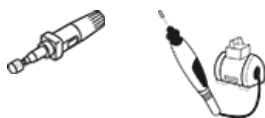


Fisa de date



HF 100 L Freze cu carburi metalice



Caracteristici: freză conică dreaptă cu cap rotunjit - marcare, în conformitate cu DIN 8032: KEL Avantaje: prelucrarea zonelor greu accesibile

Diametru /mm	Lungime /mm	Diametrul axului /mm	Înălțime /mm	Dantura	Turația admisă	Forma constructivă	Lungime tijă /mm	Cod articol	Nivel stoc
12,7	77	6	32	tăiș dublu	35.000	Conic cu cap bilă	45	296192	
6	50	6	18	tăiș dublu	65.000	Conic cu cap bilă	32	296200	
9,6	76	6	30	tăiș dublu	55.000	Conic cu cap bilă	45,8	296201	
8	70	6	25,4	tăiș dublu	55.000	Conic cu cap bilă	44,6	296205	
12,7	77	6	32	tăiș simplu grosier	35.000	Conic cu cap bilă	45	297470	
9,6	76	6	30	tăiș simplu grosier	55.000	Conic cu cap bilă	45,8	300055	
8	70	6	25,4	Dantură de înaltă performanță pentru INOX	55.000	Conic cu cap bilă	44,6	334171	
9,6	76	6	30	Dantură de înaltă performanță pentru oțel	55.000	Conic cu cap bilă	46	334172	
12,7	77	6	32	Dantură de înaltă performanță pentru oțel	35.000	Conic cu cap bilă	45	334173	
12,7	77	6	32	Dantură de înaltă performanță pentru INOX	35.000	Conic cu cap bilă	45	334174	
10	65	6	20	Dantură de înaltă performanță pentru INOX	55.000	Conic cu cap bilă	45	334204	
3	38	3	14	tăiș dublu	100.000	Conic cu cap bilă	24	296199	

