Betriebsanleitung: Anschlussklemme Al-Cu bis $50 \mathrm{~mm}^{2}+$ Installation instructions: Connecting terminal $\mathrm{Al}-\mathrm{Cu}$ to $50 \mathrm{~mm}^{2}$

Produktbild / product picture


Maßzeichnung Dimensional drawing


Symbolische, unmaßstäbliche Darstellung Symbolic Representation without scale

empfohlene abisolierung der Anschlussleitung! recamnended stripping of the connecting lead
~ 14mm abisolieren! Strip about 14 mm !

## Wichtig / Important / Important:

Diese Klemme ist fur den Anschluss von Alu und Cu-Leitern geeignet.
Beim Anschluss von Aluminiumleitern sind die praxisublichen Verarbeitungsrichtlinien zu beachten! Die Kontaktflächen der Aluleiter sind zu săubern, zu borsten und mit geeignetem Fett zu behandeln. Die Kontaktklemmen sind nach ca. 6-8 Wochen nachzuziehen.

This Terminal is suitable for $A L U$ and CU conductors.
Please pay attention to the common handling guidelines when connecting the Aluminium conductors.
Clean and brush the contact surfaces and lubricate them with an appropriate grease.
As precaution the connections should get retightened after 6-8 Weeks.

## Technische Daten / Technical data:

## Werkstoffe / material

| Klemmenkörper / Clamping body. | Aluminium | Verzinnt / tin plated |
| :--- | :--- | :--- |
| Anschlussfahne / Lug | PA-VO | grau / grey RAL 7035 |
| Gehäuse / Housing: | Stahl / Steel | Verzinnt / tin plated |
| Gewindestift mit Innensechskant / <br> hexagon socket set screw / |  |  |

## Algemeine Daten / General data:

Temperaturbestăndigkeit
Heat deflection temp.:

CTI-Wert der Isolierungen Comparative tracking index. 600V

Vorschriften / Regulations: IEC 60998-1 / IEC 60998-2-1 / IEC 60999-2

| Elektrische Daten / Electrical data: |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| Max. elektrische Belastung Max. electrical load: | 690 V AC - 80A |  |  |
| Schutzklasse / Protection cla | IPOO |  |  |
| Anschlussquerschnitte / Cross section: |  |  |  |
| Leiterarten / Conductor |  |  |  |
|  | $U$ - eindrahtig <br> $U$ - single wire | K - feindrahtig ( mit Aderendhülse) <br> $K$ - fine wire (with sleeve) | Drehmoment Torque |
|  | $R$ - mehrdrahtig <br> $R$-multi wire | F - feindrahtig ( mit Aderendhülse) <br> $F$ - fine wire (with sleeve) |  |
| Max. Anschlussquerschnitt Max. cross section | $50 \mathrm{~mm}^{2}$ | $35 \mathrm{~mm}^{2}$ | 7.5 Nm |
| min. Anschlussquerschnitt min. cross section | CU $6 \mathrm{~mm}{ }^{2}$ | CU $4 \mathrm{~mm}^{2}$ | 3 Nm |
|  | AL $16 \mathrm{~mm}^{2}$ | AL $16 \mathrm{~mm}^{2}$ | 7.5 Nm |

Wartungshinweis

Die Kontaktklemmen sind nach 6-8 Wochen nachzuziehen

Die Klemmstellen von Aluminiumleitern sind in regelmäßigen Wartungsintervallen zu überprüfen.

Hinweis: Schraubklemmen sind bei der Verwendung von Aluminiumleitern NICHT wartungsfrei!

Daher müssen die Klemmstellen regelmäßig überprüft werden.
Die Prüfintervalle hängen von den Betriebsbedingungen ab. Wir empfehlen eine Messung der Temperatur an den Kontaktklemmstellen dies hilft Ihnen dabei die Intervalle zu optimieren.
Schrack Technik empfiehlt das Prüfintervall von 1 Jahr.

Maintenance note:

The contact clamps must be tightened after 6-8 weeks

The specified torques must be checked at regular intervals maintenance.

Note: Screw terminals are NOT MAINTENANCE-FREE when using aluminium conductors!

Therefore, the terminal points must be checked regularly. The intervals for maintenance depend on the operating conditions. We recommend measuring the temperature at the contact points, this helps you to optimize the intervals. Schrack Technik recommends the maintenance interval of 1 year

