



IS standard



GROWING TOGETHER

RM 500



PRODUKTDATENBLATT



Radial



182

Technologies



Stahlgürtel

Performance



hohe Tragfähigkeit



Stabilität



Traktion



hohe Durchstichfestigkeit



RM 500

RM 500 ist ein Radialreifen mit Stahlbändern, der sich für Anwendungen mit Erntegeräten eignet. Der Reifen zeichnet sich durch eine robuste Karkasse und ein spezielles Laufflächenmuster aus, die hohe Tragfähigkeit und besondere Schnitt- und Stoßfestigkeit verleihen. Dank seiner breiten Aufstandsfläche gewährleistet RM 500 hervorragende Druckverteilung auf dem Boden und somit geringe Bodenverdichtung und ausgezeichnete Traktion.

	Größe	LI/SS	FELGE		S.W. (mm)	O.D. (mm)	SLR (mm)	RC (mm)	SRI (index)	Ausf.
			Empfohlene	Zugelassene						
Ø 24"	500/70 R 24	167 A8/155 A8	W 16 L	W 15 L	502	1310	572	3907	625	SB
	500/85 R 24	182 A8/170 A8	W 16 L	W 15 L	520	1460	622	4382	700	SB
	500/85 R 24	182 A8/170 A8	W 16 L	W 15 L	520	1460	622	4382	700	SB
Ø 28"	500/80 R 28	176 A8/164 A8	W 16 L	W 15 L	503	1495	635	4355	700	SB
	600/65 R 28	168 A8/156 A8	W 18 L	W 20 L	590	1486	640	4340	700	SB
	600/65 R 28	177 A8/165 A8	W 18 L	W 20 L	590	1486	640	4340	700	SB
Ø 30"	500/85 R 30	176 A8/164 A8	W 16 L	W 15 L	535	1610	674	4745	775	SB

SB: Steel Belted



Toleranzwerte: O.D. ± 2% - S.W. ± 2% - RC ± 2.5%; LI/SS = Lastindex / Geschwindigkeitssymbol; S.W. = Querschnittsbreite; O.D. = Außendurchmesser; SLR = Statischer Halbmesser; RC = Abrollumfang; SRI = Dynamischer Abrollradius; Ausf. = Ausführung