

**CABLURI PENTRU SUDARE ELECTRICA****Tip :****MSudC – H01N2-D****Standard : SF 5226-97****1. Constructia cablului :**

- conductor din cupru foarte flexibil, clasa 6, conform SR EN 60228
- strat separator
- izolatie unica din cauciuc tip MNS

**2. Date tehnice :**

- standard de referinta SF 5226 / 97
- tensiunea maxima de lucru : 120 V c.a.
- temperatura maxima admisibila a conductorului : +60°C
- incercare la tensiune :
  - dupa imersie in apa timp de 4 ore, cablurile trebuie sa reziste fara sa strapunga la o tensiune de 1000V, 50Hz, timp de 15 minute.

**3. Utilizare :**

Cablurile se utilizeaza la sudarea electrica cu arc, pentru legatura dintre aparatul de sudare si portelectrod.

| Sectionea nominala a conductorului<br>mm <sup>2</sup> | Grosimea radiala nominala a mantalei unice<br>mm | Diametrul exterior al cablului (valoare aproximativa)<br>mm | Greutate aproximativa<br>kg/km |
|---|--|---|--------------------------------|
| 1x 16   | 2,0  | 10,3  | 229                            |
| 1x 25   | 2,0  | 12,0  | 322                            |
| 1x 35   | 2,0  | 13,0  | 419                            |
| 1x 50   | 2,2  | 15,2  | 584                            |
| 1x 70   | 2,4  | 18,0  | 822                            |
| 1x 95   | 2,6  | 20,5  | 1054                           |
| 1x 120  | 2,6  | 22,3  | 1312                           |
| 1x 150  | 3,0  | 24,6  | 1641                           |

Ianuarie, 2017