent être alimentés par une source d'air comprimé ou électrique monophasée/triphasée.

Les transporteurs pneumatiques garantissent un gain de productivité, sans risque d'altération ou de contamination du produit transporté par un système complètement fermé.



Industrie chimique, pharmaceutique,

Agroalimentaire, cosmétique,

Plastique, carbone, aluminium

■ GAMME ÉLECTRIQUE

| | | |
|----------------------------------|----------|-----------|
| Gamme électrique (50Hz) | 230 V 1- | 400 V 3- |
| Puissance en kW | 1,15 | 2,2- 17,3 |
| Dépression en mbar | 235 | 210-540 |
| Débit d'air en m ³ /h | 170 | 318-1200 |



■ GAMME PNEUMATIQUE

| | |
|----------------------------------|----------|
| Ejecteurs Venturi | 4-15 |
| Consommation d'air NI/min | 370-1400 |
| Dépression en mbar | 750 |
| Débit d'air en m ³ /h | 110-380 |



Les points forts de la gamme TRANSVAC :

- Unité de décharge : Clapet, papillon ou obturateur équilibré
- Capteur de niveau maximum du convoyeur
- Matière inox, existe en AISI316 et en version ATEX
- Options disponibles : Finitions dédiées et soupape de vidange du collecteur de matières ...
- Quelques accessoires : Lance d'aspiration inox, trémie inox ...

Les + de la solution Adventice :

- Un bureau d'étude pour le dimensionnement
 - Une installation rapide et personnalisée à mettre en place
 - Les transporteurs pneumatiques Adventice répondent aux exigences FDA, Ce, ATEX
- NB : Un système complet comprend un corps de machine et une unité d'aspiration

PRÉ-SÉPARATEURS

Les pré-séparateurs sont des composants additionnels à l'aspirateur qui permettent d'augmenter la récupération des poudres pour un traitement spécifique :

- Mise en fût de liquides
- Bain d'huile inertant pour les poussières explosives
- Séparation cyclonique des poussières toxiques avec ensachage Longopac
- Séparation cyclonique de gros volumes de poussières avec vidange dans Big-Bag
- Séparation cyclonique dans trémie d'1m³ de sables ou matériaux abrasifs (fonderies, aciéries ...)

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Débit : de 180 m³ /hr à 2200 m³/h
Diamètre : de 360 à 1200 mm

Grands volumes de déchets

Poussières explosives



Pré-séparateur
Diamètre 360

Pré-séparateur ATEX
sur cuve inertante

Poussières toxiques



Pré-séparateur
Diamètre 500 avec Longopac

Sable abrasif



Pré-séparateur
Diamètre 1100 mm

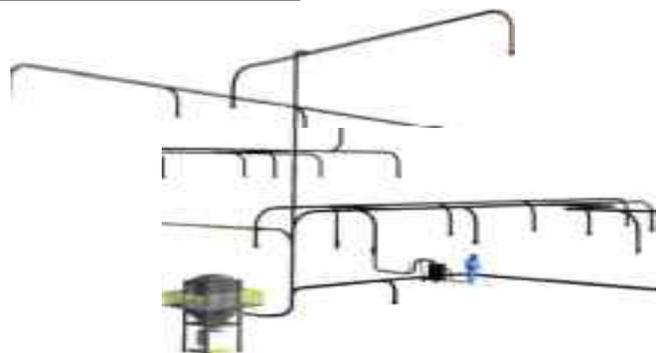


Châssis télescopique pour le
déchargement Big-bag

POURQUOI CHOISIR ADVENTICE



- Un département R&D dédié : un bureau technique développe des projets adaptés aux besoins spécifiques.
- Un dimensionnement des installations sur-mesure
- La création de machines spéciales



Une large gamme



Les avantages pour les clients qui font le choix d'Adventice :

- Des spécialistes de l'aspiration de poussières industrielles depuis plus de 20 ans
- La réponse aux problématiques de Santé-Sécurité et productivité sur les postes de travail en environnement poussiéreux
- Une efficacité des solutions proposées répondant parfaitement aux besoins
- Une réduction des coûts et des temps de maintenance, la prévention des pannes, la pérennisation de l'installation



TRÉFILERIE



INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE



CHAUFFERIE BIOMASSE

Industrie

- Aéronautique
- Agroalimentaire
- Atelier bois
- Chaufferie bois
- Construction automobile
- Electronique
- Fonderie
- Métallurgie
- Industrie chimique
- Imprimerie
- Industrie papetière
- Energie
- Industrie pharmaceutique

Maintenance et réparation

- Carrosserie
- Ferroviaire
- Garage

Tertiaire

- Bureaux
- Hôtellerie
- Boulangerie

Prothésiste Dentaire

POUR PLUS D'INFORMATIONS, CONTACTEZ-NOUS :



ADVENTICE SIÈGE SOCIAL

ZI de Marticot
33610 CESTAS – FR
Tél : 05 56 21 80 53
Mail : contact@adventice.fr

Flashez & visitez notre site internet ! www.adventice.fr

Adventice SAS au capital de 50 000 € - RCS B 432 752 996 - APE 2825Z - TVA FR 39 432 752 99

