

Klüberpaste UH1 84-201

Weißer Schmier und Montagepaste für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie



Vorteile für Ihre Anwendung

- **Verlässlicher Verbleib in Reibstellen auch unter Einfluss von Feuchtigkeit**
- **Gute Verträglichkeit mit hoch legierten Stählen**
- **Zertifiziert nach ISO 21469 - unterstützt die Einhaltung der Hygieneanforderungen in Ihrem Herstellbetrieb. Weitere Informationen zu der ISO-Norm 21469 finden Sie auf unserer Webseite www.klueber.com.**

Beschreibung

Klüberpaste UH1 84-201 ist eine weiße Schmier- und Montagepaste für den vielseitigen Gebrauch zu Montagezwecken in hygienisch überwachten Betrieben.

Die Paste besteht aus vollsynthetischen Grundölen mit einer speziellen Mischung aus organischen und anorganischen Konsistenzgebern.

Klüberpaste UH1 84-201 überzeugt durch Wasserbeständigkeit und gutes Korrosionsschutzverhalten. Damit empfiehlt sich auch die Verwendung für Reibstellen mit Feuchtigkeitseinfluss, für welche sonst zusätzliche Spezialprodukte verwendet werden müssten.

Klüberpaste UH1 84-201 ist NSF H1 registriert und damit konform mit FDA 21 CFR § 178.3570. Der Schmierstoff wurde für den unvorhersehbaren Kontakt mit Produkten und Verpackungen in der Lebensmittel-, Kosmetik-, Arzneimittel- oder Tierfutterindustrie entwickelt. Die Verwendung von Klüberpaste UH1 84-201 leistet dabei einen Beitrag zur Erhöhung der Zuverlässigkeit Ihrer Produktionsprozesse. Wir empfehlen jedoch zusätzlich eine Risikoanalyse, z.B. HACCP, durchzuführen.

Anwendungsgebiete

Klüberpaste UH1 84-201 bewährt sich durch seine Vielseitigkeit in fast allen Betriebsbereichen der Lebensmittel verarbeitenden und pharmazeutischen Produktion

- als Montagepaste für Übergangs- und Spielpassungen, um Passungskorrosion vorzubeugen,
- als Langzeitschmierstoff für langsam laufende Führungsschienen, Scharniere, Rollen, Ketten usw.

Anwendungshinweise

Vor der Erstbefettung ist die Oberfläche der Reibstelle sorgfältig zu reinigen. Anschließend trägt man die Paste sparsam und gerade flächendeckend mit Pinsel, Lederlappen oder Kunststoffschwamm auf.

Klüberpaste UH1 84-201 erlaubt dank guter Streichfähigkeit eine optimale Flächendeckung, um ein Überschmieren bei Schmierstellen ohne Reservoir zu vermeiden.

In Kleingetrieben ist auf gleichmäßige Befettung der Zahnflanken zu achten. Bei Kunststoffbauteilen wird vor der Verwendung in jedem Falle eine Verträglichkeitsprüfung mit dem Originalwerkstoff empfohlen.

Angebrochene Behälter sind sorgfältig zu verschließen, um die Paste vor Verschmutzung zu schützen.

Die Reibwerte unter den Produktkennwerten auf Seite 2 wurden an zwei verschiedenen Werkstoffen gemessen. Davon abweichende Materialien/Oberflächen sind entsprechend zu prüfen.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klüberpaste UH1 84-201
Tube Polyethylen (HDPE) 60 g	+
Kartusche Polypropylen (PP) 500 g	+
Dose Weißblech Innenbeschichtung 600 g	+
Hobbock Polyethylen (HDPE) 25 kg	+

Klüberpaste UH1 84-201

Weißer Schmier und Montagepaste für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

Produktkenndaten	Klüberpaste UH1 84-201
Artikel-Nr.	005113
NSF-H1 Registrierungsnummer	136 305
untere Gebrauchstemperatur	-45 °C / -49 °F
obere Gebrauchstemperatur	120 °C / 248 °F
Farbraum	weiß
NLGI-Klasse, DIN 51818	1
Korrosions-Schutzwirkung von Schmierfetten, DIN 51802, (SKF-EMCOR). Prüfdauer: 1 Woche, aqua dest.	<= 1 Korrosionsgrad
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C (ohne Polymeranteil)	ca. 200 mm ² /s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C (ohne Polymeranteil)	ca. 22 mm ² /s
Reibwerte Schraubentest, gemessen an Sechskantschrauben M10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, Anziehdrehzahl n = 5 U/min, Anzahl der Schrauben = 20, Mutter M10-8, blank und entfettet, Kopfauflage 42CrMo4 mit Ra 1,6, Anziehmoment MA = 50 Nm, gemittelter Gewindereibwert (Erstanzug)	0,1
Reibwerte Schraubentest, gemessen an Sechskantschrauben M10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, Anziehdrehzahl n = 5 U/min, Anzahl der Schrauben = 20, Mutter M10-8, blank und entfettet, Kopfauflage 42CrMo4 mit Ra 1,6, Anziehmoment MA = 50 Nm, gemittelter Kopfreibwert (Erstanzug)	0,13
Reibwerte Schraubentest, gemessen an Sechskantschrauben M10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, Anziehdrehzahl n = 5 U/min, Anzahl der Schrauben = 20, Mutter M10-8, blank und entfettet, Kopfauflage 42CrMo4 mit Ra 1,6, Anziehmoment MA = 50 Nm, Standardabweichung (S) gemittelter Gewindereibwert (Erstanzug)	0,007
Reibwerte Schraubentest, gemessen an Sechskantschrauben M10x30-8.8, DIN EN ISO 4017, Anziehdrehzahl n = 5 U/min, Anzahl der Schrauben = 20, Mutter M10-8, blank und entfettet, Kopfauflage 42CrMo4 mit Ra 1,6, Anziehmoment MA = 50 Nm, Standardabweichung (S) gemittelter Kopfreibwert (Erstanzug)	0,007
VKA-Schweißkraft, DIN 51350 T04	>= 3 000 N
Wasserbeständigkeit, DIN 51807 T01, 3h/90°C, Bewertungsstufe	<= 1 - 90
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	36 Monate





Klüberpaste UH1 84-201

Weißer Schmier und Montagepaste für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie



Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.
Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.