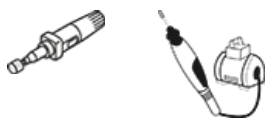


Fisa de date

HF 100 D Freze cu carburi metalice



Caracteristici: freză sferică - marcare, în conformitate cu DIN 8032: KUD Avantaje: pentru prelucrarea contururilor - pentru debavurarea găurilor



Diametru /mm	Lungime /mm	Diametrul axului /mm	Înălțime /mm	Dantura	Turația admisă	Forma constructivă	Lungime tijă /mm	Cod articol	Nivel stoc
6	50	6	4,7	tăiș simplu	65.000	Sferic	45,3	295815	
6	50	6	4,7	tăiș dublu	65.000	Sferic	45,3	295819	
8	52	6	6	tăiș dublu	55.000	Sferic	46	295831	
9,6	54	6	8	tăiș dublu	55.000	Sferic	46	295843	
12,7	56	6	11	tăiș simplu grosier	35.000	Sferic	45	295857	
12,7	56	6	11	tăiș dublu	35.000	Sferic	45	295859	
16	60	6	14	tăiș dublu	25.000	Sferic	46	295868	
9,6	54	6	8	tăiș simplu grosier	55.000	Sferic	46	300054	
6	50	6	4,7	Dantură de înaltă performanță pentru oțel	65.000	Sferic	45,3	334141	
6	50	6	4,7	Dantură de înaltă performanță pentru INOX	65.000	Sferic	45,3	334142	
8	52	6	6	Dantură de înaltă performanță pentru oțel	55.000	Sferic	46	334143	
8	52	6	6	Dantură de înaltă performanță pentru INOX	55.000	Sferic	46	334144	
9,6	54	6	8	Dantură de înaltă performanță pentru INOX	55.000	Sferic	46	334145	

9,6	54	6	8	Dantură de înaltă performanță pentru oțel	55.000	Sferic	46	334146
12,7	56	6	11	Dantură de înaltă performanță pentru oțel	35.000	Sferic	45	334147
12,7	56	6	11	Dantură de înaltă performanță pentru INOX	35.000	Sferic	45	334148
3	38	3	2,5	tăiș simplu	100.000	Sferic	35,5	295778
3	38	3	2,5	tăiș dublu	100.000	Sferic	35,5	295784
4	38	3	3,4	tăiș dublu	65.000	Sferic	34,6	295798