

Metaloviana

Metalúrgica de Viana, S.A.

 CONCEÇÃO E CONSTRUÇÃO DE ESTRUTURAS METÁLICAS. SERRALHARIAS EM AÇO E ALUMÍNIO.  CONCEPTION AND CONSTRUCTION OF STEEL STRUCTURES. METALWORK IN STEEL AND ALUMINUM.  CONCEPTION ET CONSTRUCTION DE STRUCTUR METALLIQUE MENUISERIE ACIER ET ALUMINIUM





- Steel fabrication workshop and stock warehouse: 2450m² - Indoors;



- Atelier de Fabrication d'Acier et Entrepôt de Stockage : 2450m² - Intérieur



- Laser cutting machine for plates warehouse: 980m² - Indoors;



- Entrepôt de machine de découpe laser : 980 m² - couvert



- Stock storage – 7800m² – Outdoors;



- Stockage de matières – 7800m² Extérieur

- Engineering offices: 475m² – Indoors / • Bureaux d'études : 475 m² – Intérieur



| HEADQUARTERS – Unit 1





• Steel fabrication workshop and stock warehouse: 3200m² - Indoors;

• Atelier de fabrication métallique et entrepôt de stockage : 3 200 m² – Intérieur

• Surface treat – 3950m² – Indoors;

• Traitement de surface : 3 950 m² – Intérieur





• Storage – 2500m² -Outdoors;

• Zone de stockage extérieur : 2 500 m²



• Engineering offices: 200m² – Indoors;

• Bureaux d'ingénierie : 200 m² - Intérieur

-  Logistics and transport: 3500m² – Indoors – 41000m² – Outdoors;
-  Logistique et transport : 3 500 m² en intérieur / 41000 m² en extérieur
-  Aluminium workshop – 1100m² – Indoors
-  Atelier aluminium : 1100 m² intérieur



A Metaloviana é uma empresa do ramo metalomecânico com uma capacidade de transformação anual de cerca de 12.000 toneladas de aço e especializada na produção de naves industriais, trabalhos de caldeiraria, pipelines, pipe-racks, conveyors e estruturas metálicas para offshores, cimbres metálicos, vigas de lançamento, carros de avanço para a construção de viadutos e pontes metálicas, pedonais e rodo pedonais, serralharias diversas e revestimentos de fachadas e coberturas, entre outros

As nossas instalações industriais localizadas em Viana do Castelo são compostas por três unidades fabris de vocações específicas, com a área total de 43.517 m² e onde se empregam 185 colaboradores, dos quais 135 afetos ao setor fabril, 40 ao setor técnico e 10 ao setor administrativo e financeiro.

Somos uma empresa certificada com NP EN ISO 9001, NP EN ISO 13351-1, NP EN ISO 9001 e NP EN ISO 14001 e OHSAS 18001. Ao longo dos anos, temos efetuado diversas transições destes referenciais e, atualmente, encontramos-nos igualmente qualificados segundo a NP EN ISO 9001:2015, NP EN ISO 14001:2015 e NP EN ISO 45001:2019. Possuímos também certificação CE, segundo o referencial normativo EN 1090-1, e com a qualificação para a classe de execução EXC4, o mais elevado atributo de rigor técnico produtivo, qualificação reconhecida pela SGS ICS ON 1029. Recentemente, a Metaloviana concluiu o processo de qualificação segundo o referencial ISO 3834-2, norma especialista em requisitos de qualidade para soldadura por fusão de materiais metálicos, recentemente concluímos o processo de qualificação para a Aprovação do Workshop de Soldadura, de acordo com as regras da DNV.

A Metaloviana tem presença em diversos mercados internacionais, com especial enfoque no mercado francês, onde atua através da sua filial “Bâtimental”, e destacamos projetos, tais como: Edifício P17 e Edifícios Pont Issy em Paris, de elevada complexidade de engenharia e forte componente estrutural de aço.

A Metaloviana é uma empresa industrial exemplar e responsável, com 40 anos de tradição e de saber qualificado e certificado, que desfruta de bom nome e de notoriedade setorial, traduzida nos estatutos de PME Excelência, de PME Líder, uma organização experiente, disciplinada e económica e financeiramente estável, respeitadora das boas práticas industriais, sociais, ambientais, financeiras, legais e fiscais



HISTÓRIA



Metaloviana is a company in the metalwork business with a turnover capacity of around 12.000 tons of steel per year, specializing in producing industrial vessels, boilerwork, pipelines, pipe-racks, conveyors and offshore metallic structures, metal shorings, launching girders, form travellers for building viaducts and metal bridges, walways and roadways, assorted metalwork and exterior cladding, among others.

Our industrial facilities in Viana do Castelo are made up of three factory units with specific purposes and a combined area of 46.841 square feet. We employ 185 workers, 135 of which are attached to the manufacturing section, 40 to the technical section and 10 the administrative and financial section.

We are a certified company with NP EN ISO 9001, NP EN ISO 13351-1, NP EN ISO 9001, NP EN ISO 14001 and OHSAS 18001. Over the years, we have undergone a number of transitions pertaining to these certifications and are presently also qualified according to NP EN ISO 9001: 2015, NP EN ISO 14001:2015 and NP EN ISO 45001:2019. We also possess a CE certification according to the EN 1090-1 guideline, and are qualified as an Execution Class 4 provider, which is the highest rank in terms of technical and production competency and is accepted by SGS ICS ON 1029. Recently, Metaloviana completed the qualification process according to the ISO 3834-2 standard, a specialist standard in quality requirements for fusion welding of metallic materials, recently concluded the Welding Workshop Approval qualification process, according to DNV rules.

Metaloviana is present on several international markets, with a particular focus on the French market with its subsidiary “Bâtimental”, with relevant projects such as the P17 Building and the Pont Issy Buildings in Paris, which had a high level of complexity in terms of engineering and a strong structural metalwork component.

Metaloviana is an exemplary and responsible industrial company with 40 years of experience and know-how in terms of qualified and certified work. We take pride in our reputation and notoriety in the sector, which translates itself into the PME Excellence and PME Leader statutes and an experienced, disciplined and financially stable organization that adheres to the best industrial, social, environmental, financial legal and fiscal practices.



HISTORY



Metaloviana est une entreprise du secteur de la métallurgie dont la capacité de traitement annuelle est d'environ 12.000 tonnes d'acier et spécialisée dans la fabrication de bâtiments industriels, travaux de chaudronnerie, pipelines, pipe-racks, convoyeurs et des structures métalliques pour offshore, treillis métalliques, poutres de lancement, chariots d'avance pour la construction de viaducs et ponts métalliques, passerelles piétonnes, serrureries diverses et revêtements de façades et toitures, entre autres.

Nos installations industrielles situées à Viana do Castelo sont composées de trois unités de fabrication à vocation spécifique, d'une superficie totale de 43.517 m² et employant 185 collaborateurs, dont 135 sont affectés au secteur de fabrication, 40 au secteur technique et 10 au secteur administratif et financier.

Nous sommes une entreprise certifiée avec NP EN ISO 9001, NP EN ISO 13351-1, NP EN ISO 9001 et NP EN ISO 14001 et OHSAS 18001. Au fil des années, nous avons réalisé diverses transitions à travers ces référentiels, et aujourd'hui, nous sommes également qualifiés selon NP EN ISO 9001: 2015, NP EN ISO 14001:2015 et NP EN ISO 45001:2019. Nous avons également la certification CE, selon le référentiel normatif EN 1090-1, et avec la qualification pour la classe d'exécution EXC4, l'attribut de rigueur technique de production le plus élevé, qualification reconnue par SGS ICS ON 1029. Récemment, Metaloviana a terminé le processus de qualification selon la norme ISO 3834-2, une norme spécialisée dans les exigences de qualité pour le soudage par fusion de matériaux métalliques, nous avons récemment conclu le processus de qualification pour l'Approbation de l'Atelier de Soudage, conformément aux règles de la DNV.

Metaloviana est présente sur plusieurs marchés internationaux, en particulier sur le marché français, où elle opère à travers sa filiale SARL BATIMETAL, et nous mettons en évidence des projets tels que : Immeuble P17 et Ensemble Immobilier Pont d'Issy à Paris, d'une grande complexité d'ingénierie et une structure majoritairement composée d'acier.

Metaloviana est une entreprise industrielle exemplaire et responsable, avec 40 ans de tradition et de savoir-faire qualifié et certifié, qui jouit d'une bonne réputation et d'une bonne notoriété dans le secteur, qui se traduit dans les statuts de PME Excellence, de PME Leader, une organisation expérimentée, disciplinée et économiquement et financièrement stable, dans le respect des bonnes pratiques industrielles, sociales et environnementales, financières, juridiques et fiscales.



HISTOIRE





ÁREAS DE NEGÓCIO | BUSINESS AREAS



Estruturas Metálicas e Serralharia

Fabrico e montagem de estruturas metálicas e serralharia em ferro e inox, com soluções adaptadas a cada projeto.



Corte, Quinagem e Curvatura

Tecnologias avançadas para corte, quinagem e curvatura de metais, garantindo precisão e eficiência.



Perfis e Vigas Estruturais

Produção automatizada de perfis e vigas metálicas, assegurando resistência e exatidão.



Tratamento de Superfícies

Decapagem e pintura industrial para proteção anticorrosiva e acabamentos de alta qualidade.



Fachadas e Revestimentos

Caixilharias e fachadas metálicas e em vidro, combinando inovação, durabilidade e design.



Soldadura Robotizada

Soldadura automatizada de alta precisão para máxima qualidade e eficiência na produção.





Metal Structures and Metalwork

Manufacturing and assembly of metal structures and iron metalwork
Stainless steel, with solutions tailored to each project.



Cutting, Bending, and Shaping

Advanced technologies for cutting, bending, and shaping metals, ensuring precision and efficiency.



Structural Profiles and Beams

Automated production of metal profiles and beams, ensuring strength and accuracy.



Surface Treatment

Sandblasting and industrial painting for corrosion protection and high-quality finishes



Facades and Cladding

Metal and glass frames and facades, combining innovation, durability, and design.



Robotized Welding

Automated welding with high precision for maximum quality and efficiency in production.





Structures Métalliques et Serrallerie

Fabrication et assemblage de structures métalliques et de serrurerie en fer. Acier inoxydable, avec des solutions adaptées à chaque projet.



Découpe, Pliage et Formage

Technologies avancées pour la découpe, le pliage et le formage des métaux, garantissant précision et efficacité.



Profils et Poutres Structurelles

Production automatisée de profils et de poutres métalliques, garantissant résistance et précision.



Traitement de Surface

Sablage et peinture industrielle pour la protection contre la corrosion et des finitions de haute qualité.



Façades et Revêtements

Châssis et façades métalliques et en verre, alliant innovation, durabilité et design.




Soudage Robotisé

Soudage automatisé avec une grande précision pour une qualité et une efficacité maximales en production.




 **Submerged arc welding Machine – Supplier – CMM model TBL/EB**

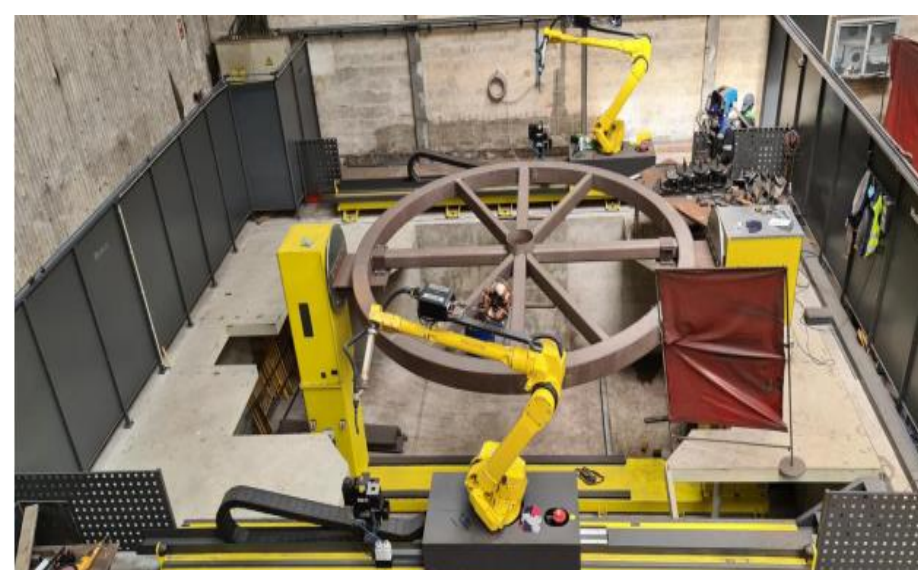
Manufacturing of beams with a length of 25 meters, a width of 1250 mm, and a height of 3 meters, using submerged arc welding technology. Enables the production of I-beams, T-beams, or box girders, with a cambering system and flange straightening.

 **Máquina de Soldadura por Arco Submerso – Fornecedor – Modelo CMM TBL/EB**


Fabrico de vigas com comprimento de 25 metros, largura de 1250 mm e altura de 3 metros, utilizando tecnologia de soldadura por arco submerso. Permite a produção de vigas I, vigas T ou vigas caixão, com sistema de contra-flecha e desempenho de banzo.

 **Machine de Soudage à l'Arc Submergé – Fournisseur – Modèle CMM TBL/EB**

Fabrication de poutres d'une longueur de 25 mètres, d'une largeur de 1250 mm et d'une hauteur de 3 mètres, utilisant la technologie de soudage à l'arc submergé. Permet la production de poutres en I, en T ou caissons, avec un système de contre-flèche et de redressement des ailes.



 **Robotic Welding – Motofil**

 **Soldadura Robotizada – Motofil**

 **Soudage Robotisé - Motofil**




Automatic Welding Equipment
Equipamentos automáticos de soldadura
Équipements de Soudage Automatiques






 **Laser Cutting Machine**
 Plate Size limits – 4000x2000mm(LxW) to a maximum of 20mm Thickness.



 **Máquina de Corte a Laser**
 Limites de dimensão da chapa – 4000x2000mm (CxL) com uma espessura máxima de 20mm.

 **Machine de Découpe Laser**
 Limites de taille de la tôle – 4000x2000mm (LxI) avec une épaisseur maximale de 20mm.

Tecnologia	Material	Espessura Máxima	Aplicação Principal
Technology	Material	Maximum Thickness	Main Application
Technologie	Matériau	Épaisseur Maximale	Application Principale
Plasma Q-Flyer	Aço, Inox, Al Steel, Stainless, Al Acier, Inox, Al	~50–60 mm	Corte rápido e preciso. Fast and precise cutting. Découpe rapide et précise.
Oxycorte (Thor)	Aço carbono Carbon steel Acier carbone	Até 300 mm Up to 300 mm Jusqu'à 300 mm	Chapas grossas Thick plates Tôles épaisses
			Furação, fresagem, roscas Drilling, milling, threading Perçage, fraisage, taraudage



Cutting Machines
Máquinas de Corte
Machines de Découpe





 **Sheet metal folding**

Maximum Bending Thickness: 20 mm;
Maximum Bending Length :4000mm;

 **Máquina de Corte a Laser**

Espessura Máxima de Quinagem: 20mm
Comprimento máximo de Quinagem: 4000mm

 **Machine de Découpe Laser**

Épaisseur Maximale de Pliage: 20mm
Longueur Maximale de Pilage: 4000mm



 **Plates Bending Machine**

Capacity to bend 3000mm and 40mm thickness plates

 **Máquina de Calandragem de Chapas**

Capacidade para quinagem de chapas de 3000 mm de comprimento e 40 mm de espessura

 **Machine de Pliage de Tôles**


Capacité de pliage de tôles de 3000 mm de longueur et 40 mm d'épaisseur.



Bending and Rolling Machines
Máquinas de Quinagem e Calandragem
Machines de Pilage et Calandrage





 **Automatic and Manual Shot Blasting Machine**

 **Máquina de Jato de Gralha Automática e Manual**

 **Machine de Grenailage Automatique et Manuelle**



 **Example of Finished Product**

 **Exemplo de Produto Acabado**

 **Exemple de Produit Fini**



Bending and Rolling Machines
Máquinas de Quinagem e Calandragem
Machines de Pilage et Calandrage



•Design Tools:

Solidworks	Autodesk Inventor	Idea Static	Ansys	Robot Millennium
AutoCAD	Advanced Steel	Tekla	Navisworks	

CAD Digitization/ Migration:

- Data Migration from legacy systems (Pdf, Tiff, dwg, other formats)

2D Structural to 3D Design:

- 2D, 3D CAD data Conversion
- Bill of Materials (BOM) generations, GD&T Symbols, AUZ, ASME and ANSI standard.

Structural Steel Design:

- New Structural design
- Bracing, Support, Stiffener, Bolting

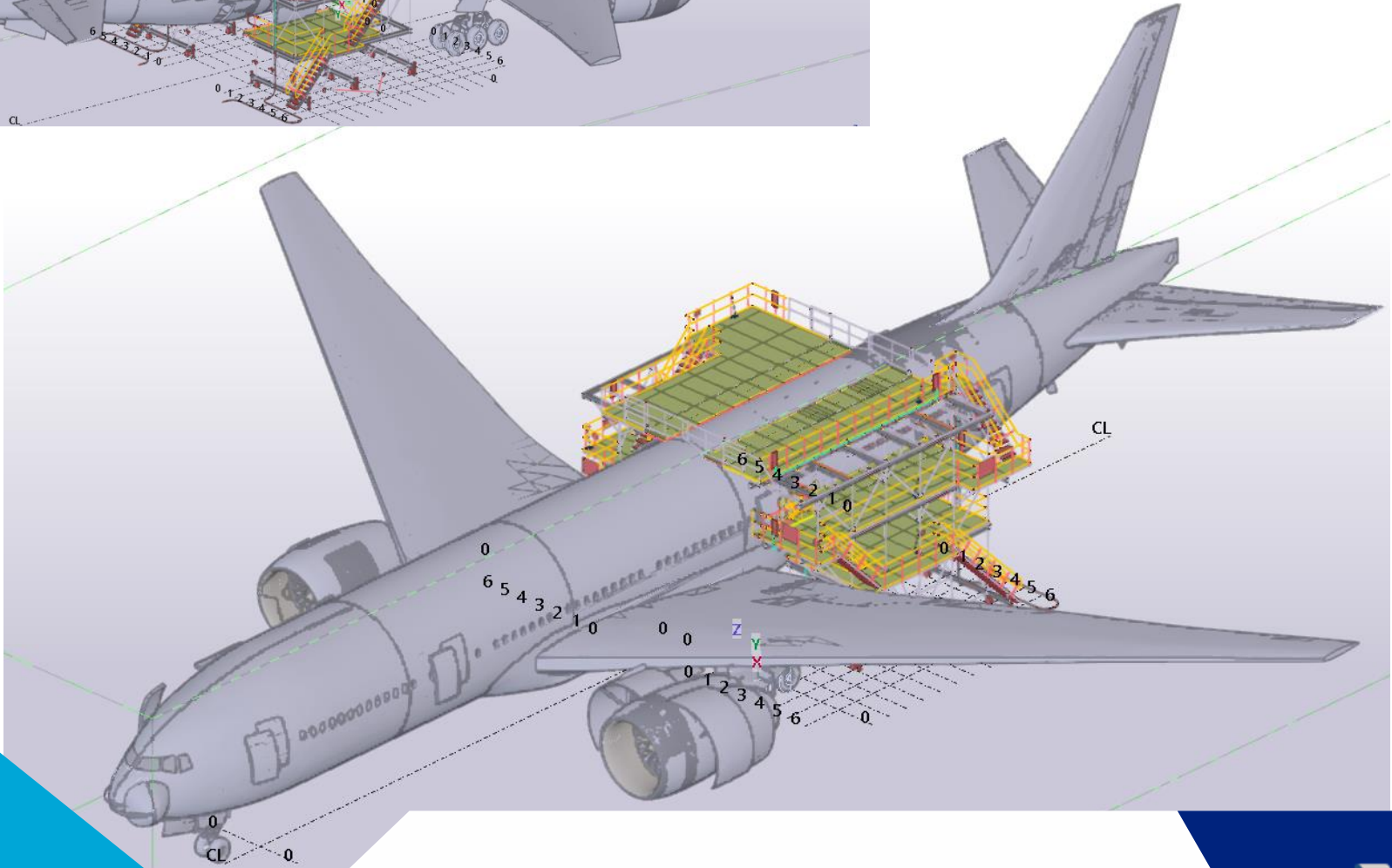
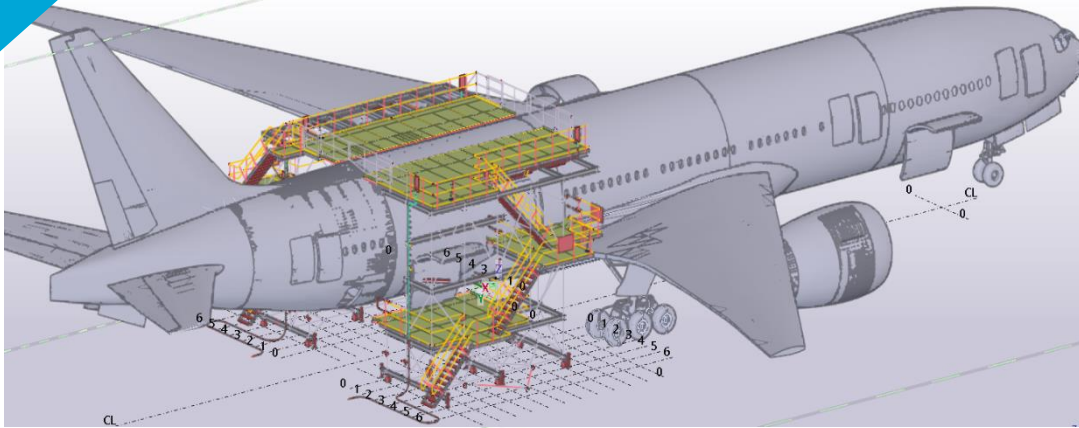
Structural Steel Detailing:

- GA, Assembly and Layout Preparations
- Fabrication, Shop Floor Drawing preparations



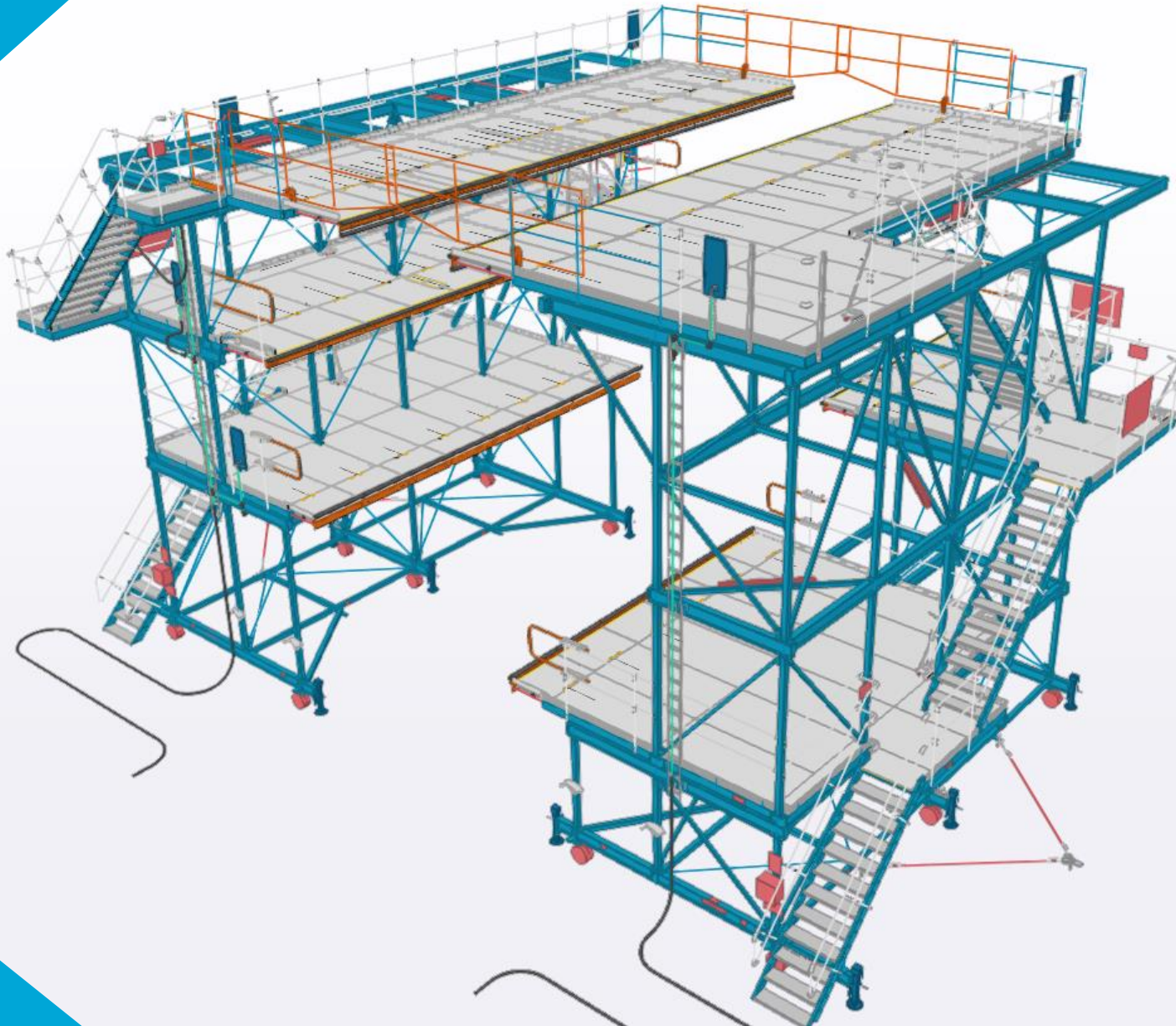


Aero and Space Sector



PROJECT: Steel Structures for Aircraft Maintenance
PLACE: Belgium





PROJECT: Steel Structures for Aircraft
Maintenance
PLACE: Netherlands





Welding Construction



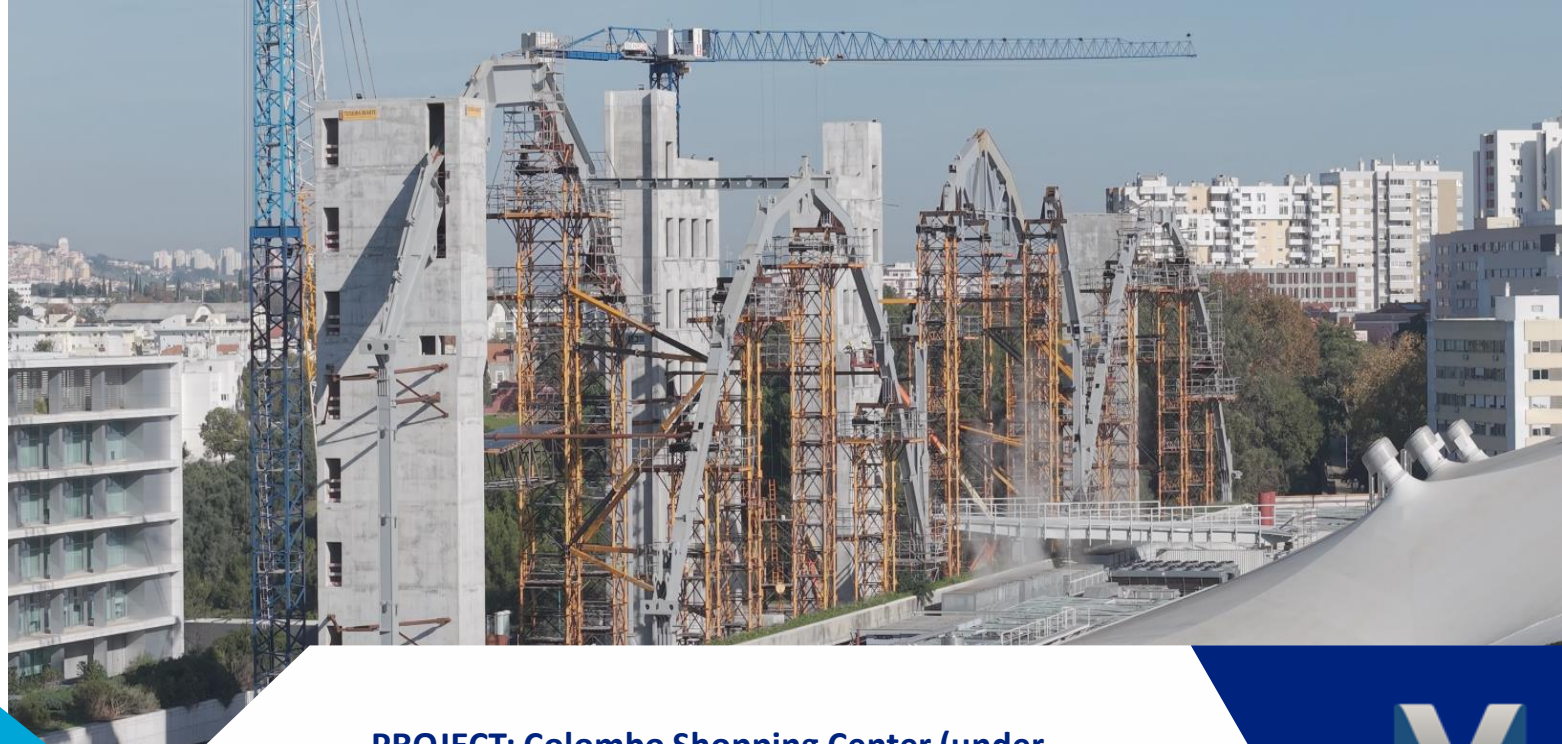
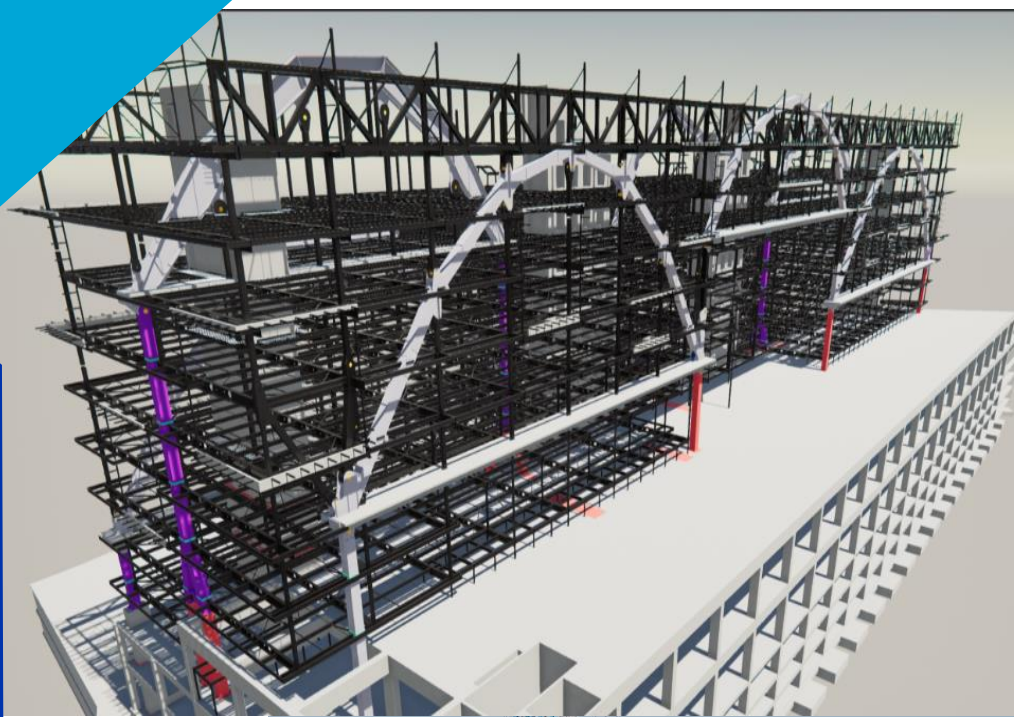
PROJECT: Welding Construction - Colombo Shopping Center (under construction)
PLACE: Lisbon, Portugal





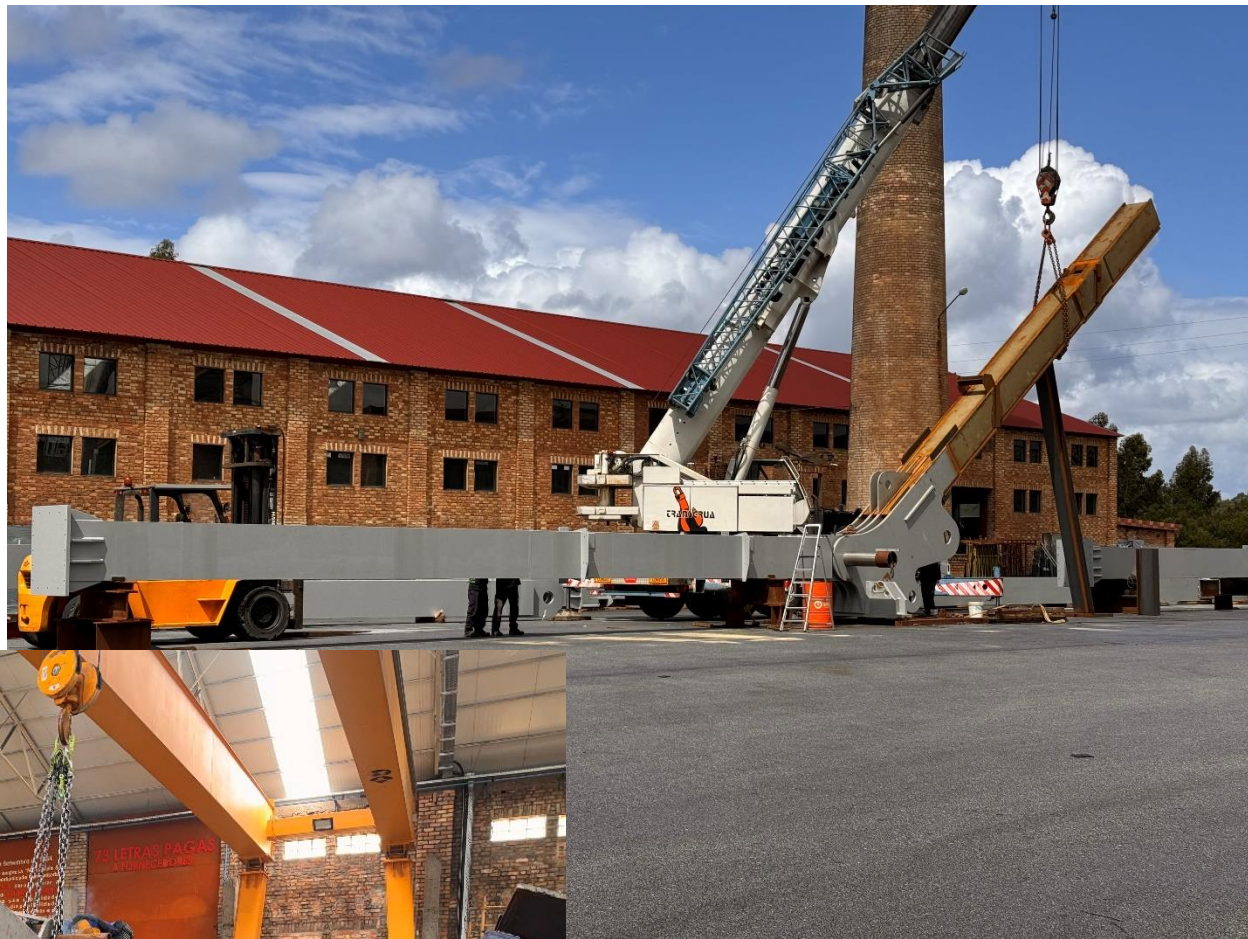
PROJECT: Algeria Ramps (Welding Construction)
PLACE: Lisbon, Portugal





PROJECT: Colombo Shopping Center (under construction)
PLACE: Lisbon, Portugal





PROJECT: Welding Construction - Colombo Shopping Center (under construction)
PLACE: Lisbon, Portugal





PROJECT: Cable Chute
PLACE: Portugal





OIL & GAS AND ENERGY



PROJECT: REELS and SPOOL MACHINE
PLACE: NORWAY





PROJECT: TURNTABLES OR CAROUSELS
PLACE: SPAIN





PROJECT: Pipe-Rack in Refinery GALP - PETROGAL
PLACE: Matosinhos - Portugal





PROJECT: Estação de Crivagem e Britagem
PLACE: Portugal





PROJECT: Estação de Crivagem e Britagem
PLACE: Portugal





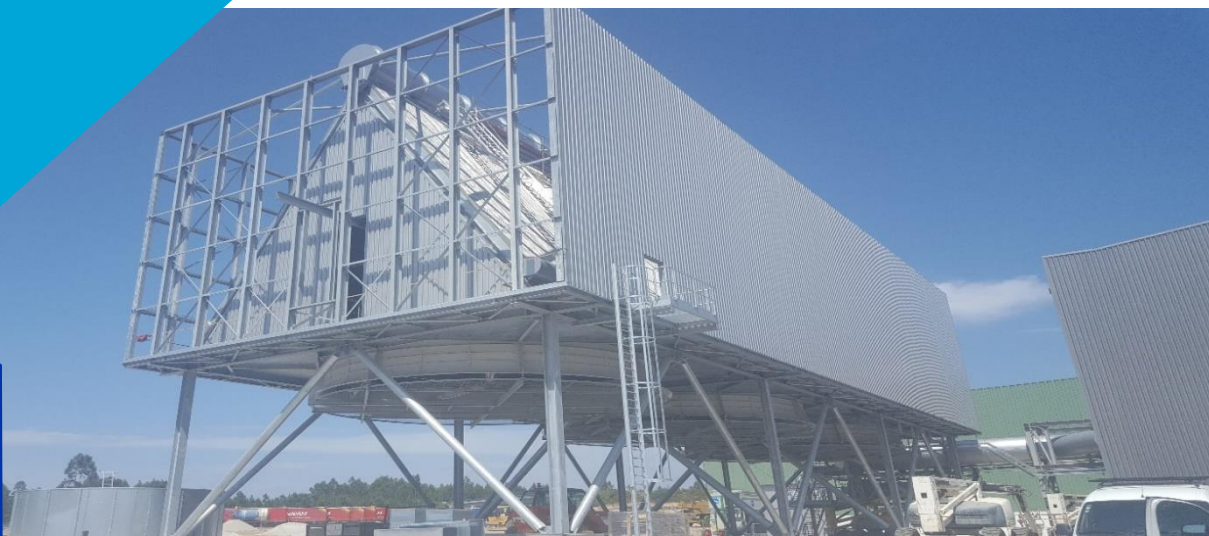
PROJECT: Pipeline - Portucel
PLACE: Setúbal





PROJECT: Ducting
PLACE: Portugal, Spain, France, Germany,
Israel and UK





PROJECT: ACC Biomass Power Plants
PLACE: Portugal, UK, France





PROJECT: Biomass Power Plant
PLACE: Viseu and Fundão - Portugal





PROJECT: Conveyor Bridges
PLACE: Vila Nova de Famalicão





PROJECT: Power Plant
PLACE: Angola





PROJECT: Biomass Power Plant
PLACE: Setúbal and cacia - Portugal





PROJECT: Mangualde Biomass Power Plant
PLACE: Mangualde





PROJECT: Stacker Main Tower
PLACE: Cacia





PROJECT: Conveyor Bridges
PLACE: Figueira da Foz



1 – Construção Metálica

Somos especialistas na conceção, preparação, fabrico e montagem de estruturas metálicas. Destacando-se a nossa polivalência na execução das mesmas e variabilidade de construção, onde podemos oferecer aos nossos clientes elevados padrões de qualidade e rapidez, fruto de detenção de um leque de profissionais qualificados com vários anos de experiência, software de cálculo e de preparação com a mais avançada tecnologia, conciliados a equipamentos fabris devidamente automatizados.

Permindo-nos assim responder a todos os exigentes desafios de engenharia e arquitetura que os clientes nos coloquem respeitando na íntegra todos os requisitos que as normas deste setor obrigam.

Célula de Soldadura Robotizada - MOTOFIL

2 - Serralharia Ferro/Inox

Possuímos também na nossa unidade fabril, uma secção para a conceção, fabrico e montagem de trabalho de serralharia ligeira em ferro, aço inox, ou outros materiais metálicos. Operando no seu fabrico com a máxima atenção que este po de trabalho obriga para a obtenção de uma qualidade visual que a arquitetura exige.

Destacando-se a flexibilidade do nosso po de trabalho.

3 - Curvatura de Perfis

A capacidade máxima da máquina de curvatura de perfis até 200mm.

Máquina de contra flecha em Vigas

Capacidade máxima - HEA 1000.

Calandra de Chapa

A capacidade de calandragem de chapa de 12 mm de espessura com comprimento de 3100 mm.

4 - Corte e Furação de Perfis

Linha de corte e furação de perfis totalmente automatizada, para comprimentos máximos de 18 metros.



5 - Tecnologias de Corte de Chapa

Corte de Laser

A Metaloviana implementou a tecnologia de corte a laser, tendo como principais objetivos aumento de produtividade, redução de prazos de entrega e melhoria da qualidade dos produtos e serviços, utilizando o processo de corte de chapa com a tecnologia mais avançada que existe no mercado.

- Área máxima de corte: 4000mm X 2000mm;
- Espessuras máximas de corte: Aço Carbono 20mm, Aço Inox 15mm; Alumínio 12mm;

Oxi-corte

- Área máxima de corte: 19000mm X 3000mm;
- Espessuras máximas de corte: Aço Carbono 200mm.

Plasma

- Área máxima de corte: 19000mm X 3000mm;
- Espessuras máximas de corte: Aço Carbono 50mm; Aço Inox 25mm.

Quinagem

- Espessura Máxima de Quinagem: 20 mm;
- Comprimento máxima de quinagem:4000mm;



6 - Linha Automática de soldadura para fabrico de Vigas PRS

Equipamento com a capacidade de fabrico de vigas de comprimento 25 ml, largura 1250 mm e altura de 3 ml, com a tecnologia de soldadura por arco submerso. Possibilita fabrico de Vigas I, T ou vigas caixão, com sistema de contra-flecha e desempenho de banzo.



7 - Tratamento Superficial anticorrosivo

Estamos aptos para conceber e aplicar esquemas de pintura para qualquer ambiente, assim como, aplicação de esquemas de proteção anti-fogo.

Decapagem Automática

A Decapagem automática é horizontal com dimensões de 2500 mm de largura e 1250 mm de altura que trabalha com 8 turbinas.

Decapagem Manual

O volume da decapagem manual é 15m x 5m x 6m.

Área de Pintura Líquida

A área total de pintura e secagem é de 3000m².



8 - Caixilharia de Alumínio e Revestimento de Fachadas

Com uma vasta experiência no mercado, a METALOVIANA SA através do seu departamento técnico e suas ferramentas informáticas, assim como em parceria com os maiores players do mercado no sector de alumínio e vidros, temos a capacidade de conceber, fabricar e montar todo o po de soluções de caixilharias tradicionais, fachadas de alumínio nos seus variadíssimos sistemas, fachadas em vidro agrafado, claraboias, ensombramentos e sistemas de desenfumagem, integralmente certificados e com marcação CE.

Disponibilizamos também soluções integrais de revestimento de Edícios, em fachadas ventiladas, em materiais leves e duradouros, como o Alucobond, alumínio simples, chapas perfuradas ou estampadas, aço corten, materiais fenólicos, redes metal distendido, painéis metálicos, entre outros.

1 - Metal Construction

We specialize in the design, preparation, manufacturing, and assembly of metal structures. We stand out for the versatility of our manufacturing process and for working with a wide range of construction techniques, offering our customers high quality and competitiveness standards, thanks to a variety of qualified professionals with several years of experience and state-of-the-art calculation and planning software, combined with automated manufacturing equipment.

We are therefore able to respond to the most demanding engineering and architectural challenges presented by our customers, while fully meeting the requirements of the industry's standards.

Robotic Welding – MOTOFIL – arm by FANUC – Roboguide - WeldPro

2 - Iron/Stainless Steel Metalworks

Our manufacturing unit includes an area dedicated to the design, manufacture and assembly of light metalworks using iron, stainless steel and other metallic materials. In our manufacturing process we strive to give the maximum attention required by this type of work to ensure the visual quality demanded by architecture.

We stand out for the versatility of our work.

3 - Profile bending

The profile bending machine has a maximum capacity of up to 200mm.

Beam cambering machine

Maximum capacity - HEA 1000.

Bending

Our Bending machine handles sheet metal with a thickness of up to 12 mm and a length of up to 3100 mm.

4 - Profile cutting and drilling

Fully automated profile cutting and drilling line for lengths up to 18 meters.

5 - Sheet Metal Cutting Techniques

Laser Cutting

Metaloviana has implemented the laser cutting technology, with the main goals of increasing productivity, reducing delivery times, and improving product and service quality, using a sheet metal cutting process based on the most advanced technology available on the market.

- Maximum cutting area: 4000mm X 2000mm;
- Maximum cutting thicknesses: Carbon Steel 20mm, Stainless Steel 15mm; Aluminium 12mm.

Oxy-cutting

- Maximum cutting area: 19000mm X 3000mm;
- Maximum cutting thickness: Carbon Steel 200mm.

Plasma cutting

- Maximum cutting area: 19000mm X 3000mm;
- Maximum cutting thickness: Carbon Steel 50mm; Stainless Steel 25mm.

Bending

- Maximum bending thickness: 20 mm;
- Maximum bending length: 4000mm;

6 - Automated welding line for manufacturing PRS beams

Equipment that allows manufacturing beams with a length of 25 lm, a width of 1250 mm and a height of 3 lm, using the submerged arc welding technology. It allows manufacturing I-beams, T-beams or box girders, with camber and flange straightening.



7- Anti-corrosion surface treatment

We are qualified to design and apply paint schemes for any environment, as well as to apply fire protection schemes.

Automatic Shot Blast Machine

Our horizontal 8-turbine automatic pickling machine is 2500 mm wide and 1250 mm high.

Manual Shot Blast Machine

The volume for manual pickling is 15m x 5m x 6m.

Liquid Painting Area

The total painting and drying area is 3000m².

8 - Aluminium Frames and Façade Cladding

With a vast experience in the market, at METALOVIANA SA thanks to our technical department and IT tools, and in partnership with the leading market players in the aluminum and glass industry, we are able to design, manufacture and assemble all types of traditional window and door frame solutions, aluminum façades based on a wide variety of systems, bolted glass façades, skylights, shading solutions, and smoke and heat exhaust ventilation systems, fully certified and with CE marking.

We also offer complete cladding solutions, based on ventilated or airtight façades, in light and durable materials, such as Alucobond, simple aluminum, perforated or printed metal sheet, Corten steel, phenolic materials, stretched metal meshes, metal panels, among others.

1 - Construction métallique

Nous sommes spécialisés dans la conception, la préparation, la fabrication et l'assemblage de structures métalliques. Il convient surtout de noter notre polyvalence dans l'exécution de ces structures et la variabilité du type de construction. Nous pouvons ainsi offrir à nos clients un niveau élevé de qualité et de compétitivité, grâce au vaste éventail de professionnels qualifiés possédant plusieurs années d'expérience, aux logiciels de calcul et de préparation de pointe et aux équipements d'usine parfaitement automatisés. Cela nous permet de répondre à tous les défis architecturaux et techniques exigeants lancés par nos clients, en respectant pleinement toutes les exigences requises par les normes de ce secteur.

Cellule de soudage robotisée - MOTOFIL

2 - Structures métalliques en fer / acier inoxydable

Nous avons également dans notre usine une section dédiée à la conception, la fabrication et l'assemblage de structures métalliques légères en fer, en acier inoxydable ou dans d'autres matériaux métalliques. La fabrication de ces matériaux exige une attention maximale afin d'obtenir la qualité visuelle exigée par l'architecture.

Il convient de souligner la flexibilité de notre type de travail.

3 - Rayon de courbure des profilés

Cintreuse de profilés permettant un rayon de courbure maximal de 200mm.

Machine contre-flèche poutres

Capacité maximale - HEA 1000.

Rouleuse à plaques

La capacité de calandrage d'une plaque est de 12 mm d'épaisseur et de 3100 mm de longueur.

4 - Découpe et perçage des profilés

Ligne de découpe et de perçage de profilés entièrement automatisée, pour des longueurs maximales de 18 mètres.



5 – Technologies de découpe de plaques/Découpe laser

Metaloviana a mis en place une technologie de découpe au laser dont les principaux objectifs sont d'augmenter la productivité, de réduire les délais de livraison et d'améliorer la qualité des produits et des services, en utilisant le procédé de découpe de plaque avec la technologie de pointe disponible sur le marché.

Découpe laser

- Surface de coupe maximale: 4000mm X 2000mm;
- Épaisseurs maximales de coupe: acier du carbone 20mm, acier inoxydable 15mm; Aluminium 12mm.



Oxycoupage

- Surface de coupe maximale: 19000mm X 3000mm;
- Épaisseurs maximales de coupe: acier au carbone 200mm.

Plasma

- Surface de coupe maximale: 19000mm X 3000mm;
- Épaisseurs maximales de coupe: acier au carbone 50mm; acier inoxydable 25mm.



Pilage

- Épaisseur maximale de pilage: 20 mm;
- Longueur maximale de pilage: 4000mm;

6 – Ligne de soudage automatique pour la fabrication de putres PRS

Équipement capable de fabriquer des poutres de 25ml de longueur, 1250mm de largeur et 3 ml de hauteur, avec technologie de soudage à l'arc submergé. Il permet de fabriquer des poutres en I, des poutres en T ou des putres à caissons, avec un système de contre-flèche et de redressement du talon de poutre.



7 – Traitement de surface anti-corrosion

Nous sommes en mesure de concevoir et d'appliquer des plans de peinture pour tout type d'environnement, ainsi que des plans de protection contre le feu.

Décapage automatique

Le décapage automatique est horizontal, avec des dimensions de 2500mm de large et de 1250mm de haut, et fonctionne avec 8 turbines.

Décapage manuel

Le volume de décapage manuel est de 15m x 5m x 6m.

Section de peinture liquide

La surface totale de peinture et de séchage est de 3000m².

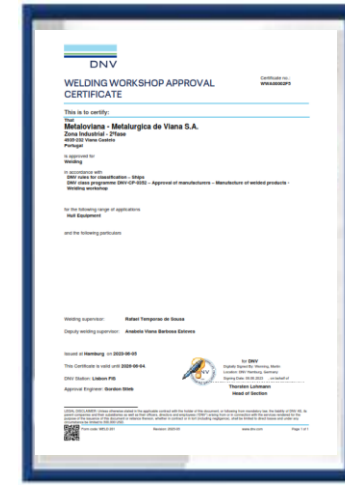
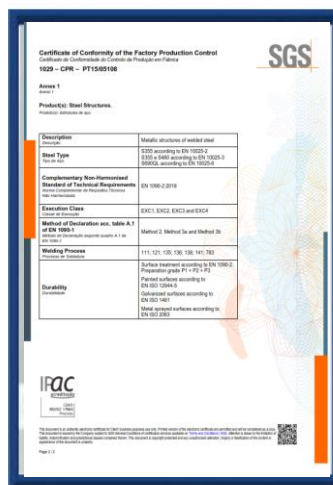
8 – Menuiserie en aluminium et revêtement des façades

Avec une vaste expérience sur le marché et grâce à son département technique et à ses outils informatiques, ainsi qu'en partenariat avec les plus grands acteurs du secteur de l'aluminium et du verre, METALOVIANA, SA est en mesure de concevoir, fabriquer et assembler tout type de solutions de menuiseries traditionnelles, de façades en aluminium dans ses nombreux systèmes de désenfumage, entièrement certifiés et marqués CE.

Nous proposons également des solutions intégrales pour le revêtement de bâtiments, ayant des façades ventilées ou étanches, dans des matériaux légers et durables tels que alucobond, aluminium simple, tôles perforées ou gaufrées, acier Corten, matériaux phénoliques, filets en metal distendu, panneaux en metal, entre autres.



QUALITY AND PRESTIGE



Qualificações ANPC – Metaloviana, S.A.

A Metaloviana, S.A., - empresa com o nº de registo RE-2639/2017, está incluída na lista de entidades registadas, publicitada no sítio da ANPC.

A Metaloviana, S.A., obteve qualificações para comercialização e instalação de Produtos e Equipamentos de SCIE (Segurança contra Incêndio em Edifícios), tais como:

- Portas e envidraçados resistentes ao fogo e ao fumo, e seus acessórios.
- Sistemas de compartimentação e revestimentos de incêndio.



QUALITY AND PRESTIGE

NP EN ISO 9001: 2015

EN 1090-1 – Class Execution 4

NP EN ISO 14001:2015

ISO 3834-2 standard

NP EN ISO 45001:2019

ANPC – Erection and selling

products na equipments “Fire Safety in Buildings”



Metaloviana

Metalúrgica de Viana, S.A.

 CONCEÇÃO E CONSTRUÇÃO DE ESTRUTURAS METÁLICAS.
SERRALHARIAS EM AÇO E ALUMÍNIO.

 CONCEPTION AND CONSTRUCTION OF STEEL STRUCTURES.
METALWORK IN STEEL AND ALUMINUM.

 CONCEPTION ET CONSTRUCTION DE STRUCTUR METALLIQUE
MENUISERIE ACIER ET ALUMINIUM

