

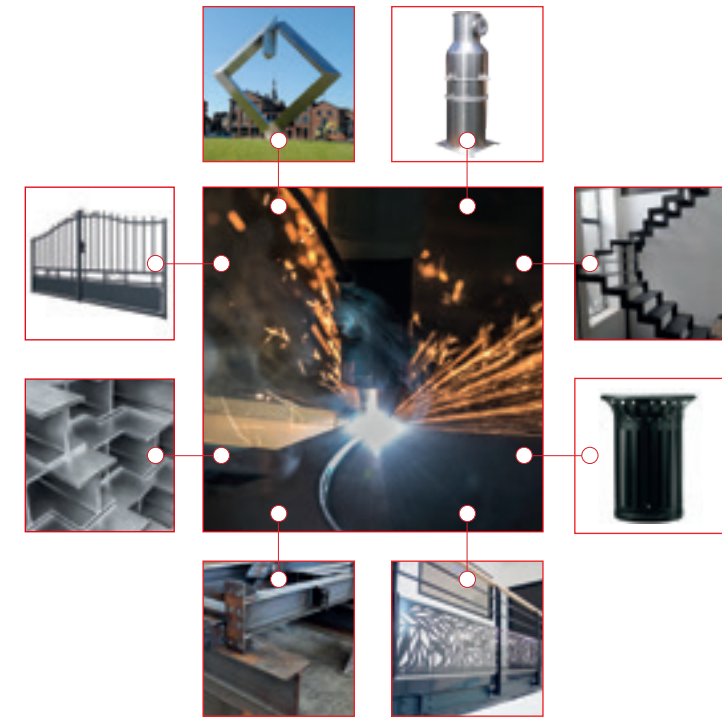
**ORGANISATION**  
**REACTIVITE**  
**SIMPLICITE**  
**ECONOMIE**  
**GROISSANCE**

CENTRE DE DÉCOUPE PLASMA

**ALPHA CUT**



**APPLICATIONS**  
DE DÉCOUPE



L'ART DE LA DÉCOUPE PLASMA



	ALPHA CUT 1010	ALPHA CUT 1020	ALPHA CUT 1530	ALPHA CUT 2040	ALPHA CUT 2060
<b>FORMAT UTILE DE COUPE (mm)</b>	1050x1050 (mm)	1050x2050 (mm)	1550x3050 (mm)	2050x4050 (mm)	2050x6050 (mm)
<b>DIMENSION HORS TOUT* (mm)</b>	2022x2020x1700	2022x3020x1700	2522x4020x1700	3022x5020x1700	3022x7020x1700
<b>POIDS à VIDE (kG)</b> (1) Bac à eau (2) Bac à aspiration	800 kg 1100 kg	1200 Kg 1400 Kg	1400 Kg 2500 Kg	2300 Kg 3500 Kg	3200 Kg 4000 Kg
<b>TENSION (V) TABLE**</b>	230 V Monophasé 50 Hz	230 V Monophasé 50 Hz	230 V Monophasé 50 Hz	230 V Monophasé 50 Hz	230 V Monophasé 50 Hz
<b>PUISSANCE (A) TABLE</b>	20A	20A	20A	20A	20A
<b>VITESSE DE DÉPLACEMENT (m/mn) MAXIMALE</b>	15 mm/mn	15 mm/mn	15 mm/mn	15 mm/mn	15 mm/mn
<b>ENTRAÎNEMENT XY (CRÉMAILLÈRES)</b>	oui	oui	oui	oui	oui
<b>ENTRAÎNEMENT Z (VIS À BILLE)</b>	oui	oui	oui	oui	oui
<b>DÉBIT D'AIR (M³/H)</b>	20-30 M³/H	20-30 M³/H	20-30 M³/H	20-30 M³/H	20-30 M³/H
<b>PRESSION D' AIR RECOMMANDÉE (bars)</b>	7 Bars	7 Bars	7 Bars	7 Bars	7 Bars
<b>HAUTEUR DE CHARGE (mm)</b> (1) Bac à eau (2) Bac à aspiration	778 mm 878 mm	778 mm 878 mm	778 mm 878 mm	778 mm 878 mm	778 mm 878 mm
<b>GÉNÉRATEUR PLASMA</b>	de 45A à 125A	de 45A à 125A	de 45A à 125A	de 45A à 125A	de 45A à 125A
<b>CAPACITÉ DE CHARGE MAXIMALE (kg)</b>	300kg/m²	300kg/m²	300kg/m²	300kg/m²	300kg/m²
<b>NOMBRE DE PIED</b>	4	6	6	8	10
<b>QUALITÉ DE L'AIR</b>	Iso 8573-1 classe 1.4.2	Iso 8573-1 classe 1.4.2	Iso 8573-1 classe 1.4.2	Iso 8573-1 classe 1.4.2	Iso 8573-1 classe 1.4.2

\*table sans pupitre, sans générateur  
 \*\* Valeurs **uniquement** pour la table sans générateur et sans système d'évacuation des fumées pour les tables avec trappes d'aspiration  
 NB : Informations à titres indicatifs modifiables sans préavis



DÉCOUPE  
PLASMA  
MARQUAGE



COMMANDE  
NUMÉRIQUE



CONSOMMABLES  
PLASMA



SERVICE APRÈS-VENTE  
GARANTIE  
MAINTENANCE

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**



Technologie plasma issue des générateurs leaders Gys™ et Hypertherm™

**ALPHA CUT**

310 Route de Nailloux, Peyre Souille 31560 MONTGEARD - FRANCE  
 Tél : +33 (0) 5 61 72 22 17 - Fax : +33 (0) 5 61 43 79 24  
 SARL au capital de 200 000 €

g+ in f @ info@phenixtechnologie.com www.phenixtechnologie.com

**PHENIX**  
TECHNOLOGIE  
Cutting systems

www.phenixtechnologie.fr

# ALPHA CUT BÂTI ROBUSTE ET FONCTIONNEL

- Une structure monobloc.
- Un bâti mécano soudé en tube acier laminé à froid garantissant l'absence de distorsion liée à la température contrairement à l'aluminium.
- Un bâti rectifié pour garantir un alignement parfait des guidages linéaires et des crémaillères.
- Des lames de support de tôles amovibles montées sur bac à eau.
- Lames à la même hauteur que le châssis pour faciliter le chargement de tôles.
- Vanne pour le nettoyage du bac à eau. Chaîne porte-câbles protégée.
- Pupitre de commande physique et indépendant.
- Option : trappes sectionnelles pour système d'aspiration et filtration des fumées.

# ALPHA CUT MÉCANIQUE DE QUALITÉ

- Une transmission par pignons crémaillères. Un système de rattrapage automatique du jeu entre pignons et crémaillères.
- Une cinématique par guidage linéaire de type INA (présent sur les tables plasma haute définition, jet d'eau et laser).
- Une motorisation par 4 moteurs avec rattrapage automatique du jeu mécanique.
- Un entraînement double motorisation de l'axe X.
- Moteur pas à pas 8,5 Nm. Réducteurs mécaniques de précision entre moteurs et pignons.

# ALPHA CUT UNE DÉCOUPE OPTIMALE

- Un ralentissement de la vitesse dans les angles et accélération sur les lignes droites géré automatiquement par la CN.
- Une vitesse de coupe et des accélérations importantes. Un système anti-collision inclus. Une commande numérique simple d'utilisation.
- Un pupitre machine avec commande numérique comprenant un pc fixe ou pc portable.
- Contrôle automatique de la hauteur de torche THC et palpé automatique.

# ALPHA CUT

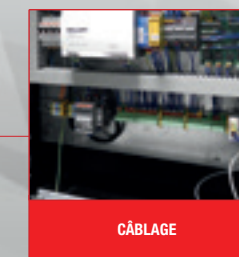
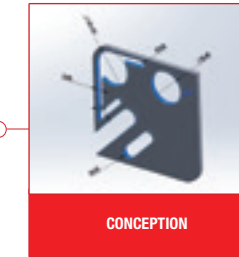
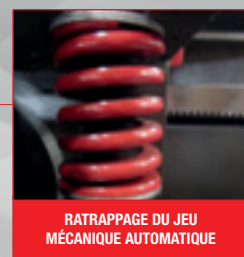
La table de découpe plasma ALPHA CUT a spécialement été conçue pour les professionnels ayant un budget restreint mais possédant une forte exigence sur la qualité de la machine. Associée à un générateur GYS™ ou HYPER-THERM™ à air comprimé, l'ALPHA CUT em-

barque l'ensemble des technologies les plus avancées : torches Duramax™, Spring Start™, Smart Sense™, réglage de hauteur THC™. Elle est équipée d'un bac à eau ou d'un système d'aspiration des fumées en option.

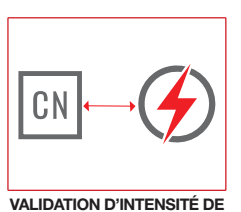
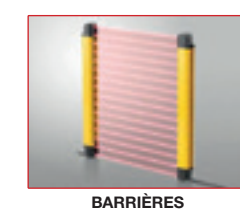
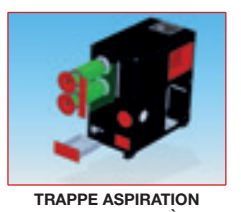
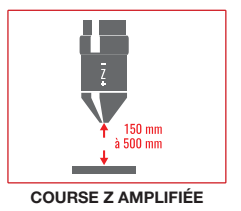
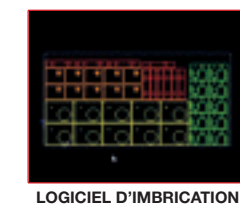
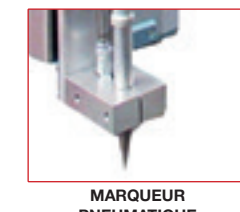
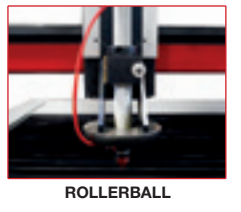
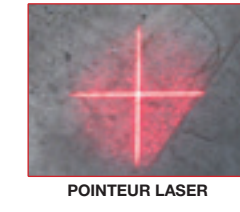
# ALPHA CUT UNE UTILISATION INTUITIVE

L'IHM, interface homme machine GALAAD, développée en France est intuitive et conviviale. Elle intègre toutes les applications issues de la conception CAO. L'IHM facilite et assiste à la réalisation de la découpe de vos pièces. Les

# COMMANDE NUMÉRIQUE CNC



# UNE MACHINE SUR MESURE OPTIONS DISPONIBLES\*



\*Options non-inclues dans la tarification de la machine standard