

# Especificações Técnicas do Compressor

---

## Tabela de Parâmetros e Desempenho

<b>Categoria</b>	<b>Item</b>	<b>Descrição</b>	<b>Observações</b>
Parâmetros Básicos	Tensão Nominal	AC 220V / 50Hz	
	Corrente Nominal	1.9A	
	Potência Nominal	390W	
Especificações de Desempenho	Ciclo de Trabalho	S1 (Contínuo)	
	Polos do Motor	4P	
	Velocidade Nominal	1400 RPM	
	Pressão Nominal	30 PSI / 27 PSI	
	Fluxo Nominal	75 L/min	
	Nível de Ruído	< 62dB (A)	
	Temperatura Ambiente	10°C - 40°C	
	Peso Líquido	6.5 KG	

---

## Elétrica e Segurança

<b>Item</b>	<b>Descrição</b>	<b>Observações</b>
Protetor Térmico do Motor	145°C ± 5°	
Classe de Isolação Elétrica	CLASSE B	
Resistência de Isolação	≥ 50MΩ / 500V	
Rigidez Dielétrica	1500V/min, 5mA	
Comprimento da Bainha	210mm	Tubo de Fibra de Vidro

---

## Acessórios e Conexões

- Cabos de Força: 700mm (Cores: Marrom, Azul; com tubo termorretrátil removível).
- Cabos do Capacitor: 400mm (2 Pretos).
- Terminais do Cabo de Força: Terminal VH 3.96.
- Capa do Cabo de Força: Luva de três pinos VH 3.96 (Azul).
- Terminais do Capacitor: Terminal 6.3.
- Capacitor: CBB60 - 10uF / 450VAC (Classe B, terminais tipo lâmina).

- Válvula de Segurança: 50 - 55 PSI,  $\frac{1}{4}$ ".
- 

## **Métodos de Teste**

- a. Teste de Baixa Tensão: Reduza a tensão para -15% da nominal, ligue o compressor e inicie a carga. O compressor não deve parar antes de atingir 30 PSI.
- b. Teste de Fluxo: Opere na tensão nominal e 200 kPa por 40 segundos; a potência e a vazão medidas devem estar de acordo com a tabela acima.
- c. Teste da Válvula de Segurança: Na tensão nominal, carregue o compressor até que a válvula abra; a pressão de abertura deve seguir a especificação da tabela.